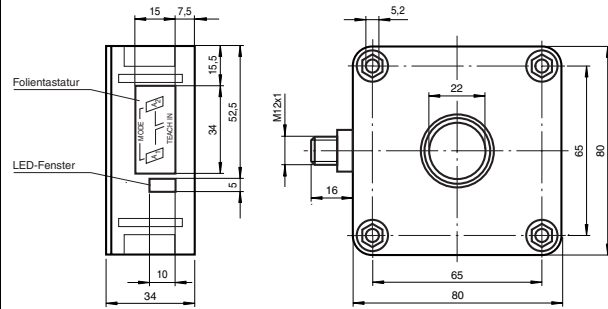


**Ultraschall-Sensor
UB2000-F42-E5-V15**



Abmessungen



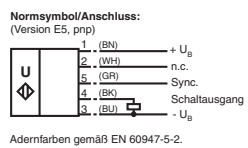
Merkmale

- Schaltausgang
- Extrem kleine Blindzone
- TEACH-IN
- Störzielausblendung (Schwelle und Öffnungswinkel der Schallkeule einstellbar)
- 4 Betriebsarten einstellbar
- Temperaturkompensation
- Synchronisationsmöglichkeiten
- Schließer/Öffner wählbar

Technische Daten

Allgemeine Daten	60 ... 2000 mm
Erfassungsbereich	90 ... 2000 mm
Einstellbereich	0 ... 60 mm
Blindzone	100 mm x 100 mm
Normmessplatte	ca. 175 kHz
Wandlerfrequenz	ca. 150 ms
Ansprechverzögerung	
Anzeigen/Bedienelemente	
LED grün	permanent grün: Power on
LED gelb	permanent: Schaltzustand Schaltausgang blinkend: Lernfunktion
LED rot	Normalbetrieb: "Störung" Lernfunktion: kein Objekt erkannt
Elektrische Daten	
Betriebsspannung	10 ... 30 V DC, Welligkeit 10 % _{SS}
Leerlaufstrom I ₀	≤ 50 mA
Ein-/Ausgang	
Synchronisation	bidirektional
Synchronisationsfrequenz	≤ 30 Hz
Gleichaktbetrieb	≤ 30/n Hz, n = Anzahl der Sensoren
Multiplexbetrieb	
Ausgang	
Ausgangstyp	1 Schaltausgang E5, pnp, Schließer/Öffner, parametrierbar
Reproduzierbarkeit	≤ 0,5 % vom Schalterpunkt
Bemessungsbetriebsstrom I _B	200 mA, kurzschluss-überlastfest
Spannungsfall U _D	≤ 2,5 V
Schaltfrequenz f	≤ 3 Hz
Abstandshysterese H	1 % des eingestellten Schaltabstandes
Temperaturinfluss	± 1 % vom Endwert
Normenkonformität	
Normen	EN 60947-5-2
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	-25 ... 70 °C (248 ... 343 K)
Lagertemperatur	-40 ... 85 °C (233 ... 358 K)
Mechanische Daten	
Schutzart	IP65
Anschluss	Gerätestecker V15 (M12 x 1), 5-polig
Material	PBT
Gehäuse	Epoxidharz/Glashohlkugelmischung; Schaum Polyurethan, Deckel PBT
Wandler	
Masse	140 g

Elektrischer Anschluss



Steckverbinder V15



Zumutbare Änderungen aufgrund technischer Verbesserungen vorbehalten. Copyright Pepperl+Fuchs, Printed in Germany
Pepperl+Fuchs GmbH • 68301 Mannheim • Telefon (06 21) 7 76-11 11 • Telefax (06 21) 7 76-27-11 11 • Internet http://www.pepperl-fuchs.com

Hinweise

Synchronisation

Zur Unterdrückung gegenseitiger Beeinflussung verfügt der Sensor über einen Synchronisationsanschluss. Ist dieser unbeschaltet, arbeitet der Sensor mit einer intern erzeugten Taktrate. Eine Synchronisation mehrerer Sensoren kann auf folgende Arten erreicht werden.

Fremdsynchronisation

Der Sensor kann durch äußeres Anlegen einer Rechteckspannung synchronisiert werden. Ein Synchronisationsimpuls am Synchronisationseingang führt zur Durchführung eines Messzyklus. Die Impulsbreite muss größer 100 µs sein. Der Messzyklus wird mit der fallenden Flanke gestartet. Ein Low Pegel > 1 s oder ein offener Synchronisationseingang führt zum Normalbetrieb des Sensors. Ein High Pegel am Synchronisationseingang deaktiviert den Sensor.

Zwei Betriebsarten sind möglich

- Mehrere Sensoren werden mit dem selben Synchronisationssignal angesteuert. Die Sensoren arbeiten im Gleichtakt.
- Die Synchronisationsimpulse werden zyklisch nur jeweils einem Sensor zugeführt. Die Sensoren arbeiten im Multiplexbetrieb.

Selbstsynchronisation

Die Synchronisationsanschlüsse von bis zu 5 Sensoren mit der Möglichkeit der Selbstsynchronisation werden miteinander verbunden. Diese Sensoren arbeiten nach dem Einschalten der Betriebsspannung im Multiplexbetrieb. Der Ansprechverzögerung erhöht sich entsprechend der Anzahl der zu synchronisierenden Sensoren. Während des Einlernens kann nicht synchronisiert werden und umgekehrt. Zum Einlernen der Schaltpunkte müssen die Sensoren unsynchronisiert betrieben werden.

Einlernen der Schaltpunkte

		LED-Anordnung	
		○ grün (gn)	○ rot (rd)
		○ gelb (ye)	○ (rd)
Schaltpunkt 1			
Zielobjekt in gewünschte Position/Abstand positionieren. Taste A1 > 2 s drücken (Zeitschloss)		Ziel erkannt ○ (ye) oder ● (rd)	Ziel nicht erkannt ○ (rd)
Wenn Ziel erkannt quittieren.		○ (ye)	Wert des Objekt-abstandes wird abgespeichert.
Schaltpunkt 2			
Zielobjekt in gewünschte Position/Abstand positionieren. Taste A2 > 2 s drücken (Zeitschloss)		○ (ye) oder ● (rd)	Ziel nicht erkannt ○ (rd)
Wenn Ziel erkannt quittieren.		○ (ye)	Wert des Objekt-abstandes wird abgespeichert.

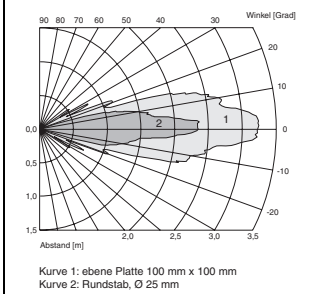
Zumutbare Änderungen aufgrund technischer Verbesserungen vorbehalten. Copyright Pepperl+Fuchs, Printed in Germany
Pepperl+Fuchs GmbH • 68301 Mannheim • Telefon (06 21) 7 76-11 11 • Telefax (06 21) 7 76-27-11 11 • Internet http://www.pepperl-fuchs.com

Bestellbezeichnung

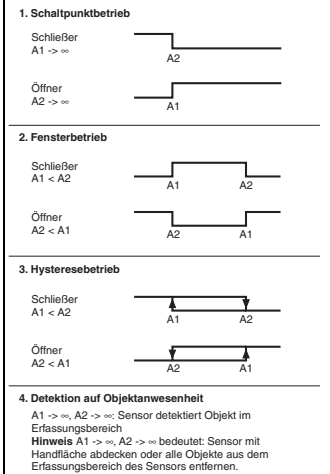
UB2000-F42-E5-V15

Kennlinien/Kurven/zusätzliche Informationen

Charakteristische Ansprechkurve



Mögliche Betriebsarten



Ultraschall-Sensor

UB2000-F42-E5-V15

Umschaltung Hysteresebetrieb <-> Schaltpunktbetrieb oder Fensterbetrieb		LED-Anordnung	
		○ grün (gn)	○ rot (rd)
		○ gelb (ye)	○ (rd)
Beide Tasten gleichzeitig gedrückt halten. (Zeitschloss)		aktuelle Betriebsart ○ (gn) oder ● (gn)	neue Betriebsart ● (gn) oder ○ (gn)
Tasten loslassen		5 s ● (gn)	5 s ○ (gn)

Störzielausblendung

Die Störzielausblendung kann in 24 Stufen angepasst werden. Jeweils ein kurzer Tastendruck auf (A1) erhöht bzw. (A2) verringert den Schwellwert. Permanent leuchtende rote LED: max. bzw. min. Einstellungswert erreicht. Stellen Sie auf jeden Fall eine Stufe zurück.

Was ist ein Störziel

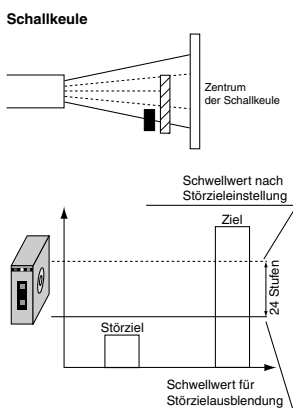
- geringerer Abstand zum Sensor als eigentliches Ziel
- darf eigentliches Ziel nicht vollständig verdecken
- Amplitude des Störsignals muss kleiner als Amplitude des Nutzsignals sein.
- Störziel darf sich nur am Rand und nicht im Zentrum der Schallkeule befinden.

Störzielausblendung		LED-Anordnung	
		○ grün (gn)	○ rot (rd)
		○ gelb (ye)	○ (rd)
Zielobjekt aus Erfassungsbereich entfernen.			
Betriebsspannung abschalten		Störziel erkannt ○ (ye)	
Modus Störzielausblendung ist nun aktiv			
Schwellwert einstellen		Störziel erkannt ○ (ye) → ○ (rd)	Schwellwert O. K. Min/Max ○ (rd)
Achtung: Tasten nur kurz drücken. Bei Erreichen des Endanschlags leuchtet die rote LED dauernd	A1: Schwelle anheben A2: Schwelle senken		
beide Tasten kurz drücken		Verlassen des Störzielmodus, abspeichern des Schwellwertes.	

Zumutbare Änderungen aufgrund technischer Verbesserungen vorbehalten. Copyright Pepperl+Fuchs, Printed in Germany
Pepperl+Fuchs GmbH • 68301 Mannheim • Telefon (06 21) 7 76-11 11 • Telefax (06 21) 7 76-27-11 11 • Internet http://www.pepperl-fuchs.com

Ultraschall-Sensor

UB2000-F42-E5-V15

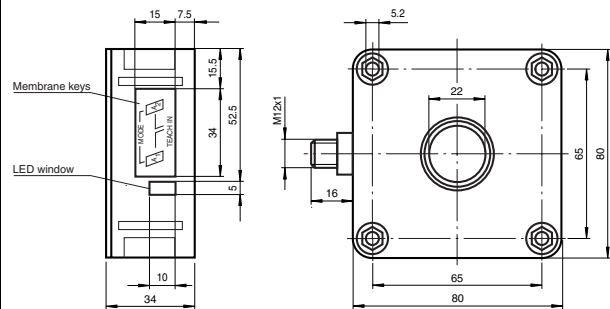


Zumutbare Änderungen aufgrund technischer Verbesserungen vorbehalten. Copyright Pepperl+Fuchs, Printed in Germany
Pepperl+Fuchs GmbH • 68301 Mannheim • Telefon (06 21) 7 76-11 11 • Telefax (06 21) 7 76-27-11 11 • Internet http://www.pepperl-fuchs.com

Ultrasonic sensor
UB2000-F42-E5-V15



Dimensions



Features

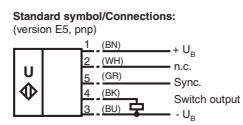
- Switch output
- Extremely small unusable area
- TEACH-IN
- Interference suppression (adjustable switching threshold tracking and angle of divergence of sound beam)
- 4 operating modes can be set
- Temperature compensation
- Synchronisation options
- NO/NC selectable

Technical data

General specifications	Sensing range: 60 ... 2000 mm Adjustment range: 90 ... 2000 mm Unusable area: 0 ... 60 mm Standard target plate: 100 mm x 100 mm Transducer frequency: approx. 175 kHz Response delay: approx. 150 ms
Indicators/operating means	LED green: permanently green: Power on LED yellow: permanent: switching state switch output LED red: TEACH-IN function TEACH-IN function: "fault" TEACH-IN function: no object detected
Electrical specifications	Operating voltage: 10 ... 30 V DC, ripple 10 % _{SS} No-load supply current I ₀ : ≤ 50 mA
Input/Output	Synchronisation: bi-directional 0 level: -U _B ...+1 V 1 level: +4 V...+U _B input impedance: > 12 KOhm synchronisation pulse: ≥ 100 μs, synchronisation interpulse period: ≥ 2 ms
Output	Output type: 1 switch output ES, pnp NO/NC, parameterisable Repeat accuracy: ≤ 0.5 % of switching point Rated operational current I _B : 200 mA, short-circuit/overload protected Voltage drop U _d : ≤ 2.5 V Switching frequency f: ≤ 3 Hz Range hysteresis H: 1 % of the set operating distance Temperature influence: ± 1 % of full-scale value
Standard conformity	Standards: EN 60947-5-2
Ambient conditions	Ambient temperature: -25 ... 70 °C (248 ... 343 K) Storage temperature: -40 ... 85 °C (233 ... 358 K)
Mechanical specifications	Protection degree: IP65 Connection type: connector V15 (M12 x 1), 5 pin Material: PBT Housing: epoxy resin/hollow glass sphere mixture; foam polyurethane, cover PBT Mass: 140 g



Electrical connection



Core colours in accordance with EN 60947-5-2.

Connector V15



Subject to reasonable modifications due to technical advances. Copyright Pepperl+Fuchs, Printed in Germany
Pepperl+Fuchs Group • Tel.: Germany (06 21) 7 76-0 • USA (330) 4 25 35 55 • Singapore 67 79 90 91 • Internet http://www.pepperl-fuchs.com

Notes

Synchronisation

The sensor features a synchronisation input for the suppression of mutual interference. If this input is not used, the sensor will operate using an internally generated clock rate. The synchronisation of multiple sensors can be realised as follows:

External synchronisation

The sensor can be synchronised by the external application of a square wave voltage. A synchronisation pulse at the synchronisation input starts a measuring cycle. The pulse must have a duration greater than 100 μs. The measuring cycle starts with the falling edge of a synchronisation pulse. A low level > 1 s or an open synchronisation input will result in the normal operation of the sensor. A high level at the synchronisation input disables the sensor.

Two operating modes are available

- Multiple sensors can be controlled by the same synchronisation signal. The sensors are synchronised.
- The synchronisation pulses are sent cyclically to individual sensors. The sensors operate in multiplex mode.

Internal synchronisation

The synchronisation connections of up to 5 sensors capable of internal synchronisation are connected to one another. When power is applied, these sensors will operate in multiplex mode. The response delay increases according to the number of sensors to be synchronised. Synchronisation cannot be performed during TEACH-IN and vice versa. The sensors must be operated in an unsynchronised manner to teach the switching point.

TEACH-IN for switching points	LED layout ○ green (gn) ○ red (rd) ○ yellow (ye)	
Switching point 1 Position the target object at the desired position/distance. Press the A1 key > 2 s (time lock)	Target detected ○ (ye) or ○ (rd)	Target not detected ○ (rd) Correct the object position or sensor alignment until object is detected.
Acknowledge when target is detected.	○ (ye)	The value of the object distance will be stored.
Switching point 2 Position the target object at the desired position/distance. Press the A2 key > 2 s (time lock)	Target detected ○ (ye) or ○ (rd)	Target not detected ○ (rd) Correct the object position or sensor alignment until object is detected.
Acknowledge when target is detected.	○ (ye)	The value of the object distance will be stored.

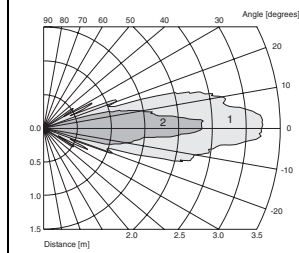
If TEACH-IN mode is not acknowledged within 5 min., the sensor goes back into normal mode and retains the last values to be stored.

Model number

UB2000-F42-E5-V15

Characteristic curves/additional information

Characteristic response curves



Curve 1: flat plate 100 mm x 100 mm
Curve 2: round bar, Ø 25 mm

Possible operating modes

- 1. Switch point operation**
normally open A1 → ∞
normally closed A2 → ∞
- 2. Window operation**
normally open A1 < A2
normally closed A2 < A1
- 3. Hysteresis operation**
normally open A1 < A2
normally closed A2 < A1
- 4. Object presence detection mode**
A1 → ∞, A2 → ∞: Sensor detects object presence within sensing range
Note A1 → ∞, A2 → ∞ means: cover sensor with hand or remove all objects from sensing range

Subject to reasonable modifications due to technical advances. Copyright Pepperl+Fuchs, Printed in Germany
Pepperl+Fuchs Group • Tel.: Germany (06 21) 7 76-0 • USA (330) 4 25 35 55 • Singapore 67 79 90 91 • Internet http://www.pepperl-fuchs.com

Ultrasonic sensor

UB2000-F42-E5-V15

Switching between hysteresis mode - switching point mode or window mode	LED layout ○ green (gn) ○ red (rd) ○ yellow (ye)
Hold down both keys at the same time. (time lock)	Current operating mode: ○ (gn) or ● (gn) New operating mode: ● (gn) or ○ (gn) 5 s ● (gn) or 5 s ○ (gn)

If switching is not acknowledged within 5 min., the sensor goes back into normal mode and retains the last values to be stored.

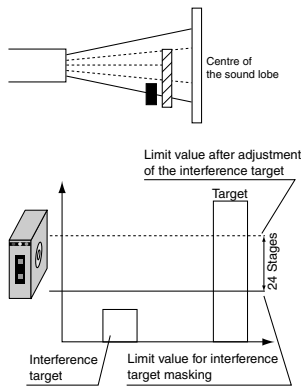
Interference target masking

Interference target masking can be adjusted in 24 steps. Each brief keystroke on (A1) increase or (A2) decreases the limit value. Permanently lighting red LED: max. or min. adjustment limit reached. Go back one step.

What is an interference target

- Small distance to the sensor as the actual target
- must not completely cover the actual goal
- The amplitude of the interference signal must be less than the amplitude of the usable signal.
- The interference target must be positioned only at the edge of the sound lobe and not in the center.

Sound lobe



Subject to reasonable modifications due to technical advances. Copyright Pepperl+Fuchs, Printed in Germany
Pepperl+Fuchs Group • Tel.: Germany (06 21) 7 76-0 • USA (330) 4 25 35 55 • Singapore 67 79 90 91 • Internet http://www.pepperl-fuchs.com

Ultrasonic sensor

UB2000-F42-E5-V15

Interference target masking	LED layout ○ green (gn) ○ red (rd) ○ yellow (ye)
Remove the target object from the detection range.	
Turn off the operating voltage	Interference target detected ○ (ye)
Hold down both keys while turning on the operating voltage	The interference target masking mode is now active
Adjust the limit value Please note: Press the keys only briefly. When the end of the adjustable range is reached, the red LED is lit continuously	Interference target detected ○ (ye) → ○ (rd) or ○ (rd)
Press both keys briefly	Exit interference mode, store the target value.

Check target detection
If interference target mode is not acknowledged within 5 min., the sensor goes back into normal mode and retains the last values to be stored.

Subject to reasonable modifications due to technical advances. Copyright Pepperl+Fuchs, Printed in Germany
Pepperl+Fuchs Group • Tel.: Germany (06 21) 7 76-0 • USA (330) 4 25 35 55 • Singapore 67 79 90 91 • Internet http://www.pepperl-fuchs.com