Sempre um passo adiante.

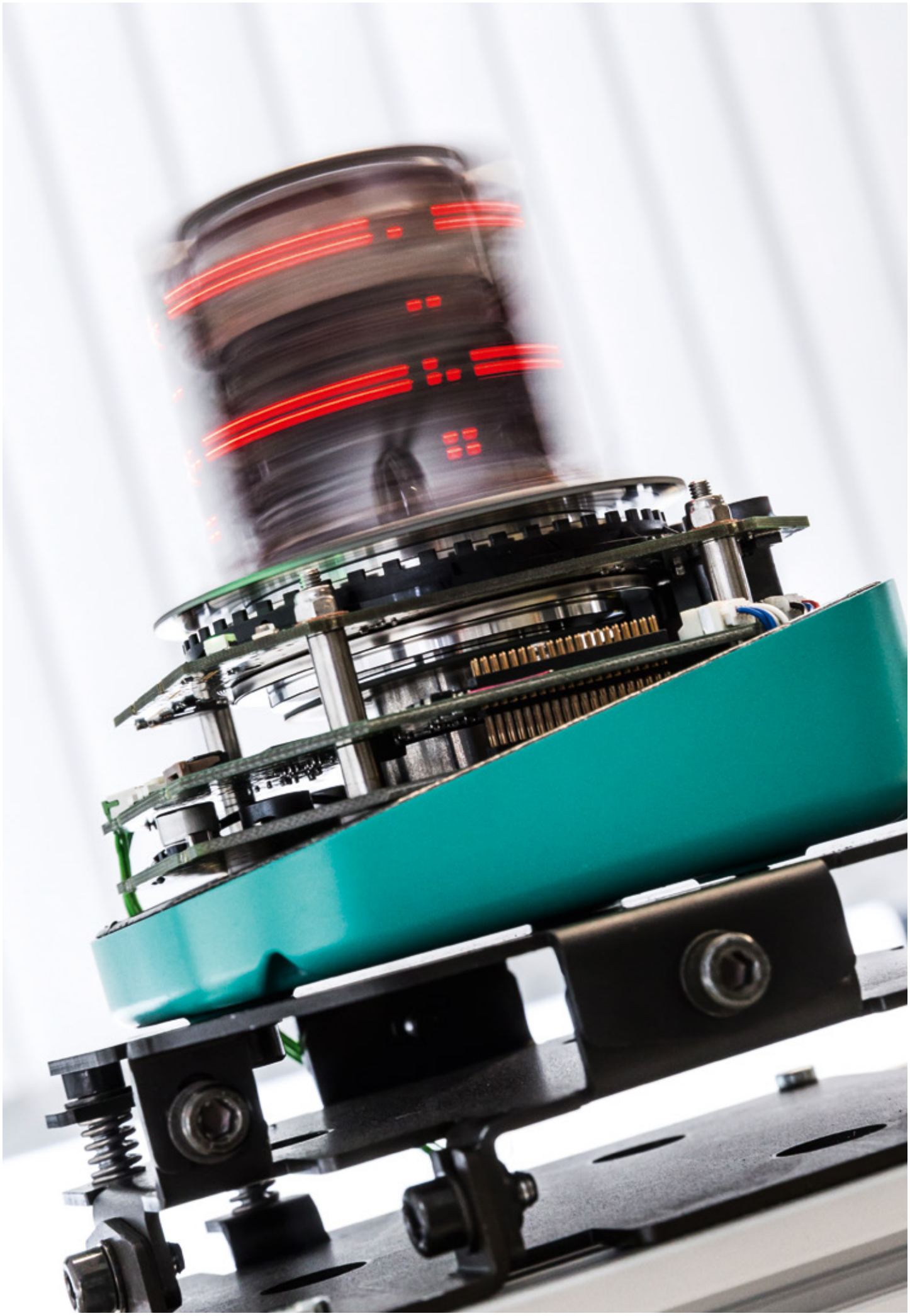
A tecnologia de medição por pulso com precisão milimétrica supera com confiabilidade qualquer desafio.

Visão geral do produto:
Sensores LiDAR



Your automation, our passion.

PEPPERL+FUCHS



Sensores LiDAR

Soluções inovadoras em sensores para desempenho máximo

A Pepperl+Fuchs conta com décadas de experiência e profundo conhecimento técnico para impulsionar constantemente ideias inovadoras. Os sensores LiDAR com Tecnologia de Medição por Pulso (Pulse Ranging Technology – PRT) seguem essa tradição — eles se destacam por oferecerem resultados de medição altamente precisos e confiáveis. A abordagem sistemática da empresa no desenvolvimento desses sensores garante que soluções novas e ainda mais avançadas estarão disponíveis no futuro.

Sempre um passo adiante

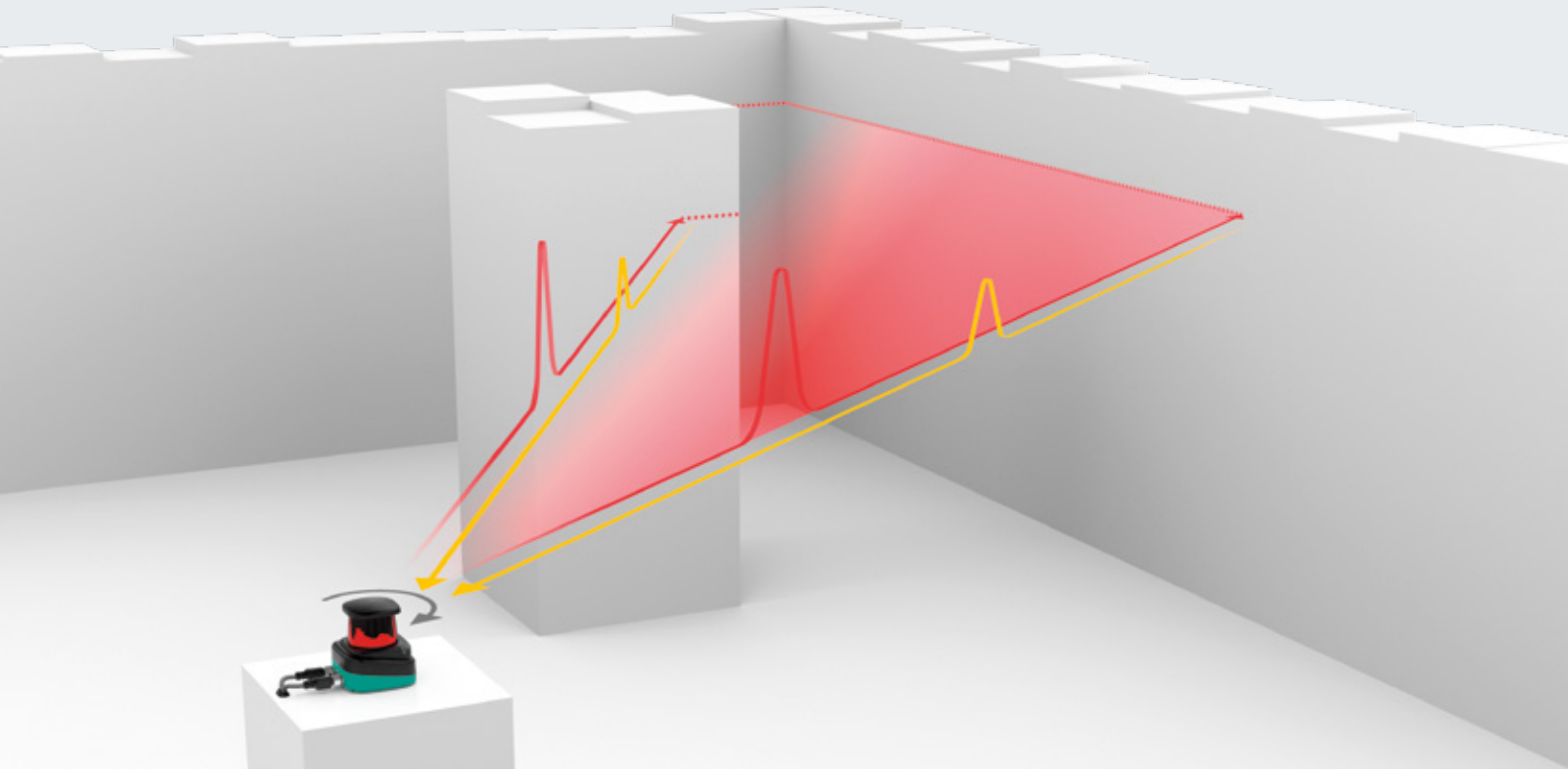
O portfólio de sensores LiDAR da Pepperl+Fuchs oferece exatamente a solução certa para cada aplicação, desde requisitos básicos até aplicações de ponta. O R2000 é um sensor LiDAR 2D que impressiona com desempenho de 360° e precisão incomparável. O R2400 também oferece medição de 360°, mas se destaca em aplicações nas quais um design compacto e a eficiência de custo são cruciais. O R2100 é um scanner LED robusto, multifeixe e de estado sólido extremamente econômico, o que o torna a escolha perfeita para a detecção simples e confiável de objetos.

Tecnologia superior: PRT para resultados de medição precisos e confiáveis

Ao desenvolver a Tecnologia de Medição por Pulso (Pulse Ranging Technology – PRT), a Pepperl+Fuchs incorporou a tecnologia de medição direta do tempo de voo em produtos disponíveis para uso comercial e industrial. Isso significa que essa tecnologia precisa e altamente confiável pode ser adaptada para atender a uma ampla gama de requisitos. A PRT possibilita a medição de distâncias que variam de alguns centímetros a centenas de metros com precisão e confiabilidade absolutas, mesmo em condições desafiadoras.

Tecnologia de medição por pulso

Tecnologia inteligente para um alto nível de precisão



A Tecnologia de Medição por Pulso (PRT) foi especialmente desenvolvida pela Pepperl+Fuchs para a medição de distâncias com alta precisão. Ela é capaz de medir distâncias que variam de alguns centímetros a centenas de metros com a máxima precisão.

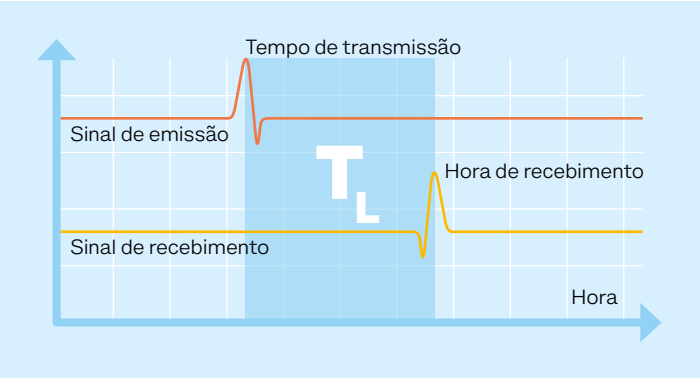
Pulsos de alta energia em vez de um feixe contínuo de luz

A tecnologia de medição por pulsos utiliza uma fonte de luz potente para emitir pulsos curtos de luz. Esses pulsos são refletidos pelo objeto-alvo e detectados com alto nível de precisão por um receptor fotossensível. A distância exata até o objeto-alvo é então calculada com base nos valores registrados e na velocidade da luz.

O conteúdo energético de um pulso de luz é consideravelmente maior do que o de sensores que utilizam métodos de medição indireta e fontes de luz contínua. Ao contrário da triangulação, o alcance de medição da PRT não é limitado pelo layout geométrico da óptica. Mesmo em invólucros relativamente pequenos, os sensores PRT ainda podem oferecer alcances de medição significativamente maiores e atender a altos requisitos em termos de qualidade dos valores medidos.

Precisão milimétrica, mesmo em longas distâncias

Uma das razões pelas quais a Tecnologia de Medição por Pulso (PRT) tem sido tão bem-sucedida é a densidade de energia extremamente alta dos pulsos de luz. Isso não apenas permite alcançar maiores faixas de detecção, mas também suprime efetivamente as interferências da luz ambiente e das diferentes propriedades dos objetos. Ao medir diretamente o tempo de propagação desses pulsos de luz, os sensores PRT fornecem resultados de medição altamente precisos e confiáveis.



Performance máxima: o R2000

O ângulo de medição de 360° do scanner permite visibilidade em todas as direções. O sensor LiDAR 2D R2000 oferece a melhor resolução angular da categoria e um visor interativo para informações de status de fácil visualização. As configurações básicas podem ser definidas diretamente no dispositivo. Informações operacionais e de diagnóstico também podem ser visualizadas durante a operação.

Compacto com visão panorâmica: o R2400

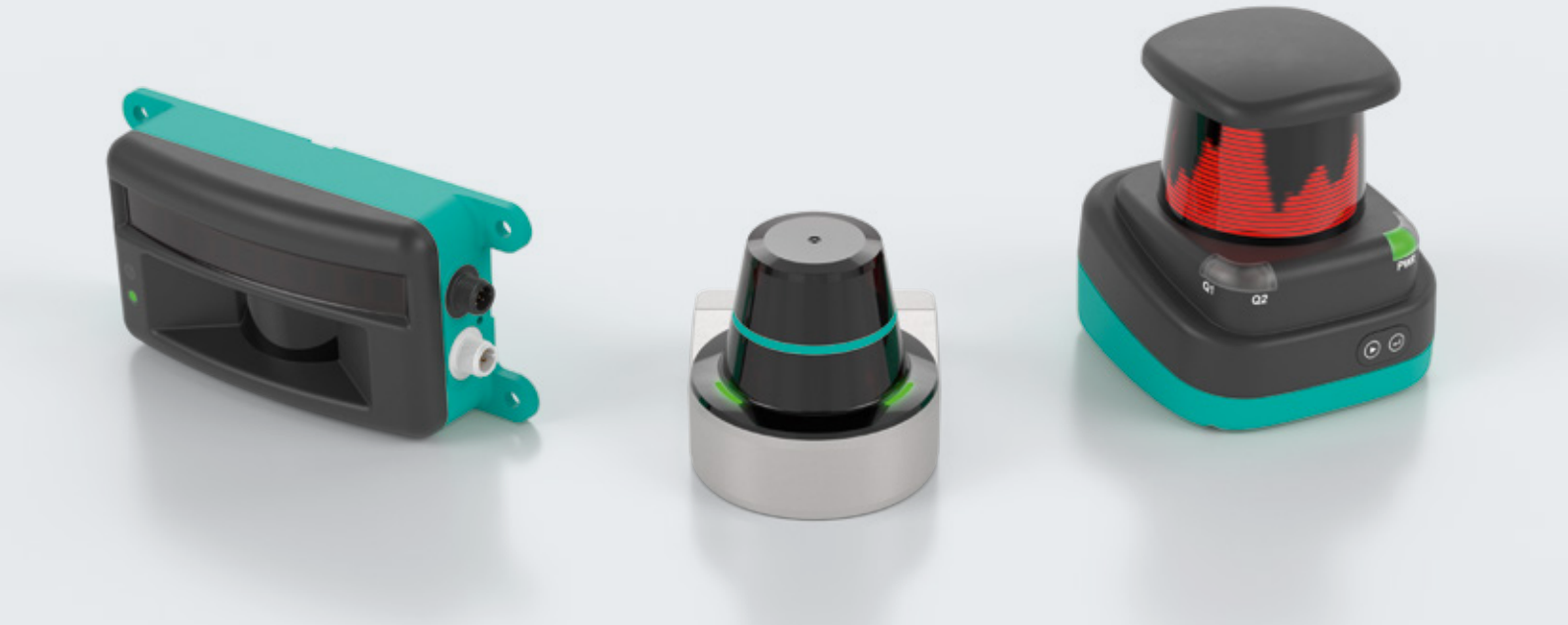
O R2400 combina detecção completa em 360° com um design excepcionalmente compacto, medindo apenas 81 mm de altura. A construção robusta em metal garante desempenho confiável mesmo sob estresse mecânico. Devido à separação óptica do transmissor e do receptor, os resultados das medições permanecem estáveis mesmo em condições ambientais adversas. O sensor LiDAR 2D é a solução ideal para aplicações com AMRs e AGVs, nas quais o design compacto e a eficiência de custo são fundamentais.

Uma solução econômica e durável: o R2100

O scanner multirraio de LED R2100 da Pepperl+Fuchs possui um design de estado sólido para maior durabilidade e também é econômico. O dispositivo realiza medições 2D por meio de 11 feixes individuais, garantindo resultados de medição extremamente confiáveis. Vários emissores de feixe amplo garantem a detecção confiável de objetos, independentemente da textura da superfície.

Aplicações típicas da PRT

- Faixas de detecção médias a muito longas, em condições de ambientes variáveis
- Operação paralela de vários sensores próximos
- Detecção e posicionamento precisos de objetos
- Suporte confiável à navegação e prevenção de colisões



Scanner multirraio LED R2100, sensores LiDAR 2D R2400 e R2000

R2000 UHD/HD

Alto nível de precisão para aplicações exigentes

- Faixa de medição de até 120 m
- Ângulo de varredura
- Tela interativa e versátil
- Detecção de objetos muito pequenos



Detecção precisa até mesmo dos menores objetos

A combinação de recursos exclusivos é o que realmente diferencia o R2000. Um ponto de luz preciso, combinado com alta resolução angular, permite detectar objetos com comprimento de apenas um milímetro. Isso garante uma detecção de objetos absolutamente confiável e resultados de medição nítidos, mesmo em condições ambientais extremamente desafiadoras. O ângulo de medição de 360° assegura visibilidade total em todas as direções, a qualquer momento.

Detecção precisa de objetos com um ângulo de medição de 360°

O R2000 possui um ângulo de medição de 360º, proporcionando visibilidade em todas as direções. O display interativo panorâmico fornece informações textuais e gráficas. As configurações básicas podem ser definidas diretamente no dispositivo por meio de controles de fácil acesso. Esses controles também permitem que informações de diagnóstico sejam visualizadas durante a operação. Isso inclui mensagens sobre o grau de contaminação da lente, para que o usuário possa intervir antes que ocorra uma falha.

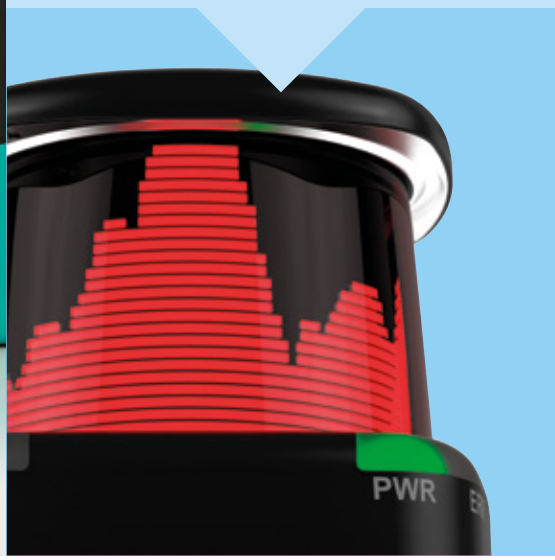
Taxa de amostragem extremamente alta, alta resolução angular e grande faixa de detecção

O R2000 combina velocidade extrema com uma resolução angular líder de mercado de 0,014°. As altas taxas de amostragem de 3.000 rotações por minuto e 250.000 medições individuais por segundo garantem o melhor desempenho possível. Filtros selecionáveis podem ser utilizados para ajustar o valor de saída do valor medido de forma fácil e rápida à aplicação em questão. Além de fornecer medições precisas de distância e ângulo, o R2000 é capaz de diferenciar entre objetos naturais e refletores. Um registro de data e hora preciso nos dados de medição permite a integração exata em tarefas de medição dinâmicas.



Controles de fácil acesso

Display R2000 HD e UHD



Dados técnicos	R2000 UHD (Ultra-alta Densidade)	R2000 HD (Alta Densidade)
Código para pedido	OMD15M-R2000-B23-V1V1D OMD30M-R2000-B23-V1V1D-1L OMD60M-R2000-B23-V1V1D-1L OMD120M-R2000-B23-V1V1D	OMD30M-R2000-B23-V1V1D-HD-1L OMD60M-R2000-B23-V1V1D-HD-1L
Faixa de medição	15 m até o objeto/60 m até o refletor (OMD15M) 30 m até o objeto/200 m até o refletor (OMD30M) 60 m até o objeto/200 m até o refletor (OMD60M) 120 m até o objeto/200 m até o refletor (OMD120M)	30 m até o objeto/30 m até o refletor (OMD30M) 60 m até o objeto/120 m até o refletor (OMD60M)
Tipo de luz	Luz vermelha, luz infravermelha a laser	Luz infravermelha a laser
Resolução angular	≥ 0,014°	≥ 0,043°
Taxa de medição	Até 250.000 medições/s	Até 84.000 medições/s
Ângulo de varredura	360°	
Precisão de repetição	< 12 mm	
Resolução	1 mm	
Interface	Ethernet TCP/IP, UDP, 100 Mbit/s	
Saída de dados	Distância/ângulo/eco/marca de tempo	
Classe do laser	1	

Destaques

- Saída de dados de medição de alta precisão
- Ponto de luz preciso para detecção de objetos pequenos e detecção precisa de bordas
- Visibilidade em todas as direções com ângulo de medição de 360°
- Design compacto para fácil integração mecânica
- O display LED interativo e envolvente fornece informações de status de fácil visualização

Para mais informações, acesse
pepperl-fuchs.com/pf-r2000h

R2000 UHD/HD

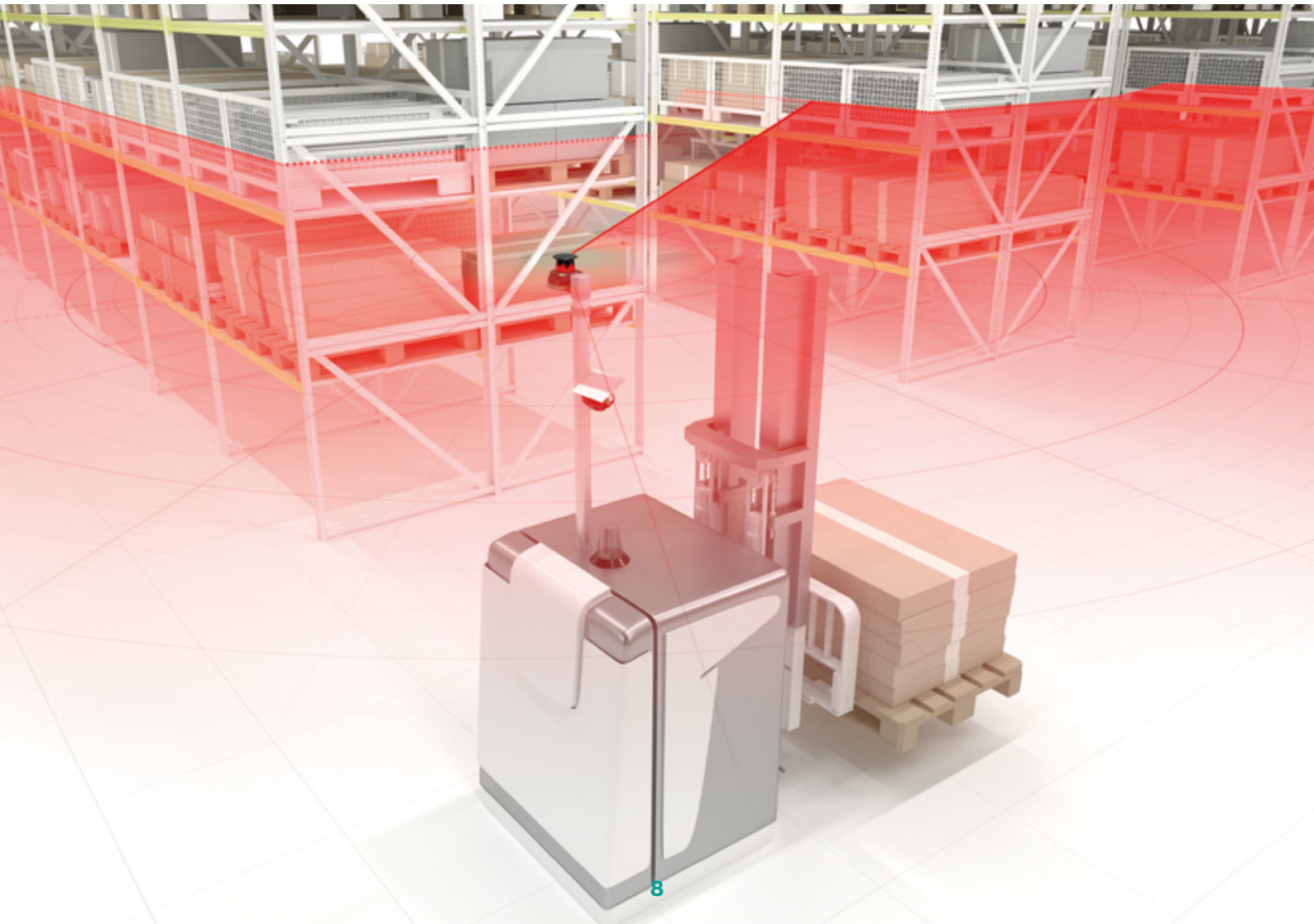
Solução inteligente para tarefas altamente complexas

Os pontos fortes do R2000 UHD/HD se destacam sempre que é necessário um desempenho máximo. Em aplicações de robótica, por exemplo, a combinação de um feixe de luz preciso e uma alta taxa de medição permite detectar até mesmo os contornos e estruturas mais sutis em tempo real.

Navegação perfeita sem colisões

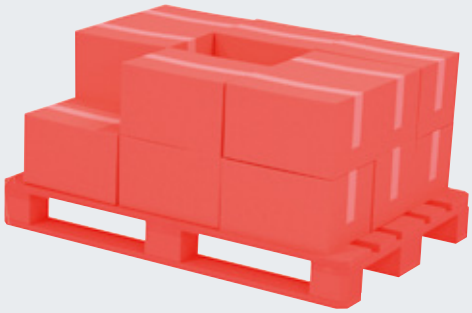
Empresas de logística utilizam veículos de transporte autônomos para tornar seus processos o mais eficientes possível. Esses veículos se deslocam até transportadores contínuos de forma autônoma e recebem paletes, por exemplo. O ângulo de medição de 360° do R2000 atende a um dos principais requisitos para aplicações de navegação desse tipo. O ponto de luz preciso e a resolução angular de 0,014° garantem a localização confiável de outros veículos e objetos.

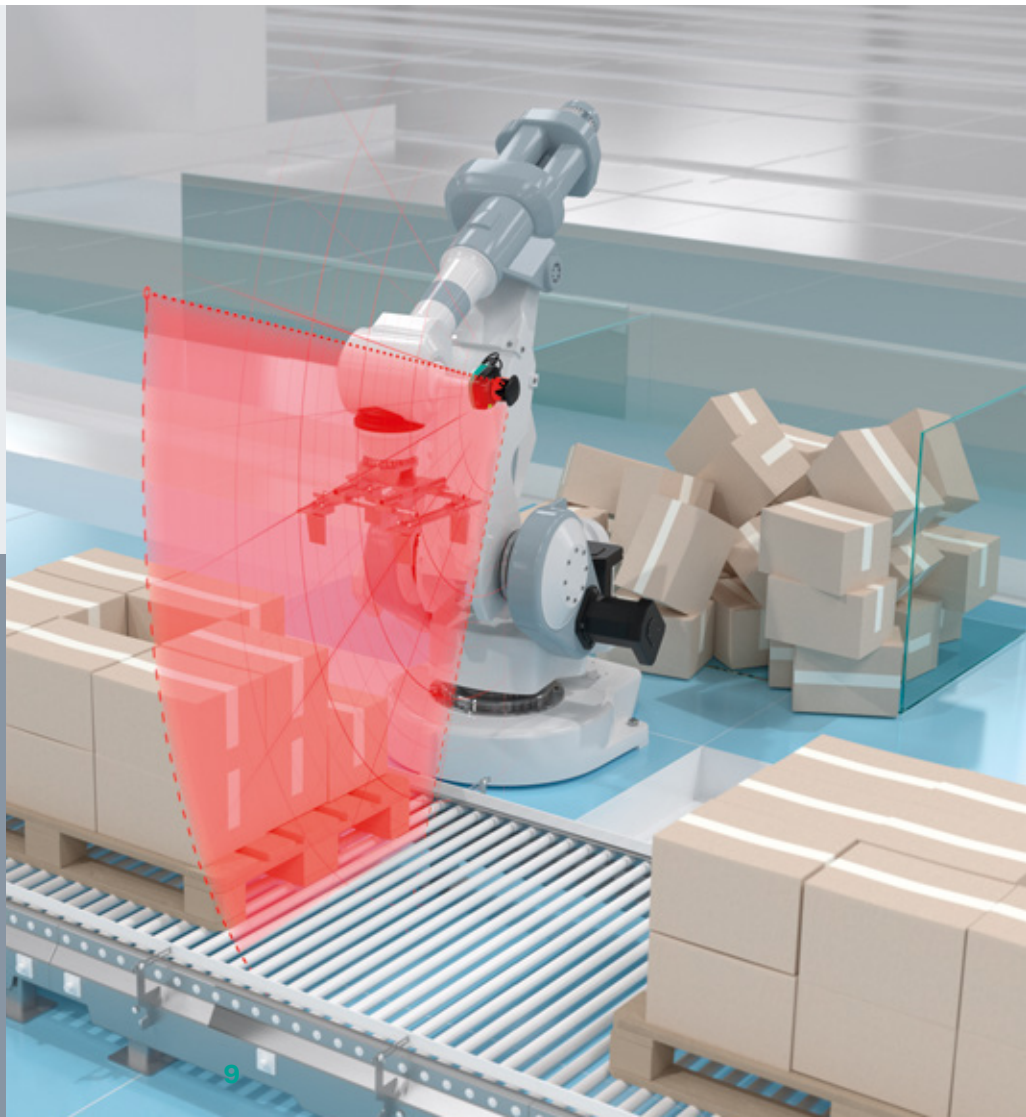
O ponto de medição preciso garante que até mesmo os menores objetos sejam detectados, permitindo evitar colisões. Uma variedade de modos de avaliação também oferece máxima flexibilidade, permitindo o ajuste ideal às necessidades específicas de cada aplicação.



Medições precisas de contornos para aplicações robóticas

No setor de armazenagem e manuseio de materiais, robôs são utilizados com transportadores horizontais para posicionar pacotes com precisão nos espaços vazios de paletes em movimento. Quando instalado ao braço de um robô, o R2000 pode fornecer os dados necessários para cálculos precisos de posicionamento. Isso possibilita a detecção de espaços vazios nos quais as caixas podem ser inseridas. O ponto de luz preciso e a alta taxa de medição garantem que até mesmo os contornos e estruturas mais finos sejam detectados em tempo real.





R2000 Detection

O especialista em tarefas exigentes de monitoramento e detecção

- Faixa de medição: 30 m
- Ângulo de varredura
- Tela interativa e versátil
- Campos de detecção configuráveis



Ideal para os menores objetos e aplicações dinâmicas

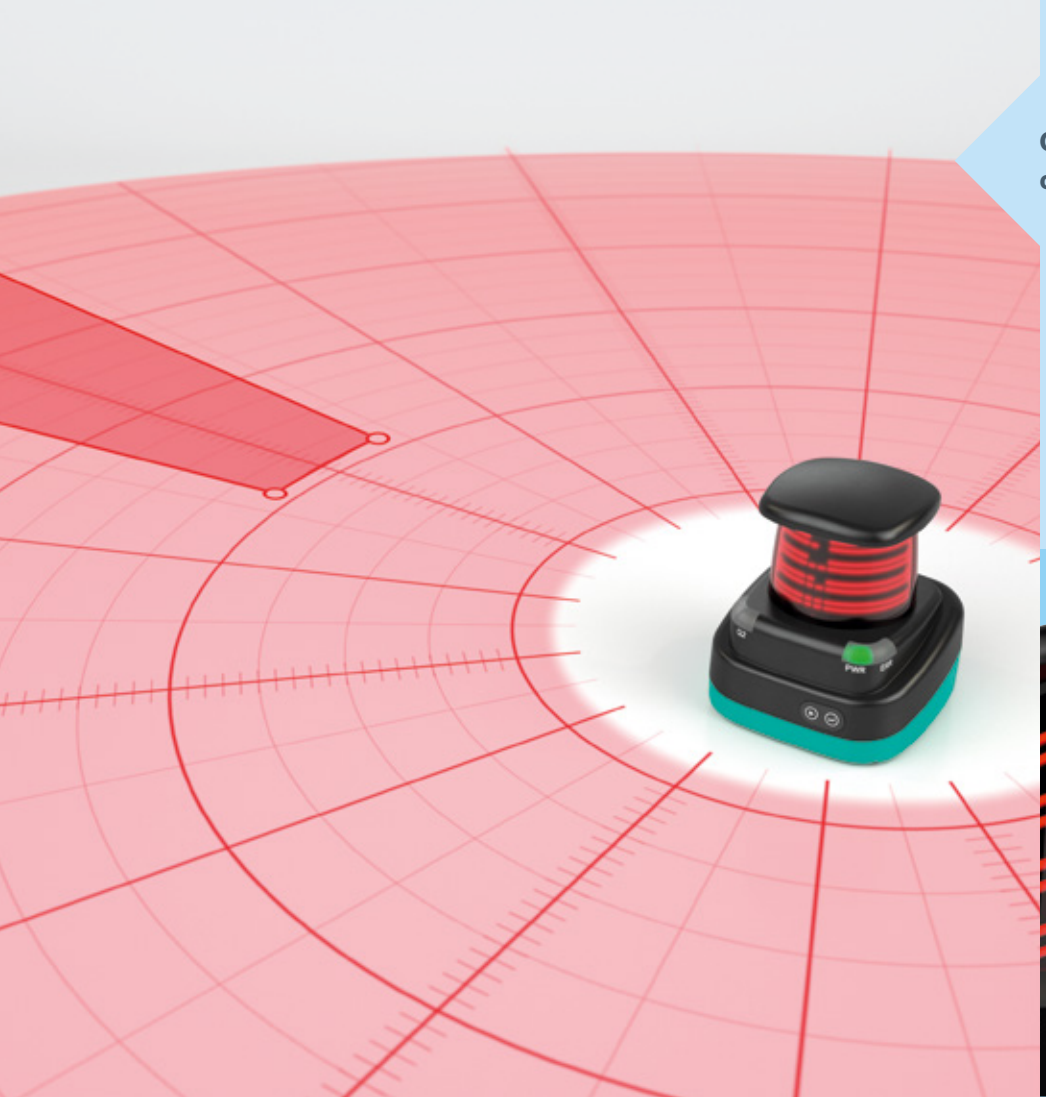
O R2000 Detection apresenta um conceito de operação simples, um eixo de varredura altamente estável e a melhor resolução angular da categoria. É ideal para tarefas como controle de espaços e detecção de compartimentos de armazenamento vazios. Os dispositivos possuem quatro campos de detecção livremente configuráveis e estão disponíveis nas versões de luz infravermelha (OBD30M) ou luz vermelha (OBD5M), mediante solicitação. Ambas as versões permitem o monitoramento confiável de objetos naturais a uma distância de até 30 metros.

Visibilidade em todas as direções

O R2000 Detection é um sensor LiDAR 2D que combina alto desempenho com um design particularmente compacto. O dispositivo oferece visibilidade panorâmica de 360° e a melhor resolução angular da categoria. O R2000 Detection apresenta não apenas um tempo de resposta curto, mas também uma resolução extremamente alta de 0,071°. Quando combinada com o feixe de luz preciso, essa resolução permite que até mesmo os menores objetos sejam detectados.

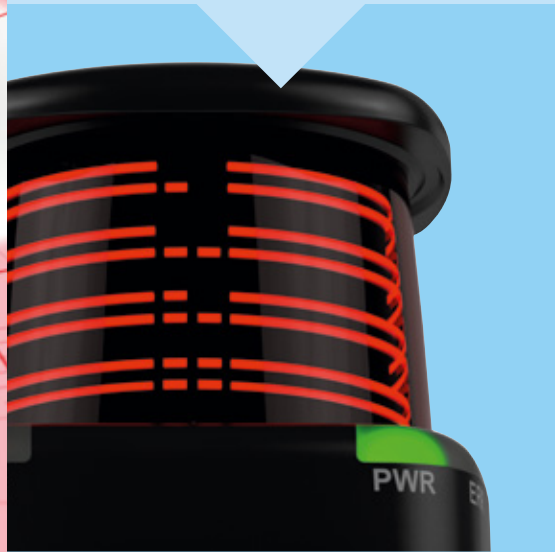
Campos de monitoramento altamente flexíveis e ajustáveis

O eixo de varredura estável e sem oscilações do R2000 Detection garante um monitoramento preciso e confiável da superfície de varredura. O dispositivo possui quatro campos de detecção que podem ser configurados de forma fácil e intuitiva via DTM. Isso torna o scanner a escolha ideal para detectar lacunas e peças salientes. Os campos e entradas estão logicamente vinculados às saídas, tornando a configuração muito simples e intuitiva. A parametrização da avaliação dos campos garante uma detecção robusta de objetos mesmo sob condições ambientais extremamente difíceis e com alto nível de contaminação. O recurso de avaliação de campos do R2000 também assegura que objetos grandes e pequenos possam ser distinguidos de forma confiável.



Configuração de até quatro campos de detecção

Display do R2000 Detection



Dados técnicos	R2000 Detection
Código para pedido	OBD15M-R2000-4EP-V1V17 OBD30M-R2000-4EP-V1V17-1L
Faixa de medição	15 m até o objeto/30 m até o refletor (OBD15M) 30 m até o objeto/30 m até o refletor (OBD30M)
Ângulo de varredura	360°
Largura mínima do objeto	< 12 mm
Resolução angular	≥ 1 mm
Precisão de repetição	≥ 0,071°
Número de campos de comutação	4 campos livremente configuráveis
Saída de sinal	4 entradas/saídas de comutação (selecionáveis)
Parametrização	DTM R2000 para integração no PACTware
Classe do laser	1

Destaques

- R2000 Detection: Sensor de comutação para monitoramento de campos
- Um eixo de varredura estável e sem oscilações garante o monitoramento preciso da superfície de varredura
- Maior resolução angular entre os scanners com I/O digital disponíveis no mercado – 0,071° – garantindo a detecção de objetos extremamente pequenos
- Fácil de operar, com quatro campos de detecção livremente configuráveis
- Disponível com laser vermelho visível ou laser infravermelho

Para mais informações, acesse
pepperl-fuchs.com/pf-r2000d

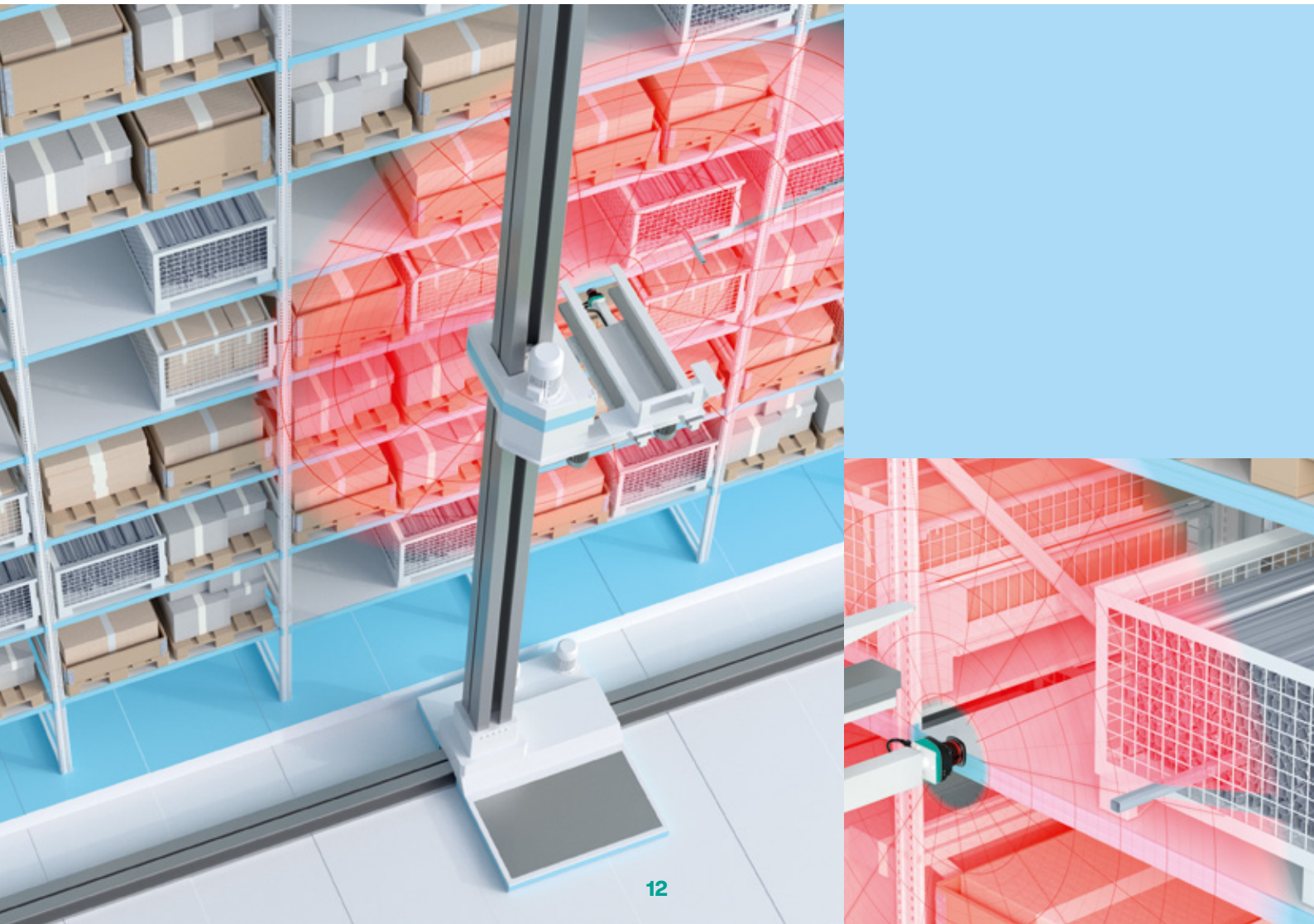
R2000 Detection

Zero colisões, mesmo em alta velocidade

Os sensores são utilizados para evitar colisões em diversas áreas, desde a fabricação automotiva até armazenagem e logística. O sensor LiDAR R2000 Detection é a escolha ideal para exatamente essas tarefas. Seus quatro campos de detecção podem ser definidos com precisão, permitindo detectar até mesmo os menores objetos a qualquer momento e com máxima confiabilidade.

Controle confiável de espaços em armazéns de grande altura

Sistemas automatizados de armazenamento e recuperação são utilizados para transportar mercadorias em alta velocidade em modernos armazéns de grande altura. Mesmo uma colisão mínima pode paralisar toda a instalação, aumentando significativamente os custos do processo. Os sensores LiDAR R2000 Detection podem ser instalados a um sistema automatizado de armazenamento e recuperação ou até mesmo na própria estrutura do rack, possibilitando a detecção até mesmo dos menores objetos graças a um alto grau de resolução angular de até 0,071°. Possíveis riscos podem ser detectados antecipadamente, permitindo que colisões sejam evitadas de forma confiável.



Detecção precisa de pequenas peças na produção automotiva

Um processo típico de montagem de veículos envolve carrocerias que se deslocam ao longo de uma linha de produção. É preciso garantir que elas passem por cada etapa de montagem sem erros, a fim de evitar falhas ou paradas durante o processo de produção. Todas as peças, independentemente do tamanho, que estejam na linha devem, portanto, ser detectadas com confiabilidade. Os sensores LiDAR R2000 monitoram a parte inferior do veículo, permitindo interromper a linha de produção assim que um objeto é detectado sob a carroceria.

Outras aplicações típicas

- Monitoramento de saliências
- Detecção de compartimentos de armazenamento vazios
- Prevenção de colisões para AGVs e plataformas autônomas de navegação

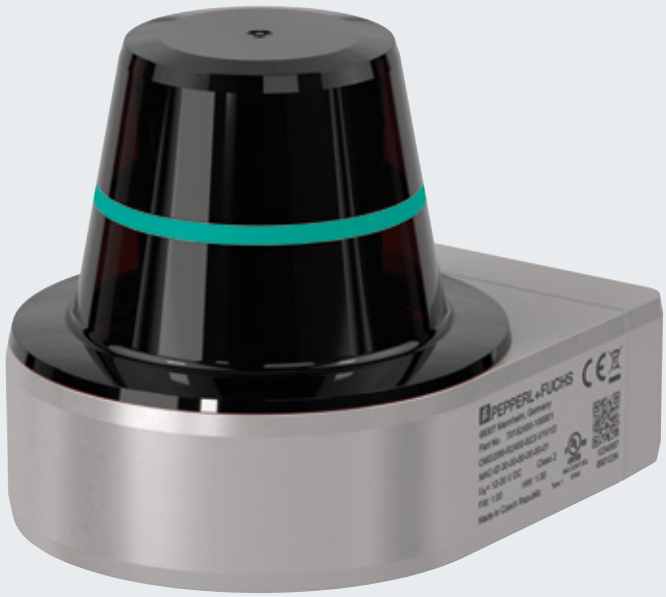




R2400

Compacto, robusto e eficiente: desempenho excepcional em 360°

- Faixa de medição: 25 m
- Ângulo de varredura
- Design robusto do dispositivo
- Invólucro compacto, 81 mm de altura

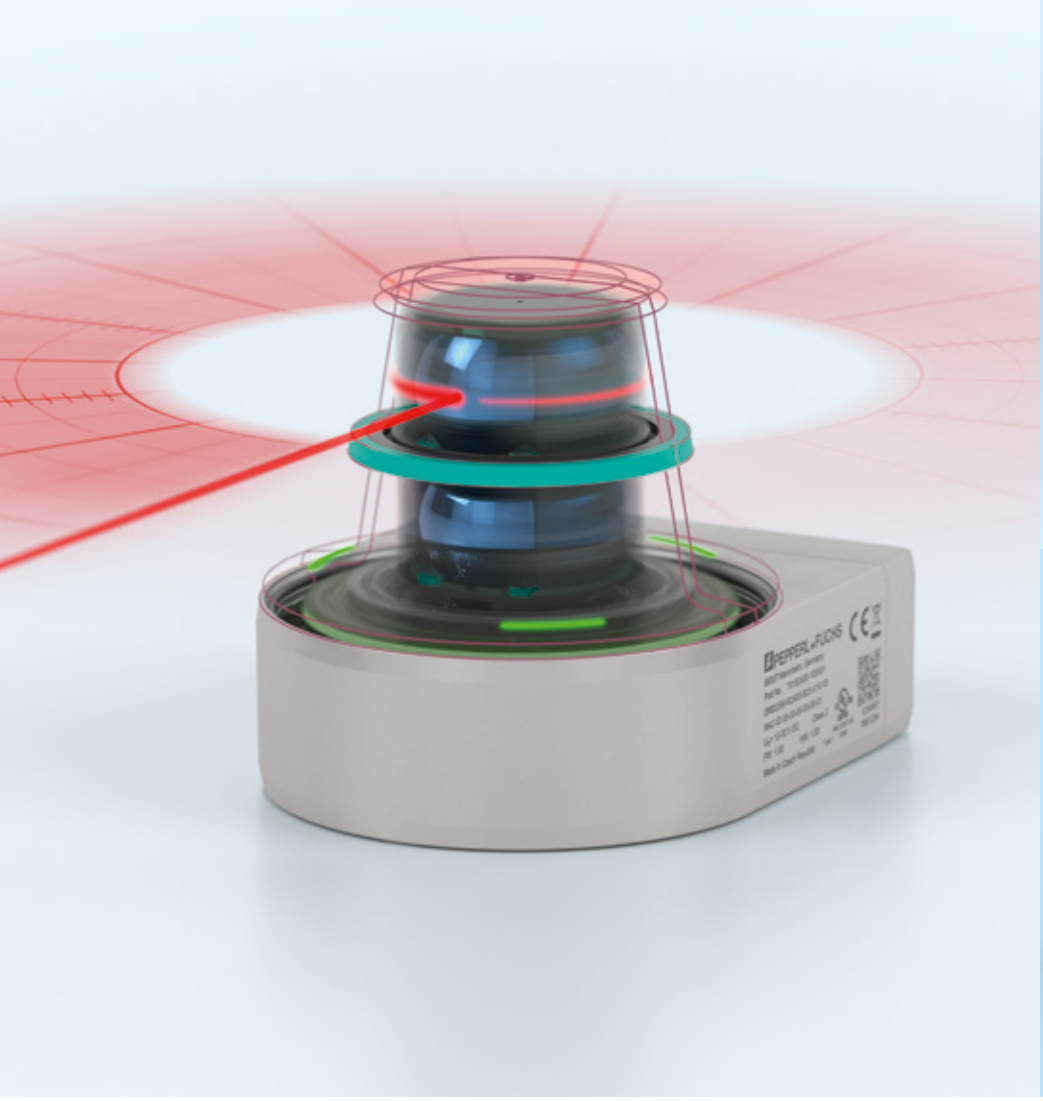


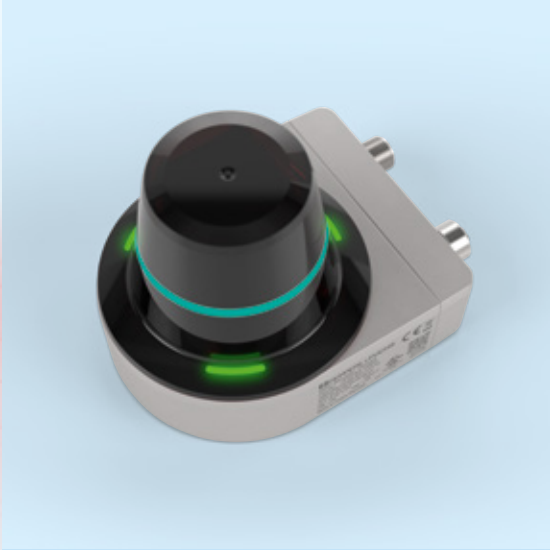
Além dos limites de sua categoria de dispositivos

O R2400 preenche a lacuna entre sensores compactos de entrada e sistemas LiDAR industriais de alto desempenho, combinando custo-benefício com maior robustez mecânica e resistência às influências ambientais. Seu design industrial garante medições confiáveis em 360°, operação estável sob condições exigentes e desempenho consistente que vai além dos limites típicos de sua classe de dispositivos.

Robusto e fácil de integrar

O sensor possui um invólucro metálico durável e insertos roscados robustos (torque de aperto: 2,5 Nm), garantindo uma montagem segura e confiável. Uma cabeça giratória resistente e rolamentos reforçados aumentam a durabilidade mecânica. Os orifícios de alinhamento permitem um posicionamento preciso e repetível, sem deslocamento lateral. Esse design inteligente garante uma instalação rápida e fácil substituição do sensor. Com apenas 81 mm de altura, o dispositivo permite uma integração especialmente compacta.







Detecção ambiental precisa em 360°

A visão panorâmica de 360° permite otimizar a navegação, realizar uma detecção completa do ambiente e aumentar a eficiência de custos. A detecção precisa de objetos é alcançada por meio da combinação da geometria do ponto de luz, alta precisão de medição e resolução angular de 0,05°. Uma precisão de repetição de < 16 mm garante resultados estáveis. O plano de varredura gerado pela rotação de todo o dispositivo de medição é livre de distorções, uma vez que não há desvio baseado em espelhos. Isso evita perfis de medição cônicos ou ondulados e garante uma detecção particularmente confiável de contornos e objetos.

Dados técnicos	R2400
Código para pedido	OMD25M-R2400-B23-V1V1D
Faixa de medição	25 m até o objeto/40 m até o refletor
Resolução angular	0,05°
Taxa de varredura	10–20 Hz
Ângulo de varredura	360°
Precisão de repetição	<16 mm

Para mais informações, acesse
pepperl-fuchs.com/pf-r2400

R2400

Medição confiável em espaços confinados

Em aplicações de AMR, cada milímetro faz diferença. Com apenas 81 mm de altura, o sensor LiDAR R2400 se encaixa nos espaços de instalação mais apertados — enquanto seu design robusto e sua confiabilidade comprovada garantem seu desempenho dia após dia, mesmo em condições industriais adversas.

Navegação precisa de robôs móveis

Em instalações modernas de produção e logística, os robôs móveis autônomos (AMRs) transportam materiais e contêineres por ambientes em constante mudança — sem intervenção humana. Para manter o fluxo de tráfego e evitar colisões, uma navegação confiável é essencial.

É aí que entra o sensor LiDAR R2400. Ele fornece a base de dados para a localização e o mapeamento baseados em SLAM, capturando nuvens de pontos densas de 360° com alta resolução angular para detectar contornos e refletores com precisão. E, com um perfil de apenas 81 mm, ele se integra perfeitamente a plataformas de veículos compactas — permitindo uma navegação confiável mesmo onde a instalação é limitada.





Detecção confiável de carga em empilhadeiras AGV

As empilhadeiras automatizadas detectam os pés dos paletes para o posicionamento preciso dos garfos, permitindo o manuseio seguro dos paletes na automação logística. O desafio reside na integração compacta ao porta-garfos, mantendo a resistência a elevados esforços mecânicos.

Com 81 mm de altura, o R2400 permite fácil instalação em estruturas compactas. A detecção em 360° em todas as direções permite um alinhamento flexível do sensor, enquanto a construção robusta em metal garante desempenho consistentemente estável em condições industriais. O resultado é o manuseio confiável de unidades de carga com alta confiabilidade do processo, custos de manutenção reduzidos e excelente eficiência de custos.



R2100

Desempenho de ponta com o mais alto nível de eficiência

Faixa de medição: 8 m

88°

Ângulo de varredura

CANopen

RS232



Tecnologias inovadoras para resultados de medição confiáveis

O scanner multirraio de LED 2D R2100 é a combinação perfeita entre a tecnologia de medição por pulsos (PRT) e a medição multicanal. Vários emissores de LED dispostos lado a lado avaliam uma área 2D dentro de uma zona de 88°. Isso garante que o scanner forneça resultados de medição absolutamente confiáveis e estáveis, independentemente das condições ambientais. Como resultado, o R2100 é a escolha perfeita para aplicações em equipamentos móveis, intralogística e engenharia de máquinas e instalações.

Extremamente robusto e altamente eficiente

Os elementos emissores do R2100 estão dispostos lado a lado para avaliar uma área 2D dentro de uma zona de 88°, permitindo a medição multicanal. Ao contrário de outros sensores LiDAR 2D, o dispositivo apresenta um design de estado sólido. Isso torna o R2100 extremamente robusto e a escolha ideal para aplicações mecanicamente exigentes. O consumo de energia do scanner também é extremamente baixo, tornando-o uma solução particularmente econômica.

Tempos de resposta mínimos para processos rápidos

A eletrônica inteligente do sensor R2100 proporciona tempos de resposta rápidos, garantindo detecção precisa e alta velocidade de processamento. O sistema de medição por LED não é prejudicial aos olhos, oferece proteção ideal para os operadores e pode ser utilizado em todas as áreas de trabalho sem representar risco. O dispositivo também possui separação óptica de canais, o que aumenta significativamente sua tolerância à poluição. Isso prolonga os intervalos de limpeza, o que, por sua vez, reduz significativamente o tempo de inatividade.



Invólucro ultrafino



Medição multicanal



Separação do emissor e do receptor

Dados técnicos	R2100
Código para pedido	OMD8000-R2100-R2-2V15 (RS232/serial) OMD8000-R2100-B16-2V15 (CAN/CANopen)
Faixa de medição	0.2 ... 8 m
Ângulo de varredura	88°
Resolução	1 mm
Tipo de luz	LEDs infravermelhos, luz modulada, 850 nm
Taxa de varredura	50 s^{-1} (1 varredura = 11 medições)
Tensão de operação	10 ... 30 V DC
Corrente em vazio	≤ 120 mA/24 V DC
Grau de proteção	IP67
Temperatura ambiente	–30 ... +50 °C (–22 ... +122 °F)
Dimensões (C × L × A)	157 × 81 × 45 mm

Destaques

- Os LEDs Ultra-IR garantem um desempenho potente e uma longa vida útil
- Ausência de peças móveis para maior durabilidade
- Medição 2D com varredura multirraio
- Seguro para os olhos graças à utilização de LEDs
- Vários emissores de feixe amplo garantem a detecção confiável de objetos, independentemente da textura da superfície

Para mais informações, acesse
pepperl-fuchs.com/pf-r2100

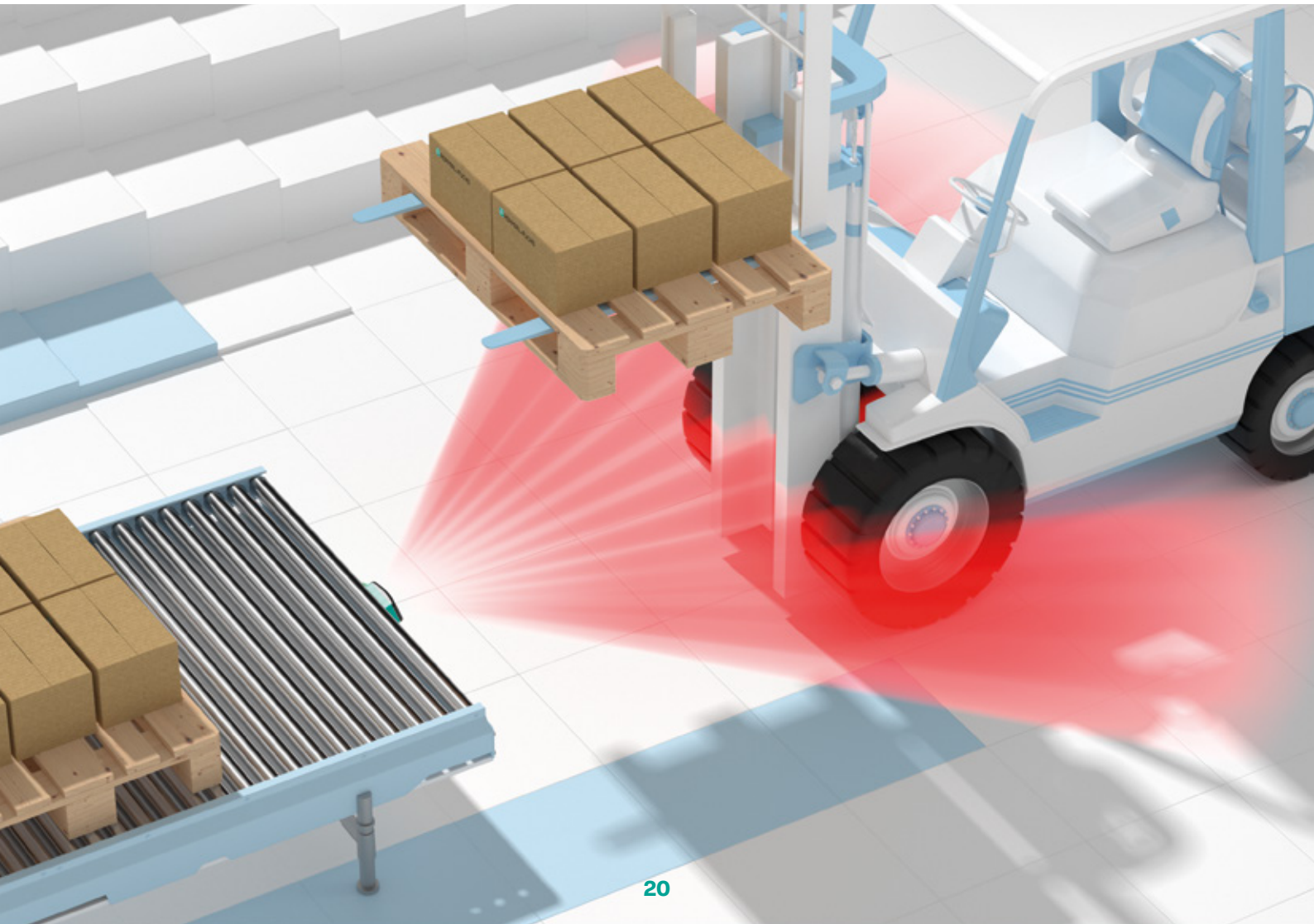
R2100

Foco no que realmente importa

Robusto, rápido e econômico — o R2100 é a solução de sensor perfeita para tarefas que exigem resistência mecânica. Esse scanner multirraio de LED é uma escolha particularmente adequada quando se trata de detecção simples e confiável de objetos.

Detecção confiável de objetos

Uma das aplicações do sensor LiDAR 2D R2100 no setor de armazenagem é a detecção confiável de empilhadeiras em estações de transferência. Quando utilizado para essa finalidade, o dispositivo é montado na estação, voltado para a direção de aproximação dos veículos. A partir dessa posição, o sensor pode detectar um veículo se aproximando, como uma empilhadeira. A tecnologia LiDAR 2D faz com que a direção de aproximação seja irrelevante. O dispositivo utiliza PRT para determinar a distância exata até a empilhadeira e, então, pode reagir de acordo com a situação operacional, por exemplo, parando a esteira transportadora. Os múltiplos emissores de feixe amplo garantem que apenas eventos relevantes sejam avaliados e que interferências causadas por pequenos objetos não afetem a disponibilidade da instalação.



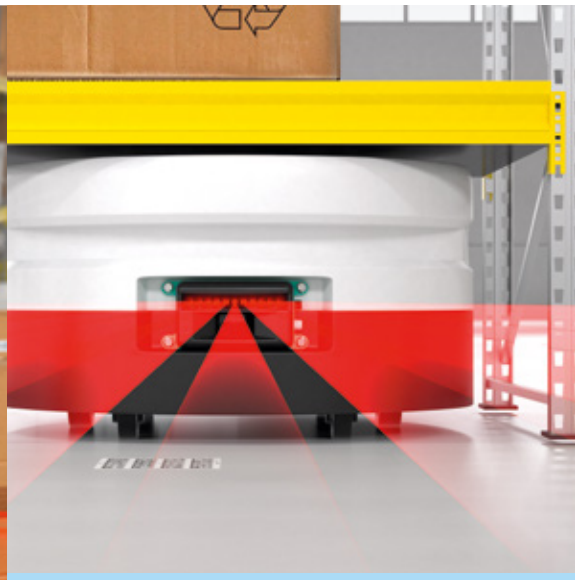
Prevenção segura de colisões

Em armazéns onde AGVs autônomos movimentam racks, o R2100 é utilizado para a detecção de objetos, a fim de evitar colisões com objetos ou outros veículos no trajeto. O sensor fornece informações confiáveis sobre a distância e a localização de qualquer obstáculo ao painel de controle. Como o dispositivo não possui peças móveis, o nível de desgaste mecânico durante o uso é baixo, tornando-o extremamente robusto. O R2100 também é a solução ideal para essas tarefas devido à sua relação custo-benefício. O scanner também possui LEDs com luz transmissora infravermelha. Essa luz é invisível ao usuário, eliminando qualquer possibilidade de incômodo.

Outras aplicações típicas

- Detecção e classificação de objetos
- Detecção de perfis simples de altura
- Detecção de veículos
- Verificação de compartimentos ocupados





PACTware: O software para uma operação simples

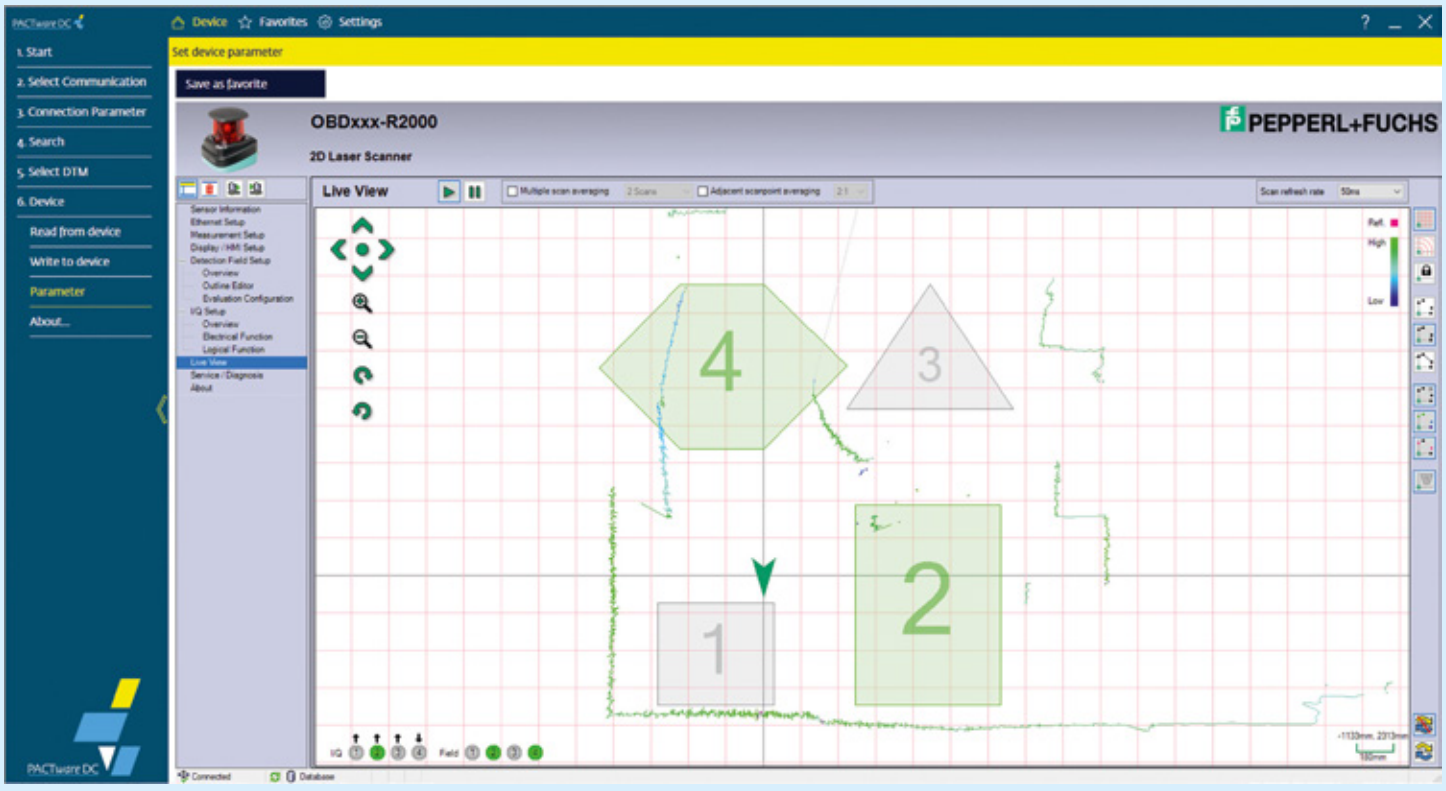
O PACTware se destaca por sua operação simples e intuitiva. A interface de usuário prática, combinada ao gerenciador de tipo de dispositivo (DTM) correspondente, garante uma visualização perfeita e permite configurar e parametrizar os sensores com facilidade.

Comunicação perfeita com um design moderno

O software operacional PACTware é um aplicativo baseado na estrutura FDT para comunicação ideal com equipamentos de campo. A tecnologia FDT, que sustenta o PACTware, permite superar os níveis hierárquicos da pirâmide de automação. A versão mais recente do software, o PACTware DC, foi otimizada para comunicação ponto a ponto com equipamentos de campo e apresenta um design moderno particularmente eficiente. Como a configuração do projeto é executada de forma independente em segundo plano, o usuário pode se concentrar totalmente na interface do dispositivo.

PACTware para comunicação com sensores

A Pepperl+Fuchs oferece um DTM para cada um dos seguintes modelos: R2000 HD/UHD, R2000 Detection, e R2400. Além da identificação e do diagnóstico do dispositivo, o DTM oferece muitas outras opções, incluindo ampla parametrização de tags do dispositivo, sentido de rotação e frequência de varredura. Ele permite a programação rápida e fácil do display e a configuração de parâmetros para comunicação via Ethernet.

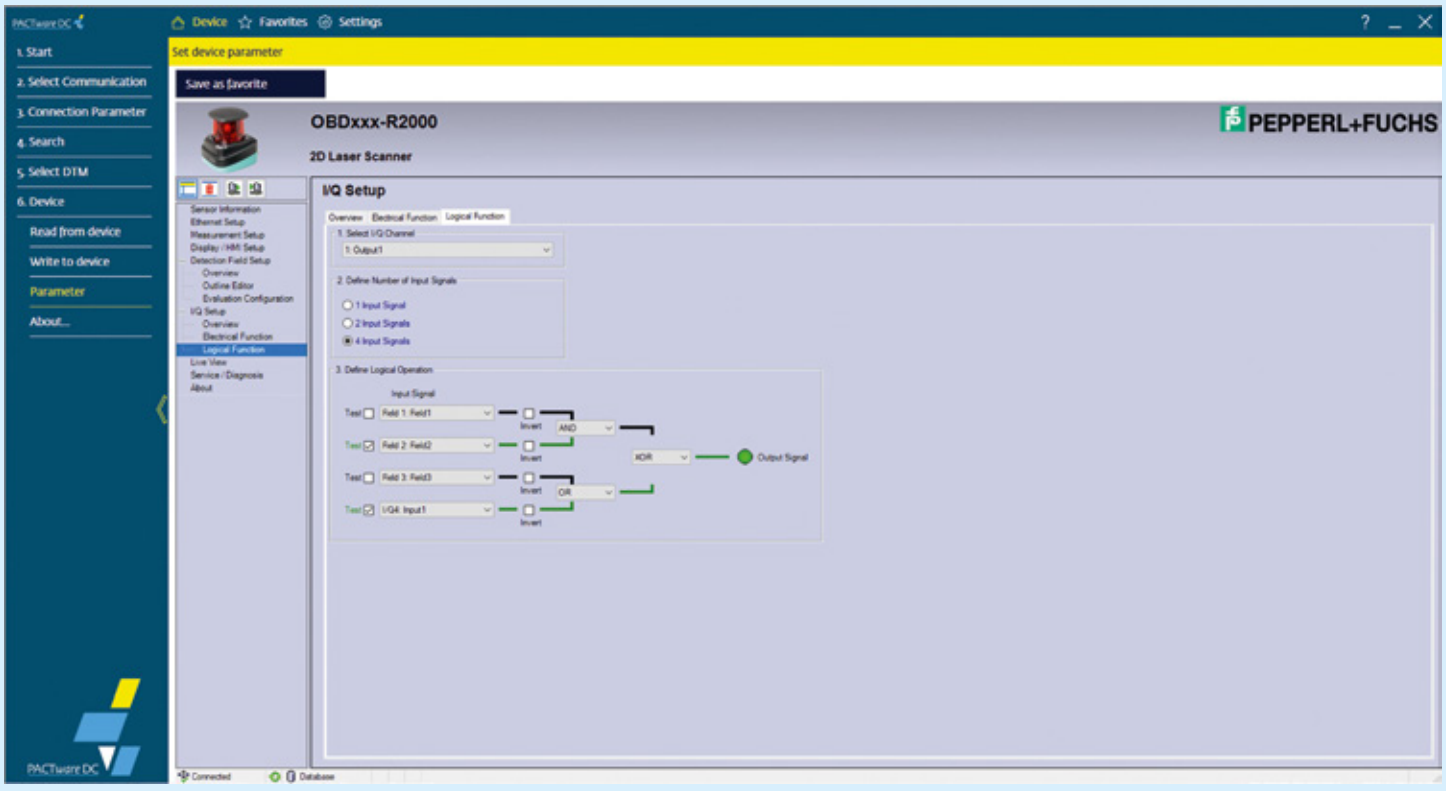


Campos de monitoramento ajustáveis na visualização ao vivo.

O DTM para o R2000 Detection permite configurar campos de monitoramento de forma rápida e flexível por meio do editor intuitivo. Funções lógicas simples podem ser implementadas diretamente no DTM com base em ligações lógicas entre os estados dos campos e as entradas.

Destaques

- Simplifica a identificação, a parametrização e o diagnóstico dos dispositivos
- Muito fácil de usar e intuitivo
- Software operacional independente de fabricante e de rede para equipamentos de campo
- Suporte visual à operação e à documentação das configurações dos dispositivos



Função lógica para ligações lógicas entre os estados dos campos e as entradas.

Your automation, our passion.

- Sensores Industriais
- Comunicações e Interfaces Industriais
- Enterprise Mobility
- Produtos e Soluções para Áreas Classificadas

www.pepperl-fuchs.com

Sujeito a modificações • © Pepperl+Fuchs
Impresso no Brasil • Nº de peça 70210110 09/26 • público

Qualidade Pepperl+Fuchs
Baixe nossa política mais recente aqui:

www.pepperl-fuchs.com/quality

PEPPERL+FUCHS