



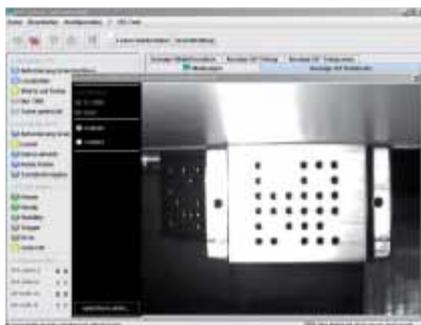
SISTEMA DE IDENTIFICACIÓN PARA TEMPERATURAS ELEVADAS HASTA 500 °C



LA SOLUCIÓN IDENT PARA TEMPERATURAS ELEVADAS

EXIGENCIAS EN LA APLICACIÓN

En la industria del automóvil los sistemas IDENT se usan para el acabado automatizado. Las elevadas temperaturas de secado en las estaciones de pintura conllevan exigencias elevadas al portador de códigos. Han de ser capaces de soportar hasta 250 °C con cambios cíclicos y durante años. Los componentes electrónicos o baterías en el interior del portador de datos son en estas aplicaciones inadecuados a largo plazo.



OFRECEMOS LA SOLUCIÓN HASTA 500 °C

Pepperl+Fuchs ofrece sistemas IDENT, que evalúan muestras perforadas en placas metálicas, aptas para temperaturas de hasta 500 °C y elevada carga mecánica. La codificación puede realizarse parecida a la del Data Matrix Code o puede definirse según el usuario. Los datos pueden ser redundantes y por ello tolerantes a errores. La suciedad o el exceso de pintura no perturban a la codificación, ya que debido a la iluminación infrarroja el contraste contra un fondo definido es siempre óptimo.

DATOS TÉCNICOS

Interface	RJ45 Conector para Ethernet TCP/IP conexión a red Conector Harting de 9 polos para IO's y alimentación Conector hembra M12 para sensor Trigger opcional Conector hembra M12 para iluminación inclinada opcional
Carcasa	de fundición
Dimensiones	260 mm x 170 mm x 90 mm (L x A x H)
Iluminación	platina con 80 LEDs infrarrojos de alta energía
Ventana frontal	Vidrio mineral reemplazable, a prueba de rasguños

Opcional, son posibles otras versiones de conmutadores.

DENOMINACIÓN DE PEDIDO	DESCRIPCIÓN
OIT200-F113-B12-CB	Rango de lectura desde 100 mm ... 200 mm
OIT500-F113-B12-CB	Rango de lectura desde 150 mm ... 500 mm
OIT1500-F113-B12-CB	Rango de lectura desde 500 mm ... 1500 mm

Sólo para rangos superiores a 500 mm debe montarse la unidad de iluminación inclinada.
Cable de conexión bajo pedido.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Instalación y puesta en marcha sencillas
- Sin TEACH-IN y sin ajustes complicados
- Carcasa robusta, de una pieza
- Conjunto de comandos sencillos a través de Interface Ethernet
- Conexiones enchufables para un reemplazo rápido de aparatos

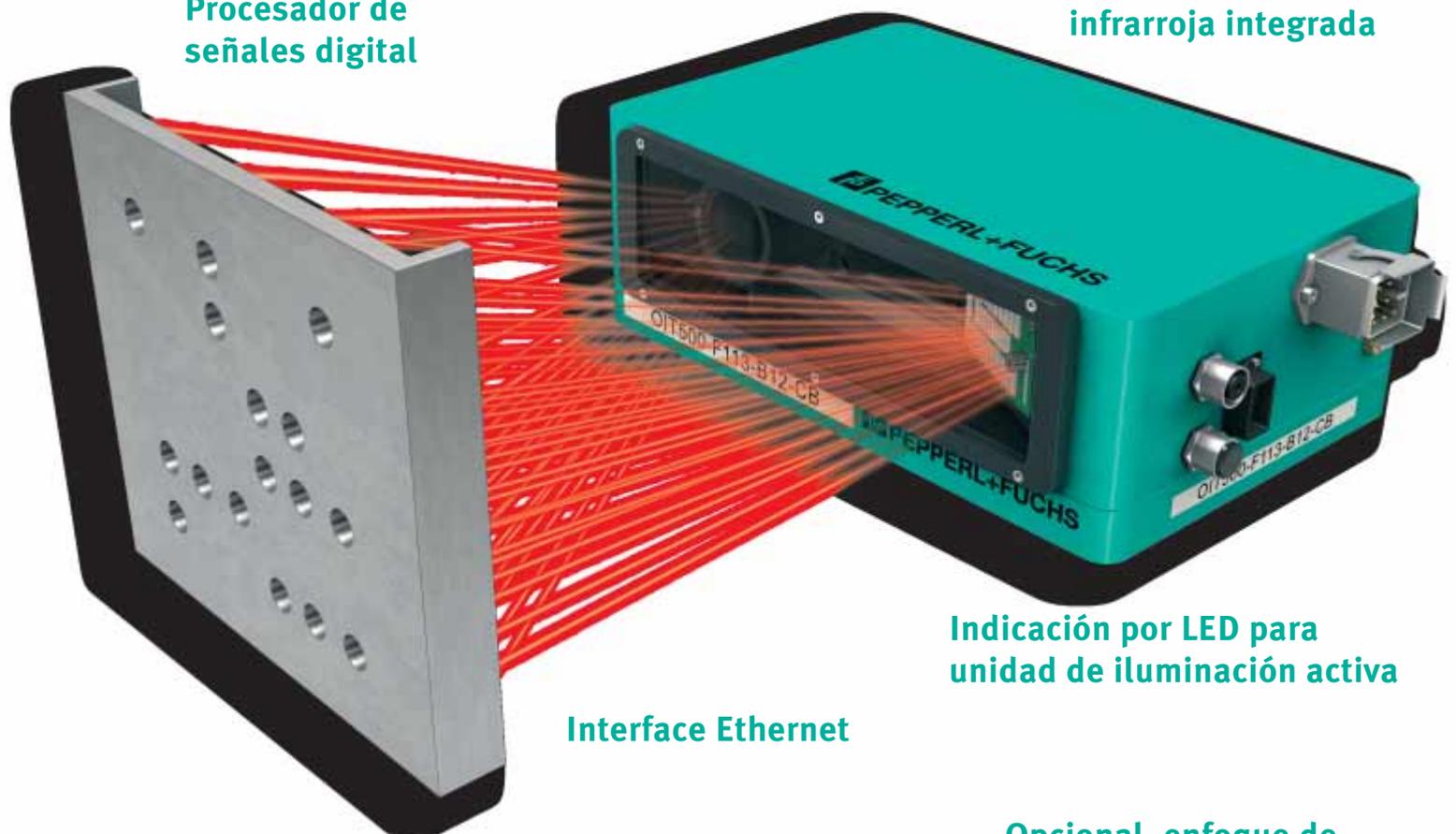
DENT-O

Concepto de carcasa de una pieza sin otros elementos

Carcasa de metal robusta

Procesador de señales digital

Iluminación infrarroja integrada



Indicación por LED para unidad de iluminación activa

Interface Ethernet

Cámara con diferentes objetivos, solicitar bajo número de pedido separados

Opcional, enfoque de iluminación opcional

En caso necesario cristal de cuarzo, reemplazable, a prueba de rasguños

AUTOMATIZACIÓN DE FÁBRICA – SENSING YOUR NEEDS



Pepperl+Fuchs está continuamente dando nuevos impulsos al mundo de la automatización. Desarrollamos, fabricamos y comercializamos sensores e interfaces a través de nuestra completa red distribuida por todo el mundo. Nuestra presencia global y alta flexibilidad de fabricación y servicio nos permiten ofrecerle soluciones individuales completas, allí donde las necesite. Sabemos de lo que hablamos porque hoy en día Pepperl+Fuchs es la compañía con la gama más completa de sensores industriales del mundo para solucionar todo tipo de demandas y aplicaciones.

Contacto

Pepperl+Fuchs S.A.
Txori-Erri Etorbidea, 46 · Pol. Izarza · España
48150 Sondika (Vizcaya) · España
tél. +34 94 4535 020 · fax +34 94 4535 180
e-mail: sov@es.pepperl-fuchs.com

Central mundial

Pepperl+Fuchs GmbH · Mannheim · Alemania
e-mail: info@de.pepperl-fuchs.com

Central USA

Pepperl+Fuchs Inc. · Twinsburg · USA
e-mail: sales@us.pepperl-fuchs.com

Central Asia

Pepperl+Fuchs Pte Ltd · Singapore
e-mail: sales@sg.pepperl-fuchs.com

www.pepperl-fuchs.com

 **PEPPERL+FUCHS**
SENSING YOUR NEEDS