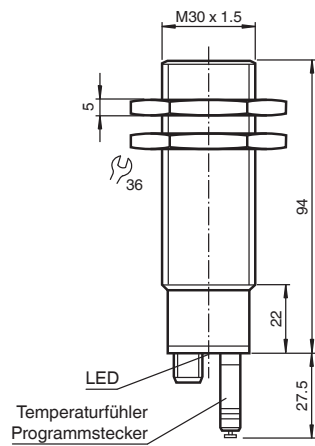
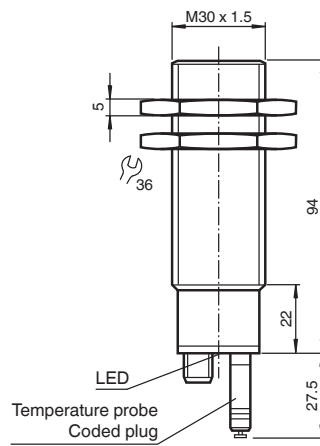


Abmessungen



Alle Abmessungen in mm

Dimensions



All dimensions in mm

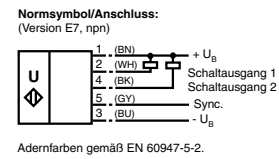
Ultraschallsensor Ultrasonic sensor UC500-30GM-E7R2-V15



Doc. No.: 45-0054D
DIN A3 -> DIN
Partnummer / Part No.: 102158
Datum / Date: 08/18/2014

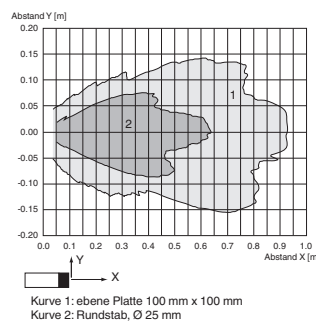


Elektrischer Anschluss/Kurven/Zusätzliche Informationen

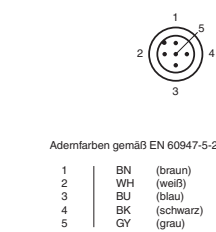
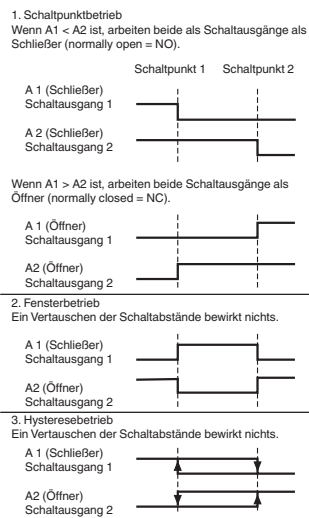


Adernfarben gemäß EN 60947-5-2.

Charakteristische Ansprechkurve

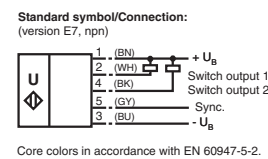


Mögliche Betriebsarten



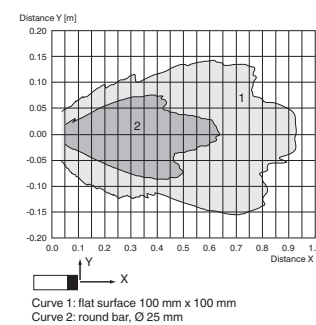
Adernfarben gemäß EN 60947-5-2

Electrical Connection / Curves / Additional Information

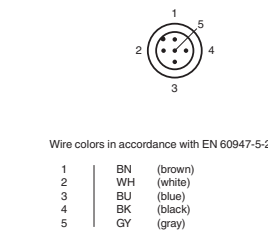
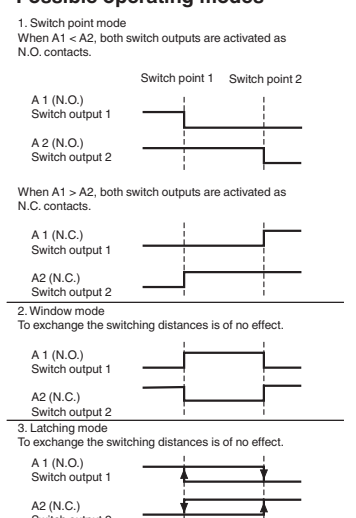


Core colors in accordance with EN 60947-5-2.

Characteristic response curve



Possible operating modes



Wire colors in accordance with EN 60947-5-2

Technische Daten

| | |
|---|---|
| Allgemeine Daten | |
| Erfassungsbereich | 30 ... 500 mm |
| Einstellbereich | 50 ... 500 mm |
| Blindzone | 0 ... 30 mm |
| Normmessplatte | 100 mm x 100 mm |
| Wandfrequenz | ca. 380 kHz |
| Ansprechverzögerung | 21 ms minimal 63 ms Werkseinstellung |
| Anzeigen/Bedienelemente | |
| LED grün | permanent: Power on blinkend: Standby-Betrieb oder Lernfunktion Objekt erkannt |
| LED gelb 1 | permanent: Schaltzustand Schaltausgang 1 blinkend: Lernfunktion |
| LED gelb 2 | permanent: Schaltzustand Schaltausgang 2 blinkend: Lernfunktion |
| LED rot | permanent: Temperatur-/Programmstecker nicht gesteckt blinkend: Störung oder Lernfunktion Objekt nicht erkannt |
| Temperatur-/Programmstecker | Temperaturkompensation, Einlernen der Schaltpunkte, Umschalten der Ausgangsfunktion |
| Elektrische Daten | |
| Betriebsspannung | U_B 10 ... 30 V DC, Welligkeit 10 % _{SS} |
| Leerlaufstrom | I_0 ≤ 50 mA |
| Schnittstelle | |
| Schnittstellentyp | RS 232, 9600 Bit/s, no parity, 8 Datenbits, 1 Stoppbit |
| Eingang/Ausgang | |
| Synchronisation | bidirektional 0-Pegel: $-U_B...+1$ V 1-Pegel: $+4$ V... $+U_B$ Eingangsimpedanz: > 12 K Ω Synchronisationsimpuls: ≥ 100 μ s, Synchronisationsimpulspause: ≥ 2 ms |
| Synchronisationsfrequenz | ≤ 95 Hz |
| Gleichtaktbetrieb | ≤ 95 Hz / n, n = Anzahl der Sensoren, n ≤ 5 |
| Multiplexbetrieb | ≤ 95 Hz / n, n = Anzahl der Sensoren, n ≤ 5 |
| Ausgang | |
| Ausgangstyp | 2 Schaltausgänge npn, Schließer/Öffner, parametrierbar |
| Bemessungsbetriebsstrom | I_B 200 mA, kurzschluss-/überlastfest |
| Spannungsfall | U_d ≤ 2,5 V |
| Reproduzierbarkeit | ≤ 0,1 % vom Endwert |
| Schaltfrequenz | f ≤ 7 Hz |
| Abstandshysterese | H 1 % des eingestellten Schaltabstandes (Werkseinstellung), programmierbar |
| Temperatureinfluss | ≤ 2 % des Endwertes (mit Temperaturkompensation) ≤ 0,2 %/K (ohne Temperaturkompensation) |
| Umgebungsbedingungen | |
| Umgebungstemperatur | -25 ... 70 °C (-13 ... 158 °F) |
| Lagertemperatur | -40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F) |
| Mechanische Daten | |
| Anschlussart | Gerätestecker M12 x 1, 5-polig |
| Schutzart | IP65 |
| Material | Edelstahl (rostfrei) 1.4305 / AISI 303 |
| Gehäuse | Kunststoffteile PBT Epoxidharz/Glashohlkugelmischung; Schaum Polyurethan |
| Wandler | |
| Masse | 140 g |
| Werkseinstellungen | |
| Ausgang 1 | Schaltpunkt: 60 mm Ausgangsfunktion: Schaltpunktfunktion Ausgangsverhalten: Schließer |
| Ausgang 2 | Schaltpunkt: 500 mm Ausgangsfunktion: Schaltpunktfunktion Ausgangsverhalten: Schließer |
| Normen- und Richtlinienkonformität | |
| Normenkonformität | |
| Normen | EN 60947-5-2:2007 IEC 60947-5-2:2007 |
| Zulassungen und Zertifikate | |
| UL-Zulassung | cULus Listed, General Purpose |
| CSA-Zulassung | cCSAus Listed, General Purpose |
| CCC-Zulassung | Produkte, deren max. Betriebsspannung ≤ 36 V ist, sind nicht zulassungspflichtig und daher nicht mit einer CCC-Kennzeichnung versehen. |

Technical data

| | |
|---|--|
| General specifications | |
| Sensing range | 30 ... 500 mm |
| Adjustment range | 50 ... 500 mm |
| Unusable area | 0 ... 30 mm |
| Standard target plate | 100 mm x 100 mm |
| Transducer frequency | approx. 380 kHz |
| Response delay | 21 ms minimum 63 ms factory setting |
| Indicators/operating means | |
| LED green | solid: Power-on flashing: Standby mode or program function object detected |
| LED yellow 1 | solid: switching state switch output 1 flashing: program function |
| LED yellow 2 | solid: switching state switch output 2 flashing: program function |
| LED red | solid: temperature/program plug not connected flashing: fault or program function object not detected |
| Temperature/TEACH-IN connector | Temperature compensation, Switch points programming, output function setting |
| Electrical specifications | |
| Operating voltage | U_B 10 ... 30 V DC, ripple 10 % _{SS} |
| No-load supply current | I_0 ≤ 50 mA |
| Interface | |
| Interface type | RS 232, 9600 Bit/s, no parity, 8 data bits, 1 stop bit |
| Input/Output | |
| Synchronization | bi-directional 0 level: $-U_B...+1$ V 1 level: $+4$ V... $+U_B$ input impedance: > 12 K Ω synchronization pulse: ≥ 100 μ s, synchronization interpulse period: ≥ 2 ms |
| Synchronization frequency | ≤ 95 Hz |
| Common mode operation | ≤ 95 Hz / n, n = number of sensors, n ≤ 5 |
| Multiplex operation | ≤ 95 Hz / n, n = number of sensors, n ≤ 5 |
| Output | |
| Output type | 2 switch outputs NPN, NO/NC, programmable |
| Rated operating current | I_B 200 mA, short-circuit/overload protected |
| Voltage drop | U_d ≤ 2,5 V |
| Repeat accuracy | ≤ 0,1 % of full-scale value |
| Switching frequency | f ≤ 7 Hz |
| Range hysteresis | H 1 % of the adjusted operating range (default settings), programmable |
| Temperature influence | ≤ 2 % from full-scale value (with temperature compensation) ≤ 0,2 %/K (without temperature compensation) |
| Ambient conditions | |
| Ambient temperature | -25 ... 70 °C (-13 ... 158 °F) |
| Storage temperature | -40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F) |
| Mechanical specifications | |
| Connection type | Connector M12 x 1, 5-pin |
| Degree of protection | IP65 |
| Material | |
| Housing | stainless steel (1.4305 / AISI 303) |
| Transducer | PBT plastic parts epoxy resin/hollow glass sphere mixture; polyurethane foam |
| Masse | 140 g |
| Factory settings | |
| Output 1 | Switching point: 60 mm output function: Switch point operation mode output behavior: NO contact |
| Output 2 | Switching point: 500 mm output function: Switch point operation mode output behavior: NO contact |
| Compliance with standards and directives | |
| Standard conformity | |
| Standards | EN 60947-5-2:2007 IEC 60947-5-2:2007 |
| Approvals and certificates | |
| UL approval | cULus Listed, General Purpose |
| CSA approval | cCSAus Listed, General Purpose |
| CCC approval | CCC approval / marking not required for products rated ≤ 36 V |

Beschreibung der Sensorfunktionen

Programmierung

Der Sensor ist mit 2 programmierbaren Schaltausgängen mit programmierbaren Schaltpunkten ausgestattet. Die Programmierung der Schaltpunkte und der Sensorbetriebsarten kann entweder über die RS 232 Schnittstelle des Sensors unter Verwendung des Serviceprogramms ULTRA 3000 (siehe Softwarebeschreibung ULTRA 3000) oder mittels des Programmiersteckers am hinteren Sensorende vorgenommen werden. Die Programmierung mittels Programmierstecker ist hier beschrieben.



Programmierung der Schaltpunkte 1 und 2

1. Trennen Sie den Sensor von der Spannungsversorgung.
2. Ziehen Sie den Programmierstecker, um den Programmiermodus zu aktivieren.
3. Verbinden Sie den Sensor mit der Spannungsversorgung (Reset)
4. Positionieren Sie das Zielobjekt am gewünschten Schaltpunkt A1.
5. Stecken Sie den Programmierstecker kurzzeitig in der Position A1 und ziehen Sie ihn wieder ab. Der Schaltpunkt A1 ist nun programmiert.
6. Positionieren Sie das Zielobjekt am gewünschten Schaltpunkt A2.
7. Stecken Sie den Programmierstecker kurzzeitig in der Position A2 und ziehen Sie ihn wieder ab. Der Schaltpunkt A2 ist nun programmiert.

Hinweise:

- Das Abziehen des Programmiersteckers speichert den neuen Schaltpunkt in den Permanentenspeicher des Sensors.
- Der Programmierstatus wird durch eine LED signalisiert. Eine blinkende grüne LED signalisiert, dass das Zielobjekt erkannt wird. Eine blinkende rote LED signalisiert, dass kein Objekt erkannt wird.

Programmierung der Ausgangsbetriebsart

Falls der Programmiermodus noch immer aktiv ist, fahren Sie mit Schritt 4 fort. Andernfalls aktivieren Sie den Programmiermodus indem Sie die Schritte 1 bis 3 ausführen.

1. Trennen Sie den Sensor von der Spannungsversorgung.
2. Ziehen Sie den Programmierstecker, um den Programmiermodus zu aktivieren.
3. Verbinden Sie den Sensor mit der Spannungsversorgung (Reset).
4. Stecken Sie den Programmierstecker in der Position E2/E3. Toggeln Sie durch Abziehen und abermaliges Stecken des Programmiersteckers durch die einzelnen Betriebsarten um die gewünschte Betriebsart auszuwählen. Die gewählte Betriebsart wird durch die LEDs wie folgt angezeigt:
 - Schallpunktbetrieb, LED A1 blinkt
 - Fensterbetrieb, LED A2 blinkt
 - Hysteresebetrieb, LEDs A1 und A2 blinken
1. Sobald die gewünschte Betriebsart angezeigt wird, stecken Sie den Stecker in der Position T. Die gewünschten Einstellungen sind nun im Permanentenspeicher des Sensors gespeichert und die Sensorprogrammierung ist abgeschlossen.
2. Der Sensor arbeitet nun im Normalbetrieb.

Hinweis:

Der Programmierstecker dient ebenfalls der Temperaturkompensation des Sensors. Falls der Programmierstecker nicht innerhalb 5 Minuten in Position T gesteckt wird, wechselt der Sensor in den Normalbetrieb unter Beibehaltung der zuletzt gespeicherten Werte und arbeitet ohne Temperaturkompensation.

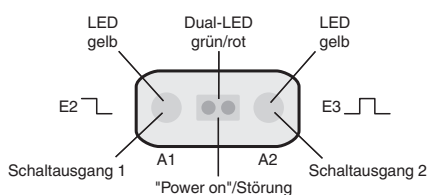
Werkseinstellung

Siehe Technische Daten

Anzeige

Der Sensor ist mit LEDs zur Anzeige verschiedener Betriebszustände ausgestattet.

| | grüne LED | rote LED | gelbe LED A1 | gelbe LED A2 |
|--------------------------------------|-----------|----------|----------------------------|----------------------------|
| Im normalen Betrieb | | | | |
| - temperaturkompensiert | ein | aus | Schaltzustand A1 | Schaltzustand A2 |
| - mit abgezogenem Programmierstecker | aus | ein | Schaltzustand A1 | Schaltzustand A2 |
| Störung (z. B. Druckluft) | aus | blinkend | behält letzten Zustand bei | behält letzten Zustand bei |
| Während der Programmierung | | | | |
| Schaltpunkt A1: | | | | |
| Objekt erkannt | blinkend | aus | blinkend | aus |
| kein Objekt erkannt | aus | blinkend | blinkend | aus |
| Schaltpunkt A2: | | | | |
| Objekt erkannt | blinkend | aus | aus | blinkend |
| kein Objekt erkannt | aus | blinkend | aus | blinkend |
| Sensorbetriebsart: | | | | |
| Schallpunktbetrieb | ein | aus | blinkend | aus |
| Fensterbetrieb | ein | aus | aus | blinkend |
| Hysteresebetrieb | ein | aus | blinkend | blinkend |
| Standby | blinkend | aus | vorheriger Zustand | vorheriger Zustand |



Synchronisation

Der Sensor ist mit einem Synchronisationseingang zur Unterdrückung gegenseitiger Beeinflussung durch fremde Ultraschallsignale ausgestattet. Wenn dieser Eingang unbeschaltet ist, arbeitet der Sensor mit intern generierten Taktimpulsen. Er kann durch anlegen externer Recheckimpulse synchronisiert werden. Die Pulsdauer muss $\geq 100 \mu s$ betragen. Jede fallende Impulsflanke triggert das Senden eines einzelnen Ultraschallimpulses. Wenn das Signal am Synchronisationseingang ≥ 1 Sekunde Low-Pegel führt, geht der Sensor in die normale, unsynchronisierte Betriebsart zurück. Dies ist auch der Fall, wenn der Synchronisationseingang von externen Signalen abgetrennt wird. (siehe Hinweis unten) Liegt am Synchronisationseingang ein High-Pegel > 1 Sekunde an, geht der Sensor in den Standby. Dies wird durch die grüne LED angezeigt. In dieser Betriebsart bleiben die zuletzt eingenommenen Ausgangszustände erhalten.

Hinweis:

Wird die Möglichkeit der Synchronisation nicht genutzt, muss der Synchronisationseingang mit Massepotential (0V) verbunden werden oder der Sensor muss mit einer 4-poligen V1-Kabeldose betrieben werden.

Die Möglichkeit zur Synchronisation steht während des Programmiervorgangs nicht zur Verfügung und umgekehrt kann während der Synchronisation der Sensor nicht programmiert werden.

Folgende Synchronisationsarten sind möglich:

1. Mehrere Sensoren (max. Anzahl siehe Technische Daten) können durch einfaches Verbinden ihrer Synchronisationseingänge synchronisiert werden. In diesem Fall arbeiten die Sensoren selbstsynchronisiert nacheinander im Multiplex-Betrieb. Zu jeder Zeit sendet immer nur ein Sensor (siehe Hinweis unten).
2. Mehrere Sensoren können gemeinsam von einem externen Signal angesteuert werden. In diesem Fall werden die Sensoren parallel getriggert und arbeiten zeitsynchron, d. h. gleichzeitig.
3. Mehrere Sensoren werden zeitversetzt durch ein externes Signal angesteuert. In diesem Fall arbeitet jederzeit immer nur ein Sensor extern synchronisiert (siehe Hinweis unten).
4. Ein High-Pegel (+U_B) am Synchronisationseingang versetzt den Sensor in den Standby.

Hinweis:

Die Ansprechzeit der Sensoren erhöht sich proportional zur Anzahl an Sensoren in der Synchronisationskette. Durch das Multiplexen laufen die Messzyklen der einzelnen Sensoren zeitlich nacheinander ab.

Hinweise für die Kommunikation mit dem UC-30GM-R2 Schnittstellenkabel

Das UC-30GM-R2 Schnittstellenkabel erlaubt die Kommunikation mit dem Sensor mittels Serviceprogramm ULTRA_3000. Das Kabel stellt die Verbindung her zwischen der RS 232 Schnittstelle eines PC und dem Programmieranschluss des Sensors. Stellen Sie beim Anschluss an den Sensor sicher, dass Sie den Steckverbinder des Kabels in der korrekten Orientierung einstecken, andernfalls ist keine Kommunikation möglich. Die Nase des Rundsteckverbinders am Schnittstellenkabel muss mit der Nut des Programmieranschlusses übereinstimmen (nicht mit dem Pfeilsymbol am Sensor).

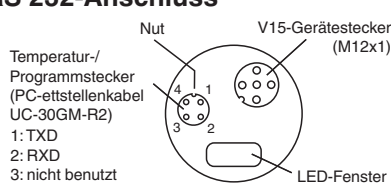
Programmiermöglichkeiten mit dem Serviceprogramm ULTRA 3000

- Schaltpunkt 1 und 2
- Öffner-/Schließfunktion
- Betriebsart
- Schallgeschwindigkeit
- Temperaturoffset (Die Eigenwärme des Sensors wird durch die Temperaturkompensation ausgeglichen)
- Vergrößerung der Blindzone (um unerwünschte Echos aus dem Nahbereich zu unterdrücken)
- Reduktion des Erfassungsbereichs (um unerwünschte Echos aus dem Fernbereich zu unterdrücken)
- Messzykluszeit
- Schalleistung (Burstlänge)
- Empfindlichkeit
- Sensorverhalten bei Echoverlust
- Störungsverhalten des Sensors
- Messwertmittelung
- Ein-/Ausschaltverzögerung
- Schalthysterese
- Speichern und Laden ganzer Parametersätze

Hinweis:

Angeschlossen an einen PC kann der Sensor im Zusammenwirken mit ULTRA 3000 auch für die Langzeit-Datenaufzeichnung eingesetzt werden.

RS 232-Anschluss



Description of Sensor Functions

Programming procedure

The sensor features 2 programmable switch outputs with programmable switch points. Programming the switch points and the operating mode is done either via the sensors RS232 interface and the ULTRA 3000 software (see the ULTRA 3000 software description) or by means of the programming plug at the sensors rear end which is described here.

Programming switch points 1 and 2

1. Disconnect supply voltage
2. Remove the programming plug to activate program mode.
3. Reconnect supply voltage (Reset)
4. Place the target at the desired switch point position for A1
5. Momentarily insert the programming plug in position A1 and then remove. This will program the switch point A1.
6. Place the target at the desired switch point position for A2
7. Momentarily insert the programming plug in position A2 and then remove. This will program the switch point A2.

Notes:

- Removing the programming plug saves the new switch point position into the device memory.
- The programming status is indicated by the LED. A flashing green LED indicates that the target is detected; a flashing red LED indicates that no target is detected.

Programming the operation mode

If the program mode is still activated, continue at number 4. If not, activate program mode by performing the sequence numbers 1 to 3.

1. Disconnect supply voltage
2. Remove the programming plug to activate program mode.
3. Reconnect supply voltage (Reset)
4. Insert the programming plug in position E2/E3. By removing and reinserting the plug, the user can toggle through the three different modes of operation. The selected mode is indicated by the LEDs as shown below:
 - Switch point mode, LED A1 flashes
 - Window mode, LED A2 flashes
 - Latching mode, LEDs A1 and A2 flash
1. Once the desired mode is selected, insert the programming plug in position T. This completes the programming procedure and saves the switch points and mode of operation.
2. The sensor now operates in normal mode.

Note:

The programming plug also functions as the temperature compensation. If the programming plug has not been inserted in the T position within 5 minutes, the sensor will return to normal operating mode with the latest saved values, without temperature compensation.

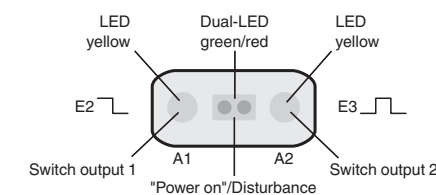
Factory settings

See technical data.

Display

The sensor provides LEDs to indicate various conditions.

| | Green LED | Red LED | Yellow LED A1 | Yellow LED A2 |
|------------------------------------|-----------|----------|---------------------------|---------------------------|
| During Normal Operation | | | | |
| - Temperature compensated | On | Off | Switching state A1 | Switching state A2 |
| - with removed programming plug | Off | On | Switching state A1 | Switching state A2 |
| interference (e.g. compressed air) | Off | Flashing | remains in previous state | remains in previous state |
| During Sensor Programming | | | | |
| Switch point A1: | | | | |
| Object detected | Flashing | Off | Flashing | Off |
| No object detected | Off | Flashing | Flashing | Off |
| Switch Point A2: | | | | |
| Object detected | Flashing | Off | Off | Flashing |
| No object detected | Off | Flashing | Off | Flashing |
| Operation mode: | | | | |
| Switch point mode | On | Off | Flashing | Off |
| Window mode | On | Off | Off | Flashing |
| Latching mode | On | Off | Flashing | Flashing |
| Standby | Flashing | Off | previous state | previous state |



Synchronization

This sensor features a synchronization input for suppressing ultrasonic mutual interference ("cross talk"). If this input is not connected, the sensor will operate using internally generated clock pulses. It can be synchronized by applying an external square wave. The pulse duration must be $\geq 100 \mu s$. Each falling edge of the synchronization pulse triggers transmission of a single ultrasonic pulse. If the synchronization signal remains low for ≥ 1 second, the sensor will revert to normal operating mode. Normal operating mode can also be activated by opening the signal connection to the synchronization input (see note below).

If the synchronization input goes to a high level for > 1 second, the sensor will switch to standby mode, indicated by the green LED. In this mode, the outputs will remain in the last valid output state.

Note:

If the option for synchronization is not used, the synchronization input has to be connected to ground (0 V) or the sensor must be operated via a V1 cordset (4-pin).

The synchronization function cannot be activated during programming mode and vice versa.

The following synchronization modes are possible:

1. Several sensors (max. number see technical data) can be synchronized together by interconnecting their respective synchronization inputs. In this case, each sensor alternately transmits ultrasonic pulses in a self multiplexing mode. No two sensors will transmit pulses at the same time (see note below).
2. Multiple sensors can be controlled by the same external synchronization signal. In this mode the sensors are triggered in parallel and are synchronized by a common external synchronization pulse.
3. A separate synchronization pulse can be sent to each individual sensor. In this mode the sensors operate in external multiplex mode (see note below).
4. A high level (+U_B) on the synchronization input switches the sensor to standby mode.

Note:

Sensor response times will increase proportionally to the number of sensors that are in the synchronization string. This is a result of the multiplexing of the ultrasonic transmit and receive signal and the resulting increase in the measurement cycle time.

Note on communication with the UC-30GM-R2 interface cable

The UC-30GM-R2 interface cable allows for communication with the ultrasonic sensor using ULTRA3000 software. The cable creates a connection between a PC RS-232 interface and the programming plug socket on the sensor. When connecting to the sensor, make certain the plug is lined up correctly; otherwise no communication will be possible. The key of the cable's plug must be aligned to the groove of the socket on the sensor (not with the arrow symbol on the sensor).

Programmable parameters with the ULTRA3000 software

- Switch point 1 and 2
- NO/NC function
- Operation mode
- Sonic speed
- Temperature offset (The inherent temperature-rise of the sensor can be considered in the temperature compensation)
- Expansion of the unusable area (for suppression of unusable area echoes)
- Reduction of the detection range (for suppression of remote range echoes)
- Time of measuring cycle
- Acoustic power (interference of the burst duration)
- Sensitivity
- Behaviour of the sensor in case of echo loss
- Behaviour of the sensor in case of a fault
- Average formation via an allowed number of measuring cycles
- On/off-delay
- Switching hysteresis
- Selection of the parameter set, RS 232 or manually

Note:

When connected to a PC and running the ULTRA3000 software, the sensor can act as a long term data logger as well.

RS 232-connection

