Decisivo paso al futuro.

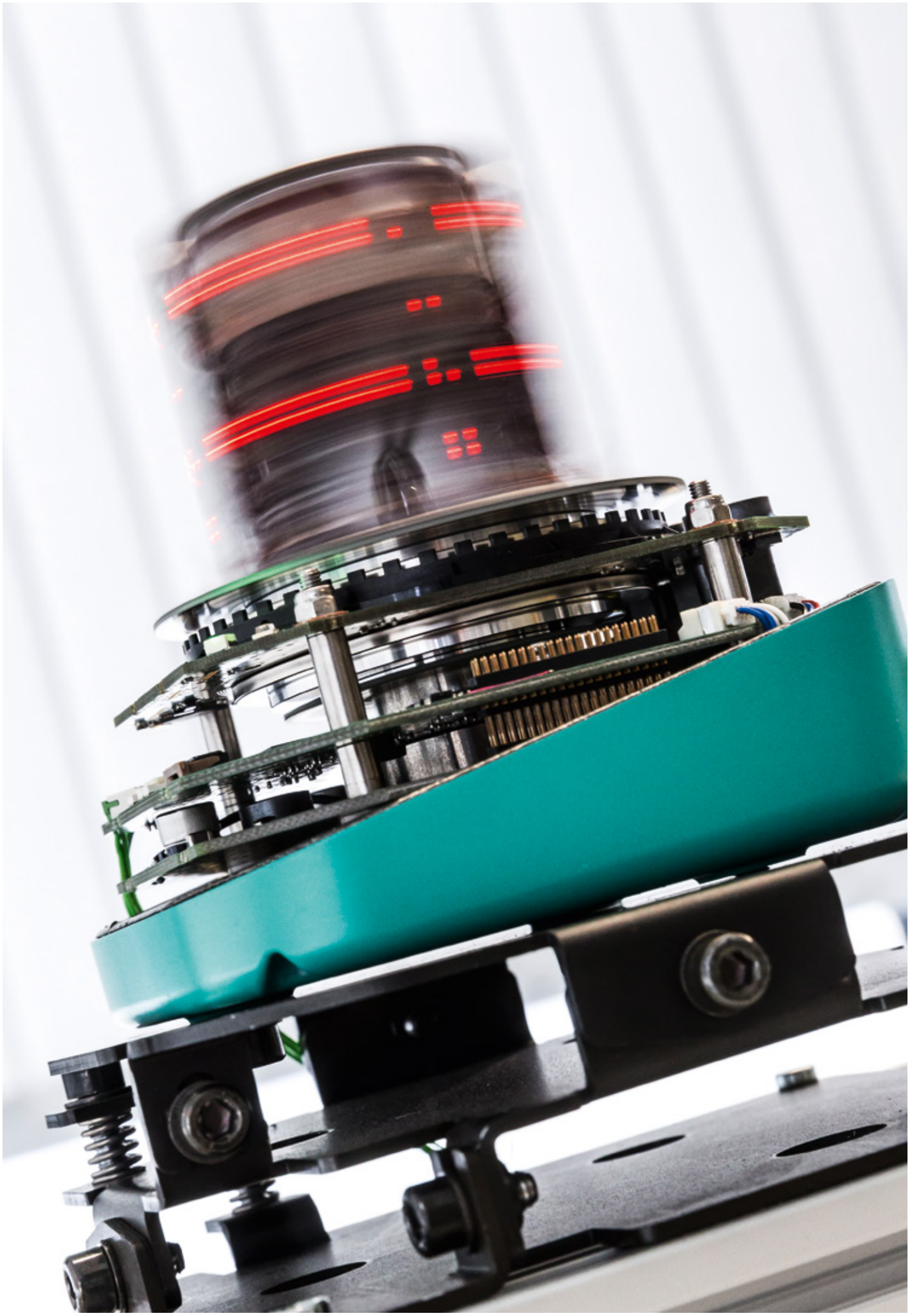
La tecnología de medición de distancia por pulsos, con precisión milimétrica, supera de manera confiable cualquier desafío.

Descripción general del producto:
Sensores LiDAR



Your automation, our passion.

PEPPERL+FUCHS



Sensores LiDAR

Soluciones innovadoras de sensores para un rendimiento máximo

Pepperl+Fuchs se basa en décadas de experiencia y en un profundo conocimiento técnico para impulsar constantemente ideas innovadoras. Los sensores LiDAR con tecnología de medición por pulsos o PRT (Pulse Ranging Technology) siguen esta tradición. El enfoque sistemático de la empresa en el desarrollo de estos sensores garantiza que en el futuro se contarán con soluciones de sensores nuevas y aún más potentes.

Un paso decisivo hacia el futuro

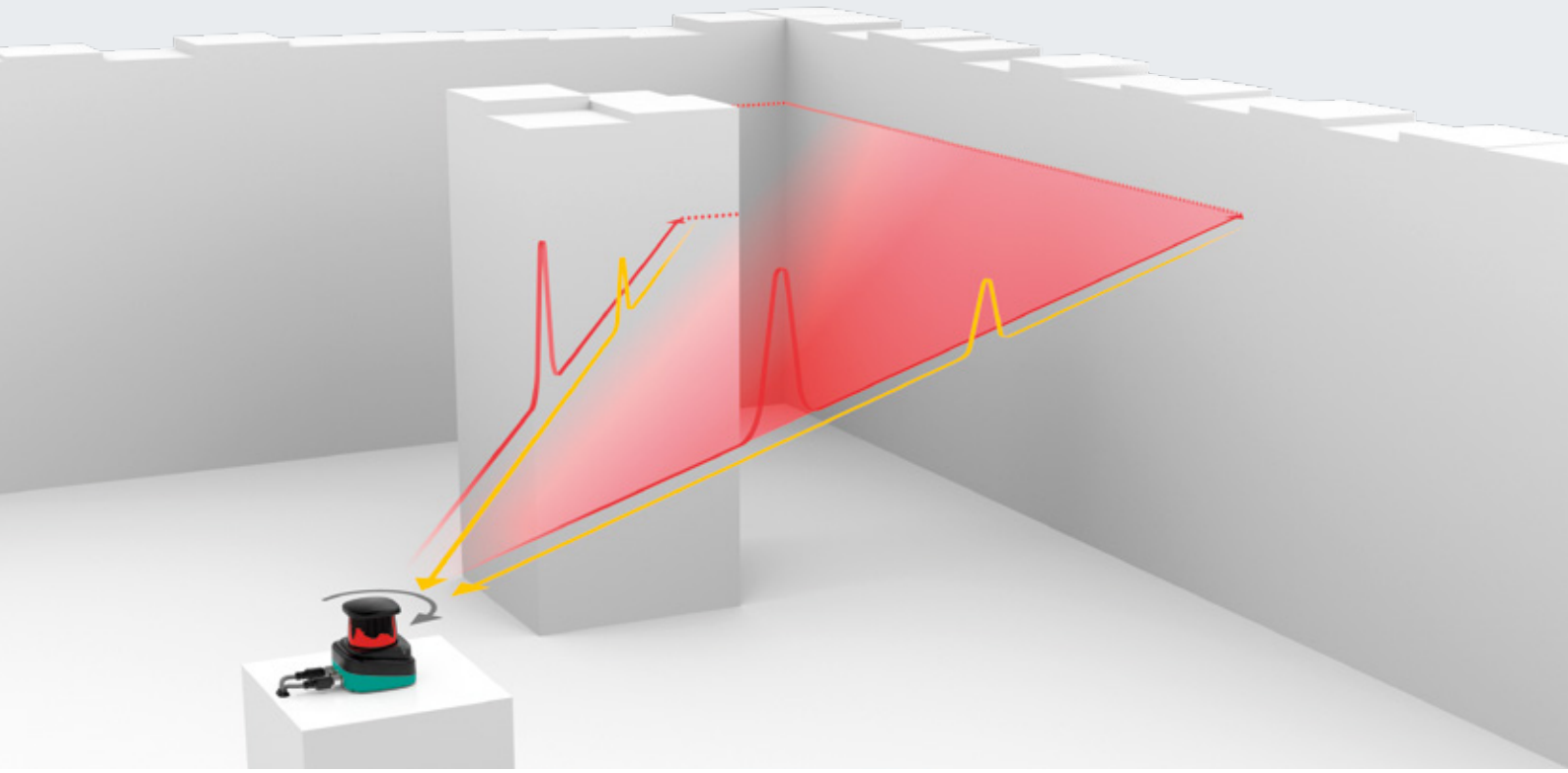
La gama de sensores LiDAR de Pepperl+Fuchs ofrece exactamente la solución adecuada para cada aplicación, desde requisitos básicos hasta aplicaciones de alta gama. El R2000 es un sensor 2-D LiDAR que destaca por su rendimiento de 360° y su precisión inigualable. El R2400 también ofrece medición de 360°, pero se destaca en aplicaciones donde un diseño compacto y la rentabilidad son cruciales. El R2100 es un escáner LED de estado sólido, con múltiples haces, de diseño duradero y extremadamente rentable, lo que lo convierte en la opción perfecta para la detección sencilla y confiable de objetos.

Tecnología superior: PRT para resultados de medición precisos y confiables

Al desarrollar la tecnología de medición por pulsos (PRT), Pepperl+Fuchs ha incorporado la tecnología de medición directa del tiempo de vuelo en productos disponibles para uso comercial e industrial. Esto significa que esta tecnología precisa y altamente confiable puede adaptarse para satisfacer una amplia gama de requisitos. La PRT permite medir distancias que van desde unos pocos centímetros hasta varios cientos de metros con precisión y confiabilidad absolutas, incluso en condiciones difíciles.

Tecnología de medición de distancia por pulsos

Tecnología inteligente para un alto nivel de precisión



La tecnología de medición de distancia por pulsos (PRT) fue desarrollada especialmente por Pepperl+Fuchs para la medición de distancias de alta precisión. Permite medir distancias que van desde unos pocos centímetros hasta varios cientos de metros con la máxima precisión.

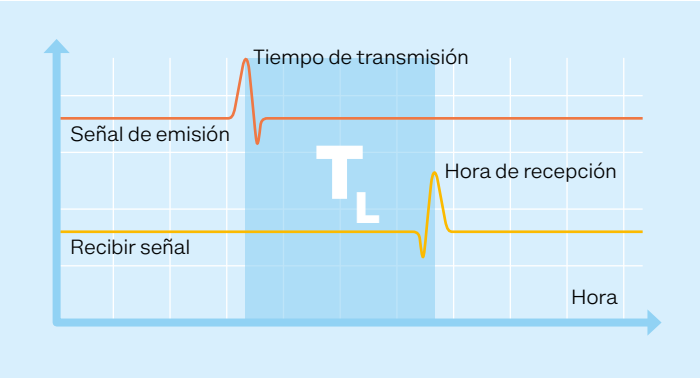
Pulsos de alta energía en lugar de un haz de luz continuo

La tecnología de medición por pulsos utiliza una potente fuente de luz para emitir pulsos cortos de luz. Estos pulsos se reflejan en el target y son detectados con un alto nivel de precisión por un receptor fotosensible. A continuación, se calcula la distancia exacta al target basándose en los valores registrados y en la velocidad de la luz.

El contenido energético de un pulso de luz es considerablemente mayor que el de los sensores que utilizan métodos de medición indirectos y fuentes de luz constantes. A diferencia de la triangulación, el rango de medición de la PRT no está limitado por la disposición geométrica de la óptica. Incluso en carcasas relativamente pequeñas, los sensores PRT pueden ofrecer rangos de medición significativamente mayores y cumplir con altos requisitos en cuanto a la calidad de los valores medidos.

Precisión milimétrica, incluso a largas distancias

Una de las razones por las que la tecnología de medición por pulsos (PRT) ha tenido tanto éxito es la densidad de energía extremadamente alta de los pulsos de luz. Esto no solo permite alcanzar rangos de detección más amplios, sino que también suprime de manera efectiva las interferencias causadas por la luz ambiental y las diferentes propiedades de los objetos. Al medir directamente el tiempo de tránsito de estos pulsos de luz, los sensores PRT ofrecen resultados de medición altamente precisos y confiables.



Rendimiento máximo: el R2000

El ángulo de medición de 360° del escáner permite una visibilidad completa. El sensor 2-D LiDAR ofrece la mejor resolución angular de su clase y una pantalla interactiva para ver fácilmente la información de estado. Los ajustes básicos se pueden configurar directamente en el dispositivo. También se puede consultar la información de funcionamiento y diagnóstico durante la operación.

Una solución económica y duradera: el R2100

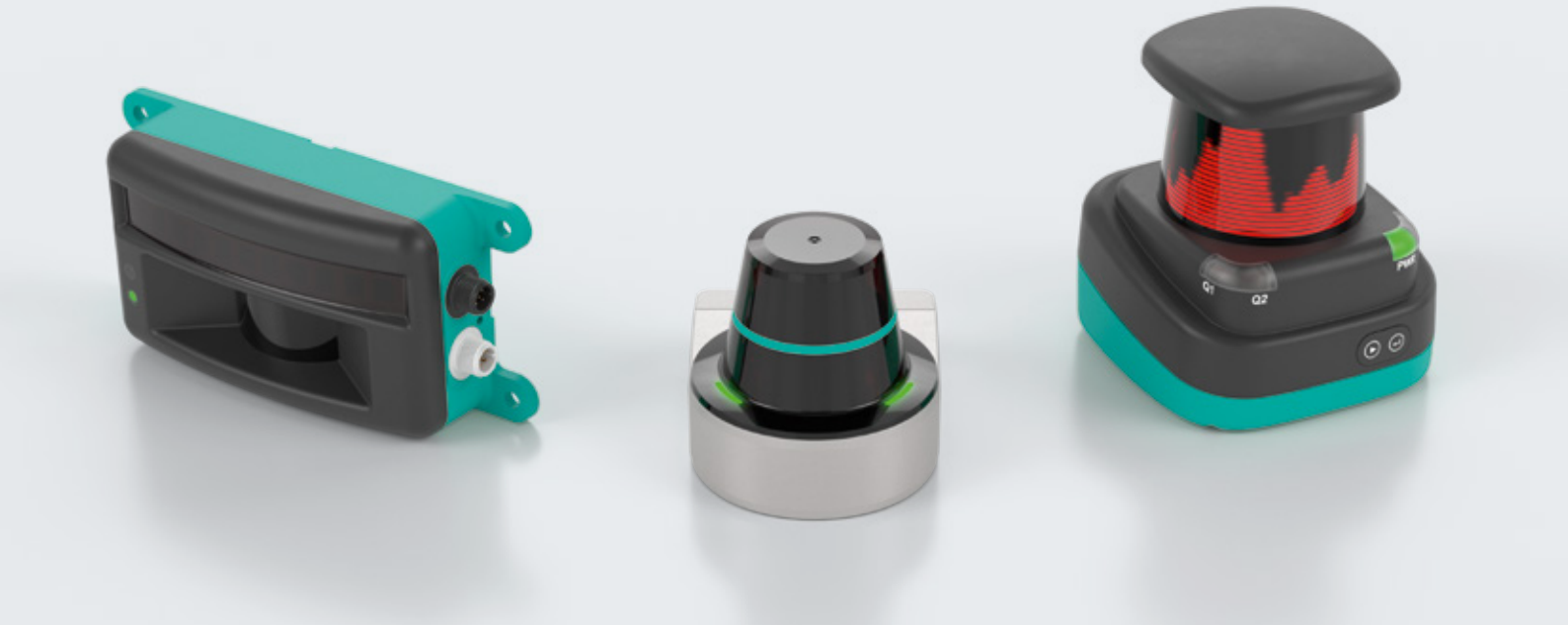
El escáner LED multihaz R2100 de Pepperl+Fuchs cuenta con un diseño de estado sólido que le confiere mayor durabilidad y, además, es rentable. El dispositivo realiza mediciones 2-D mediante 11 haces individuales para obtener resultados de medición absolutamente confiables. Varios emisores de haz ancho garantizan una detección confiable de objetos, independientemente de la textura de la superficie.

Compacto con visión panorámica: el R2400

El R2400 combina una detección completa de 360° con un diseño excepcionalmente compacto, con solo 81 mm de altura. Su robusta construcción metálica garantiza un rendimiento confiable incluso bajo estrés mecánico. Gracias a la separación óptica entre el transmisor y el receptor, los resultados de medición se mantienen estables incluso en condiciones ambientales difíciles. El sensor 2-D LiDAR es la solución ideal para aplicaciones de AMR y AGV en las que el diseño compacto y la rentabilidad son fundamentales.

Aplicaciones típicas del PRT

- Rangos de detección de medianos a muy grandes, en condiciones ambientales variables
- Operación en paralelo de varios sensores adyacentes
- Detección y posicionamiento precisos de objetos
- Soporte confiable a la navegación y prevención de colisiones



Escáner LED multihaz R2100, sensor 2-D LiDAR R2400 y R2000

R2000 UHD/HD

Alto nivel de precisión para aplicaciones exigentes

- Rango de medición de hasta 120 m
- Ángulo de barrido
- Pantalla interactiva y versátil
- Detección de objetos muy pequeños



Detección precisa incluso de los objetos más pequeños

La combinación de características únicas es lo que realmente distingue al R2000. Un punto de luz preciso, junto con una alta resolución angular, permite detectar objetos con una longitud de tan solo un milímetro. Esto garantiza una detección de objetos absolutamente confiable y resultados de medición claros, incluso en condiciones ambientales extremadamente difíciles. El ángulo de medición de 360° asegura una visibilidad completa en todo momento.

Detección precisa de objetos con un ángulo de medición de 360°

El R2000 cuenta con un ángulo de medición de 360° para una visibilidad panorámica. La pantalla interactiva panorámica proporciona información textual y gráfica. Los ajustes básicos se pueden configurar directamente en el dispositivo mediante controles de fácil acceso. Estos controles también permiten consultar información de diagnóstico durante el funcionamiento. Esto incluye mensajes sobre el grado de contaminación de la lente, para que el usuario pueda intervenir antes de que se produzca una falla.

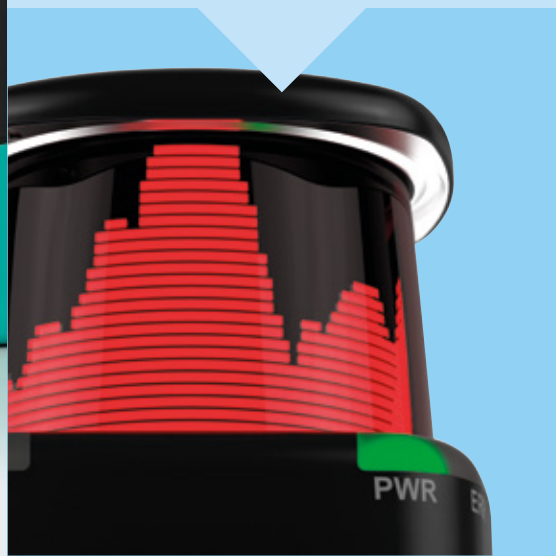
Frecuencia de muestreo extremadamente alta, alto grado de resolución angular, amplio rango de detección

El R2000 combina una velocidad extrema con una resolución angular líder en el mercado de 0,014°. Las altas frecuencias de muestreo de 3,000 revoluciones por minuto y 250,000 mediciones individuales por segundo garantizan el mayor rendimiento posible. Se pueden utilizar filtros conmutables para ajustar el valor de salida del valor medido de manera fácil y rápida a la aplicación correspondiente. Además de proporcionar mediciones precisas de distancia y ángulo, el R2000 puede diferenciar entre objetos naturales y reflectores. Una marca de tiempo precisa en los datos de medición permite una integración precisa en tareas de medición dinámicas.



Controles de fácil acceso

Pantalla R2000 HD y UHD



Datos técnicos	R2000 UHD (ultra alta densidad)	R2000 HD (alta densidad)
Código de pedido	OMD15M-R2000-B23-V1V1D OMD30M-R2000-B23-V1V1D-1L OMD60M-R2000-B23-V1V1D-1L OMD120M-R2000-B23-V1V1D	OMD30M-R2000-B23-V1V1D-HD-1L OMD60M-R2000-B23-V1V1D-HD-1L
Rango de medición	15 m hasta el objeto/60 m hasta el reflector (OMD15M) 30 m hasta el objeto/200 m hasta el reflector (OMD30M) 60 m hasta el objeto/200 m hasta el reflector (OMD60M) 120 m hasta el objeto/200 m hasta el reflector (OMD120M)	30 m hasta el objeto/30 m hasta el reflector (OMD30M) 60 m hasta el objeto/120 m hasta el reflector (OMD60M)
Tipo de luz	Luz roja, luz infrarroja láser	Luz infrarroja láser
Resolución angular	≥ 0,014°	≥ 0,043°
Frecuencia de medición	Hasta 250 000 mediciones/s	Hasta 84 000 mediciones/s
Ángulo de barrido	360°	
Precisión de repetición	< 12 mm	
Resolución	1 mm	
Interfaz	Ethernet TCP/IP, UDP, 100 Mbit/s	
Salida de datos	Distancia/ángulo/eco/marca de tiempo	
Clase del láser	1	

Puntos destacados

- Generación de datos de medición de alta precisión
- Punto de luz nítido para la detección de objetos pequeños y la detección precisa de bordes
- Visibilidad integral con un ángulo de medición de 360°
- Diseño compacto para una integración mecánica sencilla
- Pantalla LED interactiva envolvente que proporciona información de estado fácil de ver

Para obtener más información, visite
pepperl-fuchs.com/pf-r2000h

R2000 UHD/HD

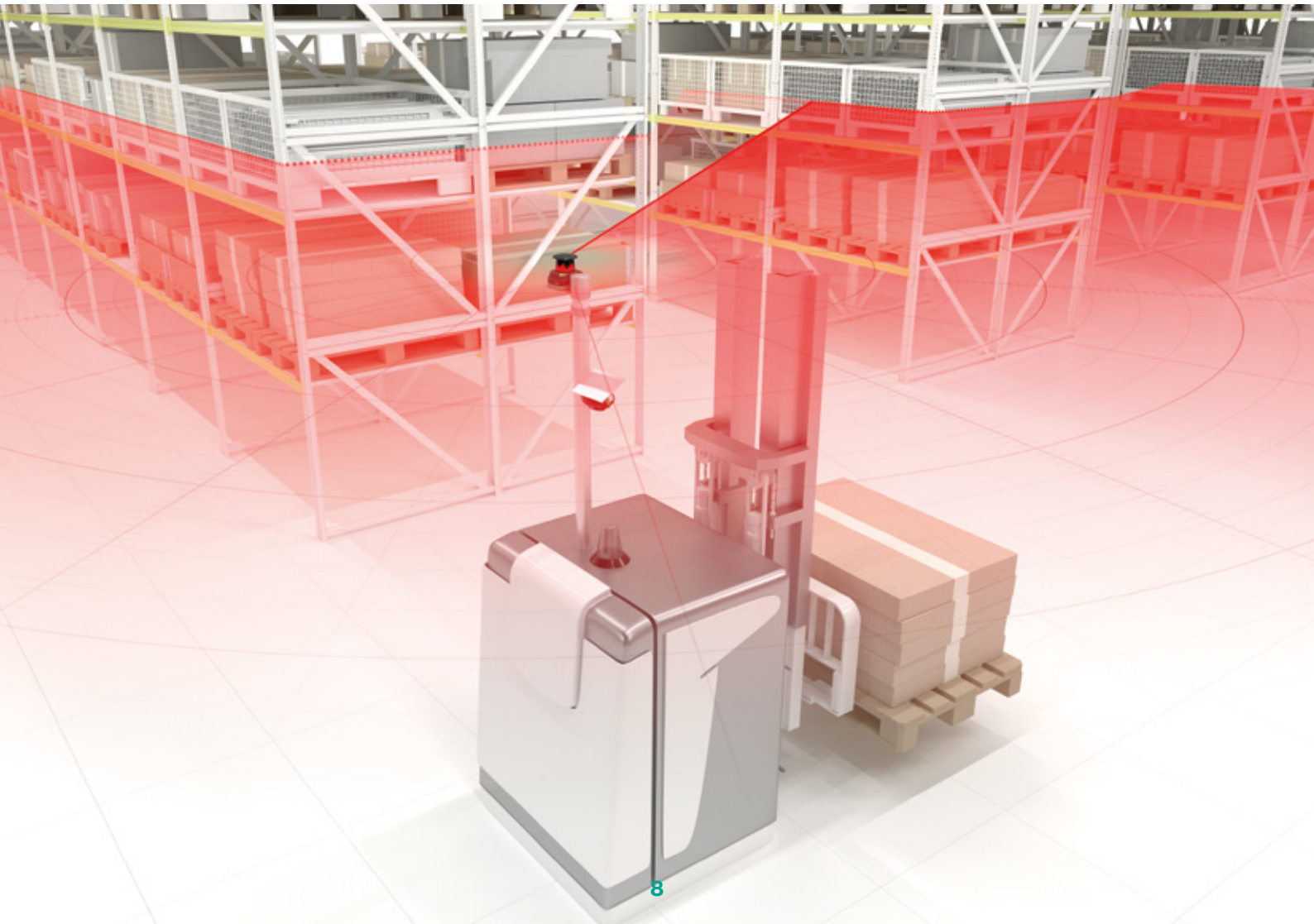
Una solución inteligente para tareas de gran complejidad

Las ventajas del R2000 UHD/HD se ponen de manifiesto cada vez que se requiere un rendimiento óptimo. En aplicaciones de robótica, por ejemplo, la combinación de un punto de luz preciso y una alta frecuencia de medición permite detectar incluso los contornos y estructuras más finos en tiempo real.

Navegación perfecta sin colisiones

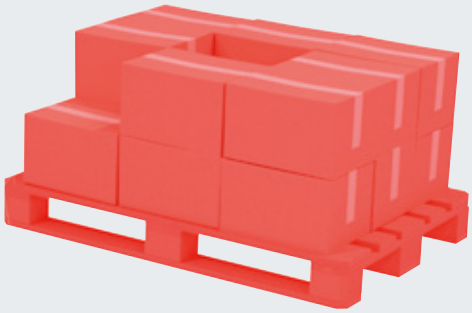
Las empresas de logística utilizan vehículos de transporte sin conductor para que sus procesos sean lo más eficientes posible. Estos vehículos se desplazan de manera autónoma hasta las bandas transportadoras continuas y recogen paletas, por ejemplo. El ángulo de medición de 360° del R2000 significa que cumple con uno de los requisitos clave para aplicaciones de navegación de este tipo. El punto de luz preciso y la resolución angular de 0,014° garantizan una localización confiable de otros vehículos y objetos.

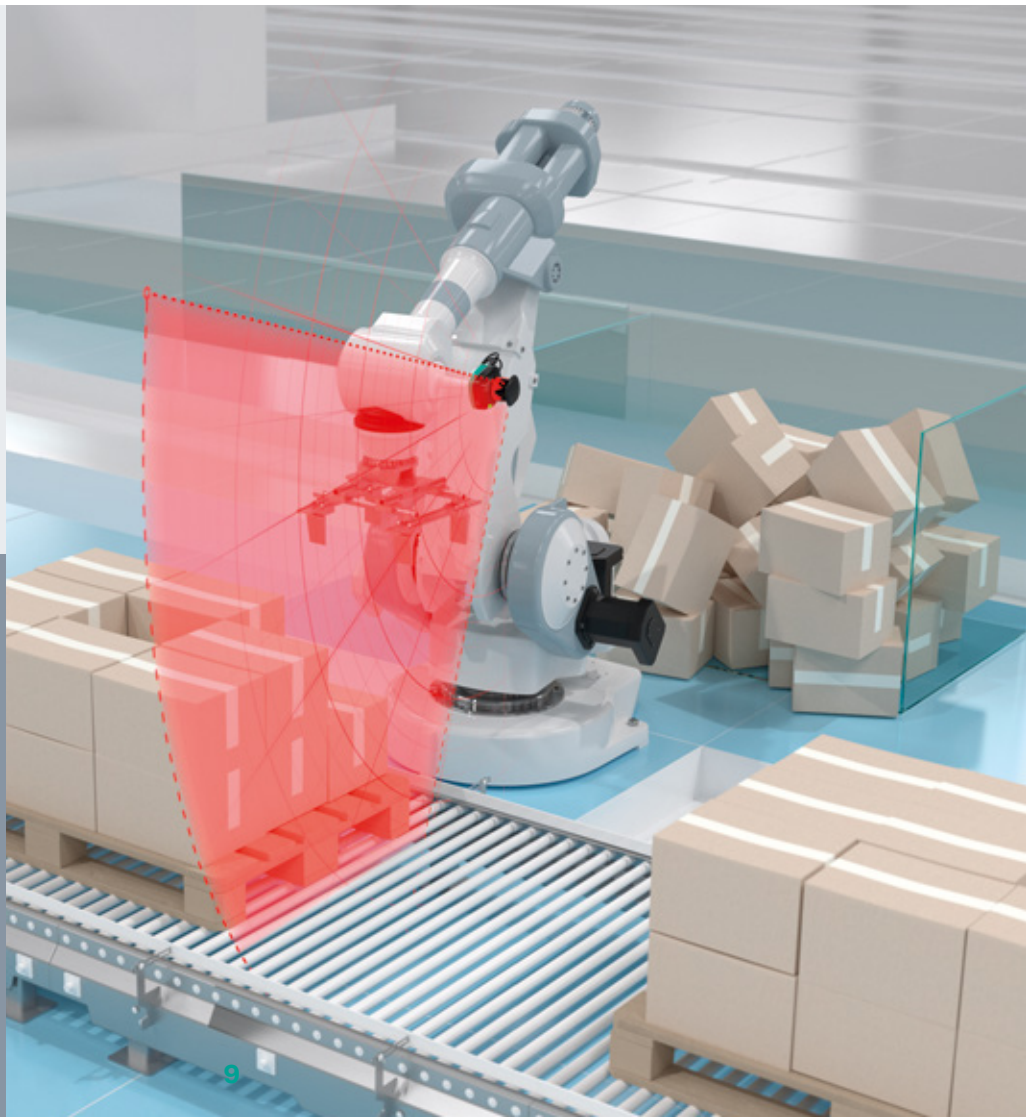
El punto de medición preciso asegura que se detecten incluso los objetos más pequeños, lo que permite evitar colisiones. Una gama de diferentes modos de evaluación también ofrece máxima flexibilidad, lo que permite un ajuste óptimo a los requisitos individuales de cada aplicación.



Mediciones precisas de contornos para aplicaciones robóticas

En el ámbito del almacenamiento y la manipulación de materiales, se utilizan robots con bandas transportadoras horizontales para colocar con precisión paquetes en los espacios libres de los palés que pasan. Cuando se acopla al brazo de un robot, el R2000 puede proporcionar los datos necesarios para cálculos precisos de posición. Esto permite detectar espacios vacíos en los que se pueden insertar cajas. El punto de luz preciso y la alta frecuencia de medición aseguran que incluso los contornos y estructuras más finos se detecten en tiempo real.





Detector R2000

El equipo versátil para tareas exigentes de monitoreo y detección

- Rango de medición: 30 m
- Ángulo de barrido
- Pantalla interactiva y versátil
- Campos de detección configurables



Ideal para los objetos más pequeños y aplicaciones dinámicas

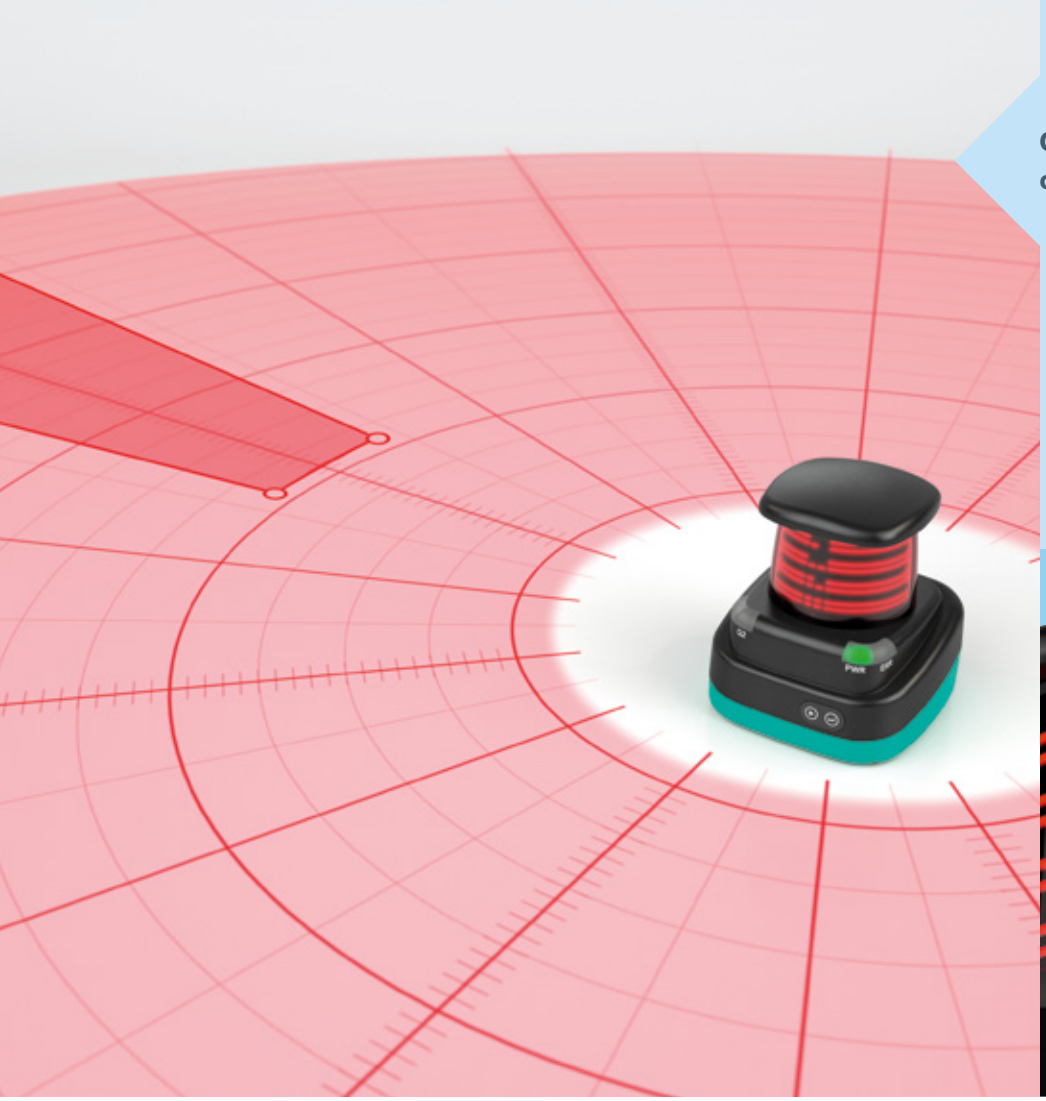
El Detector R2000 cuenta con un concepto de operación sencillo, un eje de escaneo altamente estable y la mejor resolución angular de su clase. Es ideal para tareas como el control de espacios y la detección de compartimentos de almacenamiento vacíos. Los dispositivos tienen cuatro campos de detección libremente configurables y están disponibles en versiones de luz infrarroja (OBD30M) o luz roja (OBD15M) a pedido. Ambas versiones permiten un monitoreo confiable de objetos naturales a una distancia de hasta 30 metros.

Visibilidad panorámica

El Detector R2000 es un sensor 2-D LiDAR que combina un alto nivel de rendimiento con un diseño particularmente compacto. El dispositivo ofrece una visibilidad de 360° en todas direcciones y la mejor resolución angular de su clase. El Detector R2000 no solo cuenta con un tiempo de respuesta corto, sino también con una resolución extremadamente alta de 0,071 grados. Al combinarse con el punto de luz preciso, esta resolución permite detectar incluso los objetos más pequeños.

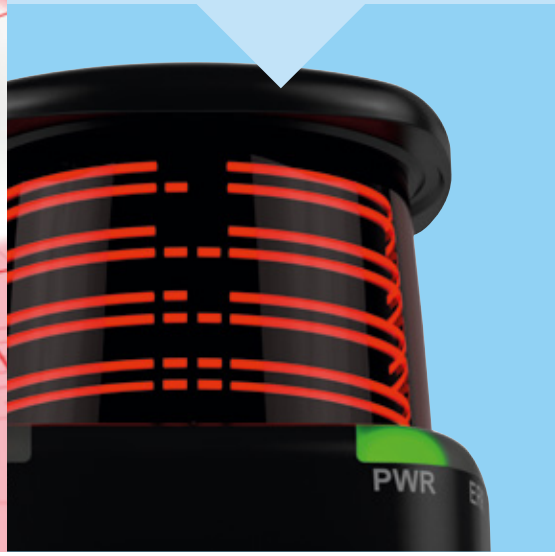
Campos de monitoreo altamente flexibles y ajustables

El eje de escaneo estable y sin oscilaciones del sensor R2000 garantiza un monitoreo preciso y confiable de la superficie de escaneo. El dispositivo cuenta con cuatro campos de detección que se pueden configurar de manera fácil e intuitiva a través de DTM. Esto convierte al escáner en la opción ideal para detectar huecos y partes salientes. Los campos y las entradas están vinculados lógicamente a las salidas, lo que hace que la configuración sea muy sencilla y fácil de usar. La parametrización de la evaluación de campos garantiza una detección robusta de objetos incluso en las condiciones ambientales más difíciles y con alta contaminación. La función de evaluación de campos del R2000 también asegura que se puedan distinguir de manera confiable tanto los objetos grandes como los pequeños.



Configuración de hasta cuatro campos de detección

Pantalla de Detector R2000



Datos técnicos	Detector R2000
Código de pedido	OBD15M-R2000-4EP-V1V17 OBD30M-R2000-4EP-V1V17-1L
Rango de medición	15 m hasta el objeto/30 m hasta el reflector (OBD15M) 30 m hasta el objeto/30 m hasta el reflector (OBD30M)
Ángulo de barrido	360°
Ancho mínimo del objeto	< 12 mm
Resolución angular	≥ 1 mm
Precisión de repetición	≥ 0,071°
Número de campos de conmutación	4 campos libremente programables
Salida de señal	4 entradas/salidas de conmutación (seleccionables)
Parametrización	DTM R2000 para integración en PACTware
Clase de láser	1

Puntos destacados

- Detector R2000: Sensor de conmutación para monitoreo de campo
- Un eje de escaneo estable y sin oscilaciones garantiza un monitoreo preciso de la superficie de escaneo
- El mayor grado de resolución angular de cualquier escáner digital de E/S en el mercado —0,071°— garantiza la detección de objetos extremadamente pequeños
- Fácil de operar con cuatro campos de detección libremente configurables
- Disponible con láser rojo visible o láser infrarrojo

Para obtener más información, visite
pepperl-fuchs.com/pf-r2000d

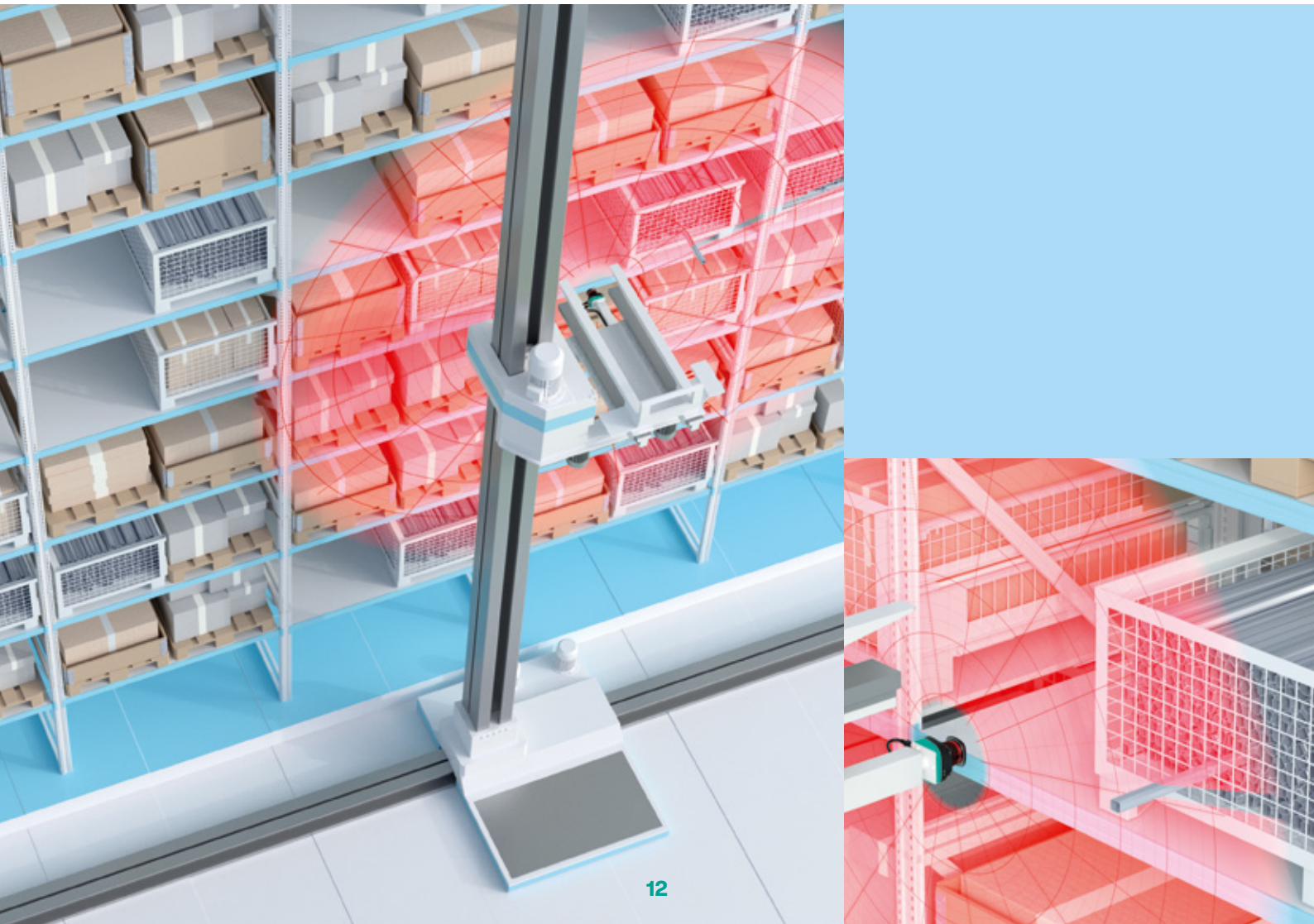
Detector R2000

Cero colisiones, incluso a máxima velocidad

Los sensores se utilizan para prevenir colisiones en muchos ámbitos, desde la fabricación de automóviles hasta el almacenamiento y la logística. El R2000 LiDAR versión Detector es la opción ideal precisamente para estas tareas. Sus cuatro campos de detección pueden definirse con precisión, lo que les permite detectar incluso los objetos más pequeños en cualquier momento y con absoluta confiabilidad.

Control confiable de la distancia en almacenes de gran altura

Los sistemas automatizados de almacenamiento y recuperación se utilizan para transportar mercancías a altas velocidades en los modernos almacenes de gran altura. Incluso una colisión menor puede detener toda la planta, lo que aumenta significativamente los costos de proceso. Los sensores R2000 LiDAR versión Detector pueden instalarse en un sistema automatizado de almacenamiento y recuperación o incluso en el propio estante, lo que permite detectar hasta los objetos más pequeños gracias a un alto grado de resolución angular de hasta 0,071 grados. Los peligros potenciales se pueden detectar en una etapa temprana, lo que permite evitar las colisiones de manera confiable.



Detección precisa de piezas pequeñas en la producción automotriz

Un proceso típico de ensamblaje de vehículos consiste en el desplazamiento de las carrocerías a lo largo de una línea de producción. Es fundamental garantizar que puedan pasar por cada etapa de ensamblaje sin errores para evitar fallas o tiempos de inactividades durante el proceso de producción. Por lo tanto, cada pieza, sin importar cuán pequeña sea, que se encuentre en la línea debe detectarse de manera confiable. Los sensores LiDAR R2000 monitorean la parte inferior del vehículo para que la línea de producción pueda detenerse tan pronto como se detecte un objeto debajo de la carrocería.

Otras aplicaciones típicas

- Monitoreo de salientes
- Detección de espacios de almacenamiento vacíos
- Prevención de colisiones para vehículos de guiado automático (AGV) y plataformas de navegación autónoma





R2400

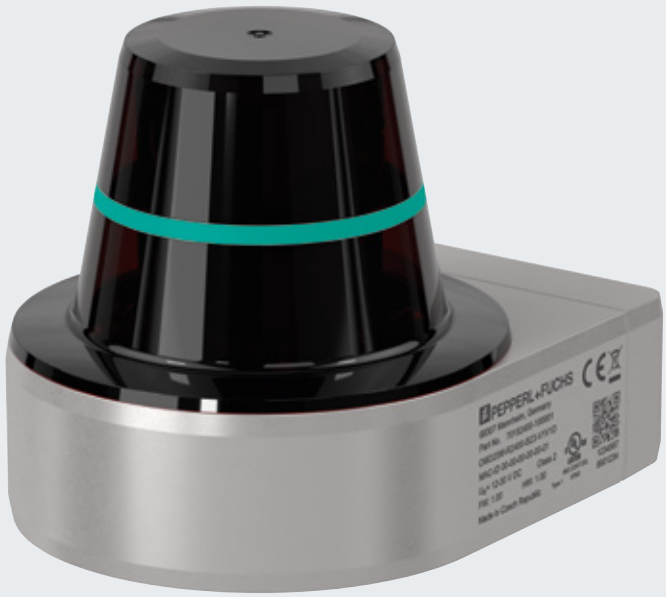
Compacto, resistente y eficiente: Paquete de rendimiento excepcional en 360°

Rango de medición: 25 m

Ángulo de barrido

Diseño resistente del dispositivo

Carcasa compacta de 81 mm de altura

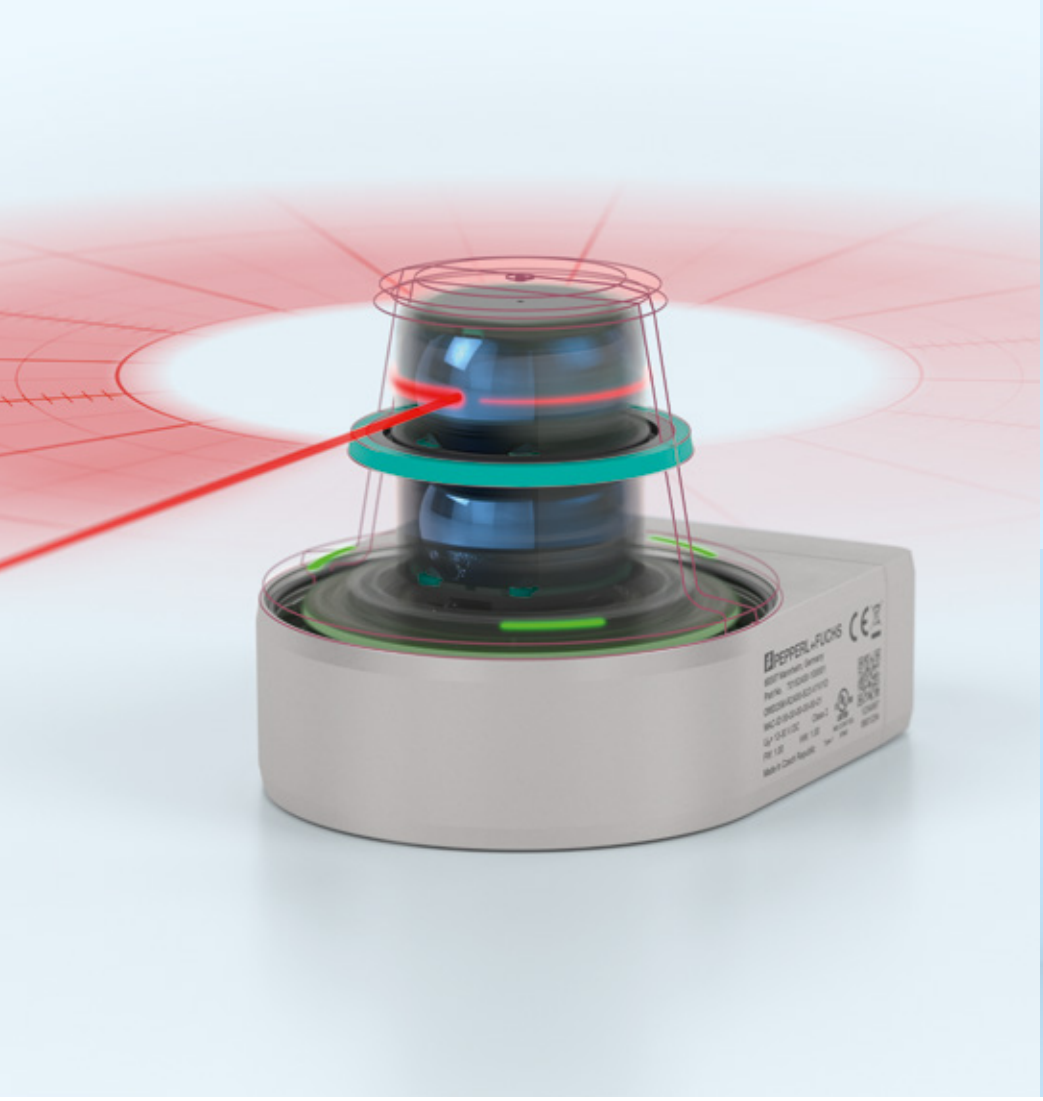


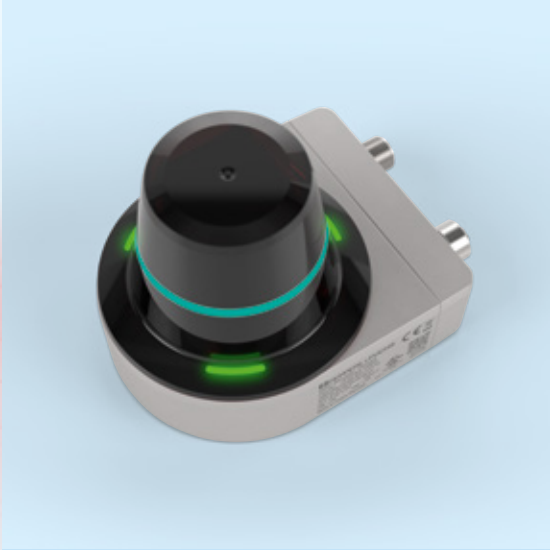
Más allá de los límites de su categoría de dispositivos

El R2400 cierra la brecha entre los sensores compactos de nivel básico y los sistemas LiDAR industriales de alta gama al combinar una excelente relación costo-beneficio con una mayor robustez mecánica y resistencia a las influencias ambientales. Su diseño industrial garantiza mediciones confiables de 360°, un funcionamiento estable en condiciones exigentes y un rendimiento constante que va más allá de los límites típicos de su clase de dispositivos.

Resistente y fácil de integrar

El sensor cuenta con una carcasa metálica duradera e insertos roscados robustos (par de apriete: 2,5 Nm), lo que garantiza un montaje seguro y confiable. Un cabezal giratorio resistente y cojinetes reforzados mejoran la durabilidad mecánica.
Los orificios de alineación permiten un posicionamiento de precisión sin desplazamiento lateral. Este diseño inteligente asegura una instalación rápida y un fácil reemplazo del sensor. Su altura de tan solo 81 mm permite una integración que ahorra mucho espacio.







Detección precisa del entorno en 360°

La visión panorámica de 360° permite una navegación optimizada, una detección ambiental completa y una mayor eficiencia de costos. La detección precisa de objetos se logra mediante la combinación de la geometría del punto de luz, la alta precisión de medición y la resolución angular de 0,05 °. Una precisión de repetibilidad de < 16 mm garantiza resultados estables. El plano de escaneo generado por la rotación de todo el dispositivo de medición está libre de distorsiones, ya que su diseño no se basa en espejos. Esto evita perfiles de medición cónicos u ondulados y asegura una detección de contornos y objetos particularmente confiable.

Datos técnicos	R2400
Código de pedido	OMD25M-R2400-B23-V1V1D
Rango de medición	25 m hasta el objeto/40 m hasta el reflector
Resolución angular	0,05°
Frecuencia de barrido	10–20 Hz
Ángulo de barrido	360°
Precisión de repetición	<16 mm

Para obtener más información, visite
pepperl-fuchs.com/pf-r2400

R2400

Medición confiable en espacios reducidos

En las aplicaciones de AMR, cada milímetro cuenta. Con una altura de apenas 81 mm, el sensor LiDAR R2400 cabe en los espacios de instalación más reducidos, mientras que su diseño resistente y su confiabilidad comprobada garantizan su funcionamiento día tras día, incluso en condiciones industriales adversas.

Navegación precisa de robots móviles

En las modernas instalaciones de producción y logística, los robots móviles autónomos (AMR) transportan materiales y contenedores a través de entornos en constante cambio, sin intervención humana. Para mantener el flujo de tráfico y evitar colisiones, es esencial contar con una navegación confiable.

Ahí es donde entra en juego el sensor LiDAR R2400. Este proporciona la base de datos para la localización y el mapeo basados en SLAM, capturando densas nubes de puntos de 360° con alta resolución angular para detectar tanto contornos como reflectores con precisión. Y con un perfil de apenas 81 mm, se integra perfectamente en plataformas de vehículos compactas, lo que permite una navegación confiable incluso cuando el espacio de instalación es limitado.





Detección confiable de la carga en carretillas elevadoras AGV

Las carretillas elevadoras automatizadas detectan las patas de los palés para realizar el posicionamiento de precisión de las horquillas, lo que permite una manipulación segura de los palés en la automatización logística. El reto radica en lograr una integración compacta en el soporte de las horquillas y, al mismo tiempo, soportar un alto estrés mecánico.

Con una altura de 81 mm, el R2400 permite una fácil instalación en estructuras compactas. El soporte omnidireccional de 360° proporciona un soporte flexible para el sensor, mientras que la robusta construcción metálica garantiza un rendimiento constantemente estable en condiciones industriales. El resultado es un manejo confiable de los portacargas con una alta confiabilidad del proceso, menores costos de mantenimiento y una rentabilidad óptima.



R2100

Máximo rendimiento con el más alto nivel de eficiencia

Rango de medición: 8 m

88°

Ángulo de barrido

CANopen

RS232



Tecnologías innovadoras para resultados de medición confiables

El escáner LED multihaz 2-D R2100 es la combinación perfecta de la tecnología de medición por pulsos (PRT) y la medición multicanal. Varios emisores LED dispuestos uno al lado del otro evalúan un área 2-D dentro de una zona de 88°. Esto garantiza que el escáner proporcione resultados de medición absolutamente confiables y estables, independientemente de las condiciones ambientales. Como resultado, el R2100 es la opción perfecta para aplicaciones en los campos de equipo móvil, la intralogística y la ingeniería de maquinaria y plantas.

Extremadamente robusto y altamente eficiente

Los elementos emisores del R2100 están dispuestos uno al lado del otro para evaluar un área 2-D dentro de una zona de 88°, lo que permite la medición multicanal. A diferencia de otros sensores 2-D LiDAR, el dispositivo cuenta con un diseño de estado sólido. Esto hace que el R2100 sea extremadamente robusto y una opción ideal para aplicaciones con exigencias mecánicas elevadas. El consumo de energía del escáner también es extremadamente bajo, lo que lo convierte en una solución particularmente económica.

Tiempos de respuesta mínimos para procesos rápidos

La electrónica inteligente del sensor del R2100 ofrece tiempos de respuesta rápidos, lo que garantiza una detección precisa y velocidades de procesamiento rápidas. El sistema de medición LED no es dañino para la vista, brinda protección óptima al personal operativo y puede utilizarse en todas las áreas de trabajo sin representar un peligro. El dispositivo también cuenta con separación óptica de canales, lo que aumenta significativamente su tolerancia a la contaminación. Esto retrasa los intervalos de limpieza, lo que a su vez reduce significativamente el tiempo de inactividad.



Carcasa plana



Medición multicanal



Separación del emisor y el receptor

Datos técnicos	R2100
Código de pedido	OMD8000-R2100-R2-2V15 (RS232/serial) OMD8000-R2100-B16-2V15 (CAN/CANopen)
Rango de medición	0,2 ... 8 m
Ángulo de barrido	88°
Resolución	1 mm
Tipo de luz	LED infrarrojos, luz modulada, 850 nm
Velocidad de escaneo	50 s^{-1} (1 escaneo = 11 mediciones)
Tensión de funcionamiento	10 ... 30 V DC
Corriente en vacío	≤ 120 mA/24 V DC
Grado de protección	IP67
Temperatura ambiente	–30 ... +50 °C (–22 ... +122 °F)
Dimensiones (L × An × Al)	157 × 81 × 45 mm

Puntos destacados

- Los LED Ultra-IR garantizan un rendimiento potente y una larga vida útil
- Sin piezas móviles para una mayor durabilidad
- Medición 2-D con escaneo multihaz
- No es dañino para la vista gracias a los LED
- Varios emisores de haz ancho aseguran una detección confiable de objetos, independientemente de la textura de la superficie

Para obtener más información, visite
pepperl-fuchs.com/pf-r2100

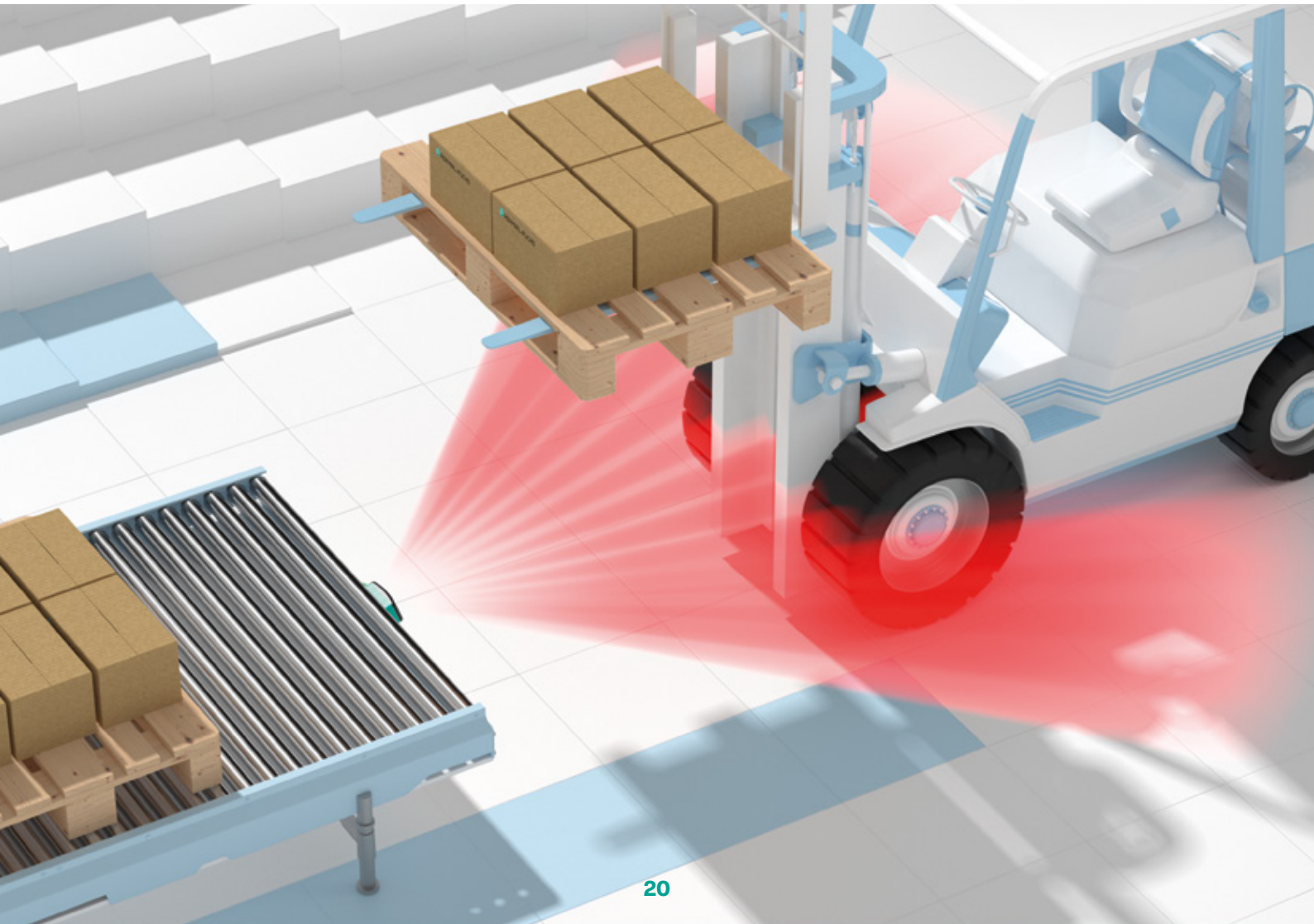
R2100

Nos enfocamos en lo que importa

Robusto, rápido y rentable: el R2100 es la solución de sensor perfecta para tareas que exigen un alto rendimiento mecánico. Este escáner LED de múltiples haces es una opción especialmente adecuada cuando se trata de la detección sencilla y confiable de objetos.

Detección confiable de objetos

Una de las formas en que el sensor 2-D LiDAR R2100 puede utilizarse en el sector de los almacenes es para detectar de manera confiable las carretillas elevadoras en las estaciones de transferencia. Cuando se utiliza para este fin, el dispositivo se instala en la estación en la dirección desde la cual se acercan los vehículos. Desde esta posición, el sensor puede detectar un vehículo que se aproxima, como una carretilla elevadora; gracias a la tecnología 2-D, la dirección de aproximación es irrelevante. El dispositivo utiliza PRT para determinar la distancia exacta a la carretilla elevadora y, a continuación, puede reaccionar según la situación operativa, por ejemplo, deteniendo la banda transportadora. Los múltiples emisores de haz ancho garantizan que solo se evalúen los eventos relevantes y que las interferencias causadas por objetos pequeños no afecten la disponibilidad de la planta.



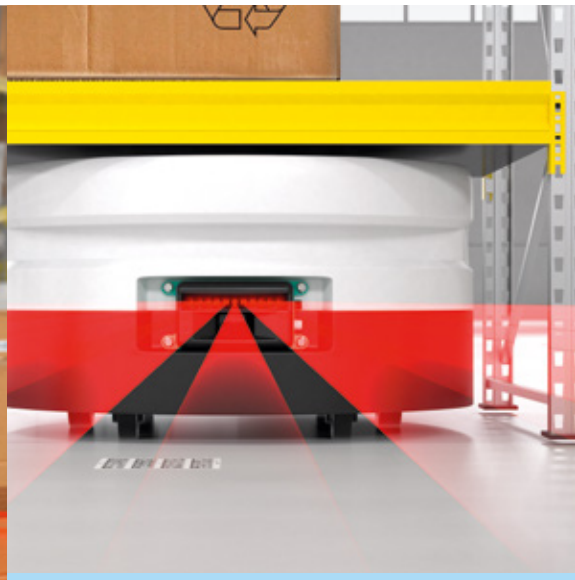
Prevención segura de colisiones

En los almacenes donde los vehículos de guiado automático sin conductor mueven estantes, el R2100 se utiliza para la detección de objetos con el fin de evitar colisiones con objetos u otros vehículos en la trayectoria de desplazamiento. El sensor proporciona información confiable sobre la distancia y la ubicación de cualquier obstáculo al panel de control. Dado que el dispositivo no cuenta con piezas móviles, el nivel de estrés mecánico durante su uso es bajo, lo que lo hace extremadamente robusto. El R2100 también es la solución ideal para este tipo de tareas gracias a su relación precio-rendimiento. Además la fuente transmisora de los haces de luz del escáner es LED infrarroja. Estos son invisibles para el usuario, lo que elimina cualquier posibilidad de molestia.

Otras aplicaciones típicas

- Detección y clasificación de objetos
- Detección de perfiles de altura simples
- Detección de vehículos
- Verificación de compartimentos ocupados





El software para un manejo sencillo: PACTware

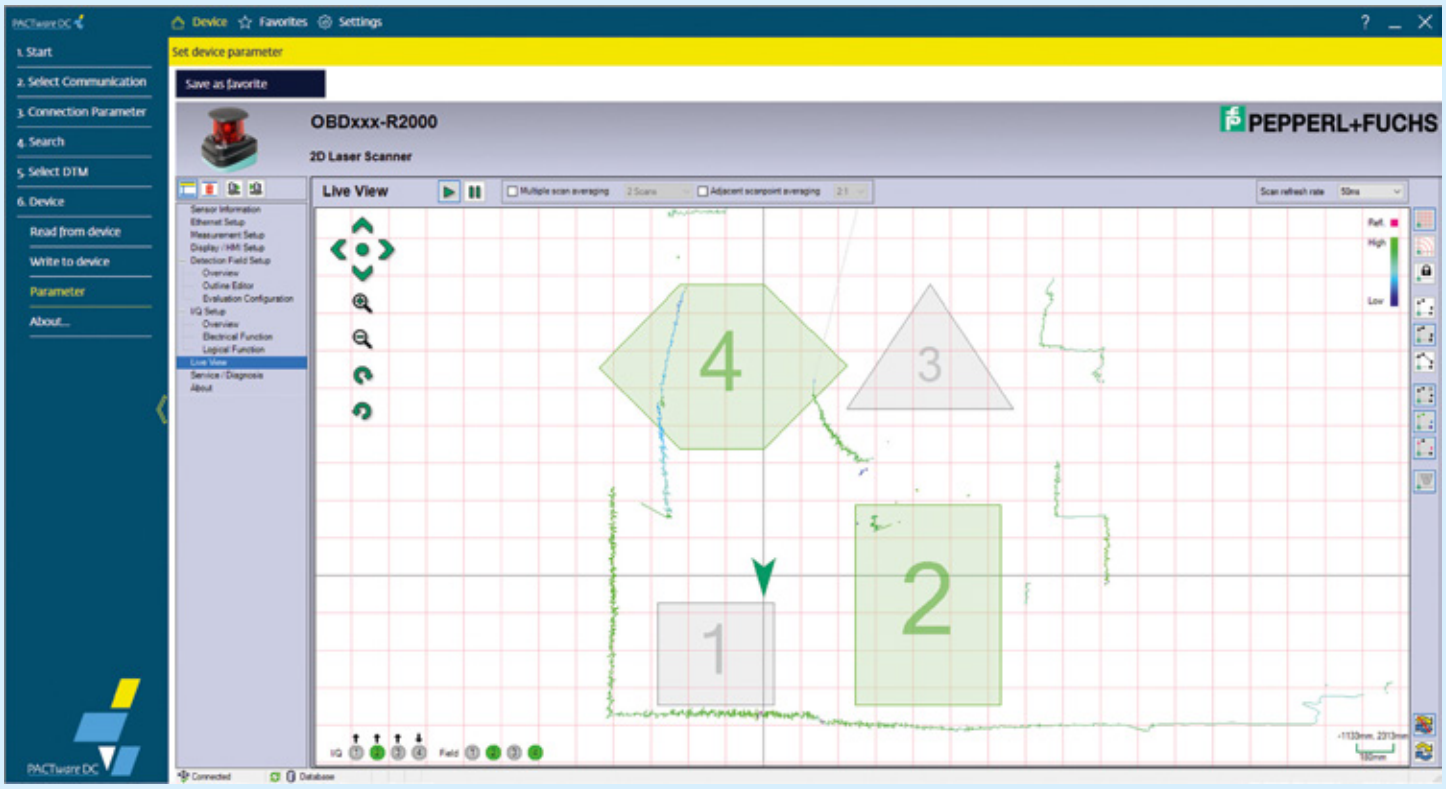
PACTware se caracteriza por su funcionamiento sencillo y fácil de usar. Su práctica interfaz de usuario, junto con el administrador del tipo de dispositivo (DTM) correspondiente, garantiza una visualización perfecta y permite configurar y realizar la parametrización de los sensores de forma fácil.

Comunicación perfecta con un diseño moderno

El software operativo PACTware es una aplicación de marcos FDT para una comunicación óptima con dispositivos de campo. La tecnología FDT en la que se basa PACTware permite superar los niveles jerárquicos de la pirámide de automatización. La última versión del software, PACTware DC, ha sido optimizada para la comunicación punto a punto con dispositivos de campo y cuenta con un diseño moderno particularmente eficaz. Dado que la configuración del proyecto se ejecuta de manera independiente en segundo plano, el usuario puede concentrarse plenamente en la interfaz del dispositivo.

PACTware para la comunicación con sensores

Pepperl+Fuchs ofrece un DTM para cada uno de los siguientes modelos: el R2000 HD/UHD, el detector R2000 y el R2400. Además de la identificación y el diagnóstico del dispositivo, el DTM ofrece muchas otras opciones, incluyendo una amplia parametrización de las etiquetas del dispositivo, la dirección de rotación y la frecuencia de escaneo. Permite programar de manera rápida y sencilla la pantalla y configurar los parámetros para la comunicación por Ethernet.

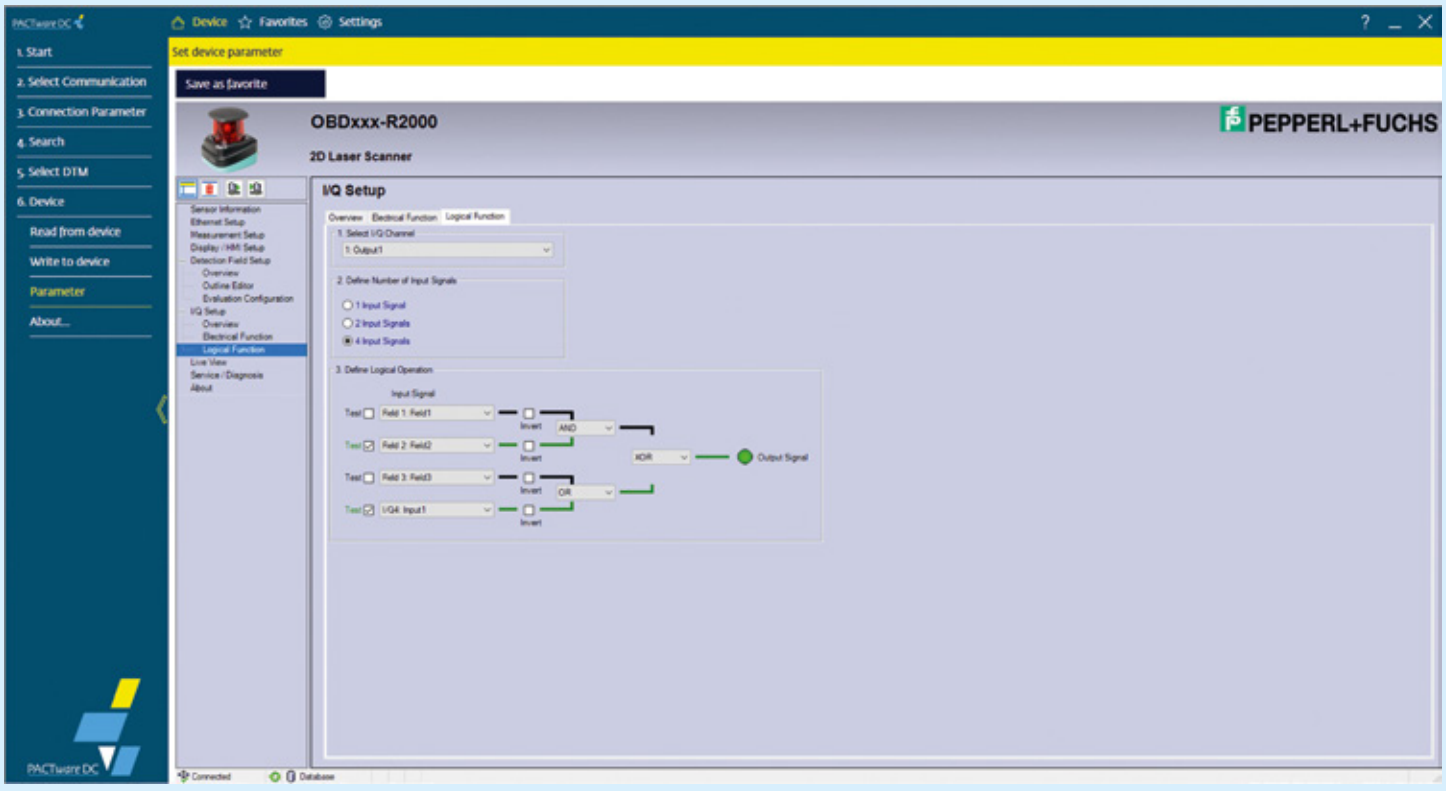


Campos de monitoreo ajustables en la vista en vivo.

El DTM para el R2000 versión Detector permite configurar campos de monitoreo de manera rápida y flexible mediante el editor intuitivo. Se pueden implementar funciones lógicas simples directamente en el DTM basándose en enlaces lógicos entre los estados de los campos y las entradas.

Puntos destacados

- Simplifica la identificación, la parametrización y el diagnóstico de los dispositivos
- Muy fácil de usar e intuitivo
- Software operativo independiente del fabricante y de la red para dispositivos de campo
- Soporte visual para la operación y la documentación de la configuración del dispositivo



Función lógica para establecer relaciones lógicas entre los estados de los campos y las entradas.

Your automation, our passion.

- Sensores industriales
- Comunicación e interfaces industriales
- Enterprise Mobility
- Productos y soluciones para áreas peligrosas

www.pepperl-fuchs.com

Sujeta a modificaciones · © Pepperl+Fuchs
Impreso en Alemania · N.º de pieza 70210112 09/26 · público

Calidad Pepperl+Fuchs
Descargue nuestra última política aquí:

www.pepperl-fuchs.com/quality

PEPPERL+FUCHS