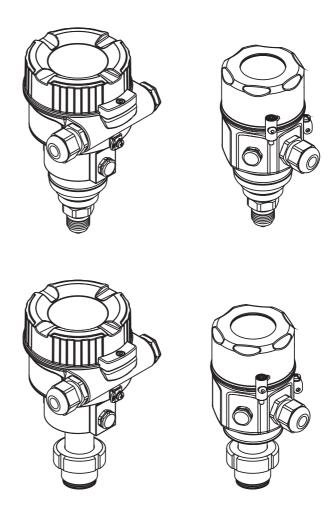
Betriebsanleitung BA00382O/98/DE/17.12 71206949

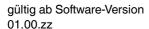
# Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51

Prozessdruck Hydrostatik

mit HART-Elektronik











Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen für Erzeugnisse und Leistungen der Elektroindustrie, herausgegeben vom Zentralverband Elektroindustrie (ZVEI) e.V. in ihrer neusten Fassung sowie die Ergänzungsklausel: "Erweiterter Eigentumsvorbehalt".

## Übersicht Dokumentation

	LHC-M51, PPC-M51	LHCR-51, LHCS-51	Inhalt	Bemerkung
Technische Information	TI00436O	TI00437O	Technische Daten	<ul> <li>Die Dokumentation steht über das Internet zur Verfügung.</li> <li>→ siehe: www.peperl-fuchs.com</li> </ul>
Betriebsanleitung	BA00382O		Identifizierung Montage Verdrahtung Bedienung Inbetriebnahme Parametrierungsbeispiele Parameterbeschreibung Wartung Störungsbehebung Anhang	<ul> <li>Die Dokumentation befindet sich auf der Dokumentations-CD.</li> <li>Die Dokumentation steht auch über das Internet zur Verfügung.</li> <li>→ siehe: www.peperl-fuchs.com</li> </ul>
Kurzanleitung	KA01030O	KA01033O	Montage     Verdrahtung     Vor-Ort-Bedienung     Inbetriebnahme	<ul> <li>Die Dokumentation liegt dem Gerät bei.</li> <li>Zusätzlich befindet sich die Dokumentation auf der mitgelieferten Dokumentations-CD.</li> <li>Die Dokumentation steht auch über das Internet zur Verfügung.</li> <li>         ⇒ siehe: www.peperl-fuchs.com</li> </ul>

# Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51 Inhaltsverzeichnis

Übe	ersicht Dokumentation	2
1	Sicherheitshinweise	4
1.1	Bestimmungsgemäße Verwendung	4
1.2	Montage, Inbetriebnahme und Bedienung	4
1.3	Betriebssicherheit und Prozesssicherheit	4
1.4	Darstellungskonventionen	4
2	Identifizierung	6
2.1	Gerätebezeichnung	
2.2	Lieferumfang	7
2.3	CE-Zeichen, Konformitätserklärung	8
2.4	Registrierte Marken	8
3	Montage	9
3.1	Warenannahme, Transport, Lagerung	9
3.2	Einbaubedingungen	9
3.3	Einbau Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51	9
3.4	Einbau Drucktransmitter LHCR-51, LHCS-51	16
3.5	Deckel schließen beim Edelstahlgehäuse	19
3.6	Einbaukontrolle	19
4	Verdrahtung	. 20
4.1	Gerät anschließen	20
4.2	Anschluss Messeinheit	22
4.3	Überspannungsschutz (optional)	23
4.4	Anschlusskontrolle	24
5	Bedienung	. 25
5.1	Bedienmöglichkeiten	25
5.2	Bedienung ohne Bedienmenü	26
5.3	Bedienung mit Bedienmenü	28

6	Inbetriebnahme	37
6.1	Installations- und Funktionskontrolle	37
6.2	Inbetriebnahme ohne Bedienmenü	37
6.3	Inbetriebnahme mit Bedienmenü	39
6.4	Lagekorrektur	40
6.5	Füllstandmessung	41
6.6	Linearisierung	51
6.7	Druckmessung	54
6.8	Elektrische Differenzdruckmessung mit	
	Relativdrucksensoren	56
7	Wartung	58
7.1	Außenreinigung	58
8	Störungsbehebung	59
8.1	Meldungen	59
8.2	Verhalten des Ausgangs bei Störung	60
8.3	Reparatur	61
8.4	Reparatur von Ex-zertifizierten Geräten	61
8.5	Ersatzteile	61
8.6	Rücksendung	61
8.7	Entsorgung	61
8.8	Softwarehistorie	62
9	Technische Daten	62
10	Anhang	63
10.1	Übersicht Bedienmenü	63
10.2	Parameterbeschreibung	68
Stic	hwortverzeichnis	84

## 1 Sicherheitshinweise

### 1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Drucktransmitter LHC-M51 und PPC-M51sind Drucktransmitter, die zur Füllstand- und Druckmessung verwendet werden.

Die Drucktransmitter LHCR-51 und LHCS-51sind hydrostatische Druckaufnehmer, die zur Füllstand- und Druckmessung verwendet werden.

Für Schäden aus unsachgemäßem oder nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch haftet der Hersteller nicht.

## 1.2 Montage, Inbetriebnahme und Bedienung

Das Gerät ist nach dem Stand der Technik betriebssicher gebaut und berücksichtigt die einschlägigen Vorschriften und EG-Richtlinien. Wenn das Gerät jedoch unsachgemäß oder nicht bestimmungsgemäß eingesetzt wird, können davon applikationsbedingte Gefahren ausgehen, z. B. Produktüberlauf durch falsche Montage bzw. Einstellung. Deshalb darf Montage, elektrischer Anschluss, Inbetriebnahme, Bedienung und Wartung der Messeinrichtung nur durch ausgebildetes Fachpersonal erfolgen, das vom Anlagenbetreiber dazu autorisiert wurde. Das Fachpersonal muss diese Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben und die Anweisungen befolgen. Veränderungen und Reparaturen an den Geräten dürfen nur vorgenommen werden, wenn dies die Betriebsanleitung ausdrücklich zulässt. Beachten Sie die Angaben und Hinweise auf dem Typenschild.

#### 1.3 Betriebssicherheit und Prozesssicherheit

Während Parametrierung, Prüfung und Wartungsarbeiten am Gerät müssen zur Gewährleistung der Betriebssicherheit und Prozesssicherheit alternative überwachende Maßnahmen ergriffen werden.



Gerät nur im drucklosen Zustand demontieren!

#### 1.3.1 Explosionsgefährdeter Bereich (optional)

Bei Einsatz des Messsystems in explosionsgefährdeten Bereichen sind die entsprechenden nationalen Normen und Regeln einzuhalten. Dem Gerät liegt eine separate Ex-Dokumentation bei, die ein fester Bestandteil dieser Dokumentation ist. Die in den Ex-Dokumentationen aufgeführten Installationsvorschriften, Anschlusswerte und Sicherheitshinweise sind zu beachten.

Stellen Sie sicher, dass das Fachpersonal ausreichend ausgebildet ist.

#### 1.3.2 Funktionale Sicherheit SIL (optional)

Für Geräte, die in Anwendungen der funktionalen Sicherheit eingesetzt werden, muss konsequent das Handbuch "Safety Integrity Level" beachtet werden.

#### 1.4 Darstellungskonventionen

Um sicherheitsrelevante oder alternative Vorgänge hervorzuheben, haben wir die folgenden Sicherheitshinweise festgelegt, wobei jeder Hinweis durch ein entsprechendes Piktogramm gekennzeichnet wird.

#### 1.4.1 Warnhinweissymbole

Symbol	Bedeutung
GEFAHR P0011189-DE	<b>GEFAHR!</b> Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen wird.
WARNUNG P0011190-DE	WARNUNG! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann.
VORSICHT P0011191-DE	VORSICHT! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichter oder mittelschwerer Körperverletzung führen kann.
HINWEIS P0011192-DE	HINWEIS!  Dieser Hinweis enthält Informationen zu Vorgehensweisen und weiterführenden Sachverhalten, die keine Körperverletzung nach sich ziehen.

₱ PEPPERL+FUCHS

## 1.4.2 Elektrische Symbole

Symbol	Bedeutung
⟨£x⟩	Explosionsgeschützte, baumustergeprüfte Betriebsmittel Befindet sich dieses Zeichen auf dem Typenschild des Gerätes, kann das Gerät entsprechend der Zulassung im explosionsgefährdeten Bereich oder im nichtexplosionsgefährdeten Bereich eingesetzt werden.
EX	Explosionsgefährdeter Bereich     Dieses Symbol in den Zeichnungen dieser Betriebsanleitung kennzeichnet den explosionsgefährdeten Bereich.     Geräte, die im explosionsgefährdeten Bereich eingesetzt werden, müssen eine entsprechende Zündschutzart aufweisen.
×	Sicherer Bereich (nicht explosionsgefährdeter Bereich) Dieses Symbol in den Zeichnungen dieser Betriebsanleitung kennzeichnet den nicht explosionsgefährdeten Bereich.  Geräte, die im explosionsgefährdeten Bereich eingesetzt werden, müssen eine entsprechende Zündschutzart aufweisen. Leitungen, die im explosionsgefährdeten Bereich eingesetzt werden, müssen die erforderlichen sicherheitstechnischen Kenngrößen erfüllen.

Symbol	Bedeutung
	Gleichstrom Eine Klemme, an der Gleichspannung anliegt oder durch die Gleichstrom fließt.
P0011197	
<b>P</b> 00111198	Wechselstrom Eine Klemme, an der (sinusförmige) Wechselspannung anliegt oder durch die Wechselstrom fließt.
 	Erdanschluss Eine geerdete Klemme, die vom Gesichtspunkt des Benutzers über ein Erdungssystem geerdet ist.
P0011199	Schutzleiteranschluss Eine Klemme, die geerdet werden muss, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.
P0011201	Äquipotenzialanschluss Ein Anschluss, der mit dem Erdungssystem der Anlage verbunden werden muss: Dies kann z. B. eine Potenzialausgleichsleitung oder ein sternförmiges Erdungssystem sein, je nach nationaler bzw. Firmenpraxis.
(t≥85°C(€	Temperaturbeständigkeit der Anschlusskabel Besagt, dass die Anschlusskabel einer Temperatur von mindestens 85 °C standhalten müssen.

## 1.4.3 Symbole für Informationstypen

Symbol	Bedeutung
	Verweis auf Dokumentation  Verweist auf die entsprechende Dokumentation zum Gerät.
P0011194	
	Verweis auf Seite Verweist auf die entsprechende Seitenzahl.
P0011195	W
	Verweis auf Abbildung  Verweist auf die entsprechende Abbildungsnummer und Seitenzahl.
P0011196	
>	Handlungsaufforderung
1., 2., 3	mehrere Handlungsschritte
$\hookrightarrow$	Resultat einer Handlungssequenz
?	Hilfe im Problemfall
P0013562	

#### 2 Identifizierung

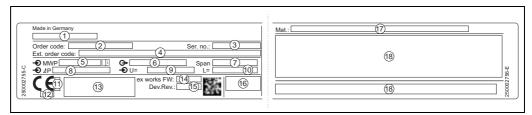
#### 2.1 Gerätebezeichnung

#### 2.1.1 **Typenschild**

#### **HINWEIS**

- Auf dem Typenschild ist der MWP (Maximum working pressure/max. Betriebsdruck) angegeben. Dieser Wert bezieht sich auf eine Referenztemperatur von 20 °C (68 °F) bzw. bei ANSI-Flanschen auf 100 °F (38 °C).
- Die bei höheren Temperatur zugelassenen Druckwerte, entnehmen Sie bitte aus den Normen:
  - EN 1092-1: 2001 Tab. 18<sup>-1</sup>
  - ASME B 16.5a 1998 Tab. 2-2.2 F316
  - ASME B 16.5a 1998 Tab. 2.3.8 N10276
- Der Prüfdruck entspricht der Überlastgrenze des Messgerätes (Over pressure limit OPL) =
- Die Druckgeräterichtlinie (EG-Richtlinie 97/23/EG) verwendet die Abkürzung "PS". Die Abkürzung "PS" entspricht dem MWP (Maximum working pressure/max. Betriebsdruck) des Messge-
- Die Werkstoffe 1.4435 und 1.4404 sind in ihrer Festigkeit-Temperatur-Eigenschaft in der EN 1092-1 Tab. 18 unter 13E0 eingruppiert. Die chemische Zusammensetzung der beiden Werkstoffe kann identisch sein.
- Gleichung gilt nicht für den LHC-M51 mit 40 bar (600 psi)- oder 100 bar (1500 psi)-Messzelle.

#### Aluminiumgehäuse



- Typenschild
- Gerätename
- Bestellnummer (reduziert zur Wiederbestellung) 2
- 3 Seriennummer (zur eindeutigen Identifikation)
- Erweiterte Bestellnummer (vollständig)
- 5 MWP (Maximum working pressure)
- 6 Elektronikvariante (Ausganssignal)
- min./max. Messspanne
- 8 Nomineller Messbereich
- Versorgungsspannung
- 10 Längeneinheit
- 11 Kennnummer der benannten Stelle hinsichtlich ATEX (optional)
- 12 Kennnummer der benannten Stelle hinsichtlich Druckgeräterichtlinie (optional)
- 13 Zulassungen
- 14 Softwareversion
- 15 Geräteversion
- 16 Schutzart
- Prozessberührende Materialien 17
- Zulassungsrelevante Angaben

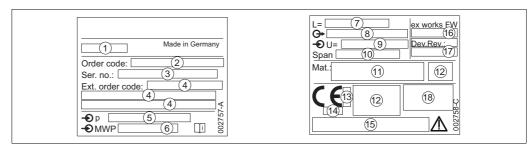
Geräte geeignet für Sauerstoffanwendungen sind mit einem zusätzlichen Schild ausgestattet.



- 2 Zusätzliches Schild bei Geräten geeignet für Sauerstoffanwendungen
- maximaler Druck bei Sauerstoffanwendungen
- maximale Temperatur bei Sauerstoffanwendungen
- 2 Layoutbezeichnung Schild

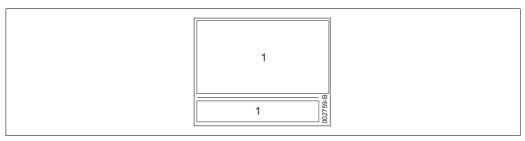


#### Edelstahlgehäuse, hygienisch



- Typenschild
- Gerätename
- 2 Bestellnummer (reduziert zur Wiederbestellung)
- 3 Seriennummer (zur eindeutigen Identifikation)
- Erweiterte Bestellnummer (vollständig)
- Nomineller Messbereich
- MWP (Maximum working pressure)
- 7 8 Längenangabe
- Elektronikvariante (Ausgangssignal)
- Versorgungsspannung min./max. Messspanne
- 10
- Prozessberührende Materialien
- Zulassungsrelevante Angaben
- 13 Kennnummer der benannten Stelle hinsichtlich ATEX (optional)
- 14 Kennnummer der benannten Stelle hinsichtlich Druckgeräterichtlinie (optional)
- 15 Zulassungen
- Software-Version 16
- 17 Geräteversion
- Schutzart

Geräte mit Zertifkaten, sind mit einem zusätzlichen Schild ausgestattet.



- Zusätzliches Schild bei Geräten mit Zertifikaten
- Zulassungsrelevante Angaben

#### 2.1.2 Identifizierung des Sensortyps

- Bei Relativdrucksensoren wird der Parameter "Lagekorrektur" im Bedienmenü angezeigt ("Setup" →"Lagekorrektur").
- Bei Absolutdrucksensoren wird der Parameter "Lageoffset" im Bedienmenü angezeigt  $("Setup" \to "Lageoffset").\\$

#### 2.2 Lieferumfang

Im Lieferumfang ist enthalten:

- Messgerät
- CD-ROM mit Dokumentationen
- Optionales Zubehör

Mitgelieferte Dokumentation:

- Die Betriebsanleitung BA00382O und die Kurzanleitungen befinden sich auf der mitgelieferten
- Kurzanleitung: KA01030O (LHC-M51, PPC-M51), KA01033O (LHCR-51, LHCS-51)
- Endprüfprotokoll
- Bei ATEX-, IECEx- und NEPSI-Geräten zusätzliche Sicherheitshinweise
- Optional: Werkskalibrierschein, Materialprüfzeugnisse

04/2013

## 2.3 CE-Zeichen, Konformitätserklärung

Die Geräte sind nach dem Stand der Technik betriebssicher gebaut und geprüft und haben das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen. Die Geräte berücksichtigen die einschlägigen Normen und Vorschriften, die in der EG-Konformitätserklärung gelistet sind und erfüllen somit die gesetzlichen Anforderungen der EG-Richtlinien. Pepperl+Fuchs bestätigt die Konformität des Gerätes durch Anbringen des CE-Zeichens.

## 2.4 Registrierte Marken

KALREZ, VITON, TEFLON

Registrierte Marke der Firma E.I. Du Pont de Nemours & Co., Wilmington, USA

TRI-CLAMP

Registrierte Marke der Firma Ladish & Co., Inc., Kenosha, USA

**HART** 

Registrierte Marke der HART Communication Foundation, Austin, USA

GORE-TEX®

Registrierte Marke der Firma W.L. Gore & Associates, Inc., USA



## 3 Montage

#### 3.1 Warenannahme, Transport, Lagerung

#### 3.1.1 Warenannahme

- Überprüfen Sie, ob Verpackung oder Inhalt beschädigt sind.
- ▶ Überprüfen Sie die gelieferte Ware auf Vollständigkeit, und vergleichen Sie den Lieferumfang mit Ihren Bestellangaben.

#### 3.1.2 Transport zur Messstelle

#### **▲** VORSICHT

- ▶ Sicherheitshinweise, Transportbedingungen für Geräte über 18 kg (39,69 lbs) beachten.
- Messgerät in Originalverpackung oder am Prozessanschluss zur Messstelle transportieren.

#### 3.1.3 Lagerung

Messgerät unter trockenen, sauberen Bedingungen lagern und vor Schäden durch Stöße schützen (EN 837-2).

Lagerungstemperaturbereich: Siehe Technische Informationen TI00436O (LHC-M51, PPC-M51) oder TI00437O (LHCR-51, LHCS-51).

## 3.2 Einbaubedingungen

#### 3.2.1 Einbaumaße

▶ Die Abmessungen sehen Sie in den Technischen Informationen TI00436O (LHC-M51, PPC-M51) oder TI00437O (LHCR-51, LHCS-51), Kapitel "Konstruktiver Aufbau", → 

2, Kapitel "Übersicht Dokumentation".

## 3.3 Einbau Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51

#### **HINWEIS**

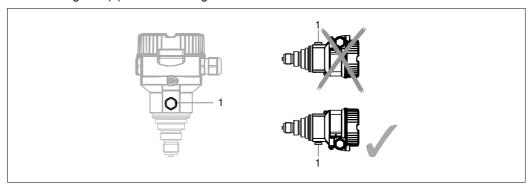
- Bedingt durch die Einbaulage des Drucktransmitter kann es zu einer Nullpunktverschiebung kommen, d. h. bei leerem oder teilbefülltem Behälter zeigt der Messwert nicht Null an. Diese Nullpunktverschiebung können Sie korrigieren → 27, Kapitel "Funktion der Bedienelemente" oder → 40, Kapitel "Lagekorrektur".
- Für die Montage an Rohren oder Wänden bietet Pepperl+Fuchs einen Montagehalter an.
   → ☐ 13, Kapitel "Wand- und Rohrmontage (optional)".



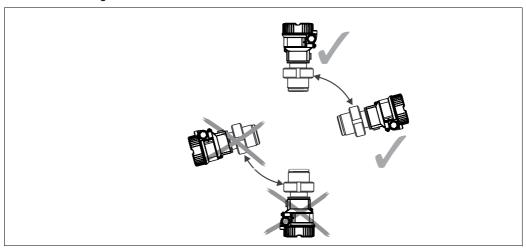
#### 3.3.1 Einbauhinweise

#### **HINWEIS**

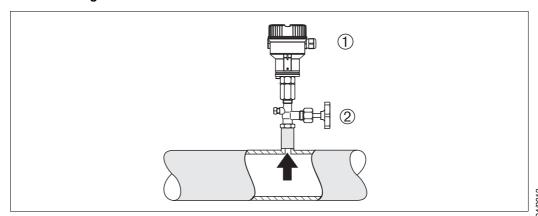
Falls ein aufgeheizter Drucktransmitter durch einen Reinigungsprozess (z. B. kaltes Wasser) abgekühlt wird, entsteht ein kurzzeitiges Vakuum, wodurch Feuchtigkeit über den Druckausgleich (1) in den Sensor gelangen kann. Montieren Sie den Drucktransmitter in diesem Fall so, dass der Druckausgleich (1) nach unten zeigt.



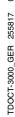
- ▶ Druckausgleich und GORE-TEX®-Filter (1) frei von Verschmutzungen halten.
- Drucktransmitter ohne Druckmittler werden nach den gleichen Richtlinien wie ein Manometer montiert (DIN EN 837-2). Wir empfehlen die Verwendung von Absperrarmaturen und Wassersackrohren. Die Einbaulage richtet sich nach der Messanwendung.
- ▶ Prozessmembrane nicht mit spitzen und harten Gegenständen eindrücken oder reinigen.
- Um die Anforderungen der ASME-BPE bezüglich Reinigbarkeit zu erfüllen (Part SD Cleanibility) ist das Gerät folgendermaßen einzubauen:



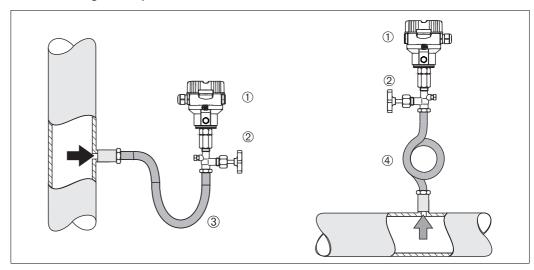
#### **Druckmessung in Gasen**



- Messanordnung Druckmessung in Gasen
- 1 Drucktransmitter
- Drucktransmitter mit Absperrarmatur oberhalb des Entnahmestutzens montieren, damit eventuelles Kondensat in den Prozess ablaufen kann.

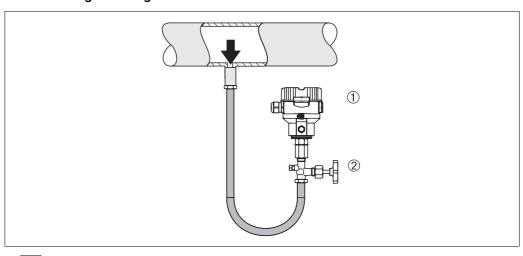


#### Druckmessung in Dämpfen



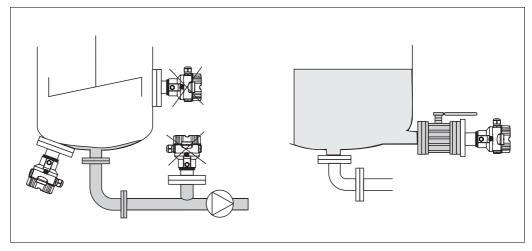
- 6 Messanordnung Druckmessung in Dämpfen
- Drucktransmitter
- 2 Absperrarmatur
- 3 Wassersackrohr in U-Form
- 4 Wassersackrohr in Kreisform
- ▶ Drucktransmitter mit Wassersackrohr oberhalb des Entnahmestutzens montieren.
- Wassersackrohr vor der Inbetriebnahme mit Flüssigkeit füllen.
   Das Wassersackrohr reduziert die Temperatur auf nahezu Umgebungstemperatur.

#### Druckmessung in Flüssigkeiten



- 7 Messanordnung Druckmessung in Flüssigkeiten
- Drucktransmitter
   Absperrarmatur
- Drucktransmitter mit Absperrarmatur unterhalb oder auf gleicher H\u00f6he des Entnahmestutzens montieren.

#### Füllstandmessung



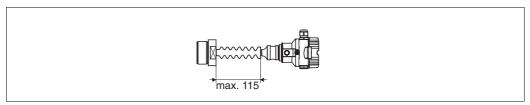
- 8 Messanordnung Füllstand
- ▶ Drucktransmitter immer unterhalb des tiefsten Messpunktes installieren.
- Das Gerät nicht im Füllstrom oder an einer Stelle im Tank montieren, auf die Druckimpulse eines Rührwerkes treffen können.
- ▶ Das Gerät nicht im Ansaugbereich einer Pumpe montieren.
- Abgleich und Funktionsprüfung lassen sich leichter durchführen, wenn Sie das Gerät hinter einer Absperrarmatur montieren.

#### **PVDF- Wechselzapfen**



Für Geräte mit einem Wechselzapfen aus PVDF gilt ein maximales Anzugsdrehmoment von 7 Nm (5,16 lbs ft). Bei starker Beanspruchung durch Druck und Temperatur kann sich das Gewinde lockern. D. h. die Dichtigkeit des Gewindes muss regelmäßig geprüft und das Gewinde ggf. mit dem oben genannten Drehmoment nachgezogen werden. Für das Gewinde 1/2NPT empfehlen wir, als Dichtung Teflonband zu verwenden.

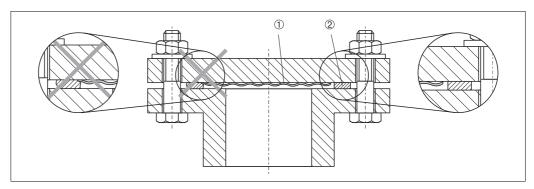
#### Montage mit Temperaturentkoppler



Pepperl+Fuchs empfiehlt den Einsatz von Temperaturentkopplern bei andauernden extremen Messstofftemperaturen, die zum Überschreiten der maximal zulässigen Elektroniktemperatur von +85 °C (+185 °F) führen. Um den Einfluss der aufsteigenden Wärme zu minimieren, empfiehlt Pepperl+Fuchs das Gerät waagerecht oder mit dem Gehäuse nach unten zu montieren.

Die zusätzliche Einbauhöhe bedingt durch die hydrostatische Säule im Temperaturentkoppler auch eine Nullpunktverschiebung um ca. 21 mbar (0,315 psi). Diese Nullpunktverschiebung können Sie korrigieren  $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 27$ , Kapitel "Funktion der Bedienelemente" oder  $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 40$ , Kapitel "Lagekorrektur".

#### 3.3.2 Dichtung bei Flanschmontage

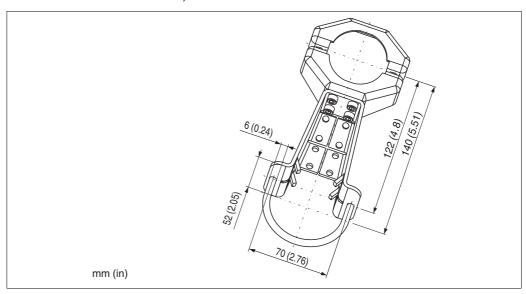


- 9 Montage der Versionen mit Flansch
- Prozessmembrane
   Dichtung
- **WARNUNG**

Die Dichtung darf nicht auf die Prozessmembrane drücken, da dieses das Messergebnis beeinflussen könnte.

#### 3.3.3 Wand- und Rohrmontage (optional)

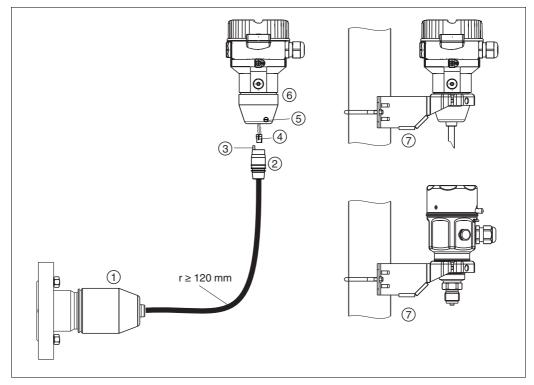
Für die Montage an Rohren oder Wänden bietet Pepperl+Fuchs einen Montagehalter an (für Rohre von 1-1/4 in bis 2 in Durchmesser).



Beachten Sie bei der Montage folgendes:

- Geräte mit Kapillarleitungen: Kapillaren mit einem Biegeradius von ≥ 100 mm (3,94 in) montieren.
- Bei der Rohrmontage die Muttern am Halter mit einem Drehmoment von mindestens 5 Nm (3,69 lbs ft) gleichmäßig anziehen.

#### 3.3.4 Variante "Separatgehäuse" zusammenbauen und montieren



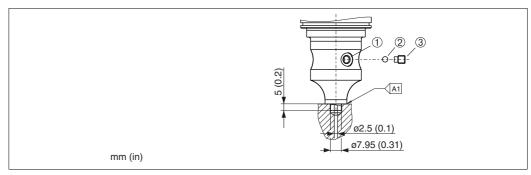
- Variante "Separatgehäuse"
- Bei der Variante "Separatgehäuse" wird der Sensor mit Prozessanschluss und Kabel montiert ausgeliefert.
- Kabel mit Buchse
- Druckausgleich
- Stecker
- Arretierungsschraube
- Gehäuse mit Gehäuseadapter montiert, beiliegend
- 2 3 4 5 6 7 Montagehalter beiliegend, für Rohr- und Wandmontage geeignet (für Rohre von 1-1/4 in bis 2 in Durchmesser)

#### Zusammenbau und Montage

- Stecker (4) in die entsprechende Buchse des Kabels (2) stecken.
- Kabel in Gehäuseadapter (6) stecken.
- Arretierungsschraube (5) festziehen.
- Gehäuse mittels Montagehalter (7) an einer Wand oder einem Rohr montieren. Bei der Rohrmontage die Muttern am Halter mit einem Drehmoment von mindestens 5 Nm (3,69 lbs ft) gleichmäßig anziehen.

Das Kabel mit einem Biegeradius (r) ≥ 120 mm (4,72 in) montieren.

## 3.3.5 LHC-M51, Variante vorbereitet für Druckmittleranbau – Schweißempfehlung



- 11 Variante XSJ: Vorbereitet für Druckmittleranbau
- I Befüllöffnung
- 2 Kugel3 Gewindestift
- A1 siehe folgende Tabelle "Schweißempfehlung"

Für die Variante "XSJ - Vorbereitet für Druckmittleranbau" im Merkmal "Prozessanschluss" im Bestellcode bis einschließlich

40 bar-(600 psi)-Sensoren empfiehlt Pepperl+Fuchs die Druckmittler wie folgt anzuschweißen: Die Gesamtschweißtiefe der Kehlnaht beträgt 1 mm (0,04 in) bei dem Außendurchmesser 16 mm (0,63 in). Geschweißt wird nach dem WIG-Verfahren.

Laufende Naht-Nr.	Skizze/Schweißfugen- form Vermaßung nach DIN 8551	Grundwerkstoff- paarung	Schweißverfahren DIN EN/ISO 24063	Schweiß- position	Schutzgas, Zusatz- stoffe
A1 für Sensoren ⊴40 bar (600 psi)	<u>s1 a0.8</u>	Adapter aus AISI 316L (1.4435) mit Druckmittler aus AISI 316L (1.4435 oder 1.4404) zu verschweißen	141	РВ	Schutzgas Ar/H 95/5  Zusatz: ER 316L Si (1.4430)

#### Informationen zur Befüllung

Nach dem Anschweißen des Druckmittlers ist dieser zu befüllen.

- Die Sensorbaugruppe ist nach dem Einschweißen in den Prozessanschluss fachgerecht mit einer Druckmittlerflüssigkeit zu befüllen und mit Dichtkugel und Verschlussschraube gasfrei zu verschließen.
  - Nach dem Befüllen des Druckmittlers darf die Anzeige des Gerätes am Nullpunkt höchstens  $10\,\%$  des Endwertes vom Zellenmessbereich betragen. Der Innendruck des Druckmittlers ist entsprechend zu korrigieren.
- · Abgleich/Kalibration:
  - Nach dem kompletten Zusammenbau ist das Gerät betriebsbereit.
  - Reset durchführen. Das Gerät ist dann gemäß Betriebsanleitung auf den Prozessmessbereich zu kalibrieren.
  - Nach dem Einschalten des Gerätes muss im Menüpfad: "Experte" → "System" → "Verwaltung" → "Rücksetzen (124)" der Code 7864 (Total Reset) eingegeben werden (→ 36, Kapitel "Rücksetzen auf Werkeinstellung (Reset)"). Anschließend liest die Elektronik alle spezifischen Sensordaten aus der Sensorelektronik. Das Gerät ist dann gemäß Betriebsanleitung auf den Prozessmessbereich zu kalibrieren.

## 3.4 Einbau Drucktransmitter LHCR-51, LHCS-51

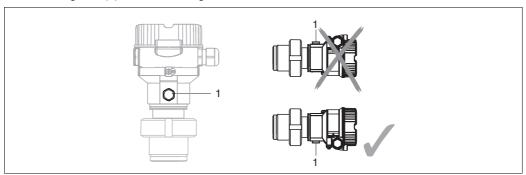
#### **HINWEIS**

- Bedingt durch die Einbaulage des Drucktransmitter kann es zu einer Nullpunktverschiebung kommen, d. h. bei leerem oder teilbefülltem Behälter zeigt der Messwert nicht Null an. Diese Nullpunktverschiebung können Sie korrigieren → 27, Kapitel "Funktion der Bedienelemente" oder → 40, Kapitel "Lagekorrektur".
- Die Vor-Ort-Anzeige ist in 90°-Schritten drehbar.
- Für die Montage an Rohren oder Wänden bietet Pepperl+Fuchs einen Montagehalter an.
  - → 17, Kapitel "Wand- und Rohrmontage (optional)".

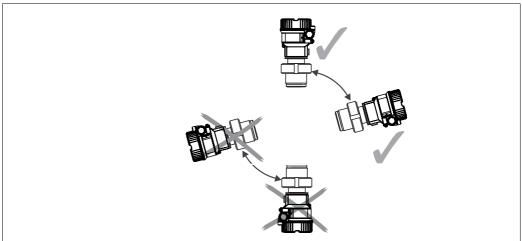
#### 3.4.1 Einbauhinweise

#### HINWEIS

- Prozessmembrane nicht mit spitzen und harten Gegenständen eindrücken und reinigen.
- ▶ Bei der Stab- und Kabelausführung ist die Prozessmembrane durch eine Kunststoffkappe gegen mechanische Beschädigung geschützt.
- ▶ Falls ein aufgeheizter Drucktransmitter durch einen Reinigungsprozess (z. B. kaltes Wasser) abgekühlt wird, entsteht ein kurzzeitiges Vakuum, wodurch Feuchtigkeit über den Druckausgleich (1) in den Sensor gelangen kann. Montieren Sie den Drucktransmitter in diesem Fall so, dass der Druckausgleich (1) nach unten zeigt.



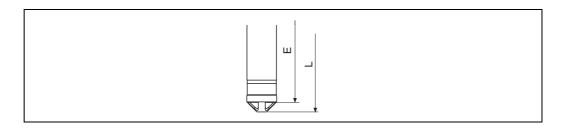
- Druckausgleich und GORE-TEX®-Filter (1) frei von Verschmutzungen halten.
- ▶ Um die Anforderungen der ASME-BPE bezüglich Reinigbarkeit zu erfüllen (Part SD Cleanibility) ist das Gerät folgendermaßen einzubauen:



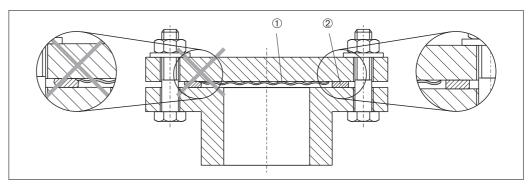
- ▶ Beachten Sie bei der Montage von Stab- und Kabelausführungen, dass sich der Sondenkopf an einer möglichst strömungsfreien Stelle befindet. Um die Sonde vor Anschlagen durch seitliche Bewegungen zu schützen, Sonde in einem Führungsrohr (vorzugsweise aus Kunststoff) montieren oder an einer Abspannvorrichtung abspannen.
- Bei Geräten für den explosionsgefährdeten Bereich müssen die Sicherheitshinweise bei geöffnetem Gehäusedeckel berücksichtigt werden.
- Die Länge des Tragkabels oder des Sondenstabes richtet sich nach dem vorgesehenen Füllstandnullpunkt.

Bei der Messstellenauslegung ist die Höhe der Schutzkappe zu berücksichtigen. Der Füllstandnullpunkt (E) entspricht der Position der Prozessmembrane. Füllstandnullpunkt = E; Spitze der Sonde = L.

FEPPERL+FUCHS



#### 3.4.2 Dichtung bei Flanschmontage

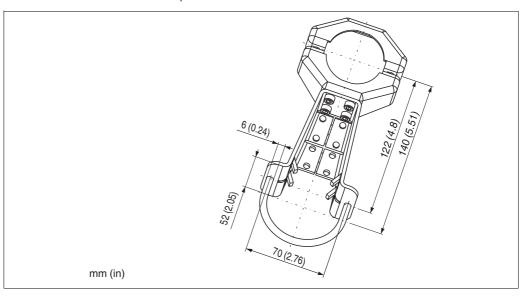


- 12 Montage der Versionen mit Flansch
- Prozessmembrane
   Dichtung
- **WARNUNG**

Die Dichtung darf nicht auf die Prozessmembrane drücken, da dieses das Messergebnis beeinflussen könnte.

## 3.4.3 Wand- und Rohrmontage (optional)

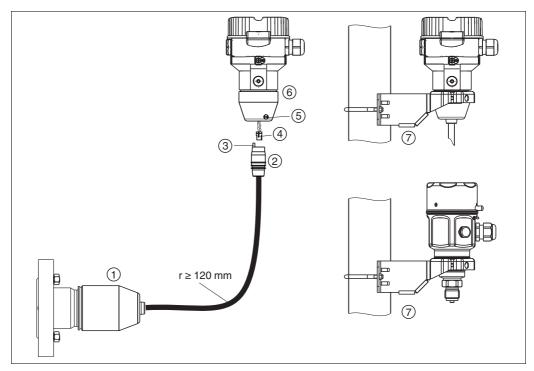
Für die Montage an Rohren oder Wänden bietet Pepperl+Fuchs einen Montagehalter an (für Rohre von 1-1/4 in bis 2 in Durchmesser).



Beachten Sie bei der Montage folgendes:

• Bei der Rohrmontage die Muttern am Halter mit einem Drehmoment von mindestens 5 Nm (3,69 lbs ft) gleichmäßig anziehen.

#### 3.4.4 Variante "Separatgehäuse" zusammenbauen und montieren



- Variante "Separatgehäuse"
- Bei der Variante "Separatgehäuse" wird der Sensor mit Prozessanschluss und Kabel montiert ausgeliefert.
- 2 Kabel mit Buchse
- Druckausgleich
- 4 Stecker
- Arretierungsschraube
- 5 Gehäuse mit Gehäuseadapter montiert, beiliegend
- Montagehalter beiliegend, für Rohr- und Wandmontage geeignet (für Rohre von 1-1/4 in bis 2 in Durchmesser)

#### Zusammenbau und Montage

- Stecker (4) in die entsprechende Buchse des Kabels (2) stecken.
- Kabel in Gehäuseadapter (6) stecken.
- Arretierungsschraube (5) festziehen.
- Gehäuse mittels Montagehalter (7) an einer Wand oder einem Rohr montieren. Bei der Rohrmontage die Muttern am Halter mit einem Drehmoment von mindestens 5 Nm (3,69 lbs ft) gleichmäßig anziehen.
  - Das Kabel mit einem Biegeradius (r) ≥ 120 mm (4,72 in) montieren.

#### Verlegung des Kabels (z. B. durch eine Rohrleitung)

Sie benötigen den Kabelkürzungssatz.

#### 3.4.5 Ergänzende Einbauhinweise

#### Dichtung

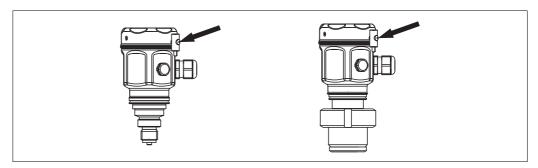
- LHCR-51, LHCS-51 mit G1-1/2-Gewinde:
  - Beim Einschrauben des Gerätes in den Tank muss die Flachdichtung auf die Dichtfläche des Prozessanschlusses gelegt werden. Um zusätzliche Verspannungen der Prozessmembrane zu vermeiden, darf das Gewinde nicht mit Hanf oder ähnlichen Materialien abgedichtet werden.
- LHCR-51, LHCS-51 mit NPT-Gewinde:
  - Gewinde mit Teflonband umwickeln und abdichten.
  - Gerät nur am Sechskant festschrauben. Nicht am Gehäuse drehen.
  - Gewinde beim Einschrauben nicht zu fest anziehen. Max. Anzugsdrehmoment: 20 Nm ... 30 Nm (14.75 lbf ft ... 22.13 lbf ft)

#### Sondengehäuse abdichten

- Bei der Montage, beim elektrischen Anschließen und im Betrieb darf keine Feuchtigkeit in das Gehäuse eindringen.
- Gehäusedeckel und die Kabeleinführungen immer fest zudrehen.



## 3.5 Deckel schließen beim Edelstahlgehäuse



14 Deckel schließen

Der Deckel für den Elektronikraum wird am Gehäuse per Hand bis zum Anschlag fest gedreht. Die Schraube dient als Staub-Ex-Sicherung (nur vorhanden bei Geräten mit Staub-Ex-Zulassung).

#### 3.6 Einbaukontrolle

Nach dem Einbau des Gerätes folgende Kontrollen durchführen:

- ▶ Sind alle Schrauben fest angezogen?
- ▶ Ist der Gehäusedeckel zugeschraubt?

#### 4 Verdrahtung

#### 4.1 Gerät anschließen



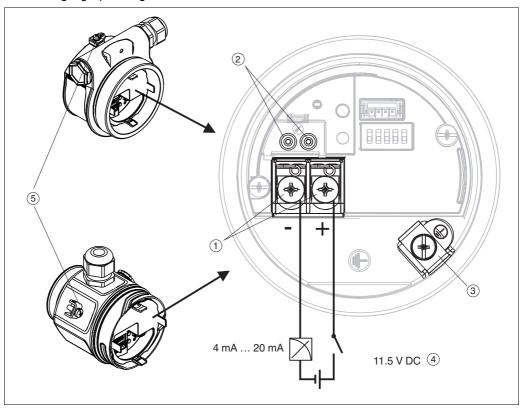
Gefahr durch Stromschlag und/oder Explosionsgefahr! Versorgungsspannung ausschalten, bevor Sie das Gerät anschließen.

#### **HINWEIS**

- Beim Einsatz des Messgerätes im explosionsgefährdeten Bereich sind zusätzlich die entsprechenden nationalen Normen und Regeln sowie die Sicherheitshinweise oder Installation bzw. Control Drawings einzuhalten.
- Gemäß IEC/EN 61010 ist für das Gerät ein geeigneter Trennschalter vorzusehen.
- Geräte mit integriertem Überspannungsschutz müssen geerdet werden.
- Schutzschaltungen gegen Verpolung, HF-Einflüsse und Überspannungsspitzen sind eingebaut.

#### **Der Vorgang**

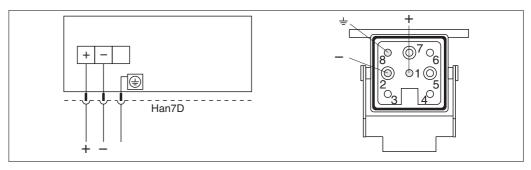
- 1. Prüfen, ob die Versorgungsspannung mit der am Typenschild angegebenen Versorgungsspannung übereinstimmt.
- Versorgungsspannung ausschalten, bevor Sie das Gerät anschließen.
- 3. Gehäusedeckel entfernen.
- 4. Kabel durch die Verschraubung einführen. Verwenden Sie vorzugsweise verdrilltes, abgeschirmtes Zweiaderkabel.
- 5. Gerät gemäß folgender Abbildung anschließen.
- Gehäusedeckel zuschrauben.
- 7. Versorgungsspannung einschalten.



- 15
- Elektrischer Anschluss 4 mA ... 20 mA HART
- Anschlussklemmen für Versorgung und Signal
- Testklemmen
- 3
- 4 Versorgungsspannung: 11,5 V DC ... 45 V DC (Varianten mit Steckerverbindung 35 V DC)
- Externe Erdungsklemme



#### 4.1.1 Geräte mit Harting-Stecker Han7D

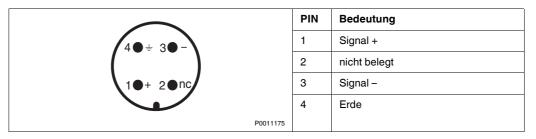


16

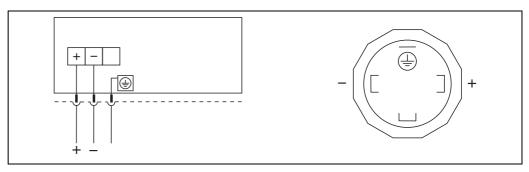
Elektrischer Anschluss für Geräte mit Harting-Stecker Han7D rechts: Sicht auf die Steckverbindung am Gerät

#### 4.1.2 Geräte mit M12-Stecker

PIN-Belegung beim Stecker M12



#### 4.1.3 Geräte mit Ventilstecker



17

links: Elektrischer Anschluss für Geräte mit Ventilstecker rechts Sicht auf den Stecker am Gerät

#### 4.2 Anschluss Messeinheit

#### 4.2.1 Versorgungsspannung

#### HINWEIS

- Beim Einsatz des Messgerätes im explosionsgefährdeten Bereich sind zusätzlich die entsprechenden nationalen Normen und Regeln sowie die Sicherheitshinweise oder Installation bzw. Control Drawings einzuhalten.
- Alle für den Explosionsschutz relevanten Daten finden Sie in separaten Ex-Dokumentationen, die Sie ebenfalls anfordern können. Die Ex-Dokumentation liegt bei allen Ex-Geräten standardmäßig bei.

Elektronikvariante		
4 mA 20 mA HART,	11,5 V DC 45 V DC	
Variante für Ex-freien Bereich	(Varianten mit Steckerverbindung 35 V DC)	

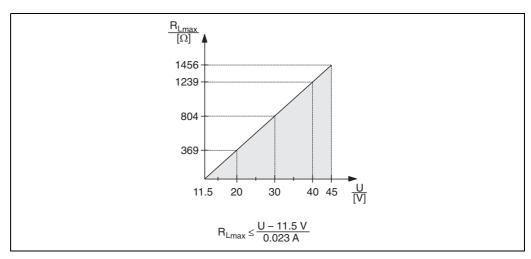
#### 4 mA ... 20 mA-Testsignal abgreifen

Ohne Unterbrechung der Messung können Sie ein 4 mA ... 20 mA-Testsignal über die Testklemmen abgreifen. Um den diesbezüglichen Messfehler unter 0,1 % zu halten, sollte das Strommessgerät einen Innenwiderstand von  $< 0.7~\Omega$  aufweisen.

#### 4.2.2 Kabelspezifikation

- Pepperl+Fuchs empfiehlt, verdrilltes, abgeschirmtes Zweiaderkabel zu verwenden.
- Klemmen für Aderquerschnitte: 0,5 mm<sup>2</sup> ... 2,5 mm<sup>2</sup> (20 AWG ... 14 AWG)
- Kabelaußendurchmesser: 5 mm ... 9 mm (0.2 in ... 0.35 in) abhängig von der verwendeten Kabelverschraubung (siehe Technische Information)

#### 4.2.3 Bürde



18 🔼

Bürdendiagramm, Spannungsversorgung 11,5 V DC ... 45 V DC (Varianten mit Steckerverbindung 35 V DC) für andere Zündschutzarten sowie nicht-zertifizierte Geräteausführungen

R<sub>Lmax</sub> maximaler Bürdenwiderstand U Versorgungsspannung

**HINWEIS** 

Bei Bedienung über ein Handbediengerät oder über einen PC mit Bedienprogramm ist ein minimaler Kommunikationswiderstand von 250  $\Omega$ zu berücksichtigen.

#### 4.2.4 Abschirmung/Potentialausgleich

- Wenn das HART-Protokoll verwendet wird: Abgeschirmtes Kabel empfohlen. Erdungskonzept der Anlage beachten.
- Wenn nur das Analogsignal verwendet wird: Normales Installationskabel ausreichend.
- Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich sind die einschlägigen Vorschriften zu beachten.
   Allen Ex-Geräten liegt standardmäßig eine separate Ex-Dokumentation mit zusätzlichen technischen Daten und Hinweisen bei. Alle Geräte an den örtlichen Potentialausgleich anschließen.

### 4.2.5 Anschluss über Handbediengerät

Anschluss über ein Industrie-Handbediengerät für die Fernparametrierung und Messwertabfrage über den HART-Stromausgang (4 mA ... 20 mA).

255817

rdoct-3000\_ger

#### 4.2.6 Anschluss über HART-Modem

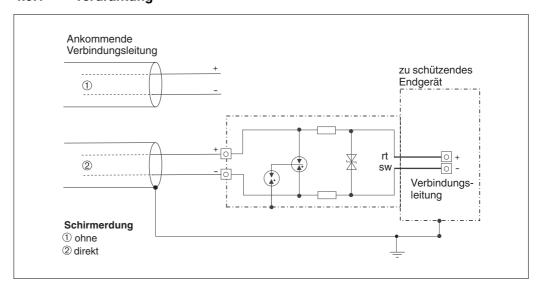
Das HART-Modem verbindet eigensichere Drucktransmitter mit HART-Protokoll mit der USB-Schnittstelle eines Computers. Damit wird die Fernbedienung der Messumformer mit Hilfe des Bedientools **PACT***nare*<sup>TM</sup> ermöglicht. Die Spannungsversorgung des Modems erfolgt über die USB-Schnittstelle.

## 4.3 Überspannungsschutz (optional)

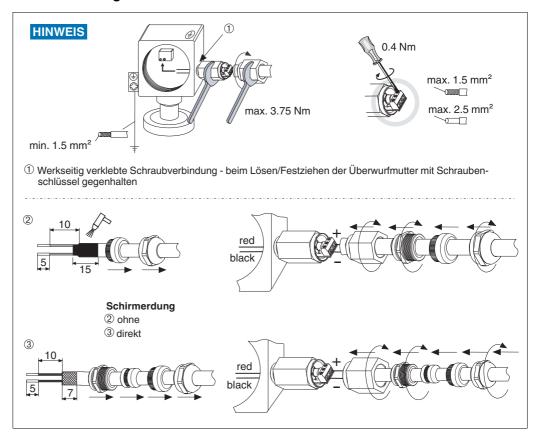
Das Gerät kann mit einem Überspannungsschutz ausgestattet werden. Der Überspannungsschutz wird am Gehäusegewinde (M20x1,5) für die Kabelverschraubung montiert (zusätzliche Länge beim Einbau berücksichtigen).

Der Anschluss des Gerätes erfolgt entsprechend der folgenden Abbildung.

#### 4.3.1 Verdrahtung



#### 4.3.2 Montage



### 4.4 Anschlusskontrolle

Nach der elektrischen Installation des Gerätes folgende Kontrollen durchführen:

- ▶ Stimmt die Versorgungsspannung mit der Angabe auf dem Typenschild überein?
- ▶ Ist das Gerät gemäß Kapitel 4.1 angeschlossen?
- ▶ Sind alle Schrauben fest angezogen?
- ▶ Ist der Gehäusedeckel zugeschraubt?

Sobald Spannung am Gerät anliegt, leuchtet die grüne LED auf dem Elektronikeinsatz für wenige Sekunden bzw. leuchtet die angeschlossene Vor-Ort-Anzeige.

## 5 Bedienung

## 5.1 Bedienmöglichkeiten

## 5.1.1 Bedienung ohne Bedienmenü

Bedienmöglichkei- ten	Erklärung	Abbildung	Beschrei- bung
Vor-Ort-Bedienung ohne Gerätedisplay	Die Bedienung erfolgt über die Bedientasten und DIP- Schalter auf dem Elektroni- keinsatz.	Zac Oración y Presenta de la Contraction de la C	→ 🖹 26

### 5.1.2 Bedienung mit Bedienmenü

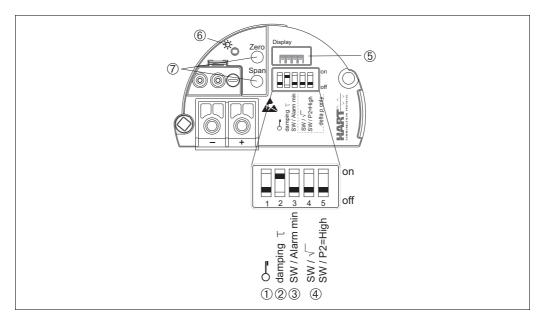
Der Bedienung mit Bedienmenü liegt ein Bedienkonzept mit "Nutzerrollen" zugrunde  $\rightarrow$   $\stackrel{\triangle}{=}$  28.

Bedienmöglichkeiten	Erklärung	Abbildung	Beschrei- bung
Vor-Ort-Bedienung mit Gerätedisplay	Die Bedienung erfolgt über die Bedientasten auf dem Gerätedisplay.		→ 🖹 30
Fernbedienung über Handbediengerät	Die Bedienung erfolgt über das Handbediengerät		→ 🖺 34
Fernbedienung über PACTnure™	Die Bedienung erfolgt über das Bedientool <b>PACT</b> nare™.	PAGTaren	→ 🖹 34

#### 5.2 Bedienung ohne Bedienmenü

#### 5.2.1 Lage der Bedienelemente

Die Bedientasten und der DIP-Schalter befinden sich im Messgerät auf dem Elektronikeinsatz.



#### Elektronikeinsatz HART

- DIP-Schalter, um messwertrelevante Parameter zu verriegeln/entriegeln
- DIP-Schalter für Dämpfung ein/aus 2 3 4
- DIP- Schalter für Alarmstrom SW/Alarm min (3,6 mA)
- DIP-Schalter wird nicht verwendet.
- 5 Steckplatz für optionale Vor-Ort-Anzeige
- Grüne LED zur Anzeige einer erfolgreichen Bedienung
- 6 7 Bedientasten für Messanfang (Zero) und Messende (Span)

#### 5.2.2 **Funktion der DIP-Schalter**

Schal-	Symbol/	Schalterstellung		
ter	Beschrif- tung	"off"	"on"	
1	O-=	Das Gerät ist entriegelt. Messwertrelevante Parameter können verändert werden.	Das Gerät ist verriegelt.  Messwertrelevante Parameter können nicht verändert werden.	
2	damping τ	Die Dämpfung ist ausgeschaltet. Das Ausgangssignal folgt Messwertän- derungen ohne Verzögerung.	Die Dämpfung ist eingeschaltet. Das Ausgangssignal folgt Messwertänderungen mit der Verzögerungszeit $\tau$ . 1	
3	SW/Alarm min	Der Alarmstrom wird über die Einstellung im Bedienmenü definiert. ("Setup" → "Erweitert. Setup" → "Stromausgang" → "Strom bei Alarm")	Der Alarmstrom ist 3,6 mA, unabhängig von der Einstellung im Bedienmenü.	

Der Wert der Verzögerungszeit kann über das Bedienmenü eingestellt werden ("Setup" → "Dämpfung"). Werkeinstellung:  $\tau = 2$  s bzw. nach Bestellangaben.



#### 5.2.3 Funktion der Bedienelemente

Taste(n)	Bedeutung
"Zero" mindestens 3 Sekunden gedrückt	Messanfang übernehmen  Betriebsart "Druck"  Der anliegende Druck wird als Messanfang (LRV) übernommen.  Betriebsart "Füllstand", Füllstandwahl "in Druck", Abgleichmodus "Nass"  Der anliegende Druck wird dem unteren Füllstandwert ("Abgleich leer") zugewiesen.
	HINWEIS  Bei Füllstandwahl = "in Höhe" und/oder Abgleichmodus = "Trocken" ist die Taste ohne Funktion.
"Span" mindestens 3 Sekunden gedrückt	Messende übernehmen  Betriebsart "Druck"  Der anliegende Druck wird als Messende (URV) übernommen.  Betriebsart "Füllstand", Füllstandwahl "in Druck", Abgleichmodus "Nass"  Der anliegende Druck wird dem oberen Füllstandwert ("Abgleich voll") zugewiesen.
	HINWEIS  Bei Füllstandwahl = "in Höhe" und/oder Abgleichmodus = "Trocken" ist die Taste ohne Funktion.
"Zero" und "Span" gemeinsam mindestens 3 Sekunden gedrückt	Lageabgleich Die Sensorkennlinie wird parallel verschoben, so dass der anliegende Druck der Nullwert wird.
"Zero" und "Span" gemeinsam mindestens 12 Sekunden gedrückt	Reset Alle Parameter werden auf den Auslieferungszustand zurückgesetzt.

## 5.2.4 Bedienung verriegeln/entriegeln

Nach Eingabe aller Parameter können Sie Ihre Eingaben vor ungewolltem und unbefugtem Zugriff schützen.



Ist die Bedienung über den DIP-Schalter verriegelt, kann die Verriegelung nur über DIP-Schalter wieder aufgehoben werden. Ist die Bedienung über das Bedienmenü verriegelt, kann die Verriegelung nur über das Bedienmenü aufgehoben werden.

#### Verriegelung/Entriegelung über DIP-Schalter

Zur Verriegelung/Entriegelung dient DIP-Schalter 1 auf dem Elektronikeinsatz.

 $\rightarrow$   $\stackrel{\square}{=}$  26, "Funktion der DIP-Schalter".

#### Bedienung mit Bedienmenü 5.3

#### 5.3.1 Bedienkonzept

Das Bedienkonzept unterscheidet folgende Nutzerrollen:

Nutzerrolle	Bedeutung
Operatoren/ Bediener	Operatoren/Bediener sind im "Betrieb" für die Geräte zuständig. Dies beschränkt sich zumeist auf das Ablesen von Prozesswerten, entweder am Gerät direkt oder in einer Leitwarte. Geht die Arbeit mit den Geräten über das Ablesen hinaus, handelt es sich um einfache, applikationsspezifische Funktionen, die im Betrieb verwendet werden. Im Fehlerfall greifen diese Nutzer nicht ein, sondern geben lediglich die Informationen über Fehler weiter.
Instandhalter/ Techniker	Instandhalter arbeiten typischerweise in den Phasen nach der Inbetriebnahme mit den Geräten. Sie beschäftigen sich vorrangig mit der Wartung und der Fehlerbeseitigung, für die einfache Einstellungen am Gerät vorgenommen werden müssen.  Techniker arbeiten über den gesamten Lebenszyklus mit den Geräten. Somit gehören auch Inbetriebnahmen und damit erweiterte Einstellungen zu ihren Aufgaben.
Experte	Experten arbeiten über den gesamten Geräte-Lebenszyklus mit den Geräten, haben zum Teil aber hohe Anforderungen an die Geräte. Dafür werden immer wieder einzelne Parameter/Funktionen aus der Gesamtfunktionalität der Geräte benötigt. Experten können neben den technischen, prozessorientierten Aufgaben auch administrative Aufgaben übernehmen (z. B. die Benutzerverwaltung). Dem Experten steht der gesamte Parametersatz zur Verfügung.

#### 5.3.2 Aufbau des Bedienmenüs

Nutzerrolle	Untermenü	Bedeutung/Verwendung
Operatoren/ Bediener	Sprache	Besteht aus dem Parameter "Sprache" (000), in dem die Bediensprache für das Gerät festgelegt wird.  Die Sprache kann immer umgestellt werden, auch wenn das Gerät verriegelt ist.
Operatoren/ Bediener	Anzeige/Betrieb	Enthält Parameter, die zur Konfiguration der Messwertanzeige benötigt werden (Wahl der angezeigten Werte, Anzeigeformat,). Mit diesem Untermenü lässt sich die Messwertanzeige verändern, ohne dass dabei die eigentliche Messung beeinflusst wird.
Instandhalter/ Techniker	Setup	<ul> <li>Enthält alle Parameter, die zur Inbetriebnahme der Messung benötigt werden. Dieses Untermenü ist folgendermaßen strukturiert:</li> <li>Standard-Setup-Parameter         <ul> <li>Am Anfang steht eine Reihe von Parametern, mit der sich eine typische Anwendung konfigurieren lässt. Welche Parameter das sind, hängt von der gewählten Betriebsart ab.             <ul></ul></li></ul></li></ul>
Instandhalter/ Techniker	Diagnose	Enthält alle Parameter, die zur Detektion und Analyse von Betriebsfehlern benötigt werden. Dieses Untermenü ist folgendermaßen strukturiert:  • Diagnoseliste enthält bis zu 10 aktuell anstehende Fehlermeldungen.  • Ereignis-Logbuch enthält die 10 letzten (nicht mehr anstehenden) Fehlermeldungen.  • Geräteinfo enthält Informationen zur Identifizierung des Gerätes.  • Messwerte enthält alle aktuellen Messwerte  • Simulation dient zur Simulation von Druck, Füllstand, Strom und Alarm/Warnung.

**EPPERL+FUCHS** 

# Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51 Bedienung

Nutzerrolle	Untermenü	Bedeutung/Verwendung
Experte	Experte	Enthält alle Parameter des Gerätes (auch diejenigen, die schon in einem der anderen Untermenüs enthalten sind). Das Untermenü "Experte" ist nach den Funktionsblöcken des Gerätes strukturiert. Es enthält deswegen folgende Untermenüs:  • System  enthält alle Geräteparameter, die weder die Messung noch die Integration in ein Leitsystem betreffen.  • Messung  enthält alle Parameter zur Konfiguration der Messung.  • Ausgang  enthält alle Parameter zur Konfiguration des Stromausgangs.  • Kommunikation  enthält alle Parameter zur Konfiguration der HART-Schnittstelle.  • Applikation  enthält alle Parameter zur Konfiguration der Funktionen, die über die eigentliche Messung hinausgehen (z. B. Summenzähler).  • Diagnose  enthält alle Parameter, die zur Detektion und Analyse von Betriebsfehlern benötigt werden.

**HINWEIS** 

Für eine Übersicht über das gesamte Bedienmenü:  $\rightarrow$   $\stackrel{\triangle}{=}$  28.

### **Direktzugriff auf Parameter**

Der Direktzugriff auf Parameter ist nur über die Nutzerrolle "Experte" möglich.

Parametername	Beschreibung
Direct Access (119)	Eingabe des Direct Access Codes, um direkt zu einem Parameter zu gelangen.
Eingabe	Auswahl:
	Geben Sie den gewünschten Parametercode ein.
Menüpfad:	Werkeinstellung:
Experte → Direct Access	0
	Hinweis:
	Für Direktzugriff müssen die führenden Nullen nicht eingegeben werden.

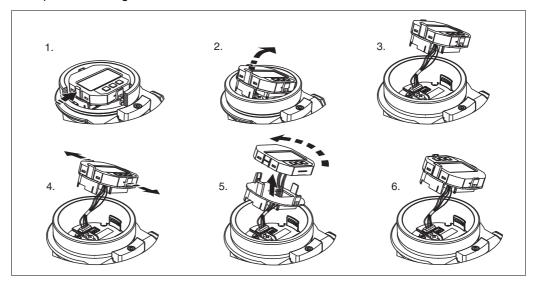
#### 5.3.3 **Bedienung mit Gerätedisplay (optional)**

Als Anzeige und Bedienung dient eine 4-zeilige Flüssigkristall-Anzeige (LCD). Die Vor-Ort-Anzeige zeigt Messwerte, Dialogtexte sowie Stör- und Hinweismeldungen an.

Das Display kann zur einfachen Bedienung entnommen werden (1) ... (3). Es ist über ein 90 mm (3.54 in) langes Kabel mit dem Gerät verbunden.

Das Display des Gerätes kann in 90°-Schritten gedreht werden (4) ... (6).

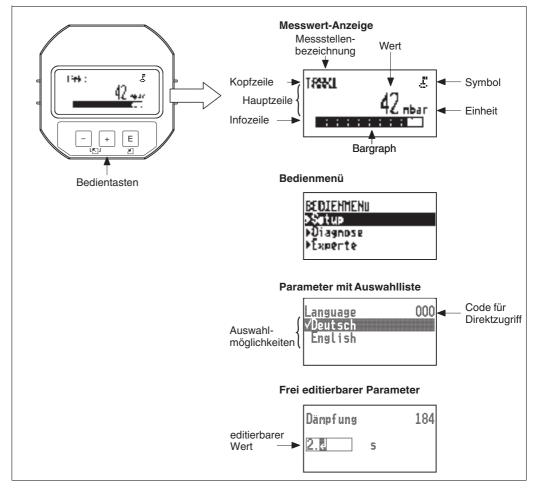
Je nach Einbaulage des Gerätes ist somit die Bedienung des Gerätes und das Ablesen der Messwerte problemlos möglich.



#### Funktionen:

- 8-stellige Messwertanzeige inkl. Vorzeichen und Dezimalpunkt, Bargraph für 4 mA ... 20 mA HART als Stromanzeige
- drei Tasten zur Bedienung
- einfache und komplette Menüführung durch Einteilung der Parameter in mehrere Ebenen und Gruppen
- zur einfachen Navigation ist jeder Parameter mit einem 3-stelligen Parametercode gekennzeich-
- Möglichkeit, die Anzeige gemäß individuellen Anforderungen und Wünschen zu konfigurieren wie z. B. Sprache, alternierende Anzeige, Anzeige anderer Messwerte wie z. B. Sensortemperatur, Kontrasteinstellung
- umfangreiche Diagnosefunktionen (Stör- und Warnmeldung, usw.)

FEPPERL+FUCHS



Die folgende Tabelle stellt die möglichen Symbole der Vor-Ort-Anzeige dar. Es können vier Symbole gleichzeitig auftreten.

Symbol	Bedeutung
	<b>Lock-Symbol</b> Die Bedienung des Gerätes ist verriegelt. Gerät entriegeln, →
<b>‡</b>	Kommunikations-Symbol Datenübertragung über Kommunikation
S	Fehlermeldung "Außerhalb der Spezifikation"  Das Gerät wird außerhalb seiner technischen Spezifikationen betrieben (z. B. während des Anlaufens oder einer Reinigung).
C	"Service-Modus"  Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z. B. während einer Simulation).
М	"Wartung erforderlich" Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.
F	Fehlermeldung "Betriebsfehler" Es liegt ein Betriebsfehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.

## Bedientasten auf dem Anzeige- und Bedienmodul

Taste	Bedeutung
+	<ul><li>Navigation in der Auswahlliste nach unten</li><li>Editieren der Zahlenwerte oder Zeichen innerhalb einer Funktion</li></ul>
_	<ul><li>Navigation in der Auswahlliste nach oben</li><li>Editieren der Zahlenwerte oder Zeichen innerhalb einer Funktion</li></ul>
Е	<ul> <li>Eingabe bestätigen</li> <li>Sprung zum nächsten Menüpunkt</li> <li>Auswahl eines Menüpunktes und Aktivierung des Editiermodus</li> </ul>
+ und E	Kontrasteinstellung des Vor-Ort-Displays: stärker
- und E	Kontrasteinstellung des Vor-Ort-Displays: schwächer
+ und +	<ul> <li>ESC-Funktionen:</li> <li>Editiermodus eines Parameters verlassen, ohne den geänderten Wert abzuspeichern</li> <li>Sie befinden sich im Menü auf einer Auswahlebene: Mit jedem gleichzeitigen Drücken der Tasten springen Sie eine Ebene im Menü nach oben.</li> </ul>

#### Parameter mit Auswahlliste

Beispiel: Menüsprache "Deutsch" wählen.

Vor-Ort-Anzeige	Bedienung
Language 00C <b>/English</b> Deutsch	Als Menüsprache ist "English" gewählt (Werkeinstellung). Die aktive Wahl ist durch einen ✓ vor dem Menütext gekennzeichnet.
Language 000 Deutsch √English	Mit "+" oder "-" die Menüsprache "Deutsch" wählen.
Language 000 VDeutsch English	<ol> <li>Auswahl mit "E" bestätigen. Die aktive Wahl ist durch einen ✓ vor dem Menütext gekennzeichnet. (Die Sprache "Deutsch" ist gewählt.)</li> <li>Mit "E" den Editiermodus für den Parameter verlassen.</li> </ol>

#### Frei editierbare Parameter

Beispiel: Parameter "Messende setzen" von 100 mbar (1.5 psi) auf 50 mbar (0.75 psi) einstellen.

Van Oot America	D. d'
Vor-Ort-Anzeige	Bedienung
Messende Setzen 014 100.000 mbar	Die Vor-Ort-Anzeige zeigt den zu ändernden Parameter an. Der schwarz unterlegte Wert kann geändert werden. Die Einheit "mbar" ist in einem anderen Parameter festgelegt und kann hier nicht geändert werden.
Messende Setzen 014	<ol> <li>"+" oder "-" drücken, um in den Editiermodus zu gelangen.</li> <li>Die erste Stelle ist schwarz unterlegt.</li> </ol>
Messende Setzen 014 500.000 mbar	<ol> <li>Mit der "+"-Taste Ziffer "1" auf "5" ändern.</li> <li>Mit der "E"-Taste "5" bestätigen. Cursor springt zur nächsten Stelle (schwarz unterlegt).</li> <li>Mit der "E"-Taste "0" bestätigen (zweite Stelle).</li> </ol>
Messende Setzen 014 500.000 mbar	Die dritte Stelle ist schwarz unterlegt und kann jetzt editiert werden.
Messende Setzen 014 502,0000 mbar	<ol> <li>Mit der "-"-Taste zum Symbol "-\" wechseln.</li> <li>Mit "E" speichern Sie den neuen Wert ab und verlassen den Editiermodus. → Siehe nächste Abbildung.</li> </ol>
Messende Setzen 014 50.0000 mbar	Der neue Wert für das Messende beträgt 50.0 mbar (0.75 psi).  • Mit "E" verlassen Sie den Editiermodus für den Parameter.  • Mit "+" oder "-" gelangen Sie wieder zurück in den Editiermodus.

#### Übernahme des anliegenden Drucks

Beispiel: Lagekorrektur einstellen

Vor-Ort-Anzeige	Bedienung
Lagekorrektur 007 VAbbrechen Vebernehmen	Der Druck für die Lagekorrektur liegt am Gerät an.
Lagekorrektur 007 Uebernehmen ∨Abbrechen	Mit "+" oder "-" zur Option "Uebernehmen" wechseln. Aktive Auswahl ist schwarz unterlegt.
Abgleich wurde übernonmen!	Mit Taste "E" den anliegenden Druck als Lagekorrektur übernehmen. Das Gerät bestätigt den Abgleich und springt wieder zum Parameter "Lagekorrektur" zurück.
Lagekorrektur 007 VAbbrechen Uebernehmen	Mit "E" den Editiermodus für den Parameter verlassen.

#### 5.3.4 Bedienung über Feldkommunikator

Anschluss über ein Industrie-Handbediengerät für die Fernparametrierung und Messwertabfrage über den HART-Stromausgang (4 mA ... 20 mA).

#### 5.3.5 Bedienung über PACTware<sup>TM</sup>

PACT*nare*™ ist ein auf der FDT-Technologie basierendes Anlagen-Asset-Management Tool. Über PACT*nare*™ können Sie alle Pepperl+Fuchs-Geräte sowie Fremdgeräte, welche den FDT-Standard unterstützen, parametrieren. Hard- und Softwareanforderungen finden Sie im Internet unter www.pepperl-fuchs.com.

**PACT**ware<sup>™</sup> unterstützt folgende Funktionen:

- · Parametrierung von Messumformern im Online-/Offline-Betrieb
- Laden und Speichern von Gerätedaten (Upload/Download)
- Dokumentation der Messstelle
- Offline-Parametrierung von Transmittern

Verbindungsmöglichkeit über HART-Modem und USB-Schnittstelle eines Computers

#### HINWEIS

- Weitere Informationen über **PACT** ware TM finden Sie im Internet unter www.pepperl-fuchs.com.
- Da in der Offline-Bedienung nicht alle internen Geräteabhängigkeiten nachgebildet werden können, sind die Parameter, vor der Übertragung in das Gerät, noch einmal auf Konsistenz zu überprüfen.



#### 5.3.6 Bedienung verriegeln/entriegeln

Nach Eingabe aller Parameter können Sie Ihre Eingaben vor ungewolltem und unbefugtem Zugriff schützen.

Die Verriegelung der Bedienung wird folgendermaßen gekennzeichnet:

- auf der Vor-Ort-Anzeige mit dem 🎩 -Symbol
- in PACT<sub>ware</sub><sup>TM</sup> und im HART-Handbediengerät sind die Parameter grau hinterlegt (nicht editierbar). Anzeige über den entsprechenden Parameter "Verriegelung".

Parameter, die sich auf die Anzeigedarstellung beziehen wie z. B. "Sprache" können Sie weiterhin verändern.

#### **HINWEIS**

Ist die Bedienung über den DIP-Schalter verriegelt, kann die Verriegelung nur über DIP-Schalter wieder aufgehoben werden. Ist die Bedienung über das Bedienmenü verriegelt, kann die Verriegelung nur über das Bedienmenü aufgehoben werden. Zur Verriegelung/Entriegelung des Gerätes dient der Parameter "Benutzercode".

Parametername	Beschreibung
Benutzercode (021)	Eingabe eines Codes, um die Bedienung zu verriegeln oder zu entriegeln.
Eingabe	Eingabe:
	Zum Verriegeln: Eine Zahl ≠ dem Freigabewert eingeben
Menüpfad:	(Wertebereich: 1 bis 9999).
Setup → Erweitert. Setup → Benutzer- code	Zum Entriegeln: Freigabewert eingeben.
code	HINWEIS
	Im Auslieferungszustand ist der Freigabewert "0". Im Parameter "Code Festlegung" kann ein anderer Freigabewert definiert werden.
	Wurde der Freigabewert vom Benutzer vergessen, kann bei Eingabe der Ziffern "5864" der Freigabewert sichtbar gemacht werden.
	Werkeinstellung:
	0

Der Freigabewert wird im Parameter "Code Festlegung" definiert.

Parametername	Beschreibung
Code Festlegung (023)	Eingabe eines Freigabewertes, mit dem das Gerät entriegelt werden kann.
Eingabe	Eingabe: Eine Zahl von 0 999
Menüpfad: Setup → Erweitert. Setup → Code Festlegung	Werkeinstellung:

#### 5.3.7 Rücksetzen auf Werkeinstellung (Reset)

Durch Eingabe einer bestimmten Codezahl können Sie die Eingaben für die Parameter ganz oder teilweise auf die Werkswerte zurücksetzen. Die Codezahl geben Sie über den Parameter "Rücksetzen" ein (Menüpfad: "Experte" → "System" → "Verwaltung" → "Rücksetzen").

Die Werkeinstellung der einzelnen Parameter ist in der Parameterbeschreibung angegeben  $(\rightarrow \stackrel{\frown}{=} 68)$ .

Für das Gerät gibt es verschiedene Resetcodes. Welche Parameter von dem jeweiligen Resetcode zurückgesetzt werden, stellt die folgende Tabelle dar. Um einen Reset durchzuführen, muss die Bedienung entriegelt sein  $(\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 35)$ .

#### HINWEIS

Vom Werk durchgeführte kundenspezifische Parametrierungen bleiben auch nach einem Reset bestehen. Möchten Sie die vom Werk eingestellte kundenspezifische Parametrierung ändern, setzen sich mit dem Pepperl+Fuchs-Service in Verbindung.

Da keine gesonderte Serviceebene vorgesehen ist können OrderCode und Seriennummer ohne besonderen Freigabecode verändert werden (z. B. nach Elektronikwechsel).

Resetcode 1	Beschreibung und Auswirkung
62	PowerUp-Reset (Warmstart) Gerät führt einen Neustart durch. Daten werden neu aus dem EEPROM zurückgelesen (Prozessor wird neu initialisiert).  Eine eventuell laufende Simulation wird beendet.
333	Anwender-Reset
	Dieser Code setzt alle Parameter zurück, außer:  Messstellenbez. (022)  Linearisierungstabelle  Betriebsstunden (162)  Ereignis-Logbuch  Strom Trim 4mA (135)  Strom Trim 20mA (136)  Lo Trim Sensor (131)  Hi Trim Sensor (132)  Eine eventuell laufende Simulation wird beendet.  Gerät führt einen Neustart durch.
7864	Total-Reset  • Dieser Code setzt alle Parameter zurück, außer:  - Betriebsstunden (162)  - Ereignis-Logbuch  - Lo Trim Sensor (131)  - Hi Trim Sensor (132)  • Eine eventuell laufende Simulation wird beendet.  • Gerät führt einen Neustart durch.

Einzugeben in "System" →"Verwaltung" →"Rücksetzen (124)".



Nach einem Total-Reset in **PACT**<sub>ware</sub><sup>TM</sup> muss grundsätzlich der Button "Refresh" gedrückt werden, damit auch die Maßeinheiten zurückgesetzt werden.



#### 6 Inbetriebnahme



Liegt am Gerät ein Druck kleiner als der zugelassene minimale Druck oder größer als der zugelassene maximale Druck an, werden nacheinander folgende Meldungen ausgegeben:

- "S140 Arbeitsbereich P" oder "F140 Arbeitsbereich P"
- "S841 Sensorbereich" oder "F841 Sensorbereich"
- "S971 Abgleich"

**▲** VORSICHT

Die Meldungen finden Sie je nach Einstellung im Parameter "Alarmverhalt. P (050)". Standardmäßig ist das Gerät für die Betriebsart Druck eingestellt. Der Messbereich und die Einheit, in die der Messwert angezeigt wird, entspricht der Angabe auf dem Typenschild.

#### 6.1 Installations- und Funktionskontrolle

Bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen, die Einbau- und Anschlusskontrolle gemäß Checkliste durchführen.

- ▶ Checkliste "Einbaukontrolle"  $\rightarrow$   $\stackrel{\triangle}{=}$  19
- ▶ Checkliste "Anschlusskontrolle" → 24

#### 6.2 Inbetriebnahme ohne Bedienmenü

#### 6.2.1 Betriebsart Druck

Über die Tasten auf dem Elektronikeinsatz sind folgende Funktionen möglich:

- · Lageabgleich (Nullpunkt-Korrektur)
- · Messanfang und Messende einstellen
- Geräte-Reset (→ = 36)

#### HINWEIS

- Die Bedienung muss entriegelt sein. ightarrow extstyle 35, "Bedienung verriegeln/entriegeln".
- Standardmäßig ist das Gerät für die Betriebsart "Druck" eingestellt. Die Betriebsart können Sie über den Parameter "Betriebsart" wechseln. → 39, "Betriebsart wählen".
- Der anliegende Druck muss innerhalb der Nenndruckgrenzen des Sensors liegen. Siehe Angaben auf dem Typenschild.

1. Lageabgleich durchführen <sup>1</sup>		
Druck liegt am Gerät an.		
,	$\downarrow$	
Tasten "Zero" und "Span" gleichzeitig für mindestens 3 s drücken.		
$\downarrow$		
Leuchtet LED auf dem Elektronik-einsatz kurz auf?		
ja	nein	
<b>\</b>	<b>\</b>	
Anliegender Druck für Lageabgleich wurde übernommen.	Anliegender Druck für Lageabgleich wurde nicht über- nommen. Beachten Sie die Eingabe- grenzen.	

2. Messanfang einstellen		
Gewünschter Druck für Messanfang liegt am Gerät an.		
,	$\downarrow$	
Taste "Zero" für mindestens 3 s drücken.		
$\downarrow$		
Leuchtet LED auf dem Elektronik-einsatz kurz auf?		
ja	nein	
$\downarrow$	<b>↓</b>	
Anliegender Druck für Messanfang wurde übernommen. Wurde nicht übernommen. Beachten Sie die Eingabegrenzen.		

3. Messende einstellen			
Gewünschter Druck für Messende liegt am Gerät an.			
,	$\downarrow$		
Taste "Span" für minde	Taste "Span" für mindestens 3 s drücken.		
$\downarrow$			
Leuchtet LED auf dem kurz auf?	Leuchtet LED auf dem Elektronik-einsatz kurz auf?		
ja	nein		
<b></b>	<b>\</b>		
Anliegender Druck für Messende wurde übernommen.	Anliegender Druck für Messende wurde nicht übernommen. Beachten Sie die Ein- gabegrenzen.		

Warnung zur Inbetriebnahme beachten ( $\rightarrow \stackrel{1}{=} 37$ ).

#### 6.2.2 Betriebsart Füllstand

Über die Tasten auf dem Elektronikeinsatz sind folgende Funktionen möglich:

- · Lageabgleich (Nullpunkt-Korrektur)
- Unteren und oberen Druckwert einstellen und dem unteren bzw. oberen Füllstandwert zuweisen

#### **HINWEIS**

- Die "Zero" und "Span"-Tasten haben nur bei folgender Einstellung eine Funktion:
  - "Füllstandwahl" = "in Druck", "Abgleichmodus" = "Nass"
     Bei anderen Einstellungen haben die Tasten keine Funktion.
- Standardmäßig ist das Gerät für die Betriebsart "Druck" eingestellt. Die Betriebsart können Sie über den Parameter "Betriebsart" wechseln. → 39, "Betriebsart wählen" Werksmäßig sind folgende Parameter auf folgende Werte gesetzt:
  - "Füllstandwahl": in Druck
  - "Abgleichmodus": Nass
  - "Einheit Ausgabe": %
  - "Abgleich leer": 0.0
  - "Abgleich voll": 100.0.
  - "Messanfang setzen": 0.0 (entspricht 4 mA-Wert)
  - "Messende setzen": 100.0 (entspricht 20 mA-Wert)
- Der anliegende Druck muss innerhalb der Nenndruckgrenzen des Sensors liegen. Siehe Angaben auf dem Typenschild.

Lageabgleich durchführen <sup>1</sup> 2. Unteren Druckwert einstellen		3. Oberen Druckwert einstellen			
Druck liegt am Gerät a	n.	Gewünschter Druck für unteren Druckwert ("Druck Leer") liegt am Gerät an.		Gewünschter Druck für oberen Druckwert ("Druck Voll") liegt am Gerät an.	
	$\downarrow$		$\downarrow$	<b>\</b>	
Tasten "Zero" und "Sp destens 3 s drücken.	an" gleichzeitig für min-	Taste "Zero" für mindestens 3 s drücken.  Taste "Span" für mindestens 3 s drücken.		estens 3 s drücken.	
	$\downarrow$		$\downarrow$	<b>↓</b>	
Leuchtet LED auf dem Elektronik-einsatz kurz auf?		Leuchtet LED auf dem Elektronik-einsatz kurz auf?		Leuchtet LED auf dem Elektronik-einsatz kurz auf?	
ja	nein	ja	nein	ja	nein
<b>\</b>	<b>\</b>	$\downarrow$	<b>\</b>	$\downarrow$	<b>\</b>
Anliegender Druck für Lageabgleich wurde übernommen.	Anliegender Druck für Lageabgleich wurde nicht über- nommen. Beachten Sie die Eingabe- grenzen.	Anliegender Druck wurde als unterer Druckwert ("Druck Leer") abgespeichert und dem unteren Füllstandwert ("Abgleich Leer") zugewiesen.	Anliegender Druck wurde nicht als unte- rer Druckwert abge- speichert. Beachten Sie die Eingabe- grenzen.	Anliegender Druck wurde als oberer Druckwert ("Druck Voll") abgespeichert und dem oberen Füll- standwert ("Abgleich Voll") zugewiesen.	Anliegender Druck wurde nicht als obe- rer Druckwert abge- speichert. Beachten Sie die Eingabe- grenzen.

Warnung zur Inbetriebnahme beachten ( $\rightarrow \ge 37$ ).

#### 6.3 Inbetriebnahme mit Bedienmenü

Die Inbetriebnahme besteht aus folgenden Schritten:

- Installations- und Funktionskontrolle ( $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 37$ )
- Sprache, Betriebsart und Druckeinheit wählen ( $\rightarrow$   $\stackrel{\square}{=}$  39) 2.
- Lageabgleich ( $\rightarrow = 40$ )
- Messung parametrieren:

#### Sprache, Betriebsart und Druckeinheit wählen 6.3.1

#### Sprache wählen

Parametername	Beschreibung	
Sprache (000)	Menüsprache für die Vor-Ort-Anzeige auswählen.	
Auswahl  Menüpfad: Hauptmenü → Sprache	Auswahl:  • English  • eine weitere Sprache (wie bei der Bestellung des Geräts gewählt)  • evtl. eine dritte Sprache (Sprache des Herstellerwerks)	
	Werkeinstellung: English	

#### Betriebsart wählen

Parametername	Beschreibung	
Betriebsart (005)	Betriebsart auswählen.	
Auswahl	Entsprechend der gewählten Betriebsart setzt sich das Bedienmenü zusammen.	
Menüpfad:	HINWEIS	
Setup → Betriebsart	Bei einem Wechsel der Betriebsart findet keine Umrechnung statt. Das Gerät muss bei einem Wechsel	
	der Betriebsart gegebenenfalls neu abgeglichen werden.	
	Auswahl:	
	Druck	
	Füllstand	
	Werkeinstellung:	
	Druck	

#### Druckeinheit wählen

Parametername	Beschreibung	
Einheit Druck (125)	Druck-Einheit auswählen.	
Auswahl	Nach der Wahl einer neuen Druck-Einheit werden alle druckspezifischen Parameter umgerechnet und mit der neuen Einheit dargestellt.	
Menüpfad:	Auswahl:	
Setup → Einheit Druck	mbar, bar	
	• mmH2O, mH2O	
	• in H2O, ftH2O	
	Pa, kPa, MPa	
	• psi	
	• mmHg, inHg	
	• kgf/cm <sup>2</sup>	
	Werkeinstellung:	
	abhängig vom Sensor-Nennmessbereich mbar oder bar bzw. gemäß Bestellangaben.	

## 6.4 Lagekorrektur

Eine durch die Einbaulage des Messgeräts resultierende Druckverschiebung kann durch den Lageabgleich korrigiert werden.

Parametername	Beschreibung
Druck n. Lagekorr. (172) Anzeige	Anzeige des gemessenen Druckes nach Sensortrimm und Lageabgleich.  HINWEIS
Menüpfad: Setup →Druck n. Lagekorr.	Falls dieser Wert ungleich "0" ist, kann er durch die Lagekorrektur auf "0" korrigiert werden.
Lagekorrektur (007) (Relativdrucksensoren)	Lageabgleich – die Druckdifferenz zwischen Null (Sollwert) und gemessenem Druck muss nicht bekannt sein.
Eingabe Menüpfad: Setup →Lagekorrektur	Beispiel:  Messwert = 2.2 mbar (0,033 psi)  Über den Parameter "Lagekorrektur" mit der Option "Übernehmen" korrigieren Sie den Messwert.  D. h. Sie weisen dem anliegenden Druck den Wert 0.0 zu.  Messwert (nach Lagekorrektur) = 0.0 mbar  Der Stromwert wird ebenfalls korrigiert.  Auswahl  Übernehmen  Abbrechen  Werkeinstellung:
Lageoffset (192)/(008) (Absolutdrucksensoren) Eingabe	Abbrechen  Lageabgleich – die Druckdifferenz zwischen Sollwert und gemessenem Druck muss bekannt sein.  Beispiel:  • Messwert = 982.2 mbar (14,73 psi)
Linguise	<ul> <li>Über den Parameter "Lageoffset" korrigieren Sie den Messwert mit dem eingegebenen Wert, z. B. 2.2 mbar (0,033 psi). D. h. Sie weisen dem anliegenden Druck den Wert 980.0 (14,7 psi) zu.</li> <li>Messwert (nach Lageoffset) = 980.0 mbar (14,7 psi)</li> <li>Der Stromwert wird ebenfalls korrigiert.</li> </ul>
	Werkeinstellung: 0.0



# П

#### 6.5 Füllstandmessung

#### 6.5.1 Informationen zur Füllstandmessung

#### HINWEIS

Sie können zwischen zwei Arten der Füllstandberechnung auswählen: "in Druck" und "in Höhe". Die Tabelle im folgenden Kapitel "Übersicht Füllstandmessung" liefert Ihnen einen Überblick über diese beiden Messaufgaben.

- Die Grenzwerte werden nicht überprüft, d. h. damit das Messgerät eine korrekte Messung durchführen kann, müssen die eingegebenen Werte zum Sensor und zur Messaufgabe passen.
- · Kundenspezifische Einheiten sind nicht möglich.
- · Es findet keine Umrechnung zwischen den Einheiten statt
- Für die eingegebenen Werte für "Abgleich Leer/Abgleich Voll", "Druck Leer/Druck Voll", "Höhe Leer/Höhe Voll" und "Messanfg Setzen/Messende Setzen" muss ein Mindestabstand von 1 % zueinander eingehalten werden. Liegen die Werte zu dicht beieinander wird der Wert mit einer Meldung abgelehnt.

#### 6.5.2 Übersicht Füllstandmessung

Messaufgabe	Füllstandwahl	Auswahl Messgröße	Beschreibung	Anzeige der Messwerte
Der Abgleich erfolgt durch die Eingabe von zwei Druck- Füllstandwertepaaren.	"in Druck"	Über den Parameter "Einheit Ausgabe": %, Füllhöhen-, Volumen- oder Masseeinheiten.	Abgleich mit Referenzdruck (Nassabgleich), siehe →      42     Abgleich ohne Referenzdruck (Trockenabgleich), siehe →      44	Die Messwertanzeige sowie der Parameter "Füllstand v.Lin." zeigen den Messwert an.
Der Abgleich erfolgt durch die Eingabe der Dichte und von zwei Höhen-Füllstand- wertepaaren.	"in Höhe"		Abgleich mit Referenzdruck (Nassabgleich), siehe → 월 46     Abgleich ohne Referenzdruck (Trockenabgleich), siehe → 월 48	



# 6.5.3 Füllstandwahl "in Druck" Abgleich mit Referenzdruck (Nassabgleich)

#### Beispiel:

In diesem Beispiel soll die Füllhöhe in einem Tank in "m" gemessen werden. Die maximale Füllhöhe beträgt 3 m (9,8 ft). Der Druckbereich wird auf 0 bis 300 mbar (4,5 psi) eingestellt.

#### Voraussetzung:

- Die Messgröße ist direkt proportional zum Druck.
- Der Tank kann befüllt und entleert werden.

#### **HINWEIS**

Für die eingegebenen Werte für "Abgleich Leer/Abgleich Voll", " Messanfg Setzen/ Messende Setzen" und die anliegenden Drücke muss ein Mindestabstand von 1 % eingehalten werden. Liegen die Werte zu dicht beieinander wird der Wert mit einer Meldung abgelehnt. Weitere Grenzwerte werden nicht überprüft, d. h. damit das Messgerät eine korrekte Messung durchführen kann, müssen die eingegebenen Werte zum Sensor und zur Messaufgabe passen.

	Beschreibung	
1	"Lageabgleich" durchführen. Siehe $ ightarrow$ $ ag{1}{2}$ 40.	(2)
2	Über den Parameter "Betriebsart (005)" die Betriebsart "Füllstand" wählen.	300 mbar 3 m
	Menüpfad: Setup → Betriebsart	
3	Über den Parameter "Füllstandwahl" den Füllstandmodus "in Druck" wählen.	
	$\mbox{Menüpfad: Setup} \rightarrow \mbox{ Erweitert. Setup} \rightarrow \mbox{ Füllstand} \rightarrow \mbox{ Füllstandwahl}.$	
4	Über den Parameter "Einheit Druck" eine Druckeinheit wählen, hier z. B. "mbar".	0 mbar
	Menüpfad: Setup → Einheit Druck	
		Abgleich mit Referenzdruck – Nassabgleich
		1 Siehe Tabelle, Schritt 8. 2 Siehe Tabelle, Schritt 9.



	Beschreibung	
5	Über den Parameter "Einheit Ausgabe" eine Füllstandeinheit wählen, hier z. B. "m".	h_
	Menüpfad: Setup $\rightarrow$ Erweitert. Setup $\rightarrow$ Füllstand $\rightarrow$ Einheit Ausgabe	[]
6	Über den Parameter "Abgleichmodus" die Option "Nass" wählen.	② 3
	$\text{Men\"upfad: Setup} \rightarrow \text{Erweitert. Setup} \rightarrow \text{F\"ullstand} \rightarrow \text{Abgleichmodus}$	
7	Wird der Abgleich mit einem anderen Medium durchgeführt als der Prozess: Die Dichte des Abgleich-Mediums in "Dichte Abgleich" eingeben.	
	Menüpfad: Setup $\rightarrow$ Erweitert. Setup $\rightarrow$ Füllstand $\rightarrow$ Dichte Abgleich	
8	Druck für den unteren Abgleichpunkt liegt am Gerät an, hier z. B. 0 mbar.	
	Parameter "Abgleich Leer" wählen.	① 0
	$Men\"{upfad} \colon Setup \to Erweitert. \ Setup \to F\"{ullstand} \to Abgleich \ Leer$	0 300 <u>p</u> [mbar]
	Füllstandwert eingeben, hier z. B. 0 m. Indem Sie den Wert bestätigen wird der anliegende Druckwert dem unteren Füllstandwert zugewiesen.	 
9	Druck für den oberen Abgleichpunkt liegt am Gerät an, hier z. B. 300 mbar (4,5 psi).	
	Parameter "Abgleich Voll" wählen.	4 20
	Menüpfad: Setup $\rightarrow$ Erweitert. Setup $\rightarrow$ Füllstand $\rightarrow$ Abgleich Voll	
	Füllstandwert eingeben, hier z. B. 3 m (9,8 ft). Indem Sie den Wert bestätigen wird der anliegende Druckwert dem oberen Füllstandwert zugewiesen.	
10	Über "Messanfg setzen" den Füllstandwert für den unteren Stromwert (4 mA) setzen.	
	$\mbox{Menüpfad: Setup} \rightarrow \mbox{Erweitert. Setup} \rightarrow \mbox{Stromausgang} \rightarrow \mbox{Messanfg Setzen}$	
11	Über "Messende setzen" den Füllstandwert für den oberen Stromwert (20 mA) setzen.	③ 4 1 3 h
	$\mbox{Men\"upfad: Setup} \rightarrow \mbox{Erweitert. Setup} \rightarrow \mbox{Stromausgang} \rightarrow \mbox{Messende Setzen}$	[m]
12	Falls der Abgleich mit einem anderen Medium durchgeführt wurde als der Prozess:	Abgleich mit Referenzdruck – Nassabgleich
	Dichte des Prozess-Mediums im Parameter "Dichte Prozess" angeben.	1 Siehe Tabelle, Schritt 8.
	$\mbox{Menüpfad: Setup} \rightarrow \mbox{Erweitert. Setup} \rightarrow \mbox{F\"{u}llstand} \rightarrow \mbox{Dichte Prozess}.$	Siehe Tabelle, Schritt 9. Siehe Tabelle, Schritt 10. Siehe Tabelle, Schritt 11.
13	Ergebnis:	
	Der Messbereich ist für 0 m 3 m (9,8 ft) eingestellt.	

HINWEIS

Als Messgröße stehen Ihnen bei diesem Füllstandmodus %, Füllhöhe, Volumen und Masse zur Verfügung. Siehe  $\to \stackrel{\triangle}{=} 73$ , "Einheit Ausgabe (025)".

## 6.5.4 Füllstandwahl "in Druck" Abgleich ohne Referenzdruck (Trockenabgleich)

#### Beispiel:

In diesem Beispiel soll das Volumen in einem Tank in Liter gemessen werden. Das maximale Volumen von 1000 Liter (264 gal) entspricht einem Druck von 450 mbar (6,75 psi). Das minimale Volumen von 0 Liter entspricht einem Druck von 50 mbar (0,75 psi), da das Gerät unterhalb des Füllstandmessanfangs montiert ist.

#### Voraussetzung:

- Die Messgröße ist direkt proportional zum Druck.
- Es handelt sich hierbei um einen theoretischen Abgleich, d. h. die Druck- und Volumenwerte für den unteren und oberen Abgleichpunkt müssen bekannt sein.

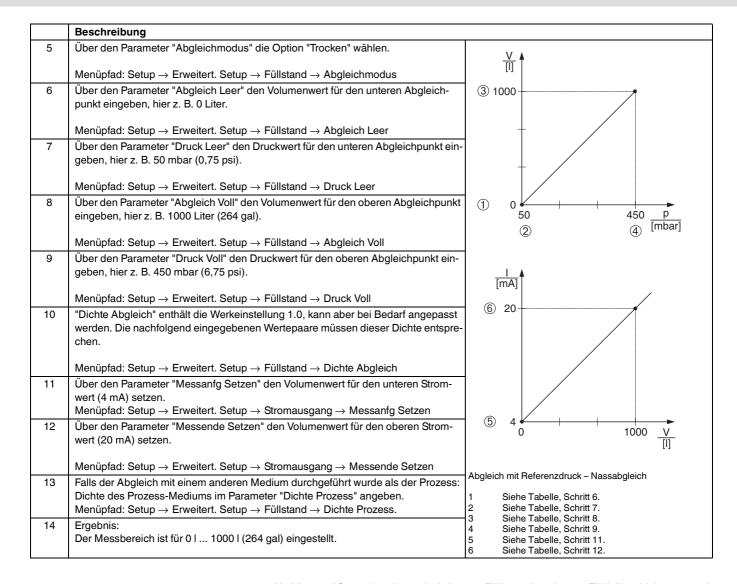
#### HINWEIS

- Für die eingegebenen Werte für "Abgleich Leer/Abgleich Voll", "Druck Leer/Druck Voll" und
  "Messanfg setzen/Messende Setzen" muss ein Mindestabstand von 1 % zueinander eingehalten
  werden. Liegen die Werte zu dicht beieinander wird der Wert mit einer Meldung abgelehnt. Weitere Grenzwerte werden nicht überprüft, d. h. damit das Messgerät eine korrekte Messung durchführen kann, müssen die eingegebenen Werte zum Sensor und zur Messaufgabe passen.

	Beschreibung	
1	Über den Parameter "Betriebsart" die Betriebsart "Füllstand" wählen.	
	Menüpfad: Setup $\rightarrow$ Betriebsart	
2	Über den Parameter "Füllstandwahl" den Füllstandmodus "in Druck" wählen.	② 1000 l 450 mbar
	$\text{Menüpfad: Setup} \rightarrow \text{Erweitert. Setup} \rightarrow \text{F\"ullstand} \rightarrow \text{F\"ullstandwahl}$	
3	Über den Parameter "Einheit Druck" eine Druckeinheit wählen, hier z. B. "mbar".	
	Menüpfad: Setup $\rightarrow$ Einheit Druck	
4	Über den Parameter "Einheit Ausgabe" eine Volumeneinheit wählen, hier z. B. "I" (Liter).	50 mbar
	Menüpfad: Setup $ o$ Erweitert. Setup $ o$ Füllstand $ o$ Einheit Ausgabe	$\rho = 1 \frac{g}{cm^3}$
		Abgleich ohne Referenzdruck - Trockenabgleich
		1 Siehe Tabelle, Schritte 6 und 7. 2 Siehe Tabelle, Schritte 8 und 9.



# Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51 Inbetriebnahme



**HINWEIS** 

Als Messgröße stehen Ihnen bei diesem Füllstandmodus %, Füllhöhe, Volumen und Masse zur Verfügung. Siehe  $\rightarrow$   $\stackrel{\triangle}{=}$  73, "Einheit Ausgabe (025)".

## 6.5.5 Füllstandwahl "in Höhe" Abgleich mit Referenzdruck (Nassabgleich)

#### Beispiel:

In diesem Beispiel soll das Volumen in einem Tank in Liter gemessen werden. Das maximale Volumen von 1000 Liter (264 gal) entspricht einem Füllstand von 4,5 m (15 ft). Das minimale Volumen von 0 Liter entspricht einem Füllstand von 0,5 m (1,6 ft), da das Gerät unterhalb des Füllstandmessanfangs montiert ist.

Die Dichte des Messstoffes beträgt 1 g/cm³ (1 SGU).

#### Voraussetzung:

- Die Messgröße ist direkt proportional zum Druck
- Der Tank kann befüllt und entleert werden.

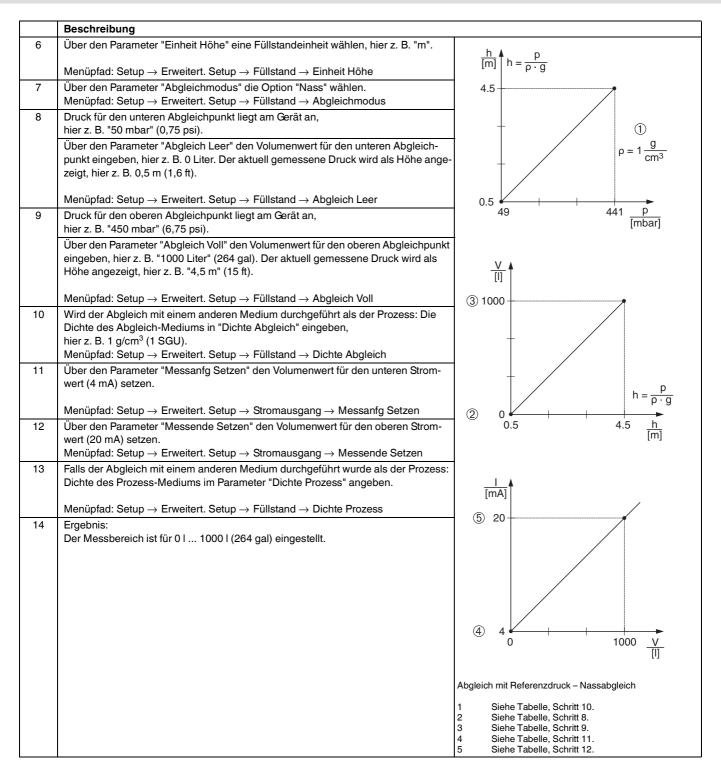
#### **HINWEIS**

Für die eingegebenen Werte für "Abgleich Leer/Abgleich Voll", "Messanfg Setzen/ Messende Setzen" und die anliegenden Druckwerte muss ein Mindestabstand von 1 % eingehalten werden. Liegen die Werte zu dicht beieinander wird der Wert mit einer Meldung abgelehnt. Weitere Grenzwerte werden nicht überprüft, d. h. damit das Messgerät eine korrekte Messung durchführen kann, müssen die eingegebenen Werte zum Sensor und zur Messaufgabe passen.

	Beschreibung	
1	Lageabgleich durchführen. Siehe →   40.	
2	Über den Parameter "Betriebsart" die Betriebsart "Füllstand" wählen.	3
	Menüpfad: Setup → Betriebsart	1000 l
3	Über den Parameter "Füllstandwahl" den Füllstandmodus "in Höhe" wählen.	4,5 m
	$Men\"{upfad} \colon Setup \to Erweitert.  Setup \to F\"{ullstand} \to F\"{ullstand} wahl$	
4	Über den Parameter "Einheit Druck" eine Druckeinheit wählen, hier z. B. "mbar".	2
	Menüpfad: Setup → Einheit Druck	0,5 m
5	Über den Parameter "Einheit Ausgabe" eine Volumeneinheit wählen, hier z. B. "I" (Liter).	$\rho = 1 \frac{g}{cm^3}$
	$Men\"{upfad} \colon Setup \to Erweitert.  Setup \to F\"{ullstand} \to Einheit  Ausgabe$	
		<u></u>
		Abgleich mit Referenzdruck – Nassabgleich
		<ol> <li>Siehe Tabelle, Schritt 10.</li> <li>Siehe Tabelle, Schritt 8.</li> </ol>
		3 Siehe Tabelle, Schritt 9.

FEPPERL+FUCHS

# Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51 Inbetriebnahme



HINWEIS

Als Messgröße stehen Ihnen bei diesem Füllstandmodus %, Füllhöhe, Volumen und Masse zur Verfügung. Siehe  $\rightarrow \stackrel{\triangleright}{=} 73$ , "Einheit Ausgabe (025)".

#### 6.5.6 Füllstandwahl "in Höhe" Abgleich ohne Referenzdruck (Trockenabgleich)

#### Beispiel:

In diesem Beispiel soll das Volumen in einem Tank in Liter gemessen werden. Das maximale Volumen von 1000 Liter (264 gal) entspricht einem Füllstand von 4,5 m (15 ft). Das minimale Volumen von 0 Liter entspricht einem Füllstand von 0,5 m (1,6 ft), da das Gerät unterhalb des Füllstandmessanfangs montiert ist.

#### Voraussetzung:

- Die Messgröße ist direkt proportional zum Druck.
- Es handelt sich hierbei um einen theoretischen Abgleich, d. h. die Höhen- und Volumenwerte für den unteren und oberen Abgleichpunkt müssen bekannt sein.

#### HINWEIS

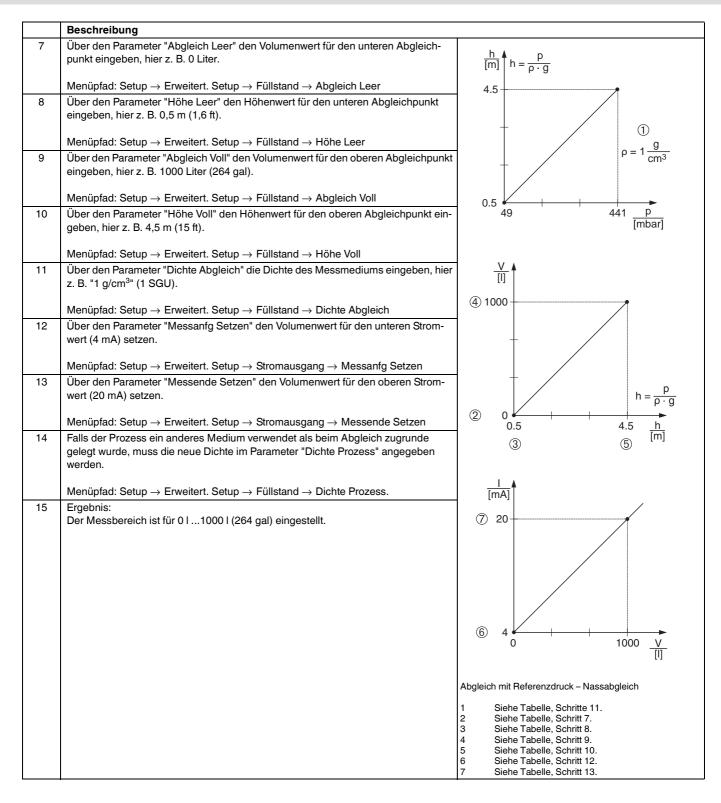
- Für die Werte für "Abgleich Leer/Abgleich Voll", "Höhe Leer/Höhe Voll" und "Messanfg Setzen/ Messende Setzen" muss ein Mindestabstand von 1 % zueinander eingehalten werden. Liegen die Werte zu dicht beieinander wird der Wert mit einer Meldung abgelehnt. Weitere Grenzwerte werden nicht überprüft, d. h. damit das Messgerät eine korrekte Messung durchführen kann, müssen die eingegebenen Werte zum Sensor und zur Messaufgabe passen.
- Bedingt durch die Einbaulage des Gerätes kann es zu Druckverschiebungen des Messwertes kommen, d. h. bei leerem oder teilbefülltem Behälter ist der Messwert nicht Null. Für die Durchführung eines Lageabgleichs, siehe  $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 40$ , "Lagekorrektur".

	Tarriaring direct Eagleab glotories, stories 7 = 10, E	g
	Beschreibung	
1	Über den Parameter "Betriebsart" die Betriebsart "Füllstand" wählen.	3
	Menüpfad: Setup $\rightarrow$ Betriebsart	
2	Über den Parameter "Einheit Druck" eine Druckeinheit wählen, hier z. B. "mbar".	4,5 m
	Menüpfad: Setup $\rightarrow$ Einheit Druck	
3	Über den Parameter "Füllstandwahl" den Füllstandmodus "in Höhe" wählen. Menüpfad: Setup $\to$ Erweitert. Setup $\to$ Füllstand $\to$ Füllstandwahl	2
4	Über den Parameter "Einheit Ausgabe" eine Volumeneinheit wählen, hier z. B. "I" (Liter).	1 0,5 m
	$\text{Menüpfad: Setup} \rightarrow \text{Erweitert. Setup} \rightarrow \text{Füllstand} \rightarrow \text{Einheit Ausgabe}$	$\rho = 1 \frac{g}{cm^3}$
5	Über den Parameter "Einheit Höhe" eine Füllstandeinheit wählen, hier z. B. "m".	
	$\text{Menüpfad: Setup} \rightarrow \text{Erweitert. Setup} \rightarrow \text{F\"ullstand} \rightarrow \text{Einheit H\"ohe}$	ш
6	Über den Parameter "Abgleich Modus" die Option "Trocken" wählen.	Abgleich ohne Referenzdruck – Trockenabgleich
	$\texttt{Men\"{u}pfad: Setup} \rightarrow \texttt{Erweitert. Setup} \rightarrow \texttt{F\"{u}llstand} \rightarrow \texttt{Abgleich Modus}$	<ol> <li>Siehe Tabelle, Schritt 11</li> <li>Siehe Tabelle, Schritte 7 und 8.</li> <li>Siehe Tabelle, Schritte 9 und 10.</li> </ol>



FEPPERL+FUCHS

# Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51 Inbetriebnahme



**HINWEIS** 

Als Messgröße stehen Ihnen bei diesem Füllstandmodus %, Füllhöhe, Volumen und Masse zur Verfügung. Siehe → 🗎 73, "Einheit Ausgabe (025)".

#### 6.5.7 Abgleich bei teilbefülltem Behälter (Nassabgleich)

#### Beispiel:

Dieses Beispiel erläutert einen Nassabgleich für solche Fälle, in denen es nicht möglich ist, den Behälter zu entleeren und dann zu 100 % zu füllen. Bei diesem Nassabgleich wird ein Füllstand von 20 % als Abgleichpunkt für "Leer" und ein Füllstand von "25 %" als Abgleichpunkt für "Voll" verwendet. Der Abgleich wird dann auf 0 % ... 100 % erweitert und Messanfang (LRV)/Messende (URV) entsprechend angepasst.

#### Voraussetzung:

Der Vorgabewert im Füllstandmodus für den Abgleichmodus lautet "Nass". Dieser Wert kann eingestellt werden: Setup  $\rightarrow$  Erweitert. Setup  $\rightarrow$  Füllstand  $\rightarrow$  Abgleichmodus

	Beschreibung	
1	Über den Parameter "Betriebsart (005)" die Betriebsart "Füllstand" wählen.	
	Menüpfad: Setup → Betriebsart (005)	
2	Stellen Sie den Wert für "Abgleich leer" mit dem Wirkdruck für den Füllstand ein, z. B. 20 %.	<b>1 1 1 1 1 1 1 1 1 1</b>
	Menüpfad: Setup $ o$ Erweitert. Setup $ o$ Füllstand $ o$ Abgleich leer	
3	Stellen Sie den Wert für "Abgleich voll" mit dem Wirkdruck für den Füllstand ein, z. B. 25 %.	
	Menüpfad: Setup → Erweitert. Setup → Füllstand → Abgleich voll	
4	Die Werte für vollen und leeren Druck werden bei der Abstimmung automatisch gemessen. Da der Messumformer automatisch die Druckwerte, die sich am besten für einen "Abgleich leer" und einen "Abgleich voll" eignen, auf den Mindest- und Höchstdruck	
	einstellt, durch den der Ausgangsstrom hervorgerufen wird, müssen das richtige Messende (URV) und der richtige Messanfang (LRV) eingestellt werden.	② 25 %20 %
		Abgleich bei teilbefülltem Behälter
		1 Siehe Tabelle, Schritt 2 2 Siehe Tabelle, Schritt 3

#### **HINWEIS**

Für die Abstimmung können auch verschiedene Flüssigkeiten (z. B. Wasser) verwendet werden. In diesem Fall müssen Sie die verschiedenen Dichten über folgenden Menüpfad eingeben:

- Setup → Erweitert. Setup → Füllstand → Dichte Abgleich (034)
   (z. B. 1,0 kg/l für Wasser)
- Setup  $\to$  Erweitert. Setup  $\to$  Füllstand  $\to$  Dichte Prozess (035) (z. B. 0,8 kg/l für Öl)



**EPPERL+FUCHS** 

### 6.6 Linearisierung

#### 6.6.1 Manuelle Eingabe der Linearisierungstabelle

#### Beispiel:

In diesem Beispiel soll das Volumen in einem Tank mit konischem Auslauf in m³ gemessen werden.

#### Voraussetzung:

- Es handelt sich hierbei um einen theoretischen Abgleich, d. h. die Punkte für die Linearisierungstabelle sind bekannt.
- Die Betriebsart "Füllstand" ist gewählt.
- Ein Füllstandabgleich wurde durchgeführt.

HINWEIS

Für eine Beschreibung der genannten Parameter,  $\rightarrow$   $\stackrel{\triangle}{=}$  68, "Parameterbeschreibung".

	<b>.</b>	
	Beschreibung	
1	Über den Parameter "Lin. Modus" die Option "Manuelle Eingabe" wählen.	
	Menüpfad: Setup → Erweitert. Setup → Linearisierung → Lin. Modus	
2	Über den Parameter "Einheit n. Lin." auswählen, z. B. m³.	V (m³)
		3.5
3	Menüpfad: Setup → Erweitert. Setup → Linearisierung → Einheit n. Lin.  Über den Parameter "Zeilen-Nr." die Nummer des Tabellenpunktes eingeben.	/
3	Ober den Parameter Zellen-Ivr. die Nummer des Tabellenpunktes eingeben.	
	$\mbox{Menüpfad: Setup} \rightarrow \mbox{ Erweitert. Setup} \rightarrow \mbox{ Linearisierung} \rightarrow \mbox{ Zeilen-Nr.}$	
	Über den Parameter "X-Wert" wird die Füllstandhöhe eingegeben,	
	hier z. B. 0 m. Eingabe bestätigen.	
	Menüpfad: Setup $\rightarrow$ Erweitert. Setup $\rightarrow$ Linearisierung $\rightarrow$ X-Wert	0 3 <u>h</u>
	Über den Parameter "Y-Wert" den zugehörigen Volumenwert eingeben,	
	hier z. B. 0 m <sup>3</sup> und Wert bestätigen.	
	Menüpfad: Setup → Erweitert. Setup → Linearisierung → Y-Wert	
		V/[m³] ♠
		3.5
		0 3.0 h
		3.0 <u>[m]</u>
4	Um einen weiteren Tabellenpunkt einzugeben, über den Parameter "Tabelle bearb."	I A
	die Option "Nächster Punkt" wählen. Nächsten Punkt eingeben wie in Schritt 3.	[mA]
		20
-	Menüpfad: Setup → Erweitert. Setup → Linearisierung → Tabelle bearb.  Wenn alle Punkte der Tabelle eingegeben sind, über den Parameter "Lin. Modus"	
5	die Option "Tabelle aktivieren" wählen.	
_	Menüpfad: Setup → Erweitert. Setup → Linearisierung → Lin. Modus	
6	Ergebnis: Es wird der Messwert nach Linearisierung angezeigt.	
		4
		0 3.5 <u>V</u>
		[m <sup>3</sup> ]
		Manuelle Eingabe der Linearisierungstabelle
	L	aa Emgabo doi Emoanoiorungolabolio

TDOCT-3000\_GER 255817 04/2013

# Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51 Inbetriebnahme

#### **HINWEIS**

- Fehlermeldung F510 "Linearisierung" und Alarmstrom, so lange Tabelle eingegeben und bis Tabelle aktiviert wird.
- 2. Der 0 %-Wert (= 4 mA) wird durch den kleinsten Punkt der Tabelle definiert. Der 100 %-Wert (= 20 mA) wird durch den größten Punkt der Tabelle definiert.
- Mit den Parametern "Messanfg Setzen" und "Messende Setzen" können Sie die Zuweisung der Volumen-/ Massewerte zu den Stromwerten verändern.

#### 6.6.2 Manuelle Eingabe der Linearisierungstabelle über Bedientool

Mit einem Bedientool welches auf der FDT-Technologie basiert (z. B. **PACT** ware™) ist es möglich, die Linearisierung über ein speziell dafür vorgesehenes Modul einzugeben. Dabei erhalten Sie eine Übersicht der gewählten Linearisierung bereits während der Eingabe. Zusätzlich ist es möglich, vorprogrammierte Tankformen abzurufen.

**HINWEIS** 

Die Linearisierungstabelle kann auch Punkt für Punkt im Menü des Bedientools manuell eingegeben werden ( $\rightarrow$   $\stackrel{\triangle}{=}$  51, "Manuelle Eingabe der Linearisierungstabelle".



## 6.6.3 Halbautomatische Eingabe der Linearisierungstabelle

#### Beispiel:

In diesem Beispiel soll das Volumen in einem Tank mit konischem Auslauf in m<sup>3</sup> gemessen werden.

#### Voraussetzung:

- Der Tank kann befüllt oder entleert werden. Die Linearisierungskennlinie muss stetig steigen.
- Die Betriebsart "Füllstand" ist gewählt.

	bung .	
	Beschreibung	
1	Über den Parameter "Lin. Modus" die Option "Halbautom. Eingabe" wählen.	
	Menüpfad: Setup → Erweitert. Setup → Linearisierung → Lin. Modus	V [m³]
2	Über den Parameter "Einheit n. Lin." die Volumeneinheit/Masseeinheit auswählen,	3.5
_	z. B m <sup>3</sup> .	
	Menüpfad: Setup → Erweitert. Setup → Linearisierung → Einheit n. Lin.	
3	Tank bis zur Höhe des 1. Punktes füllen.	
		0 3 h
4	Über den Parameter "Zeilen-Nr." die Nummer des Tabellenpunktes eingeben.	<u></u>
	$\mbox{Menüpfad: Setup} \rightarrow \mbox{ Erweitert. Setup} \rightarrow \mbox{ Linearisierung} \rightarrow \mbox{ Zeilen-Nr.}$	[m³] 3.5
	Über den Parameter "X-Wert" wird die momentane Füllhöhe angezeigt.	
	Menüpfad: Setup → Erweitert. Setup → Linearisierung → X-Wert	
	Über den Parameter "Y-Wert" den zugehörigen Volumenwert eingeben,	
	hier z. B. 0 m <sup>3</sup> und Wert bestätigen.	
	Menüpfad: Setup → Erweitert. Setup → Linearisierung → Y-Wert	
5	Um einen weiteren Tabellenpunkt einzugeben, über den Parameter "Tabelle bearb."	
	die Option "Nächster Punkt" wählen.	
	Nächsten Punkt eingeben wie in Schritt 4.	0 to
	Menüpfad: Setup $ ightarrow$ Erweitert. Setup $ ightarrow$ Linearisierung $ ightarrow$ Tabelle bearb.	0 3.0 <u>h</u>
6	Wenn alle Punkte der Tabelle eingegeben sind, über den Parameter "Lin. Modus"	
	die Option "Tabelle aktivieren" wählen.	I A
	Menüpfad: Setup $ ightarrow$ Erweitert. Setup $ ightarrow$ Linearisierung $ ightarrow$ Lin. Modus	[mA]
7	Ergebnis:	20
	Es wird der Messwert nach Linearisierung angezeigt.	
		4
		0 3.5 <u>V</u> [m³]
		[1113]
		Halbautomatische Eingabe der Linearisierungstabelle
		<u> </u>

#### **HINWEIS**

- Fehlermeldung F510 "Linearisierung" und Alarmstrom, so lange Tabelle eingegeben und bis Tabelle aktiviert wird.
- Der 0 %-Wert (= 4 mA) wird durch den kleinsten Punkt der Tabelle definiert.
   Der 100 %-Wert (= 20 mA) wird durch den größten Punkt der Tabelle definiert.
- Mit den Parametern "Messanfg Setzen" und "Messende Setzen" können Sie die Zuweisung der Volumen-/ Massewerte zu den Stromwerten verändern.



#### 6.7 Druckmessung

#### 6.7.1 Abgleich ohne Referenzdruck (Trockenabgleich)

#### Beispiel:

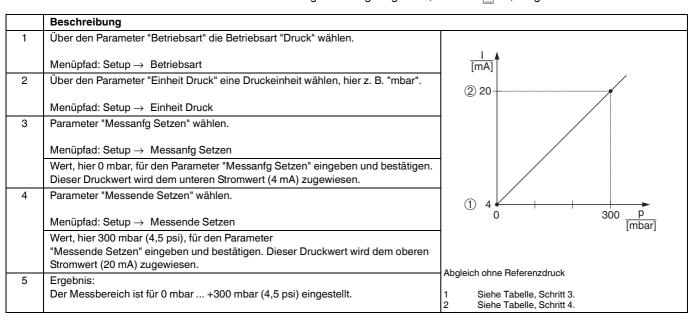
In diesem Beispiel wird ein Gerät mit einem 400 mbar-Sensor (6 psi) auf den Messbereich 0 mbar ... +300 mbar (4,5 psi) eingestellt, d. h. dem 4 mA-Wert bzw. dem 20 mA-Wert werden 0 mbar bzw. 300 mbar (4,5 psi) zugewiesen.

#### Voraussetzung:

Es handelt sich hierbei um einen theoretischen Abgleich, d. h. die Druckwerte für Messanfang und Messende sind bekannt.

#### **HINWEIS**

Bedingt durch die Einbaulage des Gerätes kann es zu Druckverschiebungen des Messwertes kommen, d. h. im drucklosen Zustand ist der Messwert nicht Null. Für die Durchführung eines Lageabgleichs, siehe  $\rightarrow \stackrel{\triangleright}{=} 40$ , "Lagekorrektur".



#### 6.7.2 Abgleich mit Referenzdruck (Nassabgleich)

#### Beispiel:

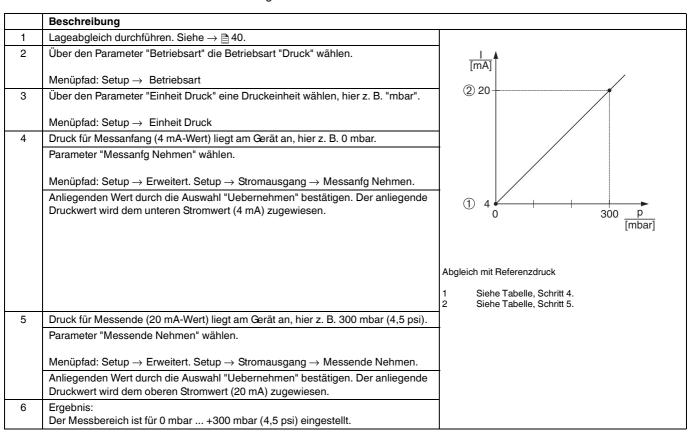
In diesem Beispiel wird ein Gerät mit einem 400 mbar-Sensor (6 psi) auf den Messbereich 0 mbar ... +300 mbar (4,5 psi) eingestellt, d. h. dem 4 mA-Wert bzw. dem 20 mA-Wert werden 0 mbar bzw. 300 mbar (4,5 psi) zugewiesen.

#### Voraussetzung:

Die Druckwerte 0 mbar und 300 mbar (4,5 psi) können vorgegeben werden. Das Gerät ist z. B. bereits montiert.

HINWEIS

Für eine Beschreibung der genannten Parameter,  $\rightarrow$   $\stackrel{\square}{=}$  68, "Parameterbeschreibung".



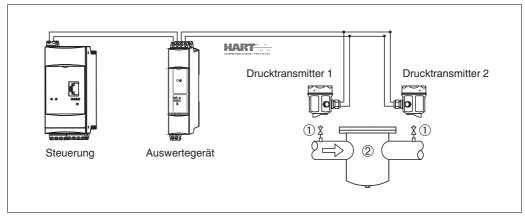
# 6.8 Elektrische Differenzdruckmessung mit Relativdrucksensoren

#### Beispiel:

In diesem Beispiel werden zwei Drucktransmitter (jeweils mit Relativdrucksensor) zusammen geschalten. Auf diese Weise kann der Differenzdruck mittels zweier unabhängiger Drucktransmitter ermittelt werden.

HINWEIS

Für eine Beschreibung der genannten Parameter,  $\rightarrow$   $\stackrel{\triangle}{=}$  68, "Parameterbeschreibung".



19 Absperrventile

2 z. B. Filter

	Beschreibung
	Abgleich des Drucktransmitters auf der Hochdruckseite
1	Über den Parameter "Betriebsart" die Betriebsart "Druck" wählen.
	Menüpfad: Setup → Betriebsart
2	Über den Parameter "Einheit Druck" eine Druckeinheit wählen, hier z. B. "mbar".
	Menüpfad: Setup → Einheit Druck
3	Drucktransmitter ist drucklos, Lageabgleich durchführen, siehe $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 40$ .
4	Über den Parameter "Burst Mode" den Burst Mode einschalten.
	Menüpfad: Experte → Kommunikation → HART Konfig
5	Über den Parameter "Modus Strom" den Ausgangsstrom auf "Fixed" 4.0 mA stellen.
	Menüpfad: Experte $\rightarrow$ Kommunikation $\rightarrow$ HART Konfig
6	Über den Parameter "Bus Adresse" eine Adresse ≠ 0 einstellen, z. B. Bus Adresse = 1. (HART 5.0 Master: Bereich 0 15, wobei Adresse = 0 die Einstellung "Signaling" hervorruft; HART 6.0 Master: Bereich 0 63)
	Menüpfad: Experte → Kommunikation → HART Konfig

# Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51 Inbetriebnahme

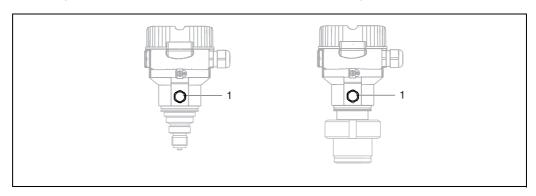
	Beschreibung
	Abgleich des Drucktransmitters auf der Niederdruckseite
	(in diesem Gerät erfolgt die Differenzbildung)
1	Über den Parameter "Betriebsart" die Betriebsart "Druck" wählen.
	Menüpfad: Setup → Betriebsart
2	Über den Parameter "Einheit Druck" eine Druckeinheit wählen, hier z. B. "mbar".
	Menüpfad: Setup → Einheit Druck
3	Drucktransmitter ist drucklos, Lageabgleich durchführen, siehe →
4	Über den Parameter "Modus Strom" den Ausgangsstrom auf "Fixed" 4.0 mA stellen.
	Menüpfad: Experte $ ightarrow$ Kommunikation $ ightarrow$ HART Konfig
5	Über den Parameter "Bus Adresse" eine Adresse ≠ 0 einstellen, z. B. Bus Adresse = 2.
	(HART 5.0 Master: Bereich 0 15, wobei Adresse = 0 die Einstellung "Signaling" hervorruft; HART 6.0 Master: Bereich 0 63)
	Menüpfad: Experte $\rightarrow$ Kommunikation $\rightarrow$ HART Konfig
6	Über den Parameter "Elektr. delta P" das Einlesen eines von extern gebursteten Wertes aktivieren.
	Menüpfad: Experte → Applikation
7	Ergebnis: Der ausgegebene Messwert des Drucktransmitters auf der Niederdruckseite entspricht der Differenz: Hochdruck - Niederdruck und kann durch eine HART - Abfrage der Adresse des Drucktransmitters auf der Niederdruckseite ausgelesen werden.

#### **HINWEIS**

Eine Umkehr der Zuordnung der Messstellen zur Kommunikationsrichtung ist nicht erlaubt. Der Messwert des sendenden Geräts (via Burst) muss immer größer sein als der Messwert des empfangenden Geräts (via "Elektr. delta P" Funktion). Abgleiche, die einen Offset der Druckwerte nach sich ziehen (z. B. Lageabgleich, Trimm) müssen unabhängig der "Elektr. delta P" Applikation immer passend zum jeweils einzelnen Sensor und dessen Einbaulage vorgenommen werden. Andere Einstellungen führen zu einem unerlaubten Betrieb der "Elektr. delta P" Funktion und können zu falschen Messwerten führen.

## 7 Wartung

Druckausgleich und GORE-TEX®-Filter (1) frei von Verschmutzungen halten.



### 7.1 Außenreinigung

Beachten Sie bei der Reinigung des Messgerätes folgendes:

- ▶ Das verwendete Reinigungsmittel darf die Oberflächen und Dichtungen nicht angreifen.
- ▶ Eine mechanische Beschädigung der Membran z. B. durch spitze Gegenstände muss vermieden werden.
- ▶ Schutzart des Gerätes beachten. Siehe hierfür ggf. Typenschild ( $\rightarrow$   $\stackrel{\triangle}{=}$  6 ff).

**FPEPPERL+FUCHS** 

## 8 Störungsbehebung

### 8.1 Meldungen

In der folgenden Tabelle sind die Meldungen aufgeführt, die auftreten können. Der Parameter Diagnose Code zeigt die Meldung mit der höchsten Priorität an. Das Gerät informiert über vier Statusinformationen gemäß NE107:

- F = Ausfall
- M (Warnung) = Wartungsbedarf
- C (Warnung) = Funktionskontrolle
- S (Warnung) = Außerhalb der Spezifikation (vom Gerät durch Selbstüberwachung ermittelte Abweichungen von den zulässigen Umgebungs- oder Prozessbedingungen oder Störungen im Gerät selbst weisen darauf hin, dass die Messunsicherheit größer ist als unter normalen Betriebsbedingungen zu erwarten).

Diagnose- Code	Fehlermeldung	Ursache	Maßnahme
0	keine Störung	-	_
C412	Schreibe Backup	Download läuft.	Download abwarten
C482	Simul. Ausgang	Simulation des Stromausgangs ist eingeschaltet, d. h. Gerät misst zurzeit nicht.	Simulation beenden
C484	Simul. Fehler	Simulation eines Fehlerzustandes ist eingeschaltet, d. h. Gerät misst zurzeit nicht.	Simulation beenden
C485	Simulation Wert	Simulation ist eingeschaltet, d. h. Gerät misst zurzeit nicht.	Simulation beenden
C824	Prozessdruck	<ul> <li>Relativdruck bzw. Unterdruck steht an.</li> <li>Elektromagnetische Einwirkungen sind größer als Angaben in den technischen Daten. Normalerweise steht diese Meldung nur kurzzeitig an.</li> </ul>	Druckwert prüfen     Gerät neu starten     Reset ausführen
F002	Sens. unbekannt	Sensor passt nicht zum Gerät (elektronisches Sensor- Typenschild).	Pepperl+Fuchs-Service kontaktieren
F062	Sensorverbind.	<ul> <li>Kabelverbindung Sensor – Hauptelektronik unterbrochen.</li> <li>Sensor defekt.</li> <li>Elektromagnetische Einwirkungen sind größer als Angaben in den technischen Daten. Normalerweise steht diese Meldung nur kurzzeitig an.</li> </ul>	Sensorkabel prüfen     Elektronik wechseln     Pepperl+Fuchs-Service kontaktieren     Sensor wechseln (geschnappte Version)
F081	Initialisierung	<ul> <li>Kabelverbindung Sensor – Hauptelektronik unterbrochen.</li> <li>Sensor defekt.</li> <li>Elektromagnetische Einwirkungen sind größer als die Angaben in den technischen Daten. Normalerweise steht diese Meldung nur kurzzeitig an.</li> </ul>	Reset ausführen     Sensorkabel prüfen     Pepperl+Fuchs-Service kontaktieren
F083	Speicherinhalt	Sensor defekt.     Elektromagnetische Einwirkungen sind größer als Angaben in den technischen Daten. Normalerweise steht diese Meldung nur kurzzeitig an.	Gerät neu starten     Pepperl+Fuchs-Service kontaktieren
F140	Arbeitsbereich P	<ul> <li>Über- und Unterdruck steht an.</li> <li>Elektromagnetische Einwirkungen sind größer als Angaben in den technischen Daten.</li> <li>Sensor defekt.</li> </ul>	Prozessdruck prüfen     Sensorbereich prüfen
F261	Elektronikmodul	Hauptelektronik defekt.     Störung auf der Hauptelektronik.	Gerät neu starten     Elektronik wechseln
F282	Datenspeicher	Störung auf der Hauptelektronik.     Hauptelektronik defekt.	Gerät neu starten     Elektronik wechseln
F283	Speicherinhalt	Hauptelektronik defekt. Elektromagnetische Einwirkungen sind größer als die Angaben in den technischen Daten. Während eines Schreibvorganges wird die Versorgungsspannung unterbrochen. Während eines Schreibvorganges ist ein Fehler aufgetreten.	Reset ausführen     Elektronik wechseln
F411	Up-/Download	Die Datei ist defekt.     Während eines Downloads werden die Daten zum Prozessor nicht korrekt übertragen, z. B. durch offene Kabelverbindungen, Spannungsspitzen (Ripple) auf der Versorgungsspannung oder elektromagnetische Einwirkungen.	Erneuter Download     Andere Datei nutzen     Reset ausführen

Diagnose- Code	Fehlermeldung	Ursache	Maßnahme
F510	Linearisierung	Die Linearisierungstabelle wird editiert.	Eingabe abschließen     Ilinear" wählen
F511	Linearisierung	Die Linearisierungstabelle besteht aus weniger als 2 Punkten.	Tabelle zu klein     Tabelle korrigieren     Tabelle übernehmen
F512	Linearisierung	Die Linearisierungstabelle ist nicht monoton steigend oder fallend.	Tabelle nicht monoton     Tabelle korrigieren     Tabelle übernehmen
F841	Sensorbereich	<ul><li>Über- bzw. Unterdruck steht an.</li><li>Sensor defekt.</li></ul>	Druckwert prüfen     Pepperl+Fuchs-Service kontaktieren
F882	Eingangssignal	Externer Messwert wird nicht empfangen oder zeigt Fehlerstatus an.	<ol> <li>Bus prüfen</li> <li>Quellgerät prüfen</li> <li>Einstellung prüfen</li> </ol>
M002	Sens. unbekannt	Sensor passt nicht zum Gerät (elektronisches Sensor- Typenschild). Gerät misst weiter.	Pepperl+Fuchs-Service kontaktieren
M283	Speicherinhalt	Ursache wie F283. Solange Sie die Schleppzeiger-Funktion nicht benötigen, kann eine korrekte Messung fortgesetzt werden.	Reset ausführen     Elektronik wechseln
M431	Abgleich	Der durchgeführte Abgleich würde zum Unter- bzw. Überschreiten des Sensornennbereiches führen.	Messbereich prüfen     Lageabgleich prüfen     Einstellung prüfen
M434	Skalierung	Werte für Abgleich (z. B. Messanfang und Messende) liegen zu dicht beieinander.     Messanfang und/oder Messende unter- bzw. überschreiten die Sensorbereichsgrenzen.     Der Sensor wurde ausgewechselt und die kundenspezifische Parametrierung passt nicht zum Sensor.     Unpassenden Download durchgeführt.	Messbereich prüfen     Einstellung prüfen     Pepperl+Fuchs-Service kontaktieren
M438	Datensatz	<ul> <li>Während eines Schreibvorganges wird die Versorgungsspannung unterbrochen.</li> <li>Während eines Schreibvorganges ist ein Fehler aufgetreten.</li> </ul>	Einstellung prüfen     Gerät neu starten     Elektronik wechseln
M515	Konfiguration Durchfluss	Max. Durchfluss außerhalb des Sensornennbereichs	Abgleich neu durchführen     Reset durchführen
M882	Eingangssignal	Externer Messwert zeigt Warnungsstatus an.	Bus prüfen     Quellgerät prüfen     Einstellung prüfen
S110	Arbeitsbereich T	<ul> <li>Über- und Untertemperatur steht an.</li> <li>Elektromagnetische Einwirkungen sind größer als Angaben in den technischen Daten.</li> <li>Sensor defekt.</li> </ul>	Prozesstemperatur prüfen     Temperaturbereich prüfen
S140	Arbeitsbereich P	<ul> <li>Über- und Unterdruck steht an.</li> <li>Elektromagnetische Einwirkungen sind größer als Angaben in den technischen Daten.</li> <li>Sensor defekt.</li> </ul>	Prozessdruck prüfen     Sensorbereich prüfen
S822	Prozesstemp.	<ul> <li>Die im Sensor gemessene Temperatur ist größer als die obere Nenntemperatur des Sensors.</li> <li>Die im Sensor gemessene Temperatur ist kleiner als die untere Nenntemperatur des Sensors.</li> </ul>	Temperatur prüfen     Einstellung prüfen
S841	Sensorbereich	Relativdruck bzw. Unterdruck steht an.     Sensor defekt.	Druckwert prüfen     Pepperl+Fuchs-Service kontaktieren
S971	Abgleich	<ul> <li>Der Strom liegt außerhalb des erlaubten Bereiches 3,8 mA 20,5 mA.</li> <li>Der anliegende Druck liegt außerhalb des eingestellten Messbereiches (aber ggf. innerhalb des Sensorbereiches).</li> <li>Der durchgeführte Abgleich würde zum Unterbzw. Überschreiten des Sensornennbereiches führen.</li> </ul>	Druckwert prüfen     Messbereich prüfen     Einstellung prüfen

#### 8.2 Verhalten des Ausgangs bei Störung

Das Verhalten des Stromausgangs bei Störungen wird durch folgende Parameter festgelegt:

- "Alarmverhalt. P (050)" → 77
   "Strom bei Alarm (190)" → 77
   "Max. Alarmstrom (052)" → 77

#### 8.3 Reparatur

Das Pepperl+Fuchs-Reparaturkonzept sieht vor, dass die Geräte modular aufgebaut sind und Reparaturen durch den Pepperl+Fuchs-Service oder durch entsprechend geschulte Kunden durchgeführt werden können.

#### **HINWEIS**

- Bitte beachten Sie für zertifizierte Geräte das Kapitel "Reparatur von Ex-zertifizierten Geräten".
- Für weitere Informationen über Service und Ersatzteile wenden Sie sich bitten an den Pepperl+Fuchs-Service.

#### 8.4 Reparatur von Ex-zertifizierten Geräten

**A WARNUNG** Bei Reparaturen von Ex-zertifizierten Geräten ist folgendes zu beachten:

- Eine Reparatur von zertifizierten Geräten darf nur durch eigenes Fachpersonal oder durch Pepperl+Fuchs erfolgen.
- Die entsprechenden einschlägigen Normen, nationalen Vorschriften für explosionsgefährdete Bereiche sowie die Sicherheitshinweise und Zertifikate sind zu beachten.
- Es dürfen nur Orginal-Ersatzteile von Pepperl+Fuchs verwendet werden.
- Beachten Sie bei der Bestellung des Ersatzteiles die Gerätebezeichnung auf dem Typenschild.
   Es dürfen nur Teile durch gleiche Teile ersetzt werden.
- Elektronikeinsätze oder Sensoren, die bereits in einem Standardgerät zum Einsatz gekommen sind, dürfen nicht als Ersatzteil für ein zertifiziertes Gerät verwendet werden.
- Reparaturen sind gemäß Anleitungen durchzuführen. Nach einer Reparatur muss das Gerät die vorgeschriebene Stückprüfung erfüllen.
- Ein Umbau eines zertifizierten Gerätes in eine andere zertifizierte Variante darf nur durch Pepperl+Fuchs erfolgen.
- · Jede Reparatur und jeder Umbau ist zu dokumentieren.

#### 8.5 Ersatzteile

Welche Ersatzteile für Ihren Gerät erhältlich sind, sehen Sie in den Technischen Informationen TI00436O und TI00437O.

Geben Sie bei der Ersatzteilbestellung immer die Seriennummer an, die auf dem Typenschild angegeben ist. Den Ersatzteilen liegt soweit notwendig eine Austauschanleitung bei

#### 8.6 Rücksendung

Im Fall einer Reparatur, Werkskalibrierung, falschen Lieferung oder Bestellung muss das Messgerät zurückgesendet werden. Als ISO-zertifiziertes Unternehmen und aufgrund gesetzlicher Bestimmungen ist Pepperl+Fuchs verpflichtet, mit allen zurückgesendeten Produkten, die mediumsberührend sind, in einer bestimmten Art und Weise umzugehen.

Um eine sichere, fachgerechte und schnelle Rücksendung Ihres Geräts sicherzustellen: Informieren Sie sich über Vorgehensweise und Rahmenbedingungen auf der Pepperl+Fuchs-Internetseite.

#### 8.7 Entsorgung

Bei der Entsorgung ist auf eine stoffliche Trennung und Verwertung der Gerätekomponenten zu achten

## 8.8 Softwarehistorie

Gerät	Datum	Softwarever- sion	Änderungen Software	Betriebsanleitung
LHC-M51 PPC-M51	08.2009	01.00.zz	Orginal-Software. Bedienbar über: • PACT <sub>nare</sub> ™ • Feldkommunikator	BA00382O/98/DE/17.12
LHCR-51 LHCS-51	10.2009	01.00.zz	Orginal-Software. Bedienbar über: • PACT mare TM • Feldkommunikator	BA00382O/98/DE/17.12

### 9 Technische Daten

Die technischen Daten finden Sie in den Technischen Informationen TI00436O und TI00437O.

## 10 Anhang

### 10.1 Übersicht Bedienmenü

In der folgenden Tabelle werden alle Parameter und deren Direktzugriffscode aufgeführt. Die Angabe der Seitenzahl verweist auf die zugehörige Beschreibung des Parameters.

Ebene 1	Ebene 2	Ebene 3	Ebene 4	Direkt- zugriff	Seite
	arameter können nicht editiert ( der Nassabgleich oder Hardwa	nur lesbar) werden. Die Anzeige dies re Verriegelung.	ser Parameter ist abhängig von	Einstellungen	wie z. B.
Sprache				000	69
Anzeige/Betrieb	Anzeigemodus			001	69
	Zus. Anzeigewert			002	69
	Format 1. Wert			004	69
Setup	Betriebsart			005	70
	Betriebsart (nur lesbar)			182	
	Einheit Druck			125	71
	Druck n. Lagekor	172	72		
	Abgleich Leer (Betriebsar	011	74 74		
	Abgleich Voll (Betriebsart "Füllstand" und "Abgleichmodus" = nass)				
		osart "Druck" und Durchfluss linear)		013	72
	,	bsart "Druck" und Durchfluss linear)		014	72
	Dämpfung Schalter (nur le	esbar)		164	71
	Dämpfung			017	71
	Dämpfung (nur lesbar)			184	
	Füllstand v.Lin. (Betriebsa	art "Füllstand")		019	75
	Druck n. Dämpfung			111	72
	Erweitert. Setup	Code Festlegung		023	68
		Messstellenbez.		022	69
		Benutzer Code		021	68
		Füllstand	Füllstandwahl	024	73
		(Betriebsart "Füllstand")	Einheit Ausgabe	025	73
			Einheit Höhe	026	73
			Abgleichmodus	027	73
			Abgleich Leer Abgleich Leer	028 011	74
			Druck Leer Druck Leer (nur lesbar)	029 185	74
			Höhe Leer	030	74
			Höhe Leer (nur lesbar)	186	
			Abgleich Voll Abgleich Voll	031 012	74
			Druck Voll Druck Voll (nur lesbar)	032 187	74
			Höhe Voll	033	74
			Höhe Voll (nur lesbar)	188	
			Dichte Abgleich	034	74
			Dichte Prozess	035	75
			Füllstand v.Lin.	019	75
		Linearisierung	Lin. Modus	037	75
			Einheit n. Lin.	038	75
			Zeilen-Nr.:	039	75
			X-Wert:	040	75
			Y-Wert:	041	76
			Tabelle bearb.	042	76
			Tankbeschreibung	173	76
			Tankinhalt	043	76
		Stromausgang	Alarmverhalt. P	050	77
			Alarmstro. Schalt	165	77
			Strom bei Alarm	190	77
			Max. Alarmstrom	052	77
			Min Strom setzen	052	77
•••	•••	•••	WIIII OLIOITI SCIZETI	000	1 ''

# Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51

Ebene 1	Ebene 2	Ebene 3	Ebene 4	Direkt- zugriff	Seite
Setup	Erweitert. Setup	Stromausgang	Ausgangsstrom	054	77
			Messanfg Nehmen	015	77
			(nur "Druck")		<u> </u>
			Messanfg Setzen	013	72
			Messende Nehmen (nur "Druck")	016	78
			Messende Setzen	014	72
Diagnose	Diagnose Code			071	81
	Letzte Diag.Code			072	81
	Minimaler Druck  Maximaler Druck			073 074	81 81
	Diagnoseliste	Diagnose 1		074	82
	Diagnosensie	Diagnose 2		075	82
		Diagnose 3		070	82
		Diagnose 4		077	82
		Diagnose 5		078	82
		Diagnose 6		080	82
		Diagnose 7		081	82
		Diagnose 8		081	82
		Diagnose 9		083	82
		Diagnose 10		084	82
	Ereignis-Logbuch	Letzte Diag. 1		085	82
	Ereigilis-Logbucii	Letzte Diag. 1		086	82
		Letzte Diag. 3		087	82
		Letzte Diag. 3		087	82
		Letzte Diag. 5		089	82
		Letzte Diag. 6		090	82
		Letzte Diag. 7		090	82
		Letzte Diag. 7		091	82
		Letzte Diag. 9		092	82
		Letzte Diag. 10		093	82
	Geräteinfo	Firmware Version		094	69
	Geratenno	Seriennummer		095	69
		Erw. Bestellnr.		097	69
		Bestellkennung		098	69
		Messstelle		254	69
		Messstellenbez.		022	69
		ENP Version		099	69
		Konfig. Zähler		100	81
		Unt. Messgrenze		101	76
		Obere Messgrenze		102	76
		Herstellernr.		103	79
		Geräte ID		105	79
		Geräte Revision		108	79
	Messwerte	Füllstand v.Lin.		019	75
		Tankinhalt		043	76
		Druck gemessen		020	72
		Sensor Druck		109	72
		Druck n. Lagekor		172	72
		Sensor Temp.		110	71
		Druck n. Dämpfung		111	72
	Simulation	Simulation Modus		112	83
		Sim. Druck		113	83
		Sim. Füllstand		115	83
		Sim. Tankinhalt		116	83
		Sim. Strom		117	83
		Sim. Fehlernr.		118	83
	Rücksetzen	Rücksetzen		124	70
Experte	Direct Access			119	68
	5017100000				55



Ebene 1	Ebene 2	Ebene 3	Ebene 4	Direkt- zugriff	Seite
Experte	System	Verriegel. Sch.		120	68
Experte	Oyotom	Benutzer Code		021	68
		Geräteinfo	Messstelle	254	69
		Coratemio	Messstellenbez.	022	69
			Seriennummer	096	69
			Firmware Version	095	69
			Erw. Bestellnr.	097	69
			Bestellkennung	098	69
			ENP Version	099	69
			Seriennr Elektr.	121	69
			Seriennr Sensor	121	69
		Diaglass			-
		Display	Sprache	000	69
			Anzeigemodus	001	69
			Zus. Anzeigewert	002	69
			Format 1. Wert	004	69
		Verwaltung	Rücksetzen	124	70
	Messung	Betriebsart		005	70
		Betriebsart (nur lesbar)		182	
		Grundabgleich	Lageoffset (Absolutdrucksensoren)	008	71
			Dämpfng Schalter (nur lesbar)	164	71
			Dämpfung Dämpfung (nur lesbar)	017 184	71
			Einheit Druck	125	71
			Einheit Temp.	126	71
				110	71
		Develo	Sensor Temp.		
		Druck	Hochdruckseite (nur lesbar)	183	72
			Messanfg setzen	013	72
			Messende setzen	014	72
			Druck gemessen	020	72
			Sensor Druck	109	72
			Druck n. Lagekor	172	72
			Druck n. Dämpfung	111	72
		Füllstand	Füllstandwahl	024	73
			Einheit Ausgabe	025	73
			Einheit Höhe	026	73
			Abgleichmodus	027	73
			Abgleich Leer	028	74
			Abgleich Leer	011	<del></del>
			Druck Leer Druck Leer (nur lesbar)	029 185	74
			Höhe Leer		74
			Höhe Leer (nur lesbar)	030 186	74
			Abgleich Voll	031	74
			Abgleich Voll	012	/ -
			Druck Voll Druck Voll (nur lesbar)	032 187	74
			Höhe Voll	033	74
			Höhe Voll (nur lesbar)	188	74
			Einheit Dichte	127	74
			Dichte Abgleich	034	74
			Dichte Abgleich (nur lesbar)	189	
			Dichte Prozess Dichte Prozess (nur lesbar)	035 181	75
			Füllstand v. Lin.	019	75
		Linearisierung	Lin. Modus	019	75
		Linearisierung	Einheit n. Lin.	037	75
			Zeilen-Nr.:		
				039	75 75
			X-Wert:	040	75 76
			Y-Wert:	041	76
			Tabelle bearb.	042	76

# Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51

	Ebene 2	Ebene 3	Ebene 4	Direkt- zugriff	Seite
Experte	Messung	Linearisierung	Tankbeschreibung	173	76
			Tankinhalt	043	76
		Sensor Grenzen	Unt. Messgrenze	101	76
			Obere Messgrenze	102	76
		Sensor Trimm	Lo Trim Messwert	129	76
			Hi Trim Messwert	130	76
			Lo Trim Sensor	131	76
			Hi Trim Sensor	132	76
	Ausgang	Stromausgang	Ausgangsstrom (nur lesbar)	054	77
			Alarmverhalt. P	050	77
			Alarmstro. Schalt (nur lesbar)	165	77
			Strom bei Alarm	190	77
			Strom bei Alarm (nur lesbar)	051	''
			Max. Alarmstrom	052	77
			Min Strom setzen	053	77
			Messanfg Nehmen	015	77
			(nur "Druck")	013	''
			Messanfg Setzen	056	72
			Wessering Setzeri	013	77
				166	
				168	
			Messende Nehmen	016	78
			(nur "Druck")		
			Messende Setzen	057	72
				014	78
				167	
				169	
			Anlaufstrom	134	78
			Strom Trim 4 mA	135	78
			Strom Trim 20 mA	136	78
			Offset Trim 4 mA	137	78
			Offset Trim 20 mA	138	78
	Kommunikation	HART Konfig	Burst Modus	142	79
			Burst Option	143	79
			Modus Strom	144	79
			Bus Adresse	145	79
			Anzahl Präambeln	146	79
		HART Info	Geräte ID	105	79
			Geräte Revision	108	79
			Herstellernr.	103	79
			Hart Version	180	79
			Beschreibung	139	79
			HART Nachricht	140	79
			HART Datum	141	79
		HADT Amagas			
		HART Ausgang	1. Prozessw. ist	147	80
			1. Prozesswert	148	80
			2. Prozessw. ist	149	80
					80
			2. Prozesswert	150	
			3. Prozessw. ist	151	80
			Prozessw. ist     Prozesswert	151 152	80 80
			3. Prozessw. ist 3. Prozesswert 4. Prozessw. ist	151	80
			Prozessw. ist     Prozesswert	151 152	80 80
		HART Eingang	3. Prozessw. ist 3. Prozesswert 4. Prozessw. ist	151 152 153	80 80 80
		HART Eingang	3. Prozessw. ist 3. Prozesswert 4. Prozessw. ist 4. Prozesswert	151 152 153 154	80 80 80 80
		HART Eingang	3. Prozessw. ist 3. Prozesswert 4. Prozessw. ist 4. Prozesswert HART Eingangsw.	151 152 153 154 155	80 80 80 80 80
		HART Eingang	3. Prozessw. ist 3. Prozesswert 4. Prozessw. ist 4. Prozesswert HART Eingangsw. HART Eingangsst HART Eing. Einh.	151 152 153 154 155 179	80 80 80 80 80
	Applikation		3. Prozessw. ist 3. Prozesswert 4. Prozessw. ist 4. Prozesswert HART Eingangsw. HART Eingangsst HART Eing. Einh. HART Eing. Form.	151 152 153 154 155 179 156 157	80 80 80 80 80 80 80
	Applikation	Electr. delta P (LHC*-51)	3. Prozessw. ist 3. Prozesswert 4. Prozessw. ist 4. Prozesswert HART Eingangsw. HART Eingangsst HART Eing. Einh. HART Eing. Form.	151 152 153 154 155 179 156 157 158	80 80 80 80 80 80 80 80
		Electr. delta P (LHC*-51) Fixed ext. value (LHC*-5	3. Prozessw. ist 3. Prozesswert 4. Prozessw. ist 4. Prozesswert HART Eingangsw. HART Eingangsst HART Eing. Einh. HART Eing. Form.	151 152 153 154 155 179 156 157 158 174	80 80 80 80 80 80 80 80 81
	Applikation  Diagnose	Electr. delta P (LHC*-51)	3. Prozessw. ist 3. Prozesswert 4. Prozessw. ist 4. Prozesswert HART Eingangsw. HART Eingangsst HART Eing. Einh. HART Eing. Form.	151 152 153 154 155 179 156 157 158	80 80 80 80 80 80 80 80

TDOCT-3000\_GER 255817 04/2013



Ebene 1	Ebene 2	Ebene 3	Ebene 4	Direkt- zugriff	Seite
Experte	Diagnose	Minimaler Druck	<u>'</u>	073	81
		Maximaler Druck		074	81
		Reset Schleppz.		161	81
		Betriebsstunden		162	81
		Konfig. Zähler		100	81
		Diagnoseliste	Diagnose 1	075	82
			Diagnose 2	076	82
			Diagnose 3	077	82
			Diagnose 4	078	82
			Diagnose 5	079	82
			Diagnose 6	080	82
			Diagnose 7	081	82
			Diagnose 8	082	82
			Diagnose 9	083	82
			Diagnose 10	084	82
		Ereignis-Logbuch	Letzte Diag. 1	085	82
			Letzte Diag. 2	086	82
			Letzte Diag. 3	087	82
			Letzte Diag. 4	088	82
			Letzte Diag. 5	089	82
			Letzte Diag. 6	090	82
			Letzte Diag. 7	091	82
			Letzte Diag. 8	092	82
			Letzte Diag. 9	093	82
			Letzte Diag. 10	094	82
		Simulation	Simulation Modus	112	83
			Sim. Druck	113	83
			Sim. Füllstand	115	83
			Sim. Tankinhalt	116	83
			Sim. Strom	117	83
			Sim. Fehlernr.	118	83

## 10.2 Parameterbeschreibung

Dieses Kapitel beschreibt die Parameter in der Reihenfolge, wie sie im Bedienmenü "Experte" angeordnet sind.

#### **Experte**

Parametername	Beschreibung
Direct Access (119)	Eingabe des Direct Access Codes, um direkt zu einem Parameter zu gelangen.
Eingabe	Auswahl:
	Eine Zahl von 0 999 (Es werden nur gültige Eingaben erkannt)
	Werkeinstellung:
	0
	HINWEIS
	Für Direktzugriff müssen die führenden Nullen nicht eingegeben werden

#### 10.2.1 System

#### $\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{System}$

Parametername	Beschreibung
Code Festlegung (023) Eingabe	Eingabe eines Freigabewertes, mit dem das Gerät entriegelt werden kann.  Auswahl:  Eine Zahl von 0 9999  Werkeinstellung:  0
Verriegel. Sch (120) Anzeige	Anzeige des Status des DIP-Schalters 1 auf dem Elektronikeinsatz. Mit dem DIP-Schalter 1 können Sie Messwert-relevante Parameter verriegeln und entriegeln. Ist die Bedienung über den Parameter "Benutzercode (021)" ver- riegelt, können Sie die Verriegelung nur über diesen Parameter wieder aufhe- ben. Anzeige: Ein (Verriegelung eingeschaltet) Aus (Verriegelung ausgeschaltet) Werkeinstellung: Aus (Verriegelung ausgeschaltet)
Benutzercode (021) Eingabe	Eingabe eines Codes, um die Bedienung zu verriegeln oder zu entriegeln.  Auswahl:  • Zum Verriegeln: Eine Zahl ≠ Freigabewert eingeben.  • Zum Entriegeln: Freigabewert eingeben.  HINWEIS  Im Auslieferungszustand ist der Freigabewert "0". Im Parameter "Code Festlegung (023)" kann ein anderer Freigabewert definiert werden. Wurde der Wert vom Benutzer vergessen, kann durch Eingabe der Ziffer "5864" der Freigabewert wieder sichtbar gemacht werden.  Werkeinstellung:  0

#### $\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{System} \rightarrow \textbf{Ger\"ateinfo}$

Parametername	Beschreibung
Messstelle (254)	Messstellenbezeichnung z. B. TAG-Nummer eingeben
Eingabe	(max. 8 alphanumerische Zeichen).
	Werkeinstellung:
	Kein Eintrag bzw. gemäß Bestellangaben
Messstellenbez. (022)	Messstellenbezeichnung z. B. TAG-Nummer eingeben
Eingabe	(max. 32 alphanumerische Zeichen).
	Werkeinstellung:
	Kein Eintrag bzw. gemäß Bestellangaben
Seriennummer (096)	Anzeige der Seriennummer des Gerätes (11 alphanumerische Zeichen).
Anzeige	
Firmware Version (095)	Anzeige der Firmwareversion.
Anzeige	
Erw. Bestellnr. (097)	Eingabe der erweiterten Bestellnummer.
Anzeige	Werkeinstellung
	gemäß Bestellangaben
Bestellkennung (098)	Eingabe der Bestellkennung.
Eingabe	Werkeinstellung
	gemäß Bestellangaben
ENP Version (099)	Anzeige der ENP-Version
Anzeige	(ENP: Electronic name plate = elektronisches Typenschild)
Seriennr. Elektr. (121)	Anzeige der Seriennummer der Hauptelektronik (11 alphanumerische Zeichen).
Anzeige	
Seriennr Sensor (122)	Anzeige der Seriennummer des Sensors (11 alphanumerische Zeichen).
Anzeige	

#### $\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{System} \rightarrow \textbf{Display}$

Parametername	Beschreibung
Sprache (000)	Menüsprache für die Vor-Ort-Anzeige auswählen.
Auswahl	Auswahl:
	Englisch
	Evtl. eine weitere Sprache (wie bei der Bestellung des Geräts gewählt)
	Eine weitere Sprache (Sprache des Herstellerwerks)
	Werkeinstellung:
	Englisch
Anzeigemodus (001)	Anzeigemodus für die Vor-Ort-Anzeige im Messbetrieb festlegen.
Auswahl	Auswahl:
	Nur Hauptmesswert
	Nur Externer Wert
	Alle Alternierend
	Werkeinstellung:
	Hauptmesswert (PV)
Zus. Anzeigewert (002)	Inhalt für den 2. Wert im alternierenden Anzeigemodus der Vor-Ort-Anzeige im
Auswahl	Messbetrieb festlegen.
	Auswahl:
	kein Wert
	Druck
	Hauptmesswert (%)
	• Strom
	Die Auswahl ist abhängig von der gewählten Betriebsart.
	Werkeinstellung:
	kein Wert
Format 1. Wert (004)	Anzahl der Nachkommastellen des Anzeigewertes der Hauptzeile festlegen.
Auswahl	Auswahl:
	• Auto
	• x
	• x.x
	• x.xx
	• x.xxx
	• x.xxxx
	• X.XXXXX
	Werkeinstellung:
	Auto

# Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51

### $\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{System} \rightarrow \textbf{Verwaltung}$

Parametername	Beschreibung
Rücksetzen (124)	Parameter durch Eingabe eines Reset-Codes ganz oder teilweise auf Werks-
Eingabe	werte bzw. Auslieferungszustand zurücksetzen,
	siehe $\rightarrow \blacksquare$ 36, "Rücksetzen auf Werkeinstellung (Reset)".
	Werkeinstellung:
	0

### 10.2.2 Messung

#### $\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Messung}$

Parametername	Beschreibung
Betriebsart (005)	Betriebsart auswählen.
Auswahl	Entsprechend der gewählten Betriebsart setzt sich das Bedienmenü zusammen.
	HINWEIS Bei einem Wechsel der Betriebsart findet keine Umrechnung statt. Das Gerät muss bei einem Wechsel der Betriebsart gegebenenfalls neu abgeglichen werden.  Auswahl:  • Druck • Füllstand Werkeinstellung
	Druck oder gemäß Bestellangaben



Parametername	Beschreibung
Lagekorrektur (007) Auswahl	Lageabgleich – die Druckdifferenz zwischen Null (Sollwert) und gemessenem Druck muss nicht bekannt sein.  Beispiel:  Messwert = 2.2 mbar (0,033 psi)  Über den Parameter "Lagekorrektur" mit der Option "Übernehmen" korrigieren Sie den Messwert. D. h. Sie weisen dem anliegenden Druck den Wert 0.0 zu.  Messwert (nach Lagekorrektur) = 0.0 mbar  Der Stromwert wird ebenfalls korrigiert.  Auswahl  Übernehmen  Abbrechen  Werkeinstellung:
	Abbrechen
Lageoffset (192)/(008) (Absolutdrucksenso- ren) Auswahl	Lageabgleich – die Druckdifferenz zwischen Sollwert und gemessenem Druck muss bekannt sein.  Beispiel:  • Messwert = 982.2 mbar (14,73 psi)  • Über den Parameter "Lageoffset" korrigieren Sie den Messwert mit dem eingegebenen Wert, z. B. 2.2 mbar (0,033 psi). D. h. Sie weisen dem anliegenden Druck den Wert 980.0 (14,7 psi) zu.  • Messwert (nach Lagekorrektur) = 980.0 mbar (14,7 psi)  • Der Stromwert wird ebenfalls korrigiert.  Werkeinstellung: 0.0
Dämpfng Schalter	Zeigt die Schalterstellung des DIP-Schalters 2 an, mit dem sich die Dämpfung
(164) Anzeige	des Ausgangssignals ein- und ausschalten lässt.  Anzeige:  Aus Das Ausgangssignal ist ungedämpft.  An Das Ausgangssignal ist gedämpft. Die Dämpfungskonstante wird im Parameter "Dämpfung (017)" (184) festgelegt  Werkeinstellung An
Dämpfung (017)	Dämpfungszeit (Zeitkonstante $ au$ ) eingeben. Die Dämpfung beeinflusst die
Eingabe	Geschwindigkeit, mit der der Messwert auf Druckänderungen reagiert.  Eingabebereich: 0.0 s 999.0 s  Werkeinstellung: 2.0 Sek. oder gemäß Bestellangaben
Einheit Druck (125)	Druck-Einheit auswählen.
Auswahl	Nach der Wahl einer neuen Druck-Einheit werden alle druckspezifischen Parameter umgerechnet und mit der neuen Einheit dargestellt.  Auswahl:  mbar, bar  mmH2O, mH2O  in, H2O, ftH2O  Pa, kPa, MPa  psi  mmHg, inHg  kgf/cm²  Werkeinstellung: abhängig vom Sensor-Nennmessbereich mbar oder bar bzw. gemäß Bestellangaben
Einheit Temp. (126)	Einheit für die Temperatur-Messwerte auswählen.
(nur LHC*-51) Auswahl	HINWEIS  Die Einstellung beeinflusst die Einheit des Parameters "Sensor Temp. (110)".  Auswahl:  • °C  • °F  • K  Werkeinstellung:  °C
Sensor Temp. (110)	Anzeige der aktuell im Sensor gemessenen Temperatur. Diese kann von der Pro-
(nur LHC*-51) Anzeige	zesstemperatur abweichen.

### $\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Messung} \rightarrow \textbf{Druck}$

Parametername	Beschreibung		
Schalter P1/P2 (163)	Zeigt an, ob der DIP-Schalter "SW/P2 High" (DIP-Schalter 5) eingeschaltet ist.		
Anzeige			
	HINWEIS		
	Der DIP-Schalter "SW/P2 High" beeinflusst, welcher Druckanschluss der		
	Hochdruckseite entspricht.		
	Anzeige:		
	SW-Einstellung		
	"SW/P2 High" ausgeschaltet: Der Parameter "Hochdruckseite (006) (183)"		
	bestimmt, welcher Druckanschluss der Hochdruckseite entspricht.		
	P2 High     "SW/P2 High" eingeschaltet: Der Anschluss P2 entspricht der Hochdruck-		
	seite, unabhängig von der Einstellung des Parameters "Hochdruckseite		
	(006) (183)".		
	Werkeinstellung:		
	SW-Einstellung		
Hochdruckseite (006)	Festlegen, welcher Druckanschluss der Hochdruckseite entspricht.		
(183)			
Auswahl	HINWEIS		
	Diese Einstellung ist nur wirksam, wenn der DIP-Schalter "SW/P2 High" ausge-		
	schaltet ist (siehe Parameter "Schalter P1/P2 (163)". Ansonsten ist in jedem		
	Fall P2 die Hochdruckseite.		
	Avanable		
	Auswahl:  P1 High		
	Druckanschluss P1 ist die Hochdruckseite		
	P2 High		
	Druckanschluss P2 ist die Hochdruckseite		
	Werkeinstellung		
	P1 High		
Messanfg Setzen (013)	Messanfang einstellen - ohne Referenzdruck.		
Anzeige	Druckwert für den unteren Stromwert (4 mA) eingeben.		
	Werkeinstellung:		
	0.0 bzw. gemäß den Bestellangaben		
Messende Setzen (014)	Messende einstellen - ohne Referenzdruck.		
Anzeige	Druckwert für den oberen Stromwert (20 mA) eingeben.		
	Werkeinstellung: Obere Messgrenze bzw. gemäß den Bestellangaben.		
Druck gemessen (020)	Anzeige des gemessenen Drucks nach Sensortrimm, Lageabgleich und		
Anzeige	Dämpfung.		
7 ti 20igo	Dampiang.		
	Simulationswert Druck — — — — —		
	Druck h		
	Sensor Sensor Lage Dämp- Elektr. Strom-		
	Sensor Sensor Lage- abgleich Dämp- fung Delta P  Elektr. Delta P  Füll- stand  Strom- ausgang		
	Sensor Druck Druck Druck		
	n. Lagekor n.Dämpfng gemessen		
Sensor Druck (109) Anzeige	Anzeige des gemessenen Drucks vor Sensortrimm und Lageabgleich.		
Druck n. Lagekor (172)	Anzeige des gemessenen Drucks nach Sensortrimm und Lagekorrektur.		
Anzeige	5 - 3		
Druck n. Dämpfung (111)	Anzeige des gemessenen Drucks nach Sensortrimm, Lageabgleich und		
Anzeige	Dämpfung.		



Parametername	Beschreibung
Füllstandwahl (024)	Art der Füllstandberechnung auswählen
Auswahl	Auswahl:
Adowarii	• in Druck
	Bei dieser Füllstandwahl geben Sie zwei Druck-Füllstand-Wertepaare vor. Der
	Füllstandwert wird direkt in der Einheit angezeigt, die Sie über den Parameter
	"Einheit Ausgabe" wählen.
	• in Höhe
	Bei dieser Füllstandwahl geben Sie zwei Höhen-Füllstand-Wertepaare vor. Aus
	dem gemessenen Druck berechnet das Gerät mit Hilfe der Dichte zunächst die
	Höhe, anschließend wird daraus anhand der beiden angegebenen Werte-
	paare der Füllstand in der gewählten "Einheit Ausgabe" berechnet.
	Werkeinstellung:
	in Druck
Einheit Ausgabe (025)	Einheit für die Messwertanzeige von Füllstand vor Linearisierung wählen.
Auswahl	
	HINWEIS
	Die ausgewählte Einheit dient nur zur Beschreibung des Messwertes. D. h. bei
	Wahl einer neuen Ausgabeeinheit wird der Messwert nicht umgerechnet.
	Beispiel:
	aktueller Messwert: 0,3 ft
	neue Ausgabeeinheit: m
	neuer Messwert: 0,3 m
	Auswahl
	• %
	• mm, cm, dm, m
	• ft, in
	• m <sup>3</sup> , in <sup>3</sup>
	• I, hI
	• ft <sup>3</sup>
	• gal, lgal
	• kg, t
	•  b
	Werkeinstellung:
Einheit Höhe (026)	Höhen-Einheit auswählen. Der gemessene Druck wird mittels des Parameters
Auswahl	"Dichte Abgleich" in die gewählte Höhen-Einheit umgerechnet.
Auswaiii	Voraussetzung
	"Füllstandwahl" = in Höhe
	Auswahl
	• mm
	• m
	• in
	• ft
	Werkeinstellung:
41 1 1 1 (00=)	m
Abgleichmodus (027)	Abgleichmodus auswählen.
Auswahl	Auswahl:  • Nass
	Der Nassabgleich erfolgt durch Befüllen und Entleeren des Behälters. Bei zwei
	unterschiedlichen Füllhöhen wird der eingegebene Füllhöhen-, Volumen-,
	Masse- oder Prozentwert dem zu diesem Zeitpunkt gemessenen Druck zuge-
	ordnet (Parameter "Abgleich leer" und "Abgleich voll").
	• Trocken
	Der Trockenabgleich ist ein theoretischer Abgleich. Bei diesem Abgleich
	geben Sie zwei Druck-Füllstand-Wertepaare über die folgenden Parameter
	vor: "Abgleich leer", "Druck leer", "Abgleich voll", "Druck voll".
	Werkeinstellung:
	Nass



-			Ī

Parametername	Beschreibung
Dichte Prozess (035) Eingabe	Neuen Dichtewert für Dichtekorrektur eingeben.  Der Abgleich wurde z. B. mit dem Messmedium Wasser durchgeführt. Nun soll der Behälter für ein anderes Messmedium mit einer anderen Dichte verwendet werden. Indem Sie für den Parameter "Dichte Prozess" den neuen Dichtewert eingeben, wird der Abgleich entsprechend korrigiert.
	HINWEIS  Wird nach einem erfolgten Nassabgleich über den Parameter "Abgleichmodus" auf Trockenabgleich umgeschaltet, muss vor dem Umschalten die Dichte für die Parameter "Dichte Abgleich" und "Dichte Prozess" korrekt eingegeben werden.  Werkeinstellung: 1.0
Füllstand v. Lin. (019) Anzeige	Anzeige des Füllstandwertes vor der Linearisierung.

#### $\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Messung} \rightarrow \textbf{Linearisierung}$

Parametername	Beschreibung
Lin. Modus (037)	Linearisierungsmodus auswählen.
Auswahl	Auswahl:
	Linear:
	Der Füllstand wird ohne Umrechnung ausgegeben. "Füllstand v. Lin. (019)"
	wird ausgegeben.
	Tabelle löschen:
	Die bestehende Linearisierungstabelle wird gelöscht.
	Manuelle Eingabe (setzt die Tabelle in den Editiermodus, ein Alarm wird aus-
	gegeben):
	Die Wertepaare der Tabelle "X-Wert (193) (040)" und "Y-Wert (041)" werden
	manuell eingegeben.
	Halbautomatische Eingabe (setzt die Tabelle in den Editiermodus, ein Alarm      wird ausgaben)
	wird ausgegeben):
	Für diesen Eingabemodus wird der Behälter schrittweise gefüllt oder geleert.
	Das Gerät erfasst den Füllstandwert automatisch "X-Wert (193) (040)". Der
	zugehörige Volumen-, Masse oder %-Wert wird manuell eingegeben "Y-Wert (041)".
	Tabelle aktivieren
	Durch diese Option wird die eingegebene Tabelle geprüft und aktiviert. Das
	Gerät zeigt den Füllstand nach Linearisierung an.
	Werkeinstellung:
	Linear
Einheit n. Lin. (038)	Volumen-Einheit auswählen (Einheit des Y-Wertes).
Auswahl	Auswahl:
	• %
	• cm, dm, m, mm
	• hi
	• in <sup>3</sup> , ft <sup>3</sup> , m <sup>3</sup>
	• 1
	• in, ft
	• kg, t
	• lb
	• gal
	• Igal
	Werkeinstellung:   %
Zeilen-Nr. (039)	Nummer des aktuellen Tabellenpunktes eingeben.
Eingabe	Die anschließenden Eingaben in "X-Wert" und "Y-Wert" beziehen sich auf diesen
Lingabe	Punkt.
	Eingabebereich:
	1 32
X-Wert (193) (040)	Den X-Wert (Füllstand vor Linearisierung) zum jeweiligen Tabellenpunkt einge-
Anzeige/Eingabe	ben bzw. bestätigen.
	HINWEIS
	Bei "Lin. Modus" = "manuell" muss der Füllstandwert eingegeben werden.
	Bei "Lin. Modus" = "halbautomatisch" wird der Füllstandwert angezeigt und
	muss durch Eingabe des gepaarten Y-Wertes bestätigt werden.
L	1

## Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51

Parametername	Beschreibung
Y-Wert (041) Eingabe	Den Y-Wert (Wert nach Linearisierung) zum jeweiligen Tabellenpunkt eingeben. Die Einheit ist bestimmt durch "Einheit n. Lin. (038)".
	HINWEIS  Die Linearisierungstabelle muss monoton sein (fallend oder steigend).
Tabelle bearb. (042)	Funktion für Tabelleneingabe auswählen.
Auswahl	Auswahl:
	Nächster Punkt: Nächsten Punkt eingeben.
	<ul> <li>Aktueller Punkt: Beim aktuellen Punkt bleiben, um z. B. Fehler zu korrigieren.</li> <li>Vorheriger Punkt: Zum vorherigen Punkt zurückspringen, um z. B. Fehler zu korrigieren.</li> </ul>
	<ul> <li>Punkt einfügen: Einen zusätzlichen Punkt einfügen (siehe Beispiel unten).</li> <li>Punkt löschen: Den aktuellen Punkt löschen (siehe Beispiel unten).</li> </ul>
	Beispiel: Punkt einfügen, hier z. B. zwischen dem 4. und 5. Punkt
	Über den Parameter "Zeilen-Nr." den Punkt 5 wählen.
	<ul> <li>Über den Parameter "Tabelle bearb." die Option "Punkt einfügen" wählen.</li> <li>Für den Parameter "Zeilen-Nr." wird Punkt 5 angezeigt. Neue Werte für die Parameter "X-Wert" und "Y-Wert" eingeben.</li> </ul>
	Beispiel: Punkt löschen, hier z. B. der 5. Punkt
	Über den Parameter "Zeilen-Nr." den Punkt 5 wählen.
	<ul> <li>Über den Parameter "Tabelle bearb." die Option "Punkt löschen" wählen.</li> <li>Der 5. Punkt wird gelöscht. Alle nachfolgenden Punkte werden eine Zeilennummer nach vorne verschoben, d. h. der 6. Punkt ist nach dem Löschen</li> </ul>
	Punkt 5.
	Werkeinstellung: Aktueller Punkt
Tankbeschreibung (173) Eingabe	Tankbeschreibung eingeben (max. 32 alphanumerische Zeichen)
Tankinhalt (043) Anzeige	Anzeige des Füllstandwertes nach der Linearisierung

#### $\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Messung} \rightarrow \textbf{Sensor Grenzen}$

Parametername	Beschreibung
Unt. Messgrenze (101) Anzeige	Anzeige der unteren Messgrenze des Sensors.
Obere Messgrenze (102) Anzeige	Anzeige der oberen Messgrenze des Sensors.

#### $\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Messung} \rightarrow \textbf{Sensor Trim}$

Parametername	Beschreibung
Lo Trim Messwert (129) Anzeige	Anzeige des anliegenden Referenzdruckes zur Übernahme für den unteren Kalibrationspunkt.
Hi Trim Messwert (130) Anzeige	Anzeige des anliegenden Referenzdruckes zur Übernahme für den oberen Kalibrationspunkt.
Lo Trim Sensor (131) Anzeige	Neukalibrierung des Sensors durch Eingabe eines Solldruckes bei gleichzeitiger, automatischer Übernahme eines anliegenden Referenzdruckes für den unteren Kalibrationspunkt.
Hi Trim Sensor (132) Anzeige	Neukalibrierung des Sensors durch Eingabe eines Solldruckes bei gleichzeitiger, automatischer Übernahme eines anliegenden Referenzdruckes für den oberen Kalibrationspunkt.



#### 10.2.3 Ausgang

#### $\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Ausgang} \rightarrow \textbf{Stromausgang}$

Parametername	Beschreibung
Ausgangsstrom (054) Anzeige	Anzeige des aktuellen Stromwertes.
Alarmverhalt. P (050) Auswahl	Stromausgang bei Über- bzw. Unterschreitung der Sensorgrenzen einstellen.  Auswahl:  Warnung Das Gerät misst weiter. Eine Fehlermeldung wird angezeigt.  Alarm Das Ausgangssignal nimmt einen Wert an, der durch die Funktion "Strom bei Alarm" festgelegt werden kann.  NAMUR  Unterschreitung der unteren Sensorgrenze: Stromausgang = 3,6 mA  Überschreitung der oberen Sensorgrenze: Stromausgang nimmt einen Wert von 21 - 23 mA an, abhängig von der Einstellung des Parameters "Max. Alarmstrom (052)".  Werkeinstellung: Warnung
Alarmstro. Schalt (165)	Anzeige des Schaltzustands von DIP-Schalter 3 "SW/Alarm min."  Anzeige  SW  Der Alarmstrom hat den in "Strom bei Alarm (190)" definierten Wert.  Alarm min.  Der Alarmstrom ist 3,6 mA, unabhängig von der Software-Einstellung.
Strom bei Alarm (190) Auswahl	Strom bei Alarm auswählen. Im Alarmfall nehmen der Strom sowie der Bargraph den mit diesem Parameter vorgegebenen Stromwert an.  Auswahl:  Max. Alarm: einstellbar von 21 mA 23 mA  Messwert halten: Letzter gemessener Wert wird gehalten.  Min. Alarm: 3,6 mA  Werkeinstellung: Max. Alarm (22 mA)
Max. Alarmstrom (052) Eingabe	Stromwert für maximalen Alarmstrom eingeben.  → Siehe auch "Strom bei Alarm (190)".  Eingabebereich: 21 mA 23 mA  Werkeinstellung: 22 mA
Min Strom Setzen (053) Eingabe	Untere Strombegrenzung eingeben. Einige Auswertegeräte akzeptieren teilweise keinen kleineren Strom als 4,0 mA. Auswahl: • 3,8 mA • 4,0 mA Werkeinstellung: 3,8 mA
Messanfg Nehmen (015) Eingabe	Messanfang einstellen – Referenzdruck liegt am Gerät an. Der Druck für den unteren Stromwert (4 mA) liegt am Gerät an. Mit der Option "Übernehmen" weisen Sie dem anliegenden Druckwert den unteren Stromwert zu.  Voraussetzung: Betriebsart Druck Auswahl:  Abbrechen  Übernehmen Werkeinstellung: Abbrechen
Messanfang Setzen (056, 013, 166, 168) Eingabe	Druckwert für den unteren Stromwert (4 mA) einstellen.  Werkeinstellung:  0.0 % in Betriebsart Füllstand  0.0 mbar/bar bzw. gemäß Bestellangaben in Betriebsart Druck  0.0 m³/h in Betriebsart Duchfluss

### Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51

Parametername	Beschreibung
Messende Nehmen	Messende einstellen – Referenzdruck liegt am Gerät an.
(016)	Der Druck für den oberen Stromwert (20 mA) liegt am Gerät an. Mit der Option
Eingabe	"Übernehmen" weisen Sie dem anliegenden Druckwert den oberen Stromwert
g	zu.
	Voraussetzung:
	Betriebsart Druck
	Auswahl:
	Abbrechen
	• Übernehmen
	Werkeinstellung:
	Abbrechen
Messende Setzen	Druckwert für den oberen Stromwert (20 mA) einstellen.
(057, 014, 167, 169)	Werkeinstellung:
Eingabe	100.0 % in Betriebsart Füllstand
3	obere Messgrenze bzw. gemäß Bestellangaben in Betriebsart Druck
Anlaufstrom (134)	Eingabe des Anlaufstroms
Eingabe	Diese Einstellung wirkt auch beim HART-Multidrop-Modus.
gubc	Auswahl:
	• 12 mA
	Max Alarm (22 mA, nicht einstellbar)
	Werkeinstellung:
	12 mA
0: 7: 4 4 (405)	
Strom Trim 4mA (135)	Stromwert für den unteren Punkt (4 mA) der Strom-Ausgleichsgeraden eingeben.
Eingabe	Mit diesem Parameter und "Strom Trim 20mA (136)" können Sie den Stromaus-
	gang an die Übertragungsverhältnisse anpassen.
	Stromtrimm für den unteren Punkt wie folgt durchführen:
	1. Im Parameter "Simulation Modus " die Option "Strom" wählen.
	2. Im Parameter "Sim Strom" den Wert 4mA einstellen.
	3. Den mit dem Auswertegerät gemessenen Stromwert im Parameter
	"Strom Trim 4mA" eingeben.
	Eingabebereich:
	Gemessener Strom ±0,2 mA
	Werkeinstellung:
	4 mA
Strom Trim 20mA (136)	Stromwert für den oberen Punkt (20 mA) der Strom-Ausgleichsgeraden einge-
Eingabe	ben.
	Mit diesem Parameter und "Strom Trim 4mA (135)" können Sie den Stromaus-
	gang an die Übertragungsverhältnisse anpassen.
	Stromtrimm für den unteren Punkt wie folgt durchführen:
	Im Parameter "Simulation Modus" die Option "Strom wählen".
	2. Im Parameter "Sim. Strom" den Wert "20 mA" eingeben.
	3. Den mit dem Auswertegerät gemessenen Stromwert in den Parameter "Strom
	Trim 20mA" eingeben.
	Eingabebereich:
	Gemessener Strom ±1 mA
	Werkeinstellung:
	20 mA
Offset Trim 4mA (137)	Anzeige/Eingabe der Differenz zwischen 4 mA und den für den Parameter "Strom
Anzeige/Eingabe `	Trim 4mA (135)" eingegebenen Wert.
	Werkeinstellung:
	0
Offset Trim 20mA (138)	Anzeige/Eingabe der Differenz zwischen 20 mA und den für den Parameter
Anzeige/Eingabe	"Strom Trim 20mA (136)" eingegebenen Wert.
- 3 - 3 - 3	Werkeinstellung:
	0
_	I -



#### 10.2.4 Kommunikation

#### $\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Kommunikation} \rightarrow \textbf{HART Konfig}$

Parametername	Beschreibung
Burst Modus (142)	Burst Mode ein- und ausschalten.
Auswahl	Auswahl:
	• Ein
	• Aus
	Werkeinstellung:
	Aus
Burst Option (143)	Mit diesem Parameter legen Sie fest, welches Kommando zum Master gesendet
Eingabe	wird.
	Auswahl:
	• 1 (HART-Kommando 1)
	2 (HART-Kommando 2)
	• 3 (HART-Kommando 3)
	• 9 (HART-Kommando 9)
	• 33 (HART-Kommando 33)
	Werkeinstellung:
	1 (HART Kommando 1)
Modus Strom (144)	Strom-Modus bei HART-Kommunikation einstellen.
Auswahl	Auswahl:
	Signaling
	Messwertübertragung durch den Stromwert
	Fixed
	Fester Strom 4.0 mA (Multidropmode)
	(Messwertübertragung nur über HART Digitale Kommunikation)
	Werkeinstellung
	Signaling
Bus Adresse (145)	Adresse eingeben, über die ein Datenaustausch via HART-Protokoll erfolgen soll.
Eingabe	(HART 5.0 Master: Bereich 0 15, wobei Adresse = 0 die Einstellung "Signaling"
	hervorruft; HART 6.0 Master: Bereich 0 63)
	Werkeinstellung:
	0
Anzahl Präambeln	Anzahl der Präambeln im HART-Protokoll eingeben. (Synchronisierung der
(146)	Modem-Bausteine entlang eines Übertragungsweges, jeder Modem-Baustein
Eingabe	könnte ein Byte "verschlucken", es müssen mind. 2 Byte Präambel sein.)
	Eingabebereich:
	220
	Werkeinstellung:
	5

#### $\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Kommunikation} \rightarrow \textbf{HART Info}$

Parametername	Beschreibung
Geräte ID (105)	Anzeige der numerischen ID des Gerätes
Anzeige	• für LHCR-51, LHCR-51: 35
	• für LHC-M51, PPC-M51: 25
Geräte Revision (108)	Anzeige der Device Revision (z. B. 1)
Anzeige	
Herstellernr. (103)	Anzeige der Herstellernummer in einem dezimalen Zahlenformat. Hier: 17
Anzeige	
HART Version (180)	Anzeige der HART-Version.
Anzeige	
Beschreibung (139)	Messstellenbeschreibung eingeben (max. 16 alphanumerische Zeichen).
Eingabe	
HART Nachricht (140)	Nachricht eingeben (max. 32 alphanumerische Zeichen).
Eingabe	Auf Anforderung vom Master wird diese Nachricht via HART-Protokoll verschickt.
HART Datum (141)	Datum der letzten Konfigurationsänderung eingeben.
Eingabe	Werkeinstellung:
	DD/MM/YY (Datum des Endtests)

#### $\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Kommunikation} \rightarrow \textbf{HART Ausgang}$

Parametername	Beschreibung
1. Prozessw. ist (147) Anzeige	Zeigt an, welche Messgröße als erster Prozesswert über das HART-Protokoll übertragen wird. Die Anzeige hängt von der gewählten "Betriebsart (005)" ab:  • Betriebsart "Druck": "Druck gemessen"  • Betriebsart "Füllstand", Lin. Modus "Linear": "Füllstand v. Lin."  • Betriebsart "Füllstand", Lin. Modus "Tabelle aktivieren": "Tankinhalt"
1. Prozesswert (148) Anzeige	Anzeige des 1. Prozesswertes.
2. Prozessw. ist (149) Anzeige	Zeigt an, welche Messgröße als zweiter Prozesswert über das HART-Protokoll übertragen wird. In Abhängigkeit von der gewählten Betriebsart können folgende Prozesswerte angezeigt werden:  "Druck gemessen"  "Sensor Druck"  "Druck n. Lagekor"  "Druck n. Dämpfung"  "Sensor temp."  "Füllstand v. Lin."
2. Prozesswert (150) Anzeige	Anzeige des 2. Prozesswertes.
3. Prozessw. ist (151) Anzeige	Zeigt an, welche Messgröße als dritter Prozesswert über das HART-Protokoll übertragen wird. Welcher Wert angezeigt wird, hängt von der gewählten Betriebsart ab. Siehe "2. Prozessw. ist (149)".
3. Prozesswert (152) Anzeige	Anzeige des 3. Prozesswertes.
4. Prozessw. ist (153) Anzeige	Zeigt an, welche Messgröße als 4. Prozesswert über das HART-Protokoll übertragen wird. Welcher Wert angezeigt wird, hängt von der gewählten Betriebsart ab. Siehe "2. Prozessw. ist (149)".
4. Prozessw. (154) Anzeige	Anzeige des 4. Prozesswertes.

#### $\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Kommunikation} \rightarrow \textbf{HART Eingang}$

Parametername	Beschreibung
HART Eingangsw. (155)	Anzeige des HART-Eingangswertes
Anzeige	
HART Eingangsst.	Anzeige des HART-Eingangsstatus
(179)	Bad/Uncertain/Good
Anzeige	
HART Eing. Einh. (156)	Einheit des HART-Eingangswertes auswählen.
Auswahl	Auswahl:
	unbekannt
	mbar, bar
	• mmH2O, ftH2O, inH2O
	Pa, hPa, kPa, MPa
	• psi
	• mmHg, inHg
	• Torr
	• g/cm², kg/cm²
	• lb/ft²
	• atm
	• °C, °F, K, R
	Werkeinstellung: unbekannt
HART Eing. Form. (157)	Format für die Anzeige des HART-Eingangswertes festlegen.
Auswahl	Auswahl:
	• x.x (Default)
	• X.XX
	• X.XXX
	• x.xxxx • x.xxxxx
	• x.xxxxx Werkeinstellung:
	X.X

#### 10.2.5 Applikation

#### $\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Applikation}$

Parametername	Beschreibung
Elektr. Delta P (158)	Ausschalten, Einschalten der Applikation Elektr. Delta P mit externem oder kon-
Eingabe	stantem Wert.
	Auswahl:
	• Aus
	Externer Wert
	Konstant
	Werkeinstellung:
	Aus
Fester ext. Wert (174)	Eingabe des konstanten Wertes.
Eingabe	Der Wert bezieht sich auf "HART Eing. Einh."
	Werkeinstellung:
	0.0

#### 10.2.6 Diagnose

#### $\textbf{Experte} \to \textbf{Diagnose}$

Parametername	Beschreibung
Diagnose Code (071) Anzeige	Anzeige der aktuell anstehenden Diagnose-Meldung mit der höchsten Priorität.
<b>Letzte Diag. Code (072)</b> Anzeige	Anzeige der letzten aufgetretenen und behobenen Diagnosemeldung.
	HINWEIS
	Digitale Kommunikation: Es wird die letzte Meldung angezeigt.
	Über den Parameter "Reset Logbuch" können die im Parameter "Letzte Diag. Code" aufgeführten Meldungen gelöscht werden.
Reset Logbuch (159) Auswahl	Mit diesem Parameter setzen Sie alle Meldungen des Parameters "Letzte Diag. Code" und des Ereignis-Logbuchs "Letzte Diag. 1" bis "Letzte Diag. 10" zurück. Auswahl:
	Abbrechen  "It and the second of the se
	Übernehmen     Werkeinstellung:
	Abbrechen
Minimaler Druck (073) Anzeige	Anzeige des kleinsten gemessenen Druckwertes (Schleppzeiger). Diesen Schleppzeiger können Sie über den Parameter "Reset Schleppz." zurücksetzen.
Maximaler Druck (074) Anzeige	Anzeige des größten gemessenen Druckwertes (Schleppzeiger). Diesen Schleppzeiger können Sie über den Parameter "Reset Schleppz." zurücksetzen.
Reset Schleppz. (161) Auswahl	Mit diesem Parameter können Sie die Schleppzeiger "Minimaler Druck" und  "Maximaler Druck" zurücksetzen.  Auswahl:
	Abbrechen
	Übernehmen
	Werkeinstellung:
	Abbrechen
Betriebsstunden (162) Anzeige	Anzeige der Betriebsstunden. Dieser Parameter ist nicht rücksetzbar.
Konfig. Zähler (100)	Anzeige des Konfigurationszählers.
Anzeige	Bei jeder Änderung eines Parameters oder einer Gruppe wird dieser Zähler um eins erhöht. Der Zähler zählt bis 65535 und startet anschließend wieder bei Null.

### Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51

#### $\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Diagnose} \rightarrow \textbf{Diagnoseliste}$

Parametername	Beschreibung
Diagnose 1 (075)	Diese Parameter enthalten bis zu zehn aktuell anstehende Diagnosemeldungen
Diagnose 2 (076)	angeordnet nach ihrer Priorität.
Diagnose 3 (077)	
Diagnose 4 (078)	
Diagnose 5 (079)	
Diagnose 6 (080)	
Diagnose 7 (081)	
Diagnose 8 (082)	
Diagnose 9 (083)	
Diagnose 10 (084)	

#### $\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Diagnose} \rightarrow \textbf{Ereignis-Logbuch}$

Parametername	Beschreibung
Letzte Diag. 1 (085)	Diese Parameter enthalten die 10 letzten aufgetretenen und behobenen Diagno-
Letzte Diag. 2 (086)	semeldungen.
Letzte Diag. 3 (087)	Sie können zurückgesetzt werden mit dem Parameter "Reset Logbuch".
Letzte Diag. 4 (088)	Fehler, die mehrfach aufgetreten sind, werden nur einmal dargestellt.
Letzte Diag. 5 (089)	
Letzte Diag. 6 (090)	
Letzte Diag. 7 (091)	
Letzte Diag. 8 (092)	
Letzte Diag. 9 (093)	
Letzte Diag. 10 (094)	

#### $\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Diagnose} \rightarrow \textbf{Simulation}$

Parametername	Beschreibung
Simulation Modus (112) Auswahl	<ul> <li>Simulation einschalten und Simulationsart auswählen.</li> <li>Bei einem Wechsel der Betriebsart oder des Füllstandtyps "Lin. Modus (037)" wird eine laufende Simulation ausgeschaltet.</li> <li>Auswahl: <ul> <li>keine</li> <li>Druck, → siehe diese Tabelle Parameter "Sim Druck"</li> <li>Füllstand, → siehe diese Tabelle Parameter "Sim. Füllstand"</li> </ul> </li> </ul>
	<ul> <li>Tankinhalt, → siehe diese Tabelle Parameter "Sim. Tankinhalt"</li> <li>Strom, → siehe diese Tabelle Parameter "Sim. Strom"</li> <li>Alarm/Warnung, → siehe diese Tabelle Parameter "Sim. Fehlernr."</li> </ul>
	Transducer Block  Simulationswert Füllstand Simulationswert Tankinhalt  Druck  Sensor- Lage- Dămp- Strom-
	Sensor trimm abgleich fung P Füllstand Sim. Strom
	Werkeinstellung: keine
Sim. Druck (113)	Simulationswert eingeben.
Eingabe	→ Siehe auch "Simulation Modus".
	Voraussetzung:
	"Simulation Modus" = Druck
	Wert beim Einschalten: aktueller Druckmesswert
Olive Fülleten d (445)	
Sim. Füllstand (115) Eingabe	Simulationswert eingeben.  → Siehe auch "Simulation Modus".
Lingabe	Voraussetzung:
	"Betriebsart" = Füllstand und "Simulation Modus" = Füllstand
Sim. Tankinhalt (116)	Simulationswert eingeben.
Eingabe	→ Siehe auch "Simulation Modus".
	Voraussetzungen:
	"Betriebsart" = Füllstand, Lin. Modus "Tabelle aktivieren" und "Simulation Modus" = Tankinhalt.
Sim. Strom (117)	Simulationswert eingeben.
Eingabe	→ Siehe auch "Simulation Modus".
ga.~	Voraussetzung:
	"Simulation Modus"= Stromwert
	Werkeinstellung: aktueller Stromwert
Cim Echlorny (110)	
Sim. Fehlernr (118) Eingabe	Diagnosemeldungsnummer eingeben.  → Siehe auch "Simulation Modus".
<del>3</del>	Voraussetzung:
	"Simulation Modus"= Alarm/Warnung
	Wert beim Einschalten:
	484 (Simulation aktiv)

### Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51 Stichwortverzeichnis

A
Abschirmung
Anschlusskontrolle
Anzeige
В
Bedienelemente, Funktion 27
Bedienelemente, Lage
Betriebsart wählen
Bürde
D
Differenzdruck 56
Druckmessung in Flüssigkeiten
E
Einbau Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M519
Einbau Drucktransmitter LHCR-51, LHCS-51 16
Einbauhinweise
Einbaukontrolle
Elektrischer Anschluss
Entriegeln
Entsorgung
Ersatzteile
Explosionsgefährdeter Bereich 4
F
Fehlermeldungen 59
Fehlersuche 59
Füllstandmessung
G
Gerätedisplay
K
Kabelspezifikation
L
Lagekorrektur
Lagerung
Lieferumfang
Linearisiarung E1

M
Menüaufbau
Messanordnung Druckmessung
Messanordnung Druckmessung in Dämpfen
Messanordnung Druckmessung in Flüssigkeiten 11
Messanordnung Druckmessung in Gasen $\dots 10$
Messanordnung Füllstand
P
Potentialausgleich
R
Reparatur
Reparatur von Ex-zertifizierten Geräten 61
Reset
Rohrmontage13, 17
Rücksendung von Geräten61
S
Schweißempfehlung
Separatgehäuse
Separatgehäuse zusammenbauen und montieren 18
Softwarehistorie
Sprache wählen
т
Tasten, Lage
Tasten, Vor-Ort, Funktion
Temperaturentkoppler, Einbauhinweise
Testsignal 4 mA 20 mA
Typenschild 6
U
Überspannungsschutz
V
Verriegeln
Versorgungsspannung
W
Wandmontage
Warenannahme9
Werkeinstellung

# PROZESSAUTOMATION – PROTECTING YOUR PROCESS





#### **Zentrale weltweit**

Pepperl+Fuchs GmbH 68307 Mannheim · Germany Tel. +49 621 776-0

E-mail: info@de.pepperl-fuchs.com

Ihren Ansprechpartner vor Ort finden Sie unter www.pepperl-fuchs.com/contact



BA00382O/98/DE/17.12 71206949 FM7.2

### www.pepperl-fuchs.com

