# BEDIENUNGSANLEITUNG

# **RFID Handheld Reader**

IPT-HH27 (125 kHz)

IQT1-HH27 (13,56 MHz, ISO15693)



**FABRIKAUTOMATION** 



Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen für Erzeugnisse und Leistungen der Elektroindustrie, herausgegeben vom Zentralverband Elektroindustrie (ZVEI) e.V. in ihrer neusten Fassung sowie die Ergänzungsklausel: "Erweiterter Eigentumsvorbehalt".



1		Vorw	/ort		5
2		Tech	niscł	ne Daten	6
3		Allge	emein	e Erklärung	7
	3.1	I	Powe	ermanagement	7
	3.2	2	Notv	ersorgung	7
	3.3	3	Akku	1	7
	3.4	1	Bedi	enstift	7
	3.5	5	Halte	eband	7
	3.6	6	Statu	JS LED	7
	3.7	7	Ein-	und Ausschalten des Gerätes	8
	;	3.7.1		Gerät einschalten	8
3.7.2 3.7.3 3.8 Di				Aktivieren des Stromspar-Modus (Suspend Mode)	8
	;	3.7.3		Ausschalten des Gerätes	9
	3.8 Die			Fastatur	9
	3.9	Ð	RFID	) Reader1	D
	3.1	10	Einst	tellungen im Betriebssystem10	0
3.10.1 Einstellung der Zeit bi 3.10.2 Einstellungen der Zeit				Einstellung der Zeit bis zu Dunkelschalten des Displays10	0
	;	3.10.	2	Einstellungen der Zeiten für den Stromspar-Modus1	1
	;	3.10.	3	Speichern der vorgenommenen Einstellungen12	2
4		Appli	ikatio	nsprogramm RFIDControl1	3
	4.1	I	Start	en des Applikationsprogramms1	3
	4.2	2	Haup	otmenü1	3
		4.2.1		Collect Data - Datenträger erfassen14	4
	4	4.2.2		R/W Tags / TagWriter - Datenträger lesen und beschreiben1	5
		4.2.3		Commands - Befehle	7
	4	4.2.4		Settings – Einstellungen	Э
		4.2.5		Tag Type – Bestimmen und Einstellen unbekannter Tags	3
	4	4.2.6		Big Data – Lesen und Schreiben großer Datenmengen23	3
	4	4.2.7		Special Functions – Spezielle Operationen für einzelne Chiptypen	3
	4.3	3	Ausb	Dlick auf weitere Funktionen24	4
5		Schr	nittste	llen2	5
	5.1	1	Verb	inden des Gerätes mit einem PC über die USB-Schnittstelle der Dockingstation2	5
	ł	5.1.1		Kopplung des Handheld-Gerätes zu einem PC mit Windows Betriebssystem2	5

5.2	Übertragung von Log- oder Datendateien	. 27
5.3	Update der Anwendungssoftware RFIDControl	. 27



# 1 Vorwort

Allgemeine Hinweise zu der Handhabung des Gerätes finden Sie in der Kurzanleitung zu den Geräten. Diese ist den Geräten in gedruckter Form beigelegt, sie kann aber auch von unserer Homepage www.pepper-fuchs.com heruntergeladen werden.

Die Funktionen des RFID Applikationsprogramms werden stetig erweitert, ebenso die vorliegende Dokumentation. Um Informationen über den neuesten Stand zu erhalten, besuchen Sie unsere Homepage.



# 2

# **Technische Daten**

Gehäuse	ABS
Schutzart	IP43
Betriebstemperatur	0 °C bis 45 °C
	Einsatz bis -20 °C im Kühlraum bzw. Außenbereich ist
	zulässig. Das Gerät sollte davor mindestens 20 Minuten in
	Betrieb gewesen sein. Betauung des Geräts vermeiden
Lagertemperatur	-20 °C bis 70 °C
Rel. Luftfeuchtigkeit	5 % - 90 % nicht kondensierend
Geräteabmessungen	219 x 62/83 x 39/41 mm (L x B x H)
Gewicht	ca. 520 g (inkl. RFID-Modul)
Stromversorgung	Schnellwechselakku 7,4 V/Li-Po, 2.200 mAh
	Dockingstation oder Akkuladestation
Display/Anzeige	3,5" TFT-Farbdisplay mit LED Backlight,
	240 x 320 Pixel, 640 cd/m2
	Status LED
Touchscreen	Resistiv, Oberflächenhärte min. 3H
Tastatur	Schnelleingabetastatur mit Alphanumerik-Funktion,
	15 mm Tastenabstand, 15 Tasten in Hartschalenausführung,
	10 Funktionstasten, Zwei seitliche Scanner-Tasten
RFID-Reader	IQT1-HH27: HF-Reader, Frequenz: 13,56 MHz, ISO15693
	IPT-HH27: LF-Reader, Frequenz: 125 kHz
Prozessor	Marvell XScale Prozessor PXA 166; 800 MHz
Speicher	512 MB Flash, 256 MB RAM,
	optional größerer Speicher mittels µSD-Karte möglich
Betriebssystem	Windows Embedded CE 6.0
Schnittstellen	μSD-Karte (über Akkufach zugänglich)
	USB-Host (100 mA) oder USB-Slave
	WLAN-Modul nach IEEE 802.11a/b/g (SDIO-Steckplatz)
	BT-kompatibler Nahbereichsfunk (BT V2.0)
Sonstiges	Integrierter Lautsprecher für Systemmeldungen
	Tastaturcontroller, überwacht Tastatur und System
Zubehör	Halteband
	Bedienstift
	Docking- und Ladestation
	Akku-Ladestation
	Ersatz-Akku



# 3 Allgemeine Erklärung

#### 3.1 Powermanagement

Das integrierte Powermanagement verfügt über mehrere Stromsparstufen. Dabei wird die Beleuchtung des Displays nach einstellbarer Zeit dunkler und später das Gerät ausgeschaltet.

#### 3.2 Notversorgung

Nachdem das Gerät für mindestens 30 Minuten eingeschaltet ist, kann die Notversorgung verwendet werden. Sollte bei eingeschaltetem Gerät der Akku gewechselt werden, so wird das Gerät bis zu 15 Sekunden durch die Notstromversorgung weiter versorgt. Dabei wird das Display abgeschaltet. Nachdem der Akku wieder eingelegt wurde, wird das Display wieder eingeschaltet.

#### 3.3 Akku

Im Akkufach auf der Rückseite des Gerätes befindet sich ein Lithium Polymer Akku mit 2.200 mAh und einer Nennspannung von 7,4 V. Die Betriebszeit des Gerätes bei vollgeladenem Akkus und einer in der Praxis üblichen Aktivierungszeit des RFID-Readers beträgt bis zu 8 Stunden. Nach 2 Jahren Lebensdauer kann die Kapazität des Akkus nachlassen.

#### 3.4 Bedienstift

Der Bedienstift befindet sich in der Halteschlaufe an der Unterseite des Geräts.

#### 3.5 Halteband

Das Halteband kann zum Akkuwechsel oben ausgehängt werden. Dazu das Gummiband mit der oberen Metallöse um 90 ° verdrehen und anheben.

#### 3.6 Status LED

Die Status LED befindet sich unterhalb der Taste "0" Diese LED leuchtet, wenn das Gerät eingeschaltet ist oder das Gerät gerade startet.

## 3.7 Ein- und Ausschalten des Gerätes

## 3.7.1 Gerät einschalten

Um das IPT-HH27 einzuschalten, die Taste mit der Aufschrift "C" sowie die orange 'Enter' Taste gleichzeitig mindestens zwei Sekunden lang gedrückt halten. Wenn die Status LED leuchtet, können die Tasten losgelassen werden. Das Gerät startet dann selbständig. Nach ca. zwei Sekunden ist das Gerät betriebsbereit und die Kundenanwendung sichtbar.

Mit der gleichen Tastenkombination wird das Gerät auch aus dem Energiesparmodus wieder aktiv geschaltet.



Abbildung 3.1 Einschalten des Geräts

## 3.7.2 Aktivieren des Stromspar-Modus (Suspend Mode)

Im Energiesparmodus wird die Ausführung des Betriebssystems und des Applikationsprogramms gestoppt. Das Display wird dunkel geschaltet. Um den Energiesparmodus per Tastendruck zu aktivieren, die Tasten ,C' und ,Enter' kurz gedrückt halten (gleiche Tastenkombination wie beim Einschalten).

Nach dem wieder Einschalten wird das Applikationsprogramm an der gleichen Stelle fortgesetzt, aus der das Gerät in den Stromspar-Modus versetzt wurde.



Abbildung 3.2

Stromsparmodus aktivieren



### 3.7.3 Ausschalten des Gerätes

Das Gerät wird durch Drücken der Tastenkombination C,  $\downarrow$  und Enter stromlos geschaltet. Dazu zuerst die Taste C gedrückt halten, dann  $\downarrow$  drücken und nun die Taste Enter. Nach ca. acht Sekunden wird das Gerät stromlos geschaltet.

Bei stromlosem Gerät wird der Arbeitsspeicher nicht weiter versorgt, d. h. alle wichtigen Daten müssen davor z. B. im Ordner Flashdisk dauerhaft abgespeichert werden. Nach dem Einschalten wird das Betriebssystem neu geladen und das Applikationsprogramm RFIDControl gestartet.



Abbildung 3.3 Ausschalten des Gerätes

#### Die Tastatur

3.8

Der Ziffernblock setzt sich aus 15 Tasten zusammen: 0 bis 9, Enter, ↑, ↓, S sowie der Taste C. Letztere ist mit der Funktion Löschen belegt und wird erst nach dem Loslassen ausgewertet.

Direkt darüber befinden sich die zehn Funktionstasten F1 - F10. Des weiteren befindet sich seitlich links und rechts neben dem Display je eine Taste. Diese sind in der derzeitigen Programmversion nicht mit Funktionen belegt.

Tastenkombinationen werden durch das Halten der Taste "C" und einer anderen Taste angewählt. Mit der Tastenkombination C + F5 wird ein Tastaturfeld ins Display eingeblendet, zur Eingabe von Daten mit dem Eingabestift über den Touch-Screen.

Die Buchstabeneingabe per Zahlentastenfeld ist von Mobiltelefonen zum Schreiben von SMS bekannt. Auch dieses Gerät bietet eine solche Art der Dateneingabe.

Ein längerer Druck auf die **Taste 0** bewirkt einen Wechsel zwischen alphanumerischer und herkömmlicher, numerischer Tastenbelegung. Ein kurzer Druck wechselt zwischen Groß- und Kleinschreibung.

Der gewünschte Buchstabe wird durch wiederholten Druck auf die entsprechende Zifferntaste mit Hilfe eines eingeblendeten Auswahlfensters gewählt. Nach Ablauf einer Zeitspanne oder beim Druck einer anderen Taste wird der zuletzt gewählte Buchstabe an der aktuellen Cursorposition eingeschleift.



#### 3.9 RFID Reader

Der RFID Reader ist in zwei verschiedenen Ausführungen erhältlich. Dieses Handbuch bezieht sich sowohl auf die LF-Version (125 kHz) als auch auf die HF-Version (13,56 MHz, ISO 15693).

Der RFID Reader befindet sich oben am Gerät hinter der schwarzen Abdeckung (siehe Abb. 3). Um einen RFID Tag zu lesen, halten Sie das Gerät senkrecht, mittig über den RFID Tag.



# Abbildung 3.4Position RFID Reader3.10Einstellungen im Betriebssystem

In das Einstellmenü für die im Betriebssystem definierten Parameter gelangt man, indem man den mit dem Bedienstift auf den unteren Rand des Displays tippt. Es erscheint an dieser Position nun eine Menüzeile:



Abbildung 3.5

Beim Antippen des Windows Start-Symbols auf der linken Seite erscheinen weitere Auswahlfelder.

## 3.10.1 Einstellung der Zeit bis zu Dunkelschalten des Displays

Im Verzeichnis ,Settings' den Punkt ,Control Panel anklicken. Dort erscheinen die von Windows bekannten Einstellmöglichkeiten. Beim Anklicken des Display-Symbols erscheinen die Display-Properties. Unter dem Reiter ,Backlight' lässt sich die Zeit auswählen, wann sich das Display dunkel schalten soll.





Abbildung 3.6

### 3.10.2 Einstellungen der Zeiten für den Stromspar-Modus

Beim Anklicken des Energie-Symbols (Batterie) erscheinen die Power-Properties. Unter dem Reiter ,Schemes' lässt sich die Zeit auswählen, wann das Gerät automatisch in den Energiesparmodus (Suspend-Mode) schalten soll.



Abbildung 3.7

2017-05



## 3.10.3 Speichern der vorgenommenen Einstellungen

Damit die hier vorgenommenen Änderungen permanent gespeichert werden, das Auswahlfeld ,Programs' wählen und dort im Menü ,Systools' die Option ,Save Registry' auswählen.



Abbildung 3.8



# 4 Applikationsprogramm RFIDControl

### 4.1 Starten des Applikationsprogramms

Nach dem Einschalten des Gerätes startet das Programm automatisch. Falls dies nicht der Fall ist oder das Programm vom Anwender beendet wurde, kann es durch einen Doppelklick auf das RFIDControl Symbol gestartet werden.

	EPEPPERL+FUCHS	
My Device		
RFIDControl		
<b>→</b>	14:33	

#### Abbildung 4.1

### 4.2 Hauptmenü

Das Applikationsprogramm beinhaltet die folgenden Funktionen:

- R/W Tag -> Datenträger auslesen, editieren, beschreiben
- Commands -> Eigene Liste von Sonderbefehlen erstellen, abspeichern, ausführen
  - Settings -> Einstellungen des Gerätes vornehmen, z.B. Datenträgertyp, Sound
  - Tag Type -> Pr
    üfen des Datentr
    ägers, welcher Chip eingebaut ist
    - Big Data -> Lesen und Schreiben großer Datenmengen
- Specials -> Spezielle Operationen für einzelne Chiptypen



Abbildung 4.2

## 4.2.1 Collect Data - Datenträger erfassen

Nach dem Anklicken des SCAN – Buttons beginnt das Gerät, Datenträger zu erfassen. Auf dem Bildschirm erscheint der Fixcode (UID), der Inhald des Schreib-/'Lesespeichers (User Memory) und ein Zählerwert, wie oft dieser Datenträger gelesen wurde.

đ	Coll	13:29 lectData
Tag Data	Export Start[Addr.] mory 0	Length[Byte]
UID .98.12.96.01	User Memory ,41,42,43,44,31,32,33,34	<b>RC</b> 2
Tag Count: MENU	1 SCAN E	ВАСК

Abbildung 4.3

Mit dem STOP – Button (der anstelle des Scan – Buttons erscheint), lässt sich der Lesevorgang abbrechen.

Wird nun im Export-Menü der SAVE – Button angeklickt, so werden die seit dem Aufruf des 'Collect Data' Menüs gelesen Daten in der angegebenen Datei gespeichert. Das Format der gespeicherten Daten ist in Kapitel 4.2.4, Settings – Log, beschrieben.



þ	15:00 CollectData
Tag Data Export	]
VFlashdisk\TEST.csv	SELECT
Append Format	•
Date&Time	
Taq Count:0	Unet.
MENU SC/	AN BACK

Abbildung 4.4

Optionen für ,Action':

- Create New Neu erstellen
- Append Anhängen
- Replace Ersetzen

Optionen für ,Format':

- No Timestamp Kein Zeitstempel anfügen
- Date&Time Datum und Zeit
- Time Stamp (ms) Zeitstempel in ms

#### R/W Tags / TagWriter - Datenträger lesen und beschreiben

15:44 TagWriter	12:30 TagWriter	Input Panel Esc 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 - = 4
Tag Data MassWriter	Tag Data MassWriter	Tab q w e r t y u i 0 p []           CAP a s d f g h j k i;''           Chiff z y c y b p m
Tag Type IPC03 Block Length 4 [Byte] Memory Size 116 [Byte] Start[Addr.] Length[Byte] 0 4 0 HEX ASCII Bytewise Endless Export 0 1 2 3 4	Tag Type IPC03 Block Length 4 [Byte] Memory Size 116 [Byte] Start[Addr.] Length[Byte] 0 72 0 HEX ASCII Bytewise Endless Export This is a text to show the 'endless' data stream written in a tag memory	Start[Addr.]       Length[Byte]         0       72         Bytewise       Endless         Export         This is a text to show the 'endless' data stream         written in a tag memory
READ WRITE BACK	READ WRITE BACK	READ WRITE BACK
Abbildung 4.5		

2017-05

4.2.2



Nach einem Auslesen der mit ,Startadresse' und Länge (in Byte) definierten Datenmengen über die READ – Schaltfläche erscheinen diese zeilenweise im Datenfenster ,Bytewise'. Die Datenträger selbst sind blockweise organisiert. Pro Zeile ist ein Datenblock dargestellt, wahlweise in Hex oder ASCII – Darstellung (linkes Bild).

Das Datenfenster "Endless" bietet sich an, wenn im Datenspeicher z.B. ein Text abgelegt ist. Dieser wird hier dann ohne blockweisen Umbruch dargestellt (mittleres Bild).

Zum Überschreiben der jeweiligen Blöcke die betreffende Zeile anklicken und editieren, danach den "Write" Button anklicken. Die Daten sind auf dem Tag blockweise organisiert. Die Blockgröße des jeweiligen Chips wird rechts oben angezeigt. Es können immer nur vollständige Datenblöcke gelesen oder geschrieben werden. Eine rote Ziffer in Anzeige der Datenmenge (Length) signalisiert eine nicht gültige Anzahl (Länge) von Bytes.

Unter dem Reiter ,Export' lässt sich der Pfad auswählen, in dem die Kommunikation der hier vorgenommenen Operationen gespeichert wird (z.B. \Flashdisk\tagwritelog.txt).

Mit der '0' – Taste ist eine Umschaltung der Tastatur auf numerische (Ziffern) oder alphanumerische (Buchstaben) Zeichen möglich.

Als komfortable Alternative zur Dateneingabe lässt sich mit der Tastenkombination ,C + F5' das Touch-Keyboard ein- und auch wieder ausblenden (rechtesBild).

#### Menü MassWriter:

Mehrfaches Schreiben der gleichen Daten über das Laden einer "Schreibdaten'-Datei

þ		<sup>10:14</sup> TagWriter
Tag	g Data MassWrit	
Unic	asnaiskijk i DControl (U que Identifier	
Star Tot Add	t[Addr.] 0 al Data Batches 3  r.  [Byte 0,1,27]	Batch No, 1
0 1 2 3	0000 1111 2222 3333	*
		7
	PICK WF	RITE BACK

Abbildung 4.6

Hier der Inhalt einer Beispieldatei "UserExample.txt", die hier über das Tastenfeld LOAD geladen werden kann:



<\DataBatch>

Beim Anklicken des PICK – Buttons wird der erste Datensatz (0000 – 3333) in das Fenster kopiert. Mit WRITE wird dieser Datensatz in den Tag geschrieben. Nun kann der nächste Datensatz mit einem erneuten Anklicken des PICK – Buttons geladen werden, usw.

#### 4.2.3 Commands - Befehle

Über dieses Menü lassen sich Befehlen direkt an die eingebaute Readerplatine senden. Die Befehlssyntax ist identisch mit der für die Stand-Alone Schreib-/Lesegeräte von Pepperl+Fuchs mit serieller RS485 Schnittstelle, IPT-FP bzw. IQT1-... Die gleichen Befehle findet man auch in den Handbüchern für die RFID-Auswerteeinheiten mit serieller Schnittstelle, z.B. IC-KP2-2HRX-2V1D, hier ist nur zusätzlich der Kanal des Lesekopfes enthalten.



2017-05



Im Untermenü **Cmds** (Commands) kann ein bereits gespeicherter Befehl ausgewählt und ausgeführt werden.

đ	12:34 Commands
Cmds Edit Export	
l Name	
Set Default Read to Block 1	
NEW SAVE	BACK

#### Abbildung 4.8

Im Untermenü **Edit** kann ein Befehl editiert, ein neuer Befehl erstellt oder ein Befehl gelöscht werden. Bei dem aktuellen Beispiel wird ein IPC03 - Datenträger in den sog. ,Default-Read Mode' konfiguriert (Details hierzu siehe Handbuch IdentControl, IC-KP2-1HRX-2V1).

Im Untermenü **Export** kann eine Logdatei erstellt werden, in welcher die Befehle und Antworten gespeichert werden.

15:13 Commands
Cmds Edit Export
File name VFlashdiskVogcommand.csv
Action Create New Always
Status SAVE
BACK

#### Abbildung 4.9

Unter ,File name' kann das Verzeichnis und der Dateiname definiert werden

Optionen für ,Log File Action':

Create New – Neue Datei erstellen



- Append Daten in bestehende Datei anhängen
- Replace Alte Datei ersetzen

Hier der Inhalt der Datei ,logcommand.csv' nach Abschicken eines VE – Befehls (Versionsabfrage):

Send: (HEX) 56 45 23 0D

(ASCII) V E #

#### Receive:

(HEX) 20 28 43 29 20 50 2B 46 20 49 44 45 4E 54 2D 49 20 0D 0A 20 49 50 54 2D 48 48 32 37 20 0D 0A 20 23 32 38 33 35 39 39 20 0D 0A 20 31 38 33 31 37 30 32 20 0D 0A 20 31 30 2E 31 32 2E 31 34 20 23 0D

(ASCII) (C) P + F I D E N T - I

IPT-HH27

#283599 1831702 10.12.14 #

Status code: (HEX) 30 (ASCII) 0

Status text: Successful

#### 4.2.4 Settings – Einstellungen

Unter dem Reiter Data wird der Typ des verwendeten Transponders eingestellt:

	5 Settin	:15 I <b>GS</b>
3	Data Log Sound About Tag Type IPC02 Collect Data Format Unique Identifier	
	Format User Memory HEX	
	BACK	

#### Abbildung 4.10

Als Anzeige-Datenformate kann zwischen HEX- und ASCII-Darstellung gewählt werden.



P+F Bezeichnung	Chip-Typ und Hersteller	Länge Fixcode (in Byte)	Größe des Schreib- /Lesespeichers (in Byte)	Blockgröße des Speichers (in Byte)
IPC02	EM4102	5	-	4
IPC03	EM4450	4	116	4
IPC11	Q5, Sokymat	-	5	4

Folgende Tag-Typen werden vom IPT-HH27 unterstützt:

Folgende Tag-Typen werden vom IQT1-HH27 unterstützt:

P+F Bezeichnung	Chip-Typ und Hersteller	Länge Fixcode (in Byte)	Größe des Schreib- /Lesespeichers (in Byte)	Blockgröße des Speichers (in Byte)
IQC21	I-Code SLI(X), NXP	8	112	4
	Tag-It HF-I Plus,			
IQC22	Texas Instruments	8	256	4
	my-d SRF55V02P,			
IQC23	Infineon	8	224	4
	my-d SRF55V10P,			
IQC24	Infineon	8	992	4
	EM4135,			
	EM Microelectronic			
IQC27	Marin	8	288	4
	Tag-It HF-I Standard			
IQC31	Texas Instruments	8	32	4
	Tag-It HF-I Pro,			
IQC32	Texas Instruments	8	32	4
IQC33	MB89R118, Fujitsu	8	2000	8
IQC34	MB89R119, Fujitsu	8	232	4
IQC35	I-Code SLI-S, NXP	8	256	4
IQC36	I-Code SLI-L, NXP	8	32	4
IQC37	MB89R112, Fujitsu	8	8192	32

Unter dem Reiter **Log** kann angegeben werden, ob eine Log-Datei erzeugt werden soll, sowie wo und unter welchem Namen sie abgelegt werden soll. Wenn diese Option aktiviert ist, so werden bei jedem Aufruf des SCAN – Menüs automatisch die Daten in diese Datei abgelegt.

5 Settings
Data Log Sound About
Log file name VFlashdiskVog.csv
Log file action Append
Log file format TimeStamp(ms)
BACK

Abbildung 4.11

2017-05



Optionen für ,Log file action':

- Create New Neu erstellen
- Append Anhängen
- Replace Ersetzen

Optionen für ,Log file format':

- No Timestamp Kein Zeitstempel anfügen
- Date&Time Datum und Zeit
- Time Stamp (ms) Zeitstempel in ms

Inhalt der Datei log.csv nach Scannen von Fixcode-Tags, Zeitstempel in ms

Save Time:,2017/01/05 13:50:01

No.	Date&Time	TimeStamp (ms)	UID	UserMemory	Read Count
1		0	.04.12.89.09.FF		2
2		10821	.04.12.89.02.27		2
3		14206	.04.12.AD.FB.E3		1
4		18084	.04.12.AE.08.51		1
5		20884	.04.12.AD.FD.7F		1
6		55575	.01.05.FA.1D.15		2
7		71859	.04.10.7D.A7.50		2

Inhalt der Datei log.csv nach Scannen von R/W-Tags, Zeitstempel 'Date&Time', Datenformat HEX:

Save Time:,2017/02/02 13:03:06

No.	Date&Time	Time Stamp	UID	UserMemory	Read Count
1	2017/02/02 13:01:00:108		.07.4C.C4.02	.34.34.34.34.35.35.35.35	2
2	2017/02/02 13:01:07:397		.42.1F.C4.02	.41.42.43.44.34.35.36.38	1

Unter dem Reiter Sound kann ausgewählt werden, wann ein akustisches Signal erfolgen soll, sowie die Melodie und die Lautstärke.



đ	<sup>15:16</sup> Settings
Data Log Sound	About
Sound On/Off	
Each successful	Reading/Writing
Sound Styl	e QUESTION 💽
Found a new Ta	ig
Sound Styl	e INFORMATION
🔽 Leaving Tag	
Sound Styl	e OK 💽
Volume:	· · · · · · · · ·
	BACK

Abbildung 4.12

Unter dem Reiter **About** kann die Firmware-Version (Datum) des eingebauten Lesekopf-Moduls sowie die Version des Applikationsprogramms ersehen werden.

đ	Sett	15:33 i <b>ngs</b>
Data Log Sound	System Abou	t
Pepp	erl+Fuchs	
(C) P+F IDENT-I IPT-HH27 #283599 1831702 10.12.14		
Version	1.0.0.1	

Abbildung 4.13



## 4.2.5 Tag Type – Bestimmen und Einstellen unbekannter Tags

In diesem Menü erfolgt eine Prüfung des Datenträgers, ob er erkannt wird und welcher Chip hier eingebaut ist.

Abbildung 4.14

Mit ,SCAN' wird der Lesevorgang ausgelöst. Der erkannte Chiptyp wird angezeigt.

Mit ,Set' wird dieser Chiptyp als Tagtype für weitere Schreib-/Lesevorgänge mit diesem Gerät eingestellt und übernommen.

#### 4.2.6 Big Data – Lesen und Schreiben großer Datenmengen

In diesem Menü wurde das Lesen und Schreiben speziell auf Tags mit großem Datenspeicher IQC33 (2.000 Byte) und IQC37 (8192 Byte) optimiert.





# 4.2.7 Special Functions – Spezielle Optionen für einzelne Chiptypen

Aktuell ist dieses Menü nur bei dem IPT-HH27 Gerät aktiv, bei Einstellung des Tagtyps IPC11.

14:02 Specials
Tag Data MassWriter Tag Type IPC11 Memory Size 0(Byte) Start(Addr.) Length(Byte) D ASCII
Rewritable fix code     Permanent fix code     Endless     1 32 33 34 35
READ WRITE BACK

Abbildung 4.16

Hier kann in HEX oder ASCII Format der Inhalt des 5 Byte Fixcodes eingegeben werden, der in diese Datenträger geschrieben werden soll. Zusätzlich kann ausgewählt werden, ob dieser Fixcode anschließend noch änderbar sein soll (Rewritable) oder ob er gegen Überschreiben verriegelt sein soll (Permanent).

#### 4.3 Ausblick auf weitere Funktionen

Die Funktionalität dieses Gerätes wird sukzessive weiter entwickelt.

In den nächsten Firmware-Versionen werden zum Beispiel auch Sonderbefehle für die unterstützten Datenträger eingebaut sowie auch eine Ankopplung des Gerätes über das integrierten Bluetooth - und WLAN – Modul implementiert.

Die jeweils neueste Firmware kann kostenlos über unsere Homepage heruntergeladen oder bei Pepperl+Fuchs angefordert werden.



# 5 Schnittstellen

5.1 Verbinden des Gerätes mit einem PC über die USB-Schnittstelle der Dockingstation

### 5.1.1 Kopplung des Handheld-Gerätes zu einem PC mit Windows Betriebssystem

Auf der Rückseite der Dockingstation, bei Pepperl+Fuchs erhältlich unter der Bezeichnung IQZ-HH27-Charger1, befinden sich die verschiedenen Anschlüsse für das Netzteil und die Schnittstellen. Ein USB-Kabel ist im Lieferumfang der Dockingstation enthalten.



Abbildung 5.1

Für die Verbindung der beiden Geräte wird das Programm Windows Mobile-Gerätecenter benötigt. Dieses Programm ist für die jeweilige Rechnerkonfiguration (32 Bit oder 64 Bit) und Windows-Version kostenlos über die Microsoft Homepage erhältlich.

Wenn das eingeschaltete Handheld-Gerät in die Ladestation eingesteckt wird oder das in der Ladestation befindliche Gerät eingeschaltet wird, startet auf dem PC automatisch das Windows Mobile Programm und die Verbindung mit dem Rechner wird hergestellt.

2017-05





#### Abbildung 5.2

Nun erscheint das Gerät im Windows-Verzeichnis Computer, unter der Bezeichnung M260SE...

🔺 🚖 Favoriten
📃 Desktop
🐌 Downloads
😓 Zuletzt besucht
A 🛄 Bibliotheken
Bilder
⊳ 🕹 Musik
🛛 🧸 Videos
4 🌬 Computer
🛛 🦢 Lokaler Datenträger (C:)
🛛 🥪 Wechseldatenträger (E:)
▷ 🛫 jwarkus (\\netapp1.eu.p-f.biz\home) (H:)
▷ 🛫 files (\\NetApp1.eu.p-f.biz) (X:)
▷ 🖏 M260SE-1896
15
v
> 🔃 Netzwerk

Abbildung 5.3



## 5.2 Übertragung von Log- oder Datendateien



#### Abbildung 5.4

Im Verzeichnis ,Flashdisk' auf dem Gerät finden sich die aufgezeichneten Logdateien.

#### 5.3 Update der Anwendungssoftware RFIDControl

Bei einem Update des Anwendungsprogramms muss dieses zunächst beendet werden.

Danach wird die neue Datei ,RFIDControlxxxx.cab' über den PC in das Verzeichnis Flashdisk kopiert.



Abbildung 5.5



Anschließend muss diese Datei in dem Handheld-Gerät installiert werden. Hierzu wird auf dem Gerät (nicht über den PC-Zugriff) die Datei durch einen Doppelklick gestartet (siehe linkes Bild).

Falls sich die Tastatur einblendet, diese einfach mit der Tastenkombination ,C + F5' ausblenden.

Den vorgeschlagenen Installationspfad mit Anklicken des ,OK' Buttons quittieren (siehe rechtes Bild).

Eile     Edit     Yiew     Go     ×       Image: Imag	File     Edit     Yiew     Go     ×       Image: Imag
	Install PF RFID E & OK × () \Flashdisk\RFIDControl Controls Libs LogFile
log20.csv MassWrite	Main  Main  Marne: (Install Here)
TEST.csv	

#### Abbildung 5.6

Das Programm packt sich selbständig aus, kopiert die notwendigen Dateien in das Unterverzeichnis RFIDControl und löscht sich danach.

Nach einem Neustart des Programms ist die neue Version betriebsbereit.







# FABRIKAUTOMATION – SENSING YOUR NEEDS



#### Zentrale weltweit

Pepperl+Fuchs GmbH 68307 Mannheim - Deutschland TeL +49 621 776-0 E-Mail: info@de.pepperl-fuchs.com

#### Zentrale USA

Pepperl+Fuchs Inc. Twinsburg, Ohio 44087 · USA Tel. +1 330 4253555 E-Mail: sales@us.pepperl-fuchs.com

#### **Zentrale** Asien

Pepperl+Fuchs Pte Ltd. Singapur 139942 TeL +65 67799091 E-Mail: sales@sg.pepperl-fuchs.com

# www.pepperl-fuchs.com

