

**Preventing collisions.
Increasing throughput.
Simplifying integration.**

G20 ZPA モーター・コントローラ



Your automation, our passion.

pf PEPPERL+FUCHS

G20 ZPAモーター・コントローラ： 簡単で高い信頼性の操作

Pepperl+FuchsのG20 ZPAモジュールは、シンプルさと柔軟性を提供します。統合されたロジックにより、モジュールには、高レベルのコントロール・システムは必要ありません。コンベア・システムの24 VDCモーター・ローラーを独立してコントロールできます。アプリケーション固有の設定はモジュール上で直接行うことができ、操作は簡単です。

シンプルな統合とコミッショニング

操作に必要なすべての設定は、モジュールの背面にあるロータリ・スイッチで行うことができます。8種類の速度、搬送方向、各チャンネル5つのLEDで状態を表示、7種のアプリケーション動作モードによって、すばやく簡単に設定ができます。コンパクトなモジュールは、スペースを節約し、工具を使わずにコンベア・ラインのサポート・レールに直接取り付けることができます。必要な接続ケーブルはすでにモジュールに組み込まれています。これにより、モーター・ローラー、センサ、モジュールの配線が特に簡単になります。インテリジェント・モジュールは隣りのモジュールの状態を検出して動作します。接続すると、すぐに動作が可能です。



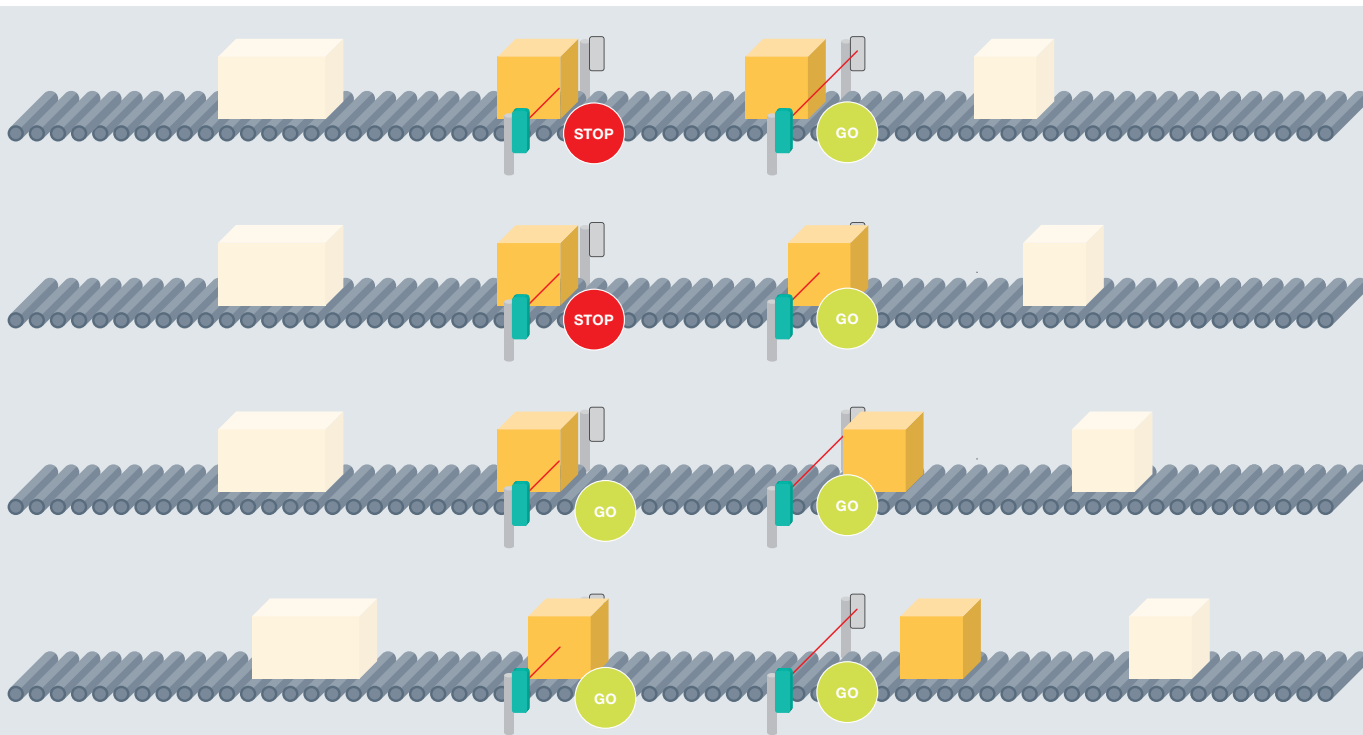
テクニカルデータ	VAZ-2E2A-G20-ZPA1
入出力	2 入力 (M8 ネジ) 2 出力 (M8 スナップオン)
対応モーター・ローラー	Interroll EC310 Rulmeca BL3 シリーズ
定格電圧	18 ~ 30 V DC
定格動作電流	入力 = 500 mA 出力 = 2 A (max. 5 A < 2 s)
動作温度	-30 °C ~ +60 °C
耐機械的振動/衝撃	30 g, 11 ms (3 衝撃) 10 g, 16 ms (1,000 衝撃)
保護等級	IP65
ケーブル長	入出力 = 1 m ゾーン接続 = 1.5 m
寸法	130 mm x 53 mm x 27.5 mm

特長

- 24 VDCモーター・ローラー用のゼロ・プレッシャ集積コントロール・モジュールによるスムーズなプロセス
- 統合されたロジックにより、簡単なプラグ・アンド・プレイのコミッショニングが可能
- 7種の動作モードによって、アプリケーションに従った設定が可能
- モジュール化されたコンベア・システムに最適 — 最後のステップで、ピアス接続による電源ケーブル配線で設置完了
- 簡単な統合 — すべての接続ケーブルがモジュールと一体化
- ZPAアナライザ・ツールによって、モジュール設定と診断が簡単にアクセス

マテリアル・フローの制御、 ワーク・フローの最適化

迅速なリードタイム、効率的で信頼性の高いワーク・フロー：マテリアル・ハンドリングやロジスティクス業界で、大きな需要があります。衝突を回避するために、G20 ZPAモーター・コントロール・モジュールは常に荷物の流れを監視し、ローラー・コンベア・システムのスムーズなプロセスを確保します。



荷物は、後続のゾーンが空の場合にのみ下流に移動できます。ゾーン・センサは、荷物の流れを継続的に監視します。

ゼロ・プレッシャ集積： 信頼性が高く、費用効果の高いバッファ・システム

荷物の衝突を防ぎ、中断のないワーク・フローを維持するためには、搬送される製品を監視する必要があります。ゼロ・プレッシャ集積（ZPA）により、荷物のサイズと重量に応じて、荷物間の適切な間隔が維持されます。このインテリジェント・コンベア・システムは、手動のプロセス・ステップと個々にサイクルタイムが発生する場合でも有効です。

ZPAは、荷物の衝突を防ぐだけでなく、エネルギー・コストも削減します。コンベア・システムは必要な場合にのみ電源がオンになるため、バッファ・コンベアや搬送の継続が不要になります。

ゾーンからゾーンへの信頼性の高い輸送

ZPAでは、コンベア・ラインがゾーンに分割され、搬送される製品の衝突を防ぎます。下流ゾーンが占有されている場合、センサ信号により、前のゾーンの荷物が前進できなくなります。これにより、材料間の事前定義された最小距離が保証されます。ゾーンの最後にある荷物が、ラベル付けやストラップ・バンドの取り付けなどの手動作業のためにプロセスの途中で取り出された場合、それ以降のすべての荷物は次のゾーンにのみ移動し、互いに設定された距離を維持します。



アプリケーション別の設定により柔軟性が向上

コンベア・ロジックの条件は、アプリケーションごとに異なります。ロジックは、G20 ZPAモジュールの動作モードによって決定されます。例えば、重い材料や壊れやすい材料に対して、事前に定義された距離を設定できます。ブロック・リリースにより、荷物間の間隔を最小限に抑え、効率を向上させることができます。

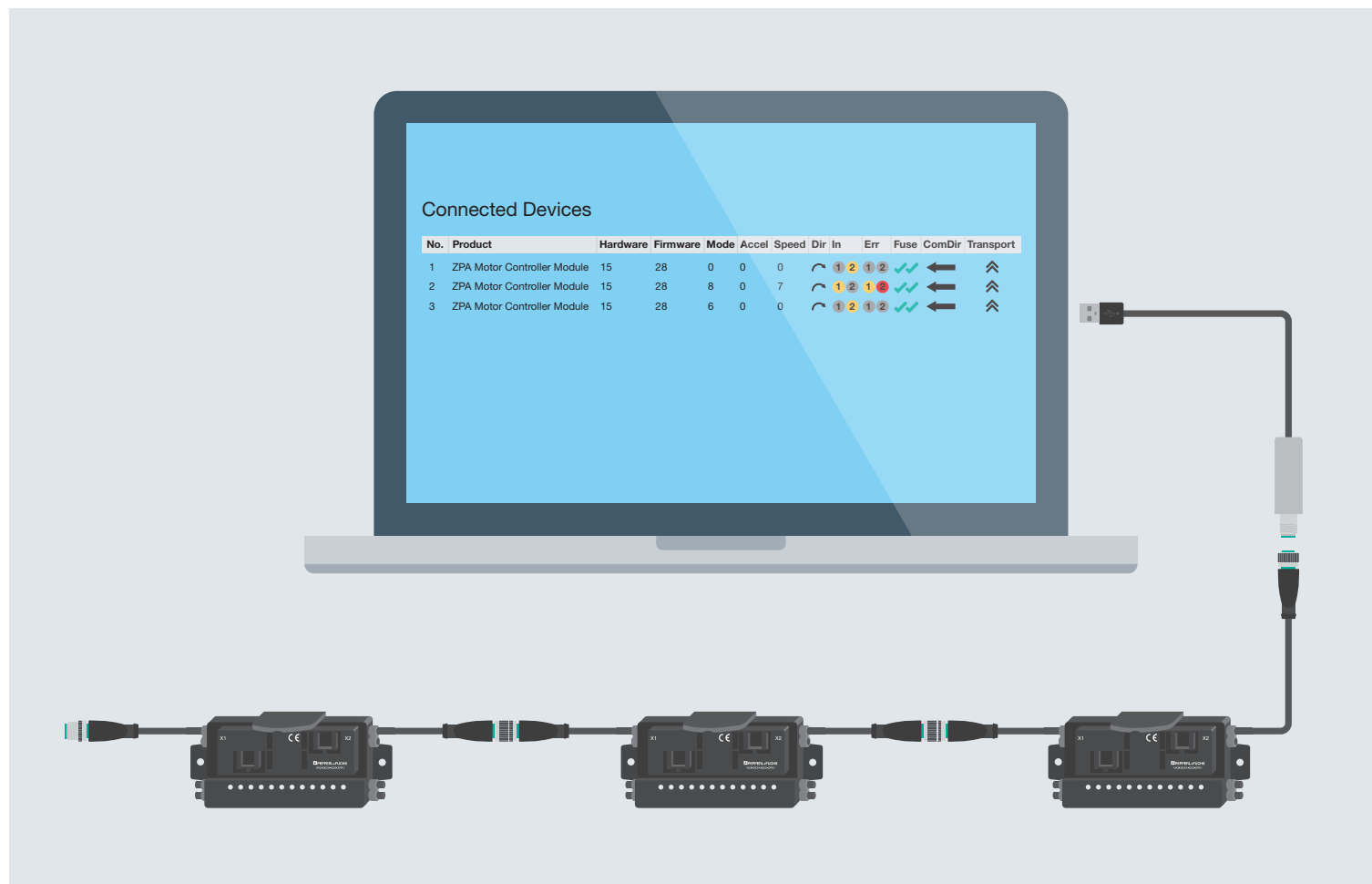
複雑なアプリケーションの場合は、PLCから独自のロジックでモジュールをコントロールすることもできます。

モジュール式プリ・アセンブリにより効率が向上

G20 ZPAモジュールの画期的な設置コンセプトによって、委託業者はモジュラ・コンベア・セグメントを事前に構成することができます。セグメントによって、現場システムの組み立ては、最小限の設置作業で済みます。すべてのモジュールが設置された後、電源ケーブルをピアシング接続でコンベア・ベルトに沿ってモジュールにはめ込むだけで、システムは操作の準備が整います。これにより、コミッショニング時間が短縮され、標準化された製造プロセスが可能になります。

設定と診断への簡単なアクセス

ZPAアナライザ・アクセサリ・ツールによって、診断を簡単に実行できます。アナライザを最後尾のモジュールに接続すると、設定の概要と診断情報が確認できます。これにより、モジュール構成、動作モード、入力ステータスに関する情報にアクセスできます。欠陥のあるモジュールも簡単に特定できます。



AS-iモジュール

AS-iを使ったアプリケーションでは、AS-iシステムに組み込むことができます。Pepperl+Fuchsは、AS-i制御のG20シリーズ・モーター・ローラー・コントロール・モジュールを提供しています。このモデルは、ZPAモジュールと同じハウジングです。最後の接続手順では、AS-iケーブルと電源ケーブルを一緒にピアシング接続します。

詳細は、以下のウェブサイトをご覧ください。

www.pepperl-fuchs.com/pf-g20

Your automation, our passion.

防爆技術

- 本質安全防爆バリア
- 信号変換器
- リモートI/O システム
- FieldConnex® フィールドバス関連機器
- 防爆関連装置
- パージシステム
- 産業用HMIシステム
- モバイル・コンピュータ、通信
- HARTインターフェース・ソリューション
- サージ・プロテクタ
- ワイヤレス・ソリューション
- レベル測定

産業用センサ

- 近接センサ
- 光電センサ
- ビジョンセンサ
- 超音波センサ
- ロータリー・エンコーダ
- 位置決めシステム
- 傾斜、加速度センサ
- フィールドバス・モジュール
- AS-Interface 省配線機器
- RFID
- ディスプレイ・信号処理
- コネクタ・ケーブル

Pepperl+Fuchs Quality

最新ポリシーのダウンロードはこちらから

www.pepperl-fuchs.com/quality



www.pepperl-fuchs.com

株式会社ピーアンドエフ 大阪オフィス
〒560-0082 大阪府豊中市新千里東町1-5-3
千里朝日阪急ビル15F

TEL : 06-6836-5620 FAX : 06-6836-5618

Email : fa-info@jp.pepperl-fuchs.com

内容は変更される場合があります・© Pepperl+Fuchs
Printed in Japan・Part. No. 70132814 02/21 00