

Identificación industrial

Folleto del grupo de productos
Identificación óptica y RFID



Your automation, our passion.

 **PEPPERL+FUCHS**

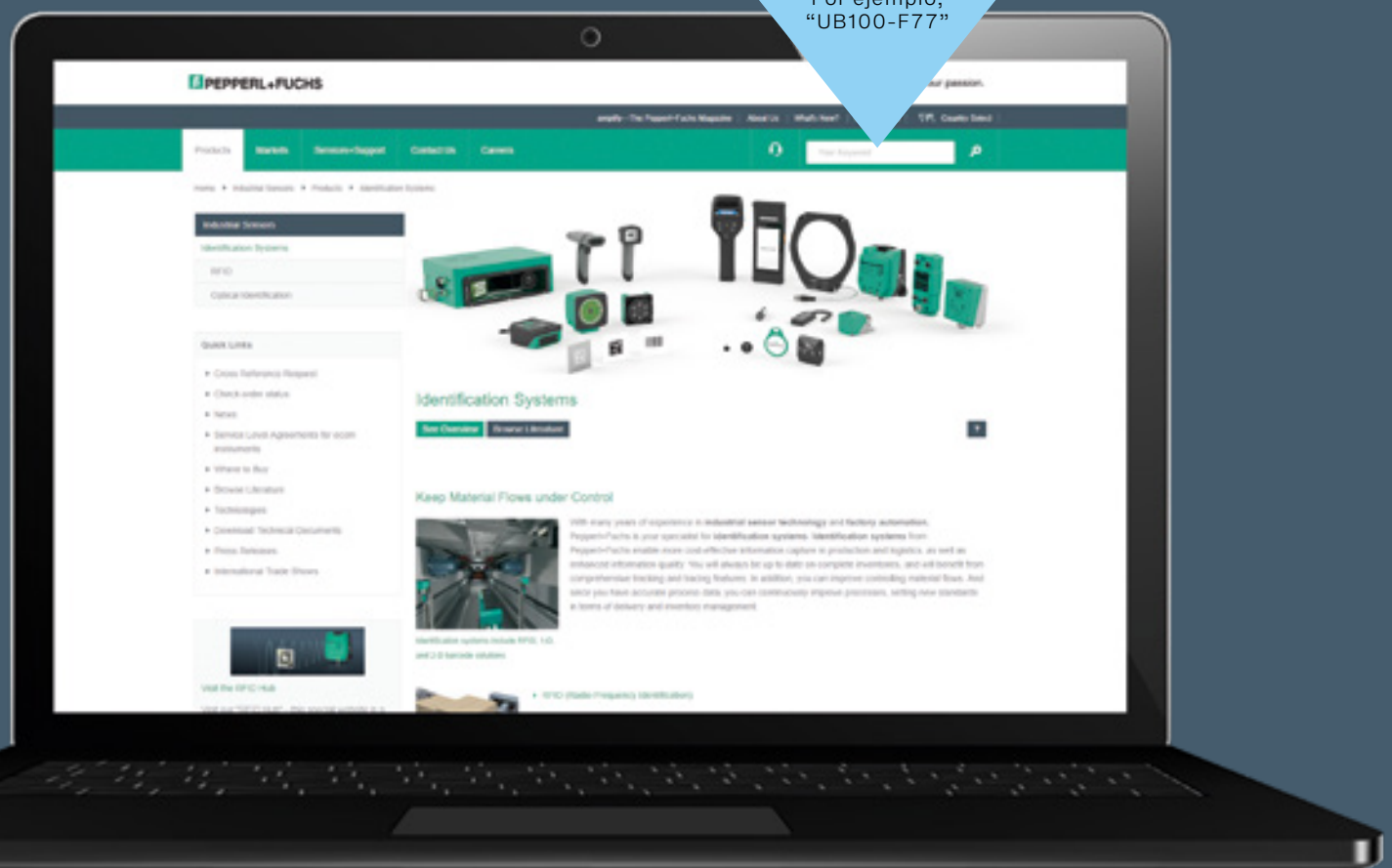
Encuentre su dispositivo con solo unos clics

Ingrese a Internet, especifique sus requisitos y seleccione su dispositivo. Puede encontrar la solución adecuada para su aplicación con solo unos clics. Si tiene alguna pregunta, nuestros expertos están disponibles para responder su llamada.

Realice una búsqueda en línea en el sitio web de Pepperl+Fuchs

Ingrese el número de modelo en el campo de búsqueda del sitio web de Pepperl+Fuchs y obtenga inmediatamente la selección de productos. Los números de modelo se pueden encontrar en los resúmenes de datos técnicos de este folleto. O bien, puede navegar por nuestra gama de familias y grupos de productos. Los selectores de productos lo ayudan a seleccionar el dispositivo óptimo.

Por ejemplo,
"UB100-F77"



Para obtener más información, visite
pepperl-fuchs.com/pf-ident

Contenido

Sistemas de identificación de Pepperl+Fuchs	4
Identificación óptica: descripción general y tecnología	6
Lectores de códigos 2D fijos	10
Lectores de códigos 2D portátiles	16
Lectores de códigos de barras fijos	22
Sistemas de identificación para altas temperaturas OIT	26
RFID: descripción general y tecnología	28
Interfaces de control de IDENTControl	32
Maestro IO-Link	34
Dispositivos de lectura/escritura LF	36
Dispositivos de lectura/escritura HF	40
Dispositivos de lectura/escritura UHF	44
Etiquetas	50
Dispositivos modulares portátiles	52
Dispositivos para áreas peligrosas	54

Sistemas de Identificación

Dos tecnologías, un objetivo: la transparencia de los procesos

Los sistemas de identificación garantizan procesos confiables y transparentes y proporcionan al usuario una ventaja competitiva. En función de sus necesidades, Pepperl+Fuchs ofrece sistemas de cámaras y de RF (radiofrecuencia). Nuestros expertos lo ayudarán a encontrar la solución de identificación perfecta para cada situación.

RFID: la solución de sistema flexible que garantiza la transparencia total del proceso

La RFID (identificación por radiofrecuencia) es la opción más clara si su aplicación requiere una gran flexibilidad. La tecnología inalámbrica permite leer la información del objeto y adaptarla si es necesario. Otra ventaja clave de la RFID es que no se requiere una línea de visión entre el lector y la etiqueta.

Pepperl+Fuchs garantiza la solución perfecta para cada tarea de identificación como resultado de años de experiencia en aplicaciones y una amplia gama de interfaces de control, dispositivos de lectura/escritura y etiquetas en los rangos de frecuencias LF, HF y UHF estándar.

Identificación óptica: una solución rentable diseñada para aplicaciones de trazabilidad

Si desea centrarse en la rentabilidad, los sistemas de identificación óptica son la mejor opción. Los códigos impresos y DPM (marcado directo de piezas) ofrecen una solución económica especial.

Los sistemas de identificación óptica de Pepperl+Fuchs garantizan un excelente rendimiento de lectura y son muy confiables, incluso en condiciones difíciles. Tanto si se utilizan para lectura estacionaria o de alta velocidad, identificación móvil o en aplicaciones con condiciones extremas como altas temperaturas, estos potentes dispositivos siempre proporcionan la información más actualizada sobre sus procesos.







Identificación óptica

La solución confiable para condiciones exigentes

Los sistemas de identificación óptica desempeñan un papel importante en la confiabilidad y disponibilidad de los procesos que subyacen de la automatización de fábricas. Estas soluciones rentables garantizan un resultado de lectura totalmente confiable, incluso en condiciones exigentes y a altas velocidades. Pepperl+Fuchs ofrece una amplia gama de sistemas en movimiento y fijos para la identificación óptica que cubren todas las simbologías de códigos estándar y cuentan con funciones impresionantes y potentes.



Para obtener más información, visite
pepperl-fuchs.com/pf-opto-ident

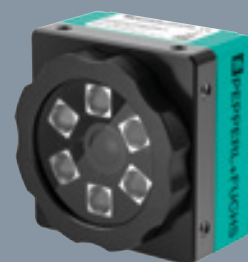
La solución eficaz para procesos transparentes y confiables

Los sistemas de identificación óptica de Pepperl+Fuchs se utilizan en casi todas las áreas de la automatización industrial, lo que ayuda a mejorar la transparencia y confiabilidad de los procesos de estos sectores con resultados duraderos. Los sistemas se pueden utilizar en cualquier aplicación, ya sea en condiciones ambientales complejas, a altas velocidades de lectura o a temperaturas extremas. La amplia gama de lectores fijos y portátiles ofrece la solución adecuada para cada tarea de identificación, garantizando la confiabilidad y la máxima calidad de lectura.

La gama de dispositivos de identificación óptica de Pepperl+Fuchs incluye varios tipos de códigos y lectores de códigos. Siempre encontrará la solución adecuada, incluso para aplicaciones extremas.



Lectores de códigos de barras fijos



Lectores código 2D fijos



Diversas simbologías de códigos

Sistemas potentes, rendimiento impresionante

Las aplicaciones de seguimiento y trazabilidad desempeñan un papel fundamental en los procesos de fabricación modernos. Garantizan la máxima transparencia, ya que permiten planificar, llevar a cabo y realizar un seguimiento de todos los pasos de procesamiento. Para facilitar estas tareas, Pepperl+Fuchs ofrece una amplia gama de sensores fijos y móviles adecuados para todos los códigos 1D y 2 estándar. Estos potentes dispositivos se integran de manera rápida y son fáciles de poner en marcha, y se pueden adaptar perfectamente a los requisitos de cada aplicación del cliente.



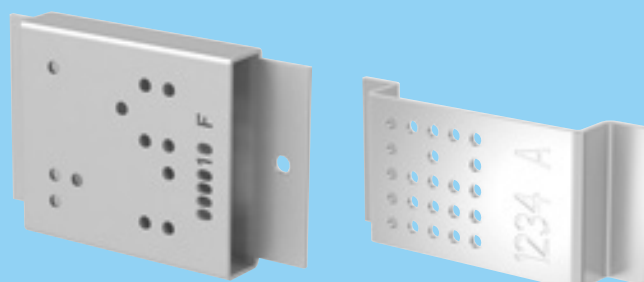
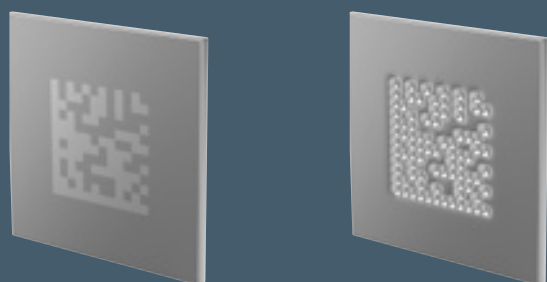
Lectores de códigos 2D portátiles

El código correcto para cada aplicación

Las aplicaciones de identificación óptica son tan diversas como los códigos que se utilizan en ellas. Estos códigos se pueden encontrar impresos, grabados con láser o estampados en varias superficies, las cuales incluyen materiales brillantes, reflectantes y metálicos. A pesar de sus numerosas diferencias, lo único que todos los códigos tienen en común es la información crucial de seguimiento y trazabilidad que almacenan durante todo el proceso de producción o de mecanizado. Estos datos se deben leer de forma segura y confiable, ya sea que estén escritos en el propio material (DPM) o se utilice una hoja de códigos estampada a temperaturas ambiente de hasta 500 °C. Para ayudar en estas tareas, Pepperl+Fuchs ofrece una variedad de lectores de códigos con identificación óptica, todos con un excelente rendimiento, incluso en condiciones extremas.



Soluciones especiales



Hojas de código especiales

VOS Ident: universal y con la máxima confiabilidad

Tanto si se trata de códigos fijos como de alta velocidad, impresos o marcados directamente, pequeños o grandes, las tareas que realizan los lectores de códigos en la automatización de fábricas son muy variadas. La suma de sus potentes funciones y opciones de personalización convierte a la serie VOS Ident en una solución universal según los requisitos de aplicación más exigentes.



Un lector de códigos para todas las aplicaciones

Como un verdadero genio universal, el VOS Ident cuenta con numerosas funciones y opciones de personalización. Los dispositivos son confiables a la hora de leer todos los códigos 1D o 2D estándar (incluidos los códigos DPM grabados con láser/perforados con aguja y los códigos de coincidencia). Para una eficiencia total, se pueden crear varias ventanas de lectura a través de una multiventana y se pueden detectar hasta 64 códigos en cada ventana mediante una función multicódigo. También se pueden combinar varios sensores en función de los requisitos de la aplicación. Todos los dispositivos permiten un cómodo acceso remoto y almacenamiento de hasta 32 trabajos. Las imágenes se pueden almacenar en el sensor y en el servidor FTP. Puede utilizar Vision Configurator para personalizar la cadena de salida e integrarla en el sistema. Las entradas y salidas del dispositivo también ofrecen opciones de definición flexibles.

VOS Ident forma parte de la serie de sensores de visión VOS universal e integral. La serie ofrece identificación y reconocimiento de texto (OCR) y herramientas de visión adicionales para realizar tareas típicas de medición óptica, posicionamiento y guía, y detección y calibración.

Aplicaciones típicas

- Industria automotriz: aplicaciones de seguimiento y trazabilidad (y marcado directo de piezas)
- Almacenamiento y manipulación de materiales: lectura de códigos en cajas y bandejas
- Semiconductores: control de la colocación SMD

Aspectos destacados

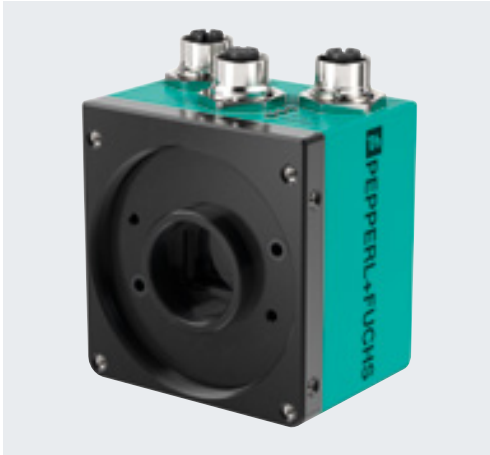
- Gran distancia y rangos de detección
- Multifuncional: parametrización de hasta 32 trabajos, código de coincidencia, código múltiple, multiventana y modo multisensor. formato de cadena de salida y salida de calidad del código
- Hardware y software personalizados según sea necesario
- Interfaces: Ethernet TCP/IP, PROFINET IO, EtherNet/IP, RS-232 y E/S.
- Salida con calidad de código conforme a la norma ISO 15415, ISO 16022, ISO/IEC TR 29158 (AIM DPM)
- Emulador para pruebas sin conexión y optimización de parámetros
- Amplia gama de opciones de iluminación externa y de lentes



Potente y altamente adaptable

El nuevo VOS2000-I cuenta con una alta resolución de 1,2 megapíxeles, iluminación interna blanca y varias versiones de lente para detectar campos de visión grandes y pequeños.

Por lo tanto, es posible leer incluso los códigos más pequeños de tan solo 0,1 milímetros y desde una distancia de hasta un metro. La rotación mecánica permite ajustar cómodamente el rango de enfoque a la distancia necesaria.



Versiónes con montura tipo C: mayor flexibilidad

Los lectores de códigos VOS2000-I y VOS5000-I también están disponibles con versiones de montaje tipo C. Además del lente, se puede elegir la iluminación para adaptarse a los requisitos de la aplicación, lo que garantiza una flexibilidad superior. La iluminación está conectada y controlada por el lector de códigos; no se requiere un suministro de voltaje adicional. Con su resolución de 5,2 megapíxeles, el VOS5000-i cubre un rango de escaneo extremadamente amplio y lee incluso los códigos más pequeños de manera confiable.

Extracto de datos técnicos	VOS2000-F226W-8MM-I	VOS2000-F226W-16MM-I	VOS2000-F226-C-I	VOS5000-F227-C-I
Hardware	1,2 megapíxeles, iluminación LED blanca		1,2 megapíxeles, tapa de lente con montura tipo C.	5,2 megapíxeles, tapa de lente con montura tipo C.
Rango de lectura	Máx. 355 mm × 266 mm (ancho de la barra 1D de 0,48 mm; tamaño del módulo 2-D de 0,64 mm)	Máx. 295 mm × 221 mm (ancho de la barra 1D de 0,4 mm; tamaño del módulo 2-D de 0,54 mm)	Máx. 376 mm × 282 mm (ancho de la barra 1D de 0,5 mm); máx. 278 × 208 mm (tamaño del módulo 2-D de 0,5 mm)	Máx. 752 mm × 602 mm (ancho de la barra 1D de 0,5 mm); Máx. 556 mm × 445 mm (tamaño del módulo 2D de 0,5 mm)
Distancia de lectura	Máx. 600 mm	Máx. 1000 mm	Máx. 2000 mm (con iluminación exterior)	
Lecturas por segundo	Máx. 30 Hz			Máx. 25 Hz
Velocidad del objeto	Máx. 4 m/s			
Tamaño mínimo del módulo	0,1 mm			
Simbologías de códigos	1-D: BC412, Codabar, Code 11, Code 32, Code 39, Code 128, EAN-8/13, DataBar, Interleaved 2 of 5, MSI Plessey, Pharmacode, Plessey, Telepen, UPC-A/E, Código postal, Trioptic 2-D: Código Azteca, Código DataMatrix, Dotcode, Grid Matrix, Código Han Xin, Maxi Code, Micro PDF417, Micro QR Code, PDF417, Código QR			

Identificación óptica: lectores de códigos 2D fijos

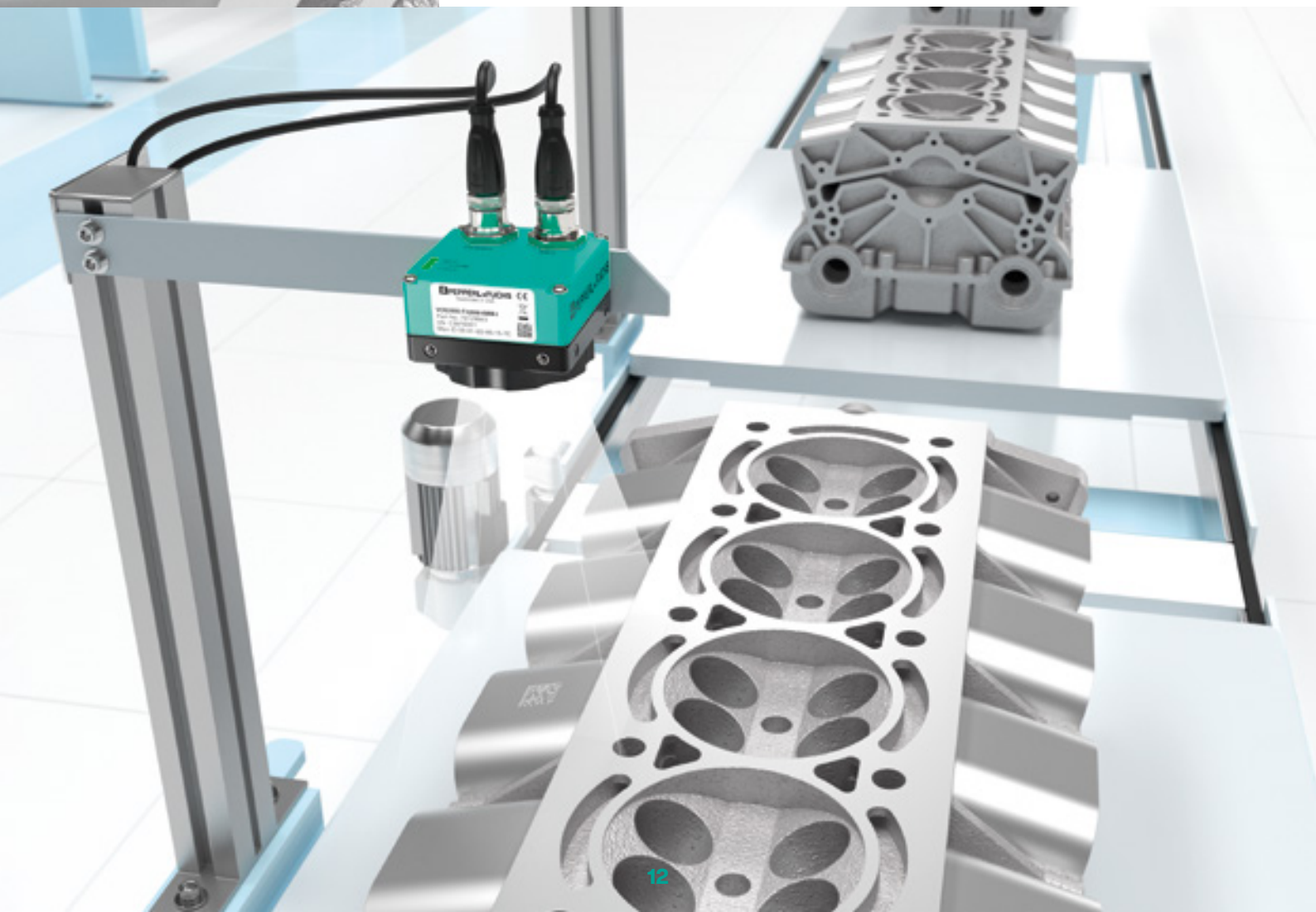
Características poderosas para satisfacer cada requisito de la aplicación

Las tareas de identificación en la automatización de fábricas son tan exigentes como variadas. El VOS Ident cuenta con una amplia gama de opciones de personalización que permiten ofrecer la solución adecuada para cada requisito de aplicación individual. La interfaz de usuario intuitiva garantiza flujos de trabajo óptimos y un funcionamiento sencillo.



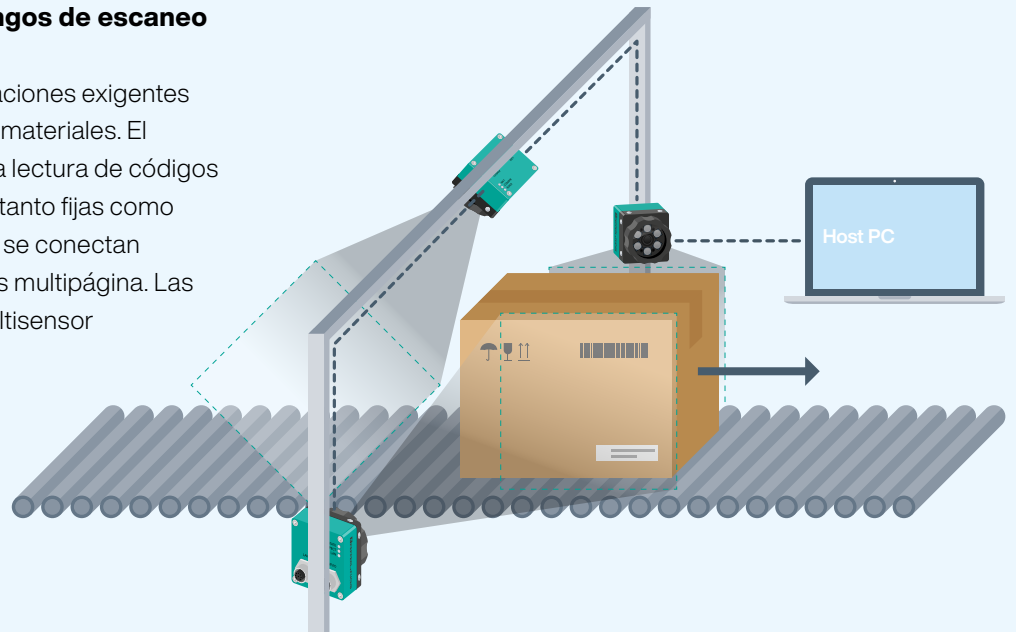
Lectura de códigos DPM confiable

El VOS Ident se adapta perfectamente a los requisitos de la industria automotriz. Los dispositivos pueden leer códigos grabados por láser y punzados por aguja fácilmente a una distancia de hasta dos metros. Un decodificador especializado en lectura DPM garantiza una lectura confiable de los códigos en todo momento, incluso en condiciones difíciles como la lectura de componentes brillantes.



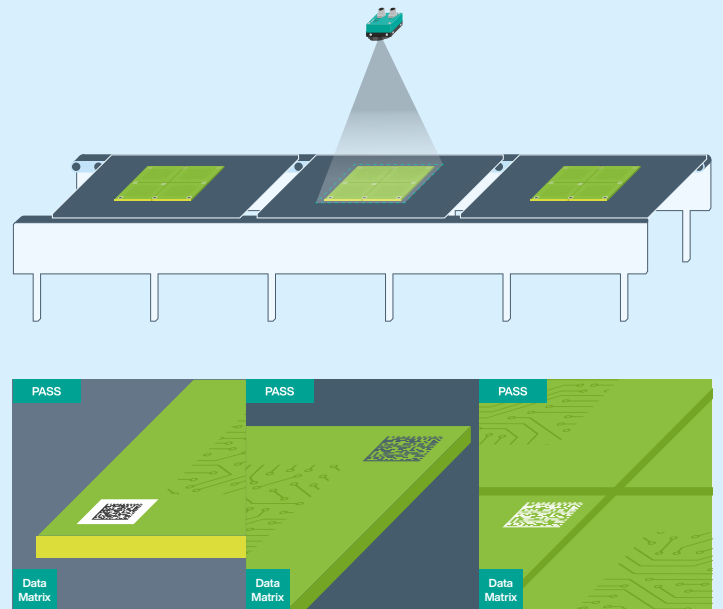
Lectura multipágina y amplios rangos de escaneo

El VOS Ident es perfecto para las aplicaciones exigentes de almacenamiento y manipulación de materiales. El amplio rango de escaneo garantiza una lectura de códigos confiable en cajas de cartón y tabletas tanto fijas como a altas velocidades. Varios dispositivos se conectan entre sí fácilmente para realizar lecturas multipágina. Las combinaciones de alta resolución y multisensor garantizan una lectura confiable de los códigos en un amplio rango de distancias.

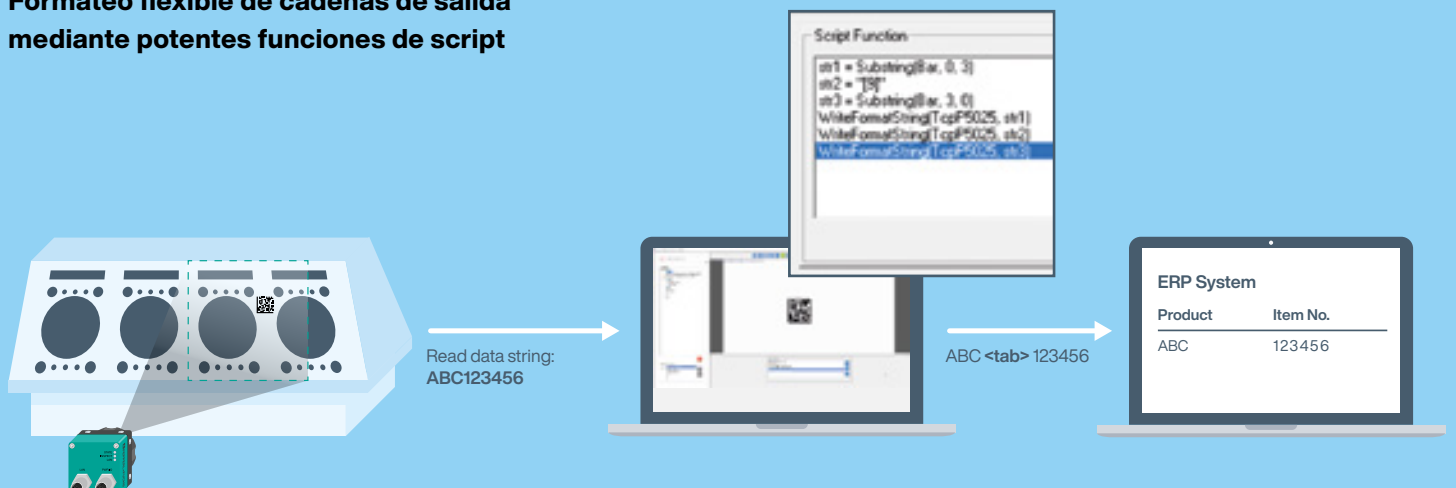


Lectura multicódigo y detección de los códigos más pequeños

En el campo de la fabricación de productos electrónicos, las placas de circuitos impresos contienen diferentes tipos de códigos en diferentes posiciones. El VOS Ident permite detectar hasta 64 códigos en una sola ventana de lectura. También ofrece una lectura confiable de los códigos extremadamente pequeños con un tamaño de módulo de hasta 0,1 milímetros.



Formateo flexible de cadenas de salida mediante potentes funciones de script



OPC: lector de códigos de alta velocidad para la industria de la impresión y el papel

Funcionamiento sencillo y lectura de códigos de alta velocidad: la serie de dispositivos OPC de alto rendimiento se adapta con precisión a los requisitos particulares de la industria de la impresión y el papel.



Calidad de lectura óptima, facilidad de uso increíble

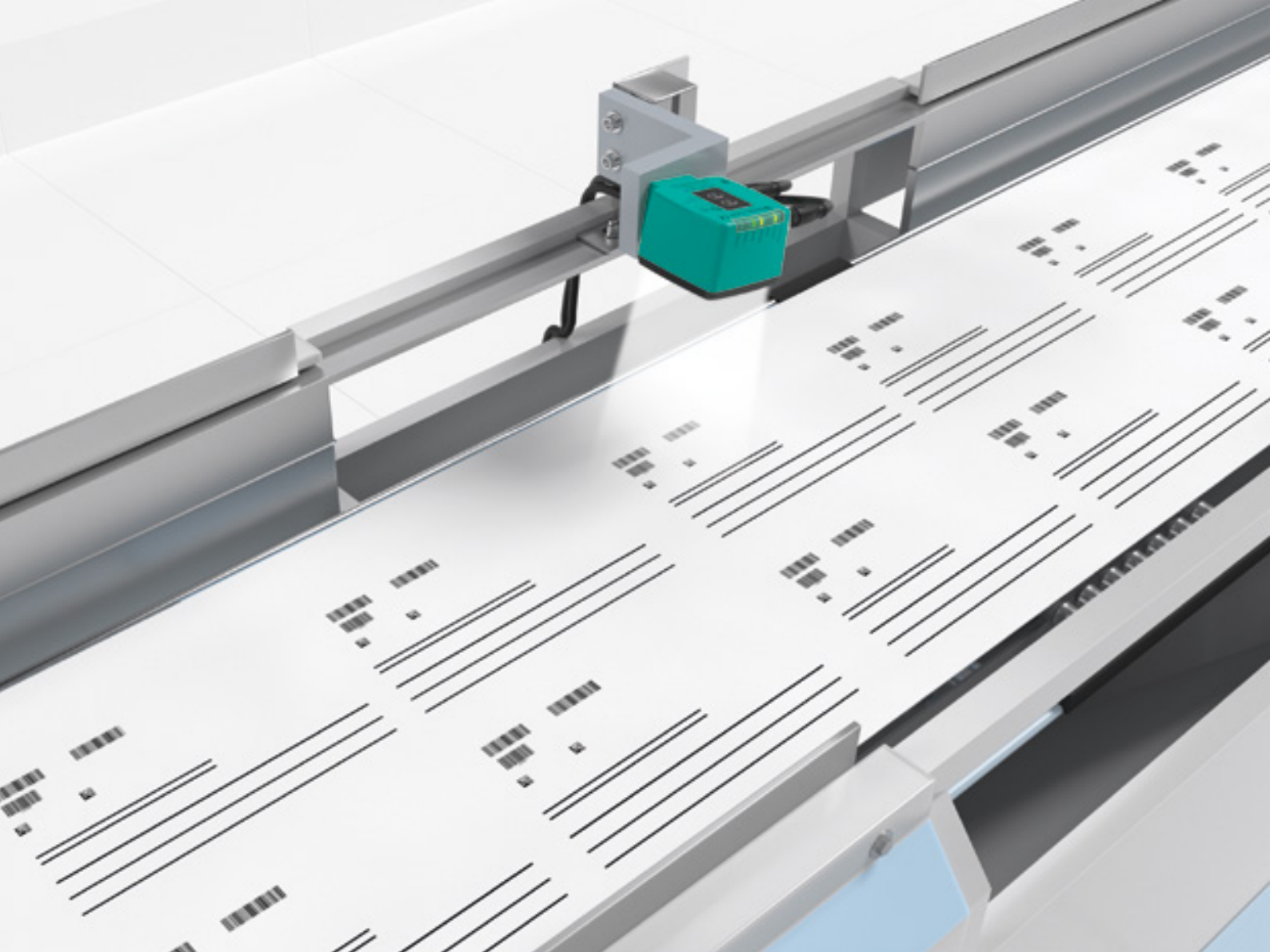
Tanto para la lectura de códigos 1D y 2D estándar como para la lectura a altas velocidades, los lectores fijos de la serie OPC120 son auténticos artistas de alto rendimiento capaces de cubrir perfectamente toda la gama de aplicaciones exigentes. Incluso en las condiciones más desafiantes, estos lectores aportan un gran valor gracias a su alto rendimiento, ya sea cuando están quietos o cuando se mueven rápidamente. Características como la detección de la presencia de impresión, comparación de logotipos y multiventana con hasta cuatro ventanas garantizan una eficiencia y confiabilidad absolutas en el proceso de lectura. Además, los dispositivos ofrecen un funcionamiento cómodo y una memoria automática de las imágenes con errores. El OPC 120 se ha optimizado para satisfacer los requisitos particulares de la industria de la impresión y el papel. El excelente rendimiento de lectura, especialmente en superficies reflectantes, permite al dispositivo realizar otras tareas de lectura de códigos a corta distancia.

Aplicaciones típicas en la industria de la impresión y el papel

- Detección de la presencia de impresión
- Comparación de logotipos
- Lectura de códigos

Aspectos destacados

- Lectura confiable de códigos 1D y 2D a corta distancia
- Lectura de códigos a altas velocidades de hasta 10 m/s a 100 lecturas por segundo
- Funciones inteligentes como la detección de la presencia de impresión, comparación de logotipos y multiventana
- Lectura confiable en superficies altamente reflectantes mediante tecnología de filtros de polarización



Extracto de datos técnicos

	OPC120W-F200-R2	OPC70P-F201-R2-45	OPC120P-F201-R2	OPC120P-F201-B17
Leer el campo	Máx. 105 × 65 mm	Máx. 35 × 55 mm	Máx. 105 × 65 mm	
Distancia de lectura	70 mm a 180 mm	45 mm a 90 mm	70 mm a 180 mm	
Velocidad del objeto	6 m/s	10 m/s		
Equipo especial	-	Tecnología de filtros de polarización		
Simbologías de códigos	Code 128, Code 39, DataMatrix-Code, EAN13, Int 2 of 5 y Pharmacode			DataMatrix
Tamaño mínimo del módulo	0,2 mm	0,15 mm	0,2 mm	0,2 mm
Interfaces	Ethernet TCP/IP, RS-232 y E/S			PROFINET
Grado de protección	IP67			

Solución inteligente para la identificación móvil

Los lectores portátiles de Pepperl+Fuchs ofrecen la solución perfecta para cualquier aplicación de identificación móvil. Las opciones de programación individuales permiten que el dispositivo se adapte perfectamente a la aplicación del cliente, mientras que las funciones inteligentes garantizan una calidad de lectura excepcional, incluso en superficies extremadamente desafiantes.



Fácil de usar, con el mejor rendimiento de lectura

Los lectores portátiles de la serie OHV proporcionan rendimiento de lectura, facilidad de uso y adaptabilidad a los requisitos específicos del cliente. Los dispositivos son capaces de leer códigos 1D y 2D con un alto nivel de confiabilidad, incluso en superficies reflectantes, y cubren todas las simbologías de los códigos estándar del mercado. Una lente dual patentada permite leer códigos de varios tamaños con un solo ajuste. Para garantizar la máxima confiabilidad del proceso, cada operación de lectura se confirma mediante una respuesta acústica, táctil y visual.

Varias opciones de programación permiten que el dispositivo se adapte a diferentes aplicaciones de la manera más efectiva, ya sea a través de códigos de control en el propio dispositivo o mediante la interfaz gráfica de usuario Vision Configurator o utilizando JavaScript. Esto implica que los lectores portátiles de Pepperl+Fuchs ofrecen soluciones perfectas para cualquier aplicación de identificación móvil.

Aplicaciones típicas

Las tareas de identificación móvil en las principales industrias, como la ingeniería mecánica, la automotriz, el embalaje, el almacenamiento y la manipulación de materiales, incluyen lo siguiente:

- Gestión de almacenes: recolección de datos en sistemas ERP y aplicaciones de inventario
- Lectura de códigos en etiquetas de farmacia, rutas de trabajo, álbumes de fotos, etc.
- Identificación en las estaciones de trabajo
- Industria electrónica: lectura de códigos en los PCB

Aspectos destacados de la serie OHV

- Lectura confiable de códigos 1D y 2D en superficies reflectantes.
- Flexibilidad de la aplicación gracias a una carcasa resistente y a la certificación IP65.
- Alta confiabilidad del proceso gracias a la retroalimentación del usuario (señales acústicas, táctiles y visuales)
- Se puede programar individualmente según los requisitos específicos de la aplicación

Puerta de enlace PROFINET para conectar la serie OHV

La puerta de enlace compacta (OHV-F230-B17) es la solución ideal para la conexión rentable de lectores portátiles al panel de control. La puerta de enlace cuenta con una interfaz PROFINET que contiene un conmutador integrado y es especialmente fácil de integrar mediante un conector macho M12 estándar. Un indicador LED de estado para el monitoreo de la comunicación, entradas y salidas hace que el funcionamiento del dispositivo sea sencillo.



La gama de productos en un vistazo



OHV10: lector portátil básico para muchas aplicaciones

El OHV alámbrico es la elección ideal para leer todos los códigos 1D y 2D estándar. El lector portátil compacto se puede programar fácilmente utilizando códigos de control. Su funcionamiento en un soporte fijo garantiza la máxima eficiencia en los flujos de trabajo. Para ello, se activa la detección automática de movimiento del lector portátil y el lector lee automáticamente los códigos con una mayor confiabilidad a medida que pasan.



OHV110: la solución compacta para las tareas más exigentes

El OHV110 alámbrico es un lector portátil compacto que detecta códigos 1D y 2D. La lente dual patentada y la resolución extremadamente alta de 1,2 megapíxeles permiten detectar códigos muy pequeños de 0,1 milímetros con la misma seguridad que los códigos de barras largos. El dispositivo se puede ajustar de forma muy cómoda mediante códigos de control y la interfaz de usuario Vision Configurator. Los resultados de la lectura se pueden escribir directamente en los campos adecuados de los sistemas ERP a través de un formato flexible de cadena de salida. JavaScript permite programar personalizaciones adicionales e individuales. El OHV110 ofrece a los usuarios el mejor rendimiento de lectura y detecta una variedad de simbologías de códigos. Para asegurar una eficiencia óptima durante su proceso de trabajo, el lector portátil también se puede usar en un soporte para aplicaciones fijas. La detección automática de movimiento está activada y el lector lee los códigos automáticamente a medida que pasan.



OHV1000: la solución ideal para leer códigos DPM

El OHV1000 es un lector portátil con cable para detectar códigos DPM (grabados con aguja o con láser) y códigos 1D o 2D impresos en objetos. Combinado con una alta resolución de 1,2 megapíxeles, la lente dual patentada permite leer códigos DPM extremadamente pequeños de 0,1 milímetros con el mismo nivel de confiabilidad que los códigos de barras largos. El lector portátil es extremadamente fácil de ajustar mediante códigos de control y la interfaz de usuario. También es posible el formateo flexible de cadenas de salida, lo que permite escribir los resultados de lectura directamente en los campos correspondientes de los sistemas ERP. Además, se pueden programar personalizaciones individuales de manera conveniente utilizando JavaScript.



OHV210: dispositivos móviles diseñados para aplicaciones en interiores y exteriores

Los lectores portátiles inalámbricos detectan de manera confiable todos los códigos 1D y 2D más comunes. La lente dual patentada y la alta resolución de 1,2 megapíxeles permite que los dispositivos puedan leer códigos muy pequeños de 0,1 milímetros con la misma confiabilidad que los códigos de barras largos. El cargador asociado tiene un módem Bluetooth para transferir datos de forma automática. El OHV210 cuenta con baterías reemplazables y es ideal para aplicaciones en interiores y exteriores gracias a la protección IP65. El estado de carga de las baterías se puede visualizar cómodamente con solo tocar un botón. El OHV210 es perfecto para tareas de recolección, ya que se puede utilizar sobre la marcha y lee automáticamente los códigos a través de la ventana de lectura del cargador.

Extracto de datos técnicos	OHV10-F228-R2	OHV110-F228-R2	OHV1000-F223-R2	OHV210-F229-B15
Simbologías de códigos	1-D: Codabar, Code 11, Code 32, Code 39, Code 93, Code 128, IATA 2 of 5, Interleaved 2 of 5, GS1 DataBar (RSS), Hong Kong 2 of 5, Matrix 2 of 5, MSI Plessey, NEC 2 of 5, Pharmacode, Plessey, Straight 2 of 5, Telepen, Trioptic, UPC/EAN/JAN 1D apilado: Codablock F, Micro PDF, PDF417, GS1 Composite (CC-A/CC-B/CC-C) 2-D: Aztec Code, Data Matrix code, Han Xin Code, Maxi Code, Micro QR code, QR code Códigos postales: Australia Post, Intelligent Mail, Japan Post Group, KIX Code, Korea Post, Planet, Postnet, Royal Mail Group Ltd, etiquetas UPU ID			
Profundidad de campo	0,2 mm	0,1 mm		
Distancia de lectura	40 mm a 310 mm		0 mm a 200 mm	40 mm a 310 mm
Interfaces	USB, RS-232			Bluetooth, USB (mediante cargador)

Una potente herramienta para la logística

En el sector de la logística, la detección confiable de los diferentes códigos es crucial para que los procesos se realicen sin problemas. La serie OHV de Pepperl+Fuchs ofrece una gama de potentes lectores portátiles que se pueden utilizar en interiores y exteriores.

Flexibilidad para los procesos de recolección

Los lectores portátiles compactos de la serie OHV210 de Pepperl+Fuchs son ideales para su uso en el punto de lectura. Gracias a la doble lente y a una resolución de 1,2 millones de píxeles, es posible leer códigos grandes y pequeños a distintas distancias. Al mismo tiempo, la proyección del objetivo facilita la visualización de los códigos, y la información de lectura se comunica claramente a través de vibraciones, una pantalla LED y una señal acústica.

El cargador del lector portátil ofrece ventajas específicas para los procesos de recolección; por ejemplo, cuando el dispositivo está conectado al cargador, el modo de detección de movimiento se activa automáticamente. Esto permite a

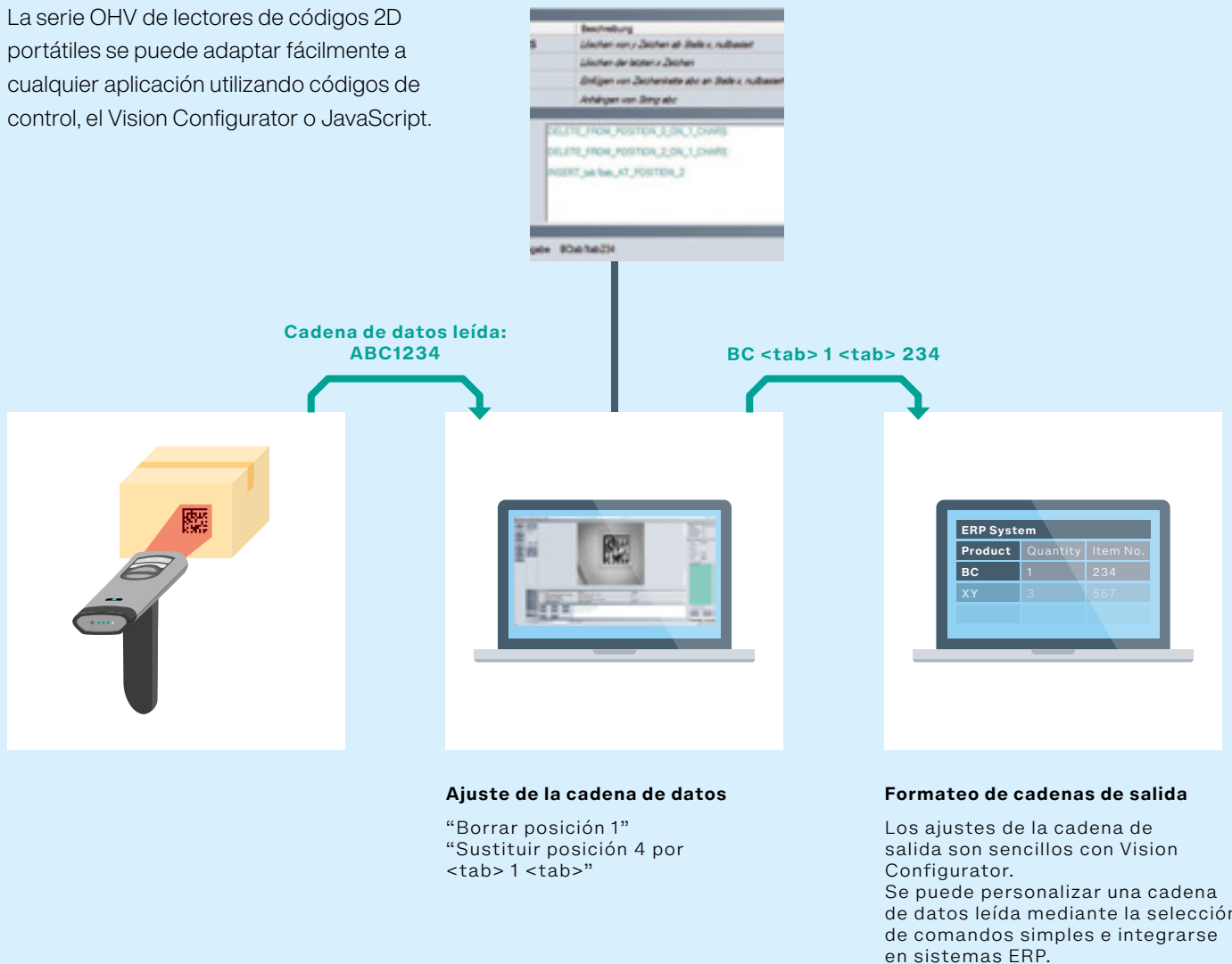
los usuarios simplemente colocar los paquetes con códigos debajo del cargador; el lector portátil lee automáticamente los códigos a través de la ventana de lectura del cargador. Para leer códigos en un lugar diferente, los usuarios pueden quitar el dispositivo del cargador e iniciar la lectura móvil.

Con el fin de integrar los dispositivos en sistemas ERP, el software Vision Configurator se puede utilizar para crear conjuntos de reglas que aporten formato a los resultados de lectura, sin necesidad de programar. Los datos leídos se envían por Bluetooth, lo que permite transferirlos directamente a teléfonos inteligentes y tabletas.



Flexibilidad adicional

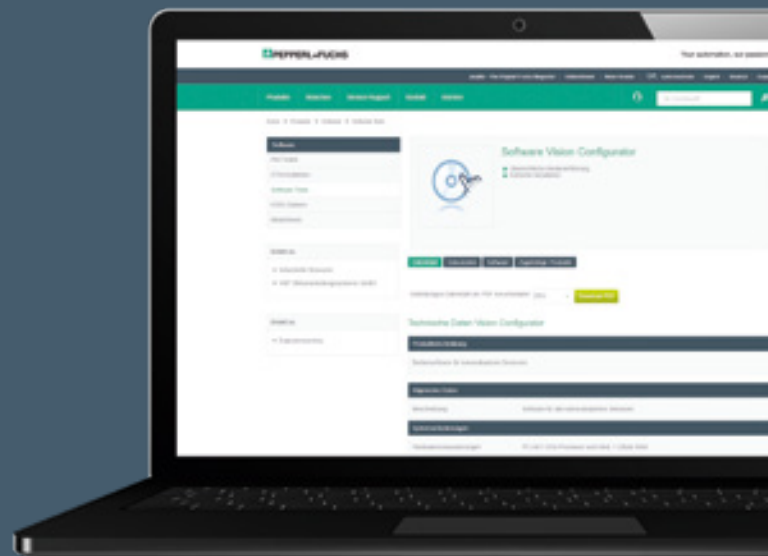
La serie OHV de lectores de códigos 2D portátiles se puede adaptar fácilmente a cualquier aplicación utilizando códigos de control, el Vision Configurator o JavaScript.



Perfectamente adaptado a la aplicación: es fácil con Vision Configurator

El Vision Configurator de Pepperl+Fuchs permite configurar una amplia gama de parámetros con un solo clic del mouse y la personalización sencilla de la cadena de salida. Las personalizaciones se pueden guardar tanto en el lector portátil como en la PC. Además, Vision Configurator puede generar códigos de control para todas las personalizaciones.

El software se puede encontrar en:
www.pepperl-fuchs.com/pf-vision-configurator



Amplia gama de aplicaciones, alta eficiencia

Los lectores de códigos de barras de Pepperl+Fuchs garantizan una confiabilidad total del proceso, incluso a bajas temperaturas, largas distancias y velocidades de escaneo extremadamente altas, lo que significa que los dispositivos son perfectos para cubrir una amplia gama de aplicaciones. Se pueden conectar hasta 32 lectores entre sí y garantizan un alto nivel de eficiencia, ya que aprovechan cada etapa en la cadena de procesos.



Desde las más altas velocidades hasta las más bajas temperaturas

Los códigos de barras son ahora omnipresentes en la industria y el comercio, pero cuando se trata de leer códigos de barras, cada aplicación tiene sus propios requisitos. Desde los diferentes tamaños y distancias hasta las velocidades variables y los distintos niveles de daño, Pepperl+Fuchs cubre todo este amplio espectro de requisitos con sus dos series de lectores extremadamente potentes. Las distancias de lectura de hasta 2,5 metros, las velocidades de escaneo de hasta 1200 escaneos por segundo y los tamaños de código de tan solo 0,2 milímetros se procesan con total precisión y una eficiencia increíble. Se pueden conectar hasta 32 lectores para formar una solución integrada. Se garantizan flujos de proceso confiables y un excelente rendimiento de lectura en todo momento, incluso a temperaturas bajas de hasta -35°C .

Existen varias cajas de conectores disponibles para conectar los lectores de códigos de barras de Pepperl+Fuchs a sistemas de bus de campo. Estas cajas de conectores y otros accesorios se pueden encontrar en línea en www.pepperl-fuchs.com.

Aplicaciones típicas

- Almacenamiento y manipulación de materiales: lectura de códigos en cajas, palés y bandejas
- Papel e impresión: lectura de códigos en máquinas ensobradoras
- Industria del embalaje: verificación y asignación de productos al embalaje exterior
- Industria automotriz: lectura de etiquetas Odette

Aspectos destacados

- Conexión de hasta 32 lectores
- Velocidades de escaneo altas de hasta 1200 escaneos por segundo para las velocidades de procesamiento más rápidas
- Ajustes con enfoque programable y automático para flujos de proceso continuos
- Reconstrucción confiable de códigos para lecturas de códigos de barras dañados o rotados
- Rango de temperatura ampliado hasta los -35°C



Serie VB14N: ideal incluso para aplicaciones de baja temperatura

Los lectores de línea compactos para códigos de barras 1D ofrecen un rendimiento de lectura excepcional, incluso en condiciones con baja relación de contraste. Mediante una tecla de función, el dispositivo se pone en marcha fácilmente y permite programar los códigos de forma conveniente. Se pueden conectar hasta 32 dispositivos a través de ID-NET™ para formar una solución completa. La versión VB14N-T cuenta con un calentador integrado que tiene una fase de calentamiento rápido (máx. 20 minutos). Esto significa que el lector puede resistir temperaturas ambiente de hasta -35 °C, lo que lo hace ideal para entornos de congelación.



Serie VB34: confiable en grandes distancias

La serie VB34¹ está optimizada para leer códigos en distancias de hasta 2500 mm. El enfoque del sistema óptico se puede programar individualmente y adaptar a los requisitos específicos de la aplicación, mientras que la reconstrucción integrada de los códigos de barras dañados y rotados aumenta significativamente la confiabilidad del proceso. Dado que toda la unidad de lectura está montada para facilitar el ajuste, el dispositivo se puede adaptar lo más posible según la aplicación. Los dispositivos cuentan con varias interfaces y con un espejo oscilante opcional, lo que significa que la integración de los dispositivos en los entornos de sistema existentes es rápida y perfecta.

Extracto de datos técnicos de la serie VB14N	VB14N-300 (-R)	VB14N-600 (-R)	VB14N-400-T (-R)	VB14N-600-T (-R)
Distancia de lectura	De 40 mm a 300 mm	De 190 mm a 600 mm	De 60 mm a 400 mm	De 190 mm a 600 mm
Resolución mínima	0,2 mm (8 milésimas de pulg.)	0,35 mm (14 milésimas de pulg.)	0,2 mm (8 milésimas de pulg.)	0,35 mm (14 milésimas de pulg.)
Frecuencia de escaneo	De 500 escaneos por segundo a 800 escaneos por segundo	De 600 escaneos por segundo a 1000 escaneos por segundo		
Interfaz	R232 y RS485			

Extracto de datos técnicos de la serie VB34	Versión lineal VB34	Versión del modelo VB34 con espejo oscilante integrado
Designación de pedido serie/PRO-FIBUS	VB34-2500-(P)	VB34-2500-OM-(P)
Distancia de lectura máxima	2500 mm	
Resolución	0,2 mm (8 milésimas de pulg.)	
Frecuencia de escaneo	De 600 a 1200 escaneos por segundo (programable)	
Interfaz principal	RS-232, RS485 o PROFIBUS	
Interfaz auxiliar	RS-232	

¹ La familia de productos VB34 no está disponible para la venta en Norteamérica.

Alto rendimiento en las temperaturas más bajas

La temperatura de las instalaciones de almacenamiento en congelación impone considerables exigencias a la tecnología de sensores en los lectores de códigos de barras. Los dispositivos que se utilizan normalmente en estas aplicaciones deben ser capaces de identificar códigos de barras de forma confiable en todo momento. La serie VB14N-T de Pepperl+Fuchs está especialmente diseñada para entornos extremos, ya que proporciona resultados de lectura confiables en todo momento, incluso a temperaturas tan bajas como $-35\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Gran rendimiento en aplicaciones con bajas temperaturas

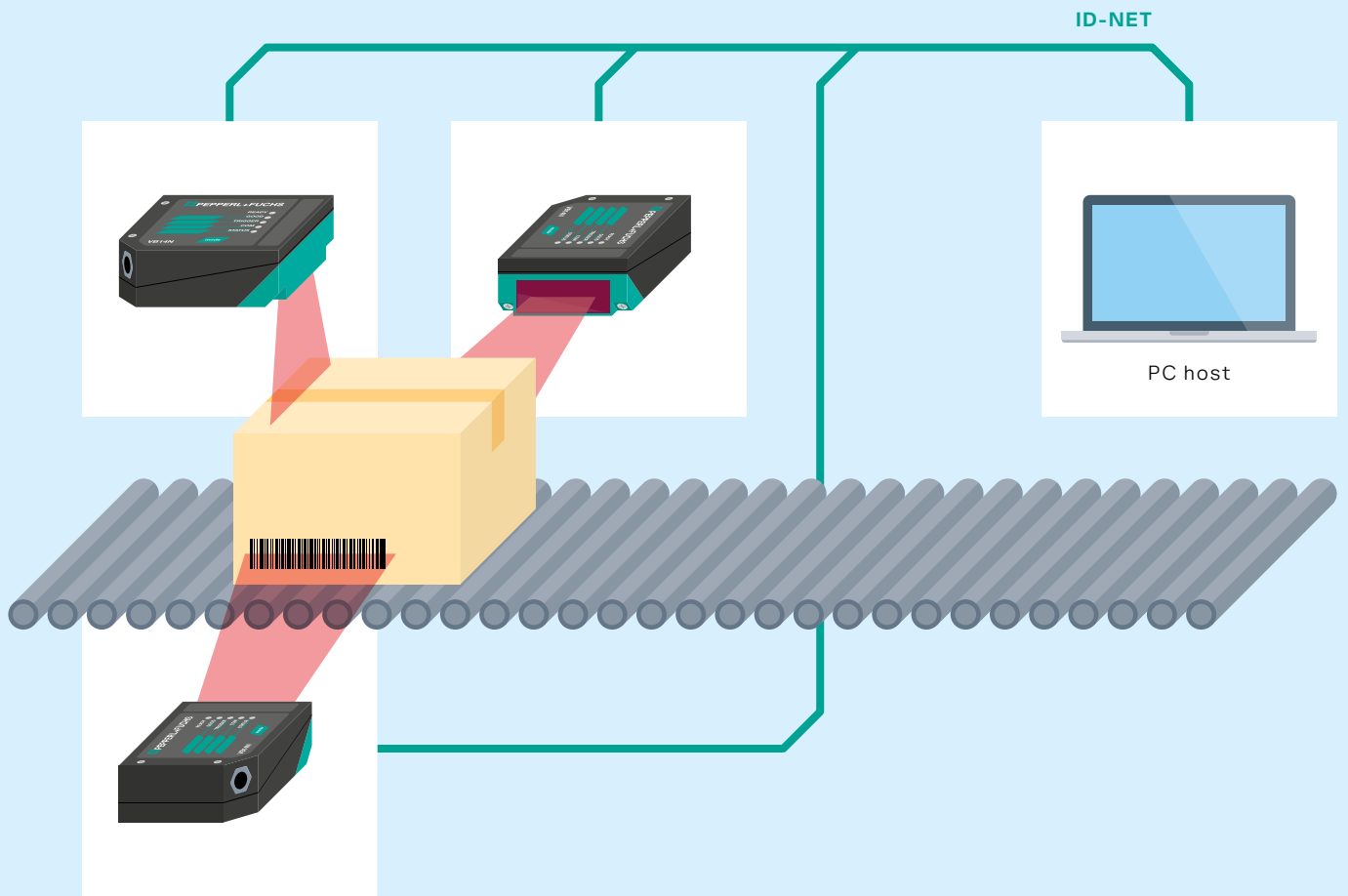
En la industria alimentaria, las cadenas de frío integrales desempeñan un papel fundamental a la hora de garantizar la calidad del producto. Por este motivo, los productos congelados nunca deben almacenarse a una temperatura superior a $-18\text{ }^{\circ}\text{C}$. Los productos se transportan a un almacenamiento en frío en bandejas marcadas con códigos de barras. Estos códigos se pueden utilizar para identificar fácilmente los productos, lo que permite transportarlos al siguiente paso de la cadena del proceso.

Las condiciones ambientales complejas, como las de la cadena de frío, requieren lectores que funcionen rápidamente y con total precisión, incluso a las temperaturas más bajas. Sin embargo, las temperaturas bajo cero extremas pueden impactar de forma negativa en la legibilidad del propio código. Para solucionar este problema y garantizar tiempos de

producción cortos, así como tasas de fallos mínimas, incluso los códigos difíciles de leer deben detectarse siempre de forma rápida y confiable. Esto supone un verdadero reto para la tecnología de sensores.

Para abordar este desafío, se requieren lectores altamente especializados, como el VB14N-T con calentador integrado, que garantiza resultados de lectura óptimos a temperaturas de $-35\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $+45\text{ }^{\circ}\text{C}$. El breve tiempo de calentamiento, que no supera los 20 minutos, permite que el dispositivo esté listo para usarse rápidamente, con un consumo máximo de energía reducido a 9,6 vatios. Gracias a su óptica de alto rendimiento y a la reconstrucción de códigos, se garantiza que incluso los códigos de barras difíciles de detectar se lean con total precisión. Además, su diseño de carcasa compacto facilita la instalación en espacios reducidos.





Eficiencia mediante redes inteligentes

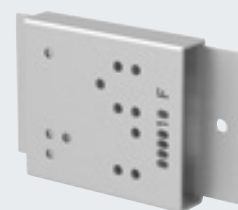
El sistema de comunicación de datos especialmente desarrollado ID-NET permite conectar hasta 32 unidades de la serie de lectores de códigos de barras VB14N para formar una solución integral. Esto permite alcanzar las velocidades de ciclo más altas, lo que garantiza una mayor eficiencia.

Todos los sistemas funcionan al máximo rendimiento

Al conectar los lectores de códigos de barras, se pueden detectar múltiples códigos de forma simultánea, incluso si se encuentran en diferentes posiciones de un artículo empaquetado. De este modo, el sistema utiliza solo una dirección de bus de campo, por la cual la información fluye de manera rápida y eficiente. Esto permite alcanzar altas velocidades de ciclo y favorece a los flujos de proceso eficientes.

Lectura de códigos confiable a altas temperaturas

Los cambios cíclicos de temperatura, las altas temperaturas continuas y los efectos del polvo y la pintura suponen una gran demanda para los materiales y la tecnología. El duradero sistema de identificación para altas temperaturas OIT se ha desarrollado teniendo en cuenta estas exigencias. El sistema garantiza un rendimiento de lectura confiable y un flujo de proceso uniforme, incluso a temperaturas de hasta 500 °C.



Las robustas placas de códigos de acero inoxidable están disponibles en diferentes versiones.

Rendimiento superior a altas temperaturas

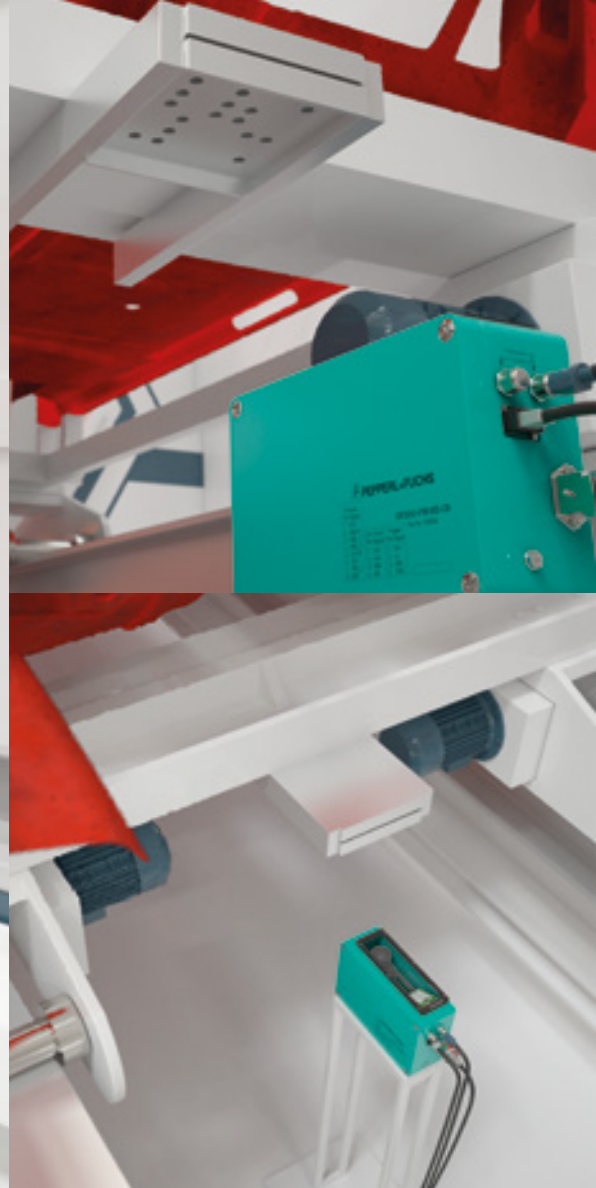
Los sistemas de secado, las líneas de pintura, las plantas de galvanización y las panaderías funcionan en condiciones de producción especiales en términos de temperatura y contaminación. Desarrollado específicamente para soportar estas condiciones extremas, el duradero sistema de identificación para altas temperaturas OIT de Pepperl+Fuchs garantiza flujos de proceso fluidos en las condiciones más exigentes. Se garantiza un rendimiento de lectura altamente confiable, incluso a temperaturas de hasta 500 °C.

Aplicaciones típicas

- Industria automotriz: identificación en la producción de carrocerías, líneas de pintura, plantas de galvanización y sistemas de secado
- Industria del color y la pintura: tareas de identificación
- Panaderías: identificación de los moldes para hornear

Aspectos destacados

- Placas de códigos resistentes al calor para temperaturas de hasta 500 °C.
- Identificación confiable, incluso con placas de código contaminadas
- Función de diagnóstico integrada para flujos de proceso confiables
- Sin mantenimiento gracias al diseño de la carcasa de una sola pieza sin componentes adicionales
- Fácil conexión a todos los controladores estándares

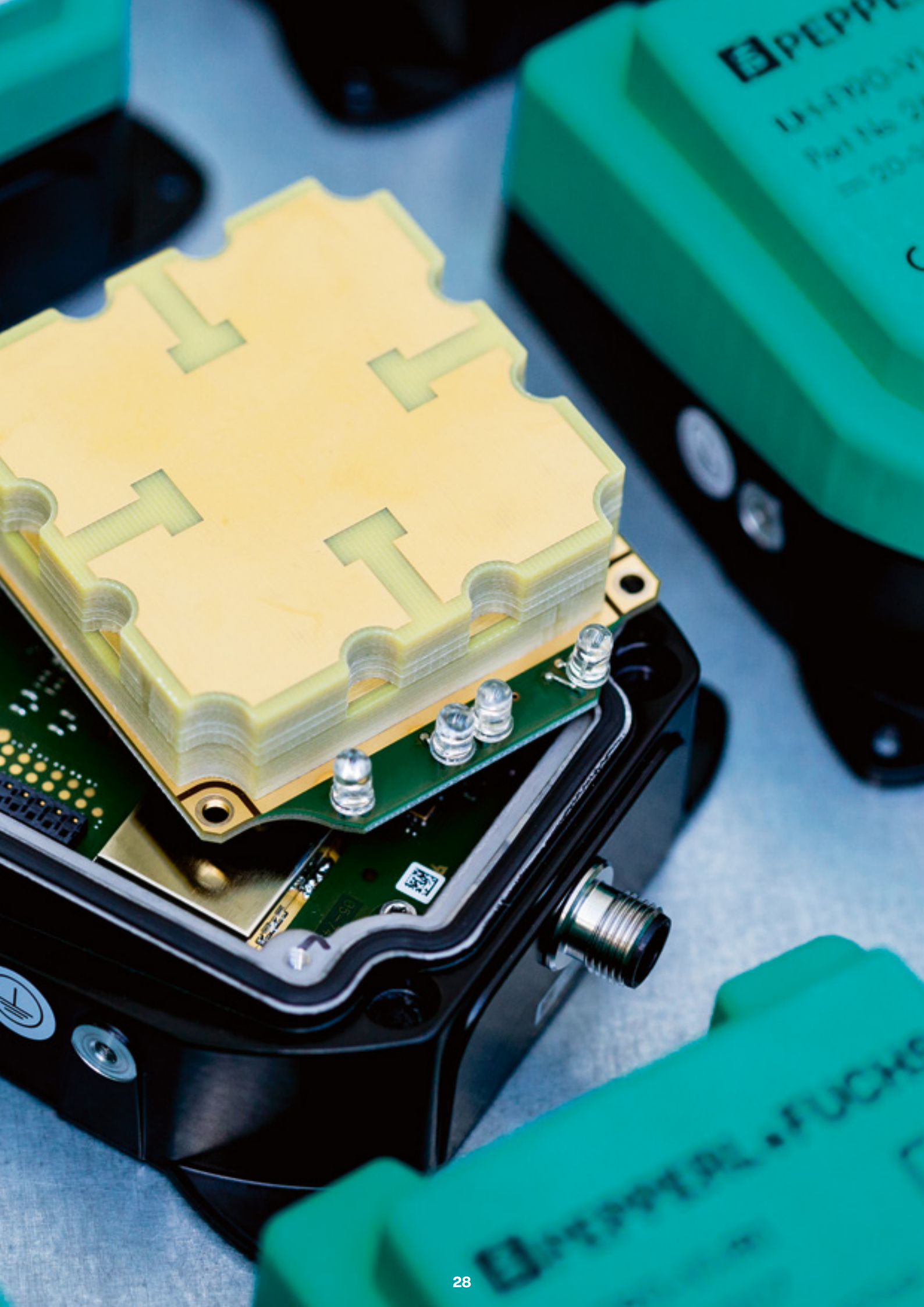


Perfecto para la identificación a altas temperaturas

En los sistemas de secado empleados para la fabricación de automóviles, las piezas se exponen a altas temperaturas en los hornos de curación para curar las juntas pegadas y secar la pintura. Las hojas de códigos resistentes al calor almacenan la información necesaria para cada tipo de vehículo y deben identificarse de forma confiable, incluso si están contaminadas o contienen residuos de pintura. Los sistemas de identificación

a altas temperaturas, como el OIT de Pepperl+Fuchs, se han desarrollado específicamente con este fin y son capaces de garantizar un rendimiento de lectura sólido incluso en las condiciones más exigentes. Los dispositivos se integran fácilmente en todos los paneles de control estándar y no requieren mantenimiento gracias a su diseño de carcasa de una pieza sin componentes adicionales.

Extracto de datos técnicos	OIT500-F113-B12-CB3	OIT500-F113-B17-CB
Campo de lectura (máx.)	340 mm × 210 mm (campo de lectura máx.)	
Distancia de lectura	CB1: de 300 mm a 450 mm, CB3: de 350 mm a 400 mm	
Interfaces	TCP/IP Ethernet	Ethernet TCP/IP, Profinet IO
Placa de códigos	CB1: matriz perforada 6 mm × 6 mm 6 dígitos decimales del 0 al 999 999	CB1: matriz perforada 6 mm × 6 mm 6 dígitos decimales del 0 al 999 999
	CB3: patrón de orificios de 3 mm x 12 mm 12 dígitos binarios del 1 al 4095	CB2: matriz perforada 5 mm × 5 mm 4 dígitos decimales del 1 al 4095
		CB3: patrón de orificios de 3 mm x 12 mm 12 dígitos binarios del 1 al 4095





RFID

RFID: el potente sistema que ofrece la máxima flexibilidad

Pepperl+Fuchs ofrece una gama de productos RFID completa que consta de componentes perfectamente coordinados. En todos los rangos de frecuencia (LF, HF, UHF), nuestro enfoque sigue siendo el mismo: compatibilidad y funcionamiento sencillo. Los años de experiencia y las amplias consultas garantizan que nuestras soluciones de sistemas RFID estén perfectamente optimizadas para sus necesidades individuales.



Para obtener más información, visite
[pepperl-fuchs.com/pf-RFID](https://www.pepperl-fuchs.com/pf-RFID)

Confiabilidad y transparencia para procesos complejos

La tecnología RFID de Pepperl+Fuchs es sinónimo de producción optimizada, alta rentabilidad y la mayor transparencia en los flujos de proceso. Décadas de experiencia y un sólido conocimiento en aplicaciones son la base de nuestra solución de sistemas, la cual consta de componentes perfectamente coordinados que se adaptan a las aplicaciones del cliente hasta en el más mínimo detalle.

Sin contacto y altamente eficiente

La identificación por radiofrecuencia, o RFID, desempeña un papel crucial en la automatización. La tecnología utiliza ondas de radio para identificar objetos automáticamente sin hacer contacto. Las etiquetas sirven como bases de datos que transmiten información relacionada con los productos, los bienes y las personas, y permiten combinar los flujos de datos y materiales de la manera más eficaz.

Puesto que las etiquetas se utilizan para almacenar toda la información relevante del proceso en el objeto, la producción se puede controlar en función del objeto. Las aplicaciones de seguimiento permiten asignar y realizar un seguimiento de las materias primas y los productos de forma clara, mientras que la RFID permite que los flujos de proceso sean más rápidos, más transparentes y mucho más eficientes.

Robusto y duradero

Las etiquetas RFID pueden soportar un gran desgaste mecánico. Esto significa que la RFID se adapta perfectamente a los entornos hostiles y las temperaturas extremas. Otras ventajas para el flujo del proceso incluyen la detección sin una línea de visión directa, incluso a largas distancias, y la detección eficiente de varias etiquetas con UHF. Además, las etiquetas se pueden identificar con claridad sin importar en qué lugar del mundo se encuentren, son resistentes a la suciedad en comparación con los códigos de barras y ofrecen ciclos de lectura/escritura ilimitados.

Tecnología innovadora para la fábrica inteligente

La RFID es una tecnología clave para enfrentar los últimos desafíos de la automatización y la fábrica del futuro. Una vez que los productos cuentan con una etiqueta RFID, pueden llevar información sobre los pasos de producción necesarios y los requisitos especiales. Estos datos se pueden leer en cualquier momento.

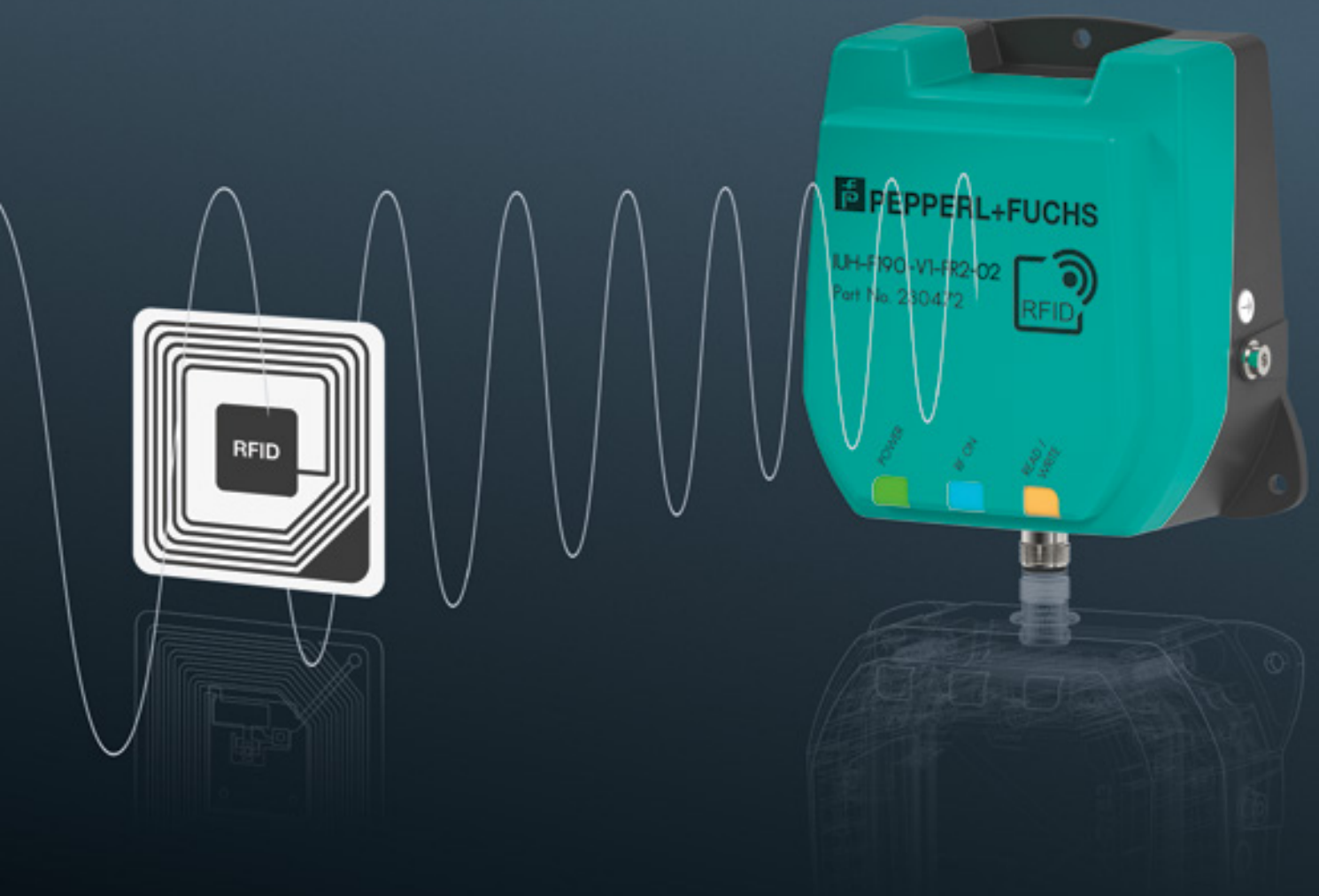
Una vez completados los pasos de producción individuales, se puede añadir información adicional a la etiqueta. Así es como la RFID aporta un nuevo impulso y una flexibilidad considerable a todas las áreas de producción y logística. Para las aplicaciones RFID, Pepperl+Fuchs ofrece soluciones de sistema completas con tecnología IO-Link. Estas soluciones permiten una comunicación eficaz y confiable entre los niveles de control y sensor de acuerdo con la Industria 4.0.

Aspectos destacados

- Consultoría personalizada para soluciones de sistemas enfocadas en aplicaciones específicas con componentes perfectamente coordinados
- Componentes para todos los rangos de frecuencia (LF, HF y UHF)
- Sistema IDENTControl: integración sencilla del sistema, compatible con los paneles de control estándar
- IO-Link: nuevas posibilidades de aplicación, transparencia hasta el nivel de campo

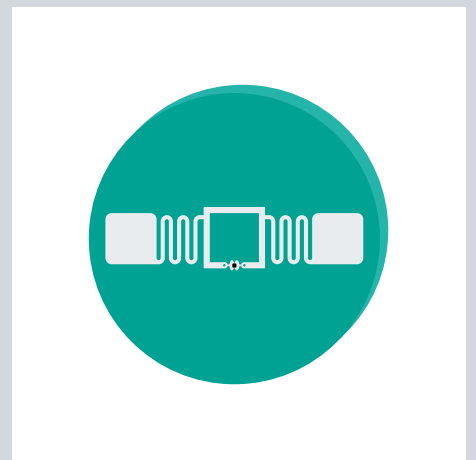


Para obtener más información sobre la tecnología RFID, visite www.pepperl-fuchs.com/pf-rfid-hub



IDENTControl: un sistema diseñado para la máxima compatibilidad

Las interfaces de control del sistema IDENTControl se pueden integrar de forma sencilla y flexible en casi cualquier entorno de sistema. También se pueden combinar con una variedad de dispositivos y etiquetas de lectura/escritura, por lo que son ideales para el uso global. Sumado a esto, la amplia compatibilidad del sistema otorga al usuario total libertad a la hora de ampliar su propio sistema.



Se pueden conectar varios dispositivos de lectura/escritura con distintas frecuencias pertenecientes a la familia de productos IDENTControl de Pepperl+Fuchs a las interfaces de control IDENTControl e IDENTControl Compact. La conexión de los dispositivos es sencilla y sin complicaciones, lo que garantiza una compatibilidad total.



Cuando un dispositivo de lectura/escritura recibe los datos almacenados en una etiqueta a través de su campo electromagnético, estos datos se reenvían automáticamente a la interfaz de control y se procesan.



Serie IDENTControl

Las interfaces de control de la serie IDENTControl permiten conectar al mismo tiempo hasta cuatro dispositivos de lectura/escritura de diferentes frecuencias RFID. Además, es posible utilizar los dispositivos independientes de forma conjunta y conectar los sensores de activación. Los dispositivos están disponibles para todos los tipos de bus de campo estándar y protocolos Ethernet (PROFIBUS, PROFINET, EtherNet/IP, TCP/IP, MODBUS TCP), por lo que se pueden utilizar en todo el mundo. La pantalla LC y las teclas de función facilitan la puesta en marcha de los dispositivos, mientras que las conexiones de bus enchufables garantizan una instalación sencilla y una sustitución rápida del dispositivo, permitiendo que los procesos se mantengan ininterrumpidos.



Serie IDENTControl Compact

Si el espacio de instalación es limitado, o cuenta una instalación RFID más pequeña, las interfaces de control de la serie IDENTControl Compact son la elección perfecta. Gracias a su diseño compacto, los dispositivos son perfectos para el montaje en campos descentralizados. Permiten conectar dos dispositivos de lectura/escritura al mismo tiempo, o bien un dispositivo de lectura/escritura y un sensor de activación. Además, las conexiones de bus enchufable hacen que la instalación de los dispositivos sea rápida y sencilla, lo que garantiza que sus procesos se mantengan ininterrumpidos. El LED de estado permite supervisar el estado del dispositivo y la comunicación del bus de forma continua, lo que aumenta la transparencia de forma significativa.

Aspectos destacados del sistema IDENTControl

- Conexión y evaluación de todas las frecuencias RFID en un único dispositivo
- Protección EMC y carcasa metálica robusta y completamente encapsulada que garantiza inmunidad total al ruido
- Integración sencilla del sistema: se puede conectar a todos los buses de campo estándar
- Versión compacta para montaje en campo descentralizado
- Pantalla y teclas de función para facilitar la puesta en marcha
- Conexiones enchufables para un manejo sencillo

Extracto de datos técnicos

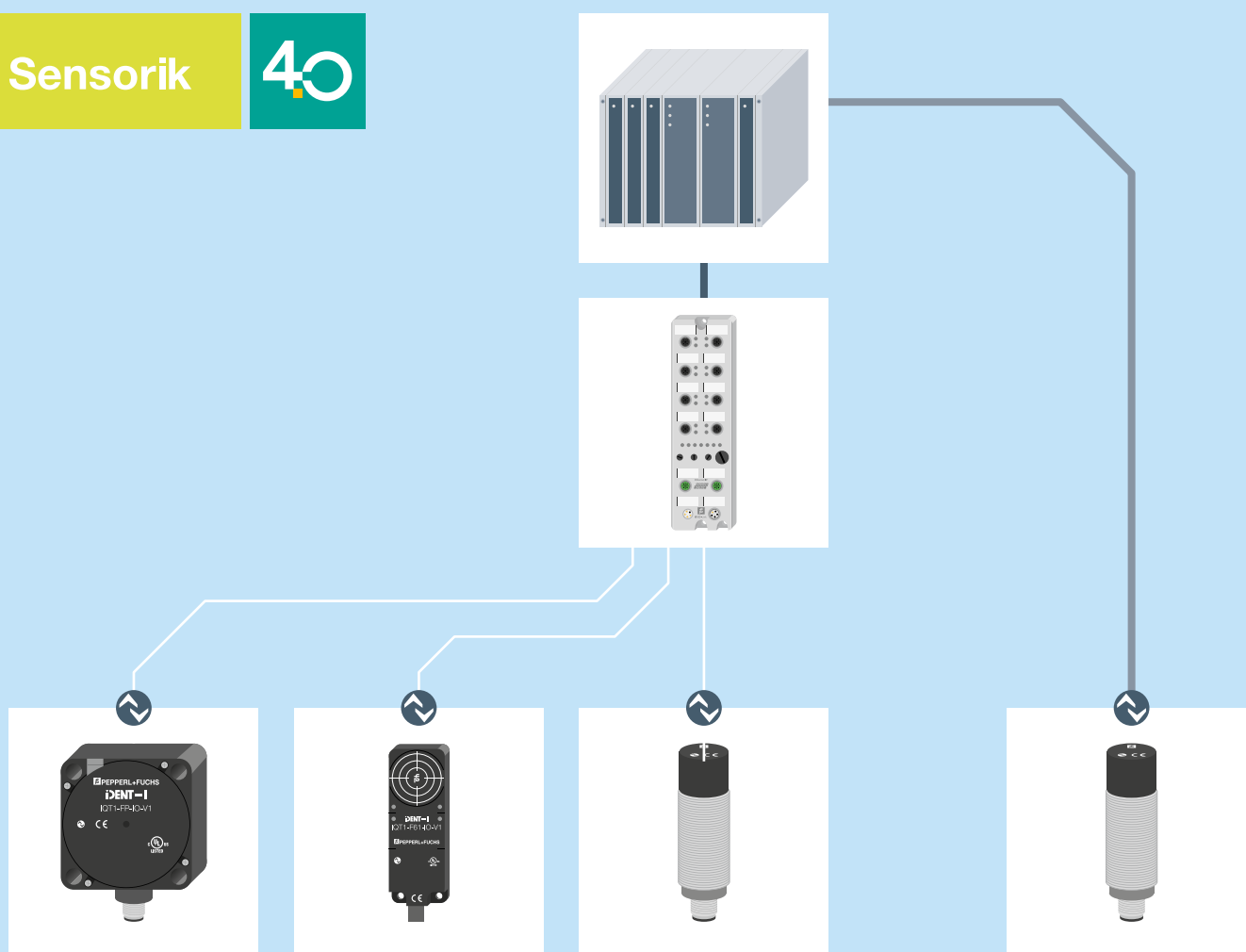
	IC-KP	IC-KP2
Número de canales	Hasta 4	Hasta 2
Interfaces	PROFIBUS, PROFINET, EtherNet/IP, TCP/IP, MODBUS TCP, serie	PROFIBUS, PROFINET, EtherNet/IP, TCP/IP, MODBUS TCP, EtherCAT, CC-Link, serie
Grado de protección	IP67	

Maestro IO-Link: inteligente y preparado para el futuro

Los maestros IO-Link de Pepperl+Fuchs son sinónimo de alta eficiencia, flexibilidad increíble y conexión sencilla. Los módulos le permiten conectar un módulo con hasta ocho dispositivos IO-Link, lo que ayuda a reducir los costos de canal y a beneficiarse de una solución de aplicación altamente rentable. Además, la comunicación integral entre los niveles de control y sensor constituye la base para convertir las aplicaciones de la Industria 4.0 en una inversión segura para el futuro.

Sensorik

40



Conexión con el maestro IO-Link

Conexión directa a un panel de control con el maestro IO-Link IP20

Junto con la familia IDENTControl, Pepperl+Fuchs ofrece una solución completa optimizada para aplicaciones que utilizan tecnología IO-Link. El maestro IO-Link permite conectar todos los dispositivos de lectura/escritura a la interfaz IO-Link de forma sencilla y rentable, lo que proporciona una solución de identificación preparada para el futuro.

Conexión sencilla de dispositivos de lectura/escritura IO-Link

El IO-Link estándar se puede utilizar con dispositivos de cualquier fabricante y hace uso pleno de la inteligencia del sensor. Por este motivo, Pepperl+Fuchs ofrece varios maestros IO-Link para conectar dispositivos RFID IO-Link de la forma más eficaz posible. Por ejemplo, estos módulos se pueden utilizar para conectar hasta ocho dispositivos de lectura/escritura, lo que reduce los costos de canal de forma significativa y ofrece la solución más rentable.

Flexibilidad para el futuro

Los módulos ICE2* e ICE3* optimizados para IoT ofrecen todo lo que necesitan las aplicaciones de nube flexibles. Con MultiLink™, múltiples fuentes pueden acceder al dispositivo en paralelo y poner a disposición los datos correctos donde sea necesario. Ya sea con un PLC tradicional y una PC industrial o como una aplicación puramente basada en la nube, los maestros IO-Link de Pepperl+Fuchs ofrecen la mayor flexibilidad y confiabilidad en la planificación.



Aspectos destacados del ICE2/3

- El servidor web integrado y el intérprete IODD permiten una configuración sencilla a través de un navegador web
- Interfaces OPC UA y MQTT para aplicaciones en la nube que sientan las bases para situaciones futuras de la Industria 4.0

Permitir la confiabilidad y estandarización del proceso

Los módulos ICE1*, diseñados para aplicaciones tradicionales basadas en PLC, ofrecen una mayor confiabilidad de procesos. El servidor web integrado se puede activar o desactivar según sea necesario. Esto significa que solo se puede acceder al módulo a través del PLC, ya que el acceso externo está bloqueado. Con una capacidad de múltiples protocolos, los maestros IO-Link ofrecen una gran eficiencia para estandarizar las máquinas y las plantas. La innovadora tecnología de conexión de alto rendimiento optimiza la instalación.



Aspectos destacados del ICE1

- Todos los protocolos de comunicación Ethernet estándar son compatibles en un solo módulo para una estandarización óptima de la máquina
- Diseñado para aplicaciones tradicionales basadas en PLC

Extracto de datos técnicos	ICE2-8IOL-G65L-V1D ICE3-8IOL-G65L-V1D	ICE2-8IOL-K45*-RJ45 ICE3-8IOL-K45*-RJ45	ICE1-8IOL-G60L-V1D	ICE1-8IOL-G30L-V1D
Entradas/salidas	Maestro IO-Link con 8 puertos			
Carcasa	Poliamida (encapsulado)	Poliamida	Zinc fundido a presión: superficie niquelada	
Corriente nominal	16 A	3,7 A	2× 16 A	
Temperatura de funcionamiento	De -25 °C a +60 °C	De -40 °C a +70 °C	De -25 °C a +70 °C	
Grado de protección	IP67	IP20	IP69	
Dimensiones	212 × 65 × 30 mm	118 × 45 × 114 mm	200 × 59,6 × 30,7 mm	225 × 30 × 43 mm

Altamente confiables a distancias cortas

Tecnología potente, sin interferencias, precisión total: estas son las características que diferencian a los dispositivos de lectura/escritura LF de Pepperl+Fuchs. Con una amplia gama de versiones y diseños de carcasa, ofrecemos la solución perfecta para cada situación de instalación. Los dispositivos son adecuados tanto para aplicaciones de campo cercano en tecnología de montaje y transporte como para aplicaciones exigentes en la industria alimentaria.



Amplia gama de productos para cada situación de instalación

Los dispositivos de lectura/escritura con un rango de frecuencia bajo (125 kHz) son la solución perfecta para aplicaciones que implican una distancia operativa de 0 a 100 milímetros. Pepperl+Fuchs ofrece una completa gama de dispositivos para estas aplicaciones. Estos dispositivos ofrecen un nivel de confiabilidad increíblemente alto, incluso cuando se utilizan en entornos metálicos.

La amplia variedad de diseños cilíndricos y cúbicos está disponible en varios tamaños y configuraciones de carcasa, lo que garantiza una mayor flexibilidad para cualquier aplicación. Además, Pepperl+Fuchs ofrece una serie de diseños especiales que se han optimizado para satisfacer los requisitos específicos de cada sector.

Nuestra gama de productos incluye soluciones como sistemas LF cilíndricos con una rosca M18/30, especialmente diseñados para ser instalados de manera empotrada en metales. El Varikont L®, entre otros, está disponible en un diseño cúbico y se puede alinear de diversas maneras.

La gama también contiene dispositivos diseñados específicamente para la industria alimentaria, los cuales están alojados en acero inoxidable y son resistentes a los agentes de limpieza (IP67/68/69K). Otros aspectos destacados de esta colección son los diseños especiales hechos a medida para su uso en el almacenamiento y la manipulación de materiales. Son ideales para instalarse a lo largo de los lados o entre los rodillos en los sistemas de transporte.

Aplicaciones típicas

- Tecnología de montaje y manipulación de materiales: uso en entornos metálicos
- Almacenamiento y manipulación de materiales: identificación de bandejas en sistemas de transportadores de rodillos
- Ingeniería mecánica y de plantas: acceso a máquinas o protección contra falsificaciones
- Proceso de fabricación: tareas de identificación en sistemas de estanterías kanban

Aspectos destacados

- Amplia variedad de diseños de carcasa (cúbica/cilíndrica) para una integración óptima
- Diseños más pequeños con requisitos de espacio mínimos
- Versiones extracompactas para montaje empotrado en metal
- Diseños optimizados para su integración en sistemas de transportadores de rodillos
- Para aplicaciones exigentes (por ejemplo, en la industria alimentaria)

Extracto de datos técnicos	18GM	30GM	FP	FP7V4A	L2	F61	F90A	F97
Designación del pedido	IPH-18GM-V1	IPH-30GM-V1	IPH-FP-V1	IPH-FP7V4A	IPH-L2-V1	IPH-F61-V1	IPH-F90A-V1	IPH-F97-V1
Distancia de lectura típica	De 1 mm a 50 mm	De 1 mm a 65 mm	De 0 mm a 100 mm	De 0 mm a 100 mm	De 1 mm a 75 mm	De 2 mm a 45 mm	De 3 mm a 90 mm	De 1 mm a 70 mm
Distancia de escritura típica	De 0 mm a 40 mm	De 1 mm a 55 mm	De 0 mm a 80 mm	De 0 mm a 80 mm	De 2 mm a 65 mm	De 2 mm a 35 mm	De 3 mm a 80 mm	De 1 mm a 58 mm
Dimensiones	∅ 18 mm × 66 mm	∅ 30 mm × 66 mm	80 × 80 × 40 mm	80 × 80 × 40 mm	67 × 40 × 40 mm	80 × 28 × 12 mm	126 × 43 × 20 mm	540 × 50 × 15 mm
Grado de protección	IP67			IP69K	IP67			

Un control eficiente de los procesos logísticos

Reentrega de material controlada de forma eficiente (1)

Los conceptos modernos de fabricación por empuje con sistemas kanban simplifican la planificación de la demanda de producción, ya que las piezas fabricadas se reponen automáticamente. Esto significa, por ejemplo, que es posible utilizar unidades de montaje pequeñas y versátiles sin interrumpir el proceso de producción, ya que los materiales necesarios se reentregan de forma eficiente. Para ello, los dispositivos de lectura/escritura con un diseño plano excepcional de la serie F61 se pueden integrar en los estantes de la unidad de montaje. Cuando se devuelven los contenedores de materias primas equipados con etiquetas integradas, los dispositivos de lectura/escritura son capaces de detectar qué materiales se están agotando e iniciar el proceso de reposición desde el principio.

Confiabilidad incluso con las temperaturas más bajas (2)

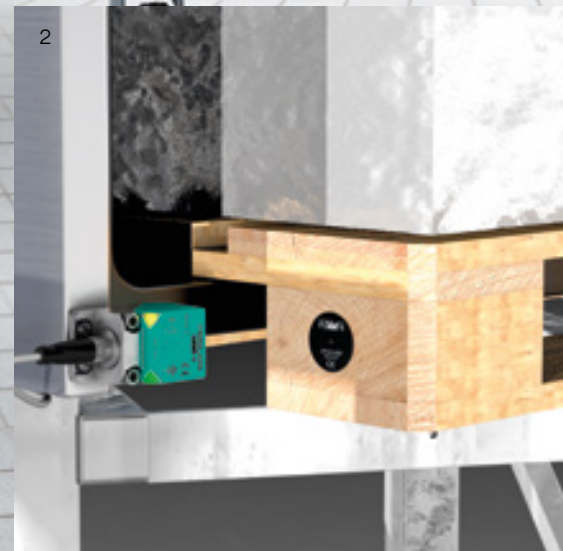
Es fundamental poder rastrear los productos a lo largo de toda la cadena de frío cuando se manejan alimentos perecederos como el pescado, la carne y la fruta. Para garantizar un seguimiento integral, las etiquetas se fijan a los contenedores y palés de transporte, donde se leen con dispositivos de lectura/escritura RFID L2, o se añaden datos adicionales si es necesario. Estos dispositivos garantizan un resultado de lectura óptimo, incluso a temperaturas de hasta -25°C . Esto garantiza que el proceso de la cámara frigorífica se ejecute de la forma más eficiente posible con grandes volúmenes de producción, lo que implica que los productos permanecen frescos durante todo el proceso.



1

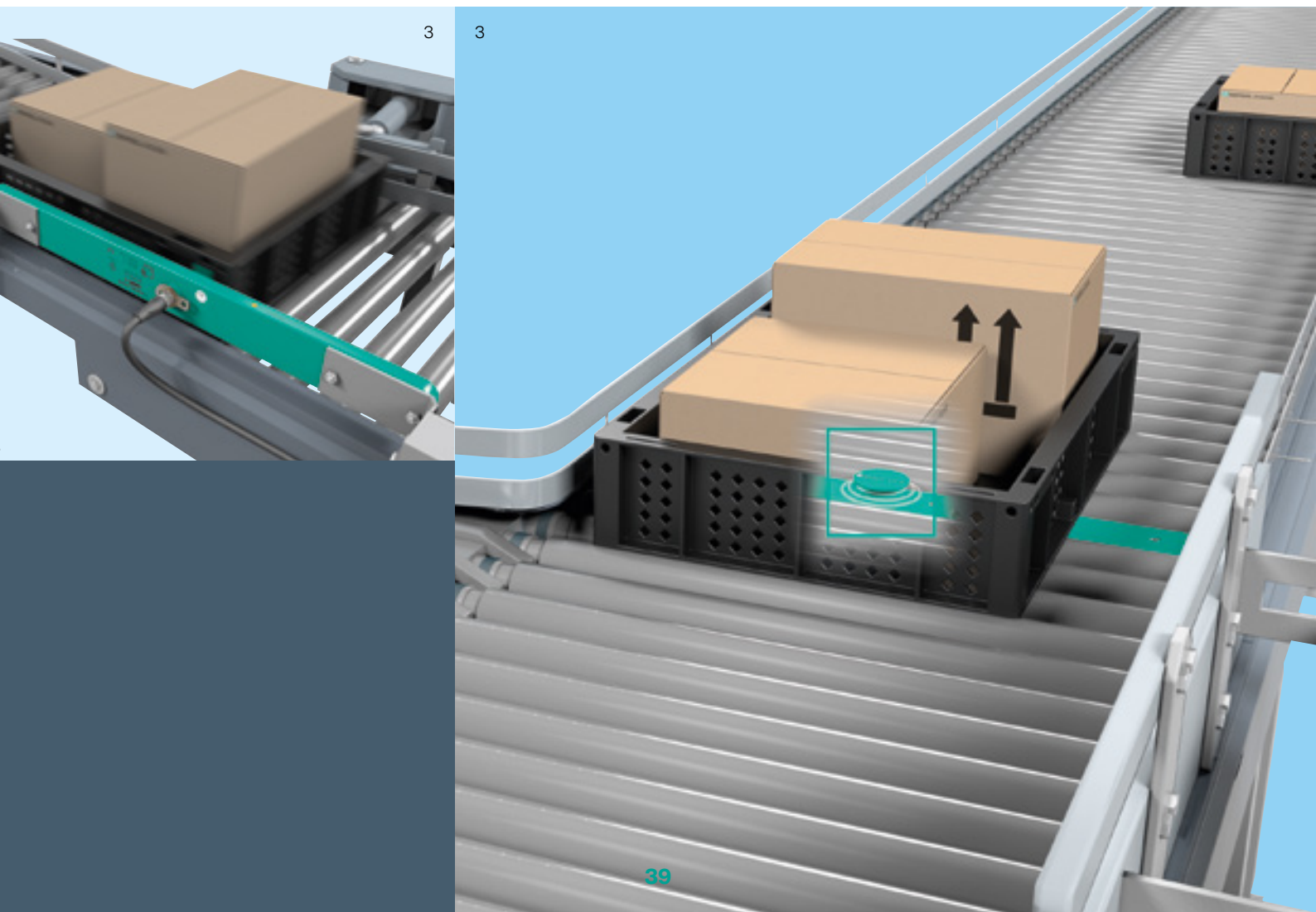


2



Perfecto para sistemas de transportadores rápidos (3)

En el sector de almacenamiento y manipulación de materiales, es esencial que los productos se asignen correctamente, se procesen rápidamente y se envasen de la forma más eficiente durante la fase de puesta en marcha. Una solución de seguimiento ofrece la ventaja adicional de poder localizar entregas en todo momento. En un almacén, los contenedores circulantes se identifican mediante dispositivos de lectura/escritura RFID de la serie F97, y los productos que se encuentran dentro de estos contenedores se supervisan a través de un sistema central. Estos dispositivos pueden montarse en el lateral de los transportadores de rodillos o integrarse directamente en los propios transportadores. Una vez instalados los dispositivos, los contenedores de paso se pueden identificar de forma confiable en todo momento mediante sus etiquetas, sin importar su posición o estado.



Perfectos para grandes cantidades de datos y altas velocidades

Hasta
30 cm

Las aplicaciones en las que se transfieren grandes cantidades de datos a altas velocidades, realmente hacen uso de las fortalezas de los dispositivos de lectura/escritura HF. Para estas aplicaciones, Pepperl+Fuchs ofrece una amplia gama de dispositivos en una amplia variedad de diseños y carcasas. Perfecta para cada aplicación y con un enfoque claro en la fábrica del futuro, la tecnología IO-Link proporciona la base perfecta para establecer una conectividad interjerárquica en línea con la Industria 4.0.



Diseños que se adaptan a cada aplicación

Las aplicaciones de alta velocidad en las que se transfieren grandes cantidades de datos requieren dispositivos de lectura/escritura en el rango de frecuencia alto (13,56 MHz). Estos dispositivos de lectura/escritura ofrecen resultados de lectura totalmente confiables en todas las aplicaciones de campo cercano de hasta 30 centímetros, lo que los convierte en la solución ideal para identificar palés y bandejas en la manipulación de materiales.

Para este tipo de aplicaciones, Pepperl+Fuchs ofrece una amplia variedad de diseños cilíndricos y cúbicos en varios

tamaños y carcasas. Además, la gama incluye versiones diseñadas para aplicaciones específicas, como el F198, cuyo diseño en forma de anillo lo hace perfectamente adecuado a los requisitos del sector de los neumáticos.

Otra característica de la última generación de dispositivos de lectura/escritura HF RFID con un “diseño plano” optimizado, por ejemplo, es una interfaz IO-Link, que permite conectarse a todos los maestros IO-Link estándar. Esta interfaz proporciona la base para establecer una conectividad interjerárquica en línea con la Industria 4.0.

Aplicaciones típicas

Los sistemas HF son ideales para manejar grandes cantidades de datos a altas velocidades.

- Industria alimentaria y de bebidas: trazabilidad de los productos alimenticios, identificación de palés en cámaras frigoríficas
- Almacenamiento y manejo de materiales: identificación de objetos en transportadores monorraíl
- Equipos móviles: identificación del conductor, detección de accesorios y protección de extensiones de herramientas
- Industria automotriz: Identificación de patines y detección de paquetes de baterías para vehículos eléctricos

Aspectos destacados

- Máxima confiabilidad del proceso en aplicaciones de campo cercano gracias al principio de funcionamiento sin fallos basado en el acoplamiento inductivo
- Alta flexibilidad: una amplia gama y diseños especiales para una variedad de requisitos
- Especialmente robusto debido al alto grado de protección y al rango de temperatura ampliado
- Lectura multietiqueta de varios transpondedores para una máxima eficiencia
- Puesta en marcha flexible: conexión mediante IDENTControl o IO-Link para una integración óptima en la aplicación

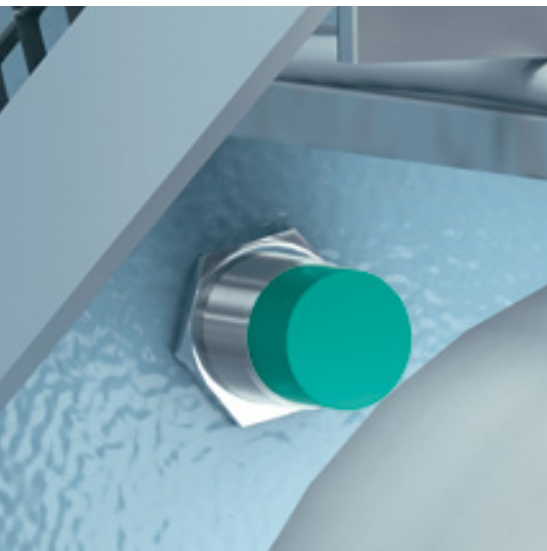
Extracto de datos técnicos	18GM	FP	FP74VA	F61	F198	
Designación del pedido	IQH1-18GM-V1 IQT1-18GM-IO-V1 (IO-Link)	IQH1-FP-V1 IQT1-FP-IO-V1 (IO-Link)	IQH3-FP-V1 IQT3-FP-IO-V1 (IO-Link)	IQH1-FP7V4A	IQH1-F61-V1 IQT1-F61-IO-V1 (IO-Link)	IQH1-F198-V1 IQH1-F198-M-V1
Distancia de lectura típica	De 0 mm a 50 mm De 0 mm a 55 mm (IO-Link)	De 0 mm a 130 mm	De 0 mm a 300 mm	De 0 mm a 130 mm	De 0 mm a 55 mm	De 0 mm a 150 mm
Distancia de escritura típica	De 0 mm a 50 mm De 0 mm a 55 mm (IO-Link)	De 0 mm a 130 mm	De 0 mm a 300 mm	De 0 mm a 130 mm	De 0 mm a 55 mm	De 0 mm a 150 mm
Dimensiones	ø 18 mm × 66 mm ø 18 mm × 63,5 mm (IO-Link)	80 × 80 × 40 mm	80 × 80 × 40 mm	80 × 80 × 40 mm	80 × 28 × 12 mm	190.5 × 175 × 12 mm
Grado de protección	IP67	IP67	IP67	IP69K	IP67	IP67

Dispositivos de lectura/escritura HF: increíblemente versátiles

Protección contra la falsificación en ingeniería mecánica y de plantas

En la producción de azulejos cerámicos, las superficies se procesan e imprimen con diversos diseños. Para garantizar la calidad del producto, es esencial que solo se utilicen los rodillos de impresión originales en vez de los componentes de réplica más baratos. Los dispositivos de lectura/escritura de la serie 18GM se han desarrollado para tal fin y se pueden integrar directamente en la máquina. Las piezas originales se pueden

identificar claramente mediante una etiqueta incorporada en el rodillo de impresión. Como resultado, no es posible utilizar réplicas, y la calidad de los productos está garantizada a largo plazo. Esto proporciona una solución sencilla para supervisar la manipulación de las piezas de repuesto y permite planificar los ciclos de mantenimiento de la forma más eficaz posible.

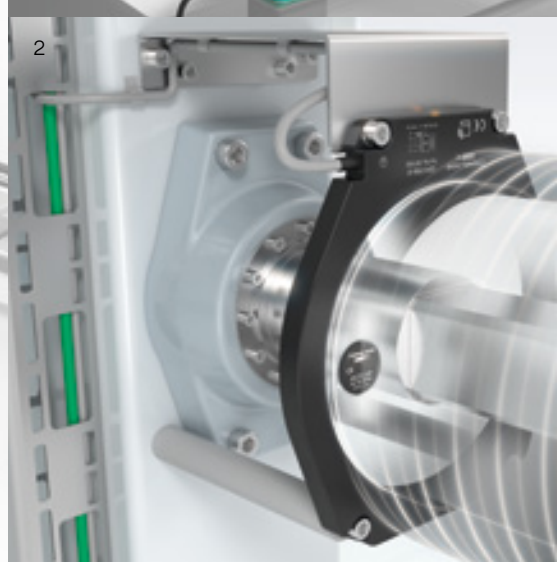
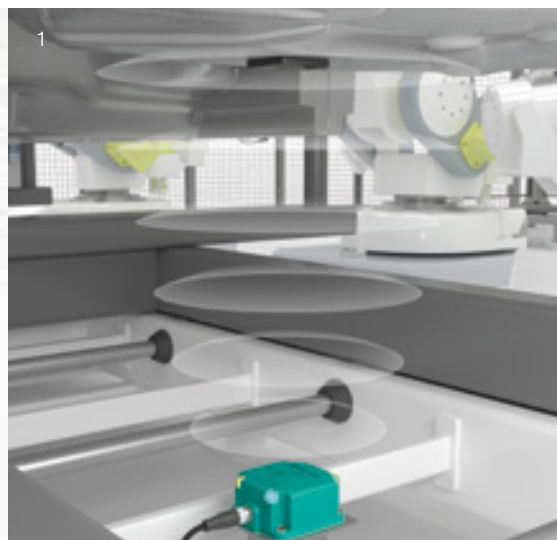
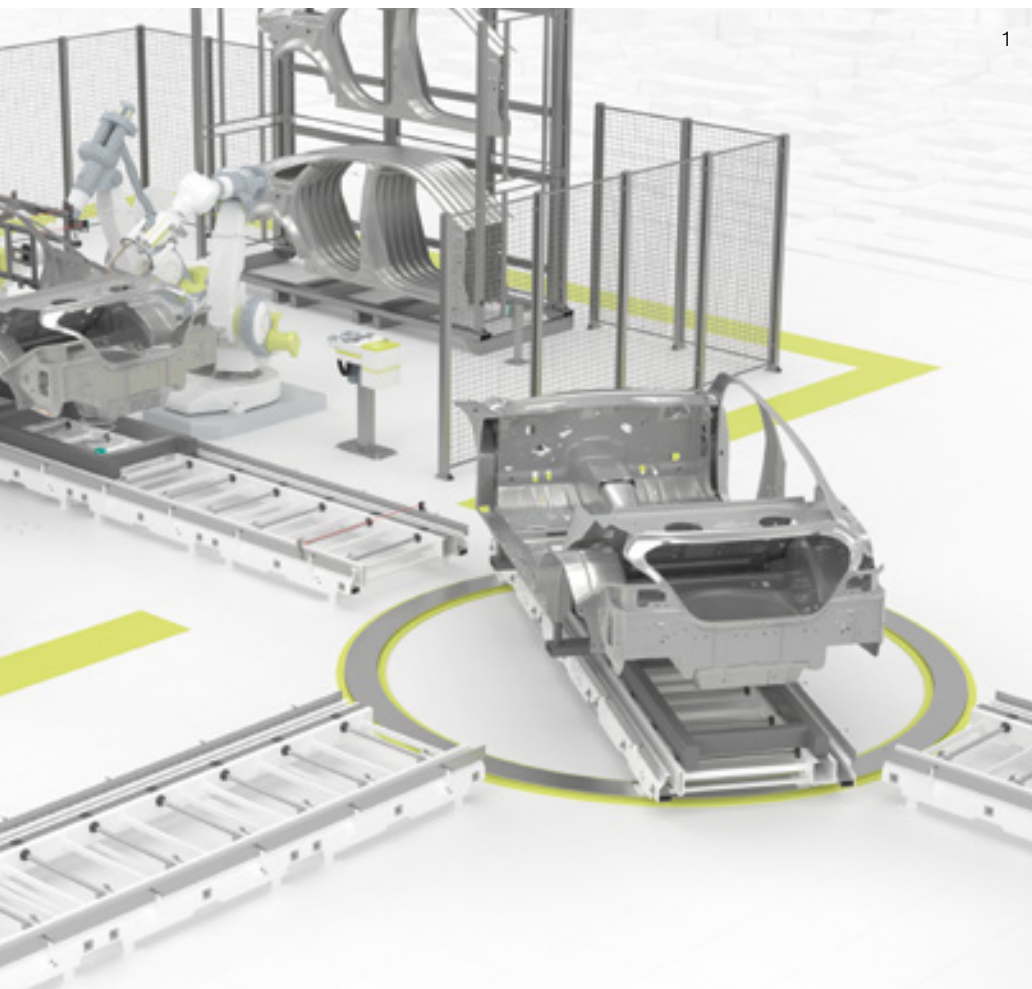


Identificación única de patines (1)

En la producción de automóviles, la tecnología RFID se puede utilizar en una gran variedad de aplicaciones. En la mayoría de los casos, las etiquetas están integradas en patines y transportadores monorraíl en los que se transportan piezas o carrocerías completas de una estación de producción a la siguiente. Las propias estaciones están equipadas con dispositivos de lectura/escritura HF como los de la serie FP, y estos identifican todas las piezas a una distancia corta de hasta 30 cm y activan el siguiente paso en la producción. Los dispositivos se pueden montar directamente sobre metal y garantizan que todos los productos fabricados se encuentren y asignen de forma confiable.

Identificación confiable de productos semiacabados (2)

Las máquinas de bandas de tapones se utilizan habitualmente en la preproducción de neumáticos de vehículos. Su tarea es cubrir los filamentos de acero con una mezcla de goma, reunir varias tiras juntas, y envolver estas tiras alrededor de una bobina. En la bobina, se incrusta una etiqueta con el fin de identificar las tiras de forma confiable. Esta etiqueta se puede localizar en cualquier momento, ya sea mientras se cargan las máquinas de bandas de tapones o en diferentes puntos a lo largo de un segmento circular más adelante en el proceso. El dispositivo de lectura/escritura F198 con forma de anillo es perfectamente adecuado para aplicaciones de lectura como esta. La bobina se puede montar en la máquina de forma que la etiqueta esté siempre situada dentro del rango de detección, lo que garantiza un proceso confiable y que los productos semiacabados se puedan rastrear en todo momento.



Máximo rendimiento para uso global

Hasta
6 m

Con una transparencia increíble, un alto nivel de disponibilidad y, lo que es más importante, la posibilidad de utilizarse en cualquier parte del mundo, los dispositivos de lectura/escritura UHF de Pepperl+Fuchs ofrecen ventajas significativas para las empresas internacionales en particular. Una vez que todas las ubicaciones estén equipadas con productos de la misma serie, la integración del sistema será más fácil que nunca y los procesos serán mucho más eficientes.



Alta flexibilidad para rangos de detección grandes

Los sistemas UHF (865–928 MHz) de Pepperl+Fuchs son la elección perfecta para todas las aplicaciones de campo lejano que requieren rangos de detección de hasta seis metros. Gracias a la antena integrada, estos dispositivos también son ideales para su uso en espacios reducidos. Todas las series (F190, F191 y F192) están disponibles en los rangos de frecuencia correspondientes para Europa, Asia y América, lo que resulta especialmente ventajoso para las empresas internacionales.

Los dispositivos de lectura/escritura son capaces de identificar de forma confiable varias etiquetas RFID en una sola operación de lectura. Por lo tanto, la información se puede transferir a un ritmo más rápido, se pueden reducir los tiempos de producción y se puede aumentar la eficiencia de los procesos de fabricación y logística de forma significativa.

Los módulos funcionales premontados permiten integrar a los dispositivos en los sistemas con mayor rapidez, y los parámetros predefinidos específicos de cada país facilitan la instalación. A su vez, estos dispositivos son compatibles con la familia de sistemas IDENTControl, lo que significa que los usuarios pueden ampliar sus propios sistemas en cualquier momento con total flexibilidad.

La polarización de antena conmutable de los dispositivos de lectura/escritura de las series F190 y F192 permite adaptar de forma óptima a una aplicación específica sin reemplazar el hardware.

Con la interfaz IO-Link estandarizada de la serie F191, es posible una conexión flexible a casi todos los sistemas de bus y de control. Hay dos modos de funcionamiento disponibles para

la integración: En el Modo sencillo, los dispositivos transmiten sus datos directamente al sistema de nivel superior según el principio de inicio automático. El Modo experto proporciona opciones de configuración adicionales.

Aplicaciones típicas

- Industria automotriz: identificación de etiquetas en la fabricación de carrocerías, líneas de pintura y montaje final
- Almacenamiento y manipulación de materiales: lectura en masa e identificación de cajas individuales, cartón, etc.
- Identificación del vehículo en las entradas o para supervisar el acceso de personas a las instalaciones

Aspectos destacados

- Máxima confiabilidad del proceso gracias al alto grado de protección, el rango de temperatura ampliado y la potencia de transmisión ajustable
- Varios diseños de carcasa y rangos de frecuencia para uso global
- Lectura multietiqueta de varios transpondedores para una máxima eficiencia
- Fácil instalación: bloques de función para una integración sencilla en el PLC
- Alta flexibilidad de aplicación gracias a su diseño compacto y sofisticado con antena integrada

Extracto de datos técnicos	F190			F191	F192	
	IUH-F190-V1-FR*	IUT-F190-R4-V1-FR*	IUT-F190-B40-2V1D-FR*	IUT-F191-IO-V1-FR*	IUH-F192-V1-FR1*	
Designación del pedido	IUH-F190-V1-FR*	IUT-F190-R4-V1-FR*	IUT-F190-B40-2V1D-FR*	IUT-F191-IO-V1-FR*	IUH-F192-V1-FR1*	
Interfaz	IDENTControl	Serie	PROFINET, EtherNet/IP, OPC UA*	IO-Link	IDENTControl	
Rango de frecuencia	UHF de 865 MHz a 928 MHz					
Polarización de la antena	Conmutable			Circular	Conmutable	
Potencia emitida	De 3 mW a 1000 mW ERP, ajustable			De 3 mW a 100 mW ERP, ajustable	De 10 mW a 2000 mW ERP, ajustable	
Dimensiones	114 × 112 × 63 mm			165 × 165 × 47 mm	270 × 268 × 81 mm	
Rango de temperatura funcionamiento con periodos sin transmisión	De -20 °C a +70 °C	De -20 °C a +70 °C	De -20 °C a +70 °C	De -25 °C a +70 °C		De -20 °C a +70 °C
Rango de temperatura modo de transmisión continua	De -20 °C a +60 °C	De -20 °C a +60 °C	De -20 °C a +50 °C	De -25 °C a +60 °C		De -20 °C a +60 °C
Grado de protección	IP67					

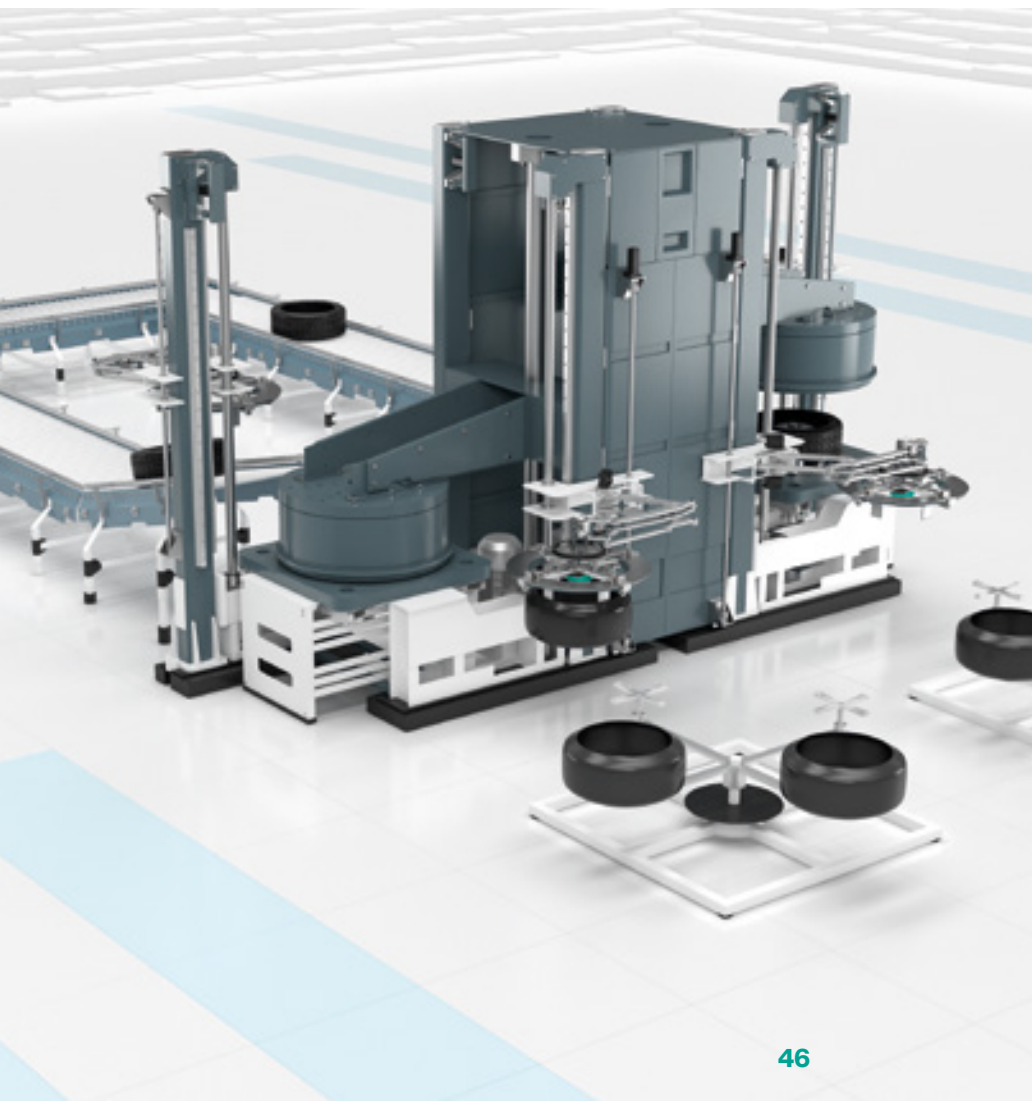
*A partir de la versión de firmware 2.0.0

Tecnología UHF para procesos eficientes

Dispositivos de lectura/escritura para la industria automotriz

La confiabilidad y la productividad de la producción son dos de los principales retos a los que se enfrenta la industria automotriz. Dado que un gran número de pasos de producción se llevan a cabo simultáneamente en un espacio reducido, se requieren dispositivos con rangos de lectura ajustables de forma individual que no presenten interferencias. Además, la función de escritura permite modificar la información de la etiqueta para los pasos de producción posteriores.

Los dispositivos de lectura/escritura utilizados para esta aplicación controlan factores como el diseño de los cuerpos, teniendo en cuenta todas las piezas necesarias para los modelos. Los dispositivos de lectura/escritura reciben la información necesaria sobre el modelo, los colores, los asientos y los neumáticos a través de las etiquetas, y guían a las carrocerías con sus patines hasta la estación correcta a través de su sistema de control. El F190 con interfaz de control externa o como solución independiente de Pepperl+Fuchs es especialmente adecuado para su uso en la producción de carrocerías. Este dispositivo ofrece un rendimiento impresionante al realizar tareas que requieren un rango de detección medio y también es ideal para su uso en espacios reducidos gracias a su diseño compacto. Por el contrario, el F192 se ha diseñado principalmente para aplicaciones que requieren un rango de detección mayor, como en la fase de montaje final, en el banco de pruebas y en las puertas de sala.



DetECCIÓN MASIVA CON UHF A GRANDES DISTANCIAS

En logística, los productos deben llegar a su destino de forma rápida y confiable sin errores de asignación. El F191 de Pepperl+Fuchs está perfectamente diseñado para cualquier aplicación que implique una distancia de lectura de hasta un metro. En una sola lectura masiva, los dispositivos son capaces de detectar datos con total precisión, lo que garantiza la máxima eficiencia en todos los procesos. El dispositivo de lectura/escritura UHF F192 es la elección perfecta para aplicaciones que requieren distancias de lectura de más de dos metros. El dispositivo cuenta con un rango de detección de hasta seis metros y puede leer y escribir varias etiquetas al mismo tiempo, lo que permite lograr un rendimiento excepcionalmente rápido y acelerar los procesos de forma considerable.



Trazabilidad perfecta para las aplicaciones de puertas

Hasta
12 m

El potente dispositivo de lectura/escritura RFID F800 puede detectar un gran número de etiquetas simultáneamente y en segundos. La identificación confiable y perfecta mediante RFID permite adquirir datos rentables y totalmente automatizados con el fin de optimizar los procesos logísticos.



Alta sensibilidad, detección confiable

Se pueden conectar hasta cuatro antenas para detectar objetos con etiquetas RFID, como contenedores reutilizables, desde diferentes direcciones y a largas distancias de hasta 12 m. Su alta sensibilidad de recepción y a la potencia de salida de 2 W garantiza una identificación confiable de todas las etiquetas. El dispositivo de lectura/escritura puede detectar un

gran número de etiquetas en simultáneo y proporcionar datos válidos incluso en aplicaciones donde el tiempo es esencial. Las ocho luces LED proporcionan retroalimentación constante sobre el estado y el funcionamiento del dispositivo y permiten realizar un diagnóstico rápido.

Tecnología resistente, funcionamiento sencillo

El sistema RFID está diseñado para uso industrial y funciona perfectamente incluso en entornos hostiles. El dispositivo de lectura/escritura UHF se aloja bajo una resistente carcasa de aluminio fundida a presión. Mediante la función de clonación de configuraciones, se puede transferir de manera sencilla una configuración utilizada previamente de un dispositivo a otro a través de un USB. Esto facilita la sustitución de los dispositivos y minimiza el tiempo de inactividad. La serie F800 cuenta con interfaces serie y Ethernet y conectores industriales M8 y M12. Existen varios tipos de antenas disponibles para una adaptación óptima a la ubicación de funcionamiento. Los usuarios también se benefician de la completa gama de productos RFID de Pepperl+Fuchs, lo que les permite obtener todos los dispositivos y sistemas para sus procesos de una única fuente.



Aspectos destacados

- Solución de puerta RFID rentable para aplicaciones de logística
- Potente dispositivo de lectura/escritura UHF con hasta cuatro antenas externas
- La alta sensibilidad de recepción y la alta potencia de salida garantizan una detección confiable de etiquetas
- Lectura rápida de grandes poblaciones de etiquetas UHF, incluso en aplicaciones en las que es fundamental el tiempo
- Fácil integración del sistema a través de Ethernet, RS-232 y USB



Extracto de datos técnicos

Dispositivo de lectura/escritura IUR-F800*

Rango de detección	Hasta 12 m
Potencia de salida	De 100 mW a 2 W
Interfaces	Ethernet, RS-232, USB
Rango de temperatura	De -40 °C a +70 °C
Frecuencia de funcionamiento	De 865 MHz a 868 MHz y de 902 MHz a 928 MHz, otros a petición

Tipo de antena

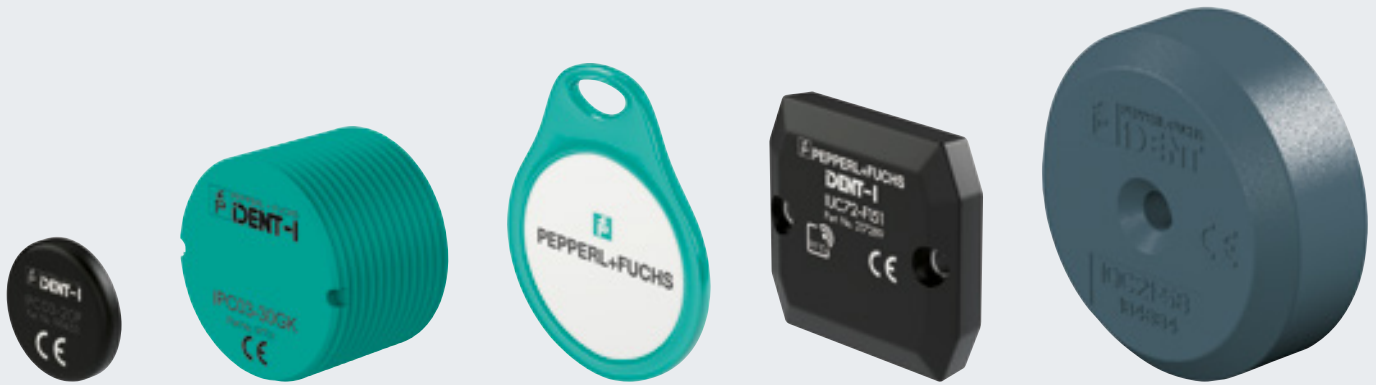
IUA-F830*

IUA-F860*

Ángulo de apertura	65° x 65°	30° x 65°
Ganancia	9 dBic	11 dBic
Polarización	Circular	Circular

Versatilidad en cualquier entorno

Disponer de datos de identificación importantes es crucial para garantizar un proceso confiable y eficiente. Para ello, se necesitan etiquetas que funcionen con total precisión, en cualquier momento y lugar. Con este propósito, Pepperl+Fuchs ofrece etiquetas con el rango de frecuencia, tamaño de memoria y diseño ideales para todas las aplicaciones.



Potente y resistente a las condiciones de cualquier entorno

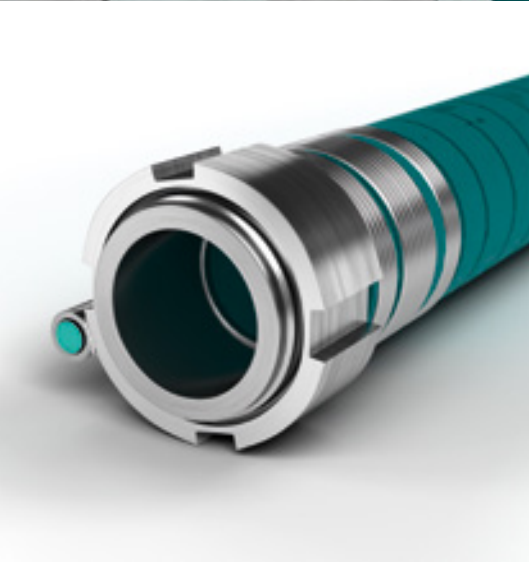
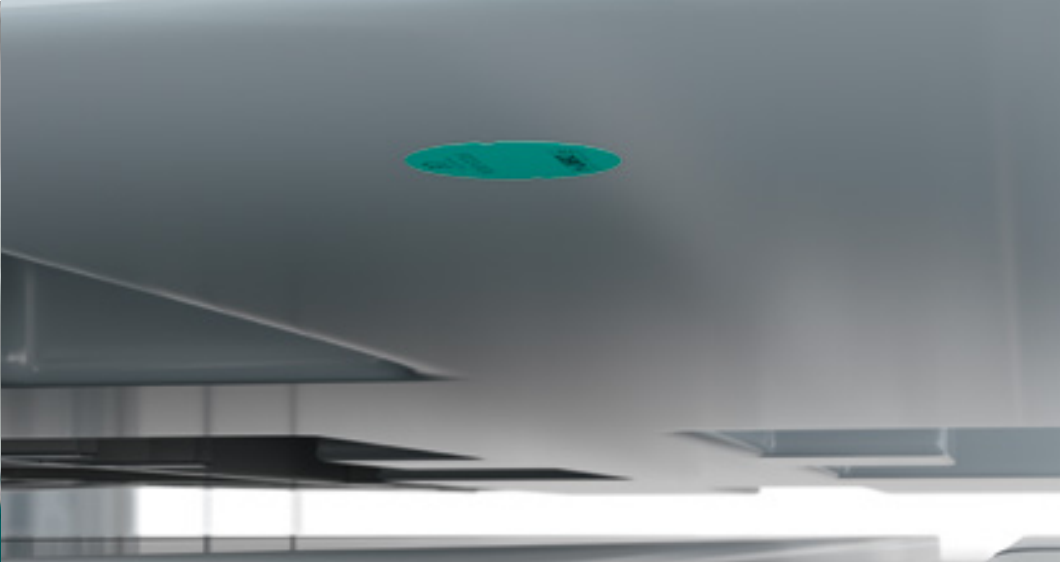
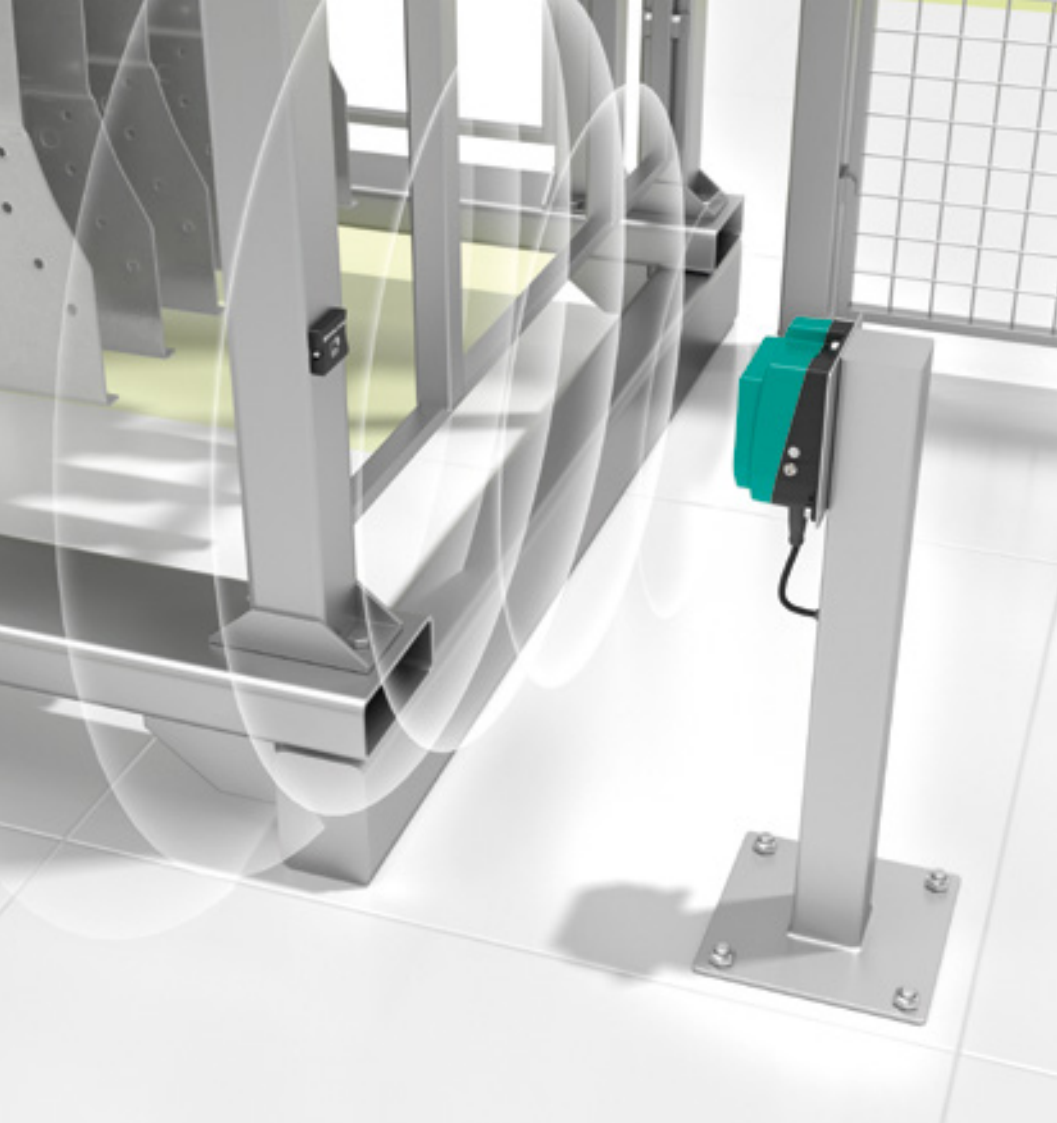
Las etiquetas contienen información importante que es vital para garantizar un flujo de proceso fluido y confiable. Pepperl+Fuchs ofrece una completa gama de etiquetas optimizadas para aplicaciones industriales. La gama abarca todos los rangos de frecuencia, así como varios tamaños de memoria, diseños y estilos de montaje, por lo que cubre perfectamente el amplio espectro de requisitos de aplicación.

Además de las etiquetas especiales impresas en metal, también están disponibles las etiquetas de papel o plástico más económicas. Sumado a esto, la gama incluye diseños extremadamente duraderos para entornos mecánicos o térmicos exigentes, como aplicaciones a altas temperaturas. Entre ellas se incluyen etiquetas resistentes a los aceites, los combustibles, los productos de limpieza y una gran variedad de productos químicos.

Los expertos en aplicaciones de Pepperl+Fuchs lo ayudarán a elegir la etiqueta de lectura/escritura perfecta para garantizar que su solución de sistema RFID ofrezca un rendimiento potente. Los clientes también pueden solicitar que las etiquetas se adapten a sus requisitos específicos.

Aspectos destacados

- Asesoramiento experto a la hora de elegir la etiqueta más potente para su aplicación
- Gama completa de etiquetas RFID para rangos de frecuencia LF, HF y UHF
- Etiquetas especialmente pequeñas que se pueden montar en metal en versiones muy robustas, resistentes a altas temperaturas o a productos químicos



Alto nivel de flexibilidad para uso móvil

Además de los sistemas RFID fijos, Pepperl+Fuchs ofrece potentes dispositivos RFID portátiles para una amplia gama de tareas de identificación móvil. Los dispositivos modulares están disponibles en una variedad de versiones que cubren todos los rangos de frecuencia, lo que proporciona la máxima flexibilidad para la adquisición de datos.



Modular, eficiente y preparado para el futuro

El control de calidad manual y la realización de varias tareas en un flujo de proceso tienen una cosa en común: ambos requieren el uso de dispositivos móviles para identificar y editar etiquetas. El RFID portátil de Pepperl+Fuchs es la solución perfecta en este caso, adecuado para cualquier aplicación y todos los rangos de frecuencia.

Las computadoras portátiles de la serie HH5* cuentan con un diseño especialmente intuitivo y un hardware potente. Los dispositivos de lectura/escritura RFID para diferentes frecuencias (LF, HF y UHF) cuentan con inicio automático y se pueden colocar en la base sin necesidad de utilizar herramientas. Esto permite cambiar los dispositivos rápidamente incluso mientras están en funcionamiento.

Los dispositivos están disponibles con Wi-Fi, Bluetooth y Android™ Industrial+. Este sistema operativo optimizado impresiona por sus estándares de seguridad especialmente

Aspectos destacados

- Inicio automático para cambiar de módulo de forma rápida y sencilla
- Preparado para el futuro gracias al moderno sistema operativo Android™ Industrial+
- El procesador y la memoria potentes proporcionan un alto rendimiento para aplicaciones complejas
- Gran pantalla TFT en color de 4,8 pulgadas y software de demostración para un funcionamiento cómodo
- Grado de protección IP54 para uso industrial en interiores y exteriores

altos y su disponibilidad a largo plazo, y proporciona una interfaz de usuario que resultará familiar para muchos usuarios debido a su paralelismo con el conocido sistema operativo de los teléfonos inteligentes.



Portátiles: serie HH5*

Los dispositivos cuentan con una gran pantalla TFT en color de 4,8 pulgadas con retroiluminación LED para facilitar su uso y garantizar una lectura óptima incluso en condiciones de poca luz.

Además, el dispositivo básico se ofrece como una opción portátil de identificación multifuncional, que incluye una cámara de enfoque automático de 5 MP, iluminación y un lector de códigos de barras 2D. Esto permite que el dispositivo funcione de forma eficaz en aplicaciones que requieren transpondedores RFID y en situaciones donde se necesita leer códigos ópticos.

Los dispositivos con protección IP54 se pueden utilizar a temperaturas ambiente de -20 °C a 50 °C. La amplia gama de accesorios incluye una estación de carga/conexión y baterías recargables.



Extracto de datos técnicos

Dispositivo básico

Designación de pedido	IC-HH51	IC-HH52
Descripción	Dispositivo modular portátil Android con pantalla táctil	Dispositivo modular portátil Android con pantalla táctil, con una cámara de 5 MP y un lector de códigos de barras 1D/2D.
Interfaz	Conexión física: USB y Ethernet a través del cargador (accesorios) Conexión inalámbrica: WLAN IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/d/h/e/i/r/w/v (2.4 GHz/5 GHz) compatible con Bluetooth 5.0	
Dimensiones	174 mm × 82 mm × 28 mm	
Grado de protección	IP54	

Extracto de datos técnicos

Dispositivo de lectura/escritura

Dispositivo de lectura/escritura

Designación de pedido	IPH-HH50	IQH1-HH50	IUH1-HH50-FR*
Frecuencia de funcionamiento	LF (125 kHz)	HF (13,56 MHz)	UHF (Europa, EE. UU., Canadá y China)
Dimensiones	43,8 × 84,2 × 33,5 mm		52 × 85 × 27 mm
Grado de protección	IP54		



Software personalizable para una mayor flexibilidad

Junto con la amplia gama de hardware, las soluciones de software personalizadas se pueden adaptar a su aplicación para lograr una integración óptima.

Para obtener más información, visite pepperl-fuchs.com/RFID

Identificación confiable en áreas peligrosas

Presentamos la incorporación perfecta a la amplia gama de soluciones de identificación de alto rendimiento de Pepperl+Fuchs: el dispositivo portátil Ident-Ex® 01 de ecom para su uso en áreas peligrosas. Como pionero en dispositivos móviles especialmente desarrollados para este sector, ecom siempre busca nuevas formas de aumentar la eficiencia y productividad con efectos duraderos.



El dispositivo portátil intrínsecamente seguro Ident-Ex® 01: eficiente y versátil

En áreas peligrosas, la recopilación de datos puede suponer un gran desafío. Los productos que ofrece ecom incluyen un lector de códigos de barras Ident-Ex® intrínsecamente seguro y un lector RFID para realizar tareas de escaneo exigentes y turnos de 12 horas de forma sencilla y altamente eficiente.

Gracias a su diseño modular, este resistente dispositivo portátil se puede adaptar perfectamente a los requisitos específicos de diversas tareas de identificación. Hay disponibles varios módulos de cabezal potentes que se pueden sustituir en un centro de servicio ecom según sea necesario. Además, el Ident-Ex® 01 se puede emparejar con teléfonos inteligentes y tabletas ecom, así como con todos los demás dispositivos móviles, a través de una conexión Bluetooth.

Aspectos destacados

- Extra resistente e intrínsecamente seguro
- Alto nivel de flexibilidad mediante módulos de cabezal intercambiables
- Fácil de manejar con una sola mano
- Adecuado para emparejar con cualquier dispositivo Bluetooth
- Ideal para tareas de escaneo intensivas y turnos de 12 horas
- Opcional: acuerdo de nivel de servicio durante tres años (SLA)

Cabezales de lectura modulares para la configuración individual

El concepto modular exclusivo del Ident-Ex® 01 permite al cliente elegir entre varios módulos de cabezal de lectura, lo que facilita la configuración del dispositivo portátil para adaptarlo lo más posible a las aplicaciones específicas del cliente. En caso de que cambien los requisitos de aplicación del cliente, el centro de servicio ecom puede sustituir o complementar el módulo de la unidad en cualquier momento.

Una de las opciones disponibles es un escáner láser de códigos de barras 1D clásico con una alta tolerancia al movimiento y tecnología RFID para los rangos de frecuencia LF, HF y UHF. También se encuentra disponible un dispositivo de imagen multirango 2D. Los módulos intercambiables adicionales permiten combinar lectores RFID y 1D. Esto da lugar a un sistema modular que integra la tecnología de lectura de corto y largo alcance de última generación en un solo dispositivo.

Extracto de datos técnicos

Ident-Ex® 01

Rendimiento de lectura	RFID ¹ : hasta 1,5 m. Código de barras: de 15 cm a 15 m.
Frecuencia de funcionamiento RFID	LF 125/134 kHz 13,56 MHz HF 868 MHz UHF 915 MHz UHF
Frecuencia de funcionamiento del código de barras	Lector de código de barras multirango 2D Lector láser 1D (disponible adicionalmente como combinación de RFID y 1D)
Bluetooth	Clase II, hasta 10 metros aprox.
Dimensiones	Con módulo de cabezal Ex-25: 235 mm x 84 mm x 58 mm Otros módulos de cabezal: 221 mm x 84 mm x 58 mm

¹ En función de la etiqueta de lectura y el entorno
La aprobación para áreas peligrosas se puede encontrar en nuestro sitio web.

Configure su Ident-Ex® 01 aquí:
pepperl-fuchs.com/ecom-configurator



Láser 1D de corto alcance (ZN)



EX25 de rango múltiple 2D (EN)



Lector RFID UHF (NE/NU)



Lector de etiquetas RFID Trovan (NT)



RFID AirCoil/ferrita (NL/NF)



RFID HF (NH)



Código de barras 1D + RFID
AirCoil/ferrita/HF/
Trovan (ZL/ZF/ZH/ZT)

Your automation, our passion.

- Sensores industriales
- Comunicación e interfaces industriales
- Enterprise Mobility
- Productos y soluciones para áreas peligrosas

www.pepperl-fuchs.com

Subject to modifications • © Pepperl+Fuchs
Impreso en Alemania • Part. No. 70185374 09/24 • public



Calidad Pepperl+Fuchs

Descargue nuestra última política aquí:

www.pepperl-fuchs.com/quality