



APPLICATION REPORT

Die Lösung liegt in der Hand

Optische Identifikation mit Handhelds in der Elektronikproduktion



OHV200, OHV100, OHV200 Palm-Design

In der Elektronikproduktion spielt die Rückverfolgung von Produkten, Baugruppen bis hin zu größeren Bauteilen eine immer wichtigere Rolle. Hierfür werden Codes auf die entsprechenden Bauteile aufgebracht. Diese Codes werden später im Zuge vielfältiger Zuordnungsaufgaben mit Hilfe von Codelesern gelesen. Spielen Mobilität und Flexibilität dabei eine große Rolle, kommen zumeist Handhelds zum Einsatz.

In den verschiedenen Applikationen in der Elektronikproduktion werden unterschiedlichste Codes in verschiedenen Größen eingesetzt. Auf Leiterplatten werden sehr kleine Data Matrix Codes aufgebracht, wohingegen sich auf den jeweiligen Verpackungen oftmals noch große 1D-Codes befinden. Die Handhelds OHV100 und OHV200 von Pepperl+Fuchs können alle gängigen 1D- und 2D-Codes in verschiedenen Größen mit einer Einstellung lesen. Befinden sich die Codes unter einer Verpackungsfolie oder auf reflektierenden Oberflächen können auch diese sicher und zuverlässig gelesen werden.

LÖSUNG KOMPLEXER ZUORDNUNGS-AUFGABEN IN DER ELEKTRONIKFERTIGUNG

In der Elektronikfertigung werden komplexe Zuordnungsaufgaben oft durch die manuelle Codelesung mittels Handhelds gelöst. Geht es darum Platinen den späteren Endgeräten zuzuordnen, stellt der Einsatz von Handhelds eine effiziente Lösung dar.

Oft werden Platinen in einer Verpackung parallel zueinander geliefert. Durch die Eigenschaften der Handhelds kann das zeitlich aufwen-

dige Herausholen jeder einzelnen Platine vermieden werden. Die Handhelds OHV100 und OHV200 verfügen über eine blaue LED-Zieleinrichtung, wodurch sie genau auf den zu lesenden Code ausgerichtet werden können. Außerdem können sie die Codes auch bei seitlicher Betrachtung schnell und sicher lesen.

Befinden sich die Pakete mit den Platinen an unterschiedlichen Orten innerhalb einer Produktionshalle, stellt das kabellose Handheld OHV200 die optimale Lösung dar. Die gelesenen Daten können via Bluetooth mit einem Radius von 30 Metern an den Arbeitsplatz übertragen werden. Sollte dieser Radius nicht ausreichen, können bis zu 30000 verschiedene Leseergebnisse direkt auf dem Handheld gespeichert werden.

Handhelds kommen auch dann zum Einsatz, wenn es um die Überprüfung der richtigen Bestückung von Leiterplatten an Nacharbeits- und Kontrollarbeitsplätzen geht. Der auf der Leiterplatte aufgebrachte Code wird mittels Handheld gelesen und die Leiterplatte anschließend mit dem Mikroskop kontrolliert.

Sichere Lesung von Data Matrix Codes auf Leiterplatten mit dem OHV200

Um das zusätzliche Halten des Handhelds zu vermeiden, kann der OHV100 in die Halterung OHV-BRACKET eingesteckt werden, wodurch automatisch eine Bewegungserkennung aktiviert wird. Wird die Leiterplatte unter den Sichtbereich des OHV100 gehalten, wird der Code automatisch gelesen. So kann Zeit gespart und effizient gearbeitet werden.



VORTEILE DER HANDHELDS OHV100/ OHV200 AUF EINEN BLICK

- Lesung aller gängigen 1D- und 2D-Codes
- Dual-Optik und hohe Auflösung von 1,2 Mega-Pixel für Lesung von großen und kleinen Codes mit einem Handheld
- JavaScript: Applikationen können ohne Verwendung eines externen PCs abgebildet werden
- Glare Reduction Technologie für sichere Lesung auf stark reflektierenden Oberflächen
- Akustisches, taktiles und visuelles Benutzerfeedback
- Speicherung der Leseergebnisse direkt auf dem Handheld (OHV200)
- Schutzart IP65 (OHV200): Höchste IP-Klasse bei Handhelds, IP54 bei OHV100
- Schnittstellen: USB (über Ladestation bei OHV200), RS232 (OHV100) und Bluetooth (OHV200)