

Reflexionslichtschranke

GLV18-6-4594-10M



- Kurze Bauform im M18-Kunststoffgehäuse
- 4 Anzeige LEDs für 360° Sichtbarkeit
- Optimales Preis-/Leistungsverhältnis

Reflexionslichtschranke



Funktion

Einen Beitrag zur Wirtschaftlichkeit von Maschinen und Anlagen leistet die Sensoren der Familie GLV/GLK18. Die Gehäusebauform im M18-Kunststoff-Gehäuse, die Anschlusstechnik und sensorischen Eigenschaften sind weitestgehend standardisiert. Durch Konzentration auf die wesentlichen Anforderungen an die Sensorik wurde eine robuste und zuverlässige Produktfamilie geschaffen für DC und AC/DC-Spannungen, in der jegliches Over Engineering vermieden wurde. Für eine schnelle Montage und einfache Einstellung sorgen das im Lieferumfang enthaltene Montagezubehör und das optimierte Potentiometer- Design.

Anwendung

Verpackungstechnik:

- Anwesenheitskontrolle, Bahnbelegung, Vollständigkeitskontrolle, Stapelhöhenkontrolle

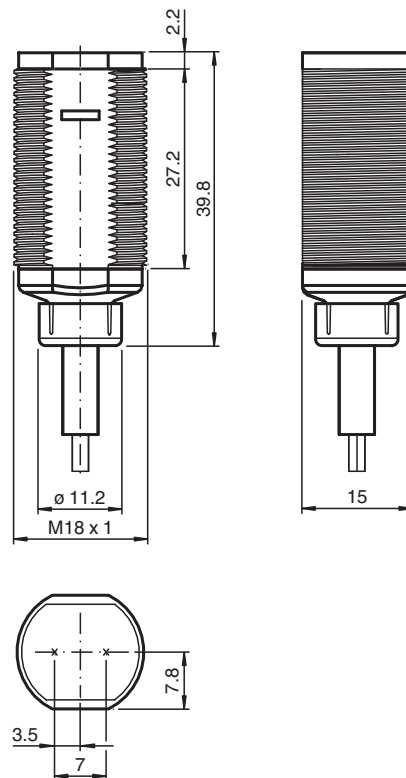
Lager- und Fördertechnik:

- Anwesenheitskontrolle, Ziellichtschranke, Profilkontrolle, Impulsgeber (Trigger)

Automatiktüren, -tore und Zugangssysteme, Aufzugsbau:

- Absicherung von automatischen Tür- und Torsystemen
- Überwachungsfunktion in Personenschleusen
- Schließkantenüberwachung in Aufzügen

Abmessungen



Technische Daten

Allgemeine Daten	
Betriebsreichweite	0 ... 4 m
Reflektorabstand	0,05 ... 4 m
Grenzreichweite	5,5 m
Referenzobjekt	Reflektor C110-2
Lichtsender	IRED
Lichtart	IRED , Wechsellicht , 880 nm
Polarisationsfilter	nein
Lichtfleckdurchmesser	ca. 200 mm bei 5,5 m
Öffnungswinkel	ca. 2 °
Lichtaustritt	frontal
Fremdlichtgrenze	30000 Lux
Mitgeliefertes Zubehör	Montagemutter
Anzeigen/Bedienelemente	
Betriebsanzeige	LED grün, statisch leuchtend Power on
Funktionsanzeige	LED gelb: leuchtet bei Empfang des Sendestrahls ; blinkt bei Unterschreiten der Funktionsreserve; aus bei Strahlerunterbrechung
Elektrische Daten	
Betriebsspannung	U_B 10 ... 30 V DC
Leerlaufstrom	I_0 < 20 mA
Ausgang	
Schaltungsart	hellschaltend

Veröffentlichungsdatum: 2023-04-05 Ausgabedatum: 2023-04-05 Dateiname: 70124170_ger.pdf

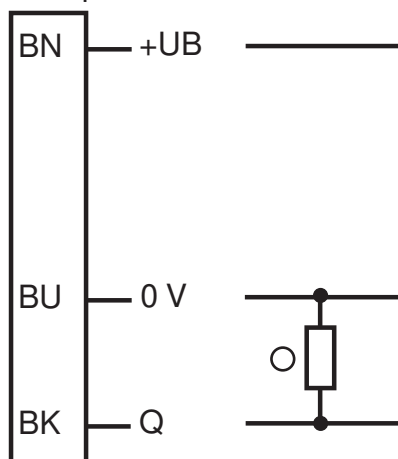
Beachten Sie „Allgemeine Hinweise zu Pepperl+Fuchs-Produktinformationen“.

Technische Daten

Signalausgang		1 PNP, kurzschlussfest, offener Kollektor
Schaltspannung		max. 30 V DC
Schaltstrom		max. 100 mA
Spannungsfall	U_d	$\leq 1,5$ V DC
Schaltfrequenz	f	500 Hz
Ansprechzeit		≤ 1 ms
Konformität		
Produktnorm		EN 60947-5-2
Zulassungen und Zertifikate		
Schutzklasse		II, Bemessungsisolationsspannung ≤ 50 V AC bei Verschmutzungsgrad 1-2 nach IEC 60664-1
UL-Zulassung		cULus Listed, Class 2 Power Source
CCC-Zulassung		Produkte, deren max. Betriebsspannung ≤ 36 V ist, sind nicht zulassungspflichtig und daher nicht mit einer CCC-Kennzeichnung versehen.
Umgebungsbedingungen		
Umgebungstemperatur		-25 ... 60 °C (-13 ... 140 °F)
Lagertemperatur		-40 ... 70 °C (-40 ... 158 °F)
Mechanische Daten		
Schutzart		IP67
Anschluss		Festkabel 10 m
Material		
Gehäuse		PC
Lichtaustritt		PMMA
Masse		ca. 335 g

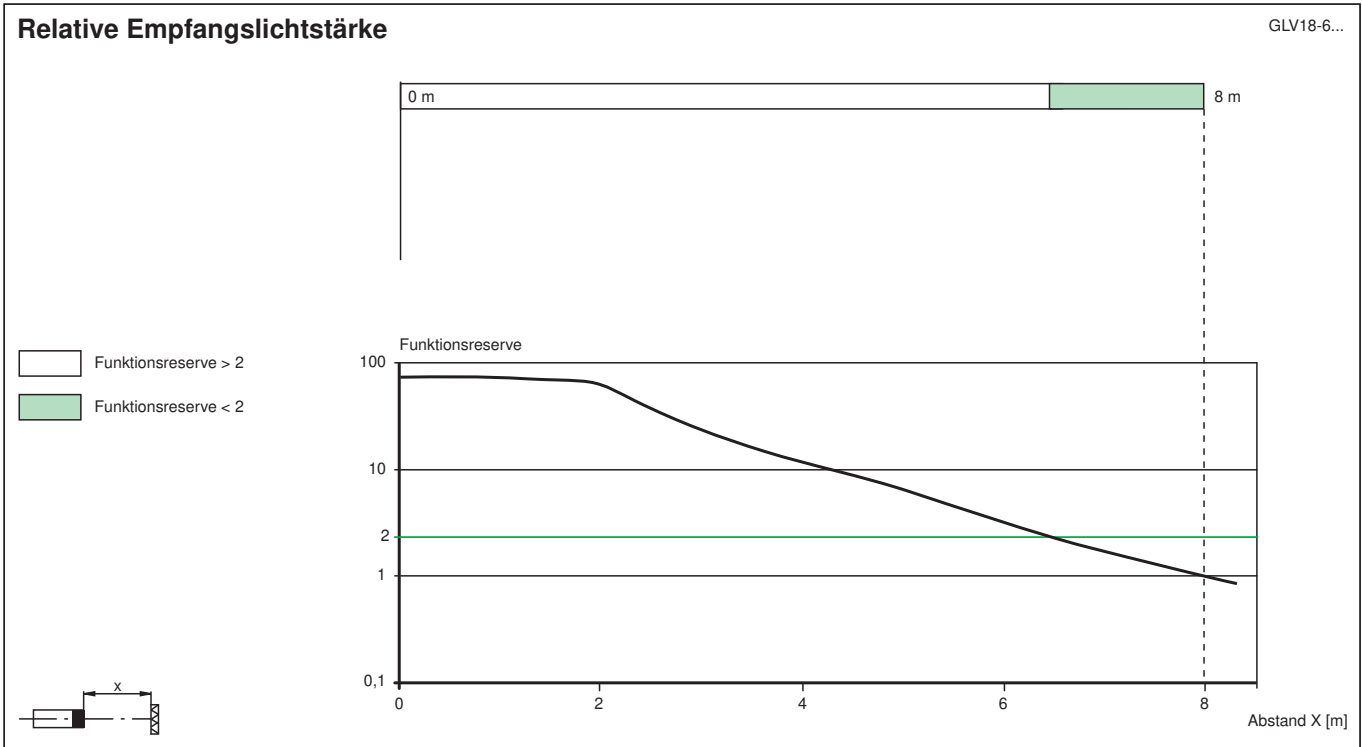
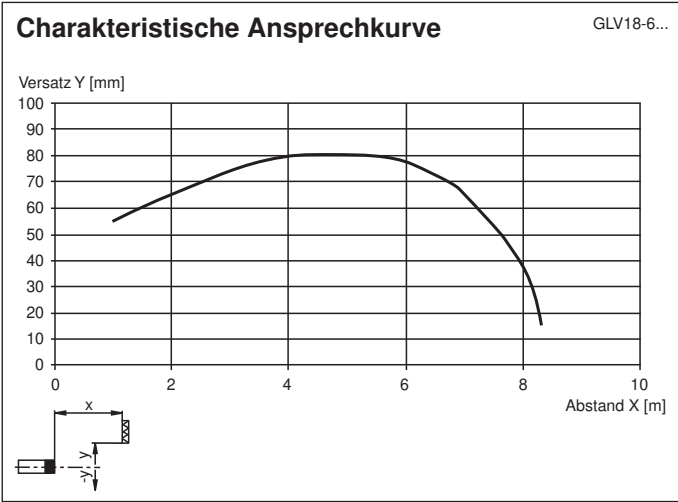
Anschlussbelegung

Option: 103



- = Hellschaltung
- = Dunkelschaltung

Kennlinie



Zubehör

	CPZ18B03	Montagehilfe mit Taumleinrichtung
	BF 18	Befestigungsflansch, 18 mm
	BF 18-F	Befestigungsflansch aus Kunststoff, 18 mm
	BF 5-30	Universal-Montagehalterung für zylindrischen Sensoren mit 5 ... 30 mm Durchmesser

Veröffentlichungsdatum: 2023-04-05 Ausgabedatum: 2023-04-05 Dateiname: 70124170_ger.pdf

Beachten Sie „Allgemeine Hinweise zu Pepperl+Fuchs-Produktinformationen“.

Pepperl+Fuchs-Gruppe
www.pepperl-fuchs.com

USA: +1 330 486 0001
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Deutschland: +49 621 776 1111
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapur: +65 6779 9091
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com



Systembeschreibung

Systembeschreibung

Eine Reflexionslichtschranke enthält Sender und Empfänger in einem Gehäuse. Das Licht des Senders wird von einem Reflektor zum Empfänger zurückgestrahlt. Bei Unterbrechung des Lichtstrahls durch ein Objekt wird die Schaltfunktion ausgelöst.

Montage

Sensor: Die Sensoren verfügen über eine M18 x 1 Gewindebauform und 2 Muttern mit SW 24 mm, die mit einem maximalen Drehmoment 1,5 Nm anzubringen sind. Die Sensoren können durch eine einfache Bohrung von Ø 18 mm direkt oder mit einem Haltewinkel montiert werden. Haltewinkel sind als Zubehör erhältlich.

Beachten Sie bei der Montage die Lage und Sichtbarkeit des Bedienfelds bzw. der Signalanzeigen.

Inbetriebnahme

Sensor ausrichten: Legen Sie die Betriebsspannung an den Sensor an. Die Betriebsanzeige leuchtet grün. Montieren Sie einen geeigneten Reflektor gegenüber der Lichtschranke. Richten Sie den Sensor (ohne Objekt) grob auf den Reflektor aus. Dann justieren Sie den Sensor durch horizontales und vertikales Schwenken so optimal auf den Reflektor, dass die gelbe Signalanzeige konstant leuchtet. Bei ungenauer Ausrichtung blinkt die gelbe Signalanzeige.

Inbetriebnahme

Objekterfassung prüfen: Kontrollieren Sie wie folgt, dass der Sensor Objekte wie gewünscht erfasst.

Positionieren Sie das Objekt in den Strahlengang des Sensors.

Wenn das Objekt erfasst wird, erlischt die gelbe Signalanzeige. Falls die gelbe Signalanzeige weiterhin leuchtet, reduzieren Sie die Empfindlichkeit am Potentiometer bis die gelbe Signalanzeige erlischt.

Wenn das Objekt aus dem Strahlengang des Sensors verschwindet, leuchtet die gelbe Signalanzeige wieder konstant.

Instandhaltung

Instandhaltung

Reinigung: Wenn sich der Sendeempfang z. B. durch Verschmutzung verschlechtert, blinkt die gelbe Signalanzeige im Empfänger. Reinigen Sie die optischen Schnittstellen des Sensors (z. B. Linsen) in regelmäßigen Intervallen.

Wartung: Prüfen Sie die Montageverschraubungen und die elektrischen Anschlussverbindungen regelmäßig.