

# 2-D-Laserscanner

OBD\*-R2000-\*

Handbuch



Your automation, our passion.

 **PEPPERL+FUCHS**

---

Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen für Erzeugnisse und Leistungen der Elektroindustrie, herausgegeben vom Zentralverband Elektroindustrie (ZVEI) e. V. in ihrer neuesten Fassung sowie die Ergänzungsklausel: "Erweiterter Eigentumsvorbehalt".

**Weltweit**

Pepperl+Fuchs-Gruppe

Lilienthalstr. 200

68307 Mannheim

Deutschland

Telefon: +49 621 776 - 0

E-Mail: [info@de.pepperl-fuchs.com](mailto:info@de.pepperl-fuchs.com)

<https://www.pepperl-fuchs.com>

---

<b>1</b>	<b>Einleitung .....</b>	<b>5</b>
1.1	Einleitung.....	5
1.2	Gültigkeit .....	5
<b>2</b>	<b>Konformitätserklärung .....</b>	<b>6</b>
<b>3</b>	<b>Sicherheit .....</b>	<b>7</b>
3.1	Sicherheitsrelevante Symbole.....	7
3.2	Sicherheitshinweise .....	7
3.3	Laserklasse 1 .....	8
3.4	Bestimmungsgemäße Verwendung .....	8
<b>4</b>	<b>Produktbeschreibung .....</b>	<b>9</b>
4.1	Laserscanner R2000.....	9
4.2	Funktionsprinzip .....	10
4.3	Anzeigen und Bedienelemente .....	11
4.4	Schnittstellen und Anschlüsse .....	11
4.5	Lieferumfang .....	13
4.6	Zubehör .....	13
<b>5</b>	<b>Installation.....</b>	<b>15</b>
5.1	Lagern und Transportieren .....	15
5.2	Auspacken.....	15
5.3	Montage .....	15
5.4	Geräte-Anschluss .....	16
5.5	Erdung / Schirmung .....	17
<b>6</b>	<b>Inbetriebnahme.....</b>	<b>18</b>
6.1	Ethernet-Konfiguration.....	18
<b>7</b>	<b>Bedienung .....</b>	<b>21</b>
7.1	Menüstruktur.....	21
7.2	Bedienung .....	23
7.3	Beschreibung der Menüpunkte.....	26
7.3.1	Menüpunkt "Ethernet Info" .....	26
7.3.2	Menüpunkt "Ethernet Setup" .....	26
7.3.3	Menüpunkt Sensor Setup .....	27
7.3.4	Menüpunkt "Tools" .....	28
7.3.5	Menüpunkt "Ende" .....	28

<b>8</b>	<b>Wartung und Reparatur</b> .....	<b>29</b>
8.1	Wartung.....	29
8.2	Reparatur .....	29
<b>9</b>	<b>Störungsbeseitigung</b> .....	<b>30</b>
9.1	Störungsbeseitigung .....	30
<b>10</b>	<b>Anhang</b> .....	<b>32</b>
10.1	Glossar zur Pulse Range Technology (PRT) .....	32
10.2	Verwendung von Open-Source-Programmen .....	33

# 1 Einleitung

## 1.1 Einleitung

### Herzlichen Glückwunsch

Sie haben sich für ein Gerät von Pepperl+Fuchs entschieden. Pepperl+Fuchs entwickelt, produziert und vertreibt weltweit elektronische Sensoren und Interface-Bausteine für den Markt der Automatisierungstechnik.

Bevor Sie dieses Gerät montieren und in Betrieb nehmen, lesen Sie diese Betriebsanleitung bitte sorgfältig durch. Die in dieser Betriebsanleitung enthaltenen Anleitungen und Hinweise dienen dazu, Sie schrittweise durch die Montage und Inbetriebnahme zu führen und so einen störungsfreien Gebrauch dieses Produktes sicher zu stellen. Dies ist zu Ihrem Nutzen, da Sie dadurch:

- den sicheren Betrieb des Gerätes gewährleisten
- den vollen Funktionsumfang des Gerätes ausschöpfen können
- Fehlbedienungen und damit verbundene Störungen vermeiden
- Kosten durch Nutzungsausfall und anfallende Reparaturen vermeiden
- die Effektivität und Wirtschaftlichkeit Ihrer Anlage erhöhen.

Bewahren Sie diese Betriebsanleitung sorgfältig auf, um sie auch bei späteren Arbeiten an dem Gerät zur Hand zu haben.

Bitte überprüfen Sie nach dem Öffnen der Verpackung die Unversehrtheit des Gerätes und die Vollständigkeit des Lieferumfangs.

### Verwendete Symbole

Dieses Handbuch enthält die folgenden Symbole:



---

#### Hinweis!

Neben diesem Symbol finden Sie eine wichtige Information.

---



#### Handlungsanweisung

1. Neben diesem Symbol finden Sie eine Handlungsanweisung.

### Kontakt

Wenn Sie Fragen zum Gerät, Zubehör oder weitergehenden Funktionen haben, wenden Sie sich bitte an:

Pepperl+Fuchs Gruppe  
Lilienthalstraße 200  
68307 Mannheim  
Telefon: +49 (0)621 776-1111  
Telefax: +49 (0)621 776-271111  
E-Mail: fa-info@de.pepperl-fuchs.com

## 1.2 Gültigkeit

Dieses Handbuch gilt für Geräte ab Firmware 1.20 und Hardware 1.00. Die Versionsstände können im Gerätemenü ermittelt werden, .

Für Geräte mit älteren Versionsständen erhalten Sie die Dokumentation auf Anfrage.

## 2 Konformitätserklärung

Alle Produkte wurden unter Beachtung geltender europäischer Normen und Richtlinien entwickelt und gefertigt.



---

### Hinweis!

Eine Konformitätserklärung kann separat angefordert werden.

---

Der Hersteller des Produkts, die Pepperl+Fuchs-Gruppe, besitzt ein zertifiziertes Qualitätssicherungssystem gemäß ISO 9001.



## 3 Sicherheit

### 3.1 Sicherheitsrelevante Symbole

**Gefahr!**

Dieses Symbol warnt Sie vor einer unmittelbar drohenden Gefahr.

Falls Sie diesen Warnhinweis nicht beachten, drohen Personenschäden bis hin zum Tod.

**Warnung!**

Dieses Symbol warnt Sie vor einer möglichen Störung oder Gefahr.

Falls Sie diesen Warnhinweis nicht beachten, können Personenschäden oder schwerste Sachschäden drohen.

**Vorsicht!**

Dieses Symbol warnt Sie vor einer möglichen Störung.

Falls Sie diesen Warnhinweis nicht beachten, können das Produkt oder daran angeschlossene Systeme und Anlagen gestört werden oder vollständig ausfallen.

### 3.2 Sicherheitshinweise

Lesen Sie die folgenden Informationen sorgfältig durch und beachten Sie diese beim Umgang mit dem Gerät. Wenn Sie die Sicherheitshinweise und Warnhinweise in dieser Dokumentation nicht beachten, kann das zu Fehlfunktionen in der Anwendung und zu gefährlichen Situationen im Betrieb führen.

Dies kann schweren Personenschaden bis zum Tod zur Folge haben.

#### Zielgruppe, Personal

Das Personal muss entsprechend geschult und qualifiziert sein, um die Montage, Inbetriebnahme, Betrieb, Instandhaltung und Demontage des Geräts durchzuführen. Das Fachpersonal muss die Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben.

Machen Sie sich vor Verwendung mit dem Gerät vertraut. Lesen Sie die Betriebsanleitung sorgfältig.

#### Verweis auf weitere Dokumentation

Beachten Sie die für die bestimmungsgemäße Verwendung und für den Einsatzort zutreffenden Richtlinien, Normen und nationalen Gesetze.

#### Bestimmungsgemäße Verwendung

Der 2-D-LiDAR-Sensor R2000 ist ein 360°-Messgerät mit Rundum-Display, das auf fahrerlosen Transportsystemen oder anderen verfahrbaren Maschinen in der Intralogistik, sowie an stationären Einrichtungen im Bereich der Fabrikautomation und Gebäudeautomation eingesetzt wird.

Das Gerät ist nur für eine sachgerechte und bestimmungsgemäße Verwendung zugelassen. Bei Zuwiderhandlung erlöschen jegliche Garantie und Herstellerverantwortung.

#### Betrieb, Instandhaltung, Reparatur

Entfernen Sie nicht das Typenschild.

Entfernen Sie nicht die Warnkennzeichnungen.

Reparieren, verändern oder manipulieren Sie nicht das Gerät.

Ersetzen Sie das Gerät im Fall eines Defekts immer durch ein Originalgerät.

Verwenden Sie ausschließlich vom Hersteller spezifiziertes Zubehör.

Beim Einsatz des Geräts mit Regalbedienteilen und Verfahrwagen beachten Sie die für diese Anwendungen geltenden Sicherheitsrichtlinien.

Versorgen Sie das Gerät nur über ein Netzteil, das die Anforderungen an Schutzkleinspannung (SELV) oder Funktionskleinspannung mit sicherer Trennung (PELV) erfüllt.

Richten Sie das Gerät nicht direkt auf die Sonne aus. Lassen Sie das Gerät nicht in die Sonne messen.

### Lieferung, Transport, Entsorgung

Bewahren Sie die Originalverpackung auf. Lagern oder transportieren Sie das Gerät immer in der Originalverpackung.

Das Gerät, die eingebauten Komponenten, die Verpackung sowie eventuell enthaltene Batterien müssen entsprechend den einschlägigen Gesetzen und Vorschriften im jeweiligen Land entsorgt werden.

## 3.3 Laserklasse 1

### Laserprodukt der Klasse 1

Dieser Sensor ist nach der Laserschutzklasse 1 zertifiziert.



---

#### Warnung!

Laserstrahlung der Klasse 1

Die Bestrahlung kann zu Irritationen gerade bei dunkler Umgebung führen. Nicht auf Menschen richten!

Wartung und Reparaturen nur von autorisiertem Servicepersonal durchführen lassen!

Das Gerät ist so anzubringen, dass die Warnhinweise deutlich sichtbar und lesbar sind.

Vorsicht: Wenn andere als die hier angegebenen Bedienungs- oder Justiereinrichtungen benutzt oder andere Verfahrensweisen ausgeführt werden, kann dies zu gefährlicher Strahlungseinwirkung führen.

---

## 3.4 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Laserscanner R2000 sind Messgeräte, die auf fahrerlosen Transportsystemen oder anderen verfahrbaren Maschinen in der Intralogistik, sowie an stationären Einrichtungen im Bereich der Fabrik- und Gebäudeautomation eingesetzt werden.

Es ist sicherzustellen, dass die Geräte nur entsprechend ihrer Bestimmung eingesetzt und verwendet werden.



## 4 Produktbeschreibung

### 4.1 Laserscanner R2000

Der 2-dimensionale Laserscanner R2000 ist aufgebaut aus einem statischen Rumpf, auf dem sich ein kontinuierlich drehendes Messmodul mit Sende-Laser und Empfangselement befindet. Der Laserscanner arbeitet mit der Pulse Ranging Technology (PRT). Die Umsetzung dieses innovativen Funktionsprinzips erlaubt ein lückenloses Scannen der Umgebung über volle 360°.

Die Messdaten werden in einer integrierten Auswerteeinheit für Überwachungsaufgaben bewertet und die Ergebnisse an bis zu vier Schaltausgängen zur Verfügung gestellt. Die binären Schaltsignale lassen sich von externen Steuerungen oder sonstigen dezentralen intelligenten Automatisierungskomponenten weiterverarbeiten. Die Überwachungsfelder definiert man mit Hilfe eines Device Type Managers (DTM). Dieser kann beispielsweise in eine FDT-Rahmenapplikation, wie PACTware genutzt werden, so dass am PC-Bildschirm eine grafisch unterstützte Parametrierung von Überwachungsfeldern erfolgt. Die Überwachungsfelder können nahezu beliebige Geometrien annehmen. Ein Überwachungsfeld kann sich über volle 360° erstrecken, darf aber ebenso nur einen Teilbereich umfassen. Bis zu vier Felder sind konfigurierbar. Typische Anwendungen für den 2D-Laserscanner sind Objekterkennung, Bereichsüberwachung sowie Kollisionsschutz. Insbesondere die Erkennung kleiner Objekte zählt zu den Stärken des Gerätes. Dabei kombiniert der Sensor seine überdurchschnittliche Detektionsleistung mit einer einfachen Handhabung.

Ein besonderes Highlight des Laserscanners ist die auf der Rückseite des Messmoduls angeordnete LED-Zeile. Bei Rotation des Scanners erzeugt diese eine zylinderförmige Projektionsfläche die sich zur Visualisierung von textbasierten als auch grafischen Informationen eignet. Auf diese Weise kann eine Inbetriebnahme und Bedienvorgänge auch ohne Hilfsmittel wie PC oder Notebook durchgeführt werden. Auch Betriebs- und Diagnoseinformationen können im laufenden Betrieb direkt visualisiert werden.

Der Laserscanner der Serie R2000 erfüllt die Sicherheitsanforderungen der Laserklasse 1 im Messbetrieb. Durch die geringe abgestrahlte Laserlichtleistung ist sichergestellt, dass Bedienerpersonal weder verletzt noch geschädigt werden kann.



## 4.2 Funktionsprinzip

Der Laserscanner arbeitet nach dem Prinzip der Pulse Ranging Technology (PRT). Dabei wird im Gerät die Zeit zwischen Aussenden eines sichtbaren Lichtimpulses und Eintreffen des vom Objekt reflektierten Impulses gemessen. Diese Zeit ist wegen der Konstanz der Lichtgeschwindigkeit ein Maß für die Distanz.

Im Vergleich zu anderen Entfernungsmessverfahren weist die Laufzeitmessung eine sehr hohe Unabhängigkeit gegenüber Störungen im Messumfeld auf. Dadurch ist dieses Messverfahren auch im rauen Industriealltag mit hoher Genauigkeit einsetzbar. Lichtsender und Lichtempfänger befinden sich im rotierenden Sensorkopf.

In der integrierten Messdatenauswertung werden die Messungen mit bis zu 4 konfigurierten Überwachungsfeldern verglichen. Die Ergebnisse lassen sich in zwei Ebenen logisch verknüpfen und auf bis zu 4 Ausgänge ausgeben. Bis zu 4 Eingänge lassen sich in die logische Verknüpfung der Überwachungsfelder einbinden. Der Laserscanner verfügt über 4 I/Q-Anschlüsse, so dass eine entsprechende Kombination aus Ein-/ und Ausgängen möglich ist.



**Hinweis!**

**Einfluss der Umgebungsbedingungen**

Die Lichtgeschwindigkeit ist abhängig von Lufttemperatur und Luftdruck.

Der Einfluss der Lufttemperatur beträgt 1 ppm/K.

Der Einfluss des Luftdruckes beträgt -0,3 ppm/hPa.

Diese Fehler sind bei längeren Strecken vom Anwender zu berücksichtigen.

Im Arbeitsbereich (-10 °C ... +50 °C) beträgt dieser Fehler bei 10 m Entfernung 0,6 mm.

**4.3 Anzeigen und Bedienelemente**

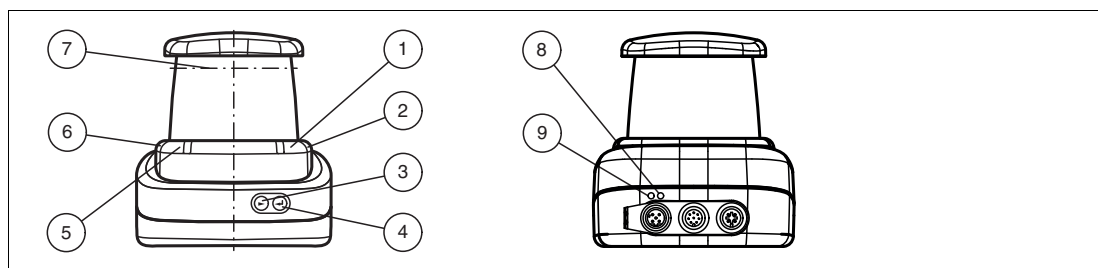


Abbildung 4.1 Anzeigen und Bedienelemente

Nr.	Bezeichnung	Farbe
1	Betriebsanzeige	grün
2	Erroranzeige	rot
3	Menütaste "Weiter"	
4	Menütaste "Return"	
5	Q2 - Ein-/Ausgang 2	gelb
6	Q1 - Ein-/Ausgang 1	gelb
7	Laseraustritt	
8	Ethernet-Aktivität Anzeige	gelb
9	Ethernet-Link Anzeige	grün

Tabelle 4.1 Anzeigen und Bedienelemente

**4.4 Schnittstellen und Anschlüsse**

Folgende Geräteanschlüsse befinden sich an allen Geräten:

**Spannungsversorgung**

An der Gehäuserückseite befindet sich ein 4-poliger M12-Stecker für den Anschluss der Spannungsversorgung. Die Pinbelegung entnehmen Sie der folgenden Grafik:

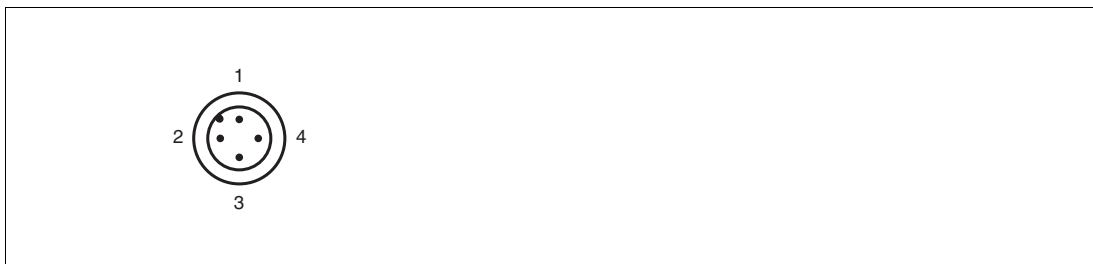


Abbildung 4.2 Anschlussbelegung Spannungsversorgung

- 1 24 V Versorgung
- 2 I/Q2
- 3 Masse (GND)
- 4 I/Q1

### MultiPort

An der Gehäuserückseite befindet sich ein 8-poliger M12-Stecker. Hier befinden sich die Inputs/Outputs 3 und 4



- 1 DNC (Do not connect)
- 2 DNC (Do not connect)
- 3 DNC (Do not connect)
- 4 I/Q3
- 5 I/Q4
- 6 I/Q2
- 7 I/Q1
- 8 DNC (Do not connect)

Alle Pins mit "DNC (Do not connect)" dürfen nicht angeschlossen werden!

### Schnittstelle:

An der Gehäuserückseite befindet sich eine 4-polige M12-Buchse für den Anschluss der Ethernet-Schnittstelle. Die Pinbelegung entnehmen Sie der folgenden Grafik:

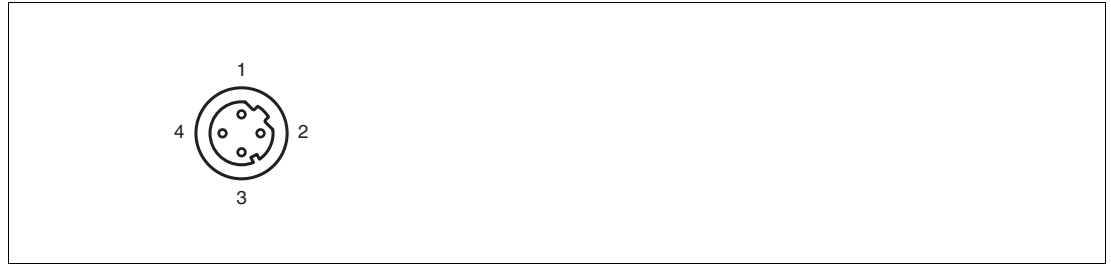


Abbildung 4.3 Anschlussbelegung Ethernet

- 1 TD+
- 2 RD+
- 3 TD-
- 4 RD-

Das Steckergehäuse liegt auf dem Schirm.

## 4.5 Lieferumfang

Im Lieferumfang sind enthalten:

- 2D-Laserscanner R2000
- Kurzanleitung
- Schutzkappe für MultiPort und Ethernet
- 3 x Zylinderschrauben M5 x 10
- 3 x Unterlegscheiben Größe 5

## 4.6 Zubehör

Folgende Produkte sind als Zubehör erhältlich.

Bezeichnung	Beschreibung
V1SD-G-2M-PUR-ABG-V45-G	Patchkabel, M12 auf RJ45, Länge 2 m
V1SD-G-5M-PUR-ABG-V45-G	Patchkabel, M12 auf RJ45, Länge 5 m
V1SD-G-ABG-PG9	Kabelstecker M12 D-Codiert, 4-polig für Buskabel
V1-G-2M-PUR	Kabeldose gerade, M12, 4-polig, PUR-Kabel, Länge 2 m
V1-G-5M-PUR	Kabeldose gerade, M12, 4-polig, PUR-Kabel, Länge 5 m
V1-W-2M-PUR	Kabeldose gewinkelt, M12, 4-polig, PUR-Kabel, Länge 2 m
V17-G-2M-PUR	Kabeldose gerade, M12, 8-polig, geschirmt, PUR-Kabel, Länge 2 m
V17-G-5M-PUR	Kabeldose gerade, M12, 8-polig, geschirmt, PUR-Kabel, Länge 5 m
V1S-B	Blindstopfen



### Hinweis!

#### Installationshinweis für Nordamerika

Wenn eine Verbindung zum mehrpoligen M12-Steckverbinder hergestellt wird, muss das Produkt in der endgültigen Installation der Stromversorgung mit einer UL-gelisteten Kabel-/Steckverbinderbaugruppe (CYJV) verwendet werden, die für mindestens 30 V DC und mindestens 1,0 A ausgelegt ist.

Bezeichnung	Beschreibung
V1-G-BK-2M-PUR-U	Kabeldose gerade, M12, 4-polig, PUR-Kabel, Länge 2 m, "UL recognized"
V1-G-BK-5M-PUR-U	Kabeldose gerade, M12, 4-polig, PUR-Kabel, Länge 5 m, "UL recognized"
V1-G-BK-10M-PUR-U	Kabeldose gerade, M12, 4-polig, PUR-Kabel, Länge 10 m, "UL recognized"

## 5 Installation

### 5.1 Lagern und Transportieren

Verpacken Sie das Gerät für Lagerung und Transport stoßsicher und schützen Sie es gegen Feuchtigkeit. Optimalen Schutz bietet die Originalverpackung. Beachten Sie darüber hinaus die zulässigen Umgebungsbedingungen.



---

#### Hinweis!

Wenn die Temperatur während des Transportes großen Schwankungen unterliegt, muss dem Gerät vor Installation und Gebrauch eine Akklimatisierungszeit von ca. 2 h gewährt werden. Vermeiden Sie dabei auf jeden Fall eine Betauung des Gerätes, diese könnte auch auf innere Teile einwirken und Zerstörungen hervorrufen.

---

### 5.2 Auspacken

Prüfen Sie das Produkt beim Auspacken auf Beschädigungen. Benachrichtigen Sie im Falle eines Sachschadens Post bzw. Spediteur und verständigen Sie den Lieferanten.

Bewahren Sie die Originalverpackung für den Fall auf, dass das Gerät zu einem späteren Zeitpunkt eingelagert oder verschickt werden muss.

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an Pepperl+Fuchs.

### 5.3 Montage



---

#### Vorsicht!

Sicherheitshinweis

Zielen Sie mit dem Sensor nicht in die Sonne.

Schützen Sie den Sensor vor direkter und dauerhafter Sonneneinwirkung.

Beugen Sie der Bildung von Kondensation vor, indem Sie den Sensor keinen großen Temperaturschwankungen aussetzen.

Setzen Sie den Sensor keinen Einflüssen von aggressiven Chemikalien aus.

Halten Sie die Scheiben des Gerätes sauber.

Verwenden Sie zur Reinigung nur Wasser (evtl. mit etwas Spülmittel) und ein weiches Mikrofasertuch! Andere Reinigungsmittel sind nicht zulässig! Keinesfalls darf die Scheibe trocken gereinigt werden!

---

Das Gerät kann mit den mitgelieferten Zylinderschrauben mit Unterlegscheiben auf der Unterseite des Gerätes montiert werden.



---

#### Vorsicht!

Einschraubtiefe

Die maximale Einschraubtiefe im Gerätefuß darf 8 mm nicht überschreiten, ansonsten wird das Gerät mechanisch zerstört! Die minimale Einschraubtiefe beträgt 5 mm.

---

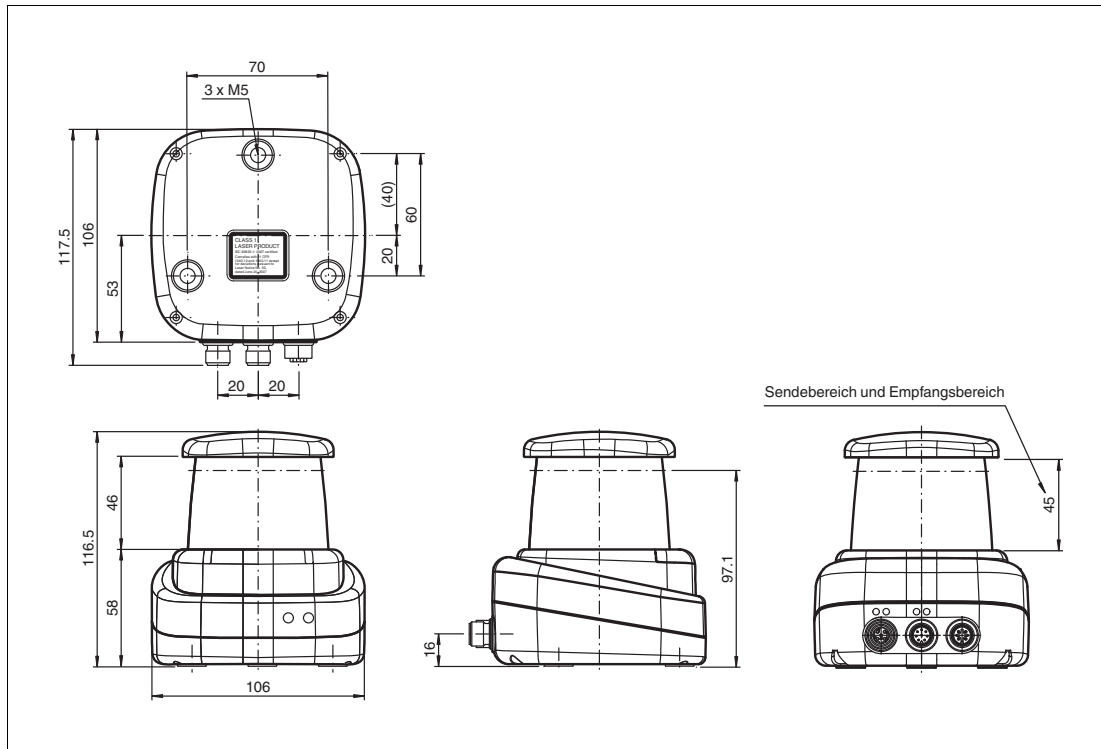


Abbildung 5.1 Abmessungszeichnung R2000

**Hinweis!****Sende- und Empfangsbereich frei halten**

Achten Sie bei der Montage darauf, den Sende- und Empfangsbereich freizuhalten. Eine Abdeckung des Sende- und Empfangsbereichs reduziert die Leistungsfähigkeit des 2D-Laserscanners.

## 5.4

**Geräte-Anschluss****Elektrischer Anschluss gemäß IP65**

1. Versehen Sie die nicht benutzten M12-Steckverbinder mit Schutzkappen.

↳ Die Schutzart IP65 ist erreicht. Die Schutzkappen sind auch als Zubehör bestellbar .

Das Gerät entspricht der Schutzklasse III. Dabei ist zu beachten, dass die Versorgung durch Netzteile, die Schutzkleinspannung (PELV) liefern, zu erfolgen hat.

Die Stromversorgung des Gerätes erfolgt mit Gleichspannung 10 V - 30 V DC. Bedingt durch den integrierten Motor wird ein gegenüber dem normalen Betrieb erhöhter Anlaufstrom benötigt. Es wird empfohlen, Netzteile mit 1 A (bei 24 V) bzw. mit 2 A (bei 12V) zu verwenden.

Die maximale Kabellänge beträgt 30 m.

Die Stecker haben folgende Pinbelegung:



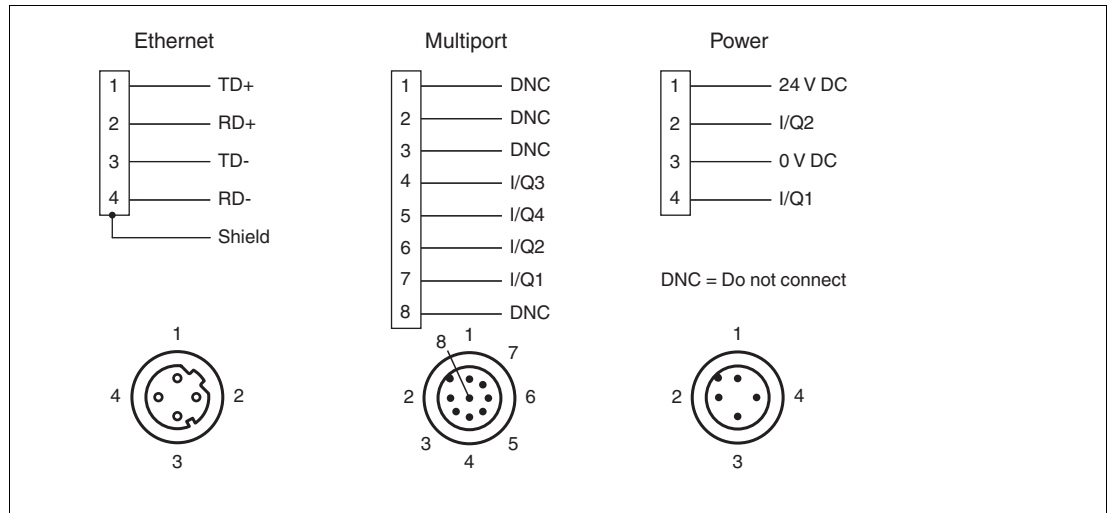


Abbildung 5.2 R2000 pin assignment

### 5.5 Erdung / Schirmung

Die Erdung der Kabelschirme an den metallischen Einbausteckverbindern ist keine Schutz-erdung im Sinne des Personenschutzes, sondern eine Funktionserdung.

Die Funktionserdung der Kabelschirme wird empfohlen, wenn das Gehäuse keine eigene Erdung besitzt. In stark gestörten Umgebungen ist eine Schirmung und beidseitiges Auflegen des Schirmes ebenso sinnvoll.

Für die Schirmerdung benutzen Sie die vormontierte Steckzunge, die an der Ethernet-Buchse befestigt ist.



## 6 Inbetriebnahme



1. Schliessen Sie das Gerät an die Spannungsversorgung an.
  - ↳ Es erfolgt eine Initialisierungsphase von ca. 10 s. Diese Phase wird durch Leuchten der Power-LED dargestellt. Das Display ist in dieser Phase noch deaktiviert.
2. Es erfolgt eine weitere Initialisierungsphase von ca. 10 s.
  - ↳ Das Display schaltet sich an und es erscheinen sich abwärts bewegende Kreise.
3. Nach der Initialisierungsphase erscheint der Pepperl+Fuchs Schriftzug.
  - ↳ Das Gerät ist betriebsbereit.

Um die beste Genauigkeit zu erreichen, lassen Sie eine Aufwärmphase von 30 min zu.  
Der Sensor wurde vor der Auslieferung getestet und kalibriert. Er kann unmittelbar in Betrieb genommen werden.

Generell wird empfohlen, eine dedizierte Netzwerkkarte für die Verbindung zu dem Gerät zu verwenden.

Zur Parametrierung schließen Sie das Gerät an eine Ethernet-Schnittstelle eines Computers an. Installieren Sie die Software PACTware und den passenden DTM.

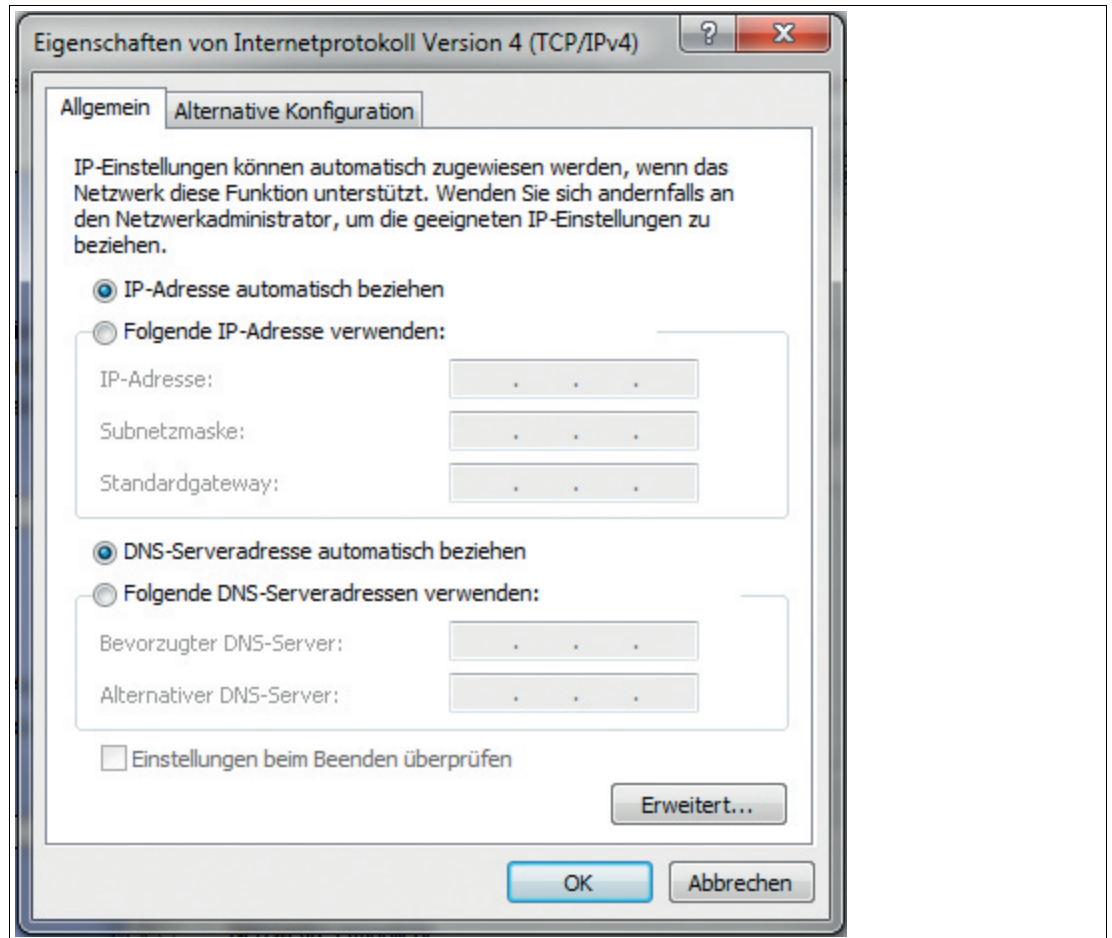
### 6.1 Ethernet-Konfiguration

Das Gerät verfügt über 3 unterschiedliche Adressmodi. Wählen Sie aus den unten beschriebenen Modi Ihren bevorzugten Modus aus. Die Einstellung erfolgt direkt am Gerät über die Menüoberfläche.

#### Auto-IP

In diesem Modus wählt das Gerät selbständig eine sogenannte "Link-Local" IP Adresse im Bereich 169.254.0.0/16. Dabei wird auch sichergestellt, dass die gewählte Adresse nicht bereits von einem anderen Teilnehmer verwendet wird.

Das Gerät ist werksseitig auf Auto-IP konfiguriert. Die Einstellung Auto-IP ist ideal, um eine Direktverbindung mit einem PC herzustellen. Stellen Sie am PC den DHCP-Modus ein (Dynamic Host Configuration Protocol). Wählen Sie dazu in den Eigenschaften der Netzwerkkarte das TCP/IP-Protokoll aus und setzen dort die Einstellung "IP-Adresse automatisch beziehen". Nach ca. 30 Sekunden vergibt Windows eine Auto-IP für den PC.



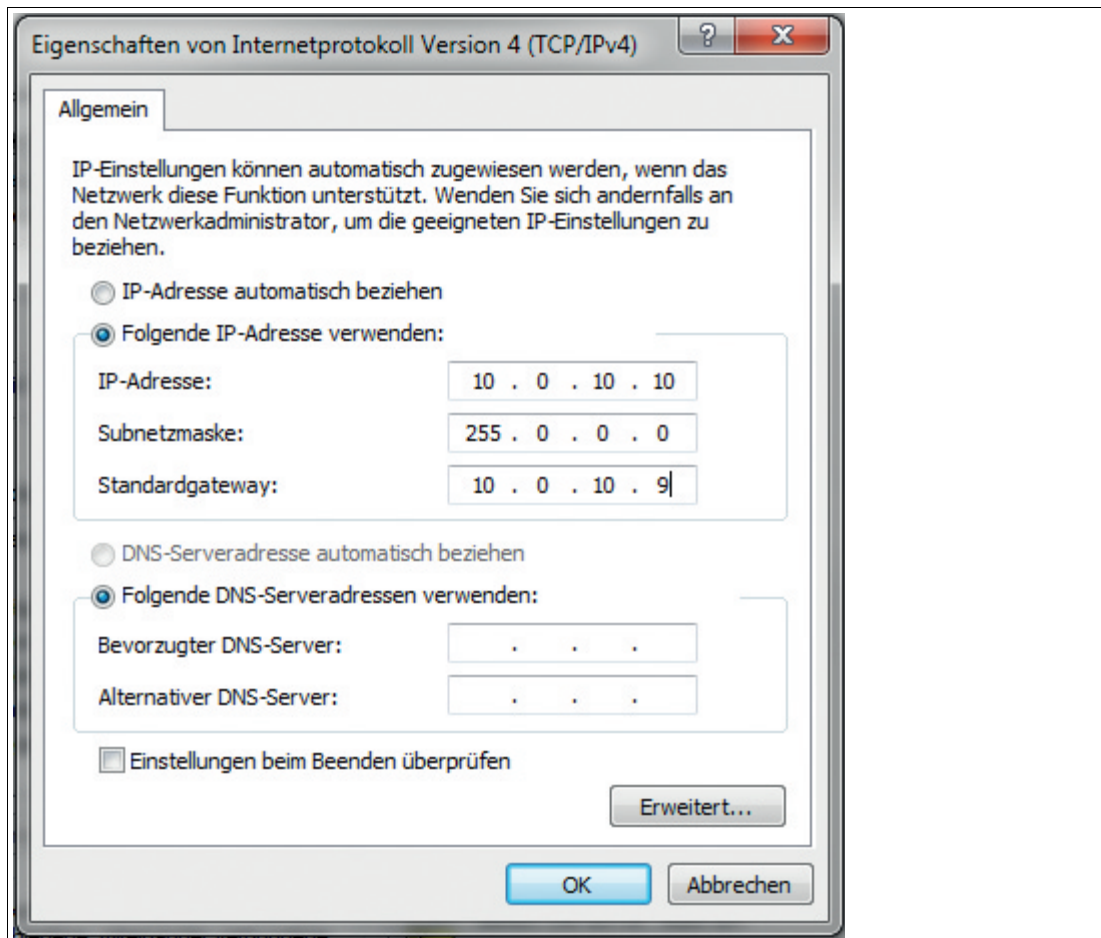
### DHCP

Stellen Sie das Gerät unter dem Menüpunkt "Adressmodus" auf DHCP. Die Konfiguration DHCP benötigt einen DHCP-Server im lokalen Netzwerk z. B. einen Router. Siehe dazu den Punkt Auto-IP.

### Manuelle IP

Stellen Sie das Gerät unter dem Menüpunkt "Adressmodus" auf Manuell. Werksseitig ist die IP-Adresse auf 10.0.10.9 und die Subnetzmaske auf 255.0.0.0 eingestellt. Um das Gerät mit dem PC zu verbinden, muss die Netzwerkkarte wie folgt konfiguriert werden.

Stellen Sie im Menü der Netzwerkkarte die gewünschte IP-Adresse ein. Wählen Sie in den Eigenschaften der Netzwerkkarte das TCP/IP-Protokoll aus und setzen dort die Einstellung "Folgende IP-Adresse verwenden". Geben Sie die gewünschte IP-Adresse und Subnetzmaske ein.

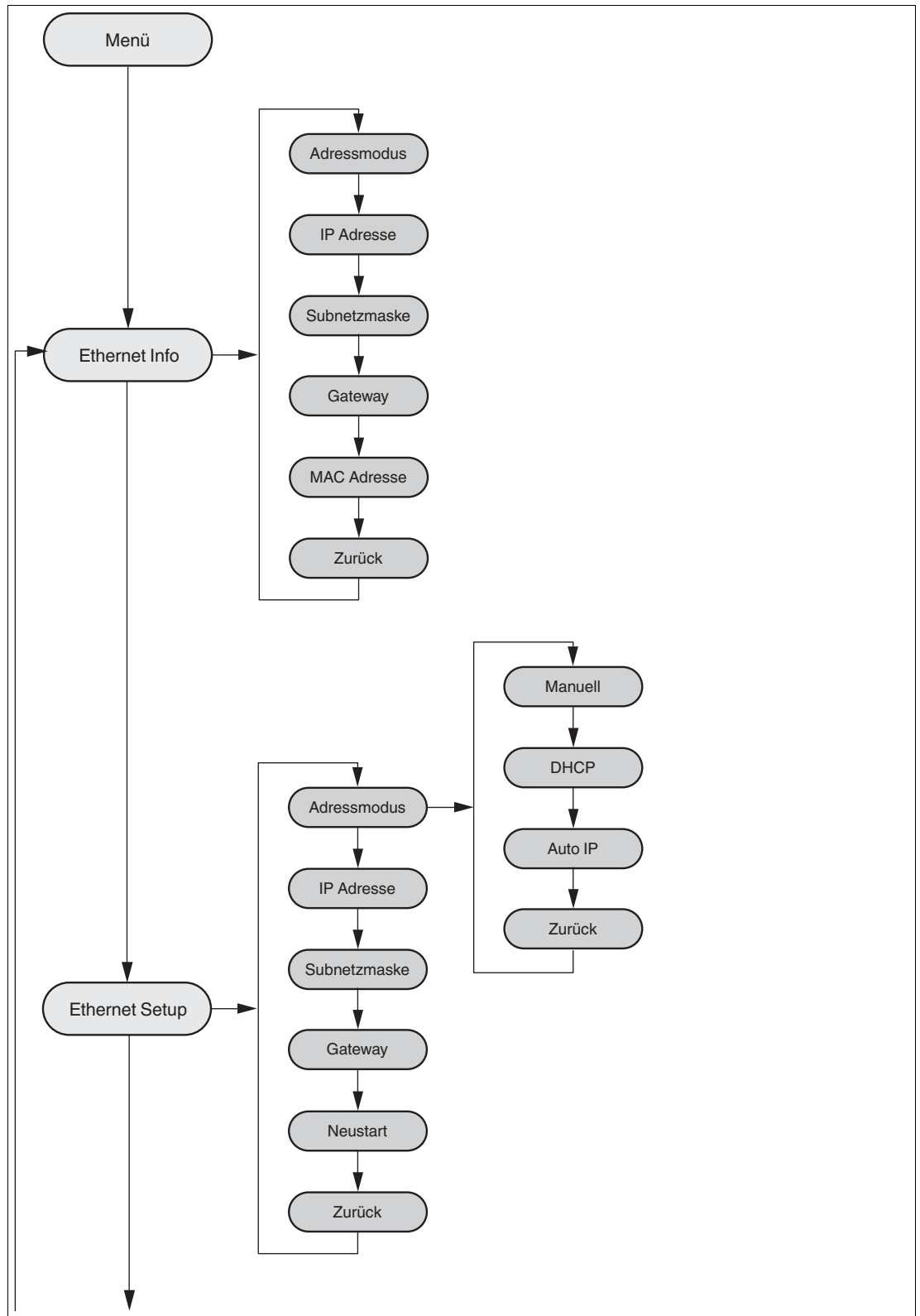
**Hinweis!****Geräte Neustart**

Nach der Umstellung der Ethernet-Konfiguration müssen Sie das Gerät neu starten.

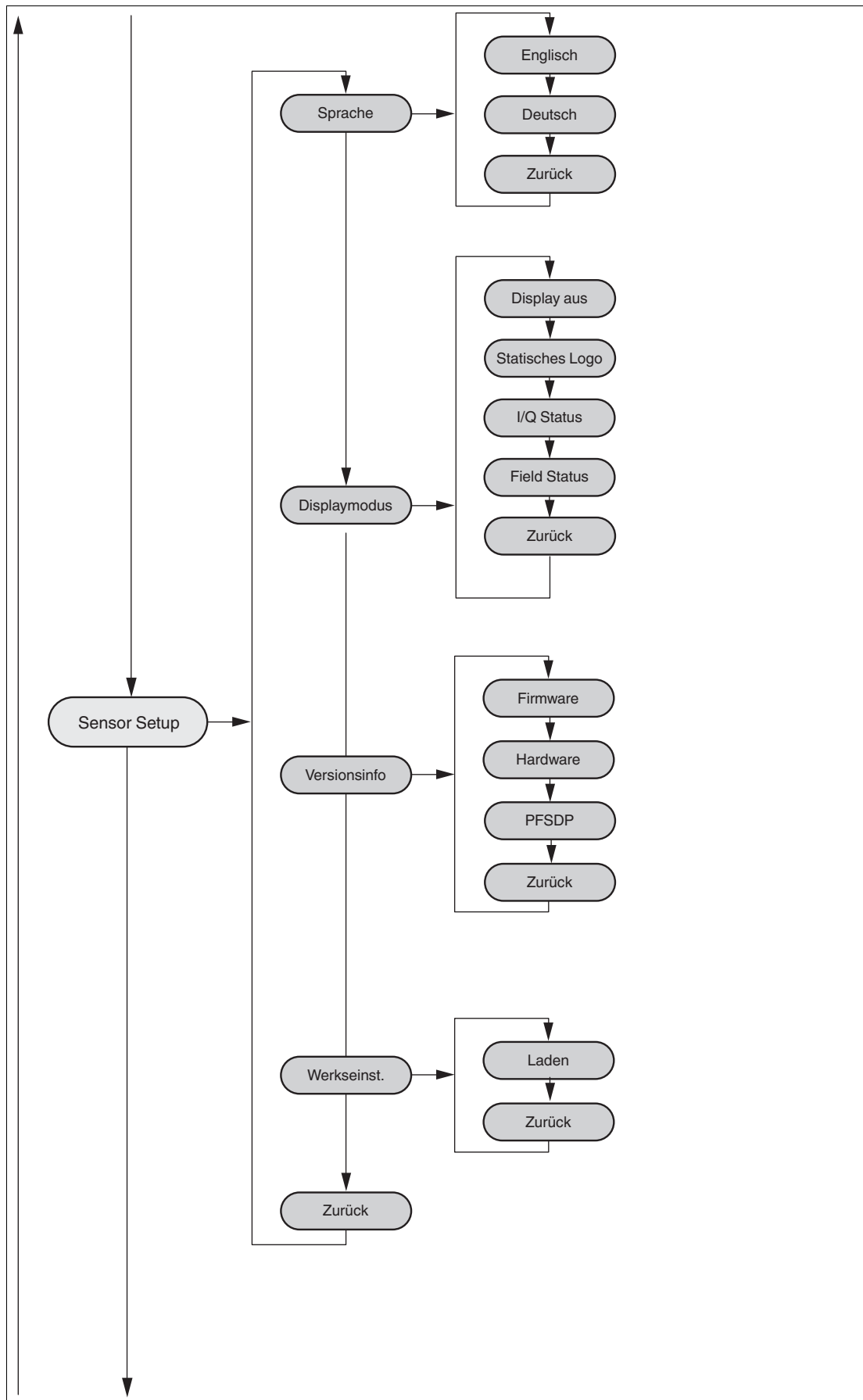


## 7 Bedienung

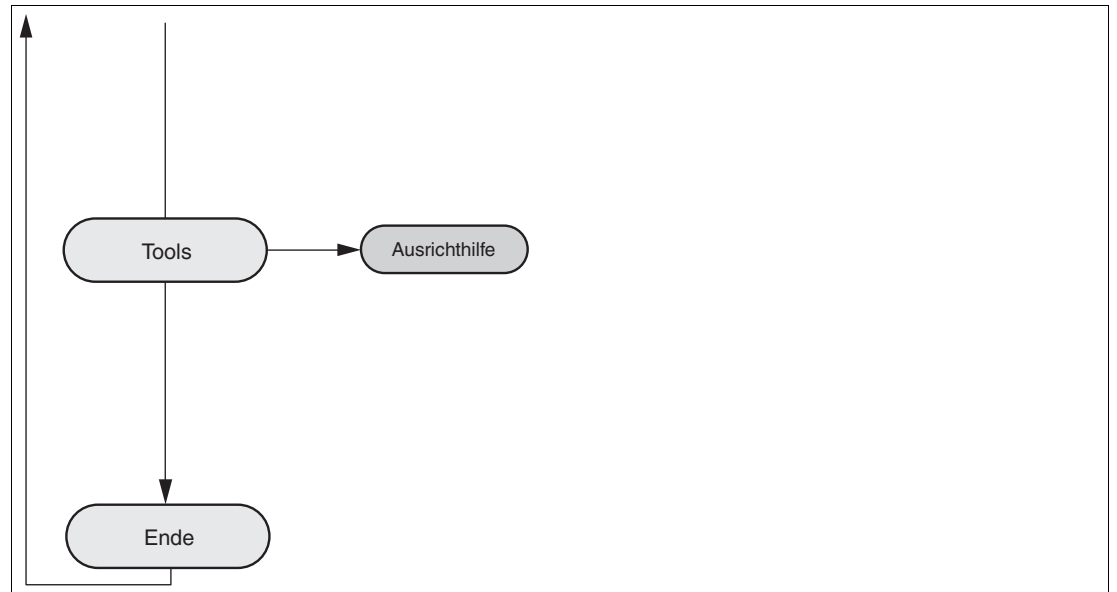
### 7.1 Menüstruktur



2024-07



2024-07





## 7.2 Bedienung

Um den Sensor zu bedienen, benutzen Sie die 2 Tasten an der Vorderseite des Sensors. Mit den Tasten können Sie in der Menüstruktur navigieren. Die 2 Tasten nutzen Sie auch, um Parameter zu ändern oder Werten einzugeben. Das Rundum-Display gibt je nach Eingabe die entsprechende Rückmeldung aus.



## Bedeutung der Tasten

Taste	Erklärung
	<p>PFEIL-Taste. Drücken Sie diese Taste um,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>zum nächsten Menüpunkt zu navigieren,</li> <li>einen Wert zu ändern.</li> </ul> <p>Diese Taste hat eine ähnliche Funktion wie die PFEIL-Taste der Computertastatur.</p>
	<p>ENTER-Taste. Drücken Sie diese Taste, um einen angezeigten Menüpunkt auszuwählen. Diese Taste hat eine ähnliche Funktion wie die ENTER-Taste der Computertastatur.</p>

In jedem Menüpunkt werden bereits eingestellte Werte mit einem Unterstrich angezeigt. Diese Werte können geändert werden.





### Hinweis!

Notwendige Einstellungen am Gerät dürfen nur durch qualifiziertes Fachpersonal erfolgen.

Wenn für  $\geq 60$  s keine weitere Taste mehr in den Menüebenen gedrückt wurde, wird das Menü automatisch verlassen.



### Navigation im Menü

Menüanzeige	
Obere Zeile	In der oberen Zeile steht die aktuelle Menüebene.
Untere Zeile	In der unteren Zeile steht das aktuell ausgewählte Element.
Trennstrich	Ein Strich bedeutet, Sie befinden sich im Hauptmenü.
	Zwei Striche bedeutet, Sie befinden sich im Untermenü.
Bedienung	
Mit Drücken der ENTER-Taste gelangen Sie in die Menüstruktur.	
	Sie wechseln zum nächsten Menüelement.
	Durch längeres Drücken ( $> 1$ s) auf die PFEIL-Taste oder ENTER-Taste wechseln Sie zum nächsthöheren Menüelement.
	Sie wechseln in das ausgewählte Menüelement.
	Durch längeres Drücken ( $> 1$ s) auf die PFEIL-Taste oder ENTER-Taste wechseln Sie zum nächsthöheren Menüelement.
Menüeintrag	
Ende	Dieser Menüeintrag beendet das Hauptmenü.
Zurück	Dieser Menüeintrag wechselt zum dem nächsthöheren Menüelement.



### Ändern von Aufzählungsparametern

Menüanzeige	
Obere Zeile	Hier steht der aktuelle Parameter.
Untere Zeile	Hier steht der aktuell ausgewählte Parameterwert.
Unterstrichener Parameterwert	Dies ist der aktuell aktivierte Wert.





<b>Bedienung</b>	
	Sie wechseln Sie zum nächsten verfügbaren Parameterwert.
	Durch längeres Drücken (> 1 s) wechseln Sie zum nächsthöheren Menüelement, ohne den Parameter zu ändern.
	Sie aktivieren Sie den gerade angezeigten Parameterwert.
	Durch längeres Drücken (> 1 s) wird der angezeigte Parameter aktiviert und die Anzeige kehrt zum übergeordneten Menüelement zurück.

**Ändern von numerischen Parametern**

<b>Menüanzeige</b>	
Obere Zeile	Hier steht der Name des angezeigten Parameters.
Untere Zeile	Hier steht der aktuelle Wert des Parameters.
Unterstrichener Parameterwert	Dies ist der aktuell zu editierende Parameterwert.
<b>Bedienung</b>	
	Sie erhöhen die aktuell ausgewählte Ziffer.
	Durch längeres Drücken (> 1 s) erhöhen Sie in schnelleren Schritten die ausgewählte Ziffer.
	Sie wechseln zur nächsten editierbaren Ziffer.
	Durch längeres Drücken (> 1 s) wechseln Sie in das Bestätigen-Menü.
<b>Bestätigen - Menü</b>	
Obere Zeile	Hier steht der geänderte Zahlenwert.
Untere Zeile	Hier stehen die ausführbaren Aktionen (Speichern, Editieren, Abbrechen).
Aktion "Speichern"	Der geänderte Wert wird übernommen und gespeichert.
Aktion "Editieren"	Sie wechseln zurück zur Editieranzeige.
Aktion "Abbrechen"	Die Änderungen werden verworfen und Sie wechseln in das übergeordnete Menü.

**Anzeige der IP-Konfiguration**

<b>Menüanzeige</b>	
Obere Zeile	Name des angezeigten Parameters.
Untere Zeile	Hier steht der aktuelle Wert des Parameters.
<b>Bedienung</b>	
	Sie wechseln zum nächsten Menüelement.
	Durch längeres Drücken (> 1 s) auf die PFEILTaste oder ENTER-Taste wechseln Sie zum nächsthöheren Menüelement.
	keine Funktion
	Durch längeres Drücken (> 1 s) auf die PFEIL-Taste oder ENTER-Taste wechseln Sie zum nächsthöheren Menüelement.

**Zurück-Menüpunkt**

Über den Menüpunkt "Zurück" gelangen Sie in das übergeordnete Menü.

## 7.3 Beschreibung der Menüpunkte

### 7.3.1 Menüpunkt "Ethernet Info"

Dieser Menüpunkt bietet einen schnellen Zugriff auf die gerade verwendete IP-Konfiguration. In diesem Menüpunkt können die Daten nur gelesen werden.

#### Adressmodus

In diesem Unterpunkt wird der aktuell verwendete Adressmodus angezeigt.

#### IP-Adresse

In diesem Unterpunkt wird die aktuell verwendete IP-Adresse angezeigt.

#### Subnetzmaske

In diesem Unterpunkt wird die aktuell verwendete Subnetzmaske angezeigt.

#### Gateway

In diesem Unterpunkt wird das aktuell verwendete Gateway angezeigt.

#### MAC-Adresse

In diesem Unterpunkt wird die aktuell verwendete MAC-Adresse angezeigt.

---

#### Hinweis!

#### Änderung der IP-Konfiguration

Änderungen der IP-Konfiguration werden erst nach einem Neustart übernommen.

Die aktuell vom Gerät verwendete IP-Konfiguration wird im Menüpunkt "Ethernet Info" angezeigt. Wenn diese Einstellungen von der unter dem Menüpunkt "Ethernet Setup" vorgenommenen Konfiguration abweichen, muss das Gerät neu gestartet werden.

---



### 7.3.2 Menüpunkt "Ethernet Setup"

In diesem Menüpunkt ändern Sie die Daten der IP-Konfiguration.

#### Adressmodus

- "Manuell": Ermöglicht es, dem Gerät die IP-Adresse, die Subnetzmaske und das Gateway manuell zuzuweisen.
- "DHCP": Ermöglicht es, dem Gerät eine IP-Adresse von einem DHCP-Server (z. B. einem Windows®-PC) zuzuweisen
- "AutoIP": Ermöglicht die automatische Erkennung des Geräts im Netzwerk

#### IP-Adresse

In diesem Menüpunkt lässt sich die IP-Adresse für den Betrieb im Adressmodus: "Manuell" einstellen.

#### Subnetzmaske

In diesem Menüpunkt lässt sich die Subnetzmaske für den Betrieb im Adressmodus: "Manuell" einstellen.

#### Gateway

In diesem Unterpunkt lässt sich das Gateway einstellen.

#### Neustart

In diesem Menüpunkt lässt sich das Gerät neu starten.

**Hinweis!****Änderung der IP-Konfiguration**

Änderungen der IP-Konfiguration werden erst nach einem Neustart übernommen.

Die aktuell vom Gerät verwendete IP-Konfiguration wird im Menüpunkt "Ethernet Info" angezeigt. Wenn diese Einstellungen von der unter dem Menüpunkt "Ethernet Setup" vorgenommenen Konfiguration abweichen, muss das Gerät neu gestartet werden.

**7.3.3****Menüpunkt Sensor Setup****Sprache**

Über diesen Menüpunkt können Sie die Sprache wahlweise auf Deutsch oder Englisch stellen.

**Displaymodus**

Der Displaymodus definiert die Anzeige auf dem Display im Normalbetrieb wenn das Menü nicht aktiv ist. Der Displaymodus ist permanent eingestellt. Er ist auch nach einem Neustart aktiv.

- **Display aus:** Das Display ist dunkel, sobald das Menü beendet wird.
- **Statisches Logo:** Auf dem Display wird der Schriftzug "Pepperl+Fuchs" angezeigt.
- **I/Q Status:** Auf dem Display werden gleichzeitig die vier Ein-/Ausgänge in Ringen angezeigt. Der jeweilige Ein-/Ausgang wird alle 90° über Punkte (1 - 4) signalisiert. Der jeweilige Ein-/Ausgang wird auch angezeigt, wenn er nicht aktiv ist.



- **Field Status:** Auf dem Display werden gleichzeitig die vier Felder in Ringen angezeigt. Das jeweilige Feld wird alle 90° über Punkte (1 - 4) signalisiert. Das jeweilige Feld wird auch angezeigt, wenn es nicht aktiviert ist.

**Versionsinfo**

- **Firmware:** Das Display zeigt die aktuelle Version der Firmware.
- **Hardware:** Das Display zeigt die aktuelle Version der Hardware.
- **PFSDP:** Das Display zeigt die aktuelle Version des **Pepperl+Fuchs-Scan-Daten-Protokolls**.

### **Werkseinstellungen**

In diesem Menüpunkt können die Werkseinstellungen des Sensors geladen werden. Dazu müssen Sie im Untermenü "Laden" auswählen und mit der Taste "Enter" bestätigen. Um alle Änderungen wirksam zu machen, müssen Sie das Gerät neu starten.

#### **7.3.4 Menüpunkt "Tools"**

##### **Ausrichthilfe**

Das Display zeigt einen Balken an der Stelle, in deren Richtung ein Reflektor erkannt wird. Am unteren Display-Rand ist eine Winkelskala dargestellt.

#### **7.3.5 Menüpunkt "Ende"**

##### **Ende**

Durch Bestätigen mit der ENTER-Taste wird das Menü beendet und der eingestellte Display-Modus angezeigt.

## 8      **Wartung und Reparatur**

### 8.1      **Wartung**



---

#### **Vorsicht!**

Sachschaden und Funktionsstörung durch unterlassene oder unsachgemäße Reinigung  
Wenn Sie die folgenden Hinweise zur Reinigung des Geräts nicht befolgen, kann dies zu Beschädigungen der Optik und zur Einschränkung der Funktion führen.

Halten Sie die Scheiben des Geräts sauber.

Reinigen Sie die Scheibe des Geräts niemals trocken. Verwenden Sie nur ein weiches Tuch und Wasser, ggf. mit ein wenig Spülmittel.

Verwenden Sie niemals aggressive lösungshaltige Reinigungsmittel wie Aceton.

---

Zur Wartung beachten Sie die geltenden nationalen Vorschriften.

Der Sensor ist weitgehend wartungsfrei.

Überprüfen Sie regelmäßig die technische Sicherheit des Sensorsystems auf Beschädigung des Gehäuses. Kontrollieren Sie den Sensor gelegentlich auf Verschmutzung.

Um den Sensor zu reinigen, wischen Sie in regelmäßigen Zeitabständen mit einem feuchten weichen Tuch über den Sensor. Dadurch wird eine optimale Funktion gewährleistet. Das Gehäuse besteht aus Kunststoff. Deshalb den Kontakt mit Aceton und lösungsmittelhaltigen Reinigungsmitteln vermeiden.

### 8.2      **Reparatur**

Wenn anzunehmen ist, dass ein gefahrenloser Betrieb nicht mehr möglich ist, so ist das Sensorsystem außer Betrieb zu setzen und gegen unbeabsichtigten Betrieb zu sichern. Schicken Sie das Gerät zur Reparatur an Pepperl+Fuchs. Eigene Eingriffe und Veränderungen sind gefährlich und es erlischt jegliche Garantie und Herstellerverantwortung.

## 9 Störungsbeseitigung

### 9.1 Störungsbeseitigung

#### Störeinflüsse

- Der Sensor muss solide montiert werden. Er darf nicht vibrieren.
- Der Sensor darf nicht hinter einer Abdeckung montiert werden.
- Der Sensor sollte vom Regen geschützt montiert werden.



#### Hinweis!

Beachten Sie bei der Isolationsmessung, dass für EMV Festigkeit Suppressor Dioden eingebaut wurden.

#### Darstellung auftretender Fehler:

- Im Normalbetrieb zeigt das Display die Ausgabe des aktuellen "Display Mode". Die Taste 'Enter' aktiviert das Menü, die Taste 'Next' ist ohne Funktion
- Im Falle einer oder mehrerer Warnungen, kann durch die Taste "Next" die Meldung angezeigt werden: 1. Zeile: "Warnung 1/3" 2. Zeile: Warnmeldung scrollt durch (Anzeige lesbar von vorne). Bei mehreren Warnmeldungen wird durch "Next" jeweils zur nächsten Warnung weitergeschaltet. Wird "Next" gedrückt und es liegt keine weitere Warnung vor, dann erscheint wieder die Anzeige des "Display Mode"
- Bei einem Fehler wird die Displayanzeige sofort durch eine Fehleranzeige "Fehler // ..." ersetzt Es wird immer nur ein Fehler angezeigt – eventuell parallel auftretende Fehler werden intern priorisiert. Die Taste "Next" hat keine Funktion
- Das Menü ist sowohl bei Warnungen als auch bei Fehlern immer mit der Taste "Enter" aufrufbar. Wird das Menü verlassen, so erscheint wieder die zuletzt aktive Anzeige (Displaymode, Warnung, Fehlermeldung)
- Bei einem Gerätedefekt wird dauerhaft eine entsprechende Fehlermeldung "Device defect // Error Code xxx" angezeigt. Die Tasten sind dann ohne Funktion

#### Warnungen

Fehlermeldung im Display	LED grün	LED rot	LED Qn	Beschreibung
Lauflicht im HMI	an	aus	aus	Das Gerät wird initialisiert
Innentemperatur hoch	an	dual flash	normal	Messung noch möglich - Betriebsbereich wird verlassen
Innentemperatur niedrig	an	dual flash	normal	Messung noch möglich - Betriebsbereich wird verlassen
CPU überlastet	an	dual flash	normal	Zu viele Ethernet-Verbindungen, zu hohe Scan-Auflösung, etc.
ungültige IP Konfiguration	an	dual flash	normal	ungültige manuelle IP, keine DHCP Adresse erhalten
IP Adresskonflikt	an	dual flash	normal	konfigurierte IP wird im Netz bereits verwendet
Vorausfallwarnung	an	dual flash	normal	Lebensdauer erreicht

## Fehlermeldungen

Fehlermeldung im Display	LED grün	LED rot	LED Qn	Beschreibung
Innentemperatur zu hoch	an	an	aus	Innentemperatur zu hoch - keine Messung möglich Maßnahme: Gerät abkühlen lassen
Innentemperatur zu niedrig	an	an	aus	Innentemperatur zu niedrig - keine Messung möglich Maßnahme: Gerät erwärmen (lassen)
Überlast Ausgang Qx	Blinkt 4 Hz	an	normal	Kurzschluss oder Überlast an Qx; Maßnahme: Am entsprechenden Ausgang Kurzschluss beseitigen bzw. Last verringern
Konfiguration	an	an	aus	Applikationsdaten für Feldauswertung nicht gültig; Maßnahme: Daten mit DTM neu ins Gerät schreiben
Gerät defekt // Fehlercode xx	aus	an	aus	Das Gerät ist defekt, eine Behebung des Schadens ist kundenseitig nicht möglich. Senden Sie das Gerät mit Angabe des Fehlercodes ein

## 10 Anhang

### 10.1 Glossar zur Pulse Range Technology (PRT)

Bezeichnung	Erklärung
Genauigkeit	Die Übereinstimmung von Messergebnis und wahren Wert der Messung. Die Genauigkeit ist eine relative Abweichung bezogen auf ein Messnormal. Für praktische Anwendungen differenziert man verschiedene Einflussgrößen.
absolute Genauigkeit	Die Summe aller systematischen Messfehler (z. B. Linearität, Geräteoffset) über einen definierten Entfernungsbereich, Remissionsbereich und Temperaturbereich, die durch andere Maßnahmen, wie z. B. Mittelwertbildung, nicht beseitigt werden kann.
Reproduzierbarkeit (Wiederholgenauigkeit)	Unter gleichbleibenden Bedingungen wird wiederholt auf das gleiche Ziel gemessen. Die Abweichung gibt den Wert für die Reproduzierbarkeit an. Dabei wird das Messertrauschen nicht berücksichtigt.
Messertrauschen	Zufällig verteilte Abweichung eines Messwerts um einen Mittelwert. Die Verteilung der Einzelmesswerte folgt typisch einer statistischen Normalverteilung.
Messbereich	Bereich zwischen der kleinsten und größten Objektentfernung, in dem das Messgerät Messwerte innerhalb der Spezifikation liefert.



## 10.2 Verwendung von Open-Source-Programmen

Pepperl+Fuchs verwendet im R2000 verschiedene Open-Source-Software. Es handelt sich um die im Folgenden unter 1. bis 12. einzeln aufgeführten Programme. Die Programme 1. bis 4. haben wir bearbeitet:

1. U-Boot
2. Blackfin uClinux
3. Xenomai
4. Mongoose Webserver
5. Libedit
6. Giflib
7. Libncurses
8. ST Standard Peripherals Library
9. ARM CMSIS Header
10. IAR LIBC
11. AVR LIBC
12. CRC Bibliothek

Sie dürfen alle Programme nach Maßgabe der jeweiligen Lizenz nutzen. Die Lizenzen, ihren genauen Umfang und die jeweiligen Haftungsausschlüsse finden Sie im Header der Dateien selbst.

Im Einklang mit den Vorgaben der Lizenzen für die Programme 5 und 11 geben wir den jeweiligen Copyright-Vermerk an dieser Stelle wieder. Den Copyright-Vermerk finden Sie auch in den jeweiligen Dateien selbst.

Programm Nr. 5: Libedit; Copyright (c) The Regents of the University of California.

Programm Nr. 11: AVR LIBC; Portions of avr-libc are Copyright 1999 – 2005 (c) Keith Gudger, Bjoern Haase, Steinar Haugen, Peter Jansen, Reinhard Jessich, Magnus Johansson, Artur Lipowski, Marek Michalkiewicz, Colin O'Flynn, Bob Paddock, Reiner Patommel, Michael Rickman, Theodore A. Roth, Juergen Schilling, Philip Soeberg, Anatoly Sokolov, Nils Kristian Strom, Michael Stumpf, Stefan Swanepoel, Eric B. Weddington, Joerg Wunsch, Dmitry Xmelkov, The Regents of the University of California. Portions of avr-libc documentation Copyright (c) 1990, 1991, 1993, 1994 The Regents of the University of California.

Ebenso geben wir den jeweils textgleichen Lizenztext und Haftungsausschluss der Programme Nr. 5 und Nr. 11 wieder:

**"Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:**

**\* Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.**

**\* Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.**

**\* Neither the name of the copyright holders nor the names of contributors may be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.**

**THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE COPYRIGHT HOLDERS AND CONTRIBUTORS "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE COPYRIGHT OWNER OR CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE."**

Die Programme 1, 2, 3 sind nach Maßgabe der GNU General Public Licence v2 lizenziert, das Programm 3 zusätzlich (mit Blick auf den **User Space**) nach Maßgabe der Lesser General Public Licence. Pepperl+Fuchs gewährt Ihnen und jedem Dritten eine unentgeltliche Lizenz an der Weiterbearbeitung, ebenfalls nach Maßgabe der GNU General Public Licence v2 bzw. der Lesser General Public Licence.

Pepperl+Fuchs bietet Ihnen und jedem Dritten an, den **Source Code** der Programme 1, 2 und 3 in der von uns weiterentwickelten Form innerhalb von drei Jahren ab Verbreitung durch Pepperl+Fuchs unentgeltlich auf einem üblicherweise zum Austausch von Software genutzten Datenträger zur Verfügung zu stellen.

Pepperl+Fuchs haftet nicht für vom Nutzer vorgenommene Änderungen an der Open-Source-Software.

# Your automation, our passion.

## Explosionsschutz

- Eigensichere Barrieren
- Signaltrenner
- Feldbusinfrastruktur FieldConnex®
- Remote-I/O-Systeme
- Elektrisches Ex-Equipment
- Überdruckkapselungssysteme
- Bedien- und Beobachtungssysteme
- Mobile Computing und Kommunikation
- HART Interface Solutions
- Überspannungsschutz
- Wireless Solutions
- Füllstandsmesstechnik

## Industrielle Sensoren

- Näherungsschalter
- Optoelektronische Sensoren
- Bildverarbeitung
- Ultraschallsensoren
- Drehgeber
- Positioniersysteme
- Neigungs- und Beschleunigungssensoren
- Feldbusmodule
- AS-Interface
- Identifikationssysteme
- Anzeigen und Signalverarbeitung
- Connectivity

### Pepperl+Fuchs Qualität

Informieren Sie sich über unsere Qualitätspolitik:

[www.pepperl-fuchs.com/qualitaet](http://www.pepperl-fuchs.com/qualitaet)

