

Elektrischer Anschluss/Electrical Connection

Signal	Cable, 12-core	Connector M12, 8-pin	Connector M23, 12-pin, cw	Connector M23, 12-pin, ccw	Explanation
GND (encoder)	White	1	1	1	Power supply
U _B (encoder)	Brown	2	2	8	Power supply
Clock (+)	Green	3	3	3	Positive cycle line
Clock (-)	Yellow	4	4	11	Negative cycle line
Data (+)	Grey	5	5	2	Positive transmission data
Data (-)	Pink	6	6	10	Negative transmission data
A	Black		7	12	Incremental track A
V/R	Red	8	8	5	Input for selection of counting direction
PRESET 1	Blue	7	9	9	Zero-setting input
B	Violet		10	4	Incremental track B
A	Grey/Pink		11	6	Incremental track \bar{A}
B	Red/Blue		12	7	Incremental track \bar{B}

Diagram	Diagram	Diagram

Technische Daten

Allgemeine Daten

Erfassungsart	magnetische Abtastung
Gerätetyp	Absolutwert-Drehgeber
Linearitätsfehler	$\leq \pm 0,1^\circ$
UL File Number	E223176 "For use in NFPA 79 Applications only", if UL marking is marked on the product.

Kenndaten funktionale Sicherheit

MTTF _d	700 a bei 40 °C
Gebrauchsdauer (T _M)	20 a
L ₁₀	55 E+8 Umdrehungen bei 40/110 N axialer/radialer Wellenbelastung
Diagnosedeckungsgrad (DC)	0 %

Elektrische Daten

Betriebsspannung	U _B	4,5 ... 30 V DC (SSI, SSI + RS422) ; 10 ... 30 V DC (SSI + Push/Pull)
Leerlaufstrom	I ₀	typ. 50 mA
Leistungsaufnahme	P ₀	ca. 1,5 W
Bereitschaftsverzug	t _v	< 450 ms
Ausgabe-Code		Gray-Code, Binär-Code
Codeverlauf (Zählrichtung)		einstellbar

Schnittstelle

Schnittstellentyp	SSI ; SSI + Inkrementalspur
Auflösung	
Singleturn	bis 16 Bit
Multiturn	bis 16 Bit
Gesamtauflösung	bis 32 Bit
Übertragungsrate	0,1 ... 2 MBit/s
Zykluszeit	< 100 µs
Normenkonformität	RS 422

Eingang 1

Eingangstyp	Zählrichtungsauswahl (V/R)
Spannung	
High	4,75 V ... U _B (im Uhrzeigersinn fallend)
Low	0 ... 2 V oder unbeschaltet (im Uhrzeigersinn steigend)
Eingangsstrom	< 6 mA
Einschaltverzögerung	< 250 ms

Eingang 2

Eingangstyp	Nullsetzung (PRESET 1) mit fallender Flanke am Eingang
Spannung	
High	4,75 V ... U _B
Low	0 ... 2 V
Eingangsstrom	< 6 mA
Signaldauer	$\geq 1,1$ s

Ausgang

Ausgangstyp	RS422, Push/Pull
Signalausgang	A+B+/A+/B
Impulse	1024, 2048, 4096

Anschluss

Gerätestecker	M12-Stecker, 8-polig oder M23-Stecker, 12-polig
Kabel	Ø7 mm, 6 x 2 x 0,14 mm ² , 1 m (Kabellänge, siehe Typenschlüssel)

Normenkonformität

Schutzart	DIN EN 60529, IP65 oder IP67 (nicht für Stecker M23)
Klimaprüfung	DIN EN 60068-2-3, keine Betauung
Störaussendung	EN 61000-6-4:2007
Störfestigkeit	EN 61000-6-2:2005
Schockfestigkeit	DIN EN 60068-2-27, 200 g, 6 ms
Schwingungsfestigkeit	DIN EN 60068-2-6, 20 g, 10 ... 1000 Hz

Umgebungsbedingungen

Arbeitstemperatur	Kabel, beweglich: -5 ... 70 °C (268 ... 343 K), Kabel, fest verlegt: -30 ... 70 °C (243 ... 343 K) bei Steckerabgang: -40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)
Lagertemperatur	-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)
Relative Luftfeuchtigkeit	98 % , keine Betauung

Mechanische Daten

Material	
Gehäuse	Stahl, vernickelt , lackiert
Flansch	Aluminium
Welle	Edelstahl
Masse	ca. 300 g , mit Kabel
Drehzahl	max. 12000 min ⁻¹
Trägheitsmoment	50 gcm ²
Anlaufdrehmoment	< 5 Ncm
Wellenbelastung	
Axial	40 N
Radial	110 N

Zulassungen und Zertifikate

UL-Zulassung	cULus Listed, General Purpose, Class 2 Power Source , if UL marking is marked on the product.
--------------	---

Adressen/Addresses



Pepperl+Fuchs GmbH
68301 Mannheim · Germany
Tel. +49 621 776-4411
Fax +49 621 776-27-4411
E-mail: fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Worldwide Headquarters
Pepperl+Fuchs GmbH · Mannheim · Germany
E-mail: fa-info@de.pepperl-fuchs.com

USA Headquarters
Pepperl+Fuchs Inc. · Twinsburg · USA
E-mail: fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Asia Pacific Headquarters
Pepperl+Fuchs Pte Ltd · Singapore
E-mail: fa-info@sg.pepperl-fuchs.com
Company Registration No. 199003130E

www.pepperl-fuchs.com

Absolutwert-Drehgeber Absolute encoders

ENA58IL-S***-SSI



Doc. No.: 45-4837D
DIN A3 -> DIN

Part. No.: T166164
Date: 2019-05



PEPPERL+FUCHS
SENSING YOUR NEEDS

Technical Data

General specifications

Detection type	magnetic sampling
Device type	Absolute encoders
Linearity error	$\leq \pm 0,1^\circ$
UL File Number	E223176 "For use in NFPA 79 Applications only", if UL marking is marked on the product.

Functional safety related parameters

MTTF _d	700 a at 40 °C
Mission Time (T _M)	20 a
L ₁₀	55 E+8 revolutions at 40/110 N axial/radial shaft load
Diagnostic Coverage (DC)	0 %

Electrical specifications

Operating voltage	U _B	4,5 ... 30 V DC (SSI, SSI + RS422) ; 10 ... 30 V DC (SSI + Push/Pull)
No-load supply current	I ₀	typ. 50 mA
Power consumption	P ₀	approx. 1,5 W
Time delay before availability	t _v	< 450 ms
Output code		Gray code, binary code
Code course (counting direction)		adjustable

Interface

Interface type	SSI ; SSI + incremental track
Resolution	
Single turn	up to 16 Bit
Multiturn	up to 16 Bit
Overall resolution	up to 32 Bit
Transfer rate	0,1 ... 2 MBit/s
Cycle time	< 100 µs
Standard conformity	RS 422

Input 1

Input type	Selection of counting direction (cw/ccw)
Signal voltage	
High	4,75 V ... U _B (cw descending)
Low	0 ... 2 V or unconnected (cw ascending)
Input current	< 6 mA
Switch-on delay	< 250 ms

Input 2

Input type	zero-set (PRESET 1) with falling edge
Signal voltage	
High	4,75 V ... U _B
Low	0 ... 2 V
Input current	< 6 mA
Signal duration	$\geq 1,1$ s

Output

Output type	RS422, Push/Pull
Signal output	A+B+/A+/B
Pulses	1024, 2048, 4096

Connection

Connector	M12 connector, 8-pin or M23 connector, 12-pin
Cable	Ø7 mm, 6 x 2 x 0.14 mm ² , 1 m (cable length, see order code)

Standard conformity

Degree of protection	DIN EN 60529, IP65 or IP67 (not for M23 device plug)
Climatic testing	DIN EN 60068-2-3, no moisture condensation
Emitted interference	EN 61000-6-4:2007
Noise immunity	EN 61000-6-2:2005
Shock resistance	DIN EN 60068-2-27, 200 g, 6 ms
Vibration resistance	DIN EN 60068-2-6, 20 g, 10 ... 1000 Hz

Ambient conditions

Operating temperature	cable, flexing: -5 ... 70 °C (23 ... 158 °F), cable, fixed: -30 ... 70 °C (-22 ... 158 °F) connector models: -40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)
Storage temperature	-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)
Relative humidity	98 % , no moisture condensation

Mechanical specifications

Material	
Housing	nickel-plated steel , painted
Flange	Aluminum
Shaft	Stainless steel
Mass	approx. 300 g , with cable
Rotational speed	max. 12000 min ⁻¹
Moment of inertia	50 gcm ²
Starting torque	< 5 Ncm
Shaft load	
Axial	40 N
Radial	110 N

Approvals and certificates

UL approval	cULus Listed, General Purpose, Class 2 Power Source , if UL marking is marked on the product.
-------------	---

Installationshinweise

Entstörmaßnahmen

Der Einsatz hochentwickelter Mikroelektronik erfordert ein konsequent ausgeführtes Entstör- und Verdrahtungskonzept. Dies umso mehr, je kompakter die Bauweise und je höher die Leistungsanforderungen in modernen Maschinen werden. Die folgenden Installationshinweise und -vorschläge gelten für „normale Industrieumgebungen“. Eine für jede Störumgebung optimale Lösung gibt es nicht.

Beim Anwenden der folgenden Maßnahmen sollte der Geber eine einwandfreie Funktion zeigen:

- Abschließen der seriellen Leitung mit 120 Ω-Widerstand (zwischen Receive/Transmit und Receive/Transmit) am Anfang und Ende der seriellen Leitung (z. B. die Steuerung und der letzte Geber).
- Die Verdrahtung des Drehgebers ist in großem Abstand von mit Störungen belasteten Energieleitungen zu legen.
- Kabelquerschnitt des Schirms mindestens 4 mm².
- Kabelquerschnitt mindestens 0,14 mm².
- Die Verdrahtung von Schirm und 0 V ist möglichst sternförmig zu halten.
- Kabel nicht knicken oder klemmen.
- Minimalen Krümmungsradius gemäß der Angabe im Datenblatt einhalten und Zug- sowie Scherbeanspruchung vermeiden.

Betriebshinweise

Jeder Pepperl+Fuchs-Drehgeber verlässt das Werk in einem einwandfreien Zustand. Um diese Qualität zu erhalten und einen störungsfreien Betrieb zu gewährleisten, sind die folgenden Spezifikationen zu berücksichtigen:

- Schockeinwirkungen auf das Gehäuse und vor allem auf die Geberwelle sowie axiale und radiale Überbelastung der Geberwelle sind zu vermeiden.
- Die Genauigkeit und Lebensdauer des Gebers wird nur bei Verwendung einer geeigneten Kupplung garantiert.
- Das Ein- oder Ausschalten der Betriebsspannung für den Drehgeber und das Folgegerät (z. B. Steuerung) muss gemeinsam erfolgen.
- Die Verdrahtungsarbeiten sind nur im spannungslosen Zustand durchzuführen.
- Die maximalen Betriebsspannungen dürfen nicht überschritten werden. Die Geräte sind mit Sicherheitskleinspannungen zu betreiben.

Hinweise zum Auflegen des Schirms

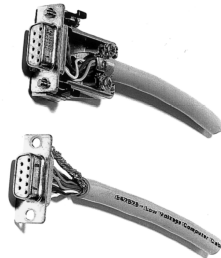
Die Störsicherheit an einer Anlage wird entscheidend von der richtigen Schirmung bestimmt. Gerade in diesem Bereich treten häufig Installationsfehler auf. Oft wird der Schirm nur einseitig aufgelegt und dann mit einem Draht an die Erdungsklemme angelötet, was im Bereich der NF-Technik seine Berechtigung hat. Bei EMV geben jedoch die Regeln der HF-Technik den Ausschlag. Ein Grundziel der HF-Technik ist, dass HF-Energie über eine möglichst niedrige Impedanz auf Erde geführt wird, da sie sich ansonsten in das Kabel entlädt. Eine niedrige Impedanz erreicht man durch eine großflächige Verbindung mit Metallflächen.

Folgende Hinweise sind zu beachten:

- Der Schirm ist beidseitig großflächig auf „gemeinsame Erde“ aufzulegen, sofern nicht die Gefahr von Potenzialausgleichsströmen besteht.
- Der Schirm ist in seinem ganzen Umfang hinter die Isolierung zurückzuziehen und dann großflächig unter eine Zugentlastung zu klemmen.
- Die Zugentlastung ist bei Kabelanschluss an die Schraubklemmen direkt und großflächig mit einer geerdeten Fläche zu verbinden.
- Bei der Verwendung von Steckern sind nur metallisierte Stecker zu verwenden (z. B. Sub-D-Stecker mit metallisiertem Gehäuse). Auf die direkte Verbindung der Zugentlastung mit dem Gehäuse ist zu achten.

Vorteil: metallisierter Stecker, Schirm unter Zugentlastung geklemmt

Nachteil: Anlöten des Schirms



Sicherheitshinweise



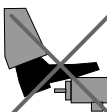
Achtung

Beachten Sie bei allen Arbeiten am Drehgeber die nationalen Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften sowie die nachfolgenden Sicherheitshinweise in dieser Betriebsanleitung. Können Störungen nicht beseitigt werden, ist das Gerät außer Betrieb zu setzen und gegen versehentliche Inbetriebnahme zu schützen. Reparaturen dürfen nur vom Hersteller durchgeführt werden. Eingriffe und Änderungen am Gerät sind unzulässig.

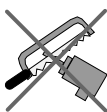


Achtung

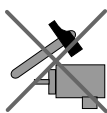
Den Klemmring nur anziehen, wenn im Bereich des Klemmrings eine Welle eingesteckt ist (Hohlwellendrehgeber). Alle Schrauben und Steckverbinder anziehen bevor der Drehgeber in Betrieb genommen wird.



Nicht auf dem Drehgeber stehen!



Antriebswelle nicht nachträglich bearbeiten!



Schlagbelastung vermeiden!



Gehäuse nicht nachträglich bearbeiten!

Bedientasten bei Drehgebern mit Typmerkmal SB2, SG2

Zusätzlich zur elektrischen Nullsetzfunktion (PRESET 1) verfügen diese Modelle über 2 Bedientasten zur manuellen Nullsetzung der Drehgeberposition.

Manuelle Nullsetzung

1. Drücken und halten Sie gleichzeitig für 2 s die Bedientasten A und B.

Nach Loslassen der Bedientasten setzt der Drehgeber die aktuelle Position als Nullpunkt.

Installation instructions

Anti-interference measures

The use of highly sophisticated microelectronics requires a consistently implemented anti-interference and wiring concept. This becomes all the more important the more compact the constructions are and the higher the demands are on the performance of modern machines.

The following installation instructions and proposals apply for "normal industrial environments". There is no ideal solution for all interfering environments.

When the following measures are applied, the encoder should be in perfect working order:

- Termination of the serial line with a 120 Ω resistor (between Receive/Transmit and Receive/Transmit) at the beginning and end of the serial line (e. g. the control and the last encoder).
- The wiring of the encoder should be laid at a large distance to energy lines which could cause interferences.
- Cable cross-section of the screen at least 4 mm².
- Cable cross-section at least 0,14 mm².
- The wiring of the screen and 0 V should be arranged radially, if and when possible.
- Do not kink or jam the cables.
- Adhere to the minimum bending radius as given in the data sheet and avoid tensile as well as shearing load.

Operating instructions

Every encoder manufactured by Pepperl+Fuchs leaves the factory in a perfect condition. In order to ensure this quality as well as a faultless operation, the following specifications have to be taken into consideration:

- Avoid any impact on the housing and in particular on the encoder shaft as well as the axial and radial overload of the encoder shaft.
- The accuracy and service life of the encoder is guaranteed only, if a suitable coupling is used.
- The operating voltage for the encoder and the follow-up device (e. g. control) has to be switched on and off simultaneously.
- Any wiring work has to be carried out with the system in a dead condition.
- The maximum operating voltages must not be exceeded. The devices have to be operated at extra-low safety voltage.

Notes on connecting the electric screening

The immunity to interference of a plant depends on the correct screening. In this field installation faults occur frequently. Often the screen is applied to one side only, and is then soldered to the earthing terminal with a wire, which is a valid procedure in LF engineering. However, in case of EMC the rules of HF engineering apply.

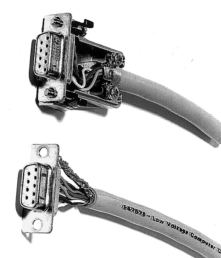
One basic goal in HF engineering is to pass the HF energy to earth at an impedance as low as possible as otherwise energy would discharge into the cable. A low impedance is achieved by a large-surface connection to metal surfaces.

The following instructions have to be observed:

- Apply the screen on both sides to a "common earth" in a large surface, if there is no risk of equipotential currents.
- The screen has to be passed behind the insulation and has to be clamped on a large surface below the tension relief.
- In case of cable connections to screw-type terminals, the tension relief has to be connected to an earthed surface.
- If plugs are used, metallised plugs only should be fitted (such as sub D plugs with metallised housing). Please observe the direct connection of the tension relief to the housing.

Advantage: metallised connector, shield clamped with the strain relief clamp

Disadvantage: soldering shield on



Safety instructions



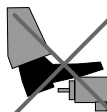
Attention

Please observe the national safety and accident prevention regulations as well as the subsequent safety instructions in these operating instructions when working on encoders. If failures cannot be remedied, the device has to be shut down and has to be secured against accidental operation. Repairs may be carried out only by the manufacturer. Entry into and modifications of the device are not permissible.

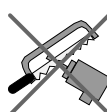


Attention

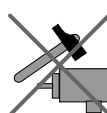
Tighten the clamping ring only, if a shaft has been fitted in the area of the clamping ring (hollow shaft encoders). Tighten all screws and plug connectors prior to operating the encoder.



Do not stand on the encoder!



Do not remachine the drive shaft!



Avoid impact!



Do not remachine the housing!

Push buttons on encoder with model characteristic SB2, SG2

In addition to the electrical preset function (PRESET 1) these models are equipped with 2 push buttons for manually setting the zero point of the rotary encoder.

Manually zero set

1. Simultaneously press and hold the push buttons A and B for 2 s.

After releasing the push buttons the rotary encoder sets the current position as zero point.