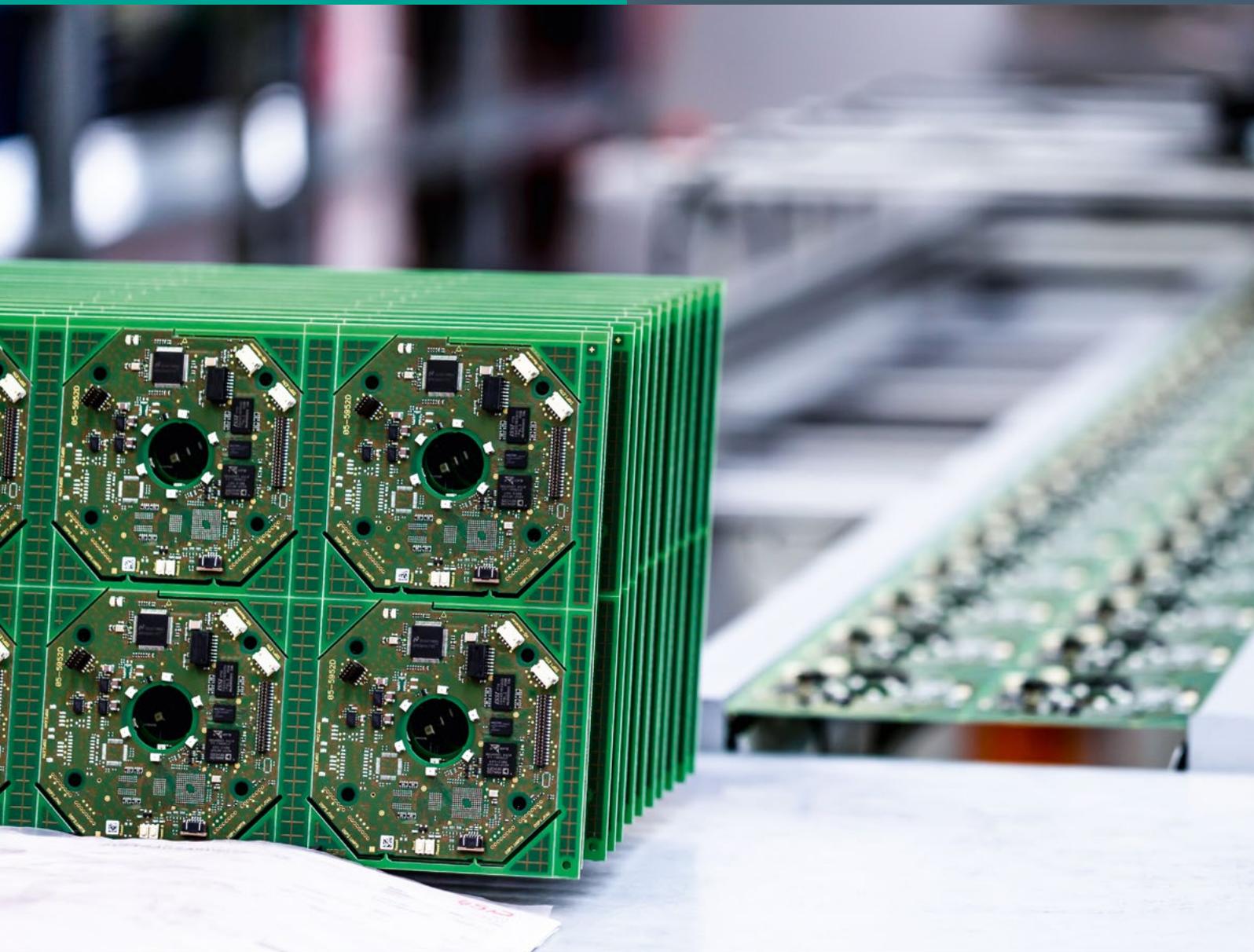


Höchste Leseperformance für zuverlässige Prozesse

DPM-Handler OHV1000

Auf einen Blick

- Zuverlässige Lesung von DPM und gedruckten 1D- und 2D-Codes
- Dual-Optik und 1,2 Mega-Pixel-Auflösung zur Lesung von kleinen 2D-Codes und langen Barcodes
- Ausgabestringformatierung zur einfachen Integration in ERP-Systeme
- Individuelle Applikationsanpassung direkt auf dem Handheld via Steuercodes oder JavaScript



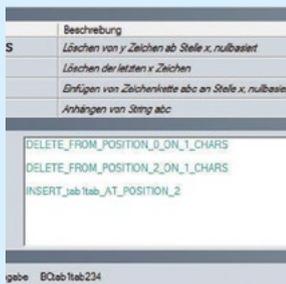
Die Anwendung

Eine besonders robuste Art der Produktkennzeichnung in Produktions- und Logistikbereichen ist die direkte Markierung mittels zweidimensionaler Codes, meist Data Matrix Codes. Diese werden direkt auf das Produkt oder Werkstück aufgebracht (direct part marking, DPM) und ermöglichen eine jederzeitige Identifikation individueller Fertigungsschritte und Daten.

So kann auch zu einem späteren Zeitpunkt die gesamte Lebensdauer eines Produkts nachvollzogen werden. DPM-Codes kommen vor allem im Maschinenbau, der Elektronik oder Automobilindustrie zum Einsatz und werden z. B. auf Leiterplatten, Metall oder auch Kunststoffbauteilen platziert.

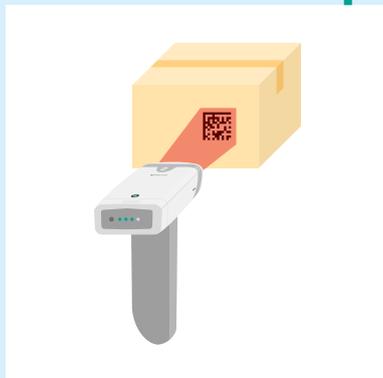
Das Plus an Flexibilität

Die Handlesegeräte der Reihe OHV können mit Hilfe von Steuercodes, dem Vision Configurator oder JavaScript komfortabel an jede spezifische Anwendung angepasst werden.



Gelesener Datenstring: ABC1234

BC <tab> 1 <tab> 234



Anpassung des Datenstrings

„Lösche Position 1“
 „Ersetze Position 4 durch <tab> 1 <tab>“

Ausgabestringformatierung

Mit dem Vision Configurator ist eine Anpassung des Ausgabestrings leicht umzusetzen. Ein gelesener Datenstring kann durch einfache Befehlsauswahl individuell angepasst und in ERP-Systeme eingebunden werden.

Das Ziel

Ziel ist es, neben DPM-Codes auch eine Vielzahl weiterer Codesymbologien sicher zu lesen. Dazu gehören auch besonders lange Barcodes, die oftmals auf Auftragskarten und Odetten eingesetzt werden. Darüber hinaus ist es nötig, alle Leseergebnisse automatisch in einem ERP-System abzubilden, welches der Weiterverarbeitung der Daten dient.

Die Lösung

Der Handleser OHV1000 bietet optimale Voraussetzungen zur gleichzeitigen Lesung anspruchsvoller DPM-Codes sowie gedruckter 1D- und 2D-Codes ohne weitere Einstellung. Die patentierte Dual-Optik gepaart mit einer hohen Auflösung von 1,2 Mega-Pixeln ermöglichen die gleichzeitige Lesung sehr kleiner Codes mit einer Modulgröße von bis zu 0,1 mm aber auch langer Barcodes. Die Parametriersoftware Vision Configurator gestattet eine flexible und intuitive Anpassung des Ausgabestrings. Hierdurch werden die Leseergebnisse ohne aufwändige Programmierung automatisch in die richtigen Felder des ERP-Systems geschrieben.

Die Vorteile

Der Handleser OHV1000 ermöglicht eine große Anwendungsvielfalt und gewährt sowohl bei DPM-Codes als auch bei gedruckten 1D- und 2D-Codes eine zuverlässige Leseperformance. Er bietet höchste Flexibilität bei der individuellen Applikationsanpassung und gestattet die Einbindung in ERP-Systeme ohne aufwändige Programmierung.

Technische Features

- Leseabstand: 0 bis 200 mm
- Min. Modulgröße: 0,1 mm
- Schnittstellen: USB, RS232 und PROFINET via Gateway
- Schutzart: IP54
- Umgebungstemperatur: -20 bis 55 °C

