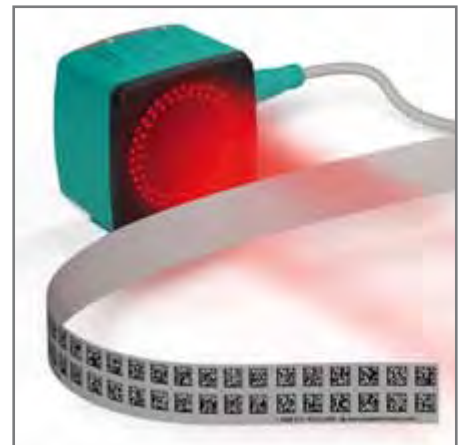


DATA MATRIX POSITIONIERSYSTEM PCV
ZUVERLÄSSIGE POSITIONSERFASSUNG
DURCH 2D-CODEBAND UND MODERNE
KAMERA-TECHNOLOGIE



Redundanz erhöht Zuverlässigkeit in der Praxis

POSITIONSBESTIMMUNG DURCH LESEN EINES DATA MATRIX CODEBANDES



Beim Data Matrix Code sind die Datenbits auf zwei Dimensionen verteilt und bieten eine hohe Datendichte auf kleiner Fläche.

Der Lesekopf PCV mit seiner modernen Kamera-Technologie in Verbindung mit dem Data Matrix Codeband eignet sich für Positionieraufgaben jeglicher Art in allen Applikationen. Das einzigartige Codeband ist bis zu einer Länge von 10 km verfügbar und eignet sich optimal für den Einsatz in der Lager- und Fördertechnik, in der Automobilindustrie, in der Aufzugstechnik und im gesamten Maschinenbau. Durch mehrere Data Matrix Codezeilen auf dem Band kann zusätzlich die Position in der Höhe ausgewertet werden. Profitieren Sie von der langjährigen Erfahrung von Pepperl+Fuchs auf dem Gebiet der Data Matrix Technologie und der Positionserkennung in der Praxis.

APPLIKATIONSBEISPIELE



ELEKTROHÄNGEBAHN

Das Data Matrix Codeband wird direkt über die Stromschienen geklebt und der Lesekopf PCV am Gehänge angebracht. Jedes Gehänge wird optimal positioniert.



SKIDFÖRDERER

Zur Positionierung von Skids, zum Beispiel im Rohbau, eignet sich das PCV System hervorragend durch die einfache Montage des Codebandes und seine Unempfindlichkeit.

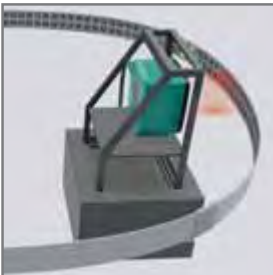


HOCHREGALLAGER

Ob in X- oder Y-Richtung verfahren und positioniert werden soll – das Data Matrix Positioniersystem ist immer die richtige Wahl.

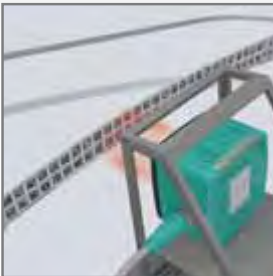
KUNDENNUTZEN

- Positionierung in 2 Achsen
- Hohe mechanische Robustheit durch Verzicht auf bewegliche Teile
- Hohe Lebensdauer durch Verzicht auf Laserdioden
- Unempfindlich gegenüber Verschmutzung und Beschädigung des Codebandes
- Lückenlose Verlegung des Codebandes
- Sehr schmales Codeband
- Kleines Lesefeld ermöglicht engste Kurvenradien sowie Steigungs- und Gefällestrecken
- Eventmarker zur Generierung von Steuersignalen
- An frei wählbaren Positionen können DC Ausgangs- und Eingangssignale geschaltet werden
- Parametrierung der Kamera mittels PC oder Codekarten



ENGSTE KURVENRADIEN

Engste Kurvenradien durch kleines Lesefenster möglich



STEIGUNGS- UND GEFÄLLESTRECKEN REALISIERBAR

Steigungs- und Gefällestrecken durch mehrere Codes übereinander einfachst machbar



X-RICHTUNG: 0 BIS 10.000 M

Positionierung des Fahrweges in X-Richtung von 0 bis 10.000 m mit höchster Auflösung



Y-RICHTUNG: MEHRERE CODES ÜBEREINANDER

Positionierung in Y-Richtung zur Höhenmessung durch mehrere Codes übereinander



HÖCHSTE DATENSICHERHEIT

Der Data Matrix Code bietet höchste Datensicherheit



TEILWEISE ZERSTÖRTES CODEBAND LESBAR

Im Lesefenster mindestens 3 Codes in X-Richtung – nur ein Code muss lesbar sein



UNTERBRECHUNG BIS 20 MM

Bedingt durch Coderedundanz kann das Codeband bis 20 mm unterbrochen sein



EVENTMARKER ZUR GENERIERUNG VON STEUERSIGNALEN

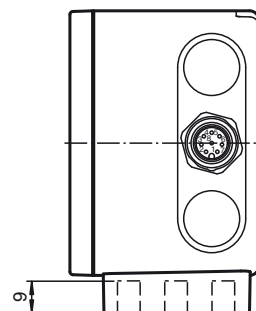
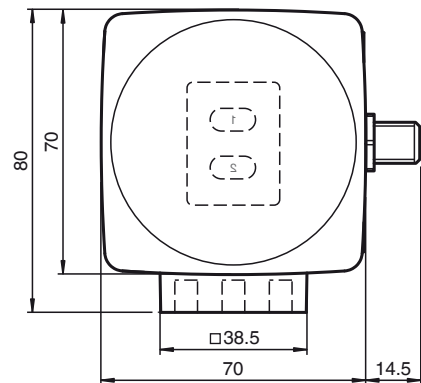
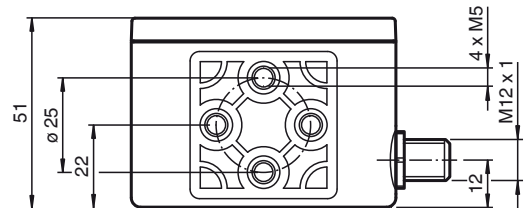
Markerband frei kleb- und parametrierbar zum Generieren von Steuersignalen

DATA MATRIX POSITIONIERSYSTEM PCV



TECHNISCHE DATEN UND PRODUKTAUSWAHL

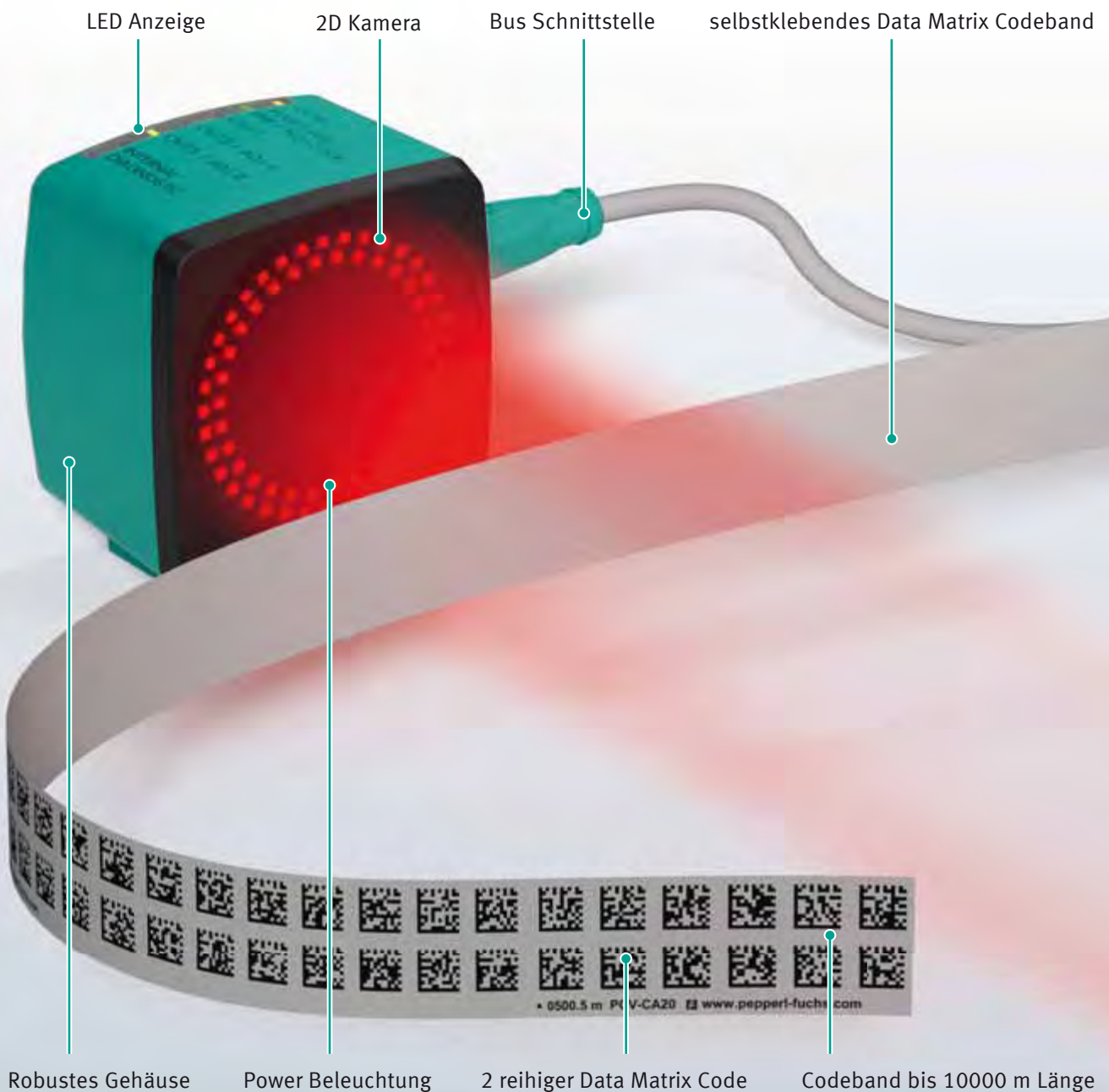
Codebandlänge	0 ... 10.000 m
Code Art	Data Matrix Code
Geschwindigkeit	12,5 m/s (abgeregelt)
Auflösung	0,2 oder 1 mm
Leseabstand	80 mm
Schärfentiefe	± 15 mm
Lesefenster	40 mm x 25 mm
Radius	≥ 0,1 m horizontal ≤ 30° Steigung oder Gefälle (vertikal)
Versorgungsspannung	10 ... 30 V DC; 24 V DC ± 15% PELV
Leistungsaufnahme	P ₀ ≤ 3 W
Betriebsstrom	0 ... 200 mA
Leerlaufstrom	≤ 250 mA
Abfragerate	min. 2 ms (bei 230.400 Bit/s)
LED Anzeige	7 LEDs (Kommunikation, Ausricht- hilfe, Statusmeldungen)
Temperaturbereich	-20 °C ... 60 °C (nicht kondensierend)
Lagertemperatur	-40 °C ... 85 °C
Gehäusematerial	PC/ABS
Masse	ca. 160 g



BESTELLBEZEICHNUNG	BESCHREIBUNG
PCV80-F200-R4-V19	Data Matrix Lesekopf mit RS485-Schnittstelle
PCV100M-CA20-...	Data Matrix Codeband 100 m (selbstklebend)
V19-G-2M-PUR ABG	Anschlusskabel, gerade, 2 Meter (weitere Längen verfügbar)

CODEBAND UND KAMERA BESTIMMEN DIE POSITION

Das Data Matrix Positioniersystem nutzt einzelne Data Matrix Codes übereinander und nebeneinander gereiht in Form eines Codebandes als Informationsträger. Der Lesekopf PCV mit moderner Kamera-Technologie erfasst die Codes zweidimensional, welche dekodiert und schlussendlich als exakte Position in X- und Y-Richtung ausgegeben werden.



FABRIKAUTOMATION – SENSING YOUR NEEDS



Pepperl+Fuchs setzt kontinuierlich neue Impulse für die Welt der Automation und dadurch Maßstäbe für Qualität und innovative Technologie. Wir entwickeln, produzieren und vertreiben weltweit elektronische Sensoren und Sensor-Systeme. Durch unsere globale Präsenz und die hohe Flexibilität in Produktion und Serviceleistung bieten wir Ihnen individuelle Komplett-Lösungen – dort, wo Sie uns brauchen. Wir wissen, wovon wir sprechen – Pepperl+Fuchs gilt heute als das Unternehmen mit der weltweit größten Auswahl an industrieller Sensorik für ein breites Anwendungsspektrum.

Ihr Kontakt

Pepperl+Fuchs
Vertrieb Deutschland GmbH
Lilienthalstraße 200
68307 Mannheim

Tel. 0621 776-1111 • Fax 0621 776-27-1111

E-Mail: fa-info@de.pepperl-fuchs.com

www.pepperl-fuchs.de

Zentrale weltweit

Pepperl+Fuchs GmbH · Mannheim · Deutschland
E-Mail: fa-info@pepperl-fuchs.com

Zentrale USA

Pepperl+Fuchs Inc. · Twinsburg, OH · USA
E-Mail: fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Zentrale Asien

Pepperl+Fuchs Pte Ltd · Singapur
E-Mail: fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

www.pepperl-fuchs.com

 **PEPPERL+FUCHS**
SENSING YOUR NEEDS