



**So wird's gemacht**

- Kleben Sie eine Röhre aus Teil 1 und Teil 2.
- Kleben Sie Teil 3 am vorderen Ende in die Röhre.
- Kleben Sie Teil 4 zu einem Ring zusammen und anschließend am hinteren Ende in die Röhre.
- Formen Sie aus den Teilen 5, 7, und 8 den Zylinder des M12-Steckverbinders und kleben Sie ihn an das hintere Ende des Sensorgehäuses. Die Klebefahnen des bereits verbauten Teils 4 dienen als Klebefläche.
- Kleben Sie Teil 10 ins Innere des Steckverbinders
- Kleben Sie das Gewinde (Teil 9) um den Zylinder des Steckverbinders.
- Kleben Sie das Sensorgewinde (Teil 6) zweilagig um das Sensorgehäuse.

**Here's how it's done**

- Glue a tube from part 1 and part 2.
- Glue part 3 at the front end into the tube.
- Glue part 4 together to form a ring and then glue the top end of the ring into the tube.
- Form the cylinder of the M12 connector from parts 5, 7, and 8 and glue it to the rear end of the sensor housing. The adhesive tabs of the already installed part 4 serve as adhesive surface.
- Glue part 10 inside the connector
- Glue the thread (part 9) around the cylinder of the connector.
- Glue the sensor thread (part 6) two-ply around the Sensor casing.

