

Überblick



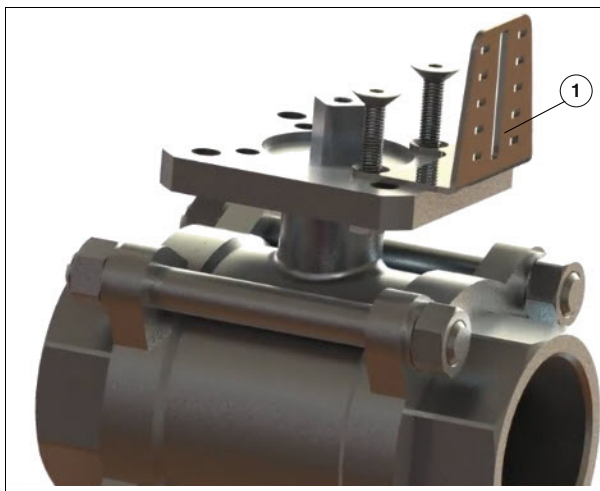
Abbildung 1

Diese Montageanleitung beschreibt die Montage nachfolgender Teile:

- 1 Armatur (kundenseitig)
- 1 Adapterplatte MHV-BT-F*
- 1 Montageset MHV-BT-F*
- 1 Doppelsensor der Baureihen -F25/-F25K/-F31/-F31K2
- 1 Betätiger der Baureihen BT32.../BT65...

Die jeweils zusammen passenden Artikel müssen Sie gemäß den jeweiligen Datenblattangaben auswählen. Die erforderlichen Schrauben sind im Lieferumfang der Einzelartikel enthalten.

Arbeitsschritte der Montage



1. Setzen Sie das Unterteil (1) der Montagebrücke an der Armatur an.

i Hinweis!

Die für den nachfolgenden Arbeitsschritt benötigten 2 Schrauben und 2 Kontermuttern sind aufgrund der kundenindividuellen Geometrie der Armatur vom Kunden bereitzustellen. Der Durchmesser der Schrauben muss 5,5 mm betragen.

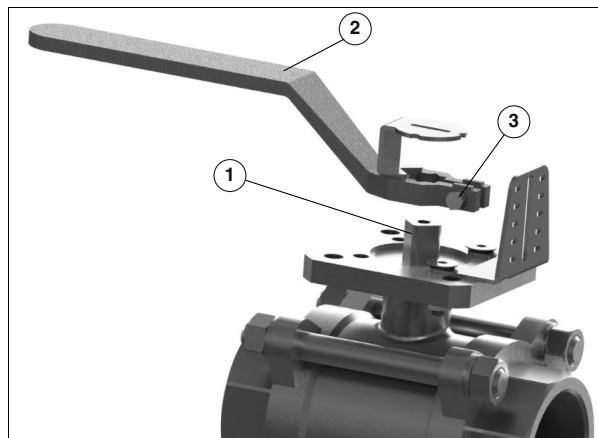


Abbildung 2

2. Befestigen Sie das Unterteil (1) mit 2 Schrauben \varnothing 5,5 mm und jeweils einer Kontermutter an der Armatur.
3. Setzen Sie den Hebel (2) auf die Vierkantwelle (1) der Armatur auf.
4. Ziehen Sie die Klemmschraube (3) am Hebel (2) fest.

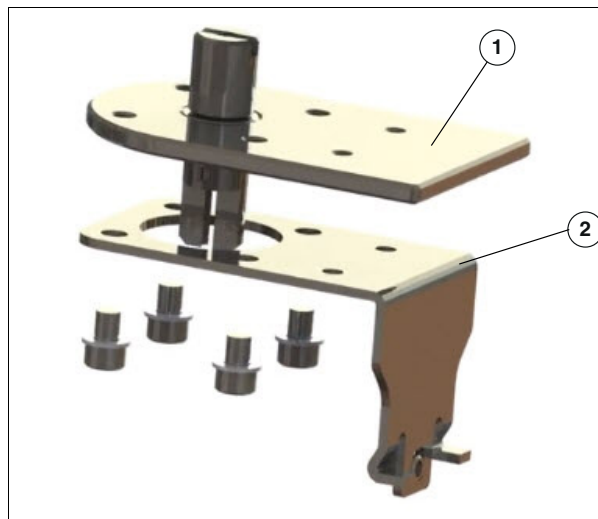


Abbildung 3

5. Befestigen Sie die Adapterplatte (1) am Oberteil der Montagebrücke (2) und drehen Sie die mitgelieferten vier M6 x 8 mm-Schrauben, inklusive Unterlegscheiben, mit einem Anzugsdrehmoment von max. 5 Nm fest.

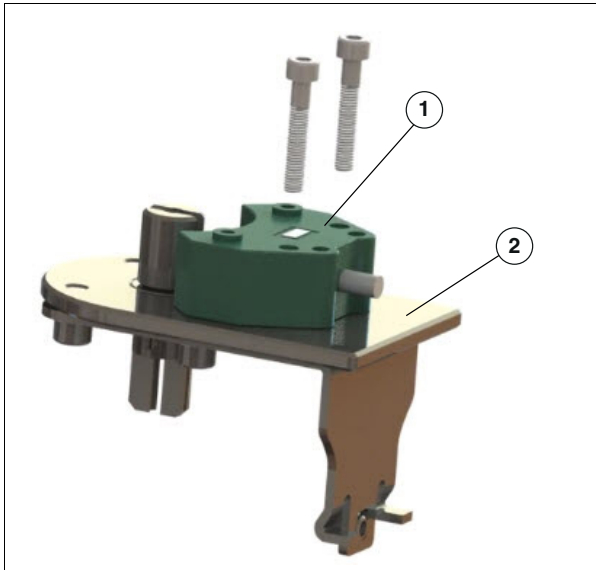


Abbildung 4

6. Befestigen Sie den Doppelsensor (1) auf der Adapterplatte (2) mit 2 x M5-Schrauben.

i Hinweis!

Die Schrauben liegen dem Doppelsensor bei. Das Anzugsdrehmoment können Sie dem betreffenden Datenblatt entnehmen.

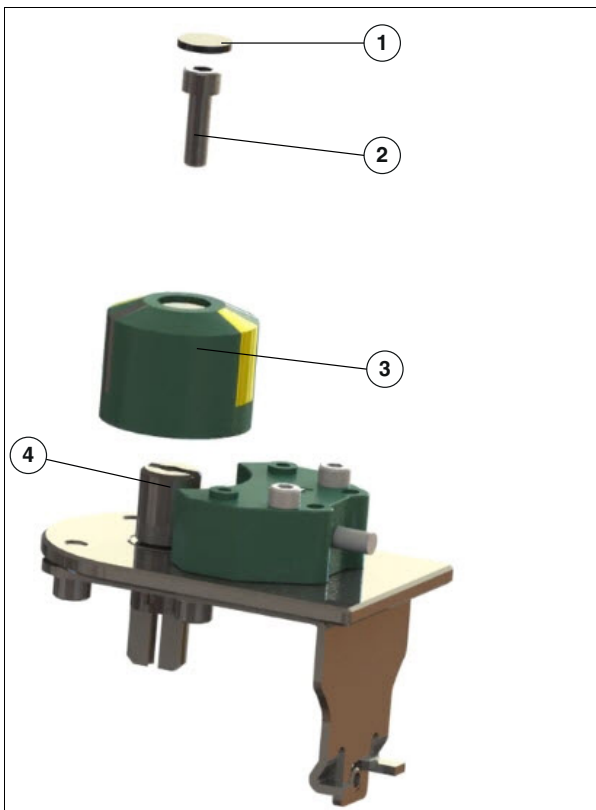
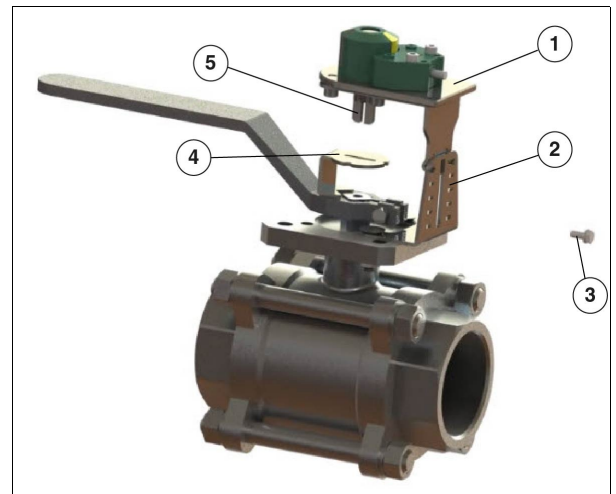


Abbildung 5

7. Befestigen Sie den Betätiger (3) auf der Schaltwelle (4) der Adapterplatte mit einer M6-Schraube (2).
8. Setzen Sie am Betätiger den Deckel (1) zur Abdeckung der Schraube ein.

i Hinweis!

Die Schraube liegt dem Betätiger bei. Das Anzugsdrehmoment können Sie dem betreffenden Datenblatt entnehmen.



9. Fügen Sie das Oberteil (1) der Montagebrücke und das Unterteil (2) fachgerecht zusammen:
 - Dabei muss die Schaltwelle (5) der Adapterplatte in das Führungsblech (4) am Hebel eingreifen und
 - die 2 Rastnasen des Oberteils (1) müssen an der gewünschten Position in die Schlitze des Unterteils (2) eingreifen.
10. Sichern Sie die Verbindung zwischen Oberteil und Unterteil durch Eindrehen und Festziehen der M5-Schraube mit Unterlegscheibe (2) mit einem max. Anzugsdrehmoment von 3 Nm.