


Руководство по установке и техническому обслуживанию высоковольтной клеммной коробки HVB6.6

Технические характеристики

Типы	HVB6.6 HVB6.6/ACH
Опасная зона	
Номер сертификата ATEX	SIRA00ATEX3206
Номер сертификата IECEx	IECEx SIR 09.0109 (сертификат IECEx отсутствует для модели /ACH)
Номер сертификата CU TR (бывший ГОСТ)	RU C-DE.ГБ06.В00567
Номер CE	CE 0102
Кодирование сертификации для ATEX/IECEx	 II 2 GD Ex e IIC T* Gb Ex tb IIIC T** Db
Маркировка повышенной безопасности	
Класс температуры газа/пыли	T6/T85°C при Ta+55°C T4/T135°C при Ta+55°C (для типа /ACH с противоконденсатным нагревателем)
Минимальная температура окружающей среды	-50°C
Степень IP-защиты	IP66
Механические характеристики	
Материал	316L
Отделка	Электрополирование
Момент затяжки винта крышки	2 Нм
Момент затяжки клемм	50 Нм
Форма резьбы входа	См. чертёж заказчика, созданный во время заказа
Электрические характеристики	
Максимальное напряжение	6,6 кВ
Максимальная сила тока	650 А
Ток короткого замыкания	50 кА
Фазы	3
Максимальный размер кабеля	70 мм ² (с учётом требуемого радиуса изгиба)
Клеммы силовой шины	болты M10
Противоконденсатный нагреватель (только модели /ACH)	
Напряжение	макс. 250 В перем. тока
Питание	50 Вт
Пропускная способность клемм	2,5 мм ²
Соответствие стандартам	EN 60079-0: 2006 IEC 60079-0: 2007 EN 60079-7: 2007 EN 61241-0: 2006 EN 61241-1: 2004 EN 60529

Установка

Чтобы снизить риск возгорания при эксплуатации электроприбора в опасных областях, требуется надлежащая установка, проверка и техническое обслуживание оборудования и систем, которые должны выполняться специально обученным персоналом в соответствии с действующими нормами и правилами.

- Используйте корпус в качестве шаблона при разметке точек крепления. Используйте анкерные болты при установке корпуса на бетоне или болты, гайки и антивибрационные шайбы соответствующего размера при установке на стальной каркас.
- Поверхность всех силовых шин, которые будут контактировать с обжимными наконечниками, необходимо очистить металлической щёткой, которая используется только для меди. На силовых шинах не должно быть задиров. Если силовая шина не будет подсоединяться сразу после очистки, нанесите на её поверхность тонкий слой технического вазелина.
- Для подсоединения кабелей высокого напряжения необходимо использовать специализированные медные обжимные наконечники стандарта BS 4579. Следует строго соблюдать рекомендации производителя клемм по использованию обжимного устройства, т.е. подобрать подходящий инструмент и штамп. Клеммные наконечники крепятся к силовой шине болтами, которые затягиваются указанным моментом.
- В связи с высокой электрической нагрузкой в точке выхода жил кабеля из наружной оболочки необходимо использовать комплект для оконцевания кабелей высокого напряжения. Такие комплекты содержат полупроводниковые термоусадочные трубки, которые позволяют снизить электрическую нагрузку в точке выхода и изготавливаются основными производителями кабелей.
- HVB6.6 не обеспечивает защиту цепи, поэтому необходимо установить защиту от перегрузки со стороны питания, чтобы предотвратить повреждение кабеля в случае перегрузки.
- Кабельные вводы должны быть оснащены только одобренными уплотнениями Ex e / Ex tb, принимая во внимание тот факт, что данное оборудование подходит для использования с группой газов IIC и группой пыли IIIC. Степень IP-защиты должна соответствовать области установки.
- Все неиспользуемые входы необходимо закрыть одобренными заглушками Ex e / Ex tb.
- После установки крышки убедитесь в надёжности затяжки всех креплений.



Техническое обслуживание

Электроприбор, установленный в опасных областях, имеет конструктивные особенности, которые обеспечивают его безопасную работу в нормальных условиях. Для сохранения работоспособности прибора необходимо регулярно проводить следующие проверки. Интервал проверок не является строго установленным, однако его необходимо отрегулировать в соответствии с условиями рабочей среды, в которой установлено оборудование. Первую проверку рекомендуется провести через 12 месяцев после начала эксплуатации.

- 1) Убедитесь в наличии всех креплений.
- 2) Убедитесь, что корпус не повреждён и не деформирован таким образом, что это нарушает нормальное функционирование прокладок.
- 3) Убедитесь в отсутствии на корпусе следов коррозии, которая снижает его степень IP-защиты.
- 4) Убедитесь, что внешние соединения с заземлением находятся на месте и имеют надлежащее состояние.
- 5) Убедитесь, что все входные устройства находятся в надлежащем состоянии и надёжно закреплены.
- 6) Убедитесь в наличии сертификационной этикетки и разборчивости указанной в ней информации.

Убедитесь, что в месте установки оборудования отсутствуют горючие газы или пыль. Откройте корпус и проверьте следующее:

- 7) Убедитесь, что прокладка крышки на месте и находится в надлежащем состоянии. Сменные прокладки можно приобрести у компании Pepperl+Fuchs.
- 8) Убедитесь, что все изоляционные опоры находятся в надлежащем состоянии, т.е. не имеют трещин и не сломаны.
- 9) Убедитесь, что изоляция кабелей в точке выхода не испортилась.
- 10) Убедитесь, что все клеммы затянуты рекомендуемым производителем моментом.
- 11) Убедитесь, что провода не сместились, уменьшив зазоры и расстояния утечки.
- 12) Убедитесь, что все внесённые изменения соответствуют предыдущему разделу, при необходимости см. сертификат.
- 13) После установки крышки убедитесь в надёжности затяжки всех креплений.