

Kabelverschraubungen, Metall, für armierte Kabel CG.AR.*

Kennzeichnung

Kabelverschraubungen, Metall, für armierte Kabel CG.AR.*
ATEX-Zertifikat: CESA 14 ATEX 033X ATEX-Kennzeichnung:  II 2 GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db
IECEX-Zertifikat: IECEX CES 14.0022X CCC-Zertifikat: 2021312313000346 UL-Zulassung: cULus E490324 geprüft gemäß UL 514B E490962 geprüft gemäß UL 2225 CSA 60079-7, CSA 60079-31

Die mit * markierten Stellen sind Platzhalter für Varianten des Geräts.

Pepperl+Fuchs-Gruppe Lilienthalstraße 200, 68307 Mannheim, Deutschland
Internet: www.pepperl-fuchs.com

Zielgruppe, Personal

Die Verantwortung hinsichtlich Planung, Montage, Inbetriebnahme, Betrieb, Instandhaltung und Demontage liegt beim Anlagenbetreiber.

Das Personal muss entsprechend geschult und qualifiziert sein, um die Montage, Inbetriebnahme, Betrieb, Instandhaltung und Demontage des Geräts durchzuführen. Das Fachpersonal muss die Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben.

Verweis auf weitere Dokumentation

Beachten Sie die für die bestimmungsgemäße Verwendung und für den Einsatzort zutreffenden Richtlinien, Normen und nationalen Gesetze.

Die entsprechenden Datenblätter, Handbücher, Konformitätserklärungen, EU-Baumusterprüfbescheinigungen, Zertifikate und Control Drawings soweit zutreffend (siehe Datenblätter) sind integraler Bestandteil dieses Dokuments. Diese Dokumente finden Sie unter www.pepperl-fuchs.com.

Sie finden spezifische Geräteinformationen wie z. B. das Baujahr, indem Sie den QR-Code auf dem Gerät scannen. Alternativ geben Sie die Seriennummer in der Seriennummernsuche unter www.pepperl-fuchs.com/device-information ein.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Gerät ist nur für eine sachgerechte und bestimmungsgemäße Verwendung zugelassen. Bei Zuwiderhandlung erlöschen jegliche Garantie und Herstellerverantwortung.

Die Kabel- und Leitungseinführungen der Serie CG.AR.* sind aus Metall gefertigt.

Das Gerät kann in Innenräumen verwendet werden.

Das Gerät kann im Freien verwendet werden.

Das Gerät kann in Zone 1 verwendet werden.

Das Gerät kann in Zone 21 verwendet werden.

Das Gerät kann in Zone 2 verwendet werden.

Das Gerät kann in Zone 22 verwendet werden.

Das Gerät kann mit eigensicheren Stromkreisen verwendet werden.

Verwenden Sie das Gerät nur in festen Installationen.

Die Kabel- und Leitungseinführungen können mit armiertem Kabel verwendet werden.

Die Kabel- und Leitungseinführungen bieten eine Kombination aus Explosionsschutz und Schutz gegen Umwelteinflüsse sowohl auf dem äußeren als auch auf dem inneren Kabelmantel.

Bestimmungswidrige Verwendung

Der Schutz von Personal und Anlage ist nicht gewährleistet, wenn das Gerät nicht entsprechend seiner bestimmungsgemäßen Verwendung eingesetzt wird.

Montage und Installation

Halten Sie die Installationsvorschriften nach IEC/EN 60079-14 ein.

Wenn Sie das Gerät oder Gehäuse in Bereichen installieren, in denen es aggressiven Substanzen ausgesetzt sein könnte, stellen Sie sicher, dass die angegebenen Oberflächenmaterialien mit diesen Substanzen kompatibel sind. Wenn notwendig wenden Sie sich an Pepperl+Fuchs für weitere Informationen.

Beachten Sie die Betriebsanleitungen der dazu gehörenden Komponenten.

Beachten Sie die entsprechenden technischen Daten der installierten Komponenten für die tatsächliche Zündschutzart oder eventuelle Einschränkungen.

Stellen Sie sicher, dass die Schutzart durch die gesamte Installation gewährleistet wird.

Stellen Sie sicher, dass die Oberfläche des Gehäuses glatt genug ist, um die erforderliche Schutzart zu erreichen.

Stellen Sie sicher, dass die Gehäuseeinführungen rechtwinklig, rund und gratfrei sind.

Anforderungen an Kabel- und Leitungseinführungen

Verwenden Sie nur Kabel- und Leitungseinführungen, die der Anwendung entsprechend zertifiziert sind.

Verwenden Sie nur Kabel- und Leitungseinführungen, deren Temperaturbereich für die Anwendung ausreichend ist.

Verwenden Sie Dichtungen, die den Anforderungen an die Anwendung entsprechen.

Stellen Sie sicher, dass die Schutzart nicht durch die Kabel- und Leitungseinführungen beeinträchtigt wird.

Installieren Sie Kabel und Kabel- und Leitungseinführungen so, dass Sie keiner mechanischen Gefährdung ausgesetzt sind.

Die Kabel und Anschlussleitungen müssen mechanisch spannungsfrei sein. Verwenden Sie eine entsprechende Zugentlastung, die außerhalb des Gehäuses angebracht werden muss.

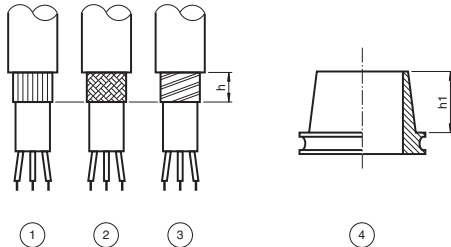
Stellen Sie sicher, dass sich alle Kabel- und Leitungseinführungen in einem guten Zustand befinden und sicher angezogen sind.

Ziehen Sie alle Kabel- und Leitungseinführungen mit dem entsprechenden Drehmoment fest.

Stellen Sie sicher, dass die Armierung sicher festgeklemmt ist.

Installation Reihenfolge

Beachten Sie die unten gezeigten Abbildungen wenn Sie Kabel mit Einzeldrahtarmierung (SWA), Stahlbandarmierung (STA) oder Drahtgeflechtarmierung (SWB) vorbereiten, um sie in der Kabelverschraubung zu installieren.



Legende	
1	Einzeldrahtarmierung
2	Drahtgeflechtarmierung
3	Stahlbandarmierung
4	Armierungskonus
h	Länge der abgemantelten Armierung = $h1 + 2$ mm max.
h1	Höhe des Armierungskonus, siehe (6) in Zeichnung Abmessungen

Bereiten Sie die Kabel vor wie beschrieben.

Nehmen Sie den Verschraubungskörper (10) mit den Teilen (7) ... (11) von der Basis des Verschraubungskörpers (3) ab und schieben Sie diese auf den äußeren Mantel des Kabels.

Installieren Sie die Basis des Verschraubungskörpers (3) mit den Teilen (4) ... (6) in der Gehäusebohrung.

Verwenden Sie Flachdichtung (1) und O-Ring (2) wie vorgegeben.

Schieben Sie das Kabel ohne Armierung durch Armierungskonus (6) und inneren Dichtungseinsatz (4) in das Gehäuse.

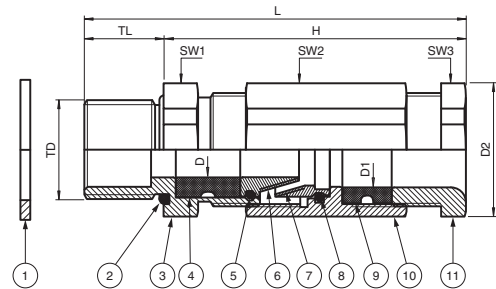
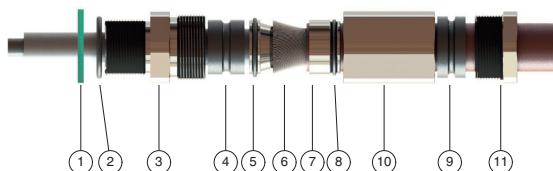
Schieben Sie die abgemantelte Armierung auf den Armierungskonus (6). Stellen Sie sicher dass sie nicht über den O-Ring (5) ragt.

Schieben sie den Armierungs-Haltering (7) über die Armierung und fixieren Sie ihn durch Aufschrauben des Verschraubungskörpers (10) auf die Basis (3).

Stellen Sie sicher dass der äußere Kabelmantel im Dichtungseinsatz (9) sitzt.

Fixieren Sie ihn durch Einschrauben der Druckmutter (11) in den Verschraubungskörper (10).

Ziehen Sie alle Schraubgewinde mit den entsprechenden Anzugsmomenten fest.



Legende	
1	Flachdichtung (Zubehör)
2	O-Ring
3	Verschraubungskörper Basis
4	Innerer Dichtungseinsatz für Kabel ohne Armierung
5	O-Ring
6	Armierungskonus
7	Armierungs-Haltering
8	O-Ring
9	Äußerer Dichtungseinsatz für Kabel inklusive Armierung
10	Verschraubungskörper
11	Druckmutter
Abmessungen	
D	Klemmbereich, Durchmesser Kabel ohne Armierung an innerem Dichtungseinsatz
D1	Klemmbereich, Durchmesser Kabel mit Armierung an äußerem Dichtungseinsatz
D2	Eckmaß
DT	Durchmesser Durchgangsbohrung in Gehäuse
H	Länge außerhalb Gehäuse
L	Gesamtlänge
SW*	Schlüsselweite
TD	Gewindegröße
TL	Gewindelänge

Anforderungen in Verbindung mit druckfester Kapselung

Installieren Sie die Kabel und Anschlussleitungen durch Gewindebohrungen.

Anforderungen in Verbindung mit konischem Gewinde

Stellen Sie sicher, dass die Gehäusewand dick genug ist, um mindestens 5 volle Gewindegänge einzuschrauben.

Um die Schutzart zu gewährleisten, verwenden Sie ein Gewindedichtmittel. Tragen Sie das Gewindedichtmittel auf mindestens 2 volle Gewindegänge auf, bevor Sie die Stopfbuchse in die Kabel- und Leitungseinführung einbauen.

Stellen Sie die elektrische Leitfähigkeit sicher.

Anforderungen in Verbindung mit metrischem Gewinde

Stellen Sie sicher, dass die Gehäusewand dick genug ist, um mindestens 5 volle Gewindegänge einzuschrauben.

Versehen Sie die Gewindebohrung mit einem O-Ring am Gewinde außerhalb des Gehäuses.

Anforderungen in Verbindung mit erhöhter Sicherheit

Anforderungen in Verbindung mit Gehäusen ohne Gewinde

Die Mindestwandstärke des Gehäuses muss mindestens 1,5 mm betragen.

Falls das Gehäuse keine Gewinde hat, verwenden Sie Kontermuttern zum Festziehen.

Verwenden Sie Flachdichtungen zur Abdichtung zwischen den Einschraubteilen und dem Gehäuse.

Während der Montage kann es notwendig sein, die Kontermutter oder die Kabel- und Leitungseinführung zu drehen. Falls es notwendig ist, die Kabel- und Leitungseinführung zu drehen, verwenden Sie einen O-Ring zur Abdichtung.

Halten Sie die erforderlichen Lochdurchmesser ein.

Anforderungen in Verbindung mit konischem Gewinde

Die Mindestwandstärke des Gehäuses muss mindestens 1,5 mm betragen.

Bei der Montage am Gehäuse müssen mindestens 3 Gewindegänge in mechanischer Verbindung mit dem Gehäuse stehen. Ist das nicht möglich, verwenden Sie eine Kontermutter.

Um die Schutzart zu gewährleisten, verwenden Sie ein Gewindedichtmittel. Tragen Sie das Gewindedichtmittel auf mindestens 2 volle Gewindegänge auf, bevor Sie die Stopfbuchse in die Kabel- und Leitungseinführung einbauen.

Stellen Sie die elektrische Leitfähigkeit sicher.

Ziehen Sie die Kontermutter auf der Innenseite und die Flachdichtung auf dem Gewinde auf der Außenseite des Gehäuses fest.

Falls notwendig, montieren Sie einen O-Ring zwischen der Flachdichtung und dem Schraubenkopf.

Anforderungen in Verbindung mit metrischem Gewinde

Die Mindestwandstärke des Gehäuses muss mindestens 1,5 mm betragen.

Bei der Montage am Gehäuse müssen mindestens 3 Gewindegänge in mechanischer Verbindung mit dem Gehäuse stehen. Ist das nicht möglich, verwenden Sie eine Kontermutter.

Ziehen Sie die Kontermutter auf der Innenseite und die Flachdichtung auf dem Gewinde auf der Außenseite des Gehäuses fest.

Falls notwendig, montieren Sie einen O-Ring zwischen der Flachdichtung und dem Schraubenkopf.

Betrieb, Instandhaltung, Reparatur

Verwenden Sie kein beschädigtes oder verschmutztes Gerät.

Halten Sie die Installationsvorschriften nach IEC/EN 60079-14 ein.

Beachten Sie bei Instandhaltung und Prüfung die Bestimmungen nach IEC/EN 60079-17.

Verändern oder manipulieren Sie nicht das Gerät.

Verwenden Sie ausschließlich vom Hersteller spezifizierte Ersatzteile.

Stellen Sie vor Instandhaltung oder Reparatur des Geräts sicher, dass das Gerät spannungsfrei ist.

Ungleiche Metalle korrodieren, wenn sie in einer Baugruppe aneinander liegen.

Beachten Sie bei der Auswahl des Gehäusematerials die möglichen Auswirkungen der galvanischen Korrosion.

Lieferung, Transport, Entsorgung

Überprüfen Sie Verpackung und Inhalt auf Beschädigung.

Überprüfen Sie den Lieferumfang auf Vollständigkeit und Richtigkeit.

Das Gerät, die eingebauten Komponenten, die Verpackung sowie eventuell enthaltene Batterien müssen entsprechend den einschlägigen Gesetzen und Vorschriften im jeweiligen Land entsorgt werden.

Technische Daten

Allgemein	
Typen und Varianten	CG.AR* - siehe Typenschlüssel-Tabelle
Mechanische Daten	
Abmessungen und Anzugsmomente	siehe Datentabelle
Kabeltyp	armierte Kabel
Klemmbereich (D)	siehe Datentabelle
Gewindetyp	metrisch ISO Steigung 1,5 mm oder NPT ANSI ASME B1.20.1
Gewindegröße (TD)	siehe Datentabelle
Schutzart	IP66 / IP68, UL Typ 4X
Masse	siehe Datentabelle
Material	
Kabelverschraubung	Messing vernickelt oder Edelstahl AISI 316 (1.4401)
Finish	Eigenfarbe silber
O-Ring	Chloropren/Neopren oder Silikon
Flachdichtung	Aramidfasern gebunden mit NBR
Dichtungseinsatz	Chloropren/Neopren oder Silikon
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	Chloropren-Dichtung: -40 ... 80 °C (-40 ... 176 °F) Silikon-Dichtung: -60 ... 100 °C (-76 ... 212 °F) Flachdichtung: -50 ... 80 °C (-58 ... 176 °F) Gebrauchstemperatur kann limitiert sein beim Einsatz von Verschlussstopfen oder Flach- dichtungen.
Internationale Zulassungen	
Beschriftung auf spezielle Bestellanfrage	
Konformität	
Schutzart	EN 60529
CE-Kennzeichnung	0102

Typenschlüssel / Artikelbezeichnung

1		2		3		4		5		6		7
CG	.	AR	.	***	.	**	.	*	.	**	.	K**
CG	.	AR	.	M20	.	SS	.	C	.	16	.	K01

Beispiel: CG.AR.M20.SS.C.16.K01

Kabelverschraubungen, Metall, für armierte Kabel, Gewindegröße M20, Edelstahl, Chloropren Dichtungen für -40 °C ... 80 °C, Gewindelänge zur Installation 16 mm, ein Stück

1	Serie
CG	Kabelverschraubung

2	Typ
AR	Metall, für armierte Kabel

3	Außengewinde, Typ und Größe
M*	Außengewinde metrisch ISO Gewindesteigung 1,5; Größe siehe Tabelle
NPT*	Außengewinde NPT ANSI ASME B1.20.1 Größe siehe Tabelle

4	Material
BN	Messing vernickelt
SS	Edelstahl

5	Material Dichtungen / O-Ring
C	Chloropren / Neopren
S	Silikon

6	Gewindelänge zur Installation im Gehäuse
**	Länge in mm

7	Verpackungseinheit
	unverpackte Komponenten, zur Verwendung in Pepperl+Fuchs Solution Engineering Centers
K**	Anzahl pro Verpackungseinheit

Varianten-spezifische Daten

Abmessungen Metrisch - Messing vernickelt

Typ	Gewinde- größe	Klemmbereich [mm]		Stärke der Armierung [mm]		Abmessungen [mm]							UL
		D	D1	min.	max.	H	L	TL	D2	SW1	SW2	SW3	
CG.AR.M16.BN.C. 16.*	M16	6 ... 11	8 ... 15	0,4	1,3	63,5	79,5	16	27	25	25	25	-
CG.AR.M20.BN.C. 16.*	M20	6 ... 11	8 ... 15	0,4	1,3	63,5	79,5	16	27	25	25	25	X
CG.AR.M20L.BN.C. 16.*	M20	10 ... 15,5	13,5 ... 21	0,4	1,3	66,5	82,5	16	33	30	30	30	X
CG.AR.M25S.BN.C. 16.*	M25	6 ... 11	8 ... 15	0,4	1,3	63,5	79	16	33	30	25	25	X
CG.AR.M25.BN.C. 16.*	M25	10 ... 15,5	13,5 ... 21	0,4	1,3	66	82	16	33	30	30	30	X
CG.AR.M25L.BN.C. 16.*	M25	13,5 ... 20,5	18 ... 27	0,4	1,6	82,5	98,5	16	44,5	40	40	40	X
CG.AR.M32.BN.C. 16.*	M32	13,5 ... 21	18 ... 27	0,4	1,6	82,5	98,5	16	44,5	40	40	40	X
CG.AR.M32L.BN.C. 16.*	M32	18 ... 27	23 ... 33	0,4	1,6	85	101	16	47	43	43	43	X
CG.AR.M40.BN.C. 16.*	M40	23 ... 33	29 ... 41	0,6	2	97	113	16	55,5	50	50	50	X
CG.AR.M50.BN.C. 16.*	M50	29 ... 41	35 ... 48	0,6	2,5	105,5	121,5	16	64	58	58	58	X
CG.AR.M63.BN.C. 20.*	M63	35 ... 48	42 ... 56	0,6	2,5	134	154	20	83	75	75	75	X

UL: X = UL approved

Tatsächliche Werte können variieren aufgrund von Fertigungstoleranzen

Details und Zubehör Metrisch - Messing vernickelt

Typ	Gewinde- größe	Masse ca.		Durchmesser Durchgangs- bohrung [mm]	Anzugsmoment [Nm]			Liefer- menge
	TD	Kompo- nente	Verpackungs- einheit	DT	SW1	SW2	SW3	
CG.AR.M16.BN.C.16.K01	M16	134 g	174 g	16 ... 16,2	4	35	25	1
CG.AR.M16.BN.C.16.K15	M16	134 g	2,21 kg	16 ... 16,2	4	35	25	15
CG.AR.M20.BN.C.16.K01	M20	139 g	178 g	20 ... 20,2	6	35	25	1
CG.AR.M20.BN.C.16.K15	M20	139 g	2,29 kg	20 ... 20,2	6	35	25	15
CG.AR.M20L.BN.C.16.K01	M20	178 g	231 g	20 ... 20,2	6	45	35	1
CG.AR.M20L.BN.C.16.K15	M20	178 g	2,94 kg	20 ... 20,2	6	45	35	15
CG.AR.M25S.BN.C.16.K01	M25	225 g	293 g	25 ... 25,2	6	35	25	1
CG.AR.M25S.BN.C.16.K10	M25	225 g	2,48 kg	25 ... 25,2	6	35	25	10
CG.AR.M25.BN.C.16.K01	M25	233 g	303 g	25 ... 25,2	6	45	35	1
CG.AR.M25.BN.C.16.K10	M25	233 g	2,56 kg	25 ... 25,2	6	45	35	10
CG.AR.M25L.BN.C.16.K01	M25	243 g	443 g	25 ... 25,2	6	55	30	1
CG.AR.M25L.BN.C.16.K10	M25	243 g	2,67 kg	25 ... 25,2	6	55	30	10
CG.AR.M32.BN.C.16.K01	M32	400 g	472 g	32 ... 32,3	6	55	30	1
CG.AR.M32.BN.C.16.K10	M32	400 g	4,4 kg	32 ... 32,3	6	55	30	10
CG.AR.M32L.BN.C.16.K01	M32	370 g	481 g	32 ... 32,3	6	75	55	1
CG.AR.M32L.BN.C.16.K10	M32	370 g	4,07 kg	32 ... 32,3	6	75	55	10
CG.AR.M40.BN.C.16.K01	M40	644 g	837 g	40 ... 40,3	12	85	65	1
CG.AR.M40.BN.C.16.K05	M40	644 g	3,54 kg	40 ... 40,3	12	85	65	5
CG.AR.M50.BN.C.16.K01	M50	715 g	930 g	50 ... 50,3	18	95	75	1
CG.AR.M50.BN.C.16.K02	M50	715 g	1,57 kg	50 ... 50,3	18	95	75	2
CG.AR.M63.BN.C.20.K01	M63	1,82 kg	2,36 kg	63 ... 63,3	25	105	85	1
CG.AR.M63.BN.C.20.K02	M63	1,82 kg	4 kg	63 ... 63,3	25	105	85	2

*Knn: Lieferumfang siehe technische Daten

Tatsächliche Werte können variieren aufgrund von Fertigungstoleranzen

Abmessungen Metrisch - Edelstahl

Typ	Gewinde- größe	Klemmbereich [mm]		Stärke der Armie- rung [mm]		Abmessungen [mm]							UL
	TD	D	D1	min.	max.	H	L	TL	D2	SW1	SW2	SW3	
CG.AR.M20.SS.C.16.*	M20	6 ... 11	8 ... 15	0,4	1,3	63,5	79,5	16	27	25	25	25	-
CG.AR.M16.SS.C.16.*	M16	6 ... 11	8 ... 15	0,4	1,3	63,5	79,5	16	27	25	25	25	X
CG.AR.M20L.SS.C.16.*	M20	10 ... 15,5	13,5 ... 21	0,4	1,3	66,5	82,5	16	33	30	30	30	X
CG.AR.M25.SS.C.16.*	M25	10 ... 15,5	13,5 ... 21	0,4	1,3	66	82	16	33	30	25	30	X
CG.AR.M25L.SS.C.16.*	M25	13,5 ... 20,5	18 ... 27	0,4	1,6	82,5	98,5	16	44,5	40	30	40	X
CG.AR.M25S.SS.C.16.*	M25	6 ... 11	8 ... 15	0,4	1,3	63,5	79	16	33	30	40	25	X
CG.AR.M32L.SS.C.16.*	M32	18 ... 27	23 ... 33	0,4	1,6	85	101	16	47	43	40	43	X
CG.AR.M32.SS.C.16.*	M32	13,5 ... 21	18 ... 27	0,4	1,6	82,5	98,5	16	44,5	40	43	40	X
CG.AR.M40.SS.C.16.*	M40	23 ... 33	29 ... 41	0,6	2	97	113	16	55,5	50	50	50	X
CG.AR.M50.SS.C.16.*	M50	29 ... 41	35 ... 48	0,6	2,5	105,5	121,5	16	64	58	58	58	X
CG.AR.M63.SS.C.20.*	M63	35 ... 48	42 ... 56	0,6	2,5	134	154	20	83	75	75	75	X

UL: X = UL approved

Tatsächliche Werte können variieren aufgrund von Fertigungstoleranzen

Bitte beachten Sie die allgemeinen Hinweise zu Pepperl+Fuchs-Produktinformationen

Pepperl+Fuchs-Gruppe

www.pepperl-fuchs.com

Telefon: +49 621 776-0

E-Mail: info@de.pepperl-fuchs.com

Details und Zubehör Metrisch - Edelstahl

Typ	Gewinde- größe	Masse ca.		Durchmesser Durchgangs- bohrung [mm]	Anzugsmoment [Nm]			Liefer- menge
	TD	Kompo- nente	Verpackungs- einheit	DT	SW1	SW2	SW3	
CG.AR.M16.SS.C.16.K01	M16	134 g	174 g	16 ... 16,2	4	35	25	1
CG.AR.M16.SS.C.16.K15	M16	134 g	2,21 kg	16 ... 16,2	4	35	25	15
CG.AR.M20.SS.C.16.K01	M20	121 g	178 g	20 ... 20,2	6	35	25	1
CG.AR.M20.SS.C.16.K15	M20	121 g	2 kg	20 ... 20,2	6	35	25	15
CG.AR.M20L.SS.C.16.K01	M20	170 g	221 g	20 ... 20,2	6	45	35	1
CG.AR.M20L.SS.C.16.K15	M20	170 g	2,81 kg	20 ... 20,2	6	45	35	15
CG.AR.M25S.SS.C.16.K01	M25	230 g	299 g	25 ... 25,2	6	35	25	1
CG.AR.M25S.SS.C.16.K10	M25	230 g	2,53 kg	25 ... 25,2	6	35	25	10
CG.AR.M25.SS.C.16.K01	M25	234 g	304 g	25 ... 25,2	6	45	35	1
CG.AR.M25.SS.C.16.K10	M25	234 g	2,57 kg	25 ... 25,2	6	45	35	10
CG.AR.M25L.SS.C.16.K01	M25	356 g	442 g	25 ... 25,2	6	55	30	1
CG.AR.M25L.SS.C.16.K10	M25	356 g	3,92 kg	25 ... 25,2	6	55	30	10
CG.AR.M32.SS.C.16.K01	M32	410 g	533 g	32 ... 32,3	6	55	30	1
CG.AR.M32.SS.C.16.K10	M32	410 g	4,51 kg	32 ... 32,3	6	55	30	10
CG.AR.M32L.SS.C.16.K01	M32	400 g	520 g	32 ... 32,3	6	75	55	1
CG.AR.M32L.SS.C.16.K10	M32	400 g	4,4 kg	32 ... 32,3	6	75	55	10
CG.AR.M40.SS.C.16.K01	M40	640 g	832 g	40 ... 40,3	12	85	65	1
CG.AR.M40.SS.C.16.K10	M40	640 g	7,04 kg	40 ... 40,3	12	85	65	10
CG.AR.M50.SS.C.16.K01	M50	715 g	930 g	50 ... 50,3	18	95	75	1
CG.AR.M50.SS.C.16.K02	M50	715 g	1,57 kg	50 ... 50,3	18	95	75	2
CG.AR.M63.SS.C.20.K01	M63	1,96 kg	2,55 kg	63 ... 63,3	25	105	85	1
CG.AR.M63.SS.C.20.K02	M63	1,96 kg	4,32 kg	63 ... 63,3	25	105	85	2

*Knn: Lieferumfang siehe technische Daten

Tatsächliche Werte können variieren aufgrund von Fertigungstoleranzen

Abmessungen NPT - Messing vernickelt

Typ	Gewinde- größe	Klemmbereich [mm]		Stärke der Armierung [mm]		Abmessungen [mm]							UL
						H	L	TL	D2	SW1	SW2	SW3	
CG.AR.NPT3/ 8.BN.C.16.*	NPT 3/8"	6 ... 11	8 ... 15	0,4	1,3	63,5	79,5	16	27	25	25	25	-
CG.AR.NPT1/ 2.BN.C.21.*	NPT 1/2"	6 ... 11	8 ... 15	0,4	1,3	63,5	79,5	21	27	25	25	25	X
CG.AR.NPT1/ 2L.BN.C.21.*	NPT 1/2"	10 ... 15,5	13,5 ... 21	0,4	1,3	66	87	21	33	30	30	30	X
CG.AR.NPT3/ 4S.BN.C.21.*	NPT 3/4"	6 ... 11	8 ... 15	0,4	1,3	63,5	84,5	21	33	30	25	25	X
CG.AR.NPT3/ 4L.BN.C.21.*	NPT 3/4"	10 ... 15,5	13,5 ... 21	0,4	1,3	66	87	21	33	30	30	30	X
CG.AR.NPT3/ 4L.BN.C.21.*	NPT 3/4"	13,5 ... 20,5	18 ... 27	0,4	1,6	82,5	103,5	21	44,5	40	40	40	X
CG.AR.NPT1.BN. C.26.*	NPT 1"	13,5 ... 21	18 ... 27	0,4	1,6	82,5	108,5	26	44,5	40	40	40	X
CG.AR.NPT1L.BN. C.26.*	NPT 1"	18 ... 27	23 ... 33	0,4	1,6	85	111	26	47	43	43	43	X
CG.AR.NPT1-1/ 4.BN.C.28.*	NPT 1-1/4"	23 ... 33	29 ... 41	0,6	2	97	125	28	55,5	50	50	50	X
CG.AR.NPT1-1/ 2.BN.C.28.*	NPT 1-1/2"	29 ... 41	35 ... 48	0,6	2,5	105,5	133,5	28	64	58	58	58	X
CG.AR.NPT2.BN. C.28.*	NPT 2"	35 ... 48	42 ... 56	0,6	2,5	134	162	28	83	75	75	75	X

UL: X = UL approved

Tatsächliche Werte können variieren aufgrund von Fertigungstoleranzen

Details und Zubehör NPT - Messing vernickelt

Typ	Gewinde- größe	Masse ca.		Durchmesser Durchgangs- bohrung [mm]	Anzugsmoment [Nm]			Liefer- menge
	TD	Kompo- nente	Verpac- kungsein- heit	DT	SW1	SW2	SW3	
CG.AR.NPT3/8.BN.C.16.K01	NPT 3/8"	143 g	172 g	17,2 ... 17,4	4	35	25	1
CG.AR.NPT3/8.BN.C.16.K15	NPT 3/8"	143 g	2,36 kg	17,2 ... 17,4	4	35	25	15
CG.AR.NPT1/2.BN.C.21.K01	NPT 1/2"	151 g	177 g	21,4 ... 21,6	6	35	25	1
CG.AR.NPT1/2.BN.C.21.K15	NPT 1/2"	149 g	2,46 kg	21,4 ... 21,6	6	35	25	15
CG.AR.NPT1/2L.BN.C.21.K01	NPT 1/2"	191 g	234 g	21,4 ... 21,6	6	45	35	1
CG.AR.NPT1/2L.BN.C.21.K15	NPT 1/2"	191 g	3,15 kg	21,4 ... 21,6	6	45	35	15
CG.AR.NPT3/4S.BN.C.21.K01	NPT 3/4"	193 g	227 g	26,7 ... 26,9	6	35	25	1
CG.AR.NPT3/4S.BN.C.21.K10	NPT 3/4"	193 g	2,12 kg	26,7 ... 26,9	6	35	25	10
CG.AR.NPT3/4.BN.C.21.K01	NPT 3/4"	195 g	234 g	26,7 ... 26,9	6	45	35	1
CG.AR.NPT3/4.BN.C.21.K10	NPT 3/4"	195 g	2,15 kg	26,7 ... 26,9	6	45	35	10
CG.AR.NPT3/4L.BN.C.21.K01	NPT 3/4"	367 g	442 g	26,7 ... 26,9	6	55	30	1
CG.AR.NPT3/4L.BN.C.21.K10	NPT 3/4"	367 g	4,04 kg	26,7 ... 26,9	6	55	30	10
CG.AR.NPT1.BN.C.26.K01	NPT 1"	355 g	426 g	33,5 ... 33,7	6	55	30	1
CG.AR.NPT1.BN.C.26.K10	NPT 1"	355 g	3,91 kg	33,5 ... 33,7	6	55	30	10
CG.AR.NPT1L.BN.C.26.K01	NPT 1"	358 g	459 g	33,5 ... 33,7	6	75	55	1
CG.AR.NPT1L.BN.C.26.K10	NPT 1"	358 g	3,94 kg	33,5 ... 33,7	6	75	55	10
CG.AR.NPT1-1/4.BN.C.28.K01	NPT 1-1/4"	474 g	690 g	42,2 ... 42,4	12	85	65	1
CG.AR.NPT1-1/4.BN.C.28.K05	NPT 1-1/4"	474 g	2,61 g	42,2 ... 42,4	12	85	65	5
CG.AR.NPT1-1/2.BN.C.28.K01	NPT 1-1/2"	605 g	841 g	48,3 ... 48,5	18	95	75	1
CG.AR.NPT1-1/2.BN.C.28.K02	NPT 1-1/2"	605 g	1,33 kg	48,3 ... 48,5	18	95	75	2
CG.AR.NPT2.BN.C.28.K01	NPT 2"	705 g	846 g	60,4 ... 60,7	25	105	85	1
CG.AR.NPT2.BN.C.28.K02	NPT 2"	705 g	1,55 g	60,4 ... 60,7	25	105	85	2

*Knn: Lieferumfang siehe technische Daten

Tatsächliche Werte können variieren aufgrund von Fertigungstoleranzen

Abmessungen NPT - Edelstahl

Typ	Gewinde- größe	Klemmbereich [mm]		Stärke der Armierung [mm]		Abmessungen [mm]							UL
		D	D1	min.	max.	H	L	TL	D2	SW1	SW2	SW3	
CG.AR.NPT3/ 8.SS.C.16.*	NPT 3/8"	6 ... 11	8 ... 15	0,4	1,3	63,5	79,5	16	27	25	25	25	-
CG.AR.NPT1/ 2.SS.C.21.*	NPT 1/2"	6 ... 11	8 ... 15	0,4	1,3	63,5	79,5	21	27	25	25	25	X
CG.AR.NPT1/ 2L.SS.C.21.*	NPT 1/2"	10 ... 15,5	13,5 ... 21	0,4	1,3	66	87	21	33	30	30	30	X
CG.AR.NPT3/ 4S.SS.C.21.*	NPT 3/4"	6 ... 11	8 ... 15	0,4	1,3	63,5	84,5	21	33	30	25	25	X
CG.AR.NPT3/ 4.SS.C.21.*	NPT 3/4"	10 ... 15,5	13,5 ... 21	0,4	1,3	66	87	21	33	30	30	30	X
CG.AR.NPT3/ 4L.SS.C.21.*	NPT 3/4"	13,5 ... 20,5	18 ... 27	0,4	1,6	82,5	103,5	21	44,5	40	40	40	X
CG.AR.NPT1.SS. C.26.*	NPT 1"	13,5 ... 21	18 ... 27	0,4	1,6	82,5	108,5	26	44,5	40	40	40	X
CG.AR.NPT1L.SS. C.26.*	NPT 1"	18 ... 27	23 ... 33	0,4	1,6	85	111	26	47	43	43	43	X
CG.AR.NPT1-1/ 4.SS.C.28.*	NPT 1-1/4"	23 ... 33	29 ... 41	0,6	2	97	125	28	55,5	50	50	50	X
CG.AR.NPT1-1/ 2.SS.C.28.*	NPT 1-1/2"	29 ... 41	35 ... 48	0,6	2,5	105,5	133,5	28	64	58	58	58	X
CG.AR.NPT2.SS. C.28.*	NPT 2"	35 ... 48	42 ... 56	0,6	2,5	134	162	28	83	75	75	75	X

UL: X = UL approved

Tatsächliche Werte können variieren aufgrund von Fertigungstoleranzen

Details und Zubehör NPT - Edelstahl

Typ	Gewinde- größe	Masse ca.		Durchmesser Durchgangs- bohrung [mm]	Anzugsmoment [Nm]			Liefer- menge
	TD	Kompo- nente	Verpackungs- einheit	DT	SW1	SW2	SW3	
CG.AR.NPT3/8.SS.C.16.K01	NPT 3/8"	144 g	173 g	17,2 ... 17,4	4	35	25	1
CG.AR.NPT3/8.SS.C.16.K15	NPT 3/8"	144 g	2,38 kg	17,2 ... 17,4	4	35	25	15
CG.AR.NPT1/2.SS.C.21.K01	NPT 1/2"	141 g	169 g	21,4 ... 21,6	6	35	25	1
CG.AR.NPT1/2.SS.C.21.K15	NPT 1/2"	141 g	2,33 kg	21,4 ... 21,6	6	35	25	15
CG.AR.NPT1/2L.SS.C.21.K01	NPT 1/2"	192 g	230 g	21,4 ... 21,6	6	45	35	1
CG.AR.NPT1/2L.SS.C.21.K15	NPT 1/2"	192 g	3,17 kg	21,4 ... 21,6	6	45	35	15
CG.AR.NPT3/4S.SS.C.21.K01	NPT 3/4"	235 g	282 g	26,7 ... 26,9	6	35	25	1
CG.AR.NPT3/4S.SS.C.21.K10	NPT 3/4"	235 g	2,59 kg	26,7 ... 26,9	6	35	25	10
CG.AR.NPT3/4.SS.C.21.K01	NPT 3/4"	231 g	277 g	26,7 ... 26,9	6	45	35	1
CG.AR.NPT3/4.SS.C.21.K10	NPT 3/4"	231 g	2,54 kg	26,7 ... 26,9	6	45	35	10
CG.AR.NPT3/4L.SS.C.21.K01	NPT 3/4"	225 g	270 g	26,7 ... 26,9	6	55	30	1
CG.AR.NPT3/4L.SS.C.21.K10	NPT 3/4"	225 g	2,48 kg	26,7 ... 26,9	6	55	30	10
CG.AR.NPT1.SS.C.26.K01	NPT 1"	464 g	557 g	33,5 ... 33,7	6	55	30	1
CG.AR.NPT1.SS.C.26.K10	NPT 1"	464 g	5,1 kg	33,5 ... 33,7	6	55	30	10
CG.AR.NPT1L.SS.C.26.K01	NPT 1"	433 g	520 g	33,5 ... 33,7	6	75	55	1
CG.AR.NPT1L.SS.C.26.K10	NPT 1"	433 g	4,76 kg	33,5 ... 33,7	6	75	55	10
CG.AR.NPT1-1/4.SS.C.28.K01	NPT 1-1/4"	633 g	760 g	42,2 ... 42,4	12	85	65	1
CG.AR.NPT1-1/4.SS.C.28.K05	NPT 1-1/4"	633 g	3,48 kg	42,2 ... 42,4	12	85	65	5
CG.AR.NPT1-1/2.SS.C.28.K01	NPT 1-1/2"	722 g	866 g	48,3 ... 48,5	18	95	75	1
CG.AR.NPT1-1/2.SS.C.28.K02	NPT 1-1/2"	722 g	1,59 kg	48,3 ... 48,5	18	95	75	2
CG.AR.NPT2.SS.C.28.K01	NPT 2"	1,96 kg	2,35 kg	60,4 ... 60,7	25	105	85	1
CG.AR.NPT2.SS.C.28.K02	NPT 2"	1,96 kg	4,32 kg	60,4 ... 60,7	25	105	85	2

*Knn: Lieferumfang siehe technische Daten

Tatsächliche Werte können variieren aufgrund von Fertigungstoleranzen