Betriebsanleitung BA00382O/98/DE/17.12 71206949

Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51

Prozessdruck Hydrostatik

mit HART-Elektronik











gültig ab Software-Version 01.00.zz



Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen für Erzeugnisse und Leistungen der Elektroindustrie, herausgegeben vom Zentralverband Elektroindustrie (ZVEI) e.V. in ihrer neusten Fassung sowie die Ergänzungsklausel: "Erweiterter Eigentumsvorbehalt".

Übersicht Dokumentation

| | LHC-M51, PPC-M51 | LHCR-51, LHCS-51 | Inhalt | Bemerkung |
|---------------------------|---------------------|---------------------|--|--|
| Technische Information | TI00436O | TI00437O | Technische Daten | Die Dokumentation steht über das Internet zur Verfügung. → siehe: www.peperl-fuchs.com |
| Betriebsanleitung | BA00382O | | Identifizierung Montage Verdrahtung Bedienung Inbetriebnahme Parametrierungsbeispiele Parameterbeschreibung Wartung Störungsbehebung Anhang | Die Dokumentation befindet sich auf der Dokumentations-CD. Die Dokumentation steht auch über das Internet zur Verfügung. → siehe: www.peperl-fuchs.com |
| Kurzanleitung | KA01030O | KA01033O | Montage Verdrahtung Vor-Ort-Bedienung Inbetriebnahme | Die Dokumentation liegt dem Gerät bei. Zusätzlich befindet sich die Dokumentation auf der mitgelieferten Dokumentations-CD. Die Dokumentation steht auch über das Internet zur Verfügung. → siehe: www.peperl-fuchs.com |



Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51 Inhaltsverzeichnis

| Übersicht Dokumentation 2 | | | | |
|---------------------------|---|--|--|--|
| 1 | Sicherheitshinweise 4 | | | |
| 1.1 | Bestimmungsgemäße Verwendung 4 | | | |
| 1.2 | Montage, Inbetriebnahme und Bedienung 4 | | | |
| 1.3 | Betriebssicherheit und Prozesssicherheit | | | |
| 1.4 | Darstellungskonventionen 4 | | | |
| 2 | Identifizierung 6 | | | |
| 2.1 | Gerätebezeichnung 6 | | | |
| 2.2 | Lieferumfang 7 | | | |
| 2.3 | CE-Zeichen, Konformitätserklärung 8 | | | |
| 2.4 | Registrierte Marken 8 | | | |
| 3 | Montage 9 | | | |
| 3.1 | Warenannahme, Transport, Lagerung | | | |
| 3.2 | Einbaubedingungen 9 | | | |
| 3.3 | Einbau Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51 9 | | | |
| 3.4 | Einbau Drucktransmitter LHCR-51, LHCS-51 16 | | | |
| 3.5 | Deckel schließen beim Edelstahlgehäuse 19 | | | |
| 3.6 | Einbaukontrolle 19 | | | |
| 4 | Verdrahtung 20 | | | |
| 4.1 | Gerät anschließen 20 | | | |
| 4.2 | Anschluss Messeinheit 22 | | | |
| 4.3 | Überspannungsschutz (optional) 23 | | | |
| 4.4 | Anschlusskontrolle 24 | | | |
| 5 | Bedienung 25 | | | |
| 5.1 | Bedienmöglichkeiten 25 | | | |
| 5.2 | Bedienung ohne Bedienmenü 26 | | | |
| 5.3 | Bedienung mit Bedienmenü 28 | | | |

| 6 | Inbetriebnahme |
|------|---|
| 6.1 | Installations- und Funktionskontrolle |
| 6.2 | Inbetriebnahme ohne Bedienmenü |
| 6.3 | Inbetriebnahme mit Bedienmenü |
| 6.4 | Lagekorrektur |
| 6.5 | Füllstandmessung 41 |
| 6.6 | Linearisierung |
| 6.7 | Druckmessung54 |
| 6.8 | Elektrische Differenzdruckmessung mit Relativdrucksensoren |
| 7 | Wartung |
| 7.1 | Außenreinigung |
| 8 | Störungsbehebung 59 |
| 8.1 | Meldungen 59 |
| 8.2 | Verhalten des Ausgangs bei Störung 60 |
| 8.3 | Reparatur 61 |
| 8.4 | Reparatur von Ex-zertifizierten Geräten 61 |
| 8.5 | Ersatzteile |
| 8.6 | Rücksendung61 |
| 8.7 | Entsorgung |
| 8.8 | Softwarehistorie |
| 9 | Technische Daten 62 |
| 10 | Anhang 63 |
| 10.1 | Übersicht Bedienmenü 63 |
| 10.2 | Parameterbeschreibung |
| Stic | hwortverzeichnis84 |

1 Sicherheitshinweise

1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Drucktransmitter LHC-M51 und PPC-M51sind Drucktransmitter, die zur Füllstand- und Druckmessung verwendet werden.

Die Drucktransmitter LHCR-51 und LHCS-51sind hydrostatische Druckaufnehmer, die zur Füllstand- und Druckmessung verwendet werden.

Für Schäden aus unsachgemäßem oder nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch haftet der Hersteller nicht.

1.2 Montage, Inbetriebnahme und Bedienung

Das Gerät ist nach dem Stand der Technik betriebssicher gebaut und berücksichtigt die einschlägigen Vorschriften und EG-Richtlinien. Wenn das Gerät jedoch unsachgemäß oder nicht bestimmungsgemäß eingesetzt wird, können davon applikationsbedingte Gefahren ausgehen, z. B. Produktüberlauf durch falsche Montage bzw. Einstellung. Deshalb darf Montage, elektrischer Anschluss, Inbetriebnahme, Bedienung und Wartung der Messeinrichtung nur durch ausgebildetes Fachpersonal erfolgen, das vom Anlagenbetreiber dazu autorisiert wurde. Das Fachpersonal muss diese Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben und die Anweisungen befolgen. Veränderungen und Reparaturen an den Geräten dürfen nur vorgenommen werden, wenn dies die Betriebsanleitung ausdrücklich zulässt. Beachten Sie die Angaben und Hinweise auf dem Typenschild.

1.3 Betriebssicherheit und Prozesssicherheit

Während Parametrierung, Prüfung und Wartungsarbeiten am Gerät müssen zur Gewährleistung der Betriebssicherheit und Prozesssicherheit alternative überwachende Maßnahmen ergriffen werden.

Gerät nur im drucklosen Zustand demontieren!

1.3.1 Explosionsgefährdeter Bereich (optional)

Bei Einsatz des Messsystems in explosionsgefährdeten Bereichen sind die entsprechenden nationalen Normen und Regeln einzuhalten. Dem Gerät liegt eine separate Ex-Dokumentation bei, die ein fester Bestandteil dieser Dokumentation ist. Die in den Ex-Dokumentationen aufgeführten Installationsvorschriften, Anschlusswerte und Sicherheitshinweise sind zu beachten.

Stellen Sie sicher, dass das Fachpersonal ausreichend ausgebildet ist.

1.3.2 Funktionale Sicherheit SIL (optional)

Für Geräte, die in Anwendungen der funktionalen Sicherheit eingesetzt werden, muss konsequent das Handbuch "Safety Integrity Level" beachtet werden.

1.4 Darstellungskonventionen

Um sicherheitsrelevante oder alternative Vorgänge hervorzuheben, haben wir die folgenden Sicherheitshinweise festgelegt, wobei jeder Hinweis durch ein entsprechendes Piktogramm gekennzeichnet wird.

1.4.1 Warnhinweissymbole

| Symbol | Bedeutung |
|------------------------|---|
| GEFAHR P0011189-DE | GEFAHR! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermie- den wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen wird. |
| WARNUNG P0011190-DE | WARNUNG! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermie- den wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann. |
| P0011191-DE | VORSICHT! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermie- den wird, zu leichter oder mittelschwerer Körperverletzung führen kann. |
| HINWEIS P0011192-DE | HINWEIS! Dieser Hinweis enthält Informationen zu Vorgehensweisen und weiterführenden Sachverhal- ten, die keine Körperverletzung nach sich ziehen. |



1.4.2 Elektrische Symbole

| Symbol | Bedeutung |
|--------|--|
| (Ex) | Explosionsgeschützte, baumustergeprüfte Betriebsmittel Befindet sich dieses Zeichen auf dem Typenschild des Gerätes, kann das Gerät entsprechend der Zulassung im explosionsgefährdeten Bereich oder im nichtexplosionsgefährdeten Bereich eingesetzt werden. |
| EX | Explosionsgefährdeter Bereich Dieses Symbol in den Zeichnungen dieser Betriebsanleitung kennzeichnet den explosionsgefährdeten Bereich. Geräte, die im explosionsgefährdeten Bereich eingesetzt werden, müssen eine entsprechende Zündschutzart aufweisen. |
| X | Sicherer Bereich (nicht explosionsgefährdeter Bereich) Dieses Symbol in den Zeichnungen dieser Betriebsanleitung kennzeichnet den nicht explosionsgefährdeten Bereich. Geräte, die im explosionsgefährdeten Bereich eingesetzt werden, müssen eine entsprechende Zündschutzart aufweisen. Leitungen, die im explosionsgefährdeten Bereich eingesetzt werden, müssen die erforderlichen sicherheitstechnischen Kenngrößen erfüllen. |

| Symbol | Bedeutung |
|--|---|
| | Gleichstrom |
| | Eine Klemme, an der Gleichspannung anliegt oder durch die Gleichstrom fließt. |
| P0011197 | |
| P 0011198 | Wechselstrom Eine Klemme, an der (sinusförmige) Wechselspannung anliegt oder durch die Wechselstrom fließt. |
| P0011200 | Erdanschluss Eine geerdete Klemme, die vom Gesichtspunkt des Benutzers über ein Erdungssystem geerdet ist. |
| Eine Klemme, die geerdet werden muss, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden P0011199 | |
| P0011201 | Äquipotenzialanschluss Ein Anschluss, der mit dem Erdungssystem der Anlage verbunden werden muss: Dies kann z. B. eine Potenzialausgleichsleitung oder ein sternförmiges Erdungssystem sein, je nach natio- naler bzw. Firmenpraxis. |
| (1285°C(K | Temperaturbeständigkeit der Anschlusskabel Besagt, dass die Anschlusskabel einer Temperatur von mindestens 85 °C standhalten müssen. |

1.4.3 Symbole für Informationstypen

| Symbol | Bedeutung |
|-----------|---|
| | Verweis auf Dokumentation |
| | verweist auf die einsprechende bokumentation zum Gerat. |
| P0011194 | Verweis auf Seite |
| | Verweist auf die entsprechende Seitenzahl. |
| P0011195 | |
| | Verweis auf Abbildung |
| | Verweist auf die entsprechende Abbildungsnummer und Seitenzahl. |
| P0011196 | |
| > | Handlungsaufforderung |
| 1., 2., 3 | mehrere Handlungsschritte |
| ┙ | Resultat einer Handlungssequenz |
| | Hilfe im Problemfall |
| ? | |
| P0013562 | |

2 Identifizierung

2.1 Gerätebezeichnung

2.1.1 Typenschild

HINWEIS

- Auf dem Typenschild ist der MWP (Maximum working pressure/max. Betriebsdruck) angegeben. Dieser Wert bezieht sich auf eine Referenztemperatur von 20 °C (68 °F) bzw. bei ANSI-Flanschen auf 100 °F (38 °C).
- Die bei höheren Temperatur zugelassenen Druckwerte, entnehmen Sie bitte aus den Normen: - EN 1092-1: 2001 Tab. 18¹
 - ASME B 16.5a 1998 Tab. 2-2.2 F316
 - ASME B 16.5a 1998 Tab. 2.3.8 N10276
 - JIS B 2220
- Der Prüfdruck entspricht der Überlastgrenze des Messgerätes (Over pressure limit OPL) = MWP x 1,5².
- Die Druckgeräterichtlinie (EG-Richtlinie 97/23/EG) verwendet die Abkürzung "PS". Die Abkürzung "PS" entspricht dem MWP (Maximum working pressure/max. Betriebsdruck) des Messgerätes.
- 1 Die Werkstoffe 1.4435 und 1.4404 sind in ihrer Festigkeit-Temperatur-Eigenschaft in der EN 1092-1 Tab. 18 unter 13E0 eingruppiert. Die chemische Zusammensetzung der beiden Werkstoffe kann identisch sein.
- Gleichung gilt nicht für den LHC-M51 mit 40 bar (600 psi)- oder 100 bar (1500 psi)-Messzelle.

Aluminiumgehäuse

2



1 Typenschild

1 Gerätename

- Bestellnummer (reduziert zur Wiederbestellung) 2
- 3 Seriennummer (zur eindeutigen Identifikation)
- 4 Erweiterte Bestellnummer (vollständig) 5 MWP (Maximum working pressure)
- 6 Elektronikvariante (Ausganssignal)
- 7 min./max. Messspanne
- Nomineller Messbereich
- 8 9 Versorgungsspannung
- 10 Längeneinheit
- 11 Kennnummer der benannten Stelle hinsichtlich ATEX (optional)
- 12 Kennnummer der benannten Stelle hinsichtlich Druckgeräterichtlinie (optional)
- 13 Zulassungen
- 14 Softwareversion
- 15 Geräteversion
- 16 Schutzart

1

- 17 Prozessberührende Materialien
- 18 Zulassungsrelevante Angaben

Geräte geeignet für Sauerstoffanwendungen sind mit einem zusätzlichen Schild ausgestattet.

| | Bei Sauerstoffeinsatz/ for oxygen service Pmax 12 Tmax 2 |
|---|--|
| 2 | Zusätzliches Schild bei Geräten geeignet für Sauerstoffanwendungen |

Zusätzliches Schild bei Geräten geeignet für Sauerstoffanwendungen 4

- maximaler Druck bei Sauerstoffanwendungen
- maximale Temperatur bei Sauerstoffanwendungen
- 2 3 Layoutbezeichnung Schild



Edelstahlgehäuse, hygienisch



- Typenschild 3
 - Gerätename
- 2 Bestellnummer (reduziert zur Wiederbestellung)
- 3 Seriennummer (zur eindeutigen Identifikation)
- 4 Erweiterte Bestellnummer (vollständig)
- 5 Nomineller Messbereich
- 6 MWP (Maximum working pressure)
- 7 8 Längenangabe Elektronikvariante (Ausgangssignal)
- 9
- Versorgungsspannung min./max. Messspanne 10
- 11 Prozessberührende Materialien
- Zulassungsrelevante Angaben 12
- 13 Kennnummer der benannten Stelle hinsichtlich ATEX (optional)
- 14 Kennnummer der benannten Stelle hinsichtlich Druckgeräterichtlinie (optional)
- 15 Zulassungen
- Software-Version 16
- 17 Geräteversion
- 18 Schutzart

Geräte mit Zertifkaten, sind mit einem zusätzlichen Schild ausgestattet.



- 4 Zusätzliches Schild bei Geräten mit Zertifikaten
- Zulassungsrelevante Angaben 1

2.1.2 Identifizierung des Sensortyps

- Bei Relativdrucksensoren wird der Parameter "Lagekorrektur" im Bedienmenü angezeigt ("Setup" \rightarrow "Lagekorrektur").
- Bei Absolutdrucksensoren wird der Parameter "Lageoffset" im Bedienmenü angezeigt ("Setup" \rightarrow "Lageoffset").

2.2 Lieferumfang

Im Lieferumfang ist enthalten:

- Messgerät
- **CD-ROM** mit Dokumentationen
- Optionales Zubehör

Mitgelieferte Dokumentation:

- Die Betriebsanleitung BA00382O und die Kurzanleitungen befinden sich auf der mitgelieferten ٠ Dokumentations-CD. $\rightarrow \blacksquare$ 2, Kapitel "Übersicht Dokumentation".
- Kurzanleitung: KA010300 (LHC-M51, PPC-M51), KA010330 (LHCR-51, LHCS-51)
- Endprüfprotokoll
- Bei ATEX-, IECEx- und NEPSI-Geräten zusätzliche Sicherheitshinweise
- Optional: Werkskalibrierschein, Materialprüfzeugnisse

2.3 CE-Zeichen, Konformitätserklärung

Die Geräte sind nach dem Stand der Technik betriebssicher gebaut und geprüft und haben das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen. Die Geräte berücksichtigen die einschlägigen Normen und Vorschriften, die in der EG-Konformitätserklärung gelistet sind und erfüllen somit die gesetzlichen Anforderungen der EG-Richtlinien. Pepperl+Fuchs bestätigt die Konformität des Gerätes durch Anbringen des CE-Zeichens.

2.4 Registrierte Marken

KALREZ, VITON, TEFLON Registrierte Marke der Firma E.I. Du Pont de Nemours & Co., Wilmington, USA TRI-CLAMP Registrierte Marke der Firma Ladish & Co., Inc., Kenosha, USA HART Registrierte Marke der HART Communication Foundation, Austin, USA GORE-TEX[®] Registrierte Marke der Firma W.L. Gore & Associates, Inc., USA



3 Montage

3.1 Warenannahme, Transport, Lagerung

3.1.1 Warenannahme

- Überprüfen Sie, ob Verpackung oder Inhalt beschädigt sind.
- Überprüfen Sie die gelieferte Ware auf Vollständigkeit, und vergleichen Sie den Lieferumfang mit Ihren Bestellangaben.

3.1.2 Transport zur Messstelle

VORSICHT

- Sicherheitshinweise, Transportbedingungen für Geräte über 18 kg (39,69 lbs) beachten.
- Messgerät in Originalverpackung oder am Prozessanschluss zur Messstelle transportieren.

3.1.3 Lagerung

 Messgerät unter trockenen, sauberen Bedingungen lagern und vor Schäden durch Stöße schützen (EN 837-2).

Lagerungstemperaturbereich: Siehe Technische Informationen TI00436O (LHC-M51, PPC-M51) oder TI00437O (LHCR-51, LHCS-51).

3.2 Einbaubedingungen

3.2.1 Einbaumaße

Die Abmessungen sehen Sie in den Technischen Informationen TI00436O (LHC-M51, PPC-M51) oder TI00437O (LHCR-51, LHCS-51), Kapitel "Konstruktiver Aufbau", → 2, Kapitel "Übersicht Dokumentation".

3.3 Einbau Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51

HINWEIS

- Für die Montage an Rohren oder Wänden bietet Pepperl+Fuchs einen Montagehalter an.
 →
 ¹
 ¹
 13, Kapitel "Wand- und Rohrmontage (optional)".

3.3.1 Einbauhinweise

HINWEIS

Falls ein aufgeheizter Drucktransmitter durch einen Reinigungsprozess (z. B. kaltes Wasser) abgekühlt wird, entsteht ein kurzzeitiges Vakuum, wodurch Feuchtigkeit über den Druckausgleich (1) in den Sensor gelangen kann. Montieren Sie den Drucktransmitter in diesem Fall so, dass der Druckausgleich (1) nach unten zeigt.



- Druckausgleich und GORE-TEX®-Filter (1) frei von Verschmutzungen halten. ▶
- Drucktransmitter ohne Druckmittler werden nach den gleichen Richtlinien wie ein Manometer montiert (DIN EN 837-2). Wir empfehlen die Verwendung von Absperrarmaturen und Wassersackrohren. Die Einbaulage richtet sich nach der Messanwendung.
- Prozessmembrane nicht mit spitzen und harten Gegenständen eindrücken oder reinigen.
- ► Um die Anforderungen der ASME-BPE bezüglich Reinigbarkeit zu erfüllen (Part SD Cleanibility) ist das Gerät folgendermaßen einzubauen:



Druckmessung in Gasen



- Messanordnung Druckmessung in Gasen
- Drucktransmitter
- 2 Absperrarmatur
- ▶ Drucktransmitter mit Absperrarmatur oberhalb des Entnahmestutzens montieren, damit eventuelles Kondensat in den Prozess ablaufen kann.



Druckmessung in Dämpfen



6 Messanordnung Druckmessung in Dämpfen

- 1 Drucktransmitter
- 2 Absperrarmatur
- 3 Wassersackrohr in U-Form
- 4 Wassersackrohr in Kreisform
- > Drucktransmitter mit Wassersackrohr oberhalb des Entnahmestutzens montieren.
- Wassersackrohr vor der Inbetriebnahme mit Flüssigkeit füllen.

Das Wassersackrohr reduziert die Temperatur auf nahezu Umgebungstemperatur.

Druckmessung in Flüssigkeiten



- 7 Messanordnung Druckmessung in Flüssigkeiten
- 1 Drucktransmitter
- 2 Absperrarmatur
- Drucktransmitter mit Absperrarmatur unterhalb oder auf gleicher Höhe des Entnahmestutzens montieren.

Füllstandmessung



- 8 Messanordnung Füllstand
- > Drucktransmitter immer unterhalb des tiefsten Messpunktes installieren.
- Das Gerät nicht im Füllstrom oder an einer Stelle im Tank montieren, auf die Druckimpulse eines Rührwerkes treffen können.
- > Das Gerät nicht im Ansaugbereich einer Pumpe montieren.
- Abgleich und Funktionsprüfung lassen sich leichter durchführen, wenn Sie das Gerät hinter einer Absperrarmatur montieren.

PVDF- Wechselzapfen

HINWEIS Für Geräte mit einem Wechselzapfen aus PVDF gilt ein maximales Anzugsdrehmoment von 7 Nm (5,16 lbs ft). Bei starker Beanspruchung durch Druck und Temperatur kann sich das Gewinde lockern. D. h. die Dichtigkeit des Gewindes muss regelmäßig geprüft und das Gewinde ggf. mit dem oben genannten Drehmoment nachgezogen werden. Für das Gewinde 1/2NPT empfehlen wir, als Dichtung Teflonband zu verwenden.

Montage mit Temperaturentkoppler



Pepperl+Fuchs empfiehlt den Einsatz von Temperaturentkopplern bei andauernden extremen Messstofftemperaturen, die zum Überschreiten der maximal zulässigen Elektroniktemperatur von +85 °C (+185 °F) führen. Um den Einfluss der aufsteigenden Wärme zu minimieren, empfiehlt Pepperl+Fuchs das Gerät waagerecht oder mit dem Gehäuse nach unten zu montieren.

Die zusätzliche Einbauhöhe bedingt durch die hydrostatische Säule im Temperaturentkoppler auch eine Nullpunktverschiebung um ca. 21 mbar (0,315 psi). Diese Nullpunktverschiebung können Sie korrigieren $\rightarrow \stackrel{\frown}{=} 27$, Kapitel "Funktion der Bedienelemente" oder $\rightarrow \stackrel{\frown}{=} 40$, Kapitel "Lagekorrektur".



3.3.2 Dichtung bei Flanschmontage



- 9 Montage der Versionen mit Flansch
- Prozessmembrane
- 2 Dichtung

WARNUNG

Die Dichtung darf nicht auf die Prozessmembrane drücken, da dieses das Messergebnis beeinflussen könnte.

3.3.3 Wand- und Rohrmontage (optional)

Für die Montage an Rohren oder Wänden bietet Pepperl+Fuchs einen Montagehalter an (für Rohre von 1-1/4 in bis 2 in Durchmesser).



Beachten Sie bei der Montage folgendes:

- Geräte mit Kapillarleitungen: Kapillaren mit einem Biegeradius von ≥ 100 mm (3,94 in) montieren.
- Bei der Rohrmontage die Muttern am Halter mit einem Drehmoment von mindestens 5 Nm (3,69 lbs ft) gleichmäßig anziehen.



3.3.4 Variante "Separatgehäuse" zusammenbauen und montieren

10 🔽 Variante "Separatgehäuse"

- Bei der Variante "Separatgehäuse" wird der Sensor mit Prozessanschluss und Kabel montiert ausgeliefert.
- Kabel mit Buchse
- Druckausgleich

1

- Stecker Arretierungsschraube
- 2 3 4 5 6 7 Gehäuse mit Gehäuseadapter montiert, beiliegend
- Montagehalter beiliegend, für Rohr- und Wandmontage geeignet (für Rohre von 1-1/4 in bis 2 in Durchmesser)

Zusammenbau und Montage

- Stecker (4) in die entsprechende Buchse des Kabels (2) stecken. 1.
- Kabel in Gehäuseadapter (6) stecken. 2.
- Arretierungsschraube (5) festziehen. 3.
- Gehäuse mittels Montagehalter (7) an einer Wand oder einem Rohr montieren. 4. Bei der Rohrmontage die Muttern am Halter mit einem Drehmoment von mindestens 5 Nm (3,69 lbs ft) gleichmäßig anziehen.

Das Kabel mit einem Biegeradius (r) \geq 120 mm (4,72 in) montieren.



3.3.5 LHC-M51, Variante vorbereitet für Druckmittleranbau – Schweißempfehlung



11 Variante XSJ: Vorbereitet für Druckmittleranbau

- 1 Befüllöffnung
- 2 Kugel 3 Gewindestift
- A1 siehe folgende Tabelle "Schweißempfehlung"

Für die Variante "XSJ - Vorbereitet für Druckmittleranbau" im Merkmal "Prozessanschluss" im Bestellcode bis einschließlich

40 bar-(600 psi)-Sensoren empfiehlt Pepperl+Fuchs die Druckmittler wie folgt anzuschweißen: Die Gesamtschweißtiefe der Kehlnaht beträgt 1 mm (0,04 in) bei dem Außendurchmesser 16 mm (0,63 in). Geschweißt wird nach dem WIG-Verfahren.

| Laufende Naht-Nr. | Skizze/Schweißfugen- form Vermaßung nach DIN 8551 | Grundwerkstoff- paarung | Schweißverfahren DIN EN/ISO 24063 | Schweiß- position | Schutzgas, Zusatz- stoffe |
|---|---|--|--------------------------------------|----------------------|---|
| A1 für Sensoren ⊴40 bar (600 psi) | <u>\$1 a0.8</u> | Adapter aus AISI 316L (1.4435) mit Druckmittler aus AISI 316L (1.4435 oder 1.4404) zu verschweißen | 141 | PB | Schutzgas Ar/H 95/5 Zusatz: ER 316L Si (1.4430) |

Informationen zur Befüllung

Nach dem Anschweißen des Druckmittlers ist dieser zu befüllen.

 Die Sensorbaugruppe ist nach dem Einschweißen in den Prozessanschluss fachgerecht mit einer Druckmittlerflüssigkeit zu befüllen und mit Dichtkugel und Verschlussschraube gasfrei zu verschließen.

Nach dem Befüllen des Druckmittlers darf die Anzeige des Gerätes am Nullpunkt höchstens 10 % des Endwertes vom Zellenmessbereich betragen. Der Innendruck des Druckmittlers ist entsprechend zu korrigieren.

- Abgleich/Kalibration:
 - Nach dem kompletten Zusammenbau ist das Gerät betriebsbereit.
 - Reset durchführen. Das Gerät ist dann gemäß Betriebsanleitung auf den Prozessmessbereich zu kalibrieren.
 - Nach dem Einschalten des Gerätes muss im Menüpfad: "Experte" → "System" → "Verwaltung" → "Rücksetzen (124)" der Code 7864 (Total Reset) eingegeben werden (→ 36, Kapitel "Rücksetzen auf Werkeinstellung (Reset)"). Anschließend liest die Elektronik alle spezifischen Sensordaten aus der Sensorelektronik. Das Gerät ist dann gemäß Betriebsanleitung auf den Prozessmessbereich zu kalibrieren.

3.4 Einbau Drucktransmitter LHCR-51, LHCS-51

HINWEIS

- Bedingt durch die Einbaulage des Drucktransmitter kann es zu einer Nullpunktverschiebung kommen, d. h. bei leerem oder teilbefülltem Behälter zeigt der Messwert nicht Null an. Diese Nullpunktverschiebung können Sie korrigieren → 27, Kapitel "Funktion der Bedienelemente" oder → 140, Kapitel "Lagekorrektur".
- Die Vor-Ort-Anzeige ist in 90°-Schritten drehbar.
- Für die Montage an Rohren oder Wänden bietet Pepperl+Fuchs einen Montagehalter an.
 →
 → 17, Kapitel "Wand- und Rohrmontage (optional)".

3.4.1 Einbauhinweise

HINWEIS

- > Prozessmembrane nicht mit spitzen und harten Gegenständen eindrücken und reinigen.
- Bei der Stab- und Kabelausführung ist die Prozessmembrane durch eine Kunststoffkappe gegen mechanische Beschädigung geschützt.
- Falls ein aufgeheizter Drucktransmitter durch einen Reinigungsprozess (z. B. kaltes Wasser) abgekühlt wird, entsteht ein kurzzeitiges Vakuum, wodurch Feuchtigkeit über den Druckausgleich (1) in den Sensor gelangen kann. Montieren Sie den Drucktransmitter in diesem Fall so, dass der Druckausgleich (1) nach unten zeigt.



- Druckausgleich und GORE-TEX[®]-Filter (1) frei von Verschmutzungen halten.
- Um die Anforderungen der ASME-BPE bezüglich Reinigbarkeit zu erfüllen (Part SD Cleanibility) ist das Gerät folgendermaßen einzubauen:



- Beachten Sie bei der Montage von Stab- und Kabelausführungen, dass sich der Sondenkopf an einer möglichst strömungsfreien Stelle befindet. Um die Sonde vor Anschlagen durch seitliche Bewegungen zu schützen, Sonde in einem Führungsrohr (vorzugsweise aus Kunststoff) montieren oder an einer Abspannvorrichtung abspannen.
- Bei Geräten für den explosionsgefährdeten Bereich müssen die Sicherheitshinweise bei geöffnetem Gehäusedeckel berücksichtigt werden.
- Die Länge des Tragkabels oder des Sondenstabes richtet sich nach dem vorgesehenen Füllstandnullpunkt.

Bei der Messstellenauslegung ist die Höhe der Schutzkappe zu berücksichtigen. Der Füllstandnullpunkt (E) entspricht der Position der Prozessmembrane. Füllstandnullpunkt = E; Spitze der Sonde = L.

TDOCT-3000_GER 255817 04/2013





3.4.2 Dichtung bei Flanschmontage



12 Montage der Versionen mit Flansch

Prozessmembrane

2 Dichtung

Die Dichtung darf nicht auf die Prozessmembrane drücken, da dieses das Messergebnis beeinflussen könnte.

3.4.3 Wand- und Rohrmontage (optional)

Für die Montage an Rohren oder Wänden bietet Pepperl+Fuchs einen Montagehalter an (für Rohre von 1-1/4 in bis 2 in Durchmesser).



Beachten Sie bei der Montage folgendes:

• Bei der Rohrmontage die Muttern am Halter mit einem Drehmoment von mindestens 5 Nm (3,69 lbs ft) gleichmäßig anziehen.



3.4.4 Variante "Separatgehäuse" zusammenbauen und montieren

13 🔽 Variante "Separatgehäuse"

- Bei der Variante "Separatgehäuse" wird der Sensor mit Prozessanschluss und Kabel montiert ausgeliefert.
- 2 3 Kabel mit Buchse Druckausgleich
- 4 Stecker

1

- 5 6 Arretierungsschraube
- Gehäuse mit Gehäuseadapter montiert, beiliegend
- 7 Montagehalter beiliegend, für Rohr- und Wandmontage geeignet (für Rohre von 1-1/4 in bis 2 in Durchmesser)

Zusammenbau und Montage

- Stecker (4) in die entsprechende Buchse des Kabels (2) stecken. 1.
- Kabel in Gehäuseadapter (6) stecken. 2.
- Arretierungsschraube (5) festziehen. 3.
- 4. Gehäuse mittels Montagehalter (7) an einer Wand oder einem Rohr montieren. Bei der Rohrmontage die Muttern am Halter mit einem Drehmoment von mindestens 5 Nm (3,69 lbs ft) gleichmäßig anziehen.

Das Kabel mit einem Biegeradius (r) \geq 120 mm (4,72 in) montieren.

Verlegung des Kabels (z. B. durch eine Rohrleitung)

Sie benötigen den Kabelkürzungssatz.

3.4.5 Ergänzende Einbauhinweise

Dichtung

- LHCR-51, LHCS-51 mit G1-1/2-Gewinde: Beim Einschrauben des Gerätes in den Tank muss die Flachdichtung auf die Dichtfläche des Prozessanschlusses gelegt werden. Um zusätzliche Verspannungen der Prozessmembrane zu vermeiden, darf das Gewinde nicht mit Hanf oder ähnlichen Materialien abgedichtet werden.
- LHCR-51, LHCS-51 mit NPT-Gewinde:
 - Gewinde mit Teflonband umwickeln und abdichten.
 - _ Gerät nur am Sechskant festschrauben. Nicht am Gehäuse drehen.
 - Gewinde beim Einschrauben nicht zu fest anziehen. Max. Anzugsdrehmoment: 20 Nm ... 30 Nm (14.75 lbf ft ... 22.13 lbf ft)

Sondengehäuse abdichten

- Bei der Montage, beim elektrischen Anschließen und im Betrieb darf keine Feuchtigkeit in das Gehäuse eindringen.
- Gehäusedeckel und die Kabeleinführungen immer fest zudrehen.



3.5 Deckel schließen beim Edelstahlgehäuse

|--|

14 Deckel schließen

Der Deckel für den Elektronikraum wird am Gehäuse per Hand bis zum Anschlag fest gedreht. Die Schraube dient als Staub-Ex-Sicherung (nur vorhanden bei Geräten mit Staub-Ex-Zulassung).

3.6 Einbaukontrolle

Nach dem Einbau des Gerätes folgende Kontrollen durchführen:

- Sind alle Schrauben fest angezogen?
- Ist der Gehäusedeckel zugeschraubt?

4 Verdrahtung

4.1 Gerät anschließen

```
WARNUNG
```

Gefahr durch Stromschlag und/oder Explosionsgefahr! Versorgungsspannung ausschalten, bevor Sie das Gerät anschließen.

HINWEIS

- Beim Einsatz des Messgerätes im explosionsgefährdeten Bereich sind zusätzlich die entsprechenden nationalen Normen und Regeln sowie die Sicherheitshinweise oder Installation bzw. Control Drawings einzuhalten.
- Gemäß IEC/EN 61010 ist f
 ür das Ger
 ät ein geeigneter Trennschalter vorzusehen.
- Geräte mit integriertem Überspannungsschutz müssen geerdet werden.
- ٠ Schutzschaltungen gegen Verpolung, HF-Einflüsse und Überspannungsspitzen sind eingebaut.

Der Vorgang

- 1. Prüfen, ob die Versorgungsspannung mit der am Typenschild angegebenen Versorgungsspannung übereinstimmt.
- 2. Versorgungsspannung ausschalten, bevor Sie das Gerät anschließen.
- 3. Gehäusedeckel entfernen.
- 4. Kabel durch die Verschraubung einführen. Verwenden Sie vorzugsweise verdrilltes, abgeschirmtes Zweiaderkabel.
- 5. Gerät gemäß folgender Abbildung anschließen.
- 6. Gehäusedeckel zuschrauben.
- 7. Versorgungsspannung einschalten.



15 🖓 Elektrischer Anschluss 4 mA ... 20 mA HART

- Anschlussklemmen für Versorgung und Signal
- 2 Testklemmen 3

1

- Erdungsklemme Versorgungsspannung: 11,5 V DC ... 45 V DC (Varianten mit Steckerverbindung 35 V DC)
- 4 5 Externe Erdungsklemme



4.1.1 Geräte mit Harting-Stecker Han7D



16 🕢

links: Elektrischer Anschluss für Geräte mit Harting-Stecker Han7D rechts: Sicht auf die Steckverbindung am Gerät

4.1.2 Geräte mit M12-Stecker

PIN-Belegung beim Stecker M12



4.1.3 Geräte mit Ventilstecker



17 🔽

links: Elektrischer Anschluss für Geräte mit Ventilstecker rechts Sicht auf den Stecker am Gerät

4.2 Anschluss Messeinheit

4.2.1 Versorgungsspannung

HINWEIS

- Beim Einsatz des Messgerätes im explosionsgefährdeten Bereich sind zusätzlich die entsprechenden nationalen Normen und Regeln sowie die Sicherheitshinweise oder Installation bzw. Control Drawings einzuhalten.
- Alle f
 ür den Explosionsschutz relevanten Daten finden Sie in separaten Ex-Dokumentationen, die Sie ebenfalls anfordern k
 önnen. Die Ex-Dokumentation liegt bei allen Ex-Ger
 äten standardm
 äßig bei.

| Elektronikvariante | | |
|--------------------------------|---|--|
| 4 mA 20 mA HART, | 11,5 V DC 45 V DC | |
| Variante für Ex-freien Bereich | (Varianten mit Steckerverbindung 35 V DC) | |

4 mA ... 20 mA-Testsignal abgreifen

Ohne Unterbrechung der Messung können Sie ein 4 mA ... 20 mA-Testsignal über die Testklemmen abgreifen. Um den diesbezüglichen Messfehler unter 0,1 % zu halten, sollte das Strommessgerät einen Innenwiderstand von < 0.7Ω aufweisen.

4.2.2 Kabelspezifikation

- Pepperl+Fuchs empfiehlt, verdrilltes, abgeschirmtes Zweiaderkabel zu verwenden.
- Klemmen für Aderquerschnitte: 0,5 mm² ... 2,5 mm² (20 AWG ... 14 AWG)
- Kabelaußendurchmesser: 5 mm ... 9 mm (0.2 in ... 0.35 in) abhängig von der verwendeten Kabelverschraubung (siehe Technische Information)





18 Dirdendiagramm, Spannungsversorgung 11,5 V DC ... 45 V DC (Varianten mit Steckerverbindung 35 V DC) für andere Zündschutzarten sowie nicht-zertifizierte Geräteausführungen

R_{Lmax} maximaler Bürdenwiderstand U Versorgungsspannung

HINWEIS

Bei Bedienung über ein Handbediengerät oder über einen PC mit Bedienprogramm ist ein minimaler Kommunikationswiderstand von 250 Ω zu berücksichtigen.

4.2.4 Abschirmung/Potentialausgleich

- Wenn das HART-Protokoll verwendet wird: Abgeschirmtes Kabel empfohlen. Erdungskonzept der Anlage beachten.
- Wenn nur das Analogsignal verwendet wird: Normales Installationskabel ausreichend.
- Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich sind die einschlägigen Vorschriften zu beachten. Allen Ex-Geräten liegt standardmäßig eine separate Ex-Dokumentation mit zusätzlichen technischen Daten und Hinweisen bei. Alle Geräte an den örtlichen Potentialausgleich anschließen.

4.2.5 Anschluss über Handbediengerät

Anschluss über ein Industrie-Handbediengerät für die Fernparametrierung und Messwertabfrage über den HART-Stromausgang (4 mA ... 20 mA).



4.2.6 Anschluss über HART-Modem

Das HART-Modem verbindet eigensichere Drucktransmitter mit HART-Protokoll mit der USB-Schnittstelle eines Computers. Damit wird die Fernbedienung der Messumformer mit Hilfe des Bedientools **PACT***mare*[™] ermöglicht. Die Spannungsversorgung des Modems erfolgt über die USB-Schnittstelle.

4.3 Überspannungsschutz (optional)

Das Gerät kann mit einem Überspannungsschutz ausgestattet werden. Der Überspannungsschutz wird am Gehäusegewinde (M20x1,5) für die Kabelverschraubung montiert (zusätzliche Länge beim Einbau berücksichtigen).

Der Anschluss des Gerätes erfolgt entsprechend der folgenden Abbildung.

4.3.1 Verdrahtung



4.3.2 Montage



4.4 Anschlusskontrolle

Nach der elektrischen Installation des Gerätes folgende Kontrollen durchführen:

- > Stimmt die Versorgungsspannung mit der Angabe auf dem Typenschild überein?
- Ist das Gerät gemäß Kapitel 4.1 angeschlossen?
- Sind alle Schrauben fest angezogen?
- Ist der Gehäusedeckel zugeschraubt?

Sobald Spannung am Gerät anliegt, leuchtet die grüne LED auf dem Elektronikeinsatz für wenige Sekunden bzw. leuchtet die angeschlossene Vor-Ort-Anzeige.



5 Bedienung

5.1 Bedienmöglichkeiten

5.1.1 Bedienung ohne Bedienmenü

| Bedienmöglichkei- ten | Erklärung | Abbildung | Beschrei- bung |
|---|---|-----------|-------------------|
| Vor-Ort-Bedienung ohne Gerätedisplay | Die Bedienung erfolgt über die Bedientasten und DIP- Schalter auf dem Elektroni- keinsatz. | | → ≧ 26 |

5.1.2 Bedienung mit Bedienmenü

Der Bedienung mit Bedienmenü liegt ein Bedienkonzept mit "Nutzerrollen" zugrunde $\rightarrow \supseteq 28$.

| Bedienmöglichkei- ten | Erklärung | Abbildung | Beschrei- bung |
|--|--|-----------|-------------------|
| Vor-Ort-Bedienung mit Gerätedisplay | Die Bedienung erfolgt über die Bedientasten auf dem Gerätedisplay. | | → È 30 |
| Fernbedienung über Handbediengerät | Die Bedienung erfolgt über das Handbediengerät | | → ≧ 34 |
| Fernbedienung über PACT <i>ware</i> ™ | Die Bedienung erfolgt über das Bedientool PACT <i>ware</i> ™. | ACT area | → È 34 |

5.2 Bedienung ohne Bedienmenü

5.2.1 Lage der Bedienelemente

Die Bedientasten und der DIP-Schalter befinden sich im Messgerät auf dem Elektronikeinsatz.



Elektronikeinsatz HART

1

1

- DIP-Schalter, um messwertrelevante Parameter zu verriegeln/entriegeln
- DIP-Schalter für Dämpfung ein/aus
- 2 3 4 DIP- Schalter für Alarmstrom SW/Alarm min (3,6 mA)
- DIP-Schalter wird nicht verwendet. 5 Steckplatz für optionale Vor-Ort-Anzeige
- Grüne LED zur Anzeige einer erfolgreichen Bedienung 6 7
- Bedientasten für Messanfang (Zero) und Messende (Span)

5.2.2 **Funktion der DIP-Schalter**

| Schal- | Symbol/ | Schalterstellung | |
|--------|-------------------|--|---|
| ter | Beschrif- tung | "off" | "on" |
| 1 | O | Das Gerät ist entriegelt. Messwertrelevante Parameter können verändert werden. | Das Gerät ist verriegelt. Messwertrelevante Parameter können nicht verändert werden. |
| 2 | damping $	au$ | Die Dämpfung ist ausgeschaltet. Das Ausgangssignal folgt Messwertän- derungen ohne Verzögerung. | Die Dämpfung ist eingeschaltet. Das Ausgangssignal folgt Messwertänderungen mit der Verzögerungszeit $	au$. ¹ |
| 3 | SW/Alarm min | Der Alarmstrom wird über die Einstel- lung im Bedienmenü definiert. ("Setup" → "Erweitert. Setup" → "Stromausgang" → "Strom bei Alarm") | Der Alarmstrom ist 3,6 mA, unabhängig von der Einstellung im Bedienmenü. |

Der Wert der Verzögerungszeit kann über das Bedienmenü eingestellt werden ("Setup" → "Dämpfung"). Werkeinstellung: $\tau = 2 \text{ s bzw. nach Bestellangaben.}$



5.2.3 Funktion der Bedienelemente

| Taste(n) | Bedeutung |
|---|---|
| "Zero" mindestens 3 Sekunden gedrückt | Messanfang übernehmen Betriebsart "Druck" Der anliegende Druck wird als Messanfang (LRV) übernommen. Betriebsart "Füllstand", Füllstandwahl "in Druck", Abgleichmodus "Nass" Der anliegende Druck wird dem unteren Füllstandwert ("Abgleich leer") zugewiesen. |
| | HINWEIS Bei Füllstandwahl = "in Höhe" und/oder Abgleichmodus = "Tro- cken" ist die Taste ohne Funktion. |
| "Span" mindestens 3 Sekunden gedrückt | Messende übernehmen Betriebsart "Druck" Der anliegende Druck wird als Messende (URV) übernommen. Betriebsart "Füllstand", Füllstandwahl "in Druck", Abgleichmodus "Nass" Der anliegende Druck wird dem oberen Füllstandwert ("Abgleich voll") zugewiesen. HINWEIS Bei Füllstandwahl = "in Höhe" und/oder Abgleichmodus = "Trocken" ist die Taste ohne Funktion. |
| "Zero" und "Span" gemeinsam mindestens 3 Sekunden gedrückt | Lageabgleich Die Sensorkennlinie wird parallel verschoben, so dass der anlie- gende Druck der Nullwert wird. |
| "Zero" und "Span" gemeinsam mindestens 12 Sekunden gedrückt | Reset Alle Parameter werden auf den Auslieferungszustand zurückge- setzt. |

5.2.4 Bedienung verriegeln/entriegeln

Nach Eingabe aller Parameter können Sie Ihre Eingaben vor ungewolltem und unbefugtem Zugriff schützen.

HINWEIS

Ist die Bedienung über den DIP-Schalter verriegelt, kann die Verriegelung nur über DIP-Schalter wieder aufgehoben werden. Ist die Bedienung über das Bedienmenü verriegelt, kann die Verriegelung nur über das Bedienmenü aufgehoben werden.

Verriegelung/Entriegelung über DIP-Schalter

Zur Verriegelung/Entriegelung dient DIP-Schalter 1 auf dem Elektronikeinsatz.

 \rightarrow 26, "Funktion der DIP-Schalter".

5.3 Bedienung mit Bedienmenü

5.3.1 Bedienkonzept

Das Bedienkonzept unterscheidet folgende Nutzerrollen:

| Nutzerrolle | Bedeutung |
|-----------------------------|--|
| Operatoren/ Bediener | Operatoren/Bediener sind im "Betrieb" für die Geräte zuständig. Dies beschränkt sich zumeist auf das Ablesen von Prozesswerten, entweder am Gerät direkt oder in einer Leit- warte. Geht die Arbeit mit den Geräten über das Ablesen hinaus, handelt es sich um einfache, applikationsspezifische Funktionen, die im Betrieb verwendet werden. Im Fehlerfall greifen diese Nutzer nicht ein, sondern geben lediglich die Informationen über Fehler weiter. |
| Instandhalter/ Techniker | Instandhalter arbeiten typischerweise in den Phasen nach der Inbetriebnahme mit den Gerä- ten. Sie beschäftigen sich vorrangig mit der Wartung und der Fehlerbeseitigung, für die einfa- che Einstellungen am Gerät vorgenommen werden müssen. Techniker arbeiten über den gesamten Lebenszyklus mit den Geräten. Somit gehören auch Inbetriebnahmen und damit erweiterte Einstellungen zu ihren Aufgaben. |
| Experte | Experten arbeiten über den gesamten Geräte-Lebenszyklus mit den Geräten, haben zum Teil aber hohe Anforderungen an die Geräte. Dafür werden immer wieder einzelne Parameter/ Funktionen aus der Gesamtfunktionalität der Geräte benötigt. Experten können neben den technischen, prozessorientierten Aufgaben auch administrative Aufgaben übernehmen (z. B. die Benutzerverwaltung). Dem Experten steht der gesamte Parametersatz zur Verfügung. |

5.3.2 Aufbau des Bedienmenüs

| Nutzerrolle | Untermenü | Bedeutung/Verwendung |
|-----------------------------|-----------------|--|
| Operatoren/ Bediener | Sprache | Besteht aus dem Parameter "Sprache" (000), in dem die Bedienspra- che für das Gerät festgelegt wird. Die Sprache kann immer umgestellt werden, auch wenn das Gerät verriegelt ist. |
| Operatoren/ Bediener | Anzeige/Betrieb | Enthält Parameter, die zur Konfiguration der Messwertanzeige benö- tigt werden (Wahl der angezeigten Werte, Anzeigeformat,). Mit diesem Untermenü lässt sich die Messwertanzeige verändern, ohne dass dabei die eigentliche Messung beeinflusst wird. |
| Instandhalter/ Techniker | Setup | Enthält alle Parameter, die zur Inbetriebnahme der Messung benötigt werden. Dieses Untermenü ist folgendermaßen strukturiert: Standard-Setup-Parameter Am Anfang steht eine Reihe von Parametern, mit der sich eine typische Anwendung konfigurieren lässt. Welche Parameter das sind, hängt von der gewählten Betriebsart ab. Nach Einstellung dieser Parameter sollte die Messung in der Mehrzahl der Fälle vollständig parameteriert sein. Untermenü "Erweitert. Setup" Das Untermenü "Erweitert. Setup" Das Untermenü "Erweitert. Setup" enthält weitere Parameter zur genaueren Konfiguration der Messung zur Umrechnung des Messwertes und zur Skalierung des Ausgangssignals. Je nach gewählter Betriebsart ist es in weitere Untermenüs gegliedert. |
| Instandhalter/ Techniker | Diagnose | Enthält alle Parameter, die zur Detektion und Analyse von Betriebsfehlern benötigt werden. Dieses Untermenü ist folgendermaßen strukturiert: Diagnoseliste enthält bis zu 10 aktuell anstehende Fehlermeldungen. Ereignis-Logbuch enthält die 10 letzten (nicht mehr anstehenden) Fehlermeldungen. Geräteinfo enthält Informationen zur Identifizierung des Gerätes. Messwerte enthält alle aktuellen Messwerte Simulation dient zur Simulation von Druck, Füllstand, Strom und Alarm/Warnung. Rücksetzen |



| Nutzerrolle | Untermenü | Bedeutung/Verwendung |
|-------------|-----------|--|
| Experte | Experte | Enthält alle Parameter des Gerätes (auch diejenigen, die schon in einem der anderen Untermenüs enthalten sind). Das Untermenü "Experte" ist nach den Funktionsblöcken des Gerätes strukturiert. Es enthält deswegen folgende Untermenüs: System enthält alle Geräteparameter, die weder die Messung noch die Integration in ein Leitsystem betreffen. Messung enthält alle Parameter zur Konfiguration der Messung. Ausgang enthält alle Parameter zur Konfiguration des Stromausgangs. Kommunikation enthält alle Parameter zur Konfiguration der HART-Schnittstelle. Applikation enthält alle Parameter zur Konfiguration der Funktionen, die über die eigentliche Messung hinausgehen (z. B. Summenzähler). Diagnose enthält alle Parameter, die zur Detektion und Analyse von Betriebsfehlern benötigt werden. |

HINWEIS

Für eine Übersicht über das gesamte Bedienmenü: $\rightarrow \supseteq 28$.

Direktzugriff auf Parameter

Der Direktzugriff auf Parameter ist nur über die Nutzerrolle "Experte" möglich.

| Parametername | Beschreibung | |
|-------------------------------------|--|--|
| Direct Access (119) | Eingabe des Direct Access Codes, um direkt zu einem Parameter zu gelangen. | |
| Eingabe | Auswahl: | |
| | Geben Sie den gewünschten Parametercode ein. | |
| Menüpfad: | Werkeinstellung: | |
| Experte \rightarrow Direct Access | 0 | |
| | Hinweis: | |
| | Für Direktzugriff müssen die führenden Nullen nicht eingegeben werden. | |

5.3.3 Bedienung mit Gerätedisplay (optional)

Als Anzeige und Bedienung dient eine 4-zeilige Flüssigkristall-Anzeige (LCD). Die Vor-Ort-Anzeige zeigt Messwerte, Dialogtexte sowie Stör- und Hinweismeldungen an.

Das Display kann zur einfachen Bedienung entnommen werden (1) ... (3). Es ist über ein 90 mm (3.54 in) langes Kabel mit dem Gerät verbunden.

Das Display des Gerätes kann in 90°-Schritten gedreht werden (4) ... (6).

Je nach Einbaulage des Gerätes ist somit die Bedienung des Gerätes und das Ablesen der Messwerte problemlos möglich.



Funktionen:

- 8-stellige Messwertanzeige inkl. Vorzeichen und Dezimalpunkt, Bargraph f
 ür 4 mA ... 20 mA HART als Stromanzeige
- drei Tasten zur Bedienung
- einfache und komplette Menüführung durch Einteilung der Parameter in mehrere Ebenen und Gruppen
- zur einfachen Navigation ist jeder Parameter mit einem 3-stelligen Parametercode gekennzeichnet
- Möglichkeit, die Anzeige gemäß individuellen Anforderungen und Wünschen zu konfigurieren wie z. B. Sprache, alternierende Anzeige, Anzeige anderer Messwerte wie z. B. Sensortemperatur, Kontrasteinstellung
- umfangreiche Diagnosefunktionen (Stör- und Warnmeldung, usw.)





Die folgende Tabelle stellt die möglichen Symbole der Vor-Ort-Anzeige dar. Es können vier Symbole gleichzeitig auftreten.

| Symbol | Bedeutung |
|--------|---|
| 5 | Lock-Symbol Die Bedienung des Gerätes ist verriegelt. Gerät entriegeln, → В 35, "Bedienung verriegeln/entrie- geln". |
| \$ | Kommunikations-Symbol Datenübertragung über Kommunikation |
| S | Fehlermeldung "Außerhalb der Spezifikation" Das Gerät wird außerhalb seiner technischen Spezifikationen betrieben (z. B. während des Anlaufens oder einer Reinigung). |
| C | "Service-Modus" Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z. B. während einer Simulation). |
| Μ | "Wartung erforderlich" Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig. |
| F | Fehlermeldung "Betriebsfehler" Es liegt ein Betriebsfehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig. |

Bedientasten auf dem Anzeige- und Bedienmodul

| Taste | Bedeutung |
|---------|--|
| + | Navigation in der Auswahlliste nach unten Editionen der Zehlenwerte oder Zeichen innerhelb einer Funktion |
| - | Navigation in der Auswahlliste nach oben Editieren der Zahlenwerte oder Zeichen innerhalb einer Funktion |
| E | Eingabe bestätigen Sprung zum nächsten Menüpunkt Auswahl eines Menüpunktes und Aktivierung des Editiermodus |
| + und E | Kontrasteinstellung des Vor-Ort-Displays: stärker |
| | Kontrasteinstellung des Vor-Ort-Displays: schwächer |
| + und + | ESC-Funktionen: Editiermodus eines Parameters verlassen, ohne den geänderten Wert abzuspeichern Sie befinden sich im Menü auf einer Auswahlebene: Mit jedem gleichzeitigen Drücken der Tasten springen Sie eine Ebene im Menü nach oben. |

Parameter mit Auswahlliste

Beispiel: Menüsprache "Deutsch" wählen.

| Vor-Ort-Anzeige | Bedienung |
|-------------------------------------|---|
| Language 00C | Als Menüsprache ist "English" gewählt (Werkeinstel- |
| VEng lish | lung). Die aktive Wahl ist durch einen ✓ vor dem |
| Deutsch | Menütext gekennzeichnet. |
| Language 000 Deutsch √English | Mit "+" oder "-" die Menüsprache "Deutsch" wählen. |
| Language 000 | Auswahl mit "E" bestätigen. Die aktive Wahl ist |
| VDeutsch | durch einen ✓ vor dem Menütext gekennzeichnet. |
| English | (Die Sprache "Deutsch" ist gewählt.) Mit "E" den Editiermodus für den Parameter verlassen. |



Frei editierbare Parameter

Beispiel: Parameter "Messende setzen" von 100 mbar (1.5 psi) auf 50 mbar (0.75 psi) einstellen.

| Vor-Ort-Anzeige | Bedienung |
|---|---|
| Messende Setzen 014 100.000 mbar | Die Vor-Ort-Anzeige zeigt den zu ändernden Parame- ter an. Der schwarz unterlegte Wert kann geändert werden. Die Einheit "mbar" ist in einem anderen Parameter festgelegt und kann hier nicht geändert werden. |
| Messende Setzen 014 100.000 mbar | "+" oder "" drücken, um in den Editiermodus zu gelangen. Die erste Stelle ist schwarz unterlegt. |
| Messende Setzen 014 5 00.000 mbar | Mit der "+"-Taste Ziffer "1" auf "5" ändern. Mit der "E"-Taste "5" bestätigen. Cursor springt zur nächsten Stelle (schwarz unterlegt). Mit der "E"-Taste "0" bestätigen (zweite Stelle). |
| Messende Setzen 014 [500.000] mbar | Die dritte Stelle ist schwarz unterlegt und kann jetzt editiert werden. |
| Messende Setzen 014 502,0000 mbar | Mit der ""-Taste zum Symbol ",J " wechseln. Mit "E" speichern Sie den neuen Wert ab und verlassen den Editiermodus. → Siehe nächste Abbildung. |
| Messende Setzen 014 50.0000 mbar | Der neue Wert für das Messende beträgt 50.0 mbar (0.75 psi). Mit "E" verlassen Sie den Editiermodus für den Parameter. Mit "+" oder "-" gelangen Sie wieder zurück in den Editiermodus. |

Übernahme des anliegenden Drucks

Beispiel: Lagekorrektur einstellen

| Vor-Ort-Anzeige | Bedienung |
|--|--|
| Lagekorrektur 007 VAbbrechen Uebernehmen | Der Druck für die Lagekorrektur liegt am Gerät an. |
| Lagekorrektur 007 Uebernehmen √Abbrechen | Mit "+" oder "-" zur Option "Uebernehmen" wechseln. Aktive Auswahl ist schwarz unterlegt. |
| Abgleich wurde übernommen! | Mit Taste "E" den anliegenden Druck als Lagekorrek- tur übernehmen. Das Gerät bestätigt den Abgleich und springt wieder zum Parameter "Lagekorrektur" zurück. |
| Lagekorrektur 007 VAbbrechen Vebernehmen | Mit "E" den Editiermodus für den Parameter verlas- sen. |

5.3.4 Bedienung über Feldkommunikator

Anschluss über ein Industrie-Handbediengerät für die Fernparametrierung und Messwertabfrage über den HART-Stromausgang (4 mA ... 20 mA).

5.3.5 Bedienung über PACT*ware*[™]

PACT*ware*[™] ist ein auf der FDT-Technologie basierendes Anlagen-Asset-Management Tool. Über **PACT***ware*[™] können Sie alle Pepperl+Fuchs-Geräte sowie Fremdgeräte, welche den FDT-Standard unterstützen, parametrieren. Hard- und Softwareanforderungen finden Sie im Internet unter www.pepperl-fuchs.com.

PACT*ware*[™] unterstützt folgende Funktionen:

- Parametrierung von Messumformern im Online-/Offline-Betrieb
- Laden und Speichern von Gerätedaten (Upload/Download)
- Dokumentation der Messstelle
- Offline-Parametrierung von Transmittern

Verbindungsmöglichkeit über HART-Modem und USB-Schnittstelle eines Computers

HINWEIS

- Weitere Informationen über **PACT** mareTM finden Sie im Internet unter www.pepperl-fuchs.com.
- Da in der Offline-Bedienung nicht alle internen Geräteabhängigkeiten nachgebildet werden können, sind die Parameter, vor der Übertragung in das Gerät, noch einmal auf Konsistenz zu überprüfen.



5.3.6 Bedienung verriegeln/entriegeln

Nach Eingabe aller Parameter können Sie Ihre Eingaben vor ungewolltem und unbefugtem Zugriff schützen.

Die Verriegelung der Bedienung wird folgendermaßen gekennzeichnet:

- in PACT ware[™] und im HART-Handbediengerät sind die Parameter grau hinterlegt (nicht editierbar). Anzeige über den entsprechenden Parameter "Verriegelung".

Parameter, die sich auf die Anzeigedarstellung beziehen wie z. B. "Sprache" können Sie weiterhin verändern.

HINWEIS

Ist die Bedienung über den DIP-Schalter verriegelt, kann die Verriegelung nur über DIP-Schalter wieder aufgehoben werden. Ist die Bedienung über das Bedienmenü verriegelt, kann die Verriegelung nur über das Bedienmenü aufgehoben werden. Zur Verriegelung/Entriegelung des Gerätes dient der Parameter "Benutzercode".

| Parametername | Beschreibung |
|--|---|
| Benutzercode (021) | Eingabe eines Codes, um die Bedienung zu verriegeln oder zu entriegeln. |
| Eingabe | Eingabe: |
| Menüpfad: Setup \rightarrow Erweitert. Setup \rightarrow Benutzer-code | Zum Verriegeln: Eine Zahl ≠ dem Freigabewert eingeben (Wertebereich: 1 bis 9999). Zum Entriegeln: Freigabewert eingeben. |
| | HINWEIS |
| | Im Auslieferungszustand ist der Freigabewert "0". Im Parameter "Code Festlegung" kann ein anderer Freigabewert definiert werden. |
| | Wurde der Freigabewert vom Benutzer vergessen, kann bei Eingabe der Ziffern "5864" der Freigabewert sichtbar gemacht werden. |
| | Werkeinstellung: |
| | 0 |

Der Freigabewert wird im Parameter "Code Festlegung" definiert.

| Parametername | Beschreibung |
|---|---|
| Code Festlegung (023) | Eingabe eines Freigabewertes, mit dem das Gerät entriegelt werden kann. |
| Eingabe Menüpfad: Setup \rightarrow Erweitert. Setup \rightarrow Code Festlegung | Eingabe: Eine Zahl von 0 999 |
| | Werkeinstellung: 0 |

5.3.7 Rücksetzen auf Werkeinstellung (Reset)

Durch Eingabe einer bestimmten Codezahl können Sie die Eingaben für die Parameter ganz oder teilweise auf die Werkswerte zurücksetzen. Die Codezahl geben Sie über den Parameter "Rücksetzen" ein (Menüpfad: "Experte" \rightarrow "System" \rightarrow "Verwaltung" \rightarrow "Rücksetzen").

Die Werkeinstellung der einzelnen Parameter ist in der Parameterbeschreibung angegeben ($\rightarrow \stackrel{\frown}{=} 68$).

Für das Gerät gibt es verschiedene Resetcodes. Welche Parameter von dem jeweiligen Resetcode zurückgesetzt werden, stellt die folgende Tabelle dar. Um einen Reset durchzuführen, muss die Bedienung entriegelt sein ($\rightarrow \stackrel{\frown}{=} 35$).

HINWEIS

Vom Werk durchgeführte kundenspezifische Parametrierungen bleiben auch nach einem Reset bestehen. Möchten Sie die vom Werk eingestellte kundenspezifische Parametrierung ändern, setzen sich mit dem Pepperl+Fuchs-Service in Verbindung.

Da keine gesonderte Serviceebene vorgesehen ist können OrderCode und Seriennummer ohne besonderen Freigabecode verändert werden (z. B. nach Elektronikwechsel).

| Resetcode ¹ | Beschreibung und Auswirkung |
|------------------------|---|
| 62 | PowerUp-Reset (Warmstart) Gerät führt einen Neustart durch. Daten werden neu aus dem EEPROM zurückgelesen (Prozessor wird neu initialisiert). Eine eventuell laufende Simulation wird beendet. |
| 333 | Anwender-Reset Dieser Code setzt alle Parameter zurück, außer: Messstellenbez. (022) Linearisierungstabelle Betriebsstunden (162) Ereignis-Logbuch Strom Trim 4mA (135) Strom Trim 20mA (136) Lo Trim Sensor (131) Hi Trim Sensor (132) Eine eventuell laufende Simulation wird beendet. Gerät führt einen Neustart durch. |
| 7864 | Total-Reset• Dieser Code setzt alle Parameter zurück, außer:• Betriebsstunden (162)• Ereignis-Logbuch• Lo Trim Sensor (131)• Hi Trim Sensor (132)• Eine eventuell laufende Simulation wird beendet.• Gerät führt einen Neustart durch. |

Einzugeben in "System" \rightarrow "Verwaltung" \rightarrow "Rücksetzen (124)".



Nach einem Total-Reset in **PACT***mare*[™] muss grundsätzlich der Button "Refresh" gedrückt werden, damit auch die Maßeinheiten zurückgesetzt werden.


6 Inbetriebnahme

A VORSICHT

Liegt am Gerät ein Druck kleiner als der zugelassene minimale Druck oder größer als der zugelassene maximale Druck an, werden nacheinander folgende Meldungen ausgegeben:

- "S140 Arbeitsbereich P" oder "F140 Arbeitsbereich P"
- "S841 Sensorbereich" oder "F841 Sensorbereich"
- "S971 Abgleich"

Die Meldungen finden Sie je nach Einstellung im Parameter "Alarmverhalt. P (050)". Standardmäßig ist das Gerät für die Betriebsart Druck eingestellt. Der Messbereich und die Einheit, in die der Messwert angezeigt wird, entspricht der Angabe auf dem Typenschild.

6.1 Installations- und Funktionskontrolle

Bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen, die Einbau- und Anschlusskontrolle gemäß Checkliste durchführen.

- Checkliste "Einbaukontrolle" \rightarrow 19
- Checkliste "Anschlusskontrolle" \rightarrow 24

6.2 Inbetriebnahme ohne Bedienmenü

6.2.1 Betriebsart Druck

Über die Tasten auf dem Elektronikeinsatz sind folgende Funktionen möglich:

- Lageabgleich (Nullpunkt-Korrektur)
- Messanfang und Messende einstellen
- Geräte-Reset ($\rightarrow \ge 36$)

HINWEIS

- Die Bedienung muss entriegelt sein. $\rightarrow \triangleq$ 35, "Bedienung verriegeln/entriegeln".
- Der anliegende Druck muss innerhalb der Nenndruckgrenzen des Sensors liegen. Siehe Angaben auf dem Typenschild.

| 1. Lageabgleich durchführen ¹ | | 2. Messanfang einstellen | | 3. Messende einstellen | |
|--|--|--|--|--|---|
| Druck liegt am Gerät an. | | Gewünschter Druck für Messanfang liegt am Gerät an. | | Gewünschter Druck für Messende liegt am Gerät an. | |
| | \downarrow | \downarrow | | \downarrow | |
| Tasten "Zero" und "Span" gleichzeitig für min- destens 3 s drücken. | | Taste "Zero" für mindestens 3 s drücken. | | Taste "Span" für mindestens 3 s drücken. | |
| \downarrow | | \downarrow | | \downarrow | |
| Leuchtet LED auf dem Elektronik-einsatz kurz auf? | | Leuchtet LED auf dem Elektronik-einsatz kurz auf? | | Leuchtet LED auf dem Elektronik-einsatz kurz auf? | |
| ja | nein | ja | nein | ja | nein |
| \downarrow | \downarrow | \downarrow | \downarrow | \downarrow | \downarrow |
| Anliegender Druck für Lageabgleich wurde übernommen. | Anliegender Druck für Lageabgleich wurde nicht über- nommen. Beachten Sie die Eingabe- grenzen. | Anliegender Druck für Messanfang wurde übernommen. | Anliegender Druck für Messanfang wurde nicht über- nommen. Beachten Sie die Eingabe- grenzen. | Anliegender Druck für Messende wurde übernommen. | Anliegender Druck für Messende wurde nicht übernommen. Beachten Sie die Ein- gabegrenzen. |

Warnung zur Inbetriebnahme beachten ($\rightarrow \supseteq 37$).

6.2.2 Betriebsart Füllstand

Über die Tasten auf dem Elektronikeinsatz sind folgende Funktionen möglich:

- Lageabgleich (Nullpunkt-Korrektur)
- Unteren und oberen Druckwert einstellen und dem unteren bzw. oberen Füllstandwert zuweisen

HINWEIS

- Die "Zero" und "Span"-Tasten haben nur bei folgender Einstellung eine Funktion:
 - "Füllstandwahl" = "in Druck", "Abgleichmodus" = "Nass"
 - Bei anderen Einstellungen haben die Tasten keine Funktion.
- - "Füllstandwahl": in Druck
 - "Abgleichmodus": Nass
 - "Einheit Ausgabe": %
 - "Abgleich leer": 0.0
 - "Abgleich voll": 100.0.
 - "Messanfang setzen": 0.0 (entspricht 4 mA-Wert)
 - "Messende setzen": 100.0 (entspricht 20 mA-Wert)
- Die Bedienung muss entriegelt sein, $\rightarrow \blacksquare$ 35, "Bedienung verriegeln/entriegeln".
- Der anliegende Druck muss innerhalb der Nenndruckgrenzen des Sensors liegen. Siehe Angaben auf dem Typenschild.

| 1. Lageabgleich durchführen ¹ | | 2. Unteren Druckwert einstellen | | 3. Oberen Druckwert einstellen | |
|--|--|---|--|--|---|
| Druck liegt am Gerät an. | | Gewünschter Druck für unteren Druckwert ("Druck Leer") liegt am Gerät an. | | Gewünschter Druck für oberen Druckwert ("Druck Voll") liegt am Gerät an. | |
| ↓ | | \downarrow | | ↓ ↓ | |
| Tasten "Zero" und "Span" gleichzeitig für min- destens 3 s drücken. | | Taste "Zero" für mindestens 3 s drücken. | | Taste "Span" für mindestens 3 s drücken. | |
| \downarrow | | | \downarrow | \downarrow | |
| Leuchtet LED auf dem Elektronik-einsatz kurz auf? | | Leuchtet LED auf dem Elektronik-einsatz kurz auf? | | Leuchtet LED auf dem Elektronik-einsatz kurz auf? | |
| ja | nein | ja | nein | ja | nein |
| \downarrow | \downarrow | \downarrow | \downarrow | \downarrow | \downarrow |
| Anliegender Druck für Lageabgleich wurde übernommen. | Anliegender Druck für Lageabgleich wurde nicht über- nommen. Beachten Sie die Eingabe- grenzen. | Anliegender Druck wurde als unterer Druckwert ("Druck Leer") abgespeichert und dem unteren Füllstandwert ("Abgleich Leer") zugewiesen. | Anliegender Druck wurde nicht als unte- rer Druckwert abge- speichert. Beachten Sie die Eingabe- grenzen. | Anliegender Druck wurde als oberer Druckwert ("Druck Voll") abgespeichert und dem oberen Füll- standwert ("Abgleich Voll") zugewiesen. | Anliegender Druck wurde nicht als obe- rer Druckwert abge- speichert. Beachten Sie die Eingabe- grenzen. |

Warnung zur Inbetriebnahme beachten ($\rightarrow \supseteq$ 37).



1

6.3 Inbetriebnahme mit Bedienmenü

Die Inbetriebnahme besteht aus folgenden Schritten:

- Installations- und Funktionskontrolle ($\rightarrow \ge 37$) 1.
- Sprache, Betriebsart und Druckeinheit wählen ($\rightarrow \equiv 39$) 2.
- Lageabgleich ($\rightarrow \blacksquare 40$) З.
- Messung parametrieren: 4.
- Druckmessung (→ \triangleq 54 ff) Füllstandmessung (→ \triangleq 41 ff)

Sprache, Betriebsart und Druckeinheit wählen 6.3.1

Sprache wählen

| Parametername | Beschreibung |
|---|--|
| Sprache (000) | Menüsprache für die Vor-Ort-Anzeige auswählen. |
| Auswahl Menüpfad: Hauptmenü → Sprache | Auswahl: English eine weitere Sprache (wie bei der Bestellung des Geräts gewählt) evtl. eine dritte Sprache (Sprache des Herstellerwerks) |
| | Werkeinstellung: English |

Betriebsart wählen

| Parametername | Beschreibung |
|--|--|
| Betriebsart (005) | Betriebsart auswählen. |
| Auswahl | Entsprechend der gewählten Betriebsart setzt sich das Bedienmenü zusammen. |
| Menüpfad: Setup \rightarrow Betriebsart | HINWEIS Bei einem Wechsel der Betriebsart findet keine Umrechnung statt. Das Gerät muss bei einem Wechsel der Betriebsart gegebenenfalls neu abgeglichen werden. |
| | Auswahl: |
| | Druck |
| | • Füllstand |
| | Werkeinstellung: |
| | Druck |

Druckeinheit wählen

| Parametername | Beschreibung |
|------------------------------------|---|
| Einheit Druck (125) Auswahl | Druck-Einheit auswählen. Nach der Wahl einer neuen Druck-Einheit werden alle druckspezifischen Parameter umgerechnet und mit der neuen Einheit dargestellt. |
| Menüpfad: Setup → Einheit Druck | Auswahl: • mbar, bar • mmH2O, mH2O • in H2O, ftH2O • Pa, kPa, MPa • psi • mmHg, inHg • kgf/cm ² |
| | Werkeinstellung: abhängig vom Sensor-Nennmessbereich mbar oder bar bzw. gemäß Bestellangaben. |

6.4 Lagekorrektur

Eine durch die Einbaulage des Messgeräts resultierende Druckverschiebung kann durch den Lageabgleich korrigiert werden.

| Parametername | Beschreibung |
|---|---|
| Druck n. Lagekorr. (172) Anzeige | Anzeige des gemessenen Druckes nach Sensortrimm und Lageabgleich. |
| Menüpfad: Setup →Druck n. Lagekorr. | Falls dieser Wert ungleich "0" ist, kann er durch die Lagekorrektur auf "0" korrigiert werden. |
| Lagekorrektur (007) (Relativdrucksensoren) | Lageabgleich – die Druckdifferenz zwischen Null (Sollwert) und gemessenem Druck muss nicht bekannt sein. |
| Eingabe Menüpfad: Setup →Lagekorrektur | Beispiel: Messwert = 2.2 mbar (0,033 psi) Über den Parameter "Lagekorrektur" mit der Option "Übernehmen" korrigieren Sie den Messwert. D. h. Sie weisen dem anliegenden Druck den Wert 0.0 zu. Messwert (nach Lagekorrektur) = 0.0 mbar Der Stromwert wird ebenfalls korrigiert. Auswahl Übernehmen Abbrechen Wortleineterlunge |
| | Abbrechen |
| Lageoffset (192)/(008) (Absolutdrucksensoren) Eingabe | Lageabgleich – die Druckdifferenz zwischen Sollwert und gemessenem Druck muss bekannt sein. Beispiel: Messwert = 982.2 mbar (14,73 psi) Über den Parameter "Lageoffset" korrigieren Sie den Messwert mit dem eingegebenen Wert, z. B. 2.2 mbar (0,033 psi). D. h. Sie weisen dem anliegenden Druck den Wert 980.0 (14,7 psi) zu. Messwert (nach Lageoffset) = 980.0 mbar (14,7 psi) Der Stromwert wird ebenfalls korrigiert. Werkeinstellung: |
| | 0.0 |



6.5 Füllstandmessung

6.5.1 Informationen zur Füllstandmessung

HINWEIS Sie können zwischen zwei Arten der Füllstandberechnung auswählen: "in Druck" und "in Höhe". Die Tabelle im folgenden Kapitel "Übersicht Füllstandmessung" liefert Ihnen einen Überblick über diese beiden Messaufgaben.

- Die Grenzwerte werden nicht überprüft, d. h. damit das Messgerät eine korrekte Messung durchführen kann, müssen die eingegebenen Werte zum Sensor und zur Messaufgabe passen.
- Kundenspezifische Einheiten sind nicht möglich.
- Es findet keine Umrechnung zwischen den Einheiten statt
- Für die eingegebenen Werte für "Abgleich Leer/Abgleich Voll", "Druck Leer/Druck Voll", "Höhe Leer/Höhe Voll" und "Messanfg Setzen/Messende Setzen" muss ein Mindestabstand von 1 % zueinander eingehalten werden. Liegen die Werte zu dicht beieinander wird der Wert mit einer Meldung abgelehnt.

| 6.5.2 | Ubersicht Füllstandmessung |
|-------|----------------------------|
| | |

...

| Messaufgabe | Füllstandwahl | Auswahl Messgröße | Beschreibung | Anzeige der Messwerte |
|---|---------------|---|---|--|
| Der Abgleich erfolgt durch die Eingabe von zwei Druck- Füllstandwertepaaren. | "in Druck" | Über den Parameter "Einheit Ausgabe": %, Füllhöhen-, Volumen- oder Masseeinheiten. | Abgleich mit Referenzdruck (Nassabgleich), siehe → | Die Messwertanzeige sowie der Parameter "Füllstand v.Lin." zeigen den Messwert an. |
| Der Abgleich erfolgt durch die Eingabe der Dichte und von zwei Höhen-Füllstand- wertepaaren. | "in Höhe" | | Abgleich mit Referenzdruck (Nassabgleich), siehe → | |

6.5.3 Füllstandwahl "in Druck" Abgleich mit Referenzdruck (Nassabgleich)

Beispiel:

In diesem Beispiel soll die Füllhöhe in einem Tank in "m" gemessen werden. Die maximale Füllhöhe beträgt 3 m (9,8 ft). Der Druckbereich wird auf 0 bis 300 mbar (4,5 psi) eingestellt.

Voraussetzung:

- Die Messgröße ist direkt proportional zum Druck.
- Der Tank kann befüllt und entleert werden.

HINWEIS

Für die eingegebenen Werte für "Abgleich Leer/Abgleich Voll", "Messanfg Setzen/ Messende Setzen" und die anliegenden Drücke muss ein Mindestabstand von 1 % eingehalten werden. Liegen die Werte zu dicht beieinander wird der Wert mit einer Meldung abgelehnt. Weitere Grenzwerte werden nicht überprüft, d. h. damit das Messgerät eine korrekte Messung durchführen kann, müssen die eingegebenen Werte zum Sensor und zur Messaufgabe passen.





Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51 Inbetriebnahme





Als Messgröße stehen Ihnen bei diesem Füllstandmodus %, Füllhöhe, Volumen und Masse zur Verfügung. Siehe $\rightarrow \textcircled{2}$ 73, "Einheit Ausgabe (025)".

6.5.4 Füllstandwahl "in Druck" Abgleich ohne Referenzdruck (Trockenabgleich)

Beispiel:

In diesem Beispiel soll das Volumen in einem Tank in Liter gemessen werden. Das maximale Volumen von 1000 Liter (264 gal) entspricht einem Druck von 450 mbar (6,75 psi). Das minimale Volumen von 0 Liter entspricht einem Druck von 50 mbar (0,75 psi), da das Gerät unterhalb des Füllstandmessanfangs montiert ist.

Voraussetzung:

- Die Messgröße ist direkt proportional zum Druck.
- Es handelt sich hierbei um einen theoretischen Abgleich, d. h. die Druck- und Volumenwerte für den unteren und oberen Abgleichpunkt müssen bekannt sein.

HINWEIS

- Für die eingegebenen Werte für "Abgleich Leer/Abgleich Voll", "Druck Leer/Druck Voll" und "Messanfg setzen/Messende Setzen" muss ein Mindestabstand von 1 % zueinander eingehalten werden. Liegen die Werte zu dicht beieinander wird der Wert mit einer Meldung abgelehnt. Weitere Grenzwerte werden nicht überprüft, d. h. damit das Messgerät eine korrekte Messung durchführen kann, müssen die eingegebenen Werte zum Sensor und zur Messaufgabe passen.





Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51 Inbetriebnahme

| | Basabraibung | |
|----|---|---|
| _ | | |
| 5 | Uber den Parameter "Abgleichmodus" die Option "Trocken" wählen. | V |
| | Menüpfad: Setup $ ightarrow$ Erweitert. Setup $ ightarrow$ Füllstand $ ightarrow$ Abgleichmodus | TIT T |
| 6 | Über den Parameter "Abgleich Leer" den Volumenwert für den unteren Abgleich- | 3 1000 |
| | punkt eingeben, hier z. B. 0 Liter. | |
| | | |
| | Menüpfad: Setup \rightarrow Erweitert. Setup \rightarrow Füllstand \rightarrow Abgleich Leer | + / |
| 7 | Über den Parameter "Druck Leer" den Druckwert für den unteren Abgleichpunkt ein- | |
| | geben, hier z. B. 50 mbar (0,75 psi). | |
| | | |
| | Menüpfad: Setup \rightarrow Erweitert. Setup \rightarrow Füllstand \rightarrow Druck Leer | |
| 8 | Über den Parameter "Abgleich Voll" den Volumenwert für den oberen Abgleichpunkt | |
| | eingeben, hier z. B. 1000 Liter (264 gal). | 50 450 <u>p</u> |
| | | 2 (mbar) |
| | Menüpfad: Setup \rightarrow Erweitert. Setup \rightarrow Füllstand \rightarrow Abgleich Voll | |
| 9 | Über den Parameter "Druck Voll" den Druckwert für den oberen Abgleichpunkt ein- | |
| | geben, hier z. B. 450 mbar (6,75 psi). | |
| | Manünfadı Ostur - Enusitant Ostur - Eülletered - Duusla Vall | [mA] |
| | Menuprad: Setup \rightarrow Erweitert. Setup \rightarrow Fullstand \rightarrow Druck Voll | 6 20 |
| 10 | "Dichte Abgleich" enthalt die Werkeinstellung 1.0, kann aber bei Bedarf angepasst | |
| | werden. Die nachtoigend eingegebenen wertepaare mussen dieser Dichte entspre- | |
| | chen. | |
| | Menüpfad: Setup \rightarrow Erweitert. Setup \rightarrow Füllstand \rightarrow Dichte Abgleich | |
| 11 | Über den Parameter "Messanfa Setzen" den Volumenwert für den unteren Strom- | |
| | wert (4 mA) setzen. | |
| | Menüpfad: Setup \rightarrow Erweitert. Setup \rightarrow Stromausgang \rightarrow Messanfg Setzen | |
| 12 | Über den Parameter "Messende Setzen" den Volumenwert für den oberen Strom- | ⑤ 4 ✓ + + + + → |
| | wert (20 mA) setzen. | 0 	 1000 	 V |
| | | [1] |
| | Menüpfad: Setup \rightarrow Erweitert. Setup \rightarrow Stromausgang \rightarrow Messende Setzen | Abalaiah mit Dafaranzaruak - Naaaabalaiah |
| 13 | Falls der Abgleich mit einem anderen Medium durchgeführt wurde als der Prozess: | Abgleich mit Helerenzuruck – Nassabgleich |
| | Dichte des Prozess-Mediums im Parameter "Dichte Prozess" angeben. | 1 Siehe Tabelle, Schritt 6. |
| | Menüpfad: Setup \rightarrow Erweitert. Setup \rightarrow Füllstand \rightarrow Dichte Prozess. | 2 Siehe Tabelle, Schritt 7. |
| 14 | Ergebnis: | 4 Siehe Tabelle, Schritt 9. |
| | Der Messbereich ist für 0 I 1000 I (264 gal) eingestellt. | 5 Siehe Tabelle, Schritt 11. |
| | | 6 Siehe Tabelle, Schritt 12. |



Als Messgröße stehen Ihnen bei diesem Füllstandmodus %, Füllhöhe, Volumen und Masse zur Verfügung. Siehe \rightarrow 73, "Einheit Ausgabe (025)".

6.5.5 Füllstandwahl "in Höhe" Abgleich mit Referenzdruck (Nassabgleich)

Beispiel:

In diesem Beispiel soll das Volumen in einem Tank in Liter gemessen werden. Das maximale Volumen von 1000 Liter (264 gal) entspricht einem Füllstand von 4,5 m (15 ft). Das minimale Volumen von 0 Liter entspricht einem Füllstand von 0,5 m (1,6 ft), da das Gerät unterhalb des Füllstandmessanfangs montiert ist.

Die Dichte des Messstoffes beträgt 1 g/cm³ (1 SGU).

Voraussetzung:

- Die Messgröße ist direkt proportional zum Druck
- Der Tank kann befüllt und entleert werden.

HINWEIS

Für die eingegebenen Werte für "Abgleich Leer/Abgleich Voll", "Messanfg Setzen/ Messende Setzen" und die anliegenden Druckwerte muss ein Mindestabstand von 1 % eingehalten werden. Liegen die Werte zu dicht beieinander wird der Wert mit einer Meldung abgelehnt. Weitere Grenzwerte werden nicht überprüft, d. h. damit das Messgerät eine korrekte Messung durchführen kann, müssen die eingegebenen Werte zum Sensor und zur Messaufgabe passen.





Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51 Inbetriebnahme

| | Beschreibung | |
|----|--|--|
| 6 | Über den Parameter "Einheit Höhe" eine Füllstandeinheit wählen, hier z. B. "m". | b A a |
| | Menünfad: Setup | $\frac{\Pi}{[m]} h = \frac{\rho}{\rho \cdot g}$ |
| 7 | Über den Parameter "Abgleichmodus" die Ontion "Nass" wählen | 4.5 |
| , | Menüpfad: Setup \rightarrow Erweitert. Setup \rightarrow Füllstand \rightarrow Abgleichmodus | 4.5 |
| 8 | Druck für den unteren Abgleichpunkt liegt am Gerät an, | |
| | hier z. B. "50 mbar" (0,75 psi). | |
| | Uber den Parameter "Abgleich Leer" den Volumenwert für den unteren Abgleich- | $\rho = 1 \frac{g}{cm^3}$ |
| | zeigt, hier z. B. 0,5 m (1,6 ft). | |
| | | |
| 0 | Menuptad: Setup \rightarrow Erweitert. Setup \rightarrow Fullstand \rightarrow Abgleich Leer | 0.5 49 441 P |
| 9 | hier z. B. "450 mbar" (6,75 psi). | [mbar] |
| | Über den Parameter "Abgleich Voll" den Volumenwert für den oberen Abgleichpunkt | • |
| | eingeben, hier z. B. "1000 Liter" (264 gal). Der aktuell gemessene Druck wird als | VA |
| | Hone angezeigt, hier Z. B. "4,5 m" (15 π). | |
| | Menüpfad: Setup \rightarrow Erweitert. Setup \rightarrow Füllstand \rightarrow Abgleich Voll | 3 1000 |
| 10 | Wird der Abgleich mit einem anderen Medium durchgeführt als der Prozess: Die | |
| | Dichte des Abgleich-Mediums in "Dichte Abgleich" eingeben, hier z. B. 1 g/cm ³ (1 SGU) | |
| | Menüpfad: Setup \rightarrow Erweitert. Setup \rightarrow Füllstand \rightarrow Dichte Abgleich | |
| 11 | Über den Parameter "Messanfg Setzen" den Volumenwert für den unteren Strom- | |
| | wert (4 mA) setzen. | $h = \frac{p}{p}$ |
| | Menüpfad: Setup $ ightarrow$ Erweitert. Setup $ ightarrow$ Stromausgang $ ightarrow$ Messanfg Setzen | |
| 12 | Über den Parameter "Messende Setzen" den Volumenwert für den oberen Strom- | 0.5 4.5 <u>h</u> |
| | wert (20 mA) setzen. Menünfad: Setup – > Enweitert, Setup – > Stromausgang – > Messende Setzen | [] |
| 13 | Falls der Abgleich mit einem anderen Medium durchgeführt wurde als der Prozess: | |
| | Dichte des Prozess-Mediums im Parameter "Dichte Prozess" angeben. | <u>_</u> ↑ |
| | Manünfadı Satun -> Erwaitart Satun -> Eüllatand -> Diabta Brazasa | [mA] |
| 14 | Menuplad. Setup \rightarrow Erweitert. Setup \rightarrow Fullstand \rightarrow Dichte Prozess Fraebnis: | 5 20 |
| | Der Messbereich ist für 0 I 1000 I (264 gal) eingestellt. | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | 0 1000 <u>V</u> |
| | | [] [] |
| | | Abgleich mit Referenzdruck – Nassabgleich |
| | | 1 Siehe Tabelle, Schritt 10. |
| | | 2 Siehe Labelle, Schritt 8. 3 Siehe Tabelle, Schritt 9. |
| | | 4 Siehe Tabelle, Schritt 11. 5 Siehe Tabelle, Schritt 12. |
| L | | |



Als Messgröße stehen Ihnen bei diesem Füllstandmodus %, Füllhöhe, Volumen und Masse zur Verfügung. Siehe $\rightarrow \textcircled{1}{2}$ 73, "Einheit Ausgabe (025)".

6.5.6 Füllstandwahl "in Höhe" Abgleich ohne Referenzdruck (Trockenabgleich)

Beispiel:

In diesem Beispiel soll das Volumen in einem Tank in Liter gemessen werden. Das maximale Volumen von 1000 Liter (264 gal) entspricht einem Füllstand von 4,5 m (15 ft). Das minimale Volumen von 0 Liter entspricht einem Füllstand von 0,5 m (1,6 ft), da das Gerät unterhalb des Füllstandmessanfangs montiert ist.

Voraussetzung:

- Die Messgröße ist direkt proportional zum Druck.
- Es handelt sich hierbei um einen theoretischen Abgleich, d. h. die Höhen- und Volumenwerte für den unteren und oberen Abgleichpunkt müssen bekannt sein.

HINWEIS

- Für die Werte für "Abgleich Leer/Abgleich Voll", "Höhe Leer/Höhe Voll" und "Messanfg Setzen/ Messende Setzen" muss ein Mindestabstand von 1 % zueinander eingehalten werden. Liegen die Werte zu dicht beieinander wird der Wert mit einer Meldung abgelehnt. Weitere Grenzwerte werden nicht überprüft, d. h. damit das Messgerät eine korrekte Messung durchführen kann, müssen die eingegebenen Werte zum Sensor und zur Messaufgabe passen.

| | Beschreibung | |
|---|---|--|
| 1 | Über den Parameter "Betriebsart" die Betriebsart "Füllstand" wählen. | |
| | Menüpfad: Setup → Betriebsart | (3) 1000 4.5 m |
| 2 | Uber den Parameter "Einheit Druck" eine Druckeinheit wählen, hier z. B. "mbar". | 4,5 11 |
| | Menüpfad: Setup \rightarrow Einheit Druck | |
| 3 | Über den Parameter "Füllstandwahl" den Füllstandmodus "in Höhe" wählen. Menüpfad: Setup \rightarrow Erweitert. Setup \rightarrow Füllstand \rightarrow Füllstandwahl | |
| 4 | Über den Parameter "Einheit Ausgabe" eine Volumeneinheit wählen, hier z. B. "I" (Liter). | 0,5 m |
| | Menüpfad: Setup $ ightarrow$ Erweitert. Setup $ ightarrow$ Füllstand $ ightarrow$ Einheit Ausgabe | $\rho = 1 \frac{g}{cm^3}$ |
| 5 | Über den Parameter "Einheit Höhe" eine Füllstandeinheit wählen, hier z. B. "m". | |
| | Menüpfad: Setup \rightarrow Erweitert. Setup \rightarrow Füllstand \rightarrow Einheit Höhe | ш |
| 6 | Über den Parameter "Abgleich Modus" die Option "Trocken" wählen. | Abgleich ohne Referenzdruck – Trockenabgleich |
| | Menüpfad: Setup \rightarrow Erweitert. Setup \rightarrow Füllstand \rightarrow Abgleich Modus | 1 Siehe Tabelle, Schritt 11 2 Siehe Tabelle, Schritte 7 und 8. 3 Siehe Tabelle, Schritte 9 und 10. |



Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51 Inbetriebnahme





Als Messgröße stehen Ihnen bei diesem Füllstandmodus %, Füllhöhe, Volumen und Masse zur Verfügung. Siehe $\rightarrow \geqq$ 73, "Einheit Ausgabe (025)".

6.5.7 Abgleich bei teilbefülltem Behälter (Nassabgleich)

Beispiel:

Dieses Beispiel erläutert einen Nassabgleich für solche Fälle, in denen es nicht möglich ist, den Behälter zu entleeren und dann zu 100 % zu füllen. Bei diesem Nassabgleich wird ein Füllstand von 20 % als Abgleichpunkt für "Leer" und ein Füllstand von "25 %" als Abgleichpunkt für "Voll" verwendet. Der Abgleich wird dann auf 0 % ... 100 % erweitert und Messanfang (LRV)/Messende (URV) entsprechend angepasst.

Voraussetzung:

Der Vorgabewert im Füllstandmodus für den Abgleichmodus lautet "Nass". Dieser Wert kann eingestellt werden: Setup \rightarrow Erweitert. Setup \rightarrow Füllstand \rightarrow Abgleichmodus



HINWEIS

Für die Abstimmung können auch verschiedene Flüssigkeiten (z. B. Wasser) verwendet werden. In diesem Fall müssen Sie die verschiedenen Dichten über folgenden Menüpfad eingeben:

- Setup → Erweitert. Setup → Füllstand → Dichte Abgleich (034) (z. B. 1,0 kg/l für Wasser)
- Setup → Erweitert. Setup → Füllstand → Dichte Prozess (035) (z. B. 0,8 kg/l für Öl)



6.6 Linearisierung

6.6.1 Manuelle Eingabe der Linearisierungstabelle

Beispiel:

In diesem Beispiel soll das Volumen in einem Tank mit konischem Auslauf in m³ gemessen werden.

Voraussetzung:

- Es handelt sich hierbei um einen theoretischen Abgleich, d. h. die Punkte f
 ür die Linearisierungstabelle sind bekannt.
- Die Betriebsart "Füllstand" ist gewählt.
- Ein Füllstandabgleich wurde durchgeführt.

HINWEIS

Für eine Beschreibung der genannten Parameter, $\rightarrow \triangleq 68$, "Parameterbeschreibung".



HINWEIS

- 1. Fehlermeldung F510 "Linearisierung" und Alarmstrom, so lange Tabelle eingegeben und bis Tabelle aktiviert wird.
- 2. Der 0 %-Wert (= 4 mA) wird durch den kleinsten Punkt der Tabelle definiert. Der 100 %-Wert (= 20 mA) wird durch den größten Punkt der Tabelle definiert.
- 3. Mit den Parametern "Messanfg Setzen" und "Messende Setzen" können Sie die Zuweisung der Volumen-/ Massewerte zu den Stromwerten verändern.

6.6.2 Manuelle Eingabe der Linearisierungstabelle über Bedientool

Mit einem Bedientool welches auf der FDT-Technologie basiert (z. B. **PACT***mare*[™]) ist es möglich, die Linearisierung über ein speziell dafür vorgesehenes Modul einzugeben. Dabei erhalten Sie eine Übersicht der gewählten Linearisierung bereits während der Eingabe. Zusätzlich ist es möglich, vorprogrammierte Tankformen abzurufen.



6.6.3 Halbautomatische Eingabe der Linearisierungstabelle

Beispiel:

In diesem Beispiel soll das Volumen in einem Tank mit konischem Auslauf in m³ gemessen werden.

Voraussetzung:

- Der Tank kann befüllt oder entleert werden. Die Linearisierungskennlinie muss stetig steigen.
- Die Betriebsart "Füllstand" ist gewählt.



Für eine Beschreibung der genannten Parameter, $\rightarrow \triangleq$ 68, "Parameterbeschreibung".



HINWEIS

- 1. Fehlermeldung F510 "Linearisierung" und Alarmstrom, so lange Tabelle eingegeben und bis Tabelle aktiviert wird.
- 2. Der 0 %-Wert (= 4 mA) wird durch den kleinsten Punkt der Tabelle definiert.
- Der 100 %-Wert (= 20 mA) wird durch den größten Punkt der Tabelle definiert.
 Mit den Parametern "Messanfg Setzen" und "Messende Setzen" können Sie die Zuweisung der Volumen-/ Massewerte zu den Stromwerten verändern.

6.7 Druckmessung

6.7.1 Abgleich ohne Referenzdruck (Trockenabgleich)

Beispiel:

In diesem Beispiel wird ein Gerät mit einem 400 mbar-Sensor (6 psi) auf den Messbereich 0 mbar ... +300 mbar (4,5 psi) eingestellt, d. h. dem 4 mA-Wert bzw. dem 20 mA-Wert werden 0 mbar bzw. 300 mbar (4,5 psi) zugewiesen.

Voraussetzung:

Es handelt sich hierbei um einen theoretischen Abgleich, d. h. die Druckwerte für Messanfang und Messende sind bekannt.

HINWEIS

Bedingt durch die Einbaulage des Gerätes kann es zu Druckverschiebungen des Messwertes kommen, d. h. im drucklosen Zustand ist der Messwert nicht Null. Für die Durchführung eines Lageabgleichs, siehe $\rightarrow \textcircled{=} 40$, "Lagekorrektur".





6.7.2 Abgleich mit Referenzdruck (Nassabgleich)

Beispiel:

In diesem Beispiel wird ein Gerät mit einem 400 mbar-Sensor (6 psi) auf den Messbereich 0 mbar ... +300 mbar (4,5 psi) eingestellt, d. h. dem 4 mA-Wert bzw. dem 20 mA-Wert werden 0 mbar bzw. 300 mbar (4,5 psi) zugewiesen.

Voraussetzung:

Die Druckwerte 0 mbar und 300 mbar (4,5 psi) können vorgegeben werden. Das Gerät ist z. B. bereits montiert.



Für eine Beschreibung der genannten Parameter, $\rightarrow \triangleq 68$, "Parameterbeschreibung".



6.8 Elektrische Differenzdruckmessung mit Relativdrucksensoren

Beispiel:

In diesem Beispiel werden zwei Drucktransmitter (jeweils mit Relativdrucksensor) zusammen geschalten. Auf diese Weise kann der Differenzdruck mittels zweier unabhängiger Drucktransmitter ermittelt werden.

HINWEIS Für eine Beschreibung der genannten Parameter, $\rightarrow \stackrel{>}{=} 68$, "Parameterbeschreibung".



19 Absperrventile

2 z. B. Filter

| | Beschreibung |
|---|---|
| | Abgleich des Drucktransmitters auf der Hochdruckseite |
| 1 | Über den Parameter "Betriebsart" die Betriebsart "Druck" wählen. |
| | Menüpfad: Setup \rightarrow Betriebsart |
| 2 | Über den Parameter "Einheit Druck" eine Druckeinheit wählen, hier z. B. "mbar". |
| | Menüpfad: Setup \rightarrow Einheit Druck |
| 3 | Drucktransmitter ist drucklos, Lageabgleich durchführen, siehe $\rightarrow \textcircled{B}$ 40. |
| 4 | Über den Parameter "Burst Mode" den Burst Mode einschalten. |
| | Menüpfad: Experte $ ightarrow 	ext{Kommunikation} ightarrow 	ext{HART}$ Konfig |
| 5 | Über den Parameter "Modus Strom" den Ausgangsstrom auf "Fixed" 4.0 mA stellen. |
| | |
| | Menüpfad: Experte \rightarrow Kommunikation \rightarrow HART Konfig |
| 6 | Über den Parameter "Bus Adresse" eine Adresse ≠ 0 einstellen, z. B. Bus Adresse = 1. (HART 5.0 Master: Bereich 0 15, wobei Adresse = 0 die Einstellung "Signaling" hervorruft; HART 6.0 Master: Bereich 0 63) |
| | Menüpfad: Experte $ ightarrow$ Kommunikation $ ightarrow$ HART Konfig |



| | Beschreibung |
|---|---|
| | Abgleich des Drucktransmitters auf der Niederdruckseite |
| | (in diesem Gerät erfolgt die Differenzbildung) |
| 1 | Über den Parameter "Betriebsart" die Betriebsart "Druck" wählen. |
| | |
| | Menüpfad: Setup \rightarrow Betriebsart |
| 2 | Über den Parameter "Einheit Druck" eine Druckeinheit wählen, hier z. B. "mbar". |
| | |
| | Menüpfad: Setup → Einheit Druck |
| 3 | Drucktransmitter ist drucklos, Lageabgleich durchführen, siehe $\rightarrow \square$ 40. |
| 4 | Über den Parameter "Modus Strom" den Ausgangsstrom auf "Fixed" 4.0 mA stellen. |
| | |
| | Menüpfad: Experte \rightarrow Kommunikation \rightarrow HART Konfig |
| 5 | Über den Parameter "Bus Adresse" eine Adresse ≠ 0 einstellen, z. B. Bus Adresse = 2. |
| | (HART 5.0 Master: Bereich 0 15, wobei Adresse = 0 die Einstellung "Signaling" hervorruft; HART |
| | 6.0 Master: Bereich 0 63) |
| | |
| | Menüpfad: Experte \rightarrow Kommunikation \rightarrow HART Konfig |
| 6 | Über den Parameter "Elektr. delta P" das Einlesen eines von extern gebursteten Wertes aktivieren. |
| | |
| | Menüpfad: Experte → Applikation |
| 7 | Ergebnis: Der ausgegebene Messwert des Drucktransmitters auf der Niederdruckseite entspricht der |
| | Differenz: Hochdruck - Niederdruck und kann durch eine HART - Abfrage der Adresse des Druck- |
| | transmitters auf der Niederdruckseite ausgelesen werden. |

HINWEIS

Eine Umkehr der Zuordnung der Messstellen zur Kommunikationsrichtung ist nicht erlaubt. Der Messwert des sendenden Geräts (via Burst) muss immer größer sein als der Messwert des empfangenden Geräts (via "Elektr. delta P" Funktion). Abgleiche, die einen Offset der Druckwerte nach sich ziehen (z. B. Lageabgleich, Trimm) müssen unabhängig der "Elektr. delta P" Applikation immer passend zum jeweils einzelnen Sensor und dessen Einbaulage vorgenommen werden. Andere Einstellungen führen zu einem unerlaubten Betrieb der "Elektr. delta P" Funktion und können zu falschen Messwerten führen.

7 Wartung

Druckausgleich und GORE-TEX®-Filter (1) frei von Verschmutzungen halten.



7.1 Außenreinigung

Beachten Sie bei der Reinigung des Messgerätes folgendes:

- > Das verwendete Reinigungsmittel darf die Oberflächen und Dichtungen nicht angreifen.
- Eine mechanische Beschädigung der Membran z. B. durch spitze Gegenstände muss vermieden werden.
- ▶ Schutzart des Gerätes beachten. Siehe hierfür ggf. Typenschild ($\rightarrow \textcircled{=} 6 \text{ ff}$).



8 Störungsbehebung

8.1 Meldungen

In der folgenden Tabelle sind die Meldungen aufgeführt, die auftreten können. Der Parameter Diagnose Code zeigt die Meldung mit der höchsten Priorität an. Das Gerät informiert über vier Statusinformationen gemäß NE107:

- F = Ausfall
- M (Warnung) = Wartungsbedarf
- C (Warnung) = Funktionskontrolle
- S (Warnung) = Außerhalb der Spezifikation (vom Gerät durch Selbstüberwachung ermittelte Abweichungen von den zulässigen Umgebungs- oder Prozessbedingungen oder Störungen im Gerät selbst weisen darauf hin, dass die Messunsicherheit größer ist als unter normalen Betriebsbedingungen zu erwarten).

| Diagnose- Code | Fehlermeldung | Ursache | Maßnahme |
|-------------------|------------------|---|--|
| 0 | keine Störung | - | - |
| C412 | Schreibe Backup | Download läuft. | Download abwarten |
| C482 | Simul. Ausgang | Simulation des Stromausgangs ist eingeschaltet, d. h. Gerät misst zurzeit nicht. | Simulation beenden |
| C484 | Simul. Fehler | Simulation eines Fehlerzustandes ist eingeschaltet, d. h. Gerät misst zurzeit nicht. | Simulation beenden |
| C485 | Simulation Wert | Simulation ist eingeschaltet, d. h. Gerät misst zurzeit nicht. | Simulation beenden |
| C824 | Prozessdruck | Relativdruck bzw. Unterdruck steht an. Elektromagnetische Einwirkungen sind größer als Angaben in den technischen Daten. Normalerweise steht diese Meldung nur kurzzeitig an. | Druckwert prüfen Gerät neu starten Reset ausführen |
| F002 | Sens. unbekannt | Sensor passt nicht zum Gerät (elektronisches Sensor- Typenschild). | Pepperl+Fuchs-Service kontaktieren |
| F062 | Sensorverbind. | Kabelverbindung Sensor – Hauptelektronik unterbrochen. Sensor defekt. Elektromagnetische Einwirkungen sind größer als Angaben in den technischen Daten. Normalerweise steht diese Meldung nur kurzzeitig an. | Sensorkabel prüfen Elektronik wechseln Pepperl+Fuchs-Service kontaktieren Sensor wechseln (geschnappte Version) |
| F081 | Initialisierung | Kabelverbindung Sensor – Hauptelektronik unterbrochen. Sensor defekt. Elektromagnetische Einwirkungen sind größer als die Angaben in den technischen Daten. Normalerweise steht diese Meldung nur kurzzeitig an. | Reset ausführen Sensorkabel prüfen Pepperl+Fuchs-Service kontaktieren |
| F083 | Speicherinhalt | Sensor defekt. Elektromagnetische Einwirkungen sind größer als Angaben in den technischen Daten. Normalerweise steht diese Meldung nur kurzzeitig an. | Cerät neu starten Pepperl+Fuchs-Service kontaktieren |
| F140 | Arbeitsbereich P | Über- und Unterdruck steht an. Elektromagnetische Einwirkungen sind größer als Angaben in den technischen Daten. Sensor defekt. | Prozessdruck prüfen Sensorbereich prüfen |
| F261 | Elektronikmodul | Hauptelektronik defekt.Störung auf der Hauptelektronik. | Gerät neu starten Elektronik wechseln |
| F282 | Datenspeicher | Störung auf der Hauptelektronik. Hauptelektronik defekt. | Gerät neu starten Elektronik wechseln |
| F283 | Speicherinhalt | Hauptelektronik defekt. Elektromagnetische Einwirkungen sind größer als die Angaben in den technischen Daten. Während eines Schreibvorganges wird die Versor- gungsspannung unterbrochen. Während eines Schreibvorganges ist ein Fehler auf- getreten. | Reset ausführen Elektronik wechseln |
| F411 | Up-/Download | Die Datei ist defekt. Während eines Downloads werden die Daten zum Prozessor nicht korrekt übertragen, z. B. durch offene Kabelverbindungen, Spannungsspitzen (Ripple) auf der Versorgungsspannung oder elektro- magnetische Einwirkungen. | Erneuter Download Andere Datei nutzen Reset ausführen |



Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51 Störungsbehebung

| Diagnose- Code | Fehlermeldung | Ursache | Maßnahme |
|-------------------|-----------------------------|---|--|
| F510 | Linearisierung | Die Linearisierungstabelle wird editiert. | Eingabe abschließen "linear" wählen |
| F511 | Linearisierung | Die Linearisierungstabelle besteht aus weniger als 2 Punkten. | Tabelle zu klein Tabelle korrigieren Tabelle übernehmen |
| F512 | Linearisierung | Die Linearisierungstabelle ist nicht monoton steigend oder fallend. | Tabelle nicht monoton Tabelle korrigieren Tabelle übernehmen |
| F841 | Sensorbereich | Über- bzw. Unterdruck steht an.Sensor defekt. | Druckwert prüfen Pepperl+Fuchs-Service kontaktieren |
| F882 | Eingangssignal | Externer Messwert wird nicht empfangen oder zeigt Fehlerstatus an. | Bus prüfen Quellgerät prüfen Einstellung prüfen |
| M002 | Sens. unbekannt | Sensor passt nicht zum Gerät (elektronisches Sensor- Typenschild). Gerät misst weiter. | Pepperl+Fuchs-Service kontaktieren |
| M283 | Speicherinhalt | Ursache wie F283. Solange Sie die Schleppzeiger-Funktion nicht benö- tigen, kann eine korrekte Messung fortgesetzt wer- den. | Reset ausführen Elektronik wechseln |
| M431 | Abgleich | Der durchgeführte Abgleich würde zum Unter- bzw. Überschreiten des Sensornennbereiches führen. | Messbereich prüfen Lageabgleich prüfen Einstellung prüfen |
| M434 | Skalierung | Werte für Abgleich (z. B. Messanfang und Messende) liegen zu dicht beieinander. Messanfang und/oder Messende unter- bzw. überschreiten die Sensorbereichsgrenzen. Der Sensor wurde ausgewechselt und die kundenspezifische Parametrierung passt nicht zum Sensor. Unpassenden Download durchgeführt. | Messbereich prüfen Einstellung prüfen Pepperl+Fuchs-Service kontaktieren |
| M438 | Datensatz | Während eines Schreibvorganges wird die Versor- gungsspannung unterbrochen. Während eines Schreibvorganges ist ein Fehler auf- getreten. | Einstellung prüfen Gerät neu starten Elektronik wechseln |
| M515 | Konfiguration Durchfluss | Max. Durchfluss außerhalb des Sensornennbereichs | Abgleich neu durchführen Reset durchführen |
| M882 | Eingangssignal | Externer Messwert zeigt Warnungsstatus an. | Bus prüfen Quellgerät prüfen Einstellung prüfen |
| S110 | Arbeitsbereich T | Über- und Untertemperatur steht an. Elektromagnetische Einwirkungen sind größer als Angaben in den technischen Daten. Sensor defekt. | Prozesstemperatur prüfen Temperaturbereich prüfen |
| S140 | Arbeitsbereich P | Über- und Unterdruck steht an. Elektromagnetische Einwirkungen sind größer als Angaben in den technischen Daten. Sensor defekt. | Prozessdruck prüfen Sensorbereich prüfen |
| S822 | Prozesstemp. | Die im Sensor gemessene Temperatur ist größer als die obere Nenntemperatur des Sensors. Die im Sensor gemessene Temperatur ist kleiner als die untere Nenntemperatur des Sensors. | Temperatur prüfen Einstellung prüfen |
| S841 | Sensorbereich | Relativdruck bzw. Unterdruck steht an.Sensor defekt. | Druckwert prüfen Pepperl+Fuchs-Service kontaktieren |
| S971 | Abgleich | Der Strom liegt außerhalb des erlaubten Bereiches 3,8 mA 20,5 mA. Der anliegende Druck liegt außerhalb des eingestell- ten Messbereiches (aber ggf. innerhalb des Sensor- bereiches). Der durchgeführte Abgleich würde zum Unter- bzw. Überschreiten des Sensornennbereiches führen. | Druckwert prüfen Messbereich prüfen Einstellung prüfen |

8.2 Verhalten des Ausgangs bei Störung

Das Verhalten des Stromausgangs bei Störungen wird durch folgende Parameter festgelegt:

- "Alarmverhalt. P (050)" → 77 "Strom bei Alarm (190)" → 77 "Max. Alarmstrom (052)" → 77

TDOCT-3000_GER 255817 04/2013



8.3 Reparatur

Das Pepperl+Fuchs-Reparaturkonzept sieht vor, dass die Geräte modular aufgebaut sind und Reparaturen durch den Pepperl+Fuchs-Service oder durch entsprechend geschulte Kunden durch-geführt werden können.

HINWEIS

- Bitte beachten Sie für zertifizierte Geräte das Kapitel "Reparatur von Ex-zertifizierten Geräten".
- Für weitere Informationen über Service und Ersatzteile wenden Sie sich bitten an den Pepperl+Fuchs-Service.

8.4 Reparatur von Ex-zertifizierten Geräten

A WARNUNG Bei Reparaturen von Ex-zertifizierten Geräten ist folgendes zu beachten:

- Eine Reparatur von zertifizierten Geräten darf nur durch eigenes Fachpersonal oder durch Pepperl+Fuchs erfolgen.
- Die entsprechenden einschlägigen Normen, nationalen Vorschriften f
 ür explosionsgef
 ährdete Bereiche sowie die Sicherheitshinweise und Zertifikate sind zu beachten.
- Es dürfen nur Orginal-Ersatzteile von Pepperl+Fuchs verwendet werden.
- Beachten Sie bei der Bestellung des Ersatzteiles die Gerätebezeichnung auf dem Typenschild. Es dürfen nur Teile durch gleiche Teile ersetzt werden.
- Elektronikeinsätze oder Sensoren, die bereits in einem Standardgerät zum Einsatz gekommen sind, dürfen nicht als Ersatzteil für ein zertifiziertes Gerät verwendet werden.
- Reparaturen sind gemäß Anleitungen durchzuführen. Nach einer Reparatur muss das Gerät die vorgeschriebene Stückprüfung erfüllen.
- Ein Umbau eines zertifizierten Gerätes in eine andere zertifizierte Variante darf nur durch Pepperl+Fuchs erfolgen.
- Jede Reparatur und jeder Umbau ist zu dokumentieren.

8.5 Ersatzteile

Welche Ersatzteile für Ihren Gerät erhältlich sind, sehen Sie in den Technischen Informationen TI00436O und TI00437O.

Geben Sie bei der Ersatzteilbestellung immer die Seriennummer an, die auf dem Typenschild angegeben ist. Den Ersatzteilen liegt soweit notwendig eine Austauschanleitung bei

8.6 Rücksendung

Im Fall einer Reparatur, Werkskalibrierung, falschen Lieferung oder Bestellung muss das Messgerät zurückgesendet werden. Als ISO-zertifiziertes Unternehmen und aufgrund gesetzlicher Bestimmungen ist Pepperl+Fuchs verpflichtet, mit allen zurückgesendeten Produkten, die mediumsberührend sind, in einer bestimmten Art und Weise umzugehen.

Um eine sichere, fachgerechte und schnelle Rücksendung Ihres Geräts sicherzustellen: Informieren Sie sich über Vorgehensweise und Rahmenbedingungen auf der Pepperl+Fuchs-Internetseite.

8.7 Entsorgung

Bei der Entsorgung ist auf eine stoffliche Trennung und Verwertung der Gerätekomponenten zu achten.

8.8 Softwarehistorie

| Gerät | Datum | Softwarever- sion | Änderungen Software | Betriebsanleitung |
|--------------------|---------|----------------------|--|----------------------|
| LHC-M51 PPC-M51 | 08.2009 | 01.00.zz | Orginal-Software. Bedienbar über: • PACT <i>ware</i> [™] • Feldkommunikator | BA00382O/98/DE/17.12 |
| LHCR-51 LHCS-51 | 10.2009 | 01.00.zz | Orginal-Software. Bedienbar über: • PACT <i>ware</i> ™ • Feldkommunikator | BA00382O/98/DE/17.12 |

9 Technische Daten

Die technischen Daten finden Sie in den Technischen Informationen TI00436O und TI00437O.



10 Anhang

10.1 Übersicht Bedienmenü

In der folgenden Tabelle werden alle Parameter und deren Direktzugriffscode aufgeführt. Die Angabe der Seitenzahl verweist auf die zugehörige Beschreibung des Parameters.

| Ebene 1 | Ebene 2 | Ebene 3 | Ebene 4 | Direkt- zugriff | Seite | |
|--|-----------------------------------|---------------------------------|-------------------------|--------------------|-------|--|
| Kursiv geschriebene Parameter können nicht editiert (nur lesbar) werden. Die Anzeige dieser Parameter ist abhängig von Einstellungen wie z. B. Betriebsart Trocken- oder Nassabgleich oder Hardware Verriegelung. | | | | | | |
| Sprache | 5 | 5 5 | | 000 | 69 | |
| Anzeige/Betrieb | Anzeigemodus | | | 001 | 69 | |
| 0 | Zus. Anzeigewert | | | 002 | 69 | |
| | Format 1. Wert | 004 | 69 | | | |
| Setup | Betriebsart | | | 005 | 70 | |
| • | Betriebsart (nur lesbar) | | | 182 | | |
| | Einheit Druck | | | 125 | 71 | |
| | Druck n. Lagekor | | | 172 | 72 | |
| | Abgleich Leer (Betriebsart "Fül | Istand" und "Abgleichmodus" = I | nass) | 011 | 74 | |
| | Abgleich Voll (Betriebsart "Fülls | stand" und "Abgleichmodus" = n | ass) | 012 | 74 | |
| | Messanfg Setzen (Betriebsart ' | Druck" und Durchfluss linear) | | 013 | 72 | |
| | Messende Setzen (Betriebsart | "Druck" und Durchfluss linear) | | 014 | 72 | |
| | Dämpfung Schalter (nur lesbar |) | | 164 | 71 | |
| | Dämpfung | | | 017 | 71 | |
| | Dämpfung (nur lesbar) | | | 184 | | |
| | Füllstand v.Lin. (Betriebsart "Fü | illstand") | | 019 | 75 | |
| | Druck n. Dämpfung | | | 111 | 72 | |
| | Erweitert. Setup | Code Festlegung | | 023 | 68 | |
| | | Messstellenbez. | | 022 | 69 | |
| | | Benutzer Code | | 021 | 68 | |
| | | Füllstand | Füllstandwahl | 024 | 73 | |
| | | (Betriebsart "Füllstand") | Einheit Ausgabe | 025 | 73 | |
| | | | Einheit Höhe | 026 | 73 | |
| | | | Abgleichmodus | 027 | 73 | |
| | | | Abgleich Leer | 028 | 74 | |
| | | | Abgleich Leer | 011 | | |
| | | | Druck Leer | 029 | 74 | |
| | | | Druck Leer (nur lesbar) | 185 | | |
| | | | Höhe Leer | 030 | 74 | |
| | | | Hone Leer (nur lesbar) | 186 | | |
| | | | Abgleich Voll | 031 | 74 | |
| | | | | 012 | 74 | |
| | | | Druck Voll (nur lesbar) | 187 | / 4 | |
| | | | Höhe Voll | 033 | 74 | |
| | | | Höhe Voll (nur lesbar) | 188 | | |
| | | | Dichte Abgleich | 034 | 74 | |
| | | | Dichte Prozess | 035 | 75 | |
| | | | Füllstand v.Lin. | 019 | 75 | |
| | | Linearisierung | Lin. Modus | 037 | 75 | |
| | | | Einheit n. Lin. | 038 | 75 | |
| | | | Zeilen-Nr.: | 039 | 75 | |
| | | | X-Wert: | 040 | 75 | |
| | | | Y-Wert: | 041 | 76 | |
| | | | Tabelle bearb. | 042 | 76 | |
| | | | Tankbeschreibung | 173 | 76 | |
| | | | Tankinhalt | 043 | 76 | |
| | | Stromausgang | Alarmverhalt. P | 050 | 77 | |
| | | | Alarmstro. Schalt | 165 | 77 | |
| | | | Strom bei Alarm | 190 | 77 | |
| | | | Max. Alarmstrom | 052 | 77 | |
| | | · | Min Strom setzen | 053 | 77 | |
| | 1 | 1 | 1 | | | |

Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51 Anhang

| Ebene 1 | Ebene 2 | Ebene 3 | Ebene 4 | Direkt- zugriff | Seite |
|----------|------------------|-------------------|----------------------------------|--------------------|-------|
| Setup | Erweitert. Setup | Stromausgang | Ausgangsstrom | 054 | 77 |
| - | | | Messanfg Nehmen (nur "Druck") | 015 | 77 |
| | | | Messanfg Setzen | 013 | 72 |
| | | | Messende Nehmen (nur "Druck") | 016 | 78 |
| | | | Messende Setzen | 014 | 72 |
| Diagnose | Diagnose Code | | | 071 | 81 |
| • | Letzte Diag.Code | | | 072 | 81 |
| | Minimaler Druck | | | 073 | 81 |
| | Maximaler Druck | | | 074 | 81 |
| | Diagnoseliste | Diagnose 1 | | 075 | 82 |
| | | Diagnose 2 | | 076 | 82 |
| | | Diagnose 3 | | 077 | 82 |
| | | Diagnose 4 | | 078 | 82 |
| | | Diagnose 5 | | 079 | 82 |
| | | Diagnose 6 | | 080 | 82 |
| | | Diagnose 7 | | 081 | 82 |
| | | Diagnose 8 | | 082 | 82 |
| | | Diagnose 9 | | 083 | 82 |
| | | Diagnose 10 | | 084 | 82 |
| | Ereignis-Logbuch | Letzte Diag. 1 | | 085 | 82 |
| | | Letzte Diag. 2 | | 086 | 82 |
| | | Letzte Diag. 3 | | 087 | 82 |
| | | Letzte Diag. 4 | | 088 | 82 |
| | | Letzte Diag. 5 | | 089 | 82 |
| | | Letzte Diag. 6 | Letzte Diag. 6 | | 82 |
| | | Letzte Diag. 7 | | 091 | 82 |
| | | Letzte Diag. 8 | | 092 | 82 |
| | | Letzte Diag. 9 | | 093 | 82 |
| | | Letzte Diag. 10 | | 094 | 82 |
| | Geräteinfo | Firmware Version | | 095 | 69 |
| | | Seriennummer | 096 | 69 | |
| | | Erw. Bestellnr. | | 097 | 69 |
| | | Bestellkennung | | 098 | 69 |
| | | Messstelle | | 254 | 69 |
| | | Messstellenbez. | | 022 | 69 |
| | | ENP Version | | 099 | 69 |
| | | Koning. Zanier | | 100 | 81 |
| | | | | 101 | 76 |
| | | Ubere Messgrenze | | 102 | 76 |
| | | Coröta ID | | 105 | 79 |
| | | Gerate Bevision | | 105 | 79 |
| | Messwerte | Füllstand v Lin | | 019 | 75 |
| | | Tankinhalt | | 043 | 76 |
| | | Druck gemessen | | 020 | 72 |
| | | Sensor Druck | | 109 | 72 |
| | | Druck n. Lagekor | | 172 | 72 |
| | | Sensor Temp | | 110 | 71 |
| | | Druck n. Dämpfung | | 111 | 72 |
| | Simulation | Simulation Modus | | 112 | 83 ~ |
| | | Sim. Druck | | 113 | 83 |
| | | Sim. Füllstand | | 115 | 83 5 |
| | | Sim. Tankinhalt | | 116 | 83 |
| | | Sim. Strom | | 117 | 83 |
| | | Sim. Fehlernr. | | 118 | 83 🗄 |
| | Rücksetzen | Rücksetzen | | 124 | 70 g |
| Experte | Direct Access | 1 | | 119 | 68 68 |
| | System | Code Festlegung | | 023 | 68 0 |
| | | • • • | | | p |



Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51 Anhang

| Ebene 1 | Ebene 2 | Ebene 3 | Ebene 4 | Direkt- zugriff | Seite |
|---------|----------|--------------------------|---|--------------------|-------|
| Experte | System | Verriegel Sch | | 120 | 68 |
| | Oyototii | Benutzer Code | | 021 | 68 |
| | | Geräteinfo | Messstelle | 254 | 69 |
| | | | Messstellenbez. | 022 | 69 |
| | | | Seriennummer | 096 | 69 |
| | | | Firmware Version | 095 | 69 |
| | | | Erw. Bestellnr. | 097 | 69 |
| | | | Bestellkennung | 098 | 69 |
| | | | ENP Version | 099 | 69 |
| | | | Seriennr Elektr. | 121 | 69 |
| | | | Seriennr Sensor | 122 | 69 |
| | | Display | Sprache | 000 | 69 |
| | | | Anzeigemodus | 001 | 69 |
| | | | Zus. Anzeigewert | 002 | 69 |
| | | | Format 1. Wert | 004 | 69 |
| | | Verwaltung | Rücksetzen | 124 | 70 |
| | Messung | Betriebsart | - | 005 | 70 |
| | | Betriebsart (nur lesbar) | | 182 | |
| | | Grundabgleich | Lageoffset | 008 | 71 |
| | | | (Absolutdrucksensoren) | | |
| | | | Dämpfng Schalter (nur lesbar) | 164 | 71 |
| | | | Dämpfung | 017 | 71 |
| | | | Linhait Druck | 184 | 71 |
| | | | Einheit Druck | 120 | 71 |
| | | | Ennet Temp | 120 | 71 |
| | | Druck | Hochdrucksoite (nur lochar) | 102 | 71 |
| | | Druck | Mosconfa cotzon | 012 | 72 |
| | | | Messando setzen | 013 | 72 |
| | | | Druck gemessen | 014 | 72 |
| | | | Sensor Druck | 109 | 72 |
| | | | Druck n Lagekor | 172 | 72 |
| | | | Druck n. Dämpfung | 111 | 72 |
| | | Füllstand | Füllstandwahl | 024 | 73 |
| | | | Einheit Ausgabe | 025 | 73 |
| | | | Einheit Höhe | 026 | 73 |
| | | | Abaleichmodus | 027 | 73 |
| | | | Abgleich Leer | 028 | 74 |
| | | | Abgleich Leer | 011 | |
| | | | Druck Leer | 029 | 74 |
| | | | Druck Leer (nur lesbar) | 185 | |
| | | | Höhe Leer | 030 | 74 |
| | | | Hohe Leer (nur lesbar) | 186 | |
| | | | Abgleich Voll | 031 | 74 |
| | | | Druck Voll | 032 | 74 |
| | | | Druck Voll (nur lesbar) | 187 | 74 |
| | | | Höhe Voll | 033 | 74 |
| | | | Höhe Voll (nur lesbar) | 188 | |
| | | | Einheit Dichte | 127 | 74 |
| | | | Dichte Abgleich | 034 | 74 |
| | | | Dichte Abgleich (nur lesbar) | 189 | |
| | | | Dichte Prozess Dichte Prozess (nur lesbar) | 035 181 | 75 |
| | | | Füllstand v. Lin. | 019 | 75 |
| | | Linearisierung | Lin. Modus | 037 | 75 |
| | | | Einheit n. Lin. | 038 | 75 |
| | | | Zeilen-Nr.: | 039 | 75 |
| | | | X-Wert: | 040 | 75 |
| | | | Y-Wert: | 041 | 76 |
| | | | Tabelle bearb. | 042 | 76 |

Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M51, LHCR-51, LHCS-51 Anhang

| Ebene 1 | Ebene 2 | Ebene 3 | Ebene 4 | Direkt- zugriff | Seite |
|---------|---------------|----------------------------|--------------------------------|--------------------|-------|
| Experte | Messung | Linearisierung | Tankbeschreibung | 173 | 76 |
| | _ | _ | Tankinhalt | 043 | 76 |
| | | Sensor Grenzen | Unt. Messgrenze | 101 | 76 |
| | | | Obere Messgrenze | 102 | 76 |
| | | Sensor Trimm | Lo Trim Messwert | 129 | 76 |
| | | | Hi Trim Messwert | 130 | 76 |
| | | | Lo Trim Sensor | 131 | 76 |
| | | | Hi Trim Sensor | 132 | 76 |
| | Ausgang | Stromausgang | Ausgangsstrom (nur lesbar) | 054 | 77 |
| | | | Alarmverhalt. P | 050 | 77 |
| | | | Alarmstro. Schalt (nur lesbar) | 165 | 77 |
| | | | Strom bei Alarm | 190 | 77 |
| | | | Strom bei Alarm (nur lesbar) | 051 | |
| | | | Max. Alarmstrom | 052 | 77 |
| | | | Min Strom setzen | 053 | 77 |
| | | | Messanfg Nehmen | 015 | 77 |
| | | | (nur "Druck") | | |
| | | | Messanfg Setzen | 056 | 72 |
| | | | | 166 | // |
| | | | | 168 | |
| | | | Messende Nehmen | 016 | 78 |
| | | | (nur "Druck") | | |
| | | | Messende Setzen | 057 | 72 |
| | | | | 014 | 78 |
| | | | | 167 | |
| | | | Aplaufatrom | 109 | 70 |
| | | | Strom Trim 4 mA | 134 | 70 |
| | | | Strom Trim 20 mA | 136 | 70 |
| | | | Offset Trim 4 mA | 137 | 78 |
| | | | Offset Trim 20 mA | 138 | 78 |
| | Kommunikation | HABT Konfig | Burst Modus | 142 | 79 |
| | Kommunikation | | Burst Option | 143 | 79 |
| | | | Modus Strom | 144 | 79 |
| | | | Bus Adresse | 145 | 79 |
| | | | Anzahl Präambeln | 146 | 79 |
| | | HART Info | Geräte ID | 105 | 79 |
| | | | Geräte Revision | 108 | 79 |
| | | | Herstellernr. | 103 | 79 |
| | | | Hart Version | 180 | 79 |
| | | | Beschreibung | 139 | 79 |
| | | | HART Nachricht | 140 | 79 |
| | | | HART Datum | 141 | 79 |
| | | HART Ausgang | 1. Prozessw. ist | 147 | 80 |
| | | | 1. Prozesswert | 148 | 80 |
| | | | 2. Prozessw. ist | 149 | 80 |
| | | | 2. Prozesswert | 150 | 80 |
| | | | 3. Prozessw. ist | 151 | 80 |
| | | | 3. Prozesswert | 152 | 80 |
| | | | 4. Prozessw. ist | 153 | 80 |
| | | | 4. Prozesswert | 154 | 80 |
| | | HART Eingang | HART Eingangsw. | 155 | 80 |
| | | | HART Eingangsst | 179 | 80 |
| | | | HART Eing. Einh. | 156 | 80 |
| | | | HART Eing. Form. | 157 | 80 |
| | Applikation | Electr. delta P (LHC*-51) | | 158 | 81 |
| | | Fixed ext. value (LHC*-51) | | 174 | 81 |
| | Diagnose | Diagnose Code | | 071 | 81 |
| | | Letzte Diag. Code | | 072 | 81 |
| | | Reset Logbuch | | 159 | 81 |



| Ebene 1 | Ebene 2 | Ebene 3 | Ebene 4 | Direkt- zugriff | Seite |
|---------|----------|------------------|------------------|--------------------|-------|
| Experte | Diagnose | Minimaler Druck | | 073 | 81 |
| | | Maximaler Druck | Maximaler Druck | | 81 |
| | | Reset Schleppz. | | 161 | 81 |
| | | Betriebsstunden | | 162 | 81 |
| | | Konfig. Zähler | | 100 | 81 |
| | | Diagnoseliste | Diagnose 1 | 075 | 82 |
| | | | Diagnose 2 | 076 | 82 |
| | | | Diagnose 3 | 077 | 82 |
| | | | Diagnose 4 | 078 | 82 |
| | | | Diagnose 5 | 079 | 82 |
| | | | Diagnose 6 | 080 | 82 |
| | | | Diagnose 7 | 081 | 82 |
| | | | Diagnose 8 | 082 | 82 |
| | | | Diagnose 9 | 083 | 82 |
| | | | Diagnose 10 | 084 | 82 |
| | | Ereignis-Logbuch | Letzte Diag. 1 | 085 | 82 |
| | | | Letzte Diag. 2 | 086 | 82 |
| | | | Letzte Diag. 3 | 087 | 82 |
| | | | Letzte Diag. 4 | 088 | 82 |
| | | | Letzte Diag. 5 | 089 | 82 |
| | | | Letzte Diag. 6 | 090 | 82 |
| | | | Letzte Diag. 7 | 091 | 82 |
| | | | Letzte Diag. 8 | 092 | 82 |
| | | | Letzte Diag. 9 | 093 | 82 |
| | | | Letzte Diag. 10 | 094 | 82 |
| | | Simulation | Simulation Modus | 112 | 83 |
| | | | Sim. Druck | 113 | 83 |
| | | | Sim. Füllstand | 115 | 83 |
| | | | Sim. Tankinhalt | 116 | 83 |
| | | | Sim. Strom | 117 | 83 |
| | | | Sim. Fehlernr. | 118 | 83 |

10.2 Parameterbeschreibung

Dieses Kapitel beschreibt die Parameter in der Reihenfolge, wie sie im Bedienmenü "Experte" angeordnet sind.

Experte

| Parametername | Beschreibung |
|---------------------|--|
| Direct Access (119) | Eingabe des Direct Access Codes, um direkt zu einem Parameter zu gelangen. |
| Eingabe | Auswahl: |
| | Eine Zahl von 0 999 (Es werden nur gültige Eingaben erkannt) |
| | Werkeinstellung: |
| | 0 |
| | |
| | HINWEIS |
| | Für Direktzugriff müssen die führenden Nullen nicht eingegeben werden |

10.2.1 System

$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{System}$

| Parametername | Beschreibung |
|----------------------------------|--|
| Code Festlegung (023) Eingabe | Eingabe eines Freigabewertes, mit dem das Gerät entriegelt werden kann. Auswahl: Eine Zahl von 0 9999 Werkeinstellung: 0 |
| Verriegel. Sch (120) Anzeige | Anzeige des Status des DIP-Schalters 1 auf dem Elektronikeinsatz. Mit dem DIP-Schalter 1 können Sie Messwert-relevante Parameter verriegeln und entriegeln. Ist die Bedienung über den Parameter "Benutzercode (021)" ver- riegelt, können Sie die Verriegelung nur über diesen Parameter wieder aufhe- ben. Anzeige: Ein (Verriegelung eingeschaltet) Aus (Verriegelung ausgeschaltet) Werkeinstellung: Aus (Verriegelung ausgeschaltet) |
| Benutzercode (021) Eingabe | Eingabe eines Codes, um die Bedienung zu verriegeln oder zu entriegeln. Auswahl: Zum Verriegeln: Eine Zahl ≠ Freigabewert eingeben. Zum Entriegeln: Freigabewert eingeben. HINWEIS Im Auslieferungszustand ist der Freigabewert "0". Im Parameter "Code Festlegung (023)" kann ein anderer Freigabewert definiert werden. Wurde der Wert vom Benutzer vergessen, kann durch Eingabe der Ziffer "5864" der Freigabewert wieder sichtbar gemacht werden. Werkeinstellung: 0 |



$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{System} \rightarrow \textbf{Geräteinfo}$

| Parametername | Beschreibung |
|-------------------------|--|
| Messstelle (254) | Messstellenbezeichnung z. B. TAG-Nummer eingeben |
| Eingabe | (max. 8 alphanumerische Zeichen). |
| | Werkeinstellung: |
| | Kein Eintrag bzw. gemäß Bestellangaben |
| Messstellenbez. (022) | Messstellenbezeichnung z. B. TAG-Nummer eingeben |
| Eingabe | (max. 32 alphanumerische Zeichen). |
| | Werkeinstellung: |
| | Kein Eintrag bzw. gemäß Bestellangaben |
| Seriennummer (096) | Anzeige der Seriennummer des Gerätes (11 alphanumerische Zeichen). |
| Anzeige | |
| Firmware Version (095) | Anzeige der Firmwareversion. |
| Anzeige | |
| Erw. Bestellnr. (097) | Eingabe der erweiterten Bestellnummer. |
| Anzeige | Werkeinstellung |
| | gemäß Bestellangaben |
| Bestellkennung (098) | Eingabe der Bestellkennung. |
| Eingabe | Werkeinstellung |
| | gemäß Bestellangaben |
| ENP Version (099) | Anzeige der ENP-Version |
| Anzeige | (ENP: Electronic name plate = elektronisches Typenschild) |
| Seriennr. Elektr. (121) | Anzeige der Seriennummer der Hauptelektronik (11 alphanumerische Zeichen). |
| Anzeige | |
| Seriennr Sensor (122) | Anzeige der Seriennummer des Sensors (11 alphanumerische Zeichen). |
| Anzeige | |

$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{System} \rightarrow \textbf{Display}$

| Parametername | Beschreibung |
|------------------------|--|
| Sprache (000) | Menüsprache für die Vor-Ort-Anzeige auswählen. |
| Auswahl | Auswahl: |
| | Englisch |
| | • Evtl. eine weitere Sprache (wie bei der Bestellung des Geräts gewählt) |
| | Eine weitere Sprache (Sprache des Herstellerwerks) |
| | Werkeinstellung: |
| | Englisch |
| Anzeigemodus (001) | Anzeigemodus für die Vor-Ort-Anzeige im Messbetrieb festlegen. |
| Auswahl | Auswahl: |
| | Nur Hauptmesswert |
| | Nur Externer Wert |
| | Alle Alternierend |
| | Werkeinstellung: |
| | Hauptmesswert (PV) |
| Zus. Anzeigewert (002) | Inhalt für den 2. Wert im alternierenden Anzeigemodus der Vor-Ort-Anzeige im |
| Auswahl | Messbetrieb festlegen. |
| | Auswahl: |
| | kein Wert |
| | Druck |
| | Hauptmesswert (%) |
| | Strom |
| | Die Auswahl ist abhängig von der gewählten Betriebsart. |
| | Werkeinstellung: |
| | kein Wert |
| Format 1. Wert (004) | Anzahl der Nachkommastellen des Anzeigewertes der Hauptzeile festlegen. |
| Auswahl | Auswahl: |
| | Auto |
| | • x |
| | • x.x |
| | • x.xx |
| | • X.XXX |
| | • X.XXXX |
| | • X.XXXXX |
| | Werkeinstellung: |
| | Auto |

$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{System} \rightarrow \textbf{Verwaltung}$

| Parametername | Beschreibung |
|-----------------------------|--|
| Rücksetzen (124) Eingabe | Parameter durch Eingabe eines Reset-Codes ganz oder teilweise auf Werks- werte bzw. Auslieferungszustand zurücksetzen, siehe → |

10.2.2 Messung

$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Messung}$

| Parametername | Beschreibung |
|-------------------|---|
| Betriebsart (005) | Betriebsart auswählen. |
| Auswahl | Entsprechend der gewählten Betriebsart setzt sich das Bedienmenü zusammen. |
| | HINWEIS Bei einem Wechsel der Betriebsart findet keine Umrechnung statt. Das Gerät muss bei einem Wechsel der Betriebsart gegebenenfalls neu abgeglichen wer- den. Auswahl: • Druck • Füllstand Werkeinstellung Druck oder gemäß Bestellangaben |



Parametername Beschreibung Lagekorrektur (007) Lageabgleich - die Druckdifferenz zwischen Null (Sollwert) und gemessenem Auswahl Druck muss nicht bekannt sein. **Beispiel:** Messwert = 2.2 mbar (0,033 psi) • Über den Parameter "Lagekorrektur" mit der Option "Übernehmen" korrigieren Sie den Messwert. D. h. Sie weisen dem anliegenden Druck den Wert 0.0 zu. Messwert (nach Lagekorrektur) = 0.0 mbar · Der Stromwert wird ebenfalls korrigiert. Auswahl Übernehmen Abbrechen Werkeinstellung: Abbrechen Lageabgleich – die Druckdifferenz zwischen Sollwert und gemessenem Druck Lageoffset (192)/(008) (Absolutdrucksensomuss bekannt sein. ren) **Beispiel:** Auswahl Messwert = 982.2 mbar (14,73 psi) · Über den Parameter "Lageoffset" korrigieren Sie den Messwert mit dem eingegebenen Wert, z. B. 2.2 mbar (0,033 psi). D. h. Sie weisen dem anliegenden Druck den Wert 980.0 (14,7 psi) zu. Messwert (nach Lagekorrektur) = 980.0 mbar (14,7 psi) Der Stromwert wird ebenfalls korrigiert. Werkeinstellung: 0.0 Dämpfng Schalter Zeigt die Schalterstellung des DIP-Schalters 2 an, mit dem sich die Dämpfung (164) des Ausgangssignals ein- und ausschalten lässt. Anzeige: Anzeige • Aus Das Ausgangssignal ist ungedämpft. • An Das Ausgangssignal ist gedämpft. Die Dämpfungskonstante wird im Parameter "Dämpfung (017)" (184) festgelegt Werkeinstellung An Dämpfung (017) Dämpfungszeit (Zeitkonstante τ) eingeben. Die Dämpfung beeinflusst die Eingabe Geschwindigkeit, mit der der Messwert auf Druckänderungen reagiert. Eingabebereich: 0.0 s ... 999.0 s Werkeinstellung: 2.0 Sek. oder gemäß Bestellangaben Einheit Druck (125) Druck-Einheit auswählen. Nach der Wahl einer neuen Druck-Einheit werden alle druckspezifischen Para-Auswahl meter umgerechnet und mit der neuen Einheit dargestellt. Auswahl: • mbar. bar mmH2O, mH2O in, H2O, ftH2O • Pa, kPa, MPa psi mmHg, inHg kgf/cm² Werkeinstellung: abhängig vom Sensor-Nennmessbereich mbar oder bar bzw. gemäß Bestellangaben Einheit für die Temperatur-Messwerte auswählen. Einheit Temp. (126) (nur LHC*-51) Auswahl **HINWEIS** Die Einstellung beeinflusst die Einheit des Parameters "Sensor Temp. (110)". Auswahl: • °C • °F • K Werkeinstellung: Sensor Temp. (110) Anzeige der aktuell im Sensor gemessenen Temperatur. Diese kann von der Pro-(nur LHC*-51) zesstemperatur abweichen. Anzeige

$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Messung} \rightarrow \textbf{Grundabgleich}$

$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Messung} \rightarrow \textbf{Druck}$

| Parametername | Beschreibung |
|------------------------------------|--|
| Schalter P1/P2 (163) | Zeigt an, ob der DIP-Schalter "SW/P2 High" (DIP-Schalter 5) eingeschaltet ist. |
| Anzeige | HINWEIS Der DIP-Schalter "SW/P2 High" beeinflusst, welcher Druckanschluss der Hochdruckseite entspricht. |
| | Anzeige: SW-Einstellung "SW/P2 High" ausgeschaltet: Der Parameter "Hochdruckseite (006) (183)" bestimmt, welcher Druckanschluss der Hochdruckseite entspricht. P2 High "SW/P2 High" eingeschaltet: Der Anschluss P2 entspricht der Hochdruckseite (006) (183)". Werkeinstellung: SW-Einstellung |
| Hochdruckseite (006) | Festlegen, welcher Druckanschluss der Hochdruckseite entspricht. |
| (183) Auswahl | HINWEIS Diese Einstellung ist nur wirksam, wenn der DIP-Schalter "SW/P2 High" ausge- schaltet ist (siehe Parameter "Schalter P1/P2 (163)". Ansonsten ist in jedem Fall P2 die Hochdruckseite. |
| | Auswahl: P1 High Druckanschluss P1 ist die Hochdruckseite P2 High Druckanschluss P2 ist die Hochdruckseite Werkeinstellung P1 High |
| Messanfg Setzen (013) Anzeige | Messanfang einstellen - ohne Referenzdruck. Druckwert für den unteren Stromwert (4 mA) eingeben. Werkeinstellung: 0.0 bzw. gemäß den Bestellangaben |
| Messende Setzen (014) | Messende einstellen - ohne Referenzdruck. |
| Anzeige | Druckwert für den oberen Stromwert (20 mA) eingeben. |
| | werkeinstellung: Obere Messgrenze bzw. gemäß den Bestellangaben. |
| Druck gemessen (020) | Anzeige des gemessenen Drucks nach Sensortrimm, Lageabgleich und |
| Anzeige | Dämpfung. |
| | Simulationswert Druck – – – – |
| | Sensor Sensor- trimm Lage- abgleich Dämp- fung Elektr. Delta P P Füll- stand Delta P |
| | Sensor Druck Druck Druck n. Lagekor n. Dämpfng gemessen |
| Sensor Druck (109) Anzeige | Anzeige des gemessenen Drucks vor Sensortrimm und Lageabgleich. |
| Druck n. Lagekor (172) Anzeige | Anzeige des gemessenen Drucks nach Sensortrimm und Lagekorrektur. |
| Druck n. Dämpfung (111) Anzeige | Anzeige des gemessenen Drucks nach Sensortrimm, Lageabgleich und Dämpfung. |
| Parametername | Beschreibung | | |
|-----------------------|---|--|--|
| Füllstandwahl (024) | Art der Füllstandberechnung auswählen | | |
| | | | |
| , adwarm | • in Druck | | |
| | Bei dieser Füllstandwahl geben Sie zwei Druck-Füllstand-Wertepaare vor. Der | | |
| | Füllstandwert wird direkt in der Einheit angezeigt, die Sie über den Parameter | | |
| | "Einheit Ausgabe" wählen. | | |
| | • in Höhe | | |
| | Bei dieser Füllstandwahl geben Sie zwei Höhen-Füllstand-Wertepaare vor. Aus | | |
| | dem gemessenen Druck berechnet das Gerät mit Hilfe der Dichte zunächst die | | |
| | Höhe, anschließend wird daraus anhand der beiden angegebenen Werte- | | |
| | paare der Füllstand in der gewählten "Einheit Ausgabe" berechnet. | | |
| | Werkeinstellung: | | |
| | in Druck | | |
| Einheit Ausgabe (025) | Einheit für die Messwertanzeige von Füllstand vor Linearisierung wählen. | | |
| Auswahl | | | |
| | HINWEIS | | |
| | Die ausgewählte Einheit dient nur zur Beschreibung des Messwertes. D. h. bei | | |
| | Wahl einer neuen Ausgabeeinheit wird der Messwert nicht umgerechnet. | | |
| | , , , , , , , , , , , , , , , , , , , | | |
| | Beispiel: | | |
| | aktueller Messwert: 0,3 ft | | |
| | neue Ausgabeeinheit: m | | |
| | neuer Messwert: 0,3 m | | |
| | Auswahl | | |
| | • % | | |
| | • mm, cm, dm, m | | |
| | • ft, in | | |
| | | | |
| | • 1, 11 • 43 | | |
| | | | |
| | • ka t | | |
| | • lb | | |
| | Werkeinstellung: | | |
| | % | | |
| Einheit Höhe (026) | Höhen-Einheit auswählen. Der gemessene Druck wird mittels des Parameters | | |
| Auswahl | "Dichte Abaleich" in die gewählte Höhen-Einheit umgerechnet. | | |
| | Voraussetzung | | |
| | "Füllstandwahl" = in Höhe | | |
| | Auswahl | | |
| | • mm | | |
| | • m | | |
| | • in | | |
| | • T | | |
| | werkeinstellung: | | |
| | | | |
| Abgleichmodus (027) | Abgleichmodus auswahlen. | | |
| Auswani | Auswani: | | |
| | INdss Der Nassahgleich erfelgt durch Befüllen und Entlearen des Behälters. Bei zwei | | |
| | unterschiedlichen Füllhöhen wird der eingegehene Füllhöhen. Volumen- | | |
| | Masse- oder Prozentwert dem zu diesem Zeitnunkt gemessenen Druck zuge- | | |
| | ordnet (Parameter "Abgleich leer" und "Abgleich voll") | | |
| | Trocken | | |
| | Der Trockenabgleich ist ein theoretischer Abgleich. Bei diesem Abgleich | | |
| | geben Sie zwei Druck-Füllstand-Wertepaare über die folgenden Parameter | | |
| | vor: "Abgleich leer", "Druck leer", "Abgleich voll", "Druck voll". | | |
| | Werkeinstellung: | | |
| | Nass | | |

$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Messung} \rightarrow \textbf{Füllstand}$

| Parametername | Beschreibung | | |
|---|--|--|--|
| Abgleich Leer (028) Abgleich Leer (011) Eingabe | Ausgabewert für den unteren Abgleichpunkt (Behälter leer) eingeben. Dabei muss die in "Einheit Ausgabe" definierte Einheit verwendet werden. | | |
| | HINWEIS Beim Nassabgleich muss der Füllstand (Behälter leer) tatsächlich vorliegen. Der zugehörige Druck wird dann automatisch vom Gerät registriert. Beim Trockenabgleich braucht der Füllstand (Behälter leer) nicht vorliegen. Bei der Füllstandwahl "in Druck" muss der zugehörige Druck im Parameter "Druck Leer (029)" eingegeben werden. Bei der Füllstandwahl "in Höhe" muss die zugehörige Höhe im Parameter "Höhe Leer (030)" eingegeben werden. Werkeinstellung: 0.0 | | |
| Druck Leer (029) Eingabe/Anzeige | Druckwert für den unteren Abgleichpunkt (Behälter leer) eingeben. → Siehe auch "Abgleich Leer (028)". Voraussetzung "Füllstandwahl" = in Druck "Abgleichmodus" = Trocken → Eingabe "Abgleichmodus" = Nass → Anzeige Werkeinstellung: | | |
| Höhe Leer (030) Eingabe/Anzeige | Höhenwert für den unteren Abgleichpunkt (Behälter leer) eingeben. Die Einheit wählen Sie über den Parameter "Einheit Höhe (026)". Voraussetzung: "Füllstandwahl" = in Höhe "Abgleichmodus" = Trocken → Eingabe "Abgleichmodus" = Nass → Anzeige Werkeinstellung: 0.0 | | |
| Abgleich Voll (031) Abgleich Voll (012) Eingabe | Ausgabewert für den oberen Abgleichpunkt (Behälter voll) eingeben. Dabei muss die in "Einheit Ausgabe" definierte Einheit verwendet werden. HINWEIS Beim Nassabgleich muss der Füllstand (Behälter voll) tatsächlich vorliegen. Der zugehörige Druck wird dann automatisch vom Gerät registriert. Beim Trockenabgleich braucht der Füllstand (Behälter voll) nicht vorliegen. Bei Füllstandwahl "in Druck" muss zur zugehörige Druck im Parameter "Druck Voll" eingegeben werden. Bei Füllstandwahl "in Höhe" muss die zugehörige Höhe im Parameter "Höhe Voll" eingegeben werden. Werkeinstellung: 100.0 | | |
| Druck Voll (032) Eingabe/Anzeige | Druckwert für den oberen Abgleichpunkt (Behälter voll) eingeben. → Siehe auch "Abgleich Voll". Voraussetzung • "Füllstandwahl" = in Druck • "Abgleichmodus" = Trocken → Eingabe • "Abgleichmodus" = Nass → Anzeige Werkeinstellung: Obere Messgrenze (URL) des Sensors | | |
| Höhe Voll (033) Eingabe/Anzeige | Höhenwert für den oberen Abgleichpunkt (Behälter voll) eingeben. Die Einheit wählen Sie über den Parameter "Einheit Höhe". Voraussetzung: "Füllstandwahl" = in Höhe "Abgleichmodus" = Trocken → Eingabe "Abgleichmodus" = Nass → Anzeige Werkeinstellung: Obere Messgrenze (URL) in eine Füllstandeinheit umgerechnet | | |
| Einheit Dichte (127) Auswahl | Dichte-Einheit auswählen. Der gemessene Druck wird mittels der Parameter "Ein- heit Höhe" und "Dichte Abgleich" in eine Höhe umgerechnet. Werkeinstellung: g/cm ³ | | |
| Dichte Abgleich (034) Eingabe | Dichte des Mediums eingeben, mit dem der Abgleich durchgeführt wird. Der gemessene Druck wird mittels der Parameter "Einheit Höhe" und "Dichte Abgleich" in eine Höhe umgerechnet. Werkeinstellung: 1.0 | | |



| Parametername | Beschreibung | | | |
|------------------------------------|--|--|--|--|
| Dichte Prozess (035) Eingabe | Neuen Dichtewert für Dichtekorrektur eingeben. Der Abgleich wurde z. B. mit dem Messmedium Wasser durchgeführt. Nun soll der Behälter für ein anderes Messmedium mit einer anderen Dichte verwendet werden. Indem Sie für den Parameter "Dichte Prozess" den neuen Dichtewert eingeben, wird der Abgleich entsprechend korrigiert. | | | |
| | HINWEIS Wird nach einem erfolgten Nassabgleich über den Parameter "Abgleichmodus" auf Trockenabgleich umgeschaltet, muss vor dem Umschalten die Dichte für die Parameter "Dichte Abgleich" und "Dichte Prozess" korrekt eingegeben werden. Werkeinstellung: 1.0 | | | |
| Füllstand v. Lin. (019) Anzeige | Anzeige des Füllstandwertes vor der Linearisierung. | | | |

$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Messung} \rightarrow \textbf{Linearisierung}$

| Parametername | Beschreibung | | | |
|------------------------|--|--|--|--|
| Lin. Modus (037) | Linearisierungsmodus auswählen. | | | |
| Auswahl | Auswahl: | | | |
| | Linear: | | | |
| | Der Füllstand wird ohne Umrechnung ausgegeben. "Füllstand v. Lin. (019)" | | | |
| | wird ausgegeben. | | | |
| | Tabelle löschen: | | | |
| | Die bestehende Linearisierungstabelle wird gelöscht. | | | |
| | Manuelle Eingabe (setzt die Tabelle in den Editiermodus, ein Alarm wird aus- gegeben): | | | |
| | Die Wertepaare der Tabelle "X-Wert (193) (040)" und "Y-Wert (041)" werden manuell eingegeben. | | | |
| | Halbautomatische Eingabe (setzt die Tabelle in den Editiermodus, ein Alarm wird ausgegeben); | | | |
| | Für diesen Fingabemodus wird der Behälter schrittweise gefüllt oder geleert. | | | |
| | Das Gerät erfasst den Füllstandwert automatisch "X-Wert (193) (040)". Der | | | |
| | zugehörige Volumen-, Masse oder %-Wert wird manuell eingegeben | | | |
| | Tahalla aktiviaran | | | |
| | Durch diese Ontion wird die eingegebene Tabelle geprüft und aktiviert. Das | | | |
| | Gerät zeigt den Füllstand nach Linearisjerung an. | | | |
| | Werkeinstellung: | | | |
| | Linear | | | |
| Finheit n. l in. (038) | Volumen-Finheit auswählen (Finheit des Y-Wertes) | | | |
| Auswahl | Auswahl: | | | |
| / 00/14 | • % | | | |
| | • cm, dm, m, mm | | | |
| | • hl | | | |
| | • in ³ , ft ³ , m ³ | | | |
| | • [| | | |
| | • in. ft | | | |
| | • ka.t | | | |
| | • lb | | | |
| | • gal | | | |
| | • lgal | | | |
| | Werkeinstellung: | | | |
| | % | | | |
| Zeilen-Nr. (039) | Nummer des aktuellen Tabellenpunktes eingeben. | | | |
| Eingabe | Die anschließenden Eingaben in "X-Wert" und "Y-Wert" beziehen sich auf diesen | | | |
| Ū. | Punkt. | | | |
| | Eingabebereich: | | | |
| | 132 | | | |
| X-Wert (193) (040) | Den X-Wert (Füllstand vor Linearisierung) zum ieweiligen Tabellenpunkt einge- | | | |
| Anzeige/Eingabe | ben bzw. bestätigen. | | | |
| | | | | |
| | HINWEIS | | | |
| | Bei "Lin Modus" – "manuell" muss der Füllstandwert eingegeben werden | | | |
| | Bei "Lin. Modus" = "halbautomatisch" wird der Füllstandwert angezeigt und | | | |
| | muss durch Eingabe des gepaarten Y-Wertes bestätigt werden. | | | |

| Parametername | Beschreibung | | | |
|----------------------|---|--|--|--|
| Y-Wert (041) | Den Y-Wert (Wert nach Linearisierung) zum jeweiligen Tabellenpunkt eingeben. | | | |
| Eingabe | Die Einheit ist bestimmt durch "Einheit n. Lin. (038)". | | | |
| | | | | |
| | HINWEIS | | | |
| | Die Linearisierungstabelle muss monoton sein (fallend oder steigend). | | | |
| Tabelle bearb. (042) | Funktion für Tabelleneingabe auswählen. | | | |
| Auswahl | Auswahl: | | | |
| | Nächster Punkt: Nächsten Punkt eingeben. | | | |
| | • Aktueller Punkt: Beim aktuellen Punkt bleiben, um z. B. Fehler zu korrigieren. | | | |
| | Vorheriger Punkt: Zum vorherigen Punkt zurückspringen, um z. B. Fehler zu | | | |
| | korrigieren. | | | |
| | Funkt einlugen: Einen zusatzlichen Punkt einfugen (siehe Beispiel unten). Punkt löschen: Den aktuellen Punkt löschen (siehe Beispiel unten). | | | |
| | Beispiel: Punkt einfügen, hier z. B. zwischen dem 4. und 5. Punkt | | | |
| | Über den Parameter "Zeilen-Nr." den Punkt 5 wählen. | | | |
| | Über den Parameter "Tabelle bearb." die Option "Punkt einfügen" wählen. | | | |
| | • Für den Parameter "Zeilen-Nr." wird Punkt 5 angezeigt. Neue Werte für die | | | |
| | Parameter "X-Wert" und "Y-Wert" eingeben. | | | |
| | Beispiel: Punkt löschen, hier z. B. der 5. Punkt | | | |
| | Über den Parameter "Zeilen-Nr." den Punkt 5 wählen. | | | |
| | Über den Parameter "Tabelle bearb." die Option "Punkt löschen" wählen. | | | |
| | Der 5. Punkt wird gelöscht. Alle nachfolgenden Punkte werden eine Zeilen- | | | |
| | nummer nach vorne verschoben, d. h. der 6. Punkt ist nach dem Löschen | | | |
| | Punkt 5. | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Tankbeschreibung | lankbeschreibung eingeben (max. 32 alphanumerische Zeichen) | | | |
| (1/3) Finacho | | | | |
| | | | | |
| Tankinhalt (043) | Anzeige des Fullstandwertes nach der Linearisierung | | | |
| Anzeige | | | | |

$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Messung} \rightarrow \textbf{Sensor Grenzen}$

| Parametername | Beschreibung |
|-----------------------|---|
| Unt. Messgrenze (101) | Anzeige der unteren Messgrenze des Sensors. |
| | Anzaiga dar obaran Massgranza das Sansors |
| (102) | Anzeige der oberen messgrenze des Gensons. |
| Anzeige | |

$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Messung} \rightarrow \textbf{Sensor Trim}$

| Parametername | Beschreibung |
|-----------------------------------|--|
| Lo Trim Messwert (129) Anzeige | Anzeige des anliegenden Referenzdruckes zur Übernahme für den unteren Kali- brationspunkt. |
| Hi Trim Messwert (130) Anzeige | Anzeige des anliegenden Referenzdruckes zur Übernahme für den oberen Kalibrationspunkt. |
| Lo Trim Sensor (131) Anzeige | Neukalibrierung des Sensors durch Eingabe eines Solldruckes bei gleichzeitiger, automatischer Übernahme eines anliegenden Referenzdruckes für den unteren Kalibrationspunkt. |
| Hi Trim Sensor (132) Anzeige | Neukalibrierung des Sensors durch Eingabe eines Solldruckes bei gleichzeitiger, automatischer Übernahme eines anliegenden Referenzdruckes für den oberen Kalibrationspunkt. |

10.2.3 Ausgang

$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Ausgang} \rightarrow \textbf{Stromausgang}$

| Parametername | Beschreibung | | |
|-------------------------|--|--|--|
| Ausgangestrom (054) | Anzaira das aktuallan Stromwartes | | |
| Anzeige | Anzeige des aktuellen Strontwertes. | | |
| Alarmverhalt, P (050) | Stromausgang bei Über- bzw. Unterschreitung der Sensorgrenzen einstellen | | |
| Auswahl | Auswahl: | | |
| Adomani | • Warnung | | |
| | Das Gerät misst weiter. Eine Fehlermeldung wird angezeigt | | |
| | Alarm | | |
| | Das Ausgangssignal nimmt einen Wert an. der durch die Funktion "Strom bei | | |
| | Alarm" festgelegt werden kann | | |
| | • NAMUR | | |
| | - Unterschreitung der unteren Sensorarenze: | | |
| | Stromausgang = 3.6 mA | | |
| | - Überschreitung der oberen Sensorgrenze | | |
| | Stromausgang nimmt einen Wert von 21 - 23 mA an abhängig von der | | |
| | Einstellung des Parameters "Max. Alarmetrom (052)" | | |
| | Ellistellung des Farameters Max. Alamistrom (052) . | | |
| | Werkeinstellung: | | |
| Alarmatic Oakalt (105) | warnung | | |
| Alarmstro. Schalt (165) | Anzeige des Schaltzustands von DIP-Schalter 3 "SW/Alarm min." | | |
| | Anzeige | | |
| | • SW Der Alermetrem het den in "Otrem hei Alerm (100)" definierten Wert | | |
| | Der Alarmstrom hat den in Strom bei Alarm (190) deimierten wert. | | |
| | Alarmatrom ist 2.6 mA, unabhängig von der Software Einstellung | | |
| | Der Alamistrom ist 3,6 mA, unabhängig von der Sonware-Einstellung. | | |
| Strom bei Alarm (190) | Strom bei Alarm auswanien. | | |
| Auswani | Im Alarmfall nehmen der Strom sowie der Bargraph den mit diesem Parameter | | |
| | Vorgegebenen Stromwert an. | | |
| | Auswalli. | | |
| | Max. Aldini. ellistellibar von 21 ma 25 ma | | |
| | • Min Alarm: 2.6 mA | | |
| | Werksinstellung | | |
| | Max Alarm (22 mA) | | |
| Max Alarmstrom (052) | Stromwert für maximalen Alarmstrom eingeben | | |
| Fingabe | \rightarrow Siehe auch "Strom bei Alarm (190)". | | |
| | Eingabebereich: | | |
| | 21 mA 23 mA | | |
| | Werkeinstellung: | | |
| | 22 mA | | |
| Min Strom Setzen (053) | Untere Strombegrenzung eingeben. | | |
| Eingabe | Einige Auswertegeräte akzeptieren teilweise keinen kleineren Strom als 4,0 mA. | | |
| | Auswahl: | | |
| | • 3,8 mA | | |
| | • 4,0 mA | | |
| | Werkeinstellung: | | |
| | 3,8 mA | | |
| Messanfg Nehmen | Messanfang einstellen – Referenzdruck liegt am Gerät an. | | |
| (015) | Der Druck für den unteren Stromwert (4 mÅ) liegt am Gerät an. Mit der Option | | |
| Eingabe | "Übernehmen" weisen Sie dem anliegenden Druckwert den unteren Stromwert | | |
| | zu. | | |
| | Voraussetzung: | | |
| | Betriebsart Druck | | |
| | Auswahl: | | |
| | • Abbrechen | | |
| | Ubernehmen | | |
| | Werkeinstellung: | | |
| | Abbrechen | | |
| Messanfang Setzen | Druckwert für den unteren Stromwert (4 mA) einstellen. | | |
| (056, 013, 166, 168) | Werkeinstellung: | | |
| Eingabe | 0.0 % in Betriebsart Füllstand | | |
| | 0.0 mbar/bar bzw. gemäß Bestellangaben in Betriebsart Druck | | |
| | I • 0.0 m ³ /h in Betriebsart Duchfluss | | |

| Parametername | Beschreibung | | | |
|------------------------|--|--|--|--|
| Messende Nehmen | Messende einstellen – Referenzdruck liegt am Gerät an. | | | |
| (016) | Der Druck für den oberen Stromwert (20 mA) liegt am Gerät an. Mit der Option | | | |
| Eingabe | "Übernehmen" weisen Sie dem anliegenden Druckwert den oberen Stromwert | | | |
| | ZU. | | | |
| | Voraussetzung: | | | |
| | Betriebsart Druck | | | |
| | Auswani: | | | |
| | Abbrechen | | | |
| | • Ubernenmen Werkeinstellung: | | | |
| | werkeinstellung: | | | |
| Marana an sha Qasha an | | | | |
| | Druckwert für den oberen Stromwert (20 mA) einstellen. | | | |
| Eingabe | werkeinstellung: | | | |
| Elligabe | 100.0 % III BETTIEDSATT FUIISTAND | | | |
| Amloufotrom (124) | obere wessgrenze bzw. gemais Bestellangaben in Betriebsart Druck | | | |
| Eingabo | Eingabe des Anlauistroms | | | |
| Eingabe | Diese Einstellung wirkt auch beim HART-Multidrop-Modus. | | | |
| | Auswall. • 12 mΔ | | | |
| | I2 mA May Alarm (22 mA nicht einstellhar) | | | |
| | Werkeinstellung: | | | |
| | 12 mA | | | |
| Strom Trim 4mA (135) | Stromwert für den unteren Punkt (4 mA) der Strom-Ausgleichsgeraden eingeben | | | |
| Eingabe | Mit diesem Parameter und "Strom Trim 20mA (136)" können Sie den Stromaus- | | | |
| 3 | gang an die Übertragungsverhältnisse anpassen. | | | |
| | Stromtrimm für den unteren Punkt wie folgt durchführen: | | | |
| | 1. Im Parameter "Simulation Modus " die Option "Strom" wählen. | | | |
| | 2. Im Parameter "Sim Strom" den Wert 4mA einstellen. | | | |
| | 3. Den mit dem Auswertegerät gemessenen Stromwert im Parameter | | | |
| | "Strom Trim 4mA" eingeben. | | | |
| | Eingabebereich: | | | |
| | Gemessener Strom ±0,2 mA | | | |
| | Werkeinstellung: | | | |
| | 4 mA | | | |
| Strom Trim 20mA (136) | Stromwert für den oberen Punkt (20 mA) der Strom-Ausgleichsgeraden einge- | | | |
| Eingabe | | | | |
| | Mit diesem Parameter und "Strom Trim 4mA (135)" konnen Sie den Stromaus- | | | |
| | gang an die Obertragungsvernaltnisse anpassen. | | | |
| | Stoffichning den unteren Funkt wie loigt durchluhren. | | | |
| | 2. Im Parameter "Sim Strom" den Wort "20 mÅ" eingeben | | | |
| | 3 Den mit dem Auswertegerät gemessenen Stromwert in den Parameter "Strom | | | |
| | Trim 20mA" eingeben. | | | |
| | Eingabebereich: | | | |
| | Gemessener Strom ±1 mA | | | |
| | Werkeinstellung: | | | |
| | 20 mA | | | |
| Offset Trim 4mA (137) | Anzeige/Eingabe der Differenz zwischen 4 mA und den für den Parameter "Strom | | | |
| Anzeige/Eingabe | Trim 4mA (135)" eingegebenen Wert. | | | |
| _ | Werkeinstellung: | | | |
| | 0 | | | |
| Offset Trim 20mA (138) | Anzeige/Eingabe der Differenz zwischen 20 mA und den für den Parameter | | | |
| Anzeige/Eingabe | "Strom Trim 20mA (136)" eingegebenen Wert. | | | |
| | Werkeinstellung: | | | |
| | 0 | | | |



10.2.4 Kommunikation

$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Kommunikation} \rightarrow \textbf{HART} \ \textbf{Konfig}$

| Parametername | Beschreibung | | | |
|--------------------|--|--|--|--|
| Burst Modus (142) | Burst Mode ein- und ausschalten. | | | |
| Auswahl | Auswahl: | | | |
| | • Ein | | | |
| | • Aus | | | |
| | Werkeinstellung: | | | |
| | Aus | | | |
| Burst Option (143) | Mit diesem Parameter legen Sie fest, welches Kommando zum Master gesendet | | | |
| Eingabe | wird. | | | |
| | Auswahl: | | | |
| | • 1 (HART-Kommando 1) | | | |
| | 2 (HART-Kommando 2) | | | |
| | • 3 (HART-Kommando 3) | | | |
| | • 9 (HARI-Kommando 9) | | | |
| | • 33 (HART-Kommando 33) | | | |
| | werkeinstellung: | | | |
| | | | | |
| Modus Strom (144) | Strom-Modus bei HAH I-Kommunikation einstellen. | | | |
| Auswani | Auswani: | | | |
| | Signaling Moscywortübertrogung durch den Stromwort | | | |
| | Niesswertubertragung durch den Stromwert | | | |
| | FIXEU Easter Strom 4.0 mA (Multidronmodo) | | | |
| | Messwertübertragung nur über HART Digitale Kommunikation) | | | |
| | Werkeinstellung | | | |
| | Signaling | | | |
| Bus Adresse (145) | Adresse eingeben, über die ein Datenaustausch via HART-Protokoll erfolgen soll | | | |
| Eingabe | (HART 5.0 Master: Bereich 0 15. wobei Adresse = 0 die Finstellung "Signaling" | | | |
| 3 | hervorruft: HART 6.0 Master: Bereich 0 63) | | | |
| | Werkeinstellung: | | | |
| | 0 | | | |
| Anzahl Präambeln | Anzahl der Präambeln im HART-Protokoll eingeben. (Synchronisierung der | | | |
| (146) | Modem-Bausteine entlang eines Übertragungsweges, jeder Modem-Baustein | | | |
| Eingabe | könnte ein Byte "verschlucken", es müssen mind. 2 Byte Präambel sein.) | | | |
| | Eingabebereich: | | | |
| | 2 20 | | | |
| | Werkeinstellung: | | | |
| | 5 | | | |

$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Kommunikation} \rightarrow \textbf{HART} \ \textbf{Info}$

| Parametername | Beschreibung |
|-----------------------|--|
| Geräte ID (105) | Anzeige der numerischen ID des Gerätes |
| Anzeige | • für LHCR-51, LHCR-51: 35 |
| | • für LHC-M51, PPC-M51: 25 |
| Geräte Revision (108) | Anzeige der Device Revision (z. B. 1) |
| Anzeige | |
| Herstellernr. (103) | Anzeige der Herstellernummer in einem dezimalen Zahlenformat. Hier: 17 |
| Anzeige | |
| HART Version (180) | Anzeige der HART-Version. |
| Anzeige | |
| Beschreibung (139) | Messstellenbeschreibung eingeben (max. 16 alphanumerische Zeichen). |
| Eingabe | |
| HART Nachricht (140) | Nachricht eingeben (max. 32 alphanumerische Zeichen). |
| Eingabe | Auf Anforderung vom Master wird diese Nachricht via HART-Protokoll verschickt. |
| HART Datum (141) | Datum der letzten Konfigurationsänderung eingeben. |
| Eingabe | Werkeinstellung: |
| | DD/MM/YY (Datum des Endtests) |

| Experte \rightarrow | Kommunikation \rightarrow | HART | Ausgang |
|-----------------------|-----------------------------|------|---------|
|-----------------------|-----------------------------|------|---------|

| Parametername | Beschreibung |
|-----------------------------------|---|
| 1. Prozessw. ist (147) Anzeige | Zeigt an, welche Messgröße als erster Prozesswert über das HART-Protokoll übertragen wird. |
| 3 | Die Anzeige hängt von der gewählten "Betriebsart (005)" ab: |
| | Betriebsart "Druck": "Druck gemessen" |
| | Betriebsart "Füllstand", Lin. Modus "Linear": "Füllstand v. Lin." |
| | Betriebsart "Füllstand", Lin. Modus "Tabelle aktivieren": "Tankinhalt" |
| 1. Prozesswert (148) | Anzeige des 1. Prozesswertes. |
| Anzeige | |
| 2. Prozessw. ist (149) | Zeigt an, welche Messgröße als zweiter Prozesswert über das HART-Protokoll |
| Anzeige | übertragen wird. |
| | In Abhängigkeit von der gewählten Betriebsart können folgende Prozesswerte |
| | angezeigt werden: |
| | "Druck gemessen" " |
| | "Sensor Druck "Druck a Lageker" |
| | "Druck n. Lagekoi "Druck n. Dämpfung" |
| | "Sensor temp " |
| | "Füllstand v. Lin." |
| | "Tankinhalt" |
| 2. Prozesswert (150) | Anzeige des 2. Prozesswertes. |
| Anzeige | |
| 3. Prozessw. ist (151) | Zeigt an, welche Messgröße als dritter Prozesswert über das HART-Protokoll |
| Anzeige | übertragen wird. |
| | Welcher Wert angezeigt wird, hängt von der gewählten Betriebsart ab. |
| | Siehe "2. Prozessw. ist (149)". |
| 3. Prozesswert (152) | Anzeige des 3. Prozesswertes. |
| Anzeige | |
| 4. Prozessw. ist (153) | Zeigt an, welche Messgröße als 4. Prozesswert über das HART-Protokoll übertra- |
| Anzeige | gen wird. |
| | Welcher Wert angezeigt wird, hängt von der gewählten Betriebsart ab. |
| | Siehe "2. Prozessw. ist (149)". |
| 4. Prozessw. (154) | Anzeige des 4. Prozesswertes. |
| Anzeige | |

$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Kommunikation} \rightarrow \textbf{HART} \ \textbf{Eingang}$

| Parametername | Beschreibung |
|------------------------|---|
| HART Eingangsw. (155) | Anzeige des HART-Eingangswertes |
| Anzeige | |
| HART Eingangsst. | Anzeige des HART-Eingangsstatus |
| (179) | Bad/Uncertain/Good |
| Anzeige | |
| HART Eing. Einh. (156) | Einheit des HART-Eingangswertes auswählen. |
| Auswahl | Auswahl: |
| | unbekannt |
| | • mbar, bar |
| | mmH2O, ftH2O, inH2O |
| | • Pa, hPa, kPa, MPa |
| | • psi |
| | • mmHg, inHg |
| | • Torr |
| | • g/cm ² , kg/cm ² |
| | • lb/ft ² |
| | • atm |
| | • °C, °F, K, R |
| | Werkeinstellung: |
| | unbekannt |
| HART Eing. Form. (157) | Format für die Anzeige des HART-Eingangswertes festlegen. |
| Auswahl | Auswahl: |
| | • x.x (Default) |
| | • x.xx |
| | • X.XXX |
| | • X.XXXX |
| | • X.XXXXX |
| | Werkeinstellung: |
| | X.X |

TDOCT-3000_GER 255817 04/2013



10.2.5 Applikation

$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Applikation}$

| Parametername | Beschreibung | | | | | | | | | |
|------------------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Elektr. Delta P (158) | Ausschalten, Einschalten der Applikation Elektr. Delta P mit externem oder kon- | | | | | | | | | |
| Eingabe | stantem Wert. | | | | | | | | | |
| - | Auswahl: | | | | | | | | | |
| | • Aus | | | | | | | | | |
| | Externer Wert | | | | | | | | | |
| | Konstant | | | | | | | | | |
| | Werkeinstellung: | | | | | | | | | |
| | Aus | | | | | | | | | |
| Fester ext. Wert (174) | Eingabe des konstanten Wertes. | | | | | | | | | |
| Eingabe | Der Wert bezieht sich auf "HART Eing. Einh." | | | | | | | | | |
| - | Werkeinstellung: | | | | | | | | | |
| | 0.0 | | | | | | | | | |

10.2.6 Diagnose

$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Diagnose}$

| Parametername | Beschreibung |
|------------------------------------|---|
| Diagnose Code (071) Anzeige | Anzeige der aktuell anstehenden Diagnose-Meldung mit der höchsten Priorität. |
| Letzte Diag. Code (072) Anzeige | Anzeige der letzten aufgetretenen und behobenen Diagnosemeldung. |
| | Digitale Kommunikation: Es wird die letzte Meldung angezeigt |
| | Über den Parameter "Reset Logbuch" können die im Parameter "Letzte Diag. Code" aufgeführten Meldungen gelöscht werden. |
| Reset Logbuch (159) Auswahl | Mit diesem Parameter setzen Sie alle Meldungen des Parameters "Letzte Diag. Code" und des Ereignis-Logbuchs "Letzte Diag. 1" bis "Letzte Diag. 10" zurück. Auswahl: • Abbrechen • Übernehmen Werkeinstellung: • Abbrechen |
| Minimaler Druck (073) | Anzeige des kleinsten gemessenen Druckwertes (Schleppzeiger). Diesen |
| Anzeige Moximolor Druck (074) | Anzeige des größten gemessenen Prudwertes (Sehlennzeiger). Diesen |
| Anzeige | Schleppzeiger können Sie über den Parameter "Reset Schleppz." zurücksetzen. |
| Reset Schleppz. (161) Auswahl | Mit diesem Parameter können Sie die Schleppzeiger "Minimaler Druck" und "Maximaler Druck" zurücksetzen. Auswahl: • Abbrechen • Übernehmen Werkeinstellung: Abbrechen |
| Betriebsstunden (162) Anzeige | Anzeige der Betriebsstunden. Dieser Parameter ist nicht rücksetzbar. |
| Konfig. Zähler (100) Anzeige | Anzeige des Konfigurationszählers. Bei jeder Änderung eines Parameters oder einer Gruppe wird dieser Zähler um |
| 1 | eins erhöht. Der Zähler zählt bis 65535 und startet anschließend wieder bei Null. |

$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Diagnose} \rightarrow \textbf{Diagnoseliste}$

| Parametername | Beschreibung |
|-------------------|--|
| Diagnose 1 (075) | Diese Parameter enthalten bis zu zehn aktuell anstehende Diagnosemeldungen |
| Diagnose 2 (076) | angeordnet nach ihrer Priorität. |
| Diagnose 3 (077) | |
| Diagnose 4 (078) | |
| Diagnose 5 (079) | |
| Diagnose 6 (080) | |
| Diagnose 7 (081) | |
| Diagnose 8 (082) | |
| Diagnose 9 (083) | |
| Diagnose 10 (084) | |
| | |

$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Diagnose} \rightarrow \textbf{Ereignis-Logbuch}$

| Parametername | Beschreibung |
|--|--|
| Letzte Diag. 1 (085) Letzte Diag. 2 (086) | Diese Parameter enthalten die 10 letzten aufgetretenen und behobenen Diagno- semeldungen. |
| Letzte Diag. 3 (087) | Sie können zurückgesetzt werden mit dem Parameter "Reset Logbuch". |
| Letzte Diag. 4 (088) | Fehler, die mehrfach aufgetreten sind, werden nur einmal dargestellt. |
| Letzte Diag. 5 (089) | |
| Letzte Diag. 6 (090) | |
| Letzte Diag. 7 (091) | |
| Letzte Diag. 8 (092) | |
| Letzte Diag. 9 (093) | |
| Letzte Diag. 10 (094) | |



$\textbf{Experte} \rightarrow \textbf{Diagnose} \rightarrow \textbf{Simulation}$

| Parametername | Beschreibung | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Simulation Modus | Simulation einschalten und Simulationsart auswählen. | | | | | | | | | | | | |
| (112) | Bei einem Wechsel der Betriebsart oder des Füllstandtyps "Lin. Modus (037)" | | | | | | | | | | | | |
| Auswahl | wird eine laufende Simulation ausgeschaltet. | | | | | | | | | | | | |
| | Auswahl: | | | | | | | | | | | | |
| | keine | | | | | | | | | | | | |
| | • Druck, \rightarrow siehe diese Tabelle Parameter "Sim Druck" | | | | | | | | | | | | |
| | Fullstand, → siehe diese Tabelle Parameter "Sim. Fullstand" Tankinhalt → siehe diese Tabelle Parameter "Sim. Tankinhalt" | | | | | | | | | | | | |
| | Iankinhalt, → siehe diese Tabelle Parameter "Sim. Tankinhalt" | | | | | | | | | | | | |
| | Strom, → siene diese Tabelle Parameter "Sim. Strom" Alerm/Morpung → siehe diese Tabelle Perameter "Sim. Echlernr." | | | | | | | | | | | | |
| | • Alami/Wamung, → siene diese Tabelle Farameter Sim. Fehlemi. | | | | | | | | | | | | |
| | Transducer Block | | | | | | | | | | | | |
| | – Simulationswert Fullstand – Simulationswert Tankinhalt | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | Sensor- Lage- Dämo- | | | | | | | | | | | | |
| | Sensor trimm abgleich fung | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | Sim. | | | | | | | | | | | | |
| | Simulationswert Druck Elektr. delta P | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | Werkeinstellung: | | | | | | | | | | | | |
| | keine | | | | | | | | | | | | |
| Sim. Druck (113) | Simulationswert eingeben. | | | | | | | | | | | | |
| Eingabe | \rightarrow Siehe auch "Simulation Modus". | | | | | | | | | | | | |
| | "Simulation Modus" – Druck | | | | | | | | | | | | |
| | Wert haim Finschalten: | | | | | | | | | | | | |
| | aktueller Druckmesswert | | | | | | | | | | | | |
| Sim Füllstand (115) | Simulationswert eingeben | | | | | | | | | | | | |
| Eingabe | \rightarrow Siehe auch "Simulation Modus". | | | | | | | | | | | | |
| | Voraussetzung: | | | | | | | | | | | | |
| | "Betriebsart" = Füllstand und "Simulation Modus" = Füllstand | | | | | | | | | | | | |
| Sim. Tankinhalt (116) | Simulationswert eingeben. | | | | | | | | | | | | |
| Eingabe | \rightarrow Siehe auch "Simulation Modus". | | | | | | | | | | | | |
| | Voraussetzungen: | | | | | | | | | | | | |
| | Detriebsart = Fullstariu, Lin. Modus Tabelle aktivieren und Simulation Modus" - Tankinbalt | | | | | | | | | | | | |
| Sim Strom (117) | Simulationswort singsbon | | | | | | | | | | | | |
| Fingabe | Simulations were employed. | | | | | | | | | | | | |
| Lingabe | Voraussetzung: | | | | | | | | | | | | |
| | "Simulation Modus"= Stromwert | | | | | | | | | | | | |
| | Werkeinstellung: | | | | | | | | | | | | |
| | aktueller Stromwert | | | | | | | | | | | | |
| Sim. Fehlernr (118) | Diagnosemeldungsnummer eingeben. | | | | | | | | | | | | |
| Eingabe | \rightarrow Siehe auch "Simulation Modus". | | | | | | | | | | | | |
| C C | Voraussetzung: | | | | | | | | | | | | |
| | "Simulation Modus"= Alarm/Warnung | | | | | | | | | | | | |
| | Wert beim Einschalten: | | | | | | | | | | | | |
| | 484 (Simulation aktiv) | | | | | | | | | | | | |

Μ

A

| Abschirmung | 22 |
|--------------------------|----|
| Anschlusskontrolle | 24 |
| Anzeige | 30 |
| В | |
| Bedienelemente, Funktion | 27 |
| Bedienelemente, Lage | 26 |
| Betriebsart wählen | 39 |

D

| Differenzdruck | 56 |
|-------------------------------|----|
| Druckmessung in Flüssigkeiten | 11 |

Ε

L

| Einbau Drucktransmitter LHC-M51, PPC-M519Einbau Drucktransmitter LHCR-51, LHCS-5116Einbauhinweise10, 16Einbaukontrolle19Elektrischer Anschluss20Entriegeln27, 35Entsorgung61Ersatzteile61Explosionsgefährdeter Bereich4 |
|---|
| F |
| Fehlermeldungen59Fehlersuche59Füllstandmessung12, 41 |
| G |
| Gerätedisplay 30 |
| К |
| Kabelspezifikation |

| Messanordnung Druckmessung 10, 11 |
|--|
| Messanordnung Druckmessung in Dämpfen 11 |
| Messanordnung Druckmessung in Flüssigkeiten 11 |
| Messanordnung Druckmessung in Gasen 10 |
| Messanordnung Füllstand 12 |
| P |
| Potentialausgleich 22 |
| R |
| Reparatur |
| Reparatur von Ex-zertifizierten Geräten |
| Reset |
| Rohrmontage |
| Rücksendung von Geräten 61 |
| S |
| Schweißempfehlung 15 |
| Separatgehäuse 14, 18 |
| Separatgehäuse zusammenbauen und montieren 18 |
| Softwarehistorie |
| Sprache wählen |
| т |
| Tasten, Lage |
| Tasten, Vor-Ort, Funktion 27 |
| Temperaturentkoppler, Einbauhinweise 12 |
| Testsignal 4 mA 20 mA 22 |
| Typenschild6 |
| U |
| Überspannungsschutz 23 |
| V |
| Verriegeln |
| Versorgungsspannung 22 |
| W |
| Wandmontage |

| W | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|---|--|-------|---|-----|---|
| Wandmontage | | | | | | | | | | | | | | 1 | 3 | 17 | 7 |
| Warenannahme | | | | | | | | • | | | | | | | | . 9 | 3 |
| Werkeinstellung | | | | | | | | | | | | • | | | | 36 | 3 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |



PROZESSAUTOMATION – PROTECTING YOUR PROCESS



Zentrale weltweit

Pepperl+Fuchs GmbH 68307 Mannheim · Germany Tel. +49 621 776-0 E-mail: info@de.pepperl-fuchs.com

Ihren Ansprechpartner vor Ort finden Sie unter www.pepperl-fuchs.com/contact

www.pepperl-fuchs.com



PEPPERL+FUCHS PROTECTING YOUR PROCESS TDOCT-3000_GER 255817

FM7.2



04/2013