

# Manuale di istruzioni

## 1. Marcatura

Pressacavi, metallici, per cavi armati CG.AR*
Certificato ATEX: CESI 14 ATEX 033X Marcatura ATEX: Ⓢ II 2 GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db
Certificato IECEx: IECEx CES 14.0022X Certificato UKCA: CML 22 UKEX 1266X Certificato INMETRO: DNV 20.0028 X Certificato CCoE: PESO A/P/HQ/KA/104/5575 (P418742) Certificato CCC: 2021312313000346 Approvazione UL: cULus E490324 testato secondo UL 514B E490962 testato secondo UL 2225 CSA 60079-7, CSA 60079-31

Gli \* contenuti nel codice prodotto sono un prefisso del codice delle versioni del dispositivo.

Pepperl+Fuchs Gruppo Lilienthalstraße 200, 68307 Mannheim, Germania
Internet: <a href="http://www.pepperl-fuchs.com">www.pepperl-fuchs.com</a>

## 2. Gruppo di destinazione, Personale

La responsabilità relativa a pianificazione, montaggio, commissioning, utilizzo, manutenzione e smontaggio è a carico dell'operatore dell'impianto.

Il montaggio, l'installazione, il commissioning, l'utilizzo, la manutenzione e lo smontaggio del dispositivo devono essere eseguiti esclusivamente da personale addestrato e qualificato. Il personale addestrato e qualificato deve aver letto e compreso il manuale di istruzioni.

## 3. Documentazione supplementare

Rispettare direttive, norme e leggi nazionali applicabili alla destinazione d'uso e al luogo di utilizzo.

Le schede tecniche corrispondenti, i manuali, le dichiarazioni di conformità, gli esami UE di tipo certificato, i certificati e i controlli dei disegni tecnici, se applicabili (vedi scheda tecnica), sono parte integrante del presente documento. Tali informazioni sono disponibili sul sito [www.pepperl-fuchs.com](http://www.pepperl-fuchs.com).

Per informazioni specifiche sul dispositivo, ad esempio l'anno di costruzione, scansionare il codice QR sul dispositivo. In alternativa, immettere il numero di serie nella ricerca numeri di serie all'indirizzo [www.pepperl-fuchs.com](http://www.pepperl-fuchs.com).

## 4. Destinazione d'uso

Il dispositivo è approvato esclusivamente per l'utilizzo appropriato e di destinazione. Il mancato rispetto di queste istruzioni comporta la nullità di qualsiasi garanzia e solleva il produttore da qualsiasi responsabilità.

I pressacavi della serie CG.AR.\* sono realizzati in metallo.

Il dispositivo può essere utilizzato in interni.

Il dispositivo può essere utilizzato in esterni.

Il dispositivo può essere utilizzato in Zona 1.

Il dispositivo può essere utilizzato in Zona 21.

Il dispositivo può essere utilizzato in Zona 2.

Il dispositivo può essere utilizzato in Zona 22.

Il dispositivo può essere utilizzato con circuiti a sicurezza intrinseca.

Utilizzare il dispositivo solo in installazioni fisse.

I pressacavi possono essere utilizzati con un cavo armato.

I pressacavi combinano la protezione contro le esplosioni alla tutela ambientale sulla guaina esterna ed interna del cavo.

## 5. Uso improprio

La protezione del personale e dell'impianto non è garantita se il dispositivo non viene utilizzato secondo la destinazione d'uso specificata.

## 6. Montaggio e installazione

Osservare le istruzioni di installazione in conformità alla norma IEC/EN 60079-14.

Se si intende installare il dispositivo o la custodia in aree che potrebbero essere esposte a sostanze aggressive, assicurarsi che i materiali della superficie siano compatibili con queste sostanze. Se necessario, contattare Pepperl+Fuchs per ulteriori informazioni.

Osservare i manuali di istruzioni per i relativi componenti.

Fare riferimento ai corrispondenti dati tecnici dei componenti installati per il tipo di protezione effettivo o per tutte le eventuali limitazioni.

Accertarsi che il grado di protezione sia mantenuto dall'intera installazione.

Accertarsi che la superficie della custodia sia sufficientemente liscia da raggiungere il grado di protezione richiesto.

Accertarsi che gli ingressi della custodia siano perpendicolari, circolari e privi di sbavature.

### Requisiti per i pressacavi

Utilizzare solo pressacavi opportunamente certificati per l'applicazione.

Utilizzare solo pressacavi con un intervallo di temperatura appropriata per l'applicazione.

Utilizzare sigilli ermetici idonei per l'applicazione specificata.

Verificare che il grado di protezione non sia compromesso dai pressacavi. Installare i cavi e i pressacavi in modo che non siano esposti a pericoli meccanici.

I cavi e le linee di connessione non devono sottostare a sollecitazioni meccaniche. Utilizzare un serracavo adeguato, che deve essere montato all'esterno della custodia.

Accertarsi che tutti i pressacavi siano in buone condizioni e serrati saldamente.

Serrare tutti i pressacavi con la coppia di serraggio appropriata.

Accertarsi che l'armatura sia fissata saldamente.

### 6.1. Requisiti relativi alla custodia ignifuga

Installare i cavi e le linee di connessione attraverso i fori filettati.

#### Requisiti relativi alle filettature rastremate

Accertarsi che la parete della custodia sia sufficientemente spessa per almeno 5 avvitamenti completi.

Per garantire il grado di protezione, utilizzare un sigillante per filettature. Applicare il sigillante per filettature ad almeno 2 avvitamenti completi prima di installare il premistoppa nel pressacavo.

Garantire la conduttività elettrica.

#### Requisiti relativi alle filettature metriche

Accertarsi che la parete della custodia sia sufficientemente spessa per almeno 5 avvitamenti completi.

Per garantire il grado di protezione, utilizzare un sigillante per filettature. Applicare il sigillante per filettature ad almeno 2 avvitamenti completi prima di installare il premistoppa nel pressacavo.

Garantire la conduttività elettrica.

Applicare sul foro filettato un o-ring sulla filettatura all'esterno della custodia.

### 6.2. Requisiti relativi alla sicurezza aumentata

#### Requisiti relativi alle custodie non filettate

Lo spessore minimo della parete della custodia deve essere di 1,5 mm.

Se la custodia non ha filettature, utilizzare controdadi per il serraggio. Per il serraggio sono necessari almeno 3 avvitamenti del controdado.

Utilizzare guarnizioni per rondelle tra le parti avvitate e la custodia per la sigillatura.

Durante il montaggio, potrebbe essere necessario ruotare il controdado o il pressacavo. Se è necessario ruotare il pressacavo, utilizzare un o-ring per la sigillatura.

Rispettare i diametri dei fori richiesti.

#### Requisiti relativi alle filettature rastremate

Lo spessore minimo della parete della custodia deve essere di 1,5 mm.

Durante il montaggio sulla custodia, almeno 3 avvitamenti devono essere collegati meccanicamente alla custodia. Se ciò non è possibile, utilizzare un controdado.

Per garantire il grado di protezione, utilizzare un sigillante per filettature. Applicare il sigillante per filettature ad almeno 2 avvitamenti completi prima di installare il premistoppa nel pressacavo.

Garantire la conduttività elettrica.

Serrare il controdado all'interno e la guarnizione rondella sulla filettatura all'esterno della custodia.

Se necessario, montare un o-ring tra la guarnizione rondella e la testa della vite.

#### Requisiti relativi alle filettature metriche

Lo spessore minimo della parete della custodia deve essere di 1,5 mm.

Durante il montaggio sulla custodia, almeno 3 avvitamenti devono essere collegati meccanicamente alla custodia. Se ciò non è possibile, utilizzare un controdado.

Per garantire il grado di protezione, utilizzare un sigillante per filettature. Applicare il sigillante per filettature ad almeno 2 avvitamenti completi prima di installare il premistoppa nel pressacavo.

Garantire la conduttività elettrica.

Serrare il controdado all'interno e la guarnizione rondella sulla filettatura all'esterno della custodia.

Se necessario, montare un o-ring tra la guarnizione rondella e la testa della vite.

## **7. Funzionamento, manutenzione, riparazione**

Non utilizzare un dispositivo danneggiato o contaminato.

Osservare le istruzioni di installazione in conformità alla norma IEC/EN 60079-14.

Attenersi alla norma IEC/EN 60079-17 per gli interventi di manutenzione e ispezione.

Non modificare o manipolare il dispositivo.

Utilizzare solo parti di ricambio specificate dal costruttore.

Accertarsi che il dispositivo sia disalimentato prima di eseguire interventi di manutenzione o riparazione su di esso.

I metalli dissimili sono soggetti a corrosione se posizionati l'uno contro l'altro in un gruppo.

Nel selezionare il materiale della custodia, osservare i possibili effetti della corrosione galvanica.

## **8. Consegna, trasporto, smaltimento**

Controllare che l'imballaggio e il contenuto non siano danneggiati.

Verificare che la confezione contenga tutti i componenti ordinati.

Lo smaltimento del dispositivo, dei componenti integrati, dell'imballaggio e delle eventuali batterie in esso contenute deve rispettare le leggi e le linee guida in vigore in ciascun paese.