

# **APPLICATION REPORT**

# Müllfahrzeuge einfach steuern

# Ultraschallsensoren sorgen für sicheren Entleerungsbetrieb

Für zuverlässig arbeitende, mobile Maschinen werden Sensoren benötigt, die Tag für Tag den härtesten Bedingungen standhalten. So gehören extreme Temperaturen, massive Erschütterungen und Vibrationen zum Alltag.

Ultraschallsensoren die z.B. an Müllfahrzeugen zum Einsatz kommen müssen äußerst robust sein, um einen sicheren Betriebsablauf garantieren zu können. Dabei werden sie sehr vielseitig eingesetzt.



#### ULTRASCHALLSENSOREN LIEFERN SCHLAGKRÄFTIGE VORTEILE

Mit Hilfe der Ultraschallsensoren läuft der Betrieb von Müllfahrzeugen nahezu automatisch und effizient. Eine jederzeitige Kontrolle im Hub-/Absetzbereich des Fahrzeuges wird ebenso gewährleistet, wie die automatische

Erkennung der Containergröße. Dies ermöglicht eine außerordentliche Flexibilität ohne manuellen Eingriff des Müllwerkers. So kommen Fahrzeug und Müllwerker schnell und sicher durch den Tag.



## SERIE 18GM40 ERMITTELT DIE GRÖSSE DER MÜLLCONTAINER

Wird eine Tonne an die Hubeinheit des Müllfahrzeuges angenähert, ermittelt der Ultraschallsensor UB300-18GM40A die Größe der Mülltonne. Bei Aufnahme eines großen Containers mit einem Volumen von 1100 l werden bei-

de Lifter benötigt, die den Container synchron befördern. Bei Aufnahme von zwei kleinen oder auch nur einer kleinen Tonne, werden die Lifter einzeln nach Bedarf gesteuert.

#### SERIE VARIKONT L2 ZUR ABSICHERUNG DES HUB- UND ABSETZBEREICHES

Beim automatischen Wiederabsenken nach der Entleerung muss der Bereich unter der Tonne überwacht werden. Hierbei ist es wichtig, dass keine Person zu Schaden kommt oder ein anderes Hindernis von der Tonne getroffen und beschädigt wird. Die Überwachung dieses Bereichs erfolgt mit insgesamt vier Ultraschallsensoren vom Typ UC2000-L2.

#### SERIE 30GM70 ÜBERWACHT DEN INHALT DES FAHRZEUGES

Mit Ultraschallsensoren vom Typ UC2000-30GM70 im Einwegschrankenbetrieb wird der Einfüllbereich des Müllcontainers auf dem Fahrzeug hinsichtlich seines Füllstands überwacht. Ist dieser Bereich zu voll, wird eine korrekte Entleerung der Tonne nicht mehr gewährleistet und

es kann Müll aus dem Fahrzeug fallen. Deshalb wird bei drohender Überfüllung des hinteren Bereichs die Hydraulikpresse des Fahrzeugs durch den Ultraschallsensor immer rechtzeitig in Gang gesetzt und so der Müll in den Bauch des Fahrzeugs gepresst.



### **IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK**

- Absicherung des Hub- und Absetzbereiches der Müllfahrzeuge
- Effizienter und fehlerfreier Entleerungsablauf ohne manuellen Eingriff
- Automatische Größenerkennung der Container
- Kontinuierliche Überfüllungskontrolle

