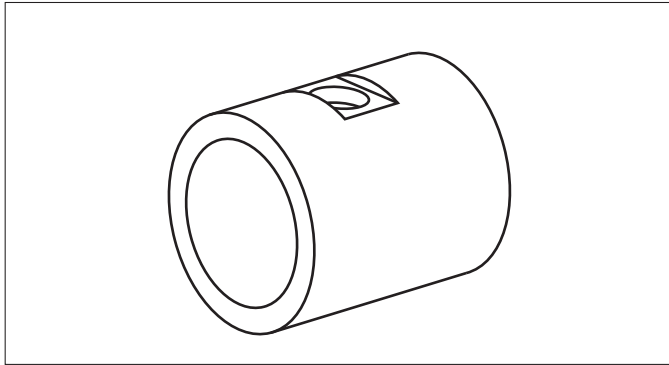
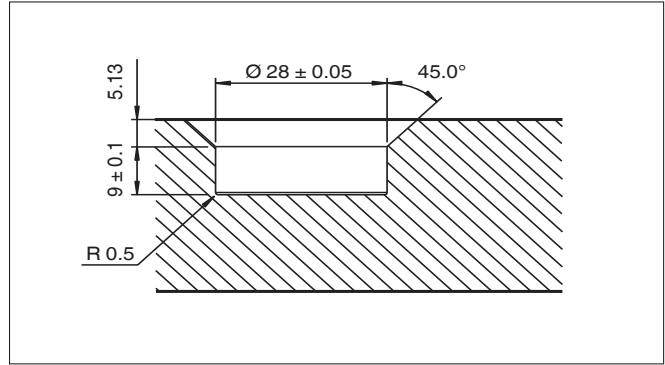


1. Schaffen Sie eine ebene Fläche auf der Objekt-oberfläche und bohren Sie mittig ein Loch mit dem empfohlenen Durchmesser und Tiefe. Reinigen Sie das Loch im Anschluss.

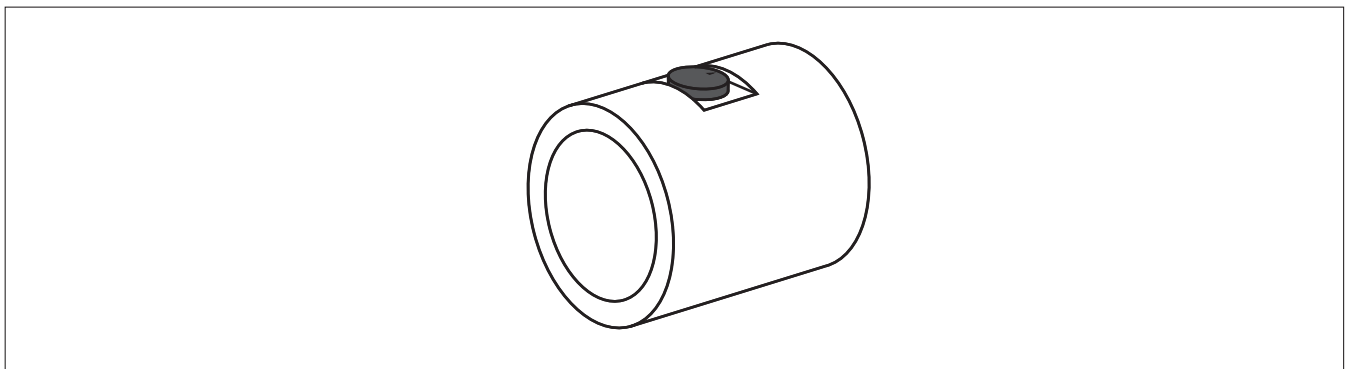


1. Create a flat platform on the asset surface and drill a hole in the center with the recommended diameter and depth. Clean the hole afterwards.



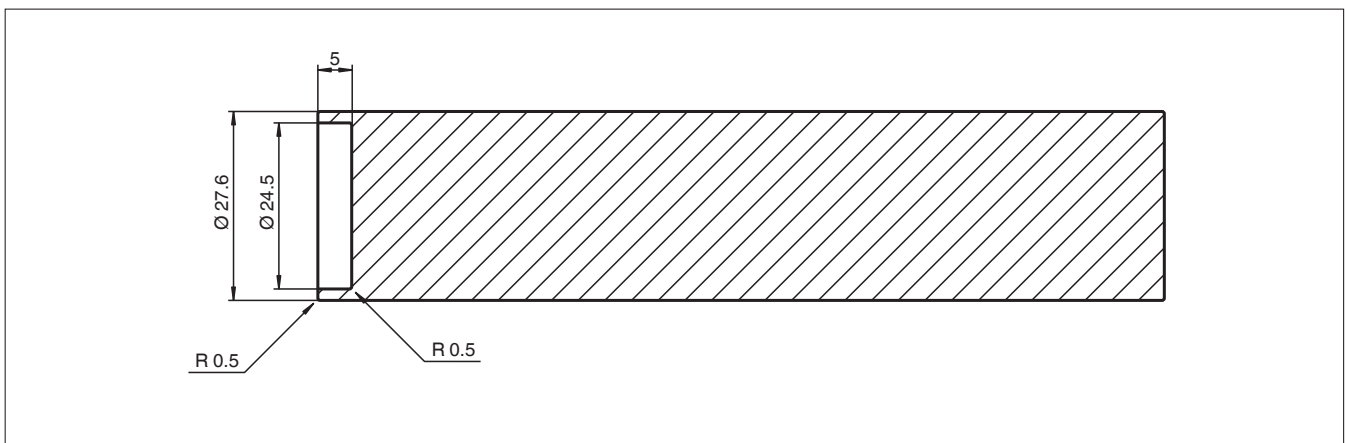
2. Platzieren Sie den Transponder mit der Seite nach oben auf der Bohrung. Für eine maximale Lesereichweite muss die Markierung (Δ) auf der Transponderoberfläche zur längeren Seite der freien Metalloberfläche zeigen.

2. Place the transponder onto the hole with the side facing up. For maximum reading range, the mark (Δ) on the transponder surface should face the longer free metal surface side.



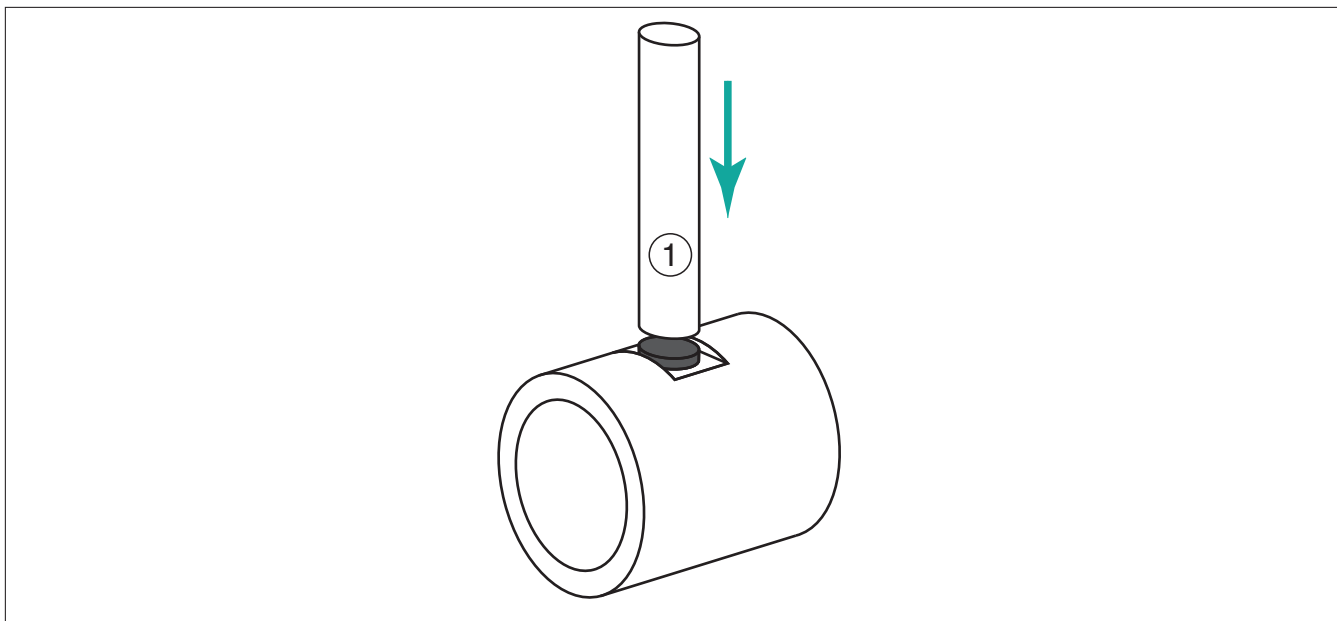
3. Verwenden Sie ein Treiberwerkzeug um den Transponder in die Bohrung zu pressen. Zum Schutz des Transponders während des Einpressens wird empfohlen eine Aussparung am Kopf des Treiberwerkzeugs (gemäß den unten angegebenen Abmessungen) zu schaffen.

3. Use a driver tool to press the transponder into the hole. It is recommended to create a recess at the head of the driver tool (as per below dimensions) to protect the transponder during the pressing process.



4. Spannen Sie das Treiberwerkzeug (1) in eine Presse ein und pressen Sie den Transponder in der Bohrung, bis sich dieser 0,5 mm unter der Oberfläche befindet.

4. Chuck the driver tool (1) into a press and press the transponder into the hole until it is 0.5 mm below the surface.



5. Der Transponder sollte vollständig bis zum Boden der Bohrung eingeführt sein. Er sollte etwas tiefer (0,5 mm) als die Rohrleitungsoberfläche liegen, damit er gut geschützt ist.

5. The transponder should be fully inserted to the bottom of the hole. It should be slightly lower (0.5 mm) than the piper surface for proper protection.

