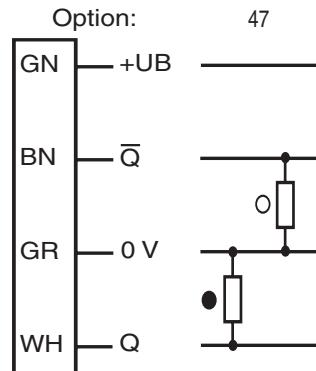
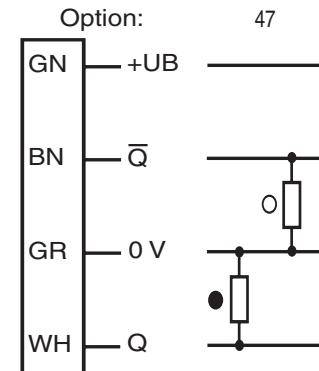


Elektrischer Anschluss



Electrical connection



Adressen/Addresses

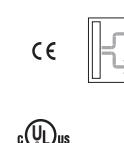
Worldwide Head Office
Pepperl+Fuchs GmbH
Koenigsberger Allee 87
68307 Mannheim
Germany
Telephone: +49 621 776-0
Telefax: +49 621 776-1000
eMail: info@de.pepperl-fuchs.com

USA Head Office
Pepperl + Fuchs Inc.
1600 Enterprise Parkway
TWINSBURG OHIO, 44087
USA
Telephone +1 330 425-3555
Telefax +1 330 425-4607
eMail sales@us.pepperl-fuchs.com

Asia Pacific Head Office
Pepperl + Fuchs PTE LTD
P+F Building
18 Ayer Rajah Crescent
139942 SINGAPORE
Singapore
Company Registration No. 199003130E
Telephone +65 6779 9091
Telefax +65 6873 1637
eMail sales@sg.pepperl-fuchs.com

Lichtleitergerät für Glasfaserlichtleiter
Fibre optic sensor for glass fibre optics

MLV40-LL-IR/47/115



Doc. No.: 45-1622
DIN A3 -> DIN A7

Part. No.: 419653
Date: 09/12/2005

<http://www.pepperl-fuchs.com>

PEPPERL+FUCHS
VISOLUX

Technische Daten

Allgemeine Daten

Tastbereich	abhängig vom verwendeten Lichtleiter s. Auswahltafel Lichtleiter	
Lichtsender	IRED	
Zulassungen	CE, cULus	
Einstellbereich	abhängig vom verwendeten Lichtleiter	
Lichtart	infrarot, Wechsellicht	
Fremdlichtgrenze	50000 Lux	
Anzeigen/Bedienelemente		
Funktionsanzeige	LED gelb, blinkt bei Unterschreiten der Funktionsreserve	
Bedienelemente	Empfindlichkeitseinsteller	
Elektrische Daten		
Betriebsspannung	10 ... 30 V DC	
Welligkeit	10 %	
Leerlaufstrom	I_0	40 mA
Ausgang		
Schaltungsart	hell-/dunkelschaltend	
Signalausgang	2 pnp, antivalent, kurzschlussfest, verpolgeschützt	
Schaltspannung	max. 30 V DC	
Schaltstrom	max. 200 mA	
Schaltfrequenz	f	100 Hz
Stromaufnahme	≤ 40 mA	
Ansprechzeit	5 ms	
Normenkonformität		
Normen	EN 60947-5-2	
Umgebungsbedingungen		
Umgebungstemperatur	-20 ... 60 °C (253 ... 333 K)	
Lagertemperatur	-20 ... 75 °C (253 ... 348 K)	
Mechanische Daten		
LWL-Adapter	04	
Schutzart	IP65	
Anschluss	Festkabel 2 m	
Material		
Gehäuse	Aluminium	
Lichtaustritt	Glas	
Masse	100 g	

Technical data

General specifications

Detection range	depends on the fibre optics being used see selection table for fibre optics	
Light source	IRED	
Approvals	CE, cULus	
Adjustment range	depends on the fibre optics being used	
Light type	infrared, modulated light	
Ambient light limit	50000 Lux	
Indicators/operating means		
Function display	LED yellow, flashes when falling short of the stability control	
Operating elements	sensitivity adjuster	
Electrical specifications		
Operating voltage	10 ... 30 V DC	
Ripple	10 %	
No-load supply current	I_0	40 mA
Output		
Switching type	light/dark switching	
Signal output	2 pnp, antivalent, short-circuit proof, protected against reverse polarity	
Switching voltage	max. 30 V DC	
Switching current	max. 200 mA	
Switching frequency	f	100 Hz
Current consumption	≤ 40 mA	
Response time	5 ms	
Standard conformity		
Standards	EN 60947-5-2	
Ambient conditions		
Ambient temperature	-20 ... 60 °C (253 ... 333 K)	
Storage temperature	-20 ... 75 °C (253 ... 348 K)	
Mechanical specifications		
LWL-Adapter	04	
Protection degree	IP65	
Connection	Fixed cable 2 m	
Material		
Housing	aluminium	
Optical face	glass	
Mass	100 g	

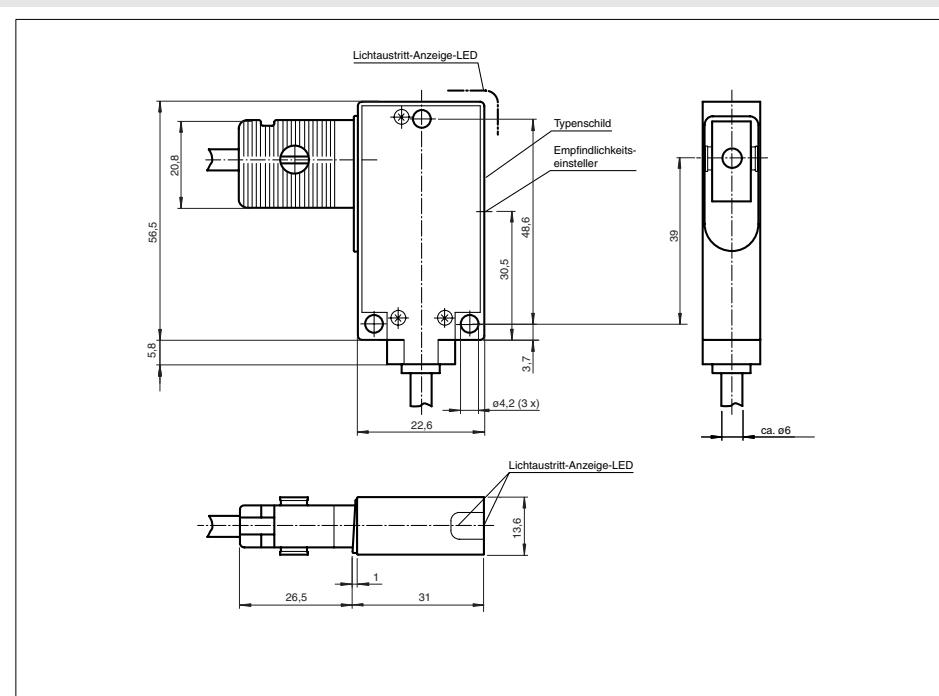
Sicherheitshinweise:

- Vor der Inbetriebnahme Betriebsanleitung lesen
- Anschluss, Montage und Einstellung nur durch Fachpersonal
- Kein Sicherheitsbauteil gemäß EU-Maschinenrichtlinie, darf nicht für Personenschutz oder NOT-AUS-Funktion verwendet werden.

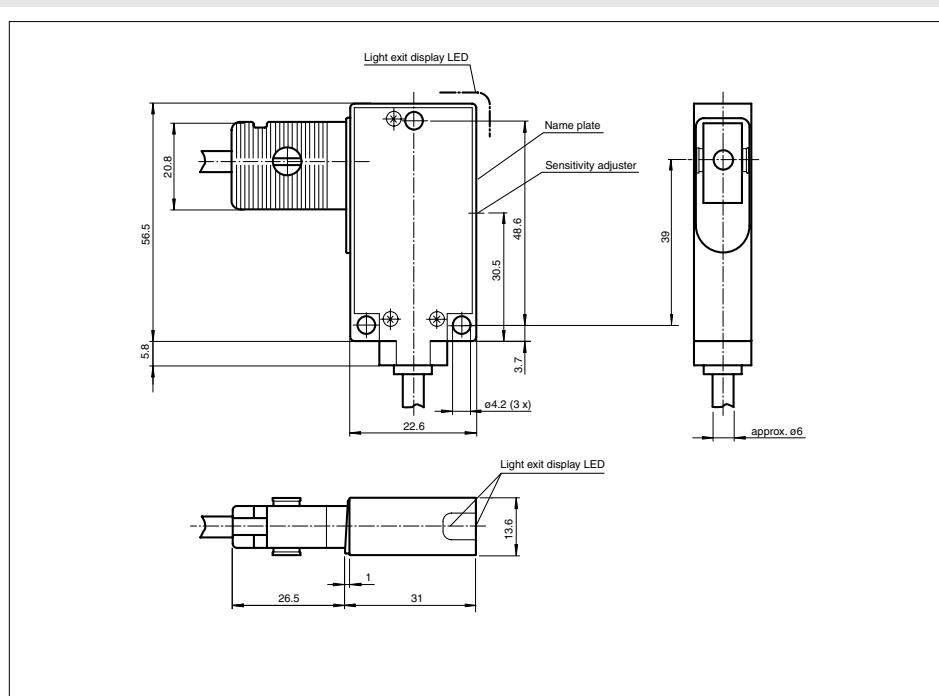
Security Instructions:

- Read the operating instructions before attempting commissioning
- Installation, connection and adjustments should only be undertaken by specialist personnel
- No safety completion of personnel or EMERGENCY-STOP functions.

Abmessungen



Dimensions



D

Montagehinweise

Zusätzliche Informationen

Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Einsatz von Sensoren mit Lichtleitern bietet sich besonders an, bei der Erfassung kleiner Teile, an schwer zugänglichen Stellen und bei rauen Umgebungsbedingungen, wie z.B. hohe Temperaturen oder explosionsgefährdete Bereiche. Sender und Empfänger sind in einem Gehäuse angeordnet. Das Lichtleiter-Grundgerät und der Lichtleiter bilden ein optisches System, wobei das Sende- und Empfangslicht über flexible Kunststoff- oder Glasfaserlichtleiter vom Gerät weg zur Abtaststelle geführt wird.

Die optischen Eigenschaften entsprechen je nach angeschlossenen Lichtleiter den einer Einweg-Lichtschranke oder denen eines Reflexions-Lichttasters. Einwegsysteme verfügen über je einen Lichtleiter für Sender und Empfänger, bei Reflexionssystemen wird das Licht in einem einzigen Lichtleiter über separate Sende- und Empfangsfasern geführt.

Montage Sensor

Die Sensoren können über Durchgangsbohrungen direkt befestigt werden oder über einen Halbewinkel (nicht im Lieferumfang).

Die Untergrundfläche muss plan sein, um Gehäuseverzug beim Festziehen zu vermeiden.

Es empfiehlt sich, die Mutter und Schraube mit Federscheiben zu sichern, um einer Dejustierung des Sensors vorzubeugen.

Montage Lichtleiter

Der Lichtleiteradapter wird in die Aufnahme am Sensor gesteckt und mit dem Schnellspannverschluss gesichert.

Hinweise:

- Es dürfen keine Torsionskräfte am Lichtleiter auftreten.
- Mechanische Belastungen der Lichtleiter sind zu vermeiden.
- Bei der Biegung der Lichtleiterköpfe bitte den min. Biegeradius beachten

Einstellung und Justage

Lichtleiter-Einweg:

Sender und Empfänger gegenüberliegend ausrichten. Die genaue Ausrichtung erfolgt durch horizontales und vertikales Schwenken des Senders oder Empfängers.

Bei optimalen Lichtempfang leuchtet die gelbe LED im Sensor konstant. Das Objekt in den Strahlengang bringen. Wird das Objekt erfasst, erlischt die gelbe LED. Leuchtet die gelbe LED weiterhin muss die Empfindlichkeit am Potentiometer so lange reduziert werden bis sie erlischt.

Nach Entfernen des Objektes leuchtet die Anzeige-LED gelb wieder konstant.

Lichtleiter Reflex:

Lichtleiter auf das zu erfassende Objekt ausrichten. Wird das Objekt erfasst, leuchtet die gelbe LED. Leuchtet die gelbe LED nicht muss die Tastweite am Potentiometer so lange eingestellt werden bis die LED leuchtet. Nach Entfernen des Objektes erlischt die Anzeige-LED gelb.

Reinigung

Bei Verschlechterung des Empfangs (Verschmutzung oder Dejustage) und ungenügender Funktionsreserve blinkt die gelbe LED.

Wir empfehlen in regelmäßigen Abständen den Lichtaustritt der Lichtleiter zu reinigen und Verschraubungen, sowie die Steckverbindungen zu überprüfen.

GB Mounting instructions

Additional information

Intended use

The use of sensors with light guides is particularly advantageous for the detection of small components; in areas where access is difficult and in coarse industrial environments involving, for example, high temperatures or hazardous areas.

The emitter and receiver are arranged in a single housing. Together with the basic light guide unit, the light guides form an optical system, in which the emitted and received light is guided from the unit to the point of scanning via flexible plastic or glass fibre light guides.

Depending on the light guides that are fitted, the optical characteristics correspond to those of a through-beam photoelectric sensor or to those of a direct detection photoelectric sensor.

Through-beam systems have a light guide for the emitter and a light guide for the receiver and in the case of direct detection systems the light is guided in a single light guide via separate emitting and receiving fibres.

Installation - Sensor

The sensors can be fitted using the fixing holes provided or by means of a mounting bracket (Not included in the delivery package).

The mounting surface must be flat, in order to avoid distortion of the housing when tightening the fixings.

It is recommended that the screws and nuts be secured with spring washers to guard against

the possibility of the loss of the sensor adjustment setting.

Installation - Light guides

The illustration shows the light guide adapter plugged into the sensor and secured by means of the quick-release connector.

Notes:

- The light guides should not be subjected to torsion.
- Other types of mechanical loading on the light guides should also be avoided.
- When bending the heads of the light guides please observe the minimum stipulated bend radius.

Setting and adjustment

Through-beam light guide:

Align the emitter and the receiver opposite one another.

The exact alignment is obtained by horizontal and vertical rotation of the emitter or receiver.

When the optimum reception of light is achieved the yellow LED on the sensor is continuously lit.

Bring the targeted object into the path of the beam. When the object is detected the yellow LED goes out. If the yellow LED continues to be lit, then the sensitivity must be reduced on the potentiometer until the LED does go out.

When the object is removed the yellow LED indicator lights again and is continuously lit.

Reflex light guide:

Align the light guide on the object that is to be detected. If the object is detected the yellow LED lights. If the yellow LED does not light, then the sensing range must be adjusted on the potentiometer until the LED lights. On removal of the object the yellow LED indicator goes out.

Cleaning

If the reception deteriorates (Soiling or loss of adjustment) or if there is inadequate stability control, then the yellow LED flashes.

We recommend, that at regular intervals, the light outlet of the light guides should be cleaned and the screwed connections and plug-in connections should be checked.