

Kabelverschraubungen, Metall, für armierte Kabel CG.BA.* für unarmierte Kabel CG.BN.*

Kennzeichnung

Kabelverschraubungen, Metall, Vergussverschraubungen für armierte Kabel CG.BA.* für unarmierte Kabel CG.BN.*
ATEX-Zertifikat: CESA 18 ATEX 037X ATEX-Kennzeichnung:  II 2 GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db
IECEx-Zertifikat: IECEx CES 18.0030X CCC-Zertifikat CG.BA*: 2021312313000454 CCC-Zertifikat CG.BN*: 2021312313000456

Die mit * markierten Stellen sind Platzhalter für Varianten des Geräts.

Pepperl+Fuchs-Gruppe Lilienthalstraße 200, 68307 Mannheim, Deutschland
Internet: www.pepperl-fuchs.com

Zielgruppe, Personal

Die Verantwortung hinsichtlich Planung, Montage, Inbetriebnahme, Betrieb, Instandhaltung und Demontage liegt beim Anlagenbetreiber.

Das Personal muss entsprechend geschult und qualifiziert sein, um die Montage, Inbetriebnahme, Betrieb, Instandhaltung und Demontage des Geräts durchzuführen. Das Fachpersonal muss die Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben.

Verweis auf weitere Dokumentation

Beachten Sie die für die bestimmungsgemäße Verwendung und für den Einsatzort zutreffenden Richtlinien, Normen und nationalen Gesetze.

Die entsprechenden Datenblätter, Handbücher, Konformitätserklärungen, EU-Baumusterprüfbescheinigungen, Zertifikate und Control Drawings sowie zutreffend (siehe Datenblätter) sind integraler Bestandteil dieses Dokuments. Diese Dokumente finden Sie unter www.pepperl-fuchs.com.

Sie finden spezifische Geräteinformationen wie z. B. das Baujahr, indem Sie den QR-Code auf dem Gerät scannen. Alternativ geben Sie die Seriennummer in der Seriennummernsuche unter www.pepperl-fuchs.com/device-information ein.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Gerät ist nur für eine sachgerechte und bestimmungsgemäße Verwendung zugelassen. Bei Zuwiderhandlung erlöschen jegliche Garantie und Herstellerverantwortung.

Die Kabelverschraubungen der Serie CG.B.* sind aus Metall gefertigt.

Das Gerät kann in Innenräumen verwendet werden.

Das Gerät kann im Freien verwendet werden.

Das Gerät kann in Zone 1 verwendet werden.

Das Gerät kann in Zone 21 verwendet werden.

Das Gerät kann in Zone 2 verwendet werden.

Das Gerät kann in Zone 22 verwendet werden.

Das Gerät kann mit eigensicheren Stromkreisen verwendet werden.

Verwenden Sie das Gerät nur in festen Installationen.

Vergussverschraubungen verfügen über eine mit Epoxidformmasse gefüllte Kammer. Durch die Versiegelung der einzelnen Adern eines Kabels wird die druckfeste Kapselung des Gerätes sichergestellt.

CG.BA.*:

Die Kabel- und Leitungseinführungen können mit armiertem Kabel verwendet werden.

Die Kabel- und Leitungseinführungen bieten eine Kombination aus Explosionsschutz und Schutz gegen Umwelteinflüsse sowohl auf dem äußeren als auch auf dem inneren Kabelmantel.

CG.BN.*:

Die Kabelverschraubungen sind ausgelegt zur Verwendung mit Kabeln ohne Armierung.

Die Kabelverschraubungen bieten eine Kombination aus Explosionsschutz und Schutz gegen Umwelteinflüsse auf dem äußeren Kabelmantel.

Bestimmungswidrige Verwendung

Der Schutz von Personal und Anlage ist nicht gewährleistet, wenn das Gerät nicht entsprechend seiner bestimmungsgemäßen Verwendung eingesetzt wird.

Montage und Installation

Halten Sie die Installationsvorschriften nach IEC/EN 60079-14 ein.

Beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnungen der Kommission (EU) Nr. 453/2010 und Nr. 2015/830.

Wenn Sie das Gerät oder Gehäuse in Bereichen installieren, in denen es aggressiven Substanzen ausgesetzt sein könnte, stellen Sie sicher, dass die angegebenen Oberflächenmaterialien mit diesen Substanzen kompatibel sind. Wenn notwendig wenden Sie sich an Pepperl+Fuchs für weitere Informationen.

Beachten Sie die Betriebsanleitungen der dazu gehörenden Komponenten.

Beachten Sie die entsprechenden technischen Daten der installierten Komponenten für die tatsächliche Zündschutzart oder eventuelle Einschränkungen.

Stellen Sie sicher, dass die Schutzart durch die gesamte Installation gewährleistet wird.

Stellen Sie sicher, dass die Oberfläche des Gehäuses glatt genug ist, um die erforderliche Schutzart zu erreichen.

Stellen Sie sicher, dass die Gehäuseeinführungen rechtwinklig, rund und gratfrei sind.

Anforderungen an Kabel- und Leitungseinführungen

Verwenden Sie nur Kabel- und Leitungseinführungen, die der Anwendung entsprechend zertifiziert sind.

Verwenden Sie nur Kabel- und Leitungseinführungen, deren Temperaturbereich für die Anwendung ausreichend ist.

Verwenden Sie Dichtungen, die den Anforderungen an die Anwendung entsprechen.

Stellen Sie sicher, dass die Schutzart nicht durch die Kabel- und Leitungseinführungen beeinträchtigt wird.

Installieren Sie Kabel und Kabel- und Leitungseinführungen so, dass Sie keiner mechanischen Gefährdung ausgesetzt sind.

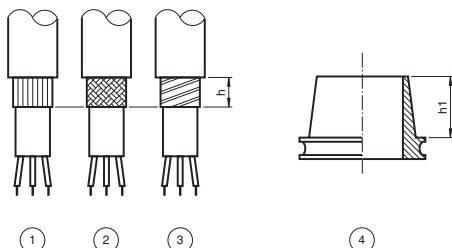
Die Kabel und Anschlussleitungen müssen mechanisch spannungsfrei sein. Verwenden Sie eine entsprechende Zugentlastung, die außerhalb des Gehäuses angebracht werden muss.

Stellen Sie sicher, dass sich alle Kabel- und Leitungseinführungen in einem guten Zustand befinden und sicher angezogen sind.

Ziehen Sie alle Kabel- und Leitungseinführungen mit dem entsprechenden Drehmoment fest.

Installation Reihenfolge

Beachten Sie die Abbildungen unten, wenn Sie Kabel mit Einzeldrahtarmierung (SWA), Stahlbandarmierung (SWB) und Drahtgeflechtarmierung (STA) vorbereiten, um sie in der Kabelverschraubung zu installieren.



Legende	
1	Einzeldrahtarmierung
2	Drahtgeflechtarmierung
3	Stahlbandarmierung
4	Armierungskonus (CG.BA)
h	Länge der abgemantelten Armierung = $h_1 + 2$ mm max.
h1	Höhe des Armierungskonus, siehe (4) in Zeichnung Abmessungen

Vorbereitung der Epoxidformmasse:

Tragen Sie beim Arbeiten mit dieser Epoxidformmasse immer die beigefügten Handschuhe. Die Packung enthält zwei Komponenten der Formmasse. Mischen Sie diese im Verhältnis 1:1 bis beide Farben in Eine übergegangen sind. Rollen und falten Sie das Material beim Mischen um eine gleichmäßige Durchmischung zu erreichen. Verarbeiten Sie das gemischte Material innerhalb von 15 Minuten. Danach beginnt die Aushärtung. Lagern Sie die Komponenten der Formmasse in Umgebungstemperaturen über 20 °C. Bei Hautkontakt reinigen Sie die betroffenen Stellen sofort mit Haut-Reinigungsmitteln, das Material darf nicht auf der Haut trocknen. Mischen und verarbeiten Sie die Formmasse nicht bei Umgebungstemperaturen unter 4 °C aufgrund der verlängerten Aushärtungszeit.

Installation CG.BA.*:

Bereiten Sie die Kabel wie beschrieben vor.

Entfernen Sie die Isolierung und kürzen Sie die Kabeladern auf die benötigte Länge. Stellen Sie sicher dass die blanke Armierung nicht länger ist als der Armierungskonus (4). Führen Sie das Kabel durch Druckmutter (8), Dichtungseinsatz (7), Verschraubungskörper (6) und Armierungs-Haltering (5). Lockern Sie die Armierung und schieben sie diese über den Armierungskonus (4). Separieren Sie die Kabeladern und umhüllen Sie diese mit der Epoxidformmasse entsprechend der Länge der Hülse (3). Beginnen Sie am Rand der gemeinsamen Isolierung. Drücken Sie die umhüllten Kabeladern zusammen und in eine Form so daß die Formmasse die Hülse (3) gleichmäßig ausfüllt. Schieben Sie die Hülse (3) über die vorbereiteten Adern und setzen Sie diese auf den Armierungskonus (4).

Entfernen Sie alle übergequollene Formmasse. Die Hülse (3) muss vollständig mit Epoxidmasse ausgefüllt sein. Setzen Sie den Verschraubungskörper (6) mit der Basis (1) zusammen. Verteilen Sie dabei die Armierung gleichmäßig über die Oberfläche des Armierungskonus (4) so dass sie sicher vom Haltering (5) geklemmt wird. Setzen Sie den Verschraubungskörper (6) mit der Druckmutter (8) zusammen. Verschrauben sie alle Teile mit den vorgegebenen Drehmomenten. Demontieren Sie die Kabelverschraubung und reinigen Sie Hülse (3), Armierungskonus (4) und beide Verschraubungskörper (6) + (1) von ausgetretener Epoxidformmasse.

Hinweis!

Bewegen Sie die Kabeladern mindestens 4 Stunden lange nicht.

Nach Ablauf von mindestens 4 Stunden montieren Sie die Kabelverschraubung wie oben beschrieben.

Installation CG.BN.*:

Bereiten Sie die Kabel wie beschrieben vor.

Entfernen Sie die Isolierung und kürzen Sie die Kabeladern auf die benötigte Länge. Führen Sie das Kabel durch Druckmutter (8), Dichtungseinsatz (7) und Verschraubungskörper (6). Separieren Sie die Kabeladern und umhüllen Sie diese mit der Epoxidformmasse entsprechend der Länge der Hülse (3). Beginnen Sie am Rand der gemeinsamen Isolierung. Drücken Sie die umhüllten Kabeladern zusammen und in eine Form so daß die Formmasse die Hülse (3) gleichmäßig ausfüllt. Schieben Sie die Hülse (3) über die vorbereiteten Adern und setzen Sie diese auf den Druckring (9).

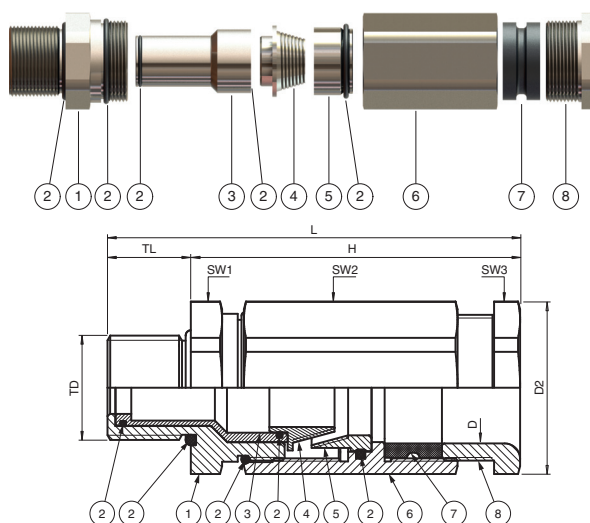
Entfernen Sie alle übergequollene Formmasse. Die Hülse (3) muss vollständig mit Epoxidmasse ausgefüllt sein. Setzen Sie den Verschraubungskörper (6), Basis (1) und Druckmutter (8) zusammen. Verschrauben sie alle Teile mit den vorgegebenen Drehmomenten. Demontieren Sie die Kabelverschraubung und reinigen Sie Hülse (3) und beide Verschraubungskörper (6) + (1) von ausgetretener Epoxidformmasse.

Hinweis!

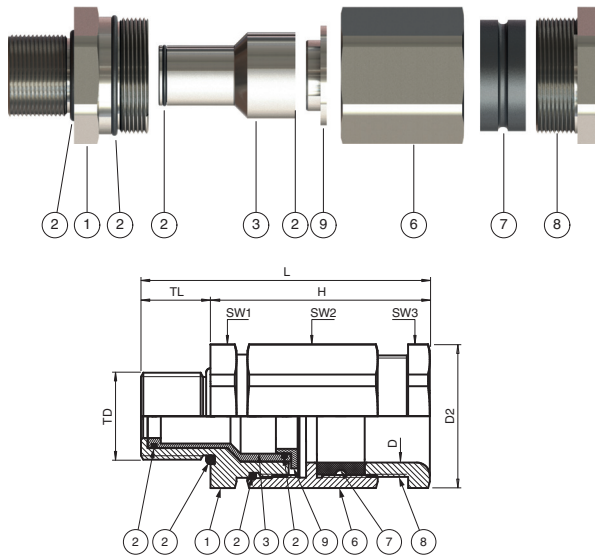
Bewegen Sie die Kabeladern mindestens 4 Stunden lange nicht.

Nach Ablauf von mindestens 4 Stunden montieren Sie die Kabelverschraubung wie oben beschrieben.

Abmessungen und Zusammenbau CG.BA.*



Abmessungen und Zusammenbau CG.BN.*



Legende	
1	Verschraubungskörper Basis
2	O-ring
3	Hülse für Vergussmasse
4	Armierungskonus (CG.BA.*)
5	Armierungs-Haltering (CG.BA.*)
6	Verschraubungskörper
7	Dichtungseinsatz
8	Druckmutter
9	Druckring für Vergussmasse (CG.BN.*)
D	Klemmbereich, Durchmesser Kabelmantel
D2	Eckmaß
H	Länge außerhalb Gehäuse
L	Gesamtlänge
SW*	Schlüsselweite
TD	Gewindegröße
TL	Gewindelänge
	Vergussdetails in Datentabelle
CQ	Max. Aderzahl
DS	Aderquerschnitt, einadriges Kabel
DM	Aderquerschnitt, mehradriges Kabel
CC	Max. Aderquerschnittsfläche gesamt

Anforderungen in Verbindung mit druckfester Kapselung

Installieren Sie die Kabel und Anschlussleitungen durch Gewindebohrungen.

Anforderungen in Verbindung mit konischem Gewinde

Stellen Sie sicher, dass die Gehäusewand dick genug ist, um mindestens 5 volle Gewindegänge einzuschrauben.

Um die Schutzart zu gewährleisten, verwenden Sie ein Gewindedichtmittel. Tragen Sie das Gewindedichtmittel auf mindestens 2 volle Gewindegänge auf, bevor Sie die Stopfbuchse in die Kabel- und Leitungseinführung einbauen.

Stellen Sie die elektrische Leitfähigkeit sicher.

Anforderungen in Verbindung mit metrischem Gewinde

Stellen Sie sicher, dass die Gehäusewand dick genug ist, um mindestens 5 volle Gewindegänge einzuschrauben.

Versehen Sie die Gewindebohrung mit einem O-Ring am Gewinde außerhalb des Gehäuses.

Anforderungen in Verbindung mit erhöhter Sicherheit

Anforderungen in Verbindung mit Gehäusen ohne Gewinde

Die Mindestwandstärke des Gehäuses muss mindestens 1,5 mm betragen.

Falls das Gehäuse keine Gewinde hat, verwenden Sie Kontermuttern zum Festziehen.

Verwenden Sie Flachdichtungen zur Abdichtung zwischen den Einschraubteilen und dem Gehäuse.

Während der Montage kann es notwendig sein, die Kontermutter oder die Kabel- und Leitungseinführung zu drehen. Falls es notwendig ist, die Kabel- und Leitungseinführung zu drehen, verwenden Sie einen O-Ring zur Abdichtung.

Halten Sie die erforderlichen Lochdurchmesser ein.

Anforderungen in Verbindung mit konischem Gewinde

Die Mindestwandstärke des Gehäuses muss mindestens 1,5 mm betragen.

Bei der Montage am Gehäuse müssen mindestens 3 Gewindegänge in mechanischer Verbindung mit dem Gehäuse stehen. Ist das nicht möglich, verwenden Sie eine Kontermutter.

Um die Schutzart zu gewährleisten, verwenden Sie ein Gewindedichtmittel. Tragen Sie das Gewindedichtmittel auf mindestens 2 volle Gewindegänge auf, bevor Sie die Stopfbuchse in die Kabel- und Leitungseinführung einbauen.

Stellen Sie die elektrische Leitfähigkeit sicher.

Ziehen Sie die Kontermutter auf der Innenseite und die Flachdichtung auf dem Gewinde auf der Außenseite des Gehäuses fest.

Falls notwendig, montieren Sie einen O-Ring zwischen der Flachdichtung und dem Schraubenkopf.

Anforderungen in Verbindung mit metrischem Gewinde

Die Mindestwandstärke des Gehäuses muss mindestens 1,5 mm betragen.

Bei der Montage am Gehäuse müssen mindestens 3 Gewindegänge in mechanischer Verbindung mit dem Gehäuse stehen. Ist das nicht möglich, verwenden Sie eine Kontermutter.

Ziehen Sie die Kontermutter auf der Innenseite und die Flachdichtung auf dem Gewinde auf der Außenseite des Gehäuses fest.

Falls notwendig, montieren Sie einen O-Ring zwischen der Flachdichtung und dem Schraubenkopf.

Betrieb, Instandhaltung, Reparatur

Verwenden Sie kein beschädigtes oder verschmutztes Gerät.

Halten Sie die Installationsvorschriften nach IEC/EN 60079-14 ein.

Beachten Sie bei Instandhaltung und Prüfung die Bestimmungen nach IEC/EN 60079-17.

Verändern oder manipulieren Sie nicht das Gerät.

Verwenden Sie ausschließlich vom Hersteller spezifizierte Ersatzteile.

Stellen Sie vor Instandhaltung oder Reparatur des Geräts sicher, dass das Gerät spannungsfrei ist.

Ungleiche Metalle korrodieren, wenn sie in einer Baugruppe aneinander liegen.

Beachten Sie bei der Auswahl des Gehäusematerials die möglichen Auswirkungen der galvanischen Korrosion.

Lieferung, Transport, Entsorgung

Überprüfen Sie Verpackung und Inhalt auf Beschädigung.

Überprüfen Sie den Lieferumfang auf Vollständigkeit und Richtigkeit.

Das Gerät, die eingebauten Komponenten, die Verpackung sowie eventuell enthaltene Batterien müssen entsprechend den einschlägigen Gesetzen und Vorschriften im jeweiligen Land entsorgt werden.

Technische Daten

Allgemein	
Typen und Varianten	CG.B* - siehe Tabelle Typenschlüssel
Mechanische Daten	
Abmessungen und Drehmomente	siehe Datentabelle
Kabeltyp	CG.BA.*: armierte Kabel CG.BN.*: unarmierte Kabel
Klemmbereich (D)	siehe Datentabelle
Gewindetyp	metrisch ISO Steigung 1,5 mm oder NPT ANSI ASME B1.20.1
Schutzart	IP66 / IP68
Masse	siehe Datenblätter
Material	
Kabelverschraubung	Messing vernickelt oder Edelstahl AISI 316 (1.4401)
Finish	Eigenfarbe Silber
O-Ring	Silikon
Dichtungseinsatz	Silikon
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	-60 ... 100 °C (-76 ... 212 °F)
Konformität	
Schutzart	EN 60529
CE-Kennzeichnung	0102

Typenschlüssel / Artikelbezeichnung

1		2		3		4		5		6		7
CG	.	BA	.	***	.	**	.	*	.	**	.	K**
CG	.	BA	.	M20	.	BN	.	S	.	16	.	K01

Beispiel: CG.BA.M20.BN.C.16.K01

Vergussverschraubung, Metall, für armierte Kabel, Gewindegröße M20, Messing vernickelt, Silikondichtungen für -60 °C ... 100 °C, Gewindelänge zur Installation 16 mm, ein Stück

1	Serie
CG	Kabelverschraubung

2	Typ
BA	Metall, Vergussverschraubung für armierte Kabel

3	Außengewinde, Typ und Größe
M*	Außengewinde metrisch ISO Gewindesteigung 1,5; Größe siehe Tabelle
NPT*	Außengewinde NPT ANSI ASME B1.20.1 Größe siehe Tabelle

4	Material
BN	Messing vernickelt
SS	Edelstahl

5	Material Dichtungen / O-Ring
S	Silikon

6	Gewindelänge zur Installation im Gehäuse
**	Länge in mm

7	Verpackungseinheit
	unverpackte Komponenten, zur Verwendung in Pepperl+Fuchs Solution Engineering Centers
K**	Anzahl pro Verpackungseinheit

Typenschlüssel / Artikelbezeichnung

1		2		3		4		5		6		7
CG	.	BN	.	***	.	**	.	*	.	**	.	K**
CG	.	BN	.	M20	.	BN	.	S	.	16	.	K01

Beispiel: CG.BN.M20.BN.S.16.K01

Vergussverschraubung, Metall, für Kabel ohne Armierung, Gewindegröße M20, Messing vernickelt, Silikondichtungen für -60 °C ... 100 °C, Gewindelänge zur Installation 16 mm, ein Stück

1	Serie
CG	Kabelverschraubung

2	Typ
BN	Metall, Vergussverschraubung für Kabel ohne Armierung

3	Außengewinde, Typ und Größe
M*	Außengewinde metrisch ISO Gewindesteigung 1,5; Größe siehe Tabelle
NPT*	Außengewinde NPT ANSI ASME B1.20.1 Größe siehe Tabelle

4	Material
BN	Messing vernickelt
SS	Edelstahl

5	Material Dichtungen / O-Ring
S	Silikon

6	Gewindelänge zur Installation im Gehäuse
**	Länge in mm

7	Verpackungseinheit
	unverpackte Komponenten, zur Verwendung in Pepperl+Fuchs Solution Engineering Centers
K**	Anzahl pro Verpackungseinheit

Varianten-spezifische Daten

Abmessungen Metrisch - Messing vernickelt

Typ	Gewinde- größe	Klemm- bereich [mm]	Abmessungen [mm]						
	TD	D	H	L	TL	D2	SW1	SW2	SW3
CG.BN.M20S.BN.S.16.*	M20	6 ... 13	49,2	65,2	16	27	25	25	25
CG.BN.M20.BN.S.16.*	M20	8 ... 15	49,2	65,2	16	27	25	25	25
CG.BN.M20L.BN.S.16.*	M20	13,5 ... 21	50,5	66,5	16	33	30	30	30
CG.BN.M25S.BN.S.16.*	M25	8 ... 15	49,2	65,2	16	33	30	25	25
CG.BN.M25.BN.S.16.*	M25	13,5 ... 21	50,5	66,5	16	33	30	30	30
CG.BN.M25L.BN.S.16.*	M25	18 ... 27	57,9	73,9	16	44,5	40	40	40
CG.BN.M32.BN.S.16.*	M32	18 ... 27	57,9	73,9	16	44,5	40	40	40
CG.BN.M32L.BN.S.16.*	M32	23 ... 33	59,7	75,7	16	47	43	43	43
CG.BN.M40S.BN.S.16.*	M40	23 ... 33	59,7	75,7	16	50	45	43	43
CG.BN.M40.BN.S.16.*	M40	29 ... 40	67,5	83,5	16	55,5	50	50	50
CG.BN.M50S.BN.S.16.*	M50	29 ... 40	67,5	83,5	16	61	55	50	50
CG.BN.M50.BN.S.16.*	M50	35 ... 48	73,2	89,2	16	64	58	58	58
CG.BN.M63S.BN.S.20.*	M63	35 ... 48	73,2	89,2	16	75	68	58	58
CG.BN.M63.BN.S.20.*	M63	42 ... 56	95,5	115,5	20	83	75	75	75
CG.BN.M75S.BN.S.20.*	M75	42 ... 56	95,5	115,5	20	89	80	75	75
CG.BN.M75.BN.S.20.*	M75	54 ... 70	104,5	124,5	20	110,5	100	100	100

Details und Zubehör Metrisch - Messing vernickelt

Typ	Gewinde- größe	Durch- messer Durch- gangs- bohr- ung [mm]	Masse ca.		Vergussdetails				Anzugsmoment [Nm]			Liefer- menge
	TD	DT	Kompo- nente	Ver- pack- ungs- einheit	CQ max. Anz.	DS [mm]	DM [mm]	CC max. [mm²]	SW1	SW2	SW3	
CG.BN.M20S.BN.S.16.K01	M20	20 ... 20,2	153 g	160 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	30	1
CG.BN.M20S.BN.S.16.K15	M20	20 ... 20,2	153 g	2,35 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	30	15
CG.BN.M20.BN.S.16.K01	M20	20 ... 20,2	147 g	154 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	1
CG.BN.M20.BN.S.16.K15	M20	20 ... 20,2	147 g	2,26 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	15
CG.BN.M20L.BN.S.16.K01	M20	20 ... 20,2	186 g	193 g	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	35	1
CG.BN.M20L.BN.S.16.K15	M20	20 ... 20,2	186 g	2,85 kg	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	35	15
CG.BN.M25S.BN.S.16.K01	M25	25 ... 25,2	184 g	191 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	1
CG.BN.M25S.BN.S.16.K10	M25	25 ... 25,2	184 g	1,96 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	10
CG.BN.M25.BN.S.16.K01	M25	25 ... 25,2	209 g	266 g	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	65	35	1

Typ	Gewinde- größe	Durch- messer Durch- gangs- bohrung [mm]	Masse ca.		Vergussdetails				Anzugsmoment [Nm]			Liefer- menge
	TD	DT	Kompo- nente	Ver- pack- ungs- einheit	CQ max. Anz.	DS [mm]	DM [mm]	CC max. [mm ²]	SW1	SW2	SW3	
CG.BN.M25.B N.S.16.K10	M25	25 ... 25,2	209 g	2,21 kg	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	65	35	10
CG.BN.M25L.B N.S.16.K01	M25	25 ... 25,2	371 g	378 g	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	65	65	30	1
CG.BN.M25L.B N.S.16.K10	M25	25 ... 25,2	371 g	3,83 kg	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	65	65	30	10
CG.BN.M32.B N.S.16.K01	M32	32 ... 32,3	413 g	420 g	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	70	70	30	1
CG.BN.M32.B N.S.16.K10	M32	32 ... 32,3	413 g	4,25 kg	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	70	70	30	10
CG.BN.M32L.B N.S.16.K01	M32	32 ... 32,3	372 g	404 g	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	1
CG.BN.M32L.B N.S.16.K10	M32	32 ... 32,3	372 g	4,09 kg	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	10
CG.BN.M40S. BN.S.16.K01	M40	40 ... 40,3	441 g	478 g	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	80	70	55	1
CG.BN.M40S. BN.S.16.K05	M40	40 ... 40,3	441 g	2,01 kg	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	80	70	55	5
CG.BN.M40.B N.S.16.K01	M40	40 ... 40,3	496 g	558 g	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	1
CG.BN.M40.B N.S.16.K05	M40	40 ... 40,3	469 g	2,67 kg	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	5
CG.BN.M50S. BN.S.16.K01	M50	50 ... 50,3	616 g	628 g	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	90	80	65	1
CG.BN.M50S. BN.S.16.K02	M50	50 ... 50,3	616 g	1,46 kg	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	90	80	65	2
CG.BN.M50.B N.S.16.K01	M50	50 ... 50,3	642 g	679 g	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	90	90	75	1
CG.BN.M50.B N.S.16.K02	M50	50 ... 50,3	642 g	1,56 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	90	90	75	2
CG.BN.M63S. BN.S.20.K01	M63	63 ... 63,3	919 g	0,96 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	110	90	75	1
CG.BN.M63S. BN.S.20.K02	M63	63 ... 63,3	919 g	2,11 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	110	90	75	2
CG.BN.M63.B N.S.20.K01	M63	63 ... 63,3	1,72 kg	1,78 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	1
CG.BN.M63.B N.S.20.K02	M63	63 ... 63,3	1,72 kg	3,77 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	2
CG.BN.M75S. BN.S.20.K01	M75	75 ... 75,3	2 kg	2,06 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	1
CG.BN.M75S. BN.S.20.K02	M75	75 ... 75,3	2 kg	4,32 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	2
CG.BN.M75.B N.S.20.K01	M75	75 ... 75,3	3,26 kg	3,25 kg	129	1,5 ... 58	1,5 ... 58	2642,1	120	120	150	1
CG.BN.M75.B N.S.20.K02	M75	75 ... 75,3	3,26 kg	6,7 kg	129	1,5 ... 58	1,5 ... 58	2642,1	120	120	150	2

*Knn: Lieferumfang siehe technische Daten

Abmessungen Metrisch - Edelstahl

Typ	Gewinde- größe	Klemm- bereich [mm]	Abmessungen [mm]						
			TD	D	H	L	TL	D2	SW1
CG.BN.M20S.SS.S.16.*	M20	6 ... 13	49,2	65,2	16	27	25	25	25
CG.BN.M20.SS.S.16.*	M20	8 ... 15	49,2	65,2	16	27	25	25	25
CG.BN.M20L.SS.S.16.*	M20	13,5 ... 21	50,5	66,5	16	33	30	30	30
CG.BN.M25S.SS.S.16.*	M25	8 ... 15	49,2	65,2	16	33	30	25	25
CG.BN.M25.SS.S.16.*	M25	13,5 ... 21	50,5	66,5	16	33	30	30	30
CG.BN.M25L.SS.S.16.*	M25	18 ... 27	57,9	73,9	16	44,5	40	40	40
CG.BN.M32.SS.S.16.*	M32	18 ... 27	57,9	73,9	16	44,5	40	40	40
CG.BN.M32L.SS.S.16.*	M32	23 ... 33	59,7	75,7	16	47	43	43	43
CG.BN.M40S.SS.S.16.*	M40	23 ... 33	59,7	75,7	16	50	45	43	43
CG.BN.M40.SS.S.16.*	M40	29 ... 40	67,5	83,5	16	55,5	50	50	50
CG.BN.M50S.SS.S.16.*	M50	29 ... 40	67,5	83,5	16	61	55	50	50
CG.BN.M50.SS.S.16.*	M50	35 ... 48	73,2	89,2	16	64	58	58	58
CG.BN.M63S.SS.S.20.*	M63	35 ... 48	73,2	89,2	16	75	68	58	58
CG.BN.M63.SS.S.20.*	M63	42 ... 56	95,5	115,5	20	83	75	75	75
CG.BN.M75S.SS.S.20.*	M75	42 ... 56	95,5	115,5	20	89	80	75	75
CG.BN.M75.SS.S.20.*	M75	54 ... 70	104,5	124,5	20	110,5	100	100	100

Details und Zubehör Metrisch - Edelstahl

Typ	Gewinde- größe	Durch- messer Durch- gangs- boh- rung [mm]	Masse ca.		Vergussdetails				Anzugsmoment [Nm]			Liefer- menge
	TD	DT	Kompo- nente	Ver- pack- ungs- einheit	CQ max. Anz.	DS [mm]	DM [mm]	CC max. [mm ²]	SW1	SW2	SW3	
CG.BN.M20S.SS.S.16.K01	M20	20 ... 20,2	145 g	152 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	30	1
CG.BN.M20S.SS.S.16.K15	M20	20 ... 20,2	145 g	2,22 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	30	15
CG.BN.M20.SS.S.16.K01	M20	20 ... 20,2	139 g	146 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	1
CG.BN.M20.SS.S.16.K15	M20	20 ... 20,2	139 g	2,14 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	15
CG.BN.M20L.SS.S.16.K01	M20	20 ... 20,2	176 g	183 g	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	35	1
CG.BN.M20L.SS.S.16.K15	M20	20 ... 20,2	176 g	2,7 kg	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	35	15
CG.BN.M25S.SS.S.16.K01	M25	25 ... 25,2	174 g	181 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	1
CG.BN.M25S.SS.S.16.K10	M25	25 ... 25,2	174 g	1,86 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	10
CG.BN.M25.SS.S.16.K01	M25	25 ... 25,2	198 g	255 g	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	65	35	1

Typ	Gewinde- größe	Durch- messer Durch- gangs- bohrung [mm]	Masse ca.		Vergussdetails				Anzugsmoment [Nm]			Liefer- menge
	TD	DT	Kompo- nente	Ver- pack- ungs- einheit	CQ max. Anz.	DS [mm]	DM [mm]	CC max. [mm ²]	SW1	SW2	SW3	
CG.BN.M25.S S.S.16.K10	M25	25 ... 25,2	198 g	2,1 kg	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	65	35	10
CG.BN.M25L.S S.S.16.K01	M25	25 ... 25,2	351 g	358 g	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	65	65	30	1
CG.BN.M25L.S S.S.16.K10	M25	25 ... 25,2	351 g	3,63 kg	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	65	65	30	10
CG.BN.M32.S S.S.16.K01	M32	32 ... 32,3	390 g	397 g	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	70	70	30	10
CG.BN.M32.S S.S.16.K10	M32	32 ... 32,3	413 g	4,02 kg	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	70	70	30	10
CG.BN.M32L.S S.S.16.K01	M32	32 ... 32,3	352 g	384 g	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	1
CG.BN.M32L.S S.S.16.K10	M32	32 ... 32,3	352 g	3,89 kg	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	10
CG.BN.M40S. SS.S.16.K01	M40	40 ... 40,3	416 g	453 g	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	80	70	55	1
CG.BN.M40S. SS.S.16.K05	M40	40 ... 40,3	416 g	2,39 kg	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	80	70	55	5
CG.BN.M40.S S.S.16.K01	M40	40 ... 40,3	469 g	531 g	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	1
CG.BN.M40.S S.S.16.K05	M40	40 ... 40,3	469 g	2,53 kg	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	5
CG.BN.M50S. SS.S.16.K01	M50	50 ... 50,3	582 g	594 g	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	90	80	65	1
CG.BN.M50S. SS.S.16.K02	M50	50 ... 50,3	582 g	1,39 kg	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	90	80	65	2
CG.BN.M50.S S.S.16.K01	M50	50 ... 50,3	606 g	643 g	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	90	90	75	1
CG.BN.M50.S S.S.16.K02	M50	50 ... 50,3	606 g	1,49 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	90	90	75	2
CG.BN.M63S. SS.S.20.K01	M63	63 ... 63,3	868 g	0,9 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	110	90	75	1
CG.BN.M63S. SS.S.20.K02	M63	63 ... 63,3	868 g	2,01 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	110	90	75	2
CG.BN.M63.S S.S.20.K01	M63	63 ... 63,3	1,63 kg	1,69 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	1
CG.BN.M63.S S.S.20.K02	M63	63 ... 63,3	1,63 kg	3,57 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	2
CG.BN.M75S. SS.S.20.K01	M75	75 ... 75,3	1,89 kg	1,95 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	1
CG.BN.M75S. SS.S.20.K02	M75	75 ... 75,3	1,89 kg	4,1 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	2
CG.BN.M75.S S.S.20.K01	M75	75 ... 75,3	3,08 kg	3,07 kg	129	1,5 ... 58	1,5 ... 58	2642,1	120	120	150	1
CG.BN.M75.S S.S.20.K02	M75	75 ... 75,3	3,08 kg	6,34 kg	129	1,5 ... 58	1,5 ... 58	2642,1	120	120	150	2

*Knn: Lieferumfang siehe technische Daten

Abmessungen NPT - Messing vernickelt

Typ	Gewinde- größe	Klemm- bereich [mm]	Abmessungen [mm]						
	TD	D	H	L	TL	D2	SW1	SW2	SW3
CG.BN.NPT1/2S.BN.S.21.*	NPT 1/2"	6 ... 13	49,2	70,2	21	27	25	25	25
CG.BN.NPT1/2.BN.S.21.*	NPT 1/2"	8 ... 15	49,2	70,2	21	27	25	25	25
CG.BN.NPT1/2L.BN.S.21.*	NPT 1/2"	13,5 ... 21	50,5	71,5	21	33	30	30	30
CG.BN.NPT3/4S.BN.S.21.*	NPT 3/4"	8 ... 15	49	70	21	33	30	25	25
CG.BN.NPT3/4.BN.S.21.*	NPT 3/4"	13,5 ... 21	50,5	71,5	21	33	30	30	30
CG.BN.NPT3/4L.BN.S.21.*	NPT 3/4"	18 ... 27	58	79	21	44,5	40	40	40
CG.BN.NPT1.BN.S.26.*	NPT 1"	18 ... 27	57,9	83,9	26	44,5	40	40	40
CG.BN.NPT1L.BN.S.26.*	NPT 1"	23 ... 33	59,7	85,7	26	47	43	43	43
CG.BN.NPT1-1/4S.BN.S.28.*	NPT 1-1/4"	23 ... 33	59,7	87,7	28	50	45	43	43
CG.BN.NPT1-1/4.BN.S.28.*	NPT 1-1/4"	29 ... 40	67,5	95,5	28	55,5	50	50	50
CG.BN.NPT1-1/2.BN.S.28.*	NPT 1-1/2"	29 ... 40	67,3	95,3	28	61	55	50	50
CG.BN.NPT2.BN.S.28.*	NPT 2"	35 ... 48	73,2	101,2	28	72	65	58	58
CG.BN.NPT2-1/2.BN.S.41.*	NPT 2-1/2"	42 ... 56	95,9	136,9	41	89	80	75	75
CG.BN.NPT3.BN.S.43.*	NPT 3"	54 ... 70	104,5	147,5	43	110,5	100	100	100

Details und Zubehör NPT - Messing vernickelt

Typ	Gewinde- größe	Durch- messer Durch- gangs- bohr- ung [mm]	Masse ca.		Vergussdetails				Anzugs moment [Nm]			Liefer- menge
	TD	DT	Kompo- nente	Ver- pack- ungs- einheit	CQ max. Anz.	DS [mm]	DM [mm]	CC max. [mm ²]	SW1	SW2	SW3	
CG.BN.NPT1/ 2S.BN.S.21.K0 1	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	170 g	177 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	30	1
CG.BN.NPT1/ 2S.BN.S.21.K1 5	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	170 g	2,61 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	30	15
CG.BN.NPT1/ 2.BN.S.21.K01	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	164 g	171 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	1
CG.BN.NPT1/ 2.BN.S.21.K15	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	164 g	2,52 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	15
CG.BN.NPT1/ 2L.BN.S.21.K0 1	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	202 g	209 g	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	35	1
CG.BN.NPT1/ 2L.BN.S.21.K1 5	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	202 g	3,09 kg	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	35	15
CG.BN.NPT3/ 4S.BN.S.21.K0 1	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	213 g	220 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	1
CG.BN.NPT3/ 4S.BN.S.21.K1 0	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	213 g	2,25 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	10
CG.BN.NPT3/ 4.BN.S.21.K01	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	237 g	244 g	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	65	35	1

Typ	Gewinde- größe	Durch- messer Durch- gangs- bohr- ung [mm]	Masse ca.		Vergussdetails				Anzugs moment [Nm]			Liefer- menge
	TD	DT	Kompo- nente	Ver- pack- ungs- einheit	CQ max. Anz.	DS [mm]	DM [mm]	CC max. [mm ²]	SW1	SW2	SW3	
CG.BN.NPT3/ 4.BN.S.21.K10	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	237 g	2,49 kg	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	65	35	10
CG.BN.NPT3/ 4L.BN.S.21.K0 1	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	394 g	401 g	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	65	65	30	1
CG.BN.NPT3/ 4L.BN.S.21.K1 0	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	394 g	4,06 kg	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	65	65	30	10
CG.BN.NPT1.B N.S.26.K01	NPT 1"	33,5 ... 33,7	476 g	488 g	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	70	70	30	1
CG.BN.NPT1.B N.S.26.K10	NPT 1"	33,5 ... 33,7	476 g	4,88 kg	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	70	70	30	10
CG.BN.NPT1L. BN.S.26.K01	NPT 1"	33,5 ... 33,7	420 g	457 g	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	1
CG.BN.NPT1L. BN.S.26.K10	NPT 1"	33,5 ... 33,7	420 g	4,57 kg	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	10
CG.BN.NPT1- 1/ 4S.BN.S.28.K0 1	NPT 1-1/4"	42,2 ... 42,4	556 g	593 g	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	1
CG.BN.NPT1- 1/ 4S.BN.S.28.K0 5	NPT 1-1/4"	42,2 ... 42,4	556 g	3,09 kg	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	5
CG.BN.NPT1- 1/ 4.BN.S.28.K01	NPT 1-1/4"	42,2 ... 42,4	577 g	589 g	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	1
CG.BN.NPT1- 1/ 4.BN.S.28.K05	NPT 1-1/4"	42,2 ... 42,4	577 g	3,32 kg	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	5
CG.BN.NPT1- 1/ 2.BN.S.28.K01	NPT 1-1/2"	48,3 ... 48,5	703 g	715 g	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	1
CG.BN.NPT1- 1/ 2.BN.S.28.K02	NPT 1-1/2"	48,3 ... 48,5	703 g	1,63 kg	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	2
CG.BN.NPT2.B N.S.28.K01	NPT 2"	60,4 ... 60,7	970 g	1,01 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	90	90	75	1
CG.BN.NPT2.B N.S.28.K02	NPT 2"	60,4 ... 60,7	917 g	2,22 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	90	90	75	2
CG.BN.NPT2- 1/ 2.BN.S.41.K01	NPT 2-1/2"	73,1 ... 73,4	2,36 kg	2,42 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	1
CG.BN.NPT2- 1/ 2.BN.S.41.K02	NPT 2-1/2"	73,1 ... 73,4	2,36 kg	5,05 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	2
CG.BN.NPT3.B N.S.43.K01	NPT 3"	89 ... 89,3	4,14 kg	4,18 kg	129	1,5 ... 58	1,5 ... 58	2642,1	120	120	150	1
CG.BN.NPT3.B N.S.43.K02	NPT 3"	89 ... 89,3	4,14 kg	8,4 kg	129	1,5 ... 58	1,5 ... 58	2642,1	120	120	150	2

*Knn: Lieferumfang siehe technische Daten

Abmessungen NPT - Edelstahl

Typ	Gewinde- größe	Klemm- bereich [mm]	Abmessungen [mm]						
			TD	D	H	L	TL	D2	SW1 SW2 SW3
CG.BN.NPT1/2S.SS.S.21.*	NPT 1/2"	6 ... 13			49,2	70,2	21	27	25 25 25
CG.BN.NPT1/2.SS.S.21.*	NPT 1/2"	8 ... 15			49,2	70,2	21	27	25 25 25
CG.BN.NPT1/2L.SS.S.21.*	NPT 1/2"	13,5 ... 21			50,5	71,5	21	33	30 30 30
CG.BN.NPT3/4S.SS.S.21.*	NPT 3/4"	8 ... 15			49	70	21	33	30 25 25
CG.BN.NPT3/4.SS.S.21.*	NPT 3/4"	13,5 ... 21			50,5	71,5	21	33	30 30 30
CG.BN.NPT3/4L.SS.S.21.*	NPT 3/4"	18 ... 27			58	79	21	44,5	40 40 40
CG.BN.NPT1.SS.S.26.*	NPT 1"	18 ... 27			57,9	83,9	26	44,5	40 40 40
CG.BN.NPT1L.SS.S.26.*	NPT 1"	23 ... 33			59,7	85,7	26	47	43 43 43
CG.BN.NPT1-1/4S.SS.S.28.*	NPT 1-1/4"	23 ... 33			59,7	87,7	28	50	45 43 43
CG.BN.NPT1-1/4.SS.S.28.*	NPT 1-1/4"	29 ... 40			67,5	95,5	28	55,5	50 50 50
CG.BN.NPT1-1/2.SS.S.28.*	NPT 1-1/2"	29 ... 40			67,3	95,3	28	61	55 50 50
CG.BN.NPT2.SS.S.28.*	NPT 2"	35 ... 48			73,2	101,2	28	72	65 58 58
CG.BN.NPT2-1/2.SS.S.41.*	NPT 2-1/2"	42 ... 56			95,9	136,9	41	89	80 75 75
CG.BN.NPT3.SS.S.43.*	NPT 3"	54 ... 70			104,5	147,5	43	110,5	100 100 100

Details und Zubehör NPT - Edelstahl

Typ	Gewinde- größe	Durch- messer Durch- gangs- bohr- ung [mm]	Masse ca.		Vergussdetails				Anzugs moment [Nm]			Liefer- menge
	TD	DT	Kompo- nente	Ver- pack- ungs- einheit	CQ max. Anz.	DS [mm]	DM [mm]	CC max. [mm ²]	SW1	SW2	SW3	
CG.BN.NPT1/2S.SS.S.21.K01	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	161 g	218 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	30	1
CG.BN.NPT1/2S.SS.S.21.K15	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	161 g	2,47 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	30	15
CG.BN.NPT1/2.SS.S.21.K01	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	155 g	162 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	1
CG.BN.NPT1/2.SS.S.21.K15	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	155 g	2,38 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	15
CG.BN.NPT1/2L.SS.S.21.K01	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	191 g	198 g	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	35	1
CG.BN.NPT1/2L.SS.S.21.K15	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	191 g	2,92 kg	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	35	15
CG.BN.NPT3/4S.SS.S.21.K01	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	202 g	209 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	1
CG.BN.NPT3/4S.SS.S.21.K10	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	202 g	3,14 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	10
CG.BN.NPT3/4.SS.S.21.K01	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	224 g	231 g	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	65	35	1
CG.BN.NPT3/4.SS.S.21.K10	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	224 g	2,36 kg	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	65	35	10
CG.BN.NPT3/4L.SS.S.21.K01	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	373 g	380 g	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	65	65	30	1

Typ	Gewinde- größe	Durch- messer Durch- gangs- bohr- ung [mm]	Masse ca.		Vergussdetails				Anzugs moment [Nm]			Liefer- menge
	TD	DT	Kompo- nente	Ver- pack- ungs- einheit	CQ max. Anz.	DS [mm]	DM [mm]	CC max. [mm ²]	SW1	SW2	SW3	
CG.BN.NPT3/ 4L.SS.S.21.K10	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	373 g	3,85 kg	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	65	65	30	10
CG.BN.NPT1.S S.S.26.K01	NPT 1"	33,5 ... 33,7	450 g	462 g	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	70	70	30	1
CG.BN.NPT1.S S.S.26.K10	NPT 1"	33,5 ... 33,7	450 g	4,62 kg	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	70	70	30	10
CG.BN.NPT1L. SS.S.26.K01	NPT 1"	33,5 ... 33,7	396 g	433 g	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	1
CG.BN.NPT1L. SS.S.26.K10	NPT 1"	33,5 ... 33,7	396 g	4,33 kg	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	10
CG.BN.NPT1-1/ 4S.SS.S.28.K01	NPT 1-1/ 4"	42,2 ... 42,4	525 g	562 g	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	1
CG.BN.NPT1-1/ 4S.SS.S.28.K05	NPT 1-1/ 4"	42,2 ... 42,4	525 g	2,94 kg	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	5
CG.BN.NPT1-1/ 4.SS.S.28.K01	NPT 1-1/ 4"	42,2 ... 42,4	545 g	557 g	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	1
CG.BN.NPT1-1/ 4.SS.S.28.K05	NPT 1-1/ 4"	42,2 ... 42,4	545 g	3,16 kg	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	5
CG.BN.NPT1-1/ 2.SS.S.28.K01	NPT 1-1/ 2"	48,3 ... 48,5	664 g	676 g	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	1
CG.BN.NPT1-1/ 2.SS.S.28.K02	NPT 1-1/ 2"	48,3 ... 48,5	664 g	1,55 kg	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	2
CG.BN.NPT2.S S.S.28.K01	NPT 2"	60,4 ... 60,7	917 g	0,95 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	90	90	75	1
CG.BN.NPT2.S S.S.28.K02	NPT 2"	60,4 ... 60,7	917 g	2,11 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	90	90	75	2
CG.BN.NPT2-1/ 2.SS.S.41.K01	NPT 2-1/ 2"	73,1 ... 73,4	2,23 kg	2,29 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	1
CG.BN.NPT2-1/ 2.SS.S.41.K02	NPT 2-1/ 2"	73,1 ... 73,4	2,23 kg	4,78 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	2
CG.BN.NPT3.S S.S.43.K01	NPT 3"	89 ... 89,3	3,9 kg	3,94 kg	129	1,5 ... 58	1,5 ... 58	2642,1	120	120	150	1
CG.BN.NPT3.S S.S.43.K02	NPT 3"	89 ... 89,3	3,9 kg	7,94 kg	129	1,5 ... 58	1,5 ... 58	2642,1	120	120	150	2

*Knn: Lieferumfang siehe technische Daten

Abmessungen Metrisch - Messing vernickelt

Typ	Gewindegröße	Klemmbereich [mm]	Stärke der Armierung [mm]		Stärke des Geflechts [mm]		Abmessungen [mm]						
	TD	D	min.	max.	min.	max.	H	L	TL	D2	SW1	SW2	SW3
CG.BA.M20S.BN.S.16.*	M20	6 ... 13	0,8	1,25	0,3	0,8	61,5	77,5	16	27	25	25	25
CG.BA.M20.BN.S.16.*	M20	8 ... 15	0,8	1,25	0,3	0,8	61,5	77,5	16	27	25	25	25
CG.BA.M20L.BN.S.16.*	M20	13,5 ... 21	0,8	1,25	0,3	0,8	63,2	79,2	16	33	30	30	30
CG.BA.M25S.BN.S.16.*	M25	8 ... 15	0,9	1,25	0,3	0,9	61,5	77,5	16	33	30	25	25
CG.BA.M25.BN.S.16.*	M25	13,5 ... 21	0,8	1,25	0,3	0,8	63,2	79,2	16	33	30	30	30
CG.BA.M25L.BN.S.16.*	M25	18 ... 27	0,9	1,6	0,3	0,9	70,5	86,5	16	44,5	40	40	40
CG.BA.M32.BN.S.16.*	M32	18 ... 27	0,9	1,6	0,3	0,9	70,5	86,5	16	44,5	40	40	40
CG.BA.M32L.BN.S.16.*	M32	23 ... 33	0,9	1,6	0,3	0,9	72,3	88,3	16	47	43	43	43
CG.BA.M40S.BN.S.16.*	M40	23 ... 33	0,9	1,6	0,3	0,9	72,3	88,3	16	50	45	43	43
CG.BA.M40.BN.S.16.*	M40	29 ... 40	1	2	0,4	1	80,5	96,5	16	55,5	50	50	50
CG.BA.M50S.BN.S.16.*	M50	29 ... 40	1	2	0,4	1	80,5	96,5	16	61	55	50	50
CG.BA.M50.BN.S.16.*	M50	35 ... 48	1	2,5	0,4	1	88,3	104,3	16	64	58	58	58
CG.BA.M63S.BN.S.20.*	M63	35 ... 48	1	2,5	0,4	1	88,3	104,3	16	64	58	58	58
CG.BA.M63.BN.S.20.*	M63	42 ... 56	1	2,5	0,4	1	117,7	137,7	20	83	75	75	75
CG.BA.M75S.BN.S.20.*	M75	42 ... 56	1	2,5	0,4	1	117,7	137,7	20	89	80	75	75
CG.BA.M75.BN.S.20.*	M75	54 ... 70	1	3,2	0,6	1	124,1	144,1	20	110,5	100	100	100

Details und Zubehör Metrisch - Messing vernickelt

Typ	Gewindegröße	Durchmesser Durchgangsbohrung [mm]	Masse ca.		Vergussdetails				Anzugs moment [Nm]			Liefermenge
	TD	DT	Komponente	Verpackungseinheit	CQ max. Anz.	DS [mm]	DM [mm]	CC max. [mm ²]	SW1	SW2	SW3	
CG.BA.M20S.BN.S.16.K01	M20	20 ... 20,2	156 g	250 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	30	1
CG.BA.M20S.BN.S.16.K15	M20	20 ... 20,2	201 g	4,07 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	30	15
CG.BA.M20.BN.S.16.K01	M20	20 ... 20,2	176 g	183 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	1
CG.BA.M20.BN.S.16.K15	M20	20 ... 20,2	176 g	2,7 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	15
CG.BA.M20L.BN.S.16.K01	M20	20 ... 20,2	226 g	234 g	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	35	1
CG.BA.M20L.BN.S.16.K15	M20	20 ... 20,2	226 g	3,45 kg	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	35	15
CG.BA.M25S.BN.S.16.K01	M25	25 ... 25,2	213 g	220 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	60	25	1
CG.BA.M25S.BN.S.16.K10	M25	25 ... 25,2	213 g	2,25 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	60	25	10
CG.BA.M25.BN.S.16.K01	M25	25 ... 25,2	250 g	257 g	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	65	35	1

Typ	Gewinde- größe	Durch- messer Durch- gangs- bohrung [mm]	Masse ca.		Vergussdetails				Anzugs moment [Nm]			Liefer- menge
	TD	DT	Kompo- nente	Ver- pack- ungs- einheit	CQ max. Anz.	DS [mm]	DM [mm]	CC max. [mm²]	SW1	SW2	SW3	
CG.BA.M25.B N.S.16.K10	M25	25 ... 25,2	250 g	2,62 kg	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	65	35	10
CG.BA.M25L.B N.S.16.K01	M25	25 ... 25,2	431 g	438 g	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	65	65	30	1
CG.BA.M25L.B N.S.16.K10	M25	25 ... 25,2	431 g	4,43 kg	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	65	65	30	10
CG.BA.M32.B N.S.16.K01	M32	32 ... 32,3	473 g	480 g	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	70	70	30	1
CG.BA.M32.B N.S.16.K10	M32	32 ... 32,3	473 g	4,85 kg	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	70	70	30	10
CG.BA.M32L.B N.S.16.K01	M32	32 ... 32,3	438 g	470 g	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	1
CG.BA.M32L.B N.S.16.K10	M32	32 ... 32,3	438 g	4,75 kg	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	10
CG.BA.M40S. BN.S.16.K01	M40	40 ... 40,3	507 g	554 g	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	80	70	55	1
CG.BA.M40S. BN.S.16.K05	M40	40 ... 40,3	507 g	2,84 kg	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	80	70	55	5
CG.BA.M40.B N.S.16.K01	M40	40 ... 40,3	574 g	536 g	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	1
CG.BA.M40.B N.S.16.K05	M40	40 ... 40,3	574 g	3,05 kg	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	5
CG.BA.M50S. BN.S.16.K01	M50	50 ... 50,3	693 g	705 g	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	90	80	65	1
CG.BA.M50S. BN.S.16.K02	M50	50 ... 50,3	693 g	1,61 kg	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	90	80	65	2
CG.BA.M50.B N.S.16.K01	M50	50 ... 50,3	754 g	791 g	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	90	90	75	1
CG.BA.M50.B N.S.16.K02	M50	50 ... 50,3	754 g	1,78 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	90	90	75	2
CG.BA.M63S. BN.S.20.K01	M63	63 ... 63,3	1,03 kg	1,07 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	110	90	75	1
CG.BA.M63S. BN.S.20.K02	M63	63 ... 63,3	1,03 kg	2,34 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	110	90	75	2
CG.BA.M63.B N.S.20.K01	M63	63 ... 63,3	2,03 kg	2,09 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	1
CG.BA.M63.B N.S.20.K02	M63	63 ... 63,3	2,03 kg	4,38 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	2
CG.BA.M75S. BN.S.20.K01	M75	75 ... 75,3	2,3 kg	2,37 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	1
CG.BA.M75S. BN.S.20.K02	M75	75 ... 75,3	2,3 kg	4,93 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	2
CG.BA.M75.B N.S.20.K01	M75	75 ... 75,3	3,76 kg	3,74 kg	129	1,5 ... 58	1,5 ... 58	2642,1	120	120	150	1
CG.BA.M75.B N.S.20.K02	M75	75 ... 75,3	3,76 kg	7,68 kg	129	1,5 ... 58	1,5 ... 58	2642,1	120	120	150	2

*Knn: Lieferumfang siehe technische Daten

Abmessungen Metrisch - Edelstahl

Typ	Gewindegröße	Klemmbereich [mm]	Stärke der Armierung [mm]		Stärke des Geflechts [mm]		Abmessungen [mm]						
			min.	max.	min.	max.	H	L	TL	D2	SW1	SW2	SW3
CG.BA.M20S.SS.S.16.*	M20	6 ... 13	0,8	1,25	0,3	0,8	61,5	77,5	16	27	25	25	25
CG.BA.M20.SS.S.16.*	M20	8 ... 15	0,8	1,25	0,3	0,8	61,5	77,5	16	27	25	25	25
CG.BA.M20L.SS.S.16.*	M20	13,5 ... 21	0,8	1,25	0,3	0,8	63,2	79,2	16	33	30	30	30
CG.BA.M25S.SS.S.16.*	M25	8 ... 15	0,8	1,25	0,3	0,8	61,5	77,5	16	33	30	25	25
CG.BA.M25.SS.S.16.*	M25	13,5 ... 21	0,8	1,25	0,3	0,8	63,2	79,2	16	33	30	30	30
CG.BA.M25L.SS.S.16.*	M25	18 ... 27	0,9	1,6	0,3	0,9	70,5	86,5	16	44,5	40	40	40
CG.BA.M32.SS.S.16.*	M32	18 ... 27	0,9	1,6	0,3	0,9	70,5	86,5	16	44,5	40	40	40
CG.BA.M32L.SS.S.16.*	M32	23 ... 33	0,9	1,6	0,3	0,9	72,3	88,3	16	47	43	43	43
CG.BA.M40S.SS.S.16.*	M40	23 ... 33	0,9	1,6	0,3	0,9	72,3	88,3	16	50	45	43	43
CG.BA.M40.SS.S.16.*	M40	29 ... 40	1	2	0,4	1	80,5	96,5	16	55,5	50	50	50
CG.BA.M50S.SS.S.16.*	M50	29 ... 40	1	2	0,4	1	80,5	96,5	16	61	55	50	50
CG.BA.M50.SS.S.16.*	M50	35 ... 48	1	2,5	0,4	1	88,3	104,3	16	64	58	58	58
CG.BA.M63S.SS.S.20.*	M63	35 ... 48	1	2,5	0,4	1	88,3	104,3	16	64	58	58	58
CG.BA.M63.SS.S.20.*	M63	42 ... 56	1	2,5	0,4	1	117,7	137,7	20	83	75	75	75
CG.BA.M75S.SS.S.20.*	M75	42 ... 56	1	2,5	0,4	1	117,7	137,7	20	89	80	75	75
CG.BA.M75.SS.S.20.*	M75	54 ... 70	1	3,2	0,6	1	124,1	144,1	20	110,5	100	100	100

Details und Zubehör Metrisch - Edelstahl

Typ	Gewindegröße	Durchmesser Durchgangsbohrung [mm]	Masse ca.		Vergussdetails				Anzugsmoment [Nm]			Liefermenge
			Komponente	Verpackungseinheit	CQ max. Anz.	DS [mm]	DM [mm]	CC max. [mm²]	SW1	SW2	SW3	
CG.BA.M20S.S.S.16.K01	M20	20 ... 20,2	190 g	197 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	30	1
CG.BA.M20S.S.S.16.K15	M20	20 ... 20,2	190 g	2,9 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	30	15
CG.BA.M20.SS.S.16.K01	M20	20 ... 20,2	166 g	173 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	1
CG.BA.M20.SS.S.16.K15	M20	20 ... 20,2	166 g	2,55 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	15
CG.BA.M20L.S.S.16.K01	M20	20 ... 20,2	214 g	221 g	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	35	1
CG.BA.M20L.S.S.16.K15	M20	20 ... 20,2	214 g	3,27 kg	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	35	15
CG.BA.M25S.S.S.16.K01	M25	25 ... 25,2	201 g	208 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	60	25	1
CG.BA.M25S.S.S.16.K10	M25	25 ... 25,2	201 g	2,13 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	60	25	10
CG.BA.M25.SS.S.16.K01	M25	25 ... 25,2	236 g	243 g	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	65	35	1

Typ	Gewinde- größe	Durch- messer Durch- gangs- bohrung [mm]	Masse ca.		Vergussdetails				Anzugsmoment [Nm]			Liefer- menge
	TD	DT	Kompo- nente	Ver- pack- ungs- einheit	CQ max. Anz.	DS [mm]	DM [mm]	CC max. [mm ²]	SW1	SW2	SW3	
CG.BA.M25.SS .S.16.K10	M25	25 ... 25,2	236 g	2,48 kg	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	65	35	10
CG.BA.M25L.S .S.16.K01	M25	25 ... 25,2	407 g	414 g	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	65	65	30	1
CG.BA.M25L.S .S.16.K10	M25	25 ... 25,2	407 g	4,19 kg	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	65	65	30	10
CG.BA.M32.SS .S.16.K01	M32	32 ... 32,3	447 g	454 g	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	70	70	30	1
CG.BA.M32.SS .S.16.K10	M32	32 ... 32,3	447 g	4,59 kg	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	70	70	30	10
CG.BA.M32L.S .S.16.K01	M32	32 ... 32,3	414 g	446 g	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	1
CG.BA.M32L.S .S.16.K10	M32	32 ... 32,3	414 g	4,51 kg	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	10
CG.BA.M40S.S .S.16.K01	M40	40 ... 40,3	479 g	516 g	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	80	70	55	1
CG.BA.M40S.S .S.16.K05	M40	40 ... 40,3	479 g	2,7 kg	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	80	70	55	5
CG.BA.M40.SS .S.16.K01	M40	40 ... 40,3	542 g	604 g	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	1
CG.BA.M40.SS .S.16.K05	M40	40 ... 40,3	542 g	2,89 kg	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	5
CG.BA.M50S.S .S.16.K01	M50	50 ... 50,3	655 g	667 g	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	90	80	65	1
CG.BA.M50S.S .S.16.K02	M50	50 ... 50,3	655 g	1,53 kg	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	90	80	65	2
CG.BA.M50.SS .S.16.K01	M50	50 ... 50,3	712 g	749 g	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	90	90	75	1
CG.BA.M50.SS .S.16.K02	M50	50 ... 50,3	712 g	1,7 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	90	90	75	2
CG.BA.M63S.S .S.20.K01	M63	63 ... 63,3	974 g	1,01 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	110	90	75	1
CG.BA.M63S.S .S.20.K02	M63	63 ... 63,3	974 g	2,22 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	110	90	75	2
CG.BA.M63.SS .S.20.K01	M63	63 ... 63,3	1,92 kg	1,98 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	1
CG.BA.M63.SS .S.20.K02	M63	63 ... 63,3	1,92 kg	4,16 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	2
CG.BA.M75S.S .S.20.K01	M75	75 ... 75,3	2,18 kg	2,24 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	1
CG.BA.M75S.S .S.20.K02	M75	75 ... 75,3	2,18 kg	4,68 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	2
CG.BA.M75.SS .S.20.K01	M75	75 ... 75,3	3,55 kg	3,53 kg	129	1,5 ... 58	1,5 ... 58	2642,1	120	120	150	1
CG.BA.M75.SS .S.20.K02	M75	75 ... 75,3	3,55 kg	7,27 kg	129	1,5 ... 58	1,5 ... 58	2642,1	120	120	150	2

*Knn: Lieferumfang siehe technische Daten

Abmessungen NPT - Messing vernickelt

Typ	Gewinde- größe	Klemm- bereich [mm]	Stärke der Armie- rung [mm]		Stärke des Geflechts [mm]		Abmessungen [mm]						
	TD	D	min.	max.	min.	max.	H	L	TL	D2	SW1	SW2	SW3
CG.BA.NPT1/2S.BN.S.21.*	NPT 1/2"	6 ... 13	0,8	1,25	0,3	0,8	61,5	82,5	21	27	25	25	25
CG.BA.NPT1/2.BN.S.21.*	NPT 1/2"	8 ... 15	0,8	1,25	0,3	0,8	61,5	82,5	21	27	25	25	25
CG.BA.NPT1/2L.BN.S.21.*	NPT 1/2"	13,5 ... 21	0,8	1,25	0,3	0,8	63,2	84,2	21	33	30	30	30
CG.BA.NPT3/4S.BN.S.21.*	NPT 3/4"	8 ... 15	0,8	1,25	0,3	0,8	61,7	82,7	21	33	30	25	25
CG.BA.NPT3/4.BN.S.21.*	NPT 3/4"	13,5 ... 21	0,8	1,25	0,3	0,8	63,2	84,2	21	33	30	30	30
CG.BA.NPT3/4L.BN.S.21.*	NPT 3/4"	18 ... 27	0,9	1,6	0,3	0,9	70,5	91,5	21	44,5	40	40	40
CG.BA.NPT1.BN.S.26.*	NPT 1"	18 ... 27	0,9	1,6	0,3	0,9	70,6	96,6	26	44,5	40	40	40
CG.BA.NPT1L.BN.S.26.*	NPT 1"	23 ... 33	0,9	1,6	0,3	0,9	72,3	98,3	26	47	43	43	43
CG.BA.NPT1-1/4S.BN.S.28.*	NPT 1- 1/4"	23 ... 33	0,9	1,6	0,3	0,9	72,3	100,3	28	50	45	43	43
CG.BA.NPT1-1/4.BN.S.28.*	NPT 1- 1/4"	29 ... 40	1	2	0,4	1	80,5	108,5	28	55,5	50	50	50
CG.BA.NPT1-1/2.BN.S.28.*	NPT 1- 1/2"	29 ... 40	1	2	0,4	1	80,5	108,5	28	61	55	50	50
CG.BA.NPT2.BN.S.28.*	NPT 2"	35 ... 48	1	2,5	0,4	1	88,5	116,3	28	72	65	58	58
CG.BA.NPT2-1/2.BN.S.41.*	NPT 2- 1/2"	42 ... 56	1	2,5	0,4	1	117,9	158,9	41	89	80	75	75
CG.BA.NPT3.BN.S.43.*	NPT 3"	54 ... 70	1	3,2	0,6	1	124,1	167,1	43	110,5	100	100	100

Details und Zubehör NPT - Messing vernickelt

Typ	Gewinde- größe	Durch- messer Durch- gangs- bohr- ung [mm]	Masse ca.		Vergussdetails				Anzugsmoment [Nm]			Liefer- menge
	TD	DT	Kompo- nente	Ver- pack- ungs- einheit	CQ max. Anz.	DS [mm]	DM [mm]	CC max. [mm ²]	SW1	SW2	SW3	
CG.BA.NPT1/ 2S.BN.S.21.K01	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	218 g	225 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	30	1
CG.BA.NPT1/ 2S.BN.S.21.K15	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	218 g	3,33 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	30	15
CG.BA.NPT1/ 2.BN.S.21.K01	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	193 g	200 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	1
CG.BA.NPT1/ 2.BN.S.21.K15	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	193 g	2,95 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	15
CG.BA.NPT1/ 2L.BN.S.21.K01	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	242 g	249 g	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	35	1
CG.BA.NPT1/ 2L.BN.S.21.K15	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	242 g	3,69 kg	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	35	15
CG.BA.NPT3/ 4S.BN.S.21.K01	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	243 g	250 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	1
CG.BA.NPT3/ 4S.BN.S.21.K10	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	243 g	2,55 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	10
CG.BA.NPT3/ 4.BN.S.21.K01	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	278 g	285 g	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	65	35	1

Typ	Gewinde- größe	Durch- messer Durch- gangs- bohrung [mm]	Masse ca.		Vergussdetails				Anzugsmoment [Nm]			Liefer- menge
	TD	DT	Kompo- nente	Ver- pack- ungs- einheit	CQ max. Anz.	DS [mm]	DM [mm]	CC max. [mm ²]	SW1	SW2	SW3	
CG.BA.NPT3/ 4.BN.S.21.K10	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	278 g	2,9 kg	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	65	35	10
CG.BA.NPT3/ 4L.BN.S.21.K01	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	454 g	461 g	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	65	65	30	1
CG.BA.NPT3/ 4L.BN.S.21.K10	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	454 g	4,66 kg	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	65	65	30	10
CG.BA.NPT1.BN. S.26.K01	NPT 1"	33,5 ... 33,7	536 g	548 g	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	70	70	30	1
CG.BA.NPT1.BN. S.26.K10	NPT 1"	33,5 ... 33,7	536 g	5,48 kg	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	70	70	30	10
CG.BA.NPT1-1/ 4S.BN.S.28.K01	NPT 1-1/ 4"	42,2 ... 42,4	622 g	659 g	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	1
CG.BA.NPT1L.B N.S.26.K01	NPT 1"	33,5 ... 33,7	486 g	523 g	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	1
CG.BA.NPT1-1/ 4S.BN.S.28.K05	NPT 1-1/ 4"	42,2 ... 42,4	622 g	3,42 kg	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	5
CG.BA.NPT1L.B N.S.26.K10	NPT 1"	33,5 ... 33,7	486 g	5,23 kg	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	10
CG.BA.NPT1-1/ 4.BN.S.28.K01	NPT 1-1/ 4"	42,2 ... 42,4	655 g	717 g	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	70	80	65	1
CG.BA.NPT1-1/ 4.BN.S.28.K05	NPT 1-1/ 4"	42,2 ... 42,4	655 g	3,71 kg	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	70	80	65	5
CG.BA.NPT1-1/ 2.BN.S.28.K01	NPT 1-1/ 2"	48,3 ... 48,5	781 g	843 g	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	1
CG.BA.NPT1-1/ 2.BN.S.28.K02	NPT 1-1/ 2"	48,3 ... 48,5	781 g	1,89 kg	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	2
CG.BA.NPT2.BN. S.28.K01	NPT 2"	60,4 ... 60,7	1,08 kg	1,12 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	90	90	75	1
CG.BA.NPT2.BN. S.28.K02	NPT 2"	60,4 ... 60,7	1,08 kg	2,44 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	90	90	75	2
CG.BA.NPT2-1/ 2.BN.S.41.K01	NPT 2-1/ 2"	73,1 ... 73,4	2,27 kg	2,73 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	1
CG.BA.NPT2-1/ 2.BN.S.41.K02	NPT 2-1/ 2"	73,1 ... 73,4	2,27 kg	5,66 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	2
CG.BA.NPT3.BN. S.43.K01	NPT 3"	89 ... 89,3	4,63 kg	4,67 kg	129	1,5 ... 58	1,5 ... 58	2642,1	120	120	150	1
CG.BA.NPT3.BN. S.43.K02	NPT 3"	89 ... 89,3	4,63 kg	9,54 kg	129	1,5 ... 58	1,5 ... 58	2642,1	120	120	150	2

*Knn: Lieferumfang siehe technische Daten

Abmessungen NPT - Edelstahl

Typ	Gewinde- größe	Klemm- bereich [mm]	Stärke der Armierung [mm]		Stärke des Geflechts [mm]		Abmessungen [mm]						
			min.	max.	min.	max.	H	L	TL	D2	SW1	SW2	SW3
CG.BA.NPT1/ 2S.SS.S.21.*	NPT 1/2"	6 ... 13	0,8	1,25	0,3	0,8	61,5	82,5	21	27	25	25	25
CG.BA.NPT1/ 2.SS.S.21.*	NPT 1/2"	8 ... 15	0,8	1,25	0,3	0,8	61,5	82,5	21	27	25	25	25
CG.BA.NPT1/ 2L.SS.S.21.*	NPT 1/2"	13,5 ... 21	0,8	1,25	0,3	0,8	63,2	84,2	21	33	30	30	30
CG.BA.NPT3/ 4S.SS.S.21.*	NPT 3/4"	8 ... 15	0,8	1,25	0,3	0,8	61,7	82,7	21	33	30	25	25
CG.BA.NPT3/ 4.SS.S.21.*	NPT 3/4"	13,5 ... 21	0,8	1,25	0,3	0,8	63,2	84,2	21	33	30	30	30
CG.BA.NPT3/ 4L.SS.S.21.*	NPT 3/4"	18 ... 27	0,9	1,6	0,3	0,9	70,5	91,5	21	44,5	40	40	40
CG.BA.NPT1.SS. S.26.*	NPT 1"	18 ... 27	0,9	1,6	0,3	0,9	70,6	96,6	26	44,5	40	40	40
CG.BA.NPT1L.S S.26.*	NPT 1"	23 ... 33	0,9	1,6	0,3	0,9	72,3	98,3	26	47	43	43	43
CG.BA.NPT1-1/ 4S.SS.S.28.*	NPT 1-1/4"	23 ... 33	0,9	1,6	0,3	0,9	72,3	100,3	28	50	45	43	43
CG.BA.NPT1-1/ 4.SS.S.28.*	NPT 1-1/4"	29 ... 40	1	2	0,4	1	80,5	108,5	28	55,5	50	50	50
CG.BA.NPT1-1/ 2.SS.S.28.*	NPT 1-1/2"	29 ... 40	1	2	0,4	1	80,5	108,5	28	61	55	50	50
CG.BA.NPT2.SS. S.28.*	NPT 2"	35 ... 48	1	2,5	0,4	1	88,5	116,3	28	72	65	58	58
CG.BA.NPT2-1/ 2.SS.S.41.*	NPT 2-1/2"	42 ... 56	1	2,5	0,4	1	117,9	158,9	41	89	80	75	75
CG.BA.NPT3.SS. S.43.*	NPT 3"	54 ... 70	1	3,2	0,6	1	124,1	167,1	43	110,5	100	100	100

Details und Zubehör NPT - Edelstahl

Typ	Gewinde- größe	Durch- messer Durch- gangs- bohrung [mm]	Masse ca.		Vergussdetails				Anzugs moment [Nm]			Liefer- menge
			Kompo- nente	Ver- pack- ungs- einheit	CQ max. Anz.	DS [mm]	DM [mm]	CC max. [mm ²]	SW1	SW2	SW3	
CG.BA.NPT1/ 2S.SS.S.21.K01	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	206 g	213 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	30	1
CG.BA.NPT1/ 2S.SS.S.21.K15	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	206 g	3,15 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	30	15
CG.BA.NPT1/ 2.SS.S.21.K01	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	183 g	190 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	1
CG.BA.NPT1/ 2.SS.S.21.K15	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	183 g	2,79 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	15
CG.BA.NPT1/ 2L.SS.S.21.K01	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	229 g	236 g	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	35	1
CG.BA.NPT1/ 2L.SS.S.21.K15	NPT 1/2"	21,4 ... 21,6	229 g	3,49 kg	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	35	15
CG.BA.NPT3/ 4S.SS.S.21.K01	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	229 g	236 g	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	1

Typ	Gewinde- größe	Durch- messer Durch- gangs- bohrung [mm]	Masse ca.		Vergussdetails				Anzugs moment [Nm]			Liefer- menge
	TD	DT	Kompo- nente	Ver- pack- ungs- einheit	CQ max. Anz.	DS [mm]	DM [mm]	CC max. [mm ²]	SW1	SW2	SW3	
CG.BA.NPT3/ 4S.SS.S.21.K10	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	229 g	2,41 kg	9	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	60	60	25	10
CG.BA.NPT3/ 4.SS.S.21.K01	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	262 g	269 g	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	65	35	1
CG.BA.NPT3/ 4.SS.S.21.K10	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	262 g	2,74 kg	11	1,5 ... 9,5	1,5 ... 9,5	70,9	65	65	35	10
CG.BA.NPT3/ 4L.SS.S.21.K01	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	429 g	436 g	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	65	65	30	1
CG.BA.NPT3/ 4L.SS.S.21.K10	NPT 3/4"	26,7 ... 26,9	429 g	4,41 kg	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	65	65	30	10
CG.BA.NPT1.S S.S.26.K01	NPT 1"	33,5 ... 33,7	506 g	518 g	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	70	70	30	1
CG.BA.NPT1.S S.S.26.K10	NPT 1"	33,5 ... 33,7	506 g	5,18 kg	22	1,5 ... 15	1,5 ... 15	176,7	70	70	30	10
CG.BA.NPT1L.S S.S.26.K01	NPT 1"	33,5 ... 33,7	459 g	496 g	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	1
CG.BA.NPT1L.S S.S.26.K10	NPT 1"	33,5 ... 33,7	459 g	4,96 kg	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	10
CG.BA.NPT1-1/ 4S.SS.S.28.K01	NPT 1-1/ 4"	42,2 ... 42,4	588 g	625 g	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	1
CG.BA.NPT1-1/ 4S.SS.S.28.K05	NPT 1-1/ 4"	42,2 ... 42,4	588 g	3,25 kg	36	1,5 ... 21,5	1,5 ... 21,5	363,1	70	70	55	5
CG.BA.NPT1-1/ 4.SS.S.28.K01	NPT 1-1/ 4"	42,2 ... 42,4	618 g	680 g	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	70	80	65	1
CG.BA.NPT1-1/ 4.SS.S.28.K05	NPT 1-1/ 4"	42,2 ... 42,4	618 g	3,53 kg	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	70	80	65	5
CG.BA.NPT1-1/ 2.SS.S.28.K01	NPT 1-1/ 2"	48,3 ... 48,5	737 g	799 g	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	1
CG.BA.NPT1-1/ 2.SS.S.28.K02	NPT 1-1/ 2"	48,3 ... 48,5	737 g	1,8 kg	55	1,5 ... 29	1,5 ... 29	660,5	80	80	65	2
CG.BA.NPT2.S S.S.28.K01	NPT 2"	60,4 ... 60,7	1,02 kg	1,06 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	90	90	75	1
CG.BA.NPT2.S S.S.28.K02	NPT 2"	60,4 ... 60,7	1,02 kg	2,32 kg	75	1,5 ... 37	1,5 ... 37	1075,2	90	90	75	2
CG.BA.NPT2-1/ 2.SS.S.41.K01	NPT 2-1/ 2"	73,1 ... 73,4	2,52 kg	2,58 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	1
CG.BA.NPT2-1/ 2.SS.S.41.K02	NPT 2-1/ 2"	73,1 ... 73,4	2,52 kg	5,37 kg	99	1,5 ... 46	1,5 ... 46	1661,9	110	110	85	2
CG.BA.NPT3.S S.S.43.K01	NPT 3"	89 ... 89,3	4,37 kg	4,41 kg	129	1,5 ... 58	1,5 ... 58	2642,1	120	120	150	1
CG.BA.NPT3.S S.S.43.K02	NPT 3"	89 ... 89,3	4,37 kg	9,02 kg	129	1,5 ... 58	1,5 ... 58	2642,1	120	120	150	2

*Knn: Lieferumfang siehe technische Daten