Betriebsanleitung

Kennzeichnung

WirelessHART®-Adapter
WHA-ADP-F8B2-0-P0-GP, WHA-ADP-F8B2-0-PP-GP-1, WHA-ADP-F8B2-N-PP-GP-1, WHA-ADP-F8B2-P-PP-GP-1, WHA-ADP-F8B2-S-PP-GP-1, WHA-ADP-F8B2-T-PP-GP-1

Pepperl+Fuchs GmbH

Lilienthalstraße 200, 68307 Mannheim, Germany

Tabelle 1

Gültigkeit

Verschiedene Vorgänge und Anweisungen in dieser Betriebsanleitung erfordern spezielle Maßnahmen, um die Sicherheit der beteiligten Personen sicherzustellen.

Zielgruppe, Personal

Die Verantwortung hinsichtlich Planung, Montage, Inbetriebnahme, Betrieb, Instandhaltung und Demontage liegt beim Anlagenbetreiber. Montage, Inbetriebnahme, Betrieb, Instandhaltung und Demontage des Geräts darf nur durch dafür geeignetes Fachpersonal durchgeführt werden. Die Betriebsanleitung sollte gelesen und verstanden worden sein.

Verweis auf weitere Dokumentation

Beachten Sie die für die bestimmungsgemäße Verwendung und für den Einsatzort zutreffenden Gesetze, Normen und Richtlinien.

Die entsprechenden Datenblätter, Konformitätserklärungen, EG-Baumusterprüfbescheinigungen, Zertifikate und Control Drawings soweit zutreffend (siehe Datenblätter) sind integraler Bestandteil dieses Dokuments. Diese Dokumente finden Sie unter www.pepperl-fuchs.com. Aufgrund von Aktualisierungen unterliegt Dokumentation einem ständigen Wandel. Gültig ist immer die aktuellste Fassung, diese finden Sie unter www.pepperl-fuchs.com.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Gerät ist nur für eine sachgerechte und bestimmungsgemäße Verwendung zugelassen. Bei Zuwiderhandlung erlischt jegliche Garantie und Herstellerverantwortung.

Das Gerät darf nur im angegebenen Umgebungstemperaturbereich und bei der angegebenen relativen Luftfeuchtigkeit ohne Betauung betrieben werden

Das Gerät wird in der Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik (MSR-Technik) zur drahtlosen Datenübertragung von HART-Geräten eingesetzt. Entnehmen Sie die bestimmungsgemäße Verwendung der angeschlossenen Geräte der zugehörigen Dokumentation.

Bestimmungswidrige Verwendung

Der Schutz von Personal und Anlage ist nicht gewährleistet, wenn das Gerät nicht entsprechend seiner bestimmungsgemäßen Verwendung eingesetzt wird.

Montage und Installation

Machen Sie sich vor der Montage, Installation und Inbetriebnahme des Geräts mit dem Gerät vertraut und lesen Sie die Betriebsanleitung sorofältig.

Montieren Sie das Gerät nicht an Orten, an denen eine aggressive Atmosphäre vorkommen kann.

Montieren Sie kein beschädigtes oder verschmutztes Gerät.

Verwenden Sie ausschließlich vom Hersteller spezifiziertes Zubehör. Die Nutzung von 2400-MHz-Ausrüstung ist an lokale Beschränkungen gebunden. Deshalb stellen Sie vor der Inbetriebnahme sicher, dass die Beschränkungen den Einsatz des Geräts erlauben.

Betrieb, Instandhaltung, Reparatur

Das Gerät darf nicht repariert, verändert oder manipuliert werden. Ersetzen Sie das Gerät im Fall eines Defekts immer durch ein Originalgerät von Pepperl+Fuchs.

Falls das Gerät in Betrieb ist, halten Sie stets einen Abstand von mindestens 20 cm zur Geräteantenne ein. Dies gilt auch für jede andere Person in der Nähe des Geräts.

Verwenden Sie ausschließlich vom Hersteller spezifiziertes Zubehör. Das Gerät nutzt eine Batterieeinheit, die nicht wiederaufladbare Hochleistungsbatterien enthält. Beachten Sie vor Lagerung, Handhabung, Transport und Entsorgung der Batterien die separaten Sicherheitshinweise für Batterien.

Austretende Batteriesäure kann zu Personen- und Geräteschäden führen.

- Verwenden Sie niemals undichte Batterien.
- Verwenden Sie niemals Batterien mit äußerlichen Beschädigungen, auch wenn keine Batteriesäure austritt.
- Überprüfen Sie in regelmäßigen Zeitabständen das Batteriefach auf austretende Batteriesäure.

Lieferung, Transport, Entsorgung

Überprüfen Sie Verpackung und Inhalt auf Beschädigung. Überprüfen Sie den Lieferumfang auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Bewahren Sie die Originalverpackung auf. Lagern oder transportieren Sie das Gerät immer in der Originalverpackung.

Lagern Sie das Gerät immer in trockener und sauberer Umgebung. Beachten Sie die zulässigen Umgebungsbedingungen (siehe Datenblatt). Das Gerät, die Verpackung sowie eventuell enthaltene Batterien müssen entsprechend den einschlägigen Gesetzen und Vorschriften im jeweiligen Land entsorgt werden.

