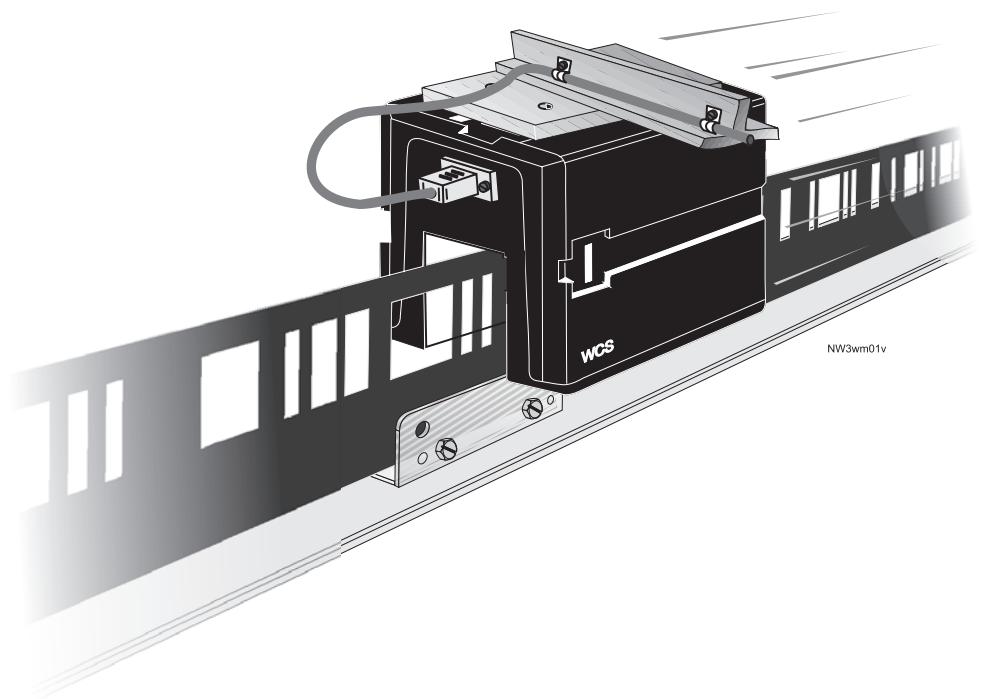


WCS2
WCS3

Befestigungs-Winkel-System für WCS-Codeschiene

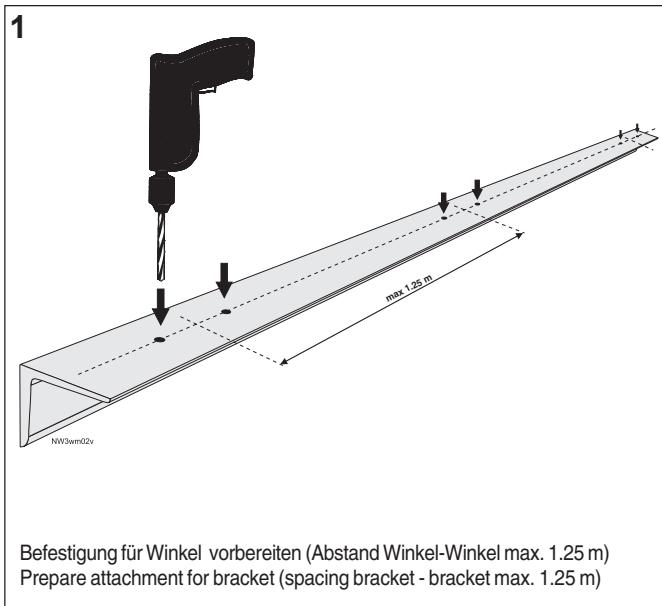
Mounting bracket system for WCS code rail



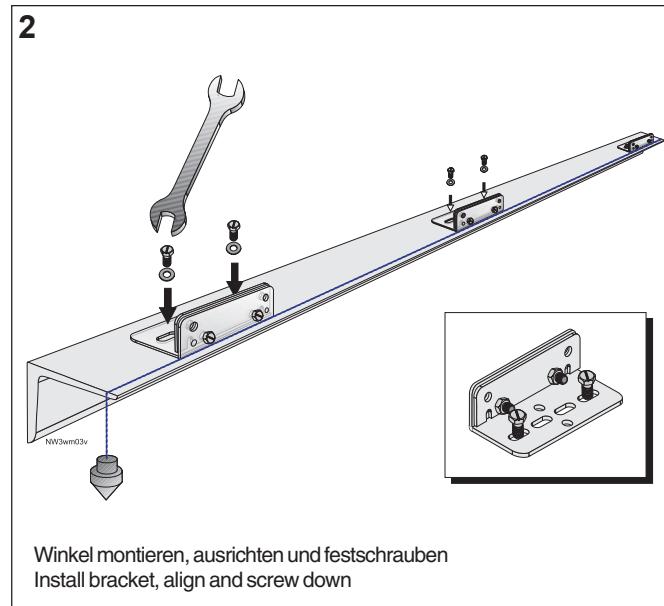
Montagehinweise
Installation hints

WCS-Mechanik/Montageprinzip der WCS-Codeschiene mit Schnellmontagewinkeln

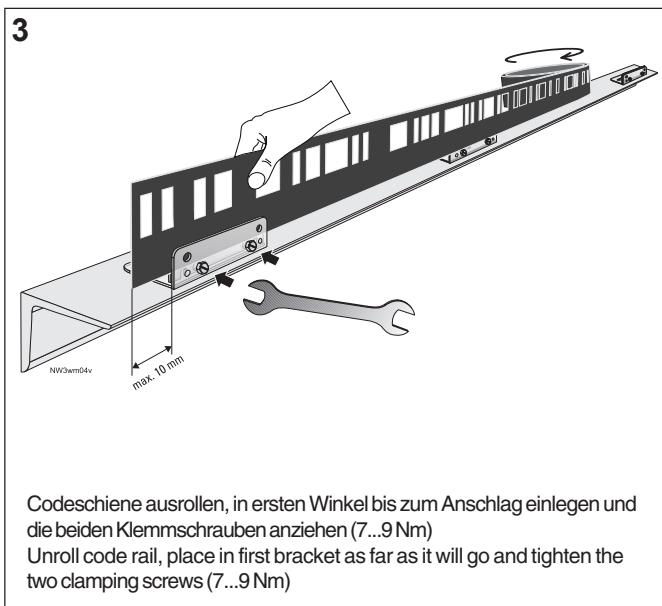
WCS mechanical system/Installation principle of WCS code rail with mounting bracket system



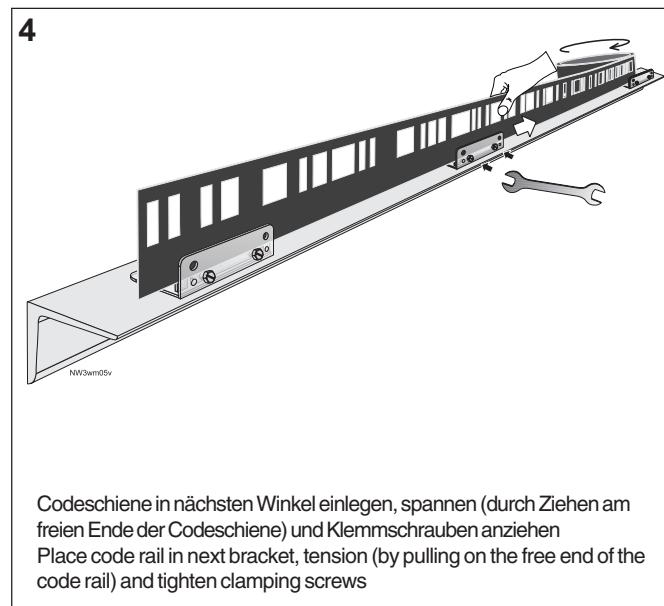
Befestigung für Winkel vorbereiten (Abstand Winkel-Winkel max. 1.25 m)
Prepare attachment for bracket (spacing bracket - bracket max. 1.25 m)



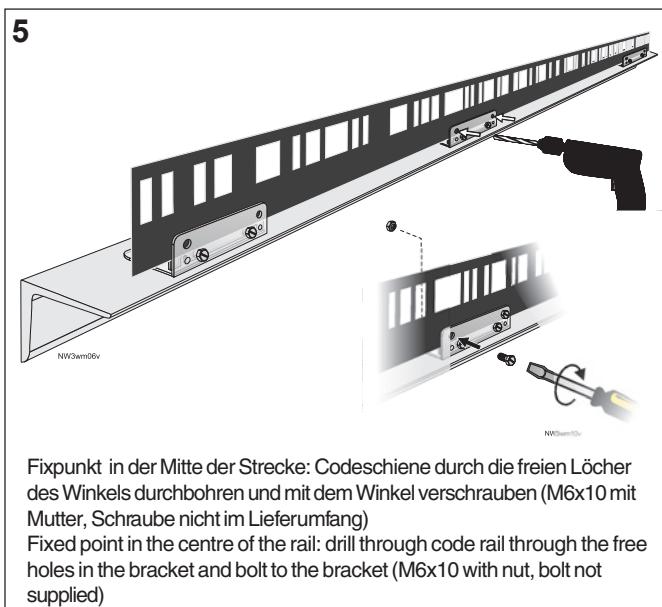
Winkel montieren, ausrichten und festschrauben
Install bracket, align and screw down



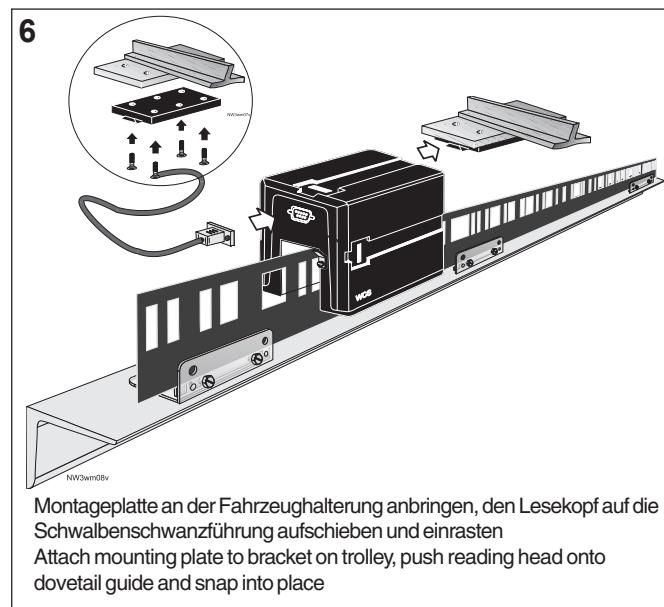
Codeschiene ausrollen, in ersten Winkel bis zum Anschlag einlegen und die beiden Klemmschrauben anziehen (7...9 Nm)
Unroll code rail, place in first bracket as far as it will go and tighten the two clamping screws (7...9 Nm)



Codeschiene in nächsten Winkel einlegen, spannen (durch Ziehen am freien Ende der Codeschiene) und Klemmschrauben anziehen
Place code rail in next bracket, tension (by pulling on the free end of the code rail) and tighten clamping screws



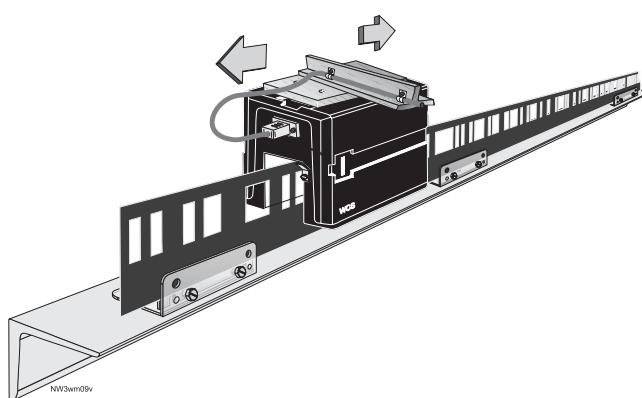
Fixpunkt in der Mitte der Strecke: Codeschiene durch die freien Löcher des Winkels durchbohren und mit dem Winkel verschrauben (M6x10 mit Mutter, Schraube nicht im Lieferumfang)
Fixed point in the centre of the rail: drill through code rail through the free holes in the bracket and bolt to the bracket (M6x10 with nut, bolt not supplied)



Montageplatte an der Fahrzeughalterung anbringen, den Lesekopf auf die Schwabenschwanzführung aufschieben und einrasten
Attach mounting plate to bracket on trolley, push reading head onto dovetail guide and snap into place

WCS-Mechanik/Montageprinzip der WCS-Codeschiene mit Schnellmontagewinkeln
WCS mechanical system/Installation principle of WCS code rail with mounting bracket system

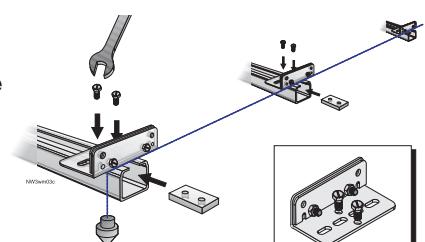
7



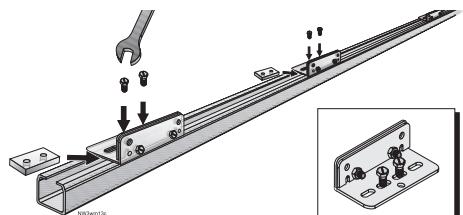
Lesekopf elektrisch anschliessen (Steckverbinder des Lesekopfes muss in Richtung aufsteigende Positionswerte zeigen)
 Make electrical connection to reading head (plug connector of reading head must point in the direction of the ascending positional values)

8

**Montage in C-Profil
 Installation in C-profile**

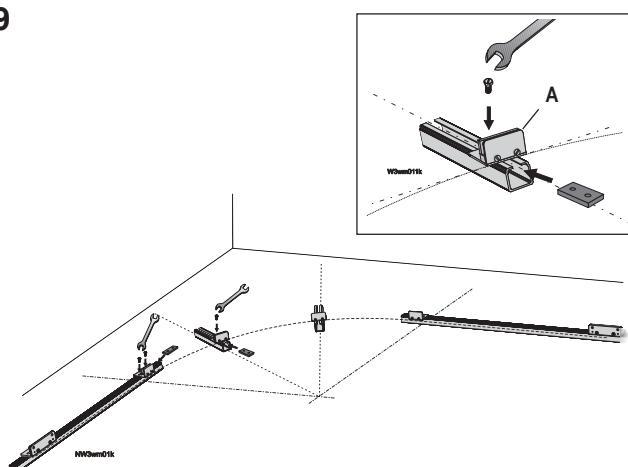


Montage auf C-Profil, quer zur Fahrtrichtung
 Installation in C-profile, at right angles to direction of travel



Montage auf C-Profil, parallel zur Fahrtrichtung
 Installation in C-profile, parallel to direction of travel

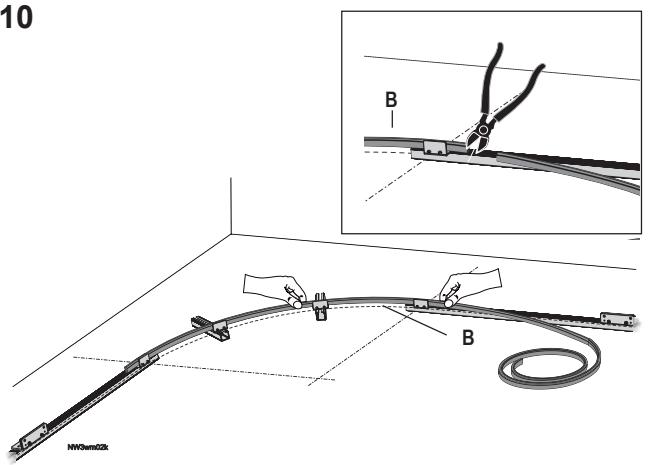
9



Kurve/Curve

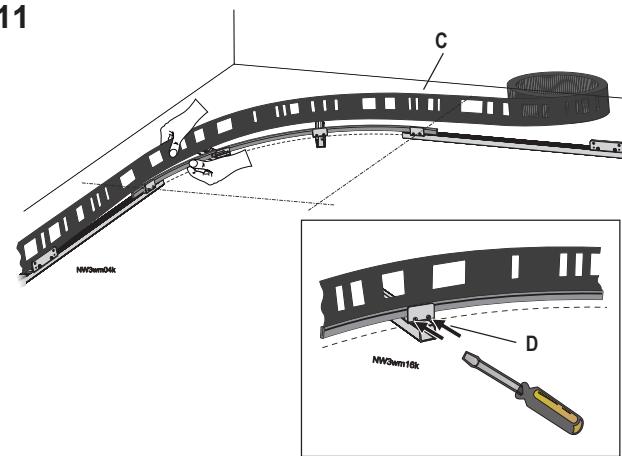
Kurvenwinkel (A) tangential zur Kurve ausrichten und festziehen
 Align bend bracket (A) tangentially to the bend and screw down

10



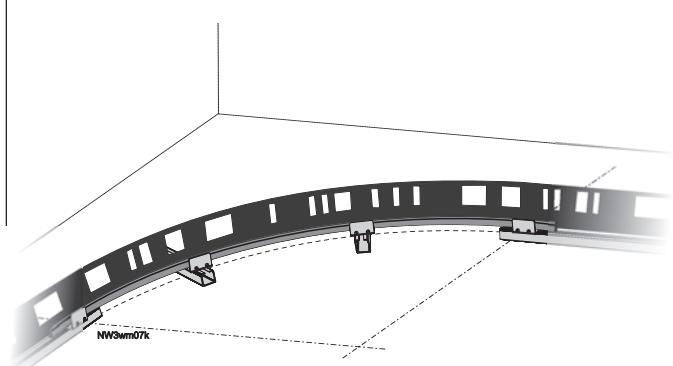
Stabilisierungsprofil (B) in die Kurvenwinkel einsetzen und am Kurvenende zurechtschneiden
 Insert stabilising profile (B) into bend bracket and cut to size at end of bend

11



Codeschiene (C) in das Stabilisierungsprofil eindrücken und die Klemmschrauben (D) an den Kurvenwinkeln festziehen (4 Nm).
 Press code rail (C) into stabilising profile and tighten clamping screws (D) on the bend brackets (4 Nm)

12



Nach der Kurve wie in Bild 4 beschrieben fortfahren
 After bend, continue as described in Fig. 4