

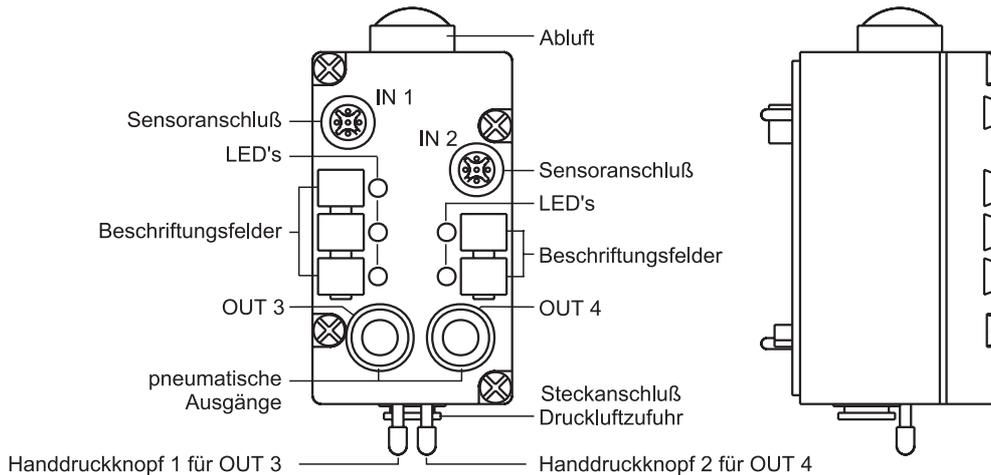
# Montageanleitung Pneumatikmodul VAA-2EA-G1-ZE/P-S

2 Eingänge / 2 pneumatische Ausgänge

## Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Modul VAA-2EA-G1-ZE/P-S verfügt über 2 Eingänge zum Anschluß von Zwei- oder Dreidrahtsensoren und 2 pneumatischen Ausgänge zur direkten Ansteuerung pneumatischer Antriebe im Feld. In das Modul sind 2 getrennte 3/2-Wege-Ventile integriert. Sowohl das Ventil als auch die an das Modul angeschlossenen Sensoren werden aus der Busleitung versorgt. Für das Modul VAA-2EA-G1-ZE/P-S stehen die Unterteile U-G1F, U-G1FF und U-G1P zur Verfügung.

- IO-Code: 3, ID-Code: F (AS-i-Profil S 3.F)
- Verbindung mit AS-i-Netz über Unterteil
- Verbindung mit Pneumatik über Schlauchsteckverbinder Legris 3000 / 8mm
- Betrieb mit Druckluft von 2 bis 8 bar.



## Montage

### AS-i-Anschluß

Das Modul VAA-2EA-G1-ZE/P-S ist werksseitig auf die Adresse „0“ eingestellt. Adressieren Sie das Modul mit einem Adressiergerät oder über den Busmaster auf die gewünschte Adresse. Stecken Sie das Modul auf ein passendes Unterteil.

### Druckluft

Befolgen Sie die Sicherheitsbestimmungen und Vorschriften für die Einrichtung pneumatischer Anlagen. Schalten Sie die Anlage druckfrei. Verbinden Sie die Anschlüsse für Druckluftzufuhr und die pneumatischen Ausgänge OUT3 und OUT4 mit dem pneumatischen System. Schneiden Sie den Anschlußschlauch gerade ab und schieben Sie ihn in die Steckverbindung, bis er hörbar einrastet.

### Abziehen der Schläuche

Zum Lösen drücken Sie auf den schwarzen Ring und ziehen Sie gleichzeitig den Schlauch heraus.

### Handbetätigung

Mit den Handdruckknöpfen können Sie die pneumatischen Ausgänge in Betrieb setzen. Lassen Sie Druckluft in das Modul strömen. Wenn Sie dann Handdruckknopf 1 drücken, wird der Ausgang OUT3 angesteuert. Drücken Sie Handdruckknopf 2, wird der Ausgang OUT4 angesteuert.



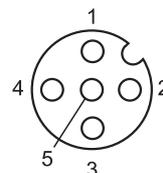
**Achtung**

Die elektrische Ansteuerung hat Priorität gegenüber der mechanischen.

### Sensoren

Verbinden Sie die Sensoren mit den Buchsen IN1 und IN2.

Pin 1: „+“, Pin 2 / 4: Eingang, Pin 3: „-“, Pin 5: nicht belegt.  
Pin 2 und 4 sind gebrückt.



### Betrieb

Prüfen Sie, ob das Gerät sicher funktioniert. Anzeige der Leuchtdioden:

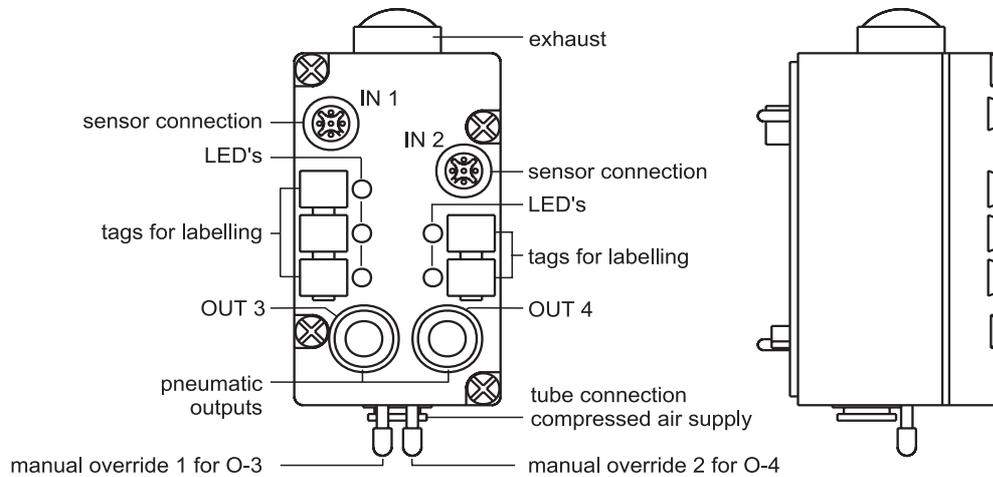
- LED grün: Spannungsversorgung über das AS-i-Netz
- LEDs gelb: Funktionsanzeige

Für störungsfreien Betrieb muß ausreichend aufbereitete Luft verwendet werden (gefilterte Luft, geölt oder ungeölt). Wurde ein Modul mit geölter Luft betrieben, muß es weiterhin mit geölter Luft betrieben werden, da das Öl die Initialschmierung entfernt hat. Die Abluft wird mit einem Sinterfilter gereinigt abgeführt.

## Function and features

The modul VAA-2EA-G1-ZE/P-S is a slave in the AS-i system (AS-i profile S 3.F). It is the connection between two sensors, two pneumatic outputs and the AS-i master.

- integrated sensor supply
- plug-in sensor connection
- connection to AS-i system via module lower part
- connection to pneumatic system via push fit tube connector Legris 3000 / 8 mm



- operating pressure range of 2 to 8 bar.

## Installation

### AS-i connection

Address the AS-i module with an addressing unit or via software. During the manufacture the address „0“ is preset into the asi module. Fit the AS-i module onto the module lower part.

### Compressed air

Adhere to the safety regulations and provisions for the installation of pneumatic systems. Switch off pressure. Connect the compressed air supply and the pneumatic outputs OUT3 and OUT4 to the pneumatic system. Cut the connection tube straight and push it into the tube fitting until you can feel the tube latch.

### Removal of the tubes

To remove the tubes, push the black ring and pull out the tube at the same time.

### Manual Operation

The manual overrides can operate the pneumatic outputs. With the compressed air supply connected to the AS-i module and you then push the manual override 1, the output OUT3 is triggered. If you push the manual override 2, the output OUT4 is triggered.



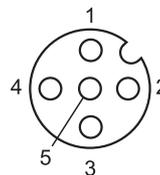
**Attention**

The electrical triggering has priority over the mechanical triggering.

### Sensors

Connect the sensors to the inputs IN1 and IN2.

Wiring: pin 1: „+“, pin 2: input, pin 3: „-“, pin 4: input, pins 2/4 linked; pins 1-4 female, pin 5: not used



### Operation

Check the safe functioning of the unit. Display by LED's:

- LED green: supply voltage via the AS-i system
- LED's yellow: function display

For perfect functioning a sufficient quantity of treated air must be used (filtered air, lubricated or not). If a component was used with lubricated air, you must continue to use lubricated air, because the oil in the air supply removed the initial lubrication.

The exhaust air is filtered with a sintered exhaust.