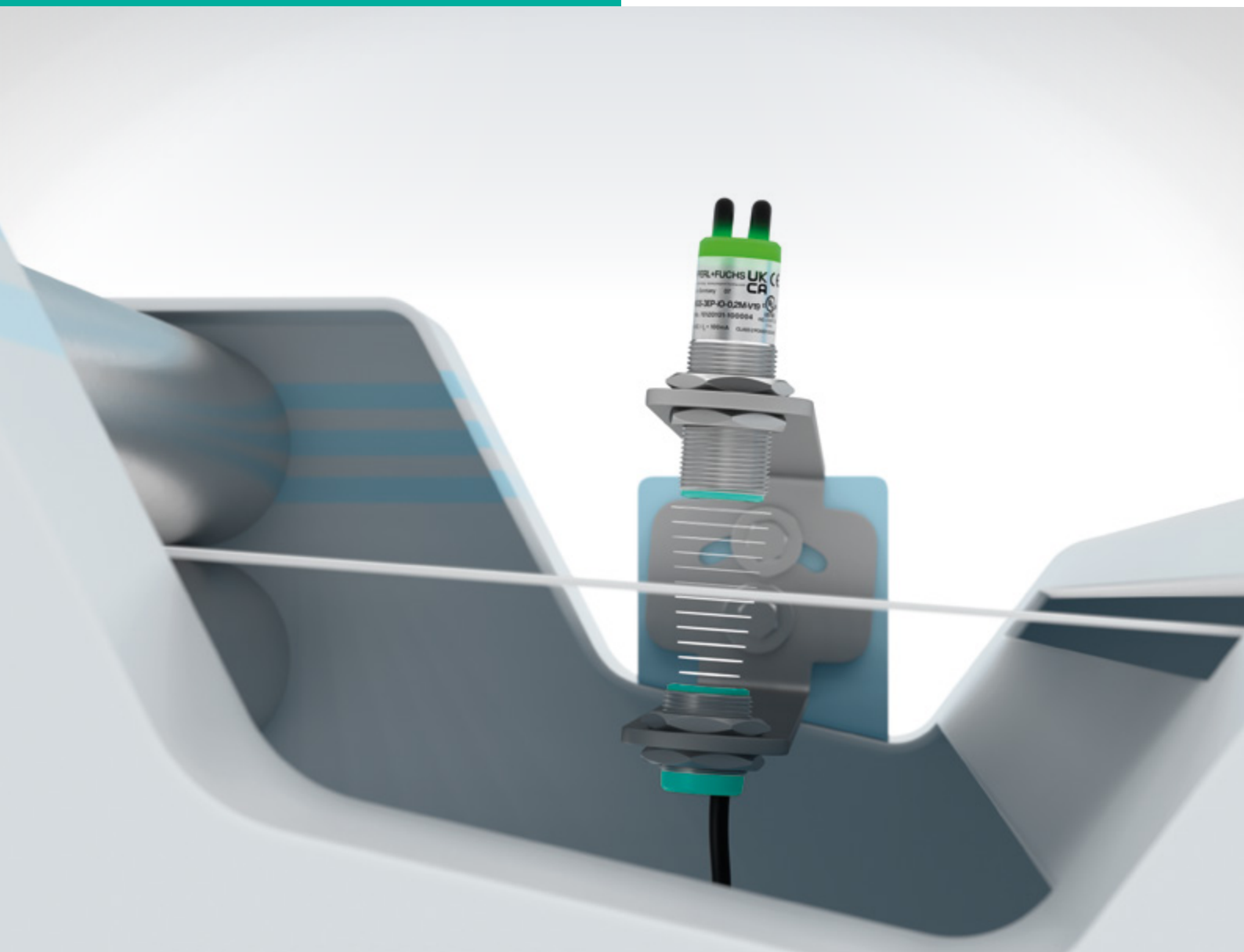


Das neue Einfach.

Doppelmaterialkontrolle von Papier, Folie, Holz oder Metall – so einfach wie nie mit IO-Link.

Doppelbogensensoren der Serien M18 und M30



Your automation, our passion.

 **PEPPERL+FUCHS**

Zuverlässige Lagenbestimmung für korrekte Materialzufuhr

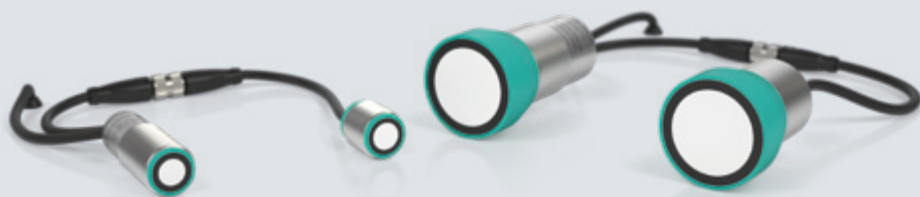
Gar kein Material, eine Lage oder zwei? Die Doppelbogensensoren der Serien M18 und M30 von Pepperl+Fuchs erkennen den Unterschied, bei vielen verschiedenen Materialien sehr einfach mit derselben Einstellung. Über IO-Link wird zudem der Zugriff auf Sensorparameter, Diagnose- und Prozessdaten ermöglicht.

Flexibler Einsatz bei allen Materialien

Die Lagenkontrolle per Ultraschall lässt sich flexibel für unterschiedliche Materialien einsetzen: vom leichten Papierbogen bis zum stabilen Metallblech. Der Unterschied zwischen einer und mehreren Lagen wird mit einer Standardeinstellung des Sensors zuverlässig erkannt. Bei Bedarf, etwa bei extrem dünnen Papiervliesen oder Materialien mit unregelmäßiger Dichte, werden die Schwellenwerte durch ein einfaches Teach-In oder ein dynamisches Umschalten zwischen verschiedenen Schwellenwerteeinstellungen individuell angepasst. Die integrierte IO-Link-Schnittstelle erlaubt neben umfassender Kommunikation auch eine einfache Inbetriebnahme und Parametrierung. Dank der automatischen Synchronisation können mehrere Sensoren auf engem Raum gleichzeitig verwendet werden.

Durch dick und dünn

Die Doppelbogensensoren gibt es in zwei Varianten. Die Geräte der Serie M18 detektieren Materialien wie Papier, Karton, Simplex-Wellpappe, Kunststoffolie und dünne Bleche bis ca. 0,4 mm Stärke. Beispielsweise in der Druckindustrie werden sie zur Doppelbogenerkennung eingesetzt, um Fehldrucke und Papierstau zu verhindern. Die Serie M30 ist auf dickere Materialien ausgerichtet, wie etwa Duplex-Wellpappen, Glasscheiben oder Metallplatten bis 3 mm Stärke. Ein typisches Anwendungsbeispiel ist hier auch die Detektion bei der Bearbeitung von Holzplatten: Der Sensor erkennt, wenn der Greifroboter versehentlich zwei Platten in die Zuführung gibt. Die Beschädigung der Werkzeuge wird verhindert und ein fehlerfreier Prozess sichergestellt.



IO-Link ermöglicht vollen Zugriff auf Sensorparameter, Diagnose- und Prozessdaten



Schnelle Inbetriebnahme, voreingestellte Schwellenwerte, intuitives Teach-In mit Feedback



Standardschwellenwerte für die meisten Materialien, individuelle Einstellung bei Bedarf



Automatische Synchronisation von mehreren Sensoren auf engem Raum