

Globalizing operation.
Facilitating integration.
Streamlining data flow.

F190 / F192
RFID 超高频读写器



Your automation, our passion.

pf PEPPERL+FUCHS
倍加福

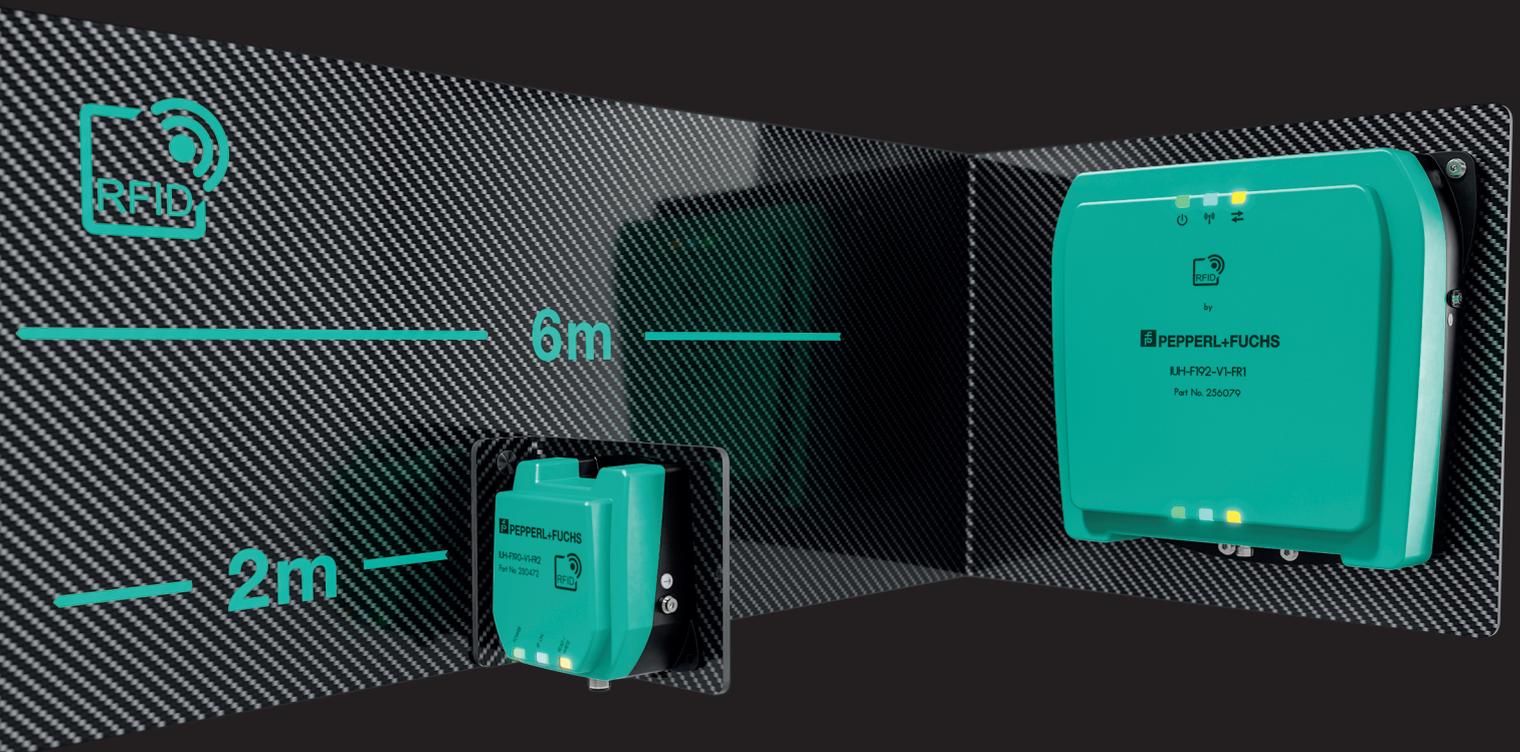
高性能设备 全球化操作

射频识别前沿技术：可靠识别，无缝的数据传输以及持续的系统操作 - 倍加福推出的超高频 F190 和 F192 集众多优势于一身。产品特点允许全球的公司使用同一系列的超高频读写器，而无需在意使用区域。标准化设计使得安装及系统集成便捷，使用灵活且用户友好。





请扫描上述二维码或在电子市场中直接搜索 "P+F AR", 下载倍加福增强现实 APP 后了解 RFID 产品的 AR 效果



更加灵活的中长距离应用

F190 产品是汽车行业及内部物流等中距离应用的理想选择。F192 产品是汽车制造, 及远距离潜在应用的首选。由于全球化的操作, 提供了明显的优势。F190 和 F192 系列可以应用于欧洲, 亚洲, 以及北美等国家。这些特点使得客户可以容易的集成到生产线及物流运输线中

恶劣的环境下提供可靠的识别技术

工业外壳设计的 F190 和 F192 产品, 为大量应用提供了完美的解决方案。产品坚固的外观及密封的电子设计, 保证产品在恶劣环境下 (如高温环境) 的可靠应用。F190 紧凑的外观允许安装在受限的空间中。两款产品系列都具有三色 LED 指示灯, 可远距离观察设备状态, 使得安装, 维护及故障处理简单。F190 和 F192 产品具有一次读取操作检测多个标签的能力, 增加了生产节拍及物流运输效率

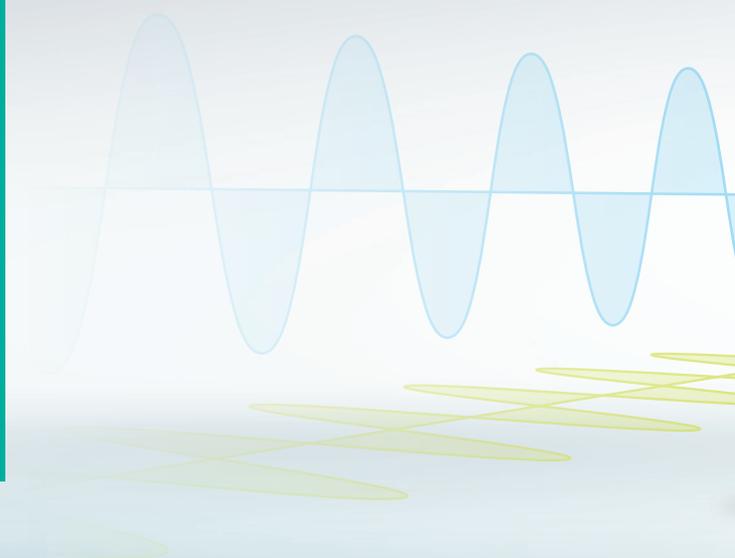
简单化系统集成

为实现系统集成尽量简单易用, 倍加福提供了现成的功能块, 用于实现大部分主流 PLC 平台的连接。预设国家区域码, 使得编程及安装简单。与现有的 IDENTControl 系统兼容, 允许工厂内原有的 RFID 系统进行扩展

产品亮点

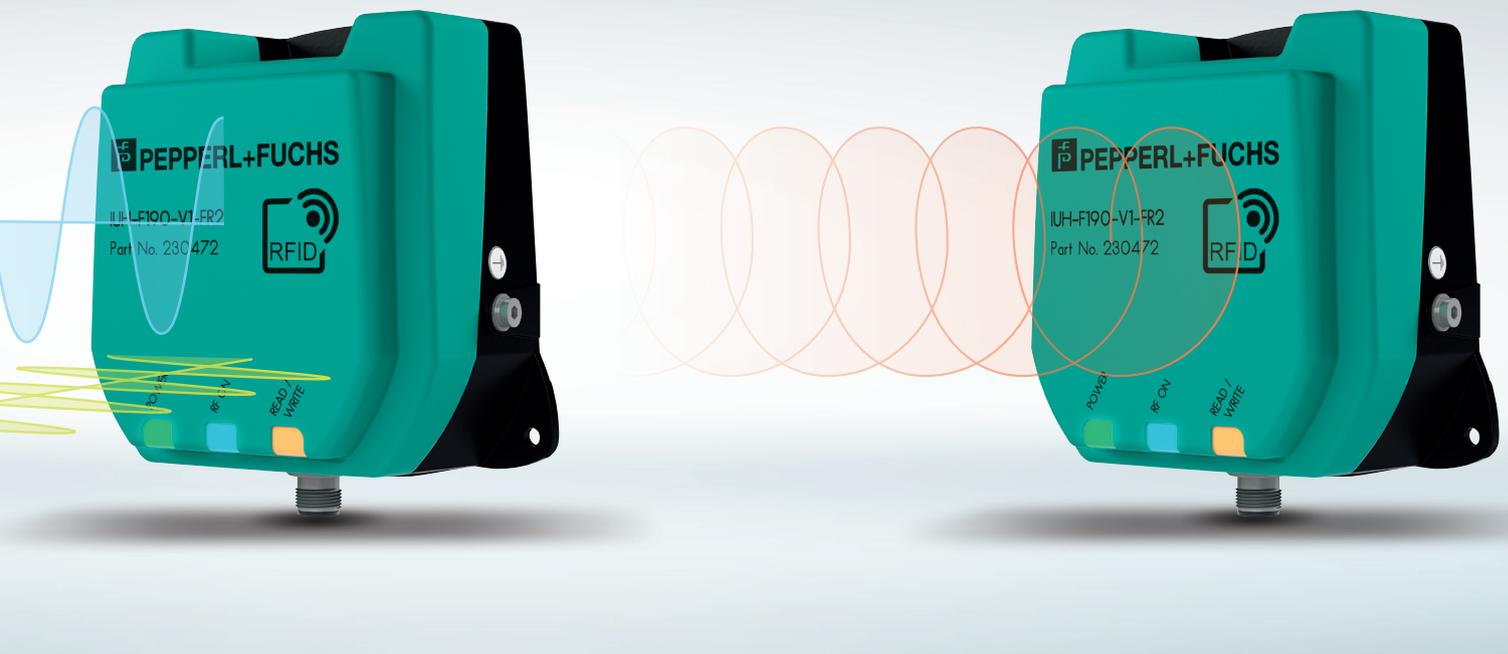
- 灵活的超高频读写头, 中长检测距离, 适用于全球应用
- 预先编写的程序功能块, 简化了系统集成
- 紧凑及坚固的外壳, 适用于多种类型的应用, 即使恶劣的环境下依然可以可靠使用
- 可切换的天线极化方式, 保证了标签的可靠识别, 出色的阅读率, 提高了生产过程的节拍
- 多标签阅读能力, F190 可一次最多读取 40 个标签, F192 可一次最多读取 200 个标签, 增加了生产效率

可切换的天线极化 为可靠的工艺流程



F190 和 F192 系列读写头是一个出色的样例，展示了如何将复杂的物理特性实践到产品中。IUH-F190-V1-FR2* 及 IUH-F192-V1-FR2* 产品都具有集成的可切换的天线极化，因此，您可以根据特定的应用直接调整读写头极化方式，而无需更换硬件。读写头可设置成水平 / 垂直线性和圆形极化方式。产品的灵活性可以适用于多种应用，并减少安装成本。

参数说明	F190	F192
操作频段	IUH-F190-V1-FR1-01: 865.0 ... 868.0 MHz: 欧洲	IUH-F192-V1-FR1-01: 865.0 ... 868.0 MHz: 欧洲
	IUH-F190-V1-FR2-02: 902.0 ... 928.0 MHz: 北美	IUH-F192-V1-FR2-02: 902.0 ... 928.0 MHz: 北美
	IUH-F190-V1-FR3-03: 920.0 ... 925.0 MHz: 中国	IUH-F192-V1-FR3-03: 920.0 ... 925.0 MHz: 中国
操作距离	典型 2 m	典型 6 m
防护等级	IP67	IP67
极化方式	水平线性，垂直线性及圆形极化可切换 (FR2)	水平线性，垂直线性及圆形极化可切换 (FR2)
连接方式	M12×1 接插件	M12×1 接插件



线性垂直 / 水平极化

对于已知标签方向的应用，线性极化是一种理想的选择。客户可以调节极化方式与标签极化匹配，用以减小能量发射等级，也可以通过极化方式来区别两个安装距离较近，不同朝向的标签。这种方式增加了标签的读取率，减小了周边干扰的影响。

有选择性的阅读范围，保障工厂操作

F190和F192系列读写头都具有功率扫频功能。对于每个标签访问操作，F190和F192读写器会自动按照预设定的功率进行标签访问，直到检测到标签为止。因此，检测标签时，发射功率可以限制在一定范围内，这将减小系统中可能的干扰并增加系统可靠性。通过功率扫频功能，以及可切换的天线极化，实现了有选择的阅读范围，保证了可靠的过程控制及最大的使用效率。

圆形极化

对于标签方向未知或朝向不确定的应用，圆形极化是最好的选择。圆形极化下，不依赖于标签朝向，实现可靠的检测。例如：识别未分类的货物或者标签空间位置会改变的应用。

更多信息，请访问
www.pepperl-fuchs.com/F190

提高生产效率 流程控制可靠

F190 及 F192 读写器，可以在一次指令下，同时读取多个标签，这将减少通讯开销并增加效率。此外，两款读写器的阅读范围都可以通过调整功率进行调节，这样不会在制造过程中，与其他操作产生干扰，提高了可靠性，并减小了运行时间。

汽车制造可靠的流程控制

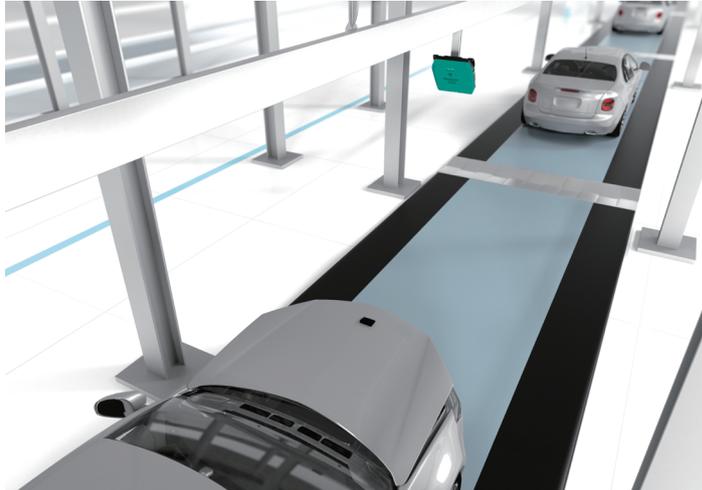
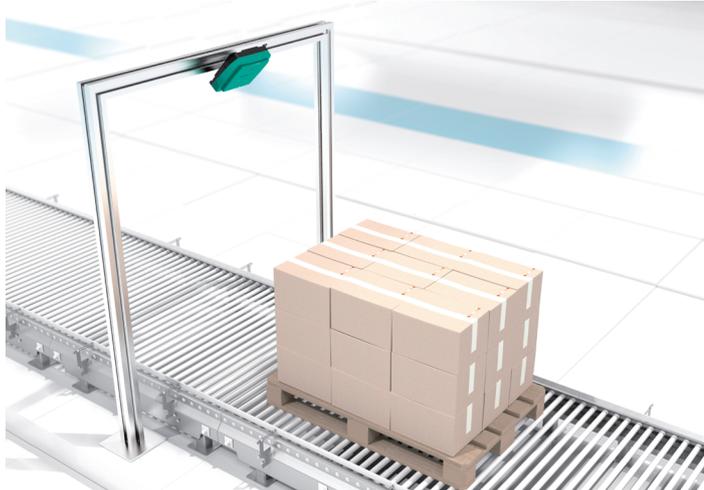
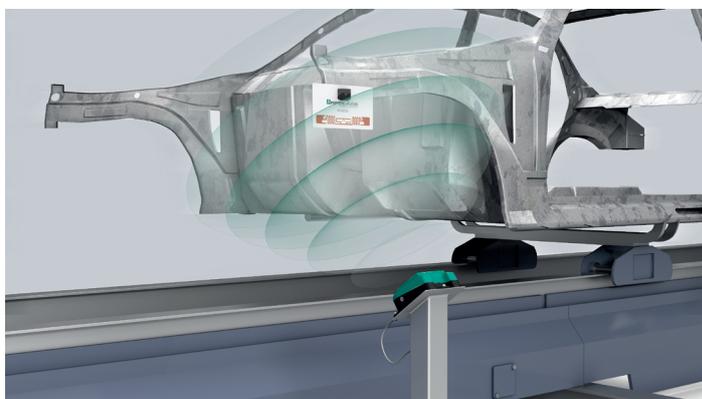
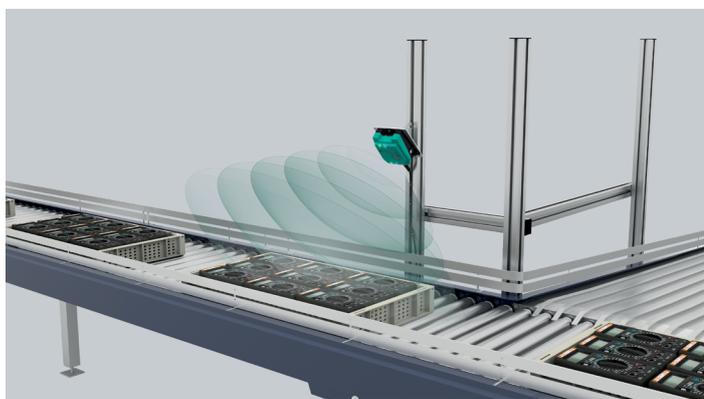
汽车制造行业，生产率及可靠性极为重要。在一个紧凑的空间下，多个生产节拍同时进行。F190 和 F192 产品可以方便的调节，以减小附近过程的任何干扰。

F190 和 F192 读写器的写入功能，允许下游生产节拍的数据修改。读写器控制相关零部件组装的车身集成流程，标签内提供了重要的生产系统控制数据，这样可以将合适的零部件集成到每辆汽车上。

物流处理更加高效

当超高频标签进入读写器的检测范围后，标签的数据会传输到读写器中，然后传入 IDENTControl 接口。每个标签数据准确独立的上传，两款读写器都支持多标签阅读，这使得一次操作就可以将多个标签信息传输到上层。

通过采用 F190 或 F192，你可以大大简化数据流，并清楚的了解当前物体所在生产线的位置。



一种 RFID 系统方案，适用于多种频段 - 低频，高频，超高频

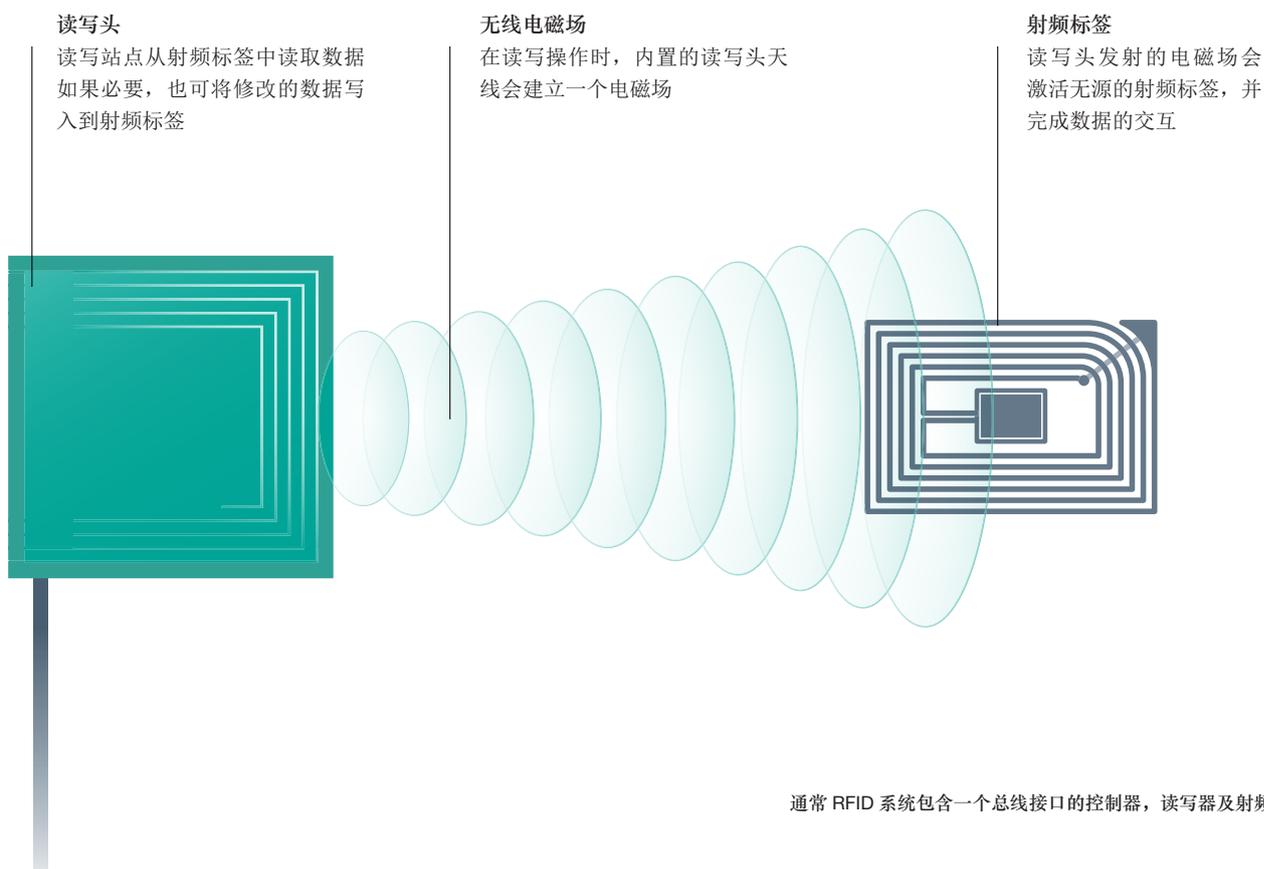
集成简单快捷：IDENTControl 采用最大的兼容性设计。最大化每一种 IDENTControl 的通讯接口。F190 和 F192 系列读写器，成为了目前众多工业通用总线解决方案的一部分。



RFID 系统简介

RFID 代表射频识别，一种无线非接触式识别技术，用于从射频标签中读写信息，数据可直接传入到 PLC 端。射频标签用作数据存储单元，提供包括产品，货物以及人员信息，作为数据与物料之间的一个连接。这种技术增加了生产过程的可视化以及过程响应时间。

更多 RFID 技术信息及
识别控制系统，请访问
www.pepperl-fuchs.com/rfid



通常 RFID 系统包含一个总线接口的控制器，读写器及射频标签

Your automation, our passion.

防爆产品

- 安全栅
- 信号调节器
- 远程I/O系统
- FieldConnex®现场总线
- 电气防爆设备
- 正压通风
- 工业HMI
- 移动计算和通讯
- HART接口解决方案
- 浪涌保护
- 无线通讯解决方案
- 液位测量

工业传感器

- 接近传感器
- 光电传感器
- 工业视觉
- 超声波传感器
- 旋转编码器
- 定位系统
- 倾角与加速度传感器
- 现场总线模块
- AS-I总线
- 识别系统
- 显示器和信号处理装置
- 连接器

Pepperl+Fuchs Quality
Download our latest policy here:
www.pepperl-fuchs.com/quality



www.pepperl-fuchs.cn
上海倍加福工业自动化贸易有限公司

地址：上海市闸北区市北工业园区
江场三路219号大楼四楼

邮编：200436

电话：021-66303939

传真：021-66300883

电子信箱：fa-info@cn.pepperl-fuchs.com

中国印刷 • Part. No. 818090 06/17 02

 **PEPPERL+FUCHS**
倍加福