

说明手册

1. 标志

电缆引入装置 金属， 用于非铠装电缆 CG.NA.* 用于带屏蔽的 EMC 电缆 CG.EM.*
ATEX 认证：IMQ 14 ATEX 012X ATEX 标志： Ⓢ II 2 GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db
IECEX 认证：IECEX IMQ 14.0004X UKCA 认证：CML 21 UKEX 11380X INMETRO 认证：DNV 20.0029 X CCC 认证：2021312313000344 UL 认证 CG.NA.*：经测试符合 cULus E490324 标准 UL 514B E490962 经测试 UL 2225 CSA 60079-7, CSA 60079-31 UL 认证 CG.EM.*：cULus E490962 经测试 UL 2225 CSA 60079-7, CSA 60079-31

类型代码中标有星号 (*) 表示设备版本的占位符。

Pepperl+Fuchs 集团 Lilienthalstraße 200, 68307 Mannheim, 德国
网站：www.pepperl-fuchs.com

2. 目标群体、人员

负责计划、装配、调试、运行、维护和拆卸的设备操作员。
只允许经过适当培训并取得相应资格的人员进行设备架设、安装、调试、操作、维护和拆卸。经过培训并具备资格的人员必须已阅读并理解使用说明手册。

3. 参阅更多文档

请遵守适用于预期用途和操作位置的指令、标准和国家法律。
相应的数据表、手册、符合性声明、EU 型式检验证书、各种认证证书以及控制图纸（如适用，请参见数据表）均是本文档的组成部分。您可以在 www.pepperl-fuchs.com 中找到这些信息。
有关具体设备信息（例如生产年份），请扫描设备上的二维码。或者，在网站 www.pepperl-fuchs.com 上的序列号搜索框中输入序列号。

4. 预期用途

该设备仅批准用于适当和预期的用途。忽视这些说明将会导致一切保修失效，而制造商将不会承担与之相关的任何责任。
CG.NA.* 和 CG.EM.* 系列的电缆引入装置由金属制成。
该设备可在室内使用。
该设备可在室外使用。
该设备可以在 Zone 1 中使用。
该设备可以在 Zone 21 中使用。
该设备可以在 Zone 2 中使用。
该设备可以在 Zone 22 中使用。
该设备可与本质安全型电路一起使用。
仅在固定装置中使用该设备。
该电缆引入装置可与非铠装弹性体和塑料绝缘电缆一起使用。
该电缆引入装置可为外侧电缆护套提供防爆性能和环境因素保护。
电缆引入装置 CG.EM.* 可与带屏蔽的电缆一起使用，在此电缆中，屏蔽层可连接到引入装置的内屏蔽环，以提供必要的 EMC 保护。

5. 不当使用

如果不按预期用途使用该设备，则无法确保对人员和设备的保护。

6. 固定和安装

请遵守 IEC/EN 60079-14 标准中的安装说明。
如果您打算将该设备或箱体安装在可能接触腐蚀性物质的区域，请确保其表面材质可耐受这些物质的腐蚀。必要时可联系倍加福以获取更多信息。
请遵守相关部件的说明手册。
实际防爆型式或任何可能的限制，请参考所安装部件的相应技术数据。
确保整个装置具有此防护等级。
确保箱体表面足够光滑，以达到所需的防护等级。
确保箱体入口垂直，呈圆形且无毛刺。

电缆引入装置的要求

只能使用获得相应应用认证的电缆引入装置。
只能使用适合应用工作温度范围的电缆引入装置。
使用适合特定应用的密封件。
确保电缆引入装置不影响防护等级。
安装电缆和电缆引入装置时，确保其不会暴露在机械危险之中。
必须保证电缆和连接线未承受机械应力。使用适当的应力消除装置，且必须将其安装在箱体外部。
确保所有电缆引入装置均处于良好状态并牢固拧紧。
用适当的扭矩拧紧所有电缆引入装置。
使用合适的密封堵头封闭所有未使用的电缆引入装置。
请遵守密封塞的特殊环境条件。

6.1. 防火箱体相关要求

通过螺孔安装电缆和连接线。
锥形螺纹相关要求
确保箱体壁足够厚，可至少接合 5 整圈螺纹。
为确保达到防护等级，请使用螺纹密封胶。在将填料压盖安装到电缆引入装置之前，至少需要在 2 整圈螺纹上涂抹螺纹密封胶。
请确保导电性。
公制螺纹相关要求

确保箱体壁足够厚，可至少接合 5 整圈螺纹。
为确保达到防护等级，请使用螺纹密封胶。在将填料压盖安装到电缆引入装置之前，至少需要在 2 整圈螺纹上涂抹螺纹密封胶。
请确保导电性。
对于箱体外的螺纹，请为螺孔提供 O 型圈。

6.2. 增安型相关要求

非螺纹箱体相关要求
箱体的壁厚必须不小于 1.5 毫米。
如果箱体没有螺纹，请使用锁紧螺母拧紧。在拧紧过程中，需要旋转锁紧螺母至少 3 圈螺纹。
在旋入部件和箱体之间使用密封垫圈进行密封。
在安装过程中，可能需要旋转锁紧螺母或电缆引入装置。如果需要旋转电缆引入装置，请使用 O 型密封圈进行密封。
请遵循所需的孔径要求。
锥形螺纹相关要求

箱体的壁厚必须不小于 1.5 毫米。
如要安装在箱体上，必须以机械方式至少旋入 3 圈螺纹以连接到箱体。如果无法做到这一点，请使用锁紧螺母。
为确保达到防护等级，请使用螺纹密封胶。在将填料压盖安装到电缆引入装置之前，至少需要在 2 整圈螺纹上涂抹螺纹密封胶。
请确保导电性。
拧紧箱体内侧的锁紧螺母和箱体外侧螺纹上的密封垫圈。
如有必要，在密封垫圈和螺钉头之间安装一个 O 型圈。
公制螺纹相关要求

箱体的壁厚必须不小于 1.5 毫米。
如要安装在箱体上，必须以机械方式至少旋入 3 圈螺纹以连接到箱体。如果无法做到这一点，请使用锁紧螺母。
为确保达到防护等级，请使用螺纹密封胶。在将填料压盖安装到电缆引入装置之前，至少需要在 2 整圈螺纹上涂抹螺纹密封胶。
请确保导电性。
拧紧箱体内侧的锁紧螺母和箱体外侧螺纹上的密封垫圈。
如有必要，在密封垫圈和螺钉头之间安装一个 O 型圈。

7. 操作、维护、维修

请勿使用已损坏或受污染的设备。
请遵守 IEC/EN 60079-14 标准中的安装说明。
维护和检查时遵守 IEC/EN 60079-17 标准。
请勿改造或改动该设备。
只能使用制造商指定的备件。
在维护或维修该设备之前，确保设备已断电。
不同的金属在装配体中相互接触时会发生腐蚀。
选择箱体材料时，请遵循电镀腐蚀潜在影响的相关要求。

8. 供货、运输、处置

检查包装和物品是否损坏。
检查您是否已收到每件货物，以及收到的货物是否是您订购的货物。
设备、内置部件、包装和内含的任何电池都必须按照相应国家/地区的适用法律和准则进行处置。