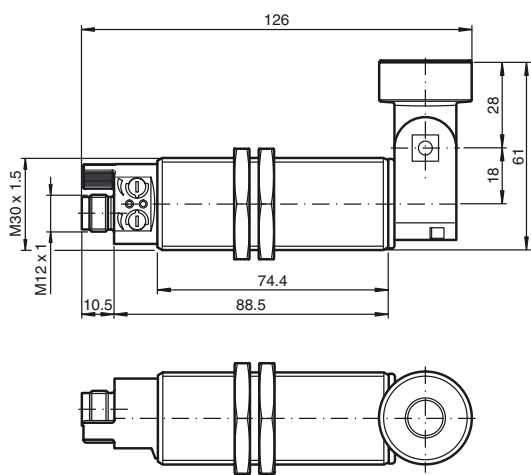
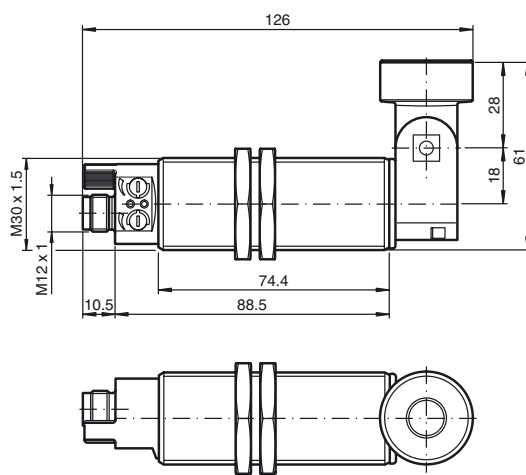


Abmessungen



Dimensions



Ultraschallsensor Ultrasonic sensor UCC2000-30GH70S-UE2R2-V15



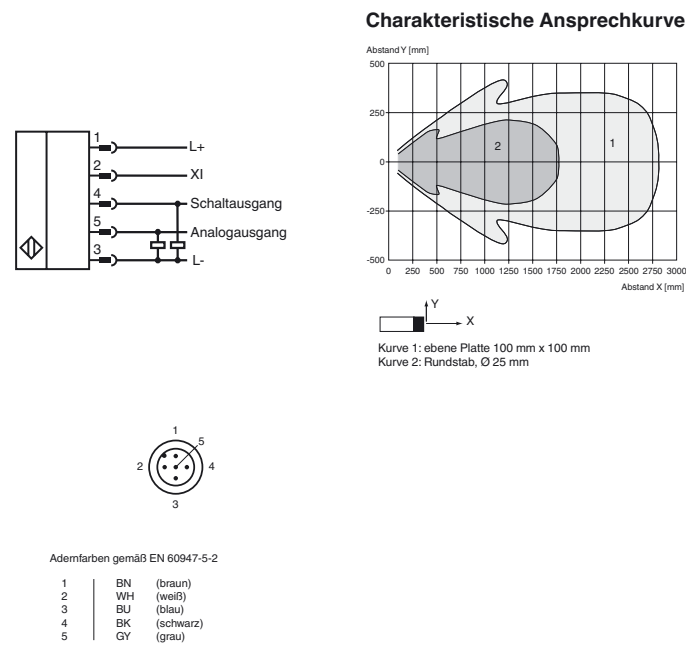
Doc. No.: 45-3881
DIN A3 -> DIN

Part. No.: 238423
Date: 01/30/2012

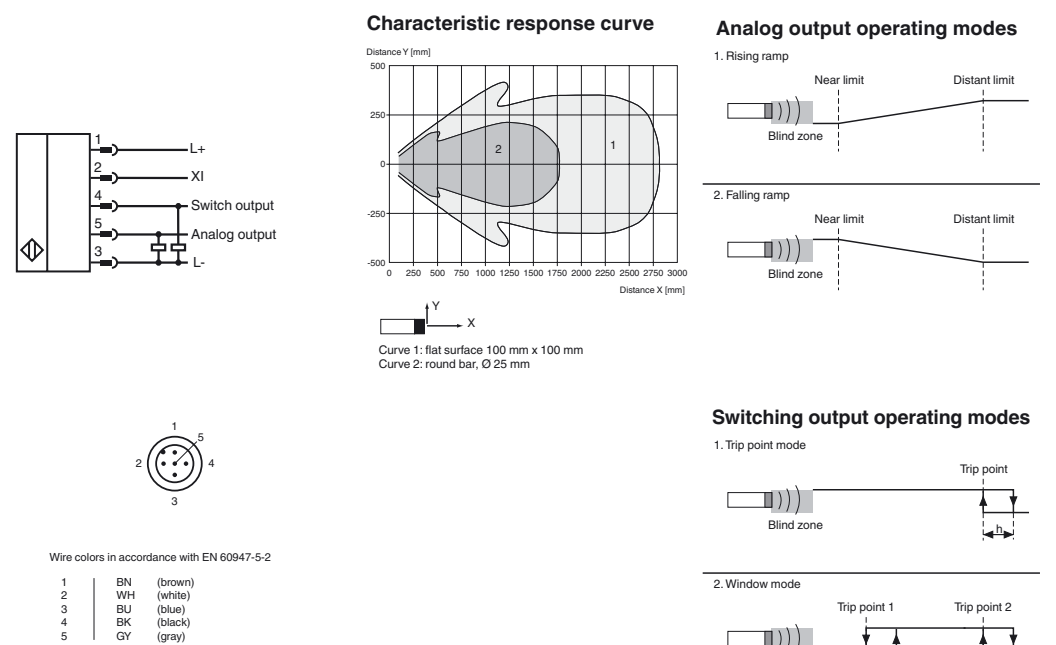


PEPPERL+FUCHS
SENSING YOUR NEEDS

Elektrischer Anschluss/Kurven/Zusätzliche Informationen



Electrical Connection / Curves / Additional Information



Technische Daten

Allgemeine Daten	
Erfassungsbereich	100 ... 2000 mm
Einstellbereich	150 ... 2000 mm
Blindzone	0 ... 100 mm
Normmessplatte	100 mm x 100 mm
Wandlerfrequenz	ca. 200 kHz
Ansprechverzögerung	≤ 100 ms
Kenndaten	
Temperaturdrift	≤ ± 1,5 % des Endwertes
Bereitschaftsverzögerung	t _v ≤ 125 ms
Grenzdaten	
Zulässige Leitungslänge	max. 300 m
Anzeigen/Bedienelemente	
LED gelb	Schaltzustand Schaltausgang
LED grün/gelb	gelb: Objekt im Auswertebereich grün: Teach-In
Potentiometer	Schaltausgang einstellbar
Elektrische Daten	
Bemessungsbetriebsspannung	U _e 24 V DC
Betriebsspannung	U _B 20 ... 30 V DC (inklusive Restwelligkeit)
Welligkeit	≤ 10 %
Leerlaufstrom	I ₀ ≤ 50 mA
Schnittstelle	
Schnittstellentyp	Infrarot
Modus	Punkt-zu-Punkt-Verbindung
Eingang/Ausgang	
Ein-/Ausgangsart	1 Synchronisationsanschluss, bidirektional (voreingestellt) / Teach-In-Eingang
0-Pegel	≤ 3 V
1-Pegel	≥ 15 V
Eingangsimpedanz	typ. 900 Ω
Anzahl der Sensoren	max. 10
Schaltausgang	
Ausgangstyp	1 Schaltausgang pnp, Schließer (Öffner parametrierbar)
Voreinstellung	Fensterfunktion, Hysterese hinter dem Schaltpunkt
Wiederholgenauigkeit	± 3 mm
Betriebsstrom	I _L 300 mA, kurzschluss-/überlastfest
Schaltfrequenz	≤ 4 Hz
Schalthysterese	20 mm, parametrierbar
Spannungsfall	≤ 3 V
Reststrom	≤ 10 µA
Analogausgang	
Ausgangstyp	1 Spannungsausgang 0 ... 10 V, steigend/fallend parametrierbar
Voreinstellung	steigende Rampe
Lastwiderstand	≥ 2 kΩ
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	-25 ... 70 °C (-13 ... 158 °F)
Lagertemperatur	-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)
Schockfestigkeit	30 g, 11 ms Dauer
Schwingungsfestigkeit	10 ... 55 Hz, Amplitude ± 1 mm
Mechanische Daten	
Anschlussart	Gerätestecker M12 x 1, 5-polig
Schutzart	IP65
Material	
Gehäuse	Edelstahl (rostfrei)
Wandler	teflonisiert; Epoxidharz/Glashohlkugelmischung; Schaum Polyurethan
Einbaulage	beliebig
Masse	170 g
Bauform	Zylindrisch
Normen- und Richtlinienkonformität	
Normenkonformität	

Technical data

General specifications	
Sensing range	100 ... 2000 mm
Adjustment range	150 ... 2000 mm
Unusable area	0 ... 100 mm
Standard target plate	100 mm x 100 mm
Transducer frequency	approx. 200 kHz
Response delay	≤ 100 ms
Nominal ratings	
Temperature drift	≤ ± 1.5 % of full-scale value
Time delay before availability	t _v ≤ 125 ms
Limit data	
Permissible cable length	max. 300 m
Indicators/operating means	
LED yellow	switching state switch output
LED green/yellow	yellow: object in evaluation range green: Teach-In
Potentiometer	switch output adjustable
Electrical specifications	
Rated operational voltage	U _e 24 V DC
Operating voltage	U _B 20 ... 30 V DC (including ripple)
Ripple	≤ 10 %
No-load supply current	I ₀ ≤ 50 mA
Interface	
Interface type	Infrared
Mode	point-to-point connection
Input/Output	
Input/output type	1 synchronization connection, bidirectional (preset) / TEACH-IN input
0 Level	≤ 3 V
1 Level	≥ 15 V
Input impedance	typ. 900 Ω
Number of sensors	max. 10
Switching output	
Output type	1 switch output PNP, NO (NC programmable)
Default setting	Window operation mode, nicht uebersetzt!
Repeat accuracy	± 3 mm
Operating current	I _L 300 mA, short-circuit/overload protected
Switching frequency	≤ 4 Hz
Switching hysteresis	20 mm, programmable
Voltage drop	≤ 3 V
Off-state current	≤ 10 µA
Analog output	
Output type	1 voltage output 0 ... 10 V, ascending/descending programmable
Default setting	rising slope
Load resistor	≥ 2 kΩ
Ambient conditions	
Ambient temperature	-25 ... 70 °C (-13 ... 158 °F)
Storage temperature	-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)
Shock resistance	30 g, 11 ms period
Vibration resistance	10 ... 55 Hz, Amplitude ± 1 mm
Mechanical specifications	
Connection type	Device connector M12 x 1, 5-pin
Protection degree	IP65
Material	
Housing	High grade stainless steel
Transducer	teflon coated; epoxy resin/hollow glass sphere mixture; polyurethane foam
Installation position	any position
Mass	170 g
Construction type	Cylindrical
Compliance with standards and directives	
Standard conformity	

Beschreibung der Sensorfunktionen

Anzeige- und Bedienelemente

Der Sensor verfügt über zwei Potentiometer und zwei Anzeige-LEDs.

LED 1 (gelb)	ein/aus: Schaltzustand Schaltausgang blinkt: Fehler beim Einstellen der Schalterpunkte (Schaltpunkt 2 < Schaltpunkt 1)	
LED 2 (gelb)	ein/aus: Objekt zwischen naher und ferner Grenze des analogen Auswertebereichs	
LED 2 (grün)	ca. 500 ms ein: Bereichsgrenze eingelernt aus: Normalbetrieb	
Potentiometer 1	Einstellung einer Bereichsgrenze (Werkseinstellung: Einstellung Schaltpunkt 1 des Schaltausgangs)	
Potentiometer 2	Einstellung einer Bereichsgrenze (Werkseinstellung: Einstellung Schaltpunkt 2 des Schaltausgangs)	

Einlernen

Der Sensor ist mit einem Funktionseingang (XI) ausgestattet. Mittels der Parametriersoftware ULTRA-PROG-IR kann dieser als Lerneingang parametrierbar werden. Dies wird in der folgenden Beschreibung vorausgesetzt.

Hinweis:

Im Auslieferungszustand des Sensors ist die Einlernfunktion nicht aktiviert.

Folgende Bereichsgrenzen können eingelernt werden:

- Schaltpunkt 1 von Schaltausgang 1
- Schaltpunkt 2 von Schaltausgang 1
- Schaltpunkt 1 von Schaltausgang 2
- Schaltpunkt 2 von Schaltausgang 2
- Nullpunkt bei Betrieb im Modus Differenzmessung

Beschreibung des Einlernvorgangs:

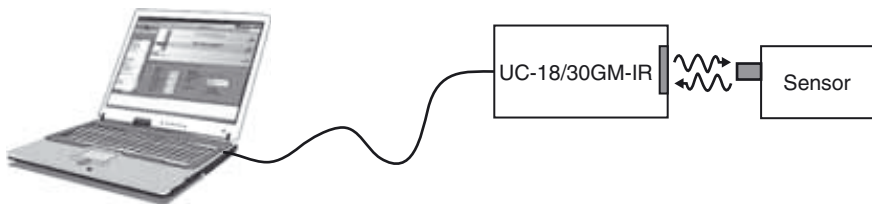
1. Platzieren Sie ein Objekt im gewünschten Abstand.
2. Verbinden Sie den Lerneingang mit L-.
Nach ca. 3 Sekunden leuchtet die grüne LED kurz auf. Dies signalisiert, dass der gewünschte Abstand erfolgreich gespeichert ist.
3. Trennen Sie den Lerneingang von L-.

Hinweis:

Bleibt der Lerneingang mit L- verbunden, so wiederholt sich der Einlernvorgang alle 3 Sekunden.

Parametrierung mit ULTRA-PROG-IR

Um den Sensor komfortabel parametrieren und an die Anwendung anpassen zu können, bietet der Sensor die Möglichkeit, über seine eingebaute Infrarotschnittstelle mit einem PC zu kommunizieren. Zur Kommunikation wird das Schnittstellenkabel UC-18/30GM-IR benötigt. Dieses wird an einem freien USB-Port am PC angeschlossen.



Zur Parametrierung des Sensors wird zusätzlich die Parametriersoftware ULTRA-PROG-IR benötigt. Die Parametriersoftware ULTRA-PROG-IR steht zum kostenlosen Download auf www.pepperl-fuchs.com zur Verfügung. Sie ermöglicht die Einstellung aller freien Parameter, wie z.B.:

- alle Schaltpunkte und Schalthysteresen
- Ausgangsbetriebsarten und -verhalten
- Verzögerungszeiten
- Einstellungen und Einstellbereiche der Potentiometer
- Einstellungen zu Teach-In und Synchronisation
- Definition von Blindzonen
- Sensorbetriebsarten und Messmethoden
- Filterung von Messwerten.

Ferner stehen folgende Servicefunktionen zur Verfügung:

- Beobachtung und Aufzeichnung von Messwerten
- Diagnose von Störreflexionen.

Synchronisation

Der Sensor ist mit einem Funktionseingang (XI) ausgestattet. Mittels der Parametriersoftware ULTRA-PROG-IR kann dieser als Synchronisationseingang zur Unterdrückung gegenseitiger Beeinflussung durch fremde Ultraschallsignale parametrierbar werden. Dies wird in der folgenden Beschreibung vorausgesetzt.

Wenn der Synchronisationseingang unbeschaltet ist, arbeitet der Sensor mit intern generierten Taktimpulsen.

Externe Synchronisation

Der Sensor kann durch anlegen externer Rechteckimpulse synchronisiert werden. Die Pulsdauer muss $\geq 100 \mu\text{s}$ betragen. Jede steigende Impulsflanke triggert das Senden eines einzelnen Ultraschallimpulses. Wenn das Signal am Synchronisationseingang High-Pegel führt, geht der Sensor in die normale, unsynchronisierte Betriebsart zurück.

Liegt am Synchronisationseingang ein Low-Pegel an, geht der Sensor in den Standby. In dieser Betriebsart bleiben die zuletzt eingenommenen Ausgangszustände erhalten.

Interne Synchronisation

Gleichtaktbetrieb

Bis zu zehn Sensoren können miteinander synchronisiert werden. Dazu werden die Synchronisationseingänge der einzelnen Sensoren miteinander verbunden. In diesem Zustand senden alle Sensoren im Verbund gleichzeitig ihre Ultraschallimpulse aus. Die Taktrate entspricht der des Sensors mit der niedrigsten Taktrate.

Multiplexbetrieb

Bis zu zehn Sensoren können im Multiplexbetrieb arbeiten, d.h. dass die Sensoren nacheinander ihre Ultraschallimpulse aussenden. Dies verhindert die gegenseitige Beeinflussung der Sensoren. Für den Multiplexbetrieb werden die Synchronisationseingänge aller Sensoren miteinander verbunden. Mittels der Parametriersoftware ULTRA-PROG-IR muss zusätzlich jedem Sensor eine Adresse zugeordnet und die Anzahl der zu synchronisierenden Sensoren festgelegt werden. Zum Start des Multiplexbetriebs werden alle Sensoren gemeinsam durch Einschalten der Spannungsversorgung in Betrieb genommen.

Description of Sensor Functions

Displays and controls

The sensor has two potentiometers and two display LEDs.

LED 1 (yellow)	On/off: Switching state of switching output Flashing: Error when setting the trip points (trip point 2 < trip point 1)	
LED 2 (yellow)	On/off: Object between the near and distant limits of the analog evaluation range	
LED 2 (green)	approx. 500 ms on: Range limit programmed Off: Normal mode	
Potentiometer 1	Setting a range limit (Default setting: Setting trip point 1 of the switching output)	
Potentiometer 2	Setting a range limit (Default setting: Setting trip point 2 of the switching output)	

Teach-in

The sensor features a function input (XI). The ULTRA-PROG-IR parameterization software can be used to configure this function input as a teach-in input. This is illustrated in the following description.

Note:

The teach-in function is not activated when the sensor is delivered.

The following range limits can be taught:

- Trip point 1 of switching output 1
- Trip point 2 of switching output 1
- Trip point 1 of switching output 2
- Trip point 2 of switching output 2
- Zero point when operating in differential measurement mode

Description of the teach-in process:

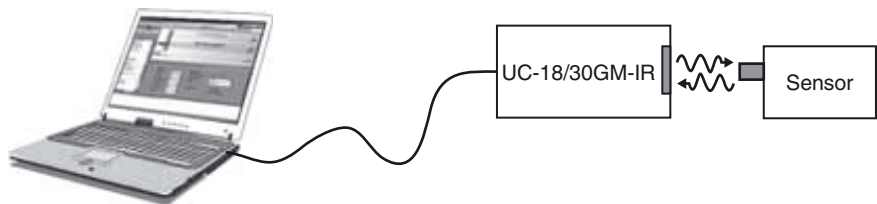
1. Position an object at the required distance.
2. Connect the teach-in input to L-.
The green LED briefly lights up after approx. 3 seconds. This indicates that the required distance has been successfully saved.
3. Disconnect the teach-in input from L-.

Note:

If the teach-in input remains connected to L-, the teach-in process is repeated every 3 seconds.

Parameterization via ULTRA-PROG-IR

In order to be able to set the sensor parameters and adjust the sensor to the respective application, the sensor is able to communicate with a PC via the integrated infrared interface. The UC-18/30GM-IR interface cable is required to allow communication via this method. This cable is connected to an unused USB port on the PC.



The ULTRA-PROG-IR parameterization software is also required for setting the sensor parameters. The ULTRA-PROG-IR software can be downloaded for free from the www.pepperl-fuchs.com website. The software allows all open parameters to be set, including:

- All trip points and switching hystereses
- Output modes and behaviors
- Delay times
- Settings and setting ranges of the potentiometer
- Settings for teach-in and synchronization
- Definition of blind zones
- Sensor modes and measurement methods
- Filtering measurement values

The following service functions are also available:

- Observing and recording measurement values
- Diagnosing interference reflections

Synchronization

The sensor features a function input (XI). Using the ULTRA-PROG-IR parameterization software, this function input can be configured as a synchronization input to suppress mutual interference from external ultrasonic signals. This is illustrated in the following description.

If the synchronization input is not connected, the sensor operates with internally generated cycle pulses.

External synchronization

The sensor can be synchronized by applying external rectangular pulses. The pulse duration must be $\geq 100 \mu\text{s}$. Each rising pulse edge sends an individual ultrasonic pulse. If the signal at the synchronization input is high, the sensor reverts to the normal, unsynchronized operating mode.

If a low signal is applied to the synchronization input, the sensor switches to standby. In this operating mode, the last recorded output statuses are retained.

Internal synchronization

Common mode operation

Up to ten sensors can be synchronized with each other. To do this, the synchronization inputs of the individual sensors are connected to each other. When configured in this state, all of the sensors send the ultrasonic signals together at the same time. The cycle rate corresponds to the cycle rate of the sensor with the lowest rate.

Multiplex mode

Up to ten sensors can work in multiplex mode; i.e. the sensors send their ultrasonic signals in succession. This prevents the sensor signals interfering with each other. In multiplex mode, the synchronization inputs of all sensors are connected to each other. An address must also be assigned to each sensor using the ULTRA-PROG-IR parameterization software, and the number of sensors to be synchronized must be determined. To start multiplex mode, all sensors are commissioned together by switching on the power supply.