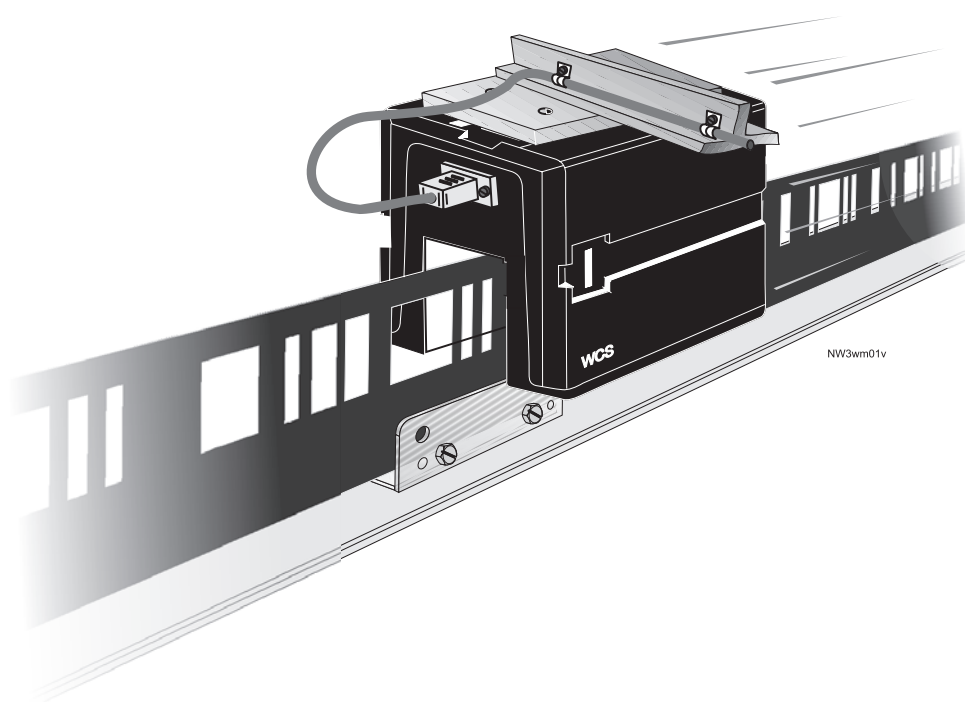


WCS2
WCS3

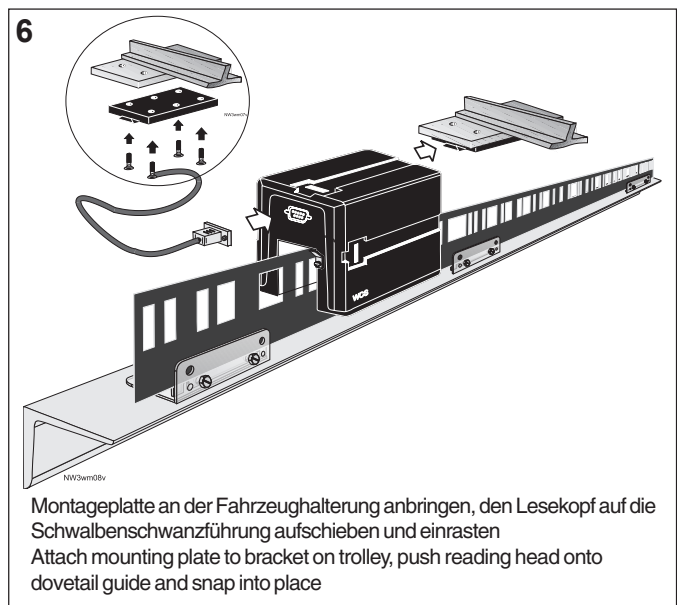
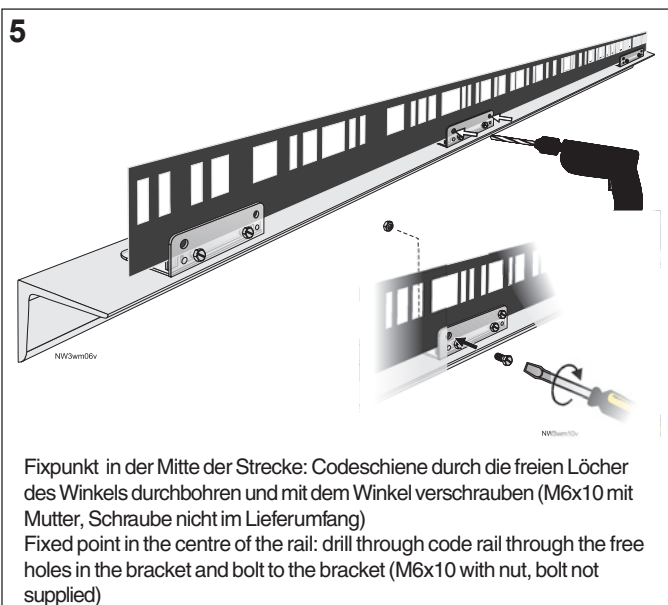
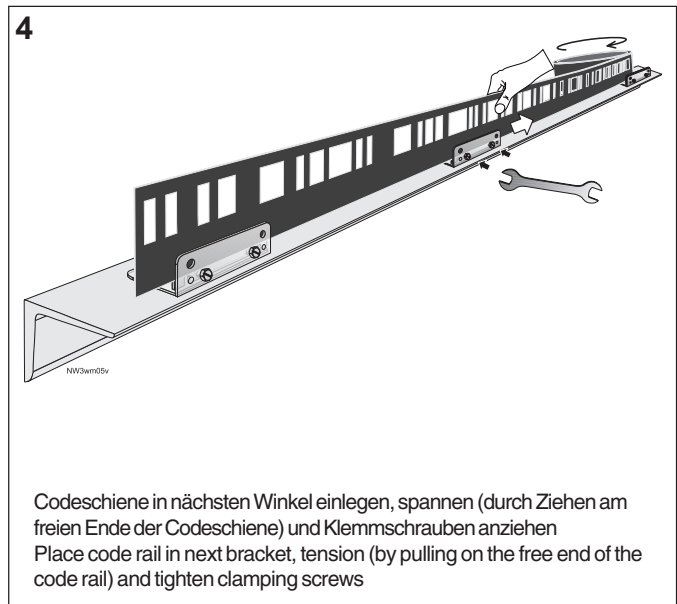
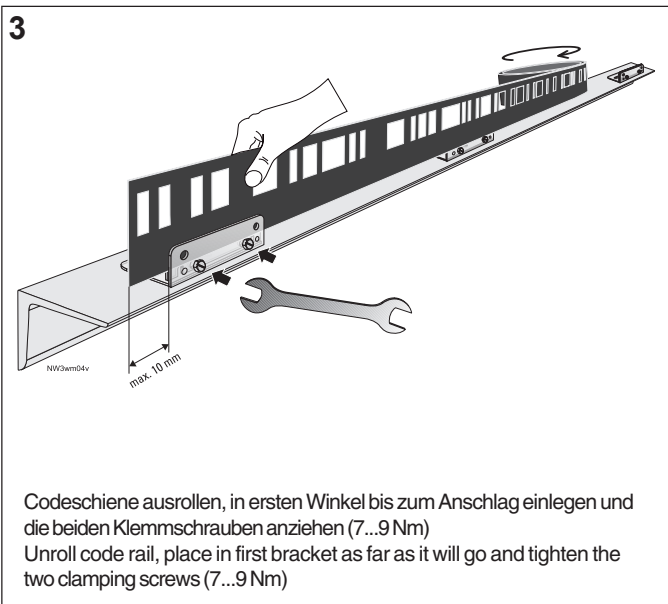
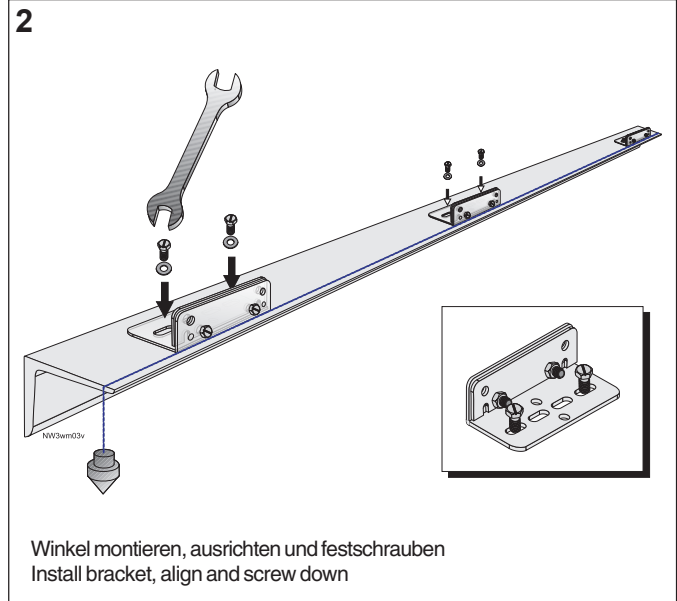
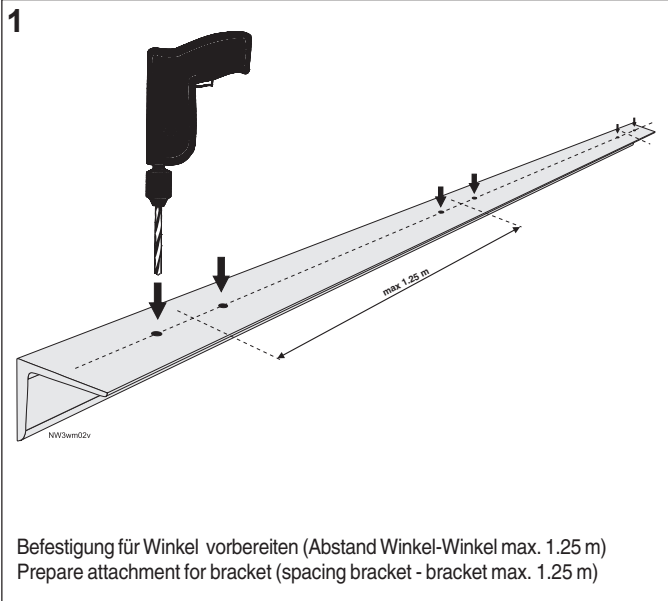
Befestigungs-Winkel-System für WCS-Codeschiene Mounting bracket system for WCS code rail



Montagehinweise
Installation hints

WCS-Mechanik/Montageprinzip der WCS-Codeschiene mit Schnellmontagewinkeln

WCS mechanical system/Installation principle of WCS code rail with mounting bracket system



WCS-Mechanik/Montageprinzip der WCS-Codeschiene mit Schnellmontagewinkeln
WCS mechanical system/Installation principle of WCS code rail with mounting bracket system

7

Lesekopf elektrisch anschliessen (Steckverbinder des Lesekopfes muss in Richtung aufsteigende Positionswerte zeigen)
 Make electrical connection to reading head (plug connector of reading head must point in the direction of the ascending positional values)

8

Montage in C-Profil
Installation in C-profile

Montage auf C-Profil, quer zur Fahrtrichtung
 Installation in C-profile, at right angles to direction of travel

Montage auf C-Profil, parallel zur Fahrtrichtung
 Installation in C-profile, parallel to direction of travel

9

Kurve/Curve

Kurvenwinkel (A) tangential zur Kurve ausrichten und festziehen
 Align bend bracket (A) tangentially to the bend and screw down

10

Stabilisierungsprofil (B) in die Kurvenwinkel einsetzen und am Kurvenende zurechtschneiden
 Insert stabilising profile (B) into bend bracket and cut to size at end of bend

11

Codeschiene (C) in das Stabilisierungsprofil eindrücken und die Klemmschrauben (D) an den Kurvenwinkeln festziehen (4 Nm).
 Press code rail (C) into stabilising profile and tighten clamping screws (D) on the bend brackets (4 Nm)

12

Nach der Kurve wie in Bild 4 beschrieben fortfahren
 After bend, continue as described in Fig. 4