

说明手册

1. 标志

电缆引入装置，金属，用于挠性导管 CG.CO.*
ATEX 认证：IMQ 14 ATEX 012X
ATEX 标志： Ⓢ II 2 GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db
IECEX 认证：IECEX IMQ 14.0004X
UKCA 认证：CML 21 UKEX 11380X
INMETRO 认证：DNV 20.0029 X
CCC 认证：2021312313000344

类型代码中标有星号 (*) 表示设备版本的占位符。

Pepperl+Fuchs 集团 Lilienthalstraße 200, 68307 Mannheim, 德国
网站：www.pepperl-fuchs.com

2. 目标群体、人员

负责计划、装配、调试、运行、维护和拆卸的设备操作员。
只允许经过适当培训并取得相应资格的人员进行设备架设、安装、调试、操作、维护和拆卸。经过培训并具备资格的人员必须已阅读并理解使用说明手册。

3. 参阅更多文档

请遵守适用于预期用途和操作位置的指令、标准和国家法律。
相应的数据表、手册、符合性声明、EU 型式检验证书、各种认证证书以及控制图纸（如适用，请参见数据表）均是本文档的组成部分。您可以在 www.pepperl-fuchs.com 中找到这些信息。
有关具体设备信息（例如生产年份），请扫描设备上的二维码。或者，在网站 www.pepperl-fuchs.com 上的序列号搜索框中输入序列号。

4. 预期用途

该设备仅批准用于适当和预期的用途。忽视这些说明将会导致一切保修失效，而制造商将不会承担与之相关的任何责任。
CG.CO* 系列的电缆引入装置由金属制成。
该设备可在室内使用。
该设备可在室外使用。
该设备可以在 Zone 1 中使用。
该设备可以在 Zone 21 中使用。
该设备可以在 Zone 2 中使用。
该设备可以在 Zone 22 中使用。
该设备可与本质安全型电路一起使用。
仅在固定装置中使用该设备。
该电缆引入装置可与非铠装弹性体和塑料绝缘电缆一起使用。
该电缆引入装置设计为与在挠性金属管中受保护的铠装电缆一起使用。

5. 不当使用

如果不按预期用途使用该设备，则无法确保对人员和设备的保护。

6. 固定和安装

请遵守 IEC/EN 60079-14 标准中的安装说明。
如果您打算将该设备或箱体安装在可能接触腐蚀性物质的区域，请确保其表面材质可耐受这些物质的腐蚀。必要时可联系倍加福以获取更多信息。
请遵守相关部件的说明手册。
实际防爆型式或任何可能的限制，请参考所安装部件的相应技术数据。
确保整个装置具有此防护等级。
确保箱体表面足够光滑，以达到所需的防护等级。
确保箱体入口垂直，呈圆形且无毛刺。
电缆引入装置的要求
只能使用获得相应应用认证的电缆引入装置。
只能使用适合应用工作温度范围的电缆引入装置。
使用适合特定应用的密封件。
确保电缆引入装置不影响防护等级。
安装电缆和电缆引入装置时，确保其不会暴露在机械危险之中。
必须保证电缆和连接线未承受机械应力。使用适当的应力消除装置，且必须将其安装在箱体外部。
确保所有电缆引入装置均处于良好状态并牢固拧紧。
用适当的扭矩拧紧所有电缆引入装置。

6.1. 防火箱体相关要求

通过螺纹孔安装电缆和连接线。

锥形螺纹相关要求

确保箱体壁足够厚，可至少接合 5 整圈螺纹。
为确保达到防护等级，请使用螺纹密封剂。在将填料压盖安装到电缆引入装置之前，至少需要在 2 整圈螺纹上涂抹螺纹密封剂。
请确保导电性。

公制螺纹相关要求

确保箱体壁足够厚，可至少接合 5 整圈螺纹。
为确保达到防护等级，请使用螺纹密封剂。在将填料压盖安装到电缆引入装置之前，至少需要在 2 整圈螺纹上涂抹螺纹密封剂。
请确保导电性。
对于箱体外的螺纹，请为螺纹孔提供 O 型圈。

6.2. 增安型相关要求

非螺纹箱体相关要求

箱体的壁厚必须不小于 1.5 毫米。
如果箱体没有螺纹，请使用锁紧螺母拧紧。在拧紧过程中，需要旋转锁紧螺母至少 3 圈螺纹。
在旋入部件和箱体之间使用密封垫圈进行密封。
在安装过程中，可能需要旋转锁紧螺母或电缆引入装置。如果需要旋转电缆引入装置，请使用 O 型密封圈进行密封。
请遵循所需的孔径要求。

锥形螺纹相关要求

箱体的壁厚必须不小于 1.5 毫米。
如要安装在箱体上，必须以机械方式至少旋入 3 圈螺纹以连接到箱体。如果无法做到这一点，请使用锁紧螺母。
为确保达到防护等级，请使用螺纹密封剂。在将填料压盖安装到电缆引入装置之前，至少需要在 2 整圈螺纹上涂抹螺纹密封剂。
请确保导电性。
拧紧箱体内侧的锁紧螺母和箱体外侧螺纹上的密封垫圈。
如有必要，在密封垫圈和螺钉头之间安装一个 O 型圈。
公制螺纹相关要求

箱体的壁厚必须不小于 1.5 毫米。
如要安装在箱体上，必须以机械方式至少旋入 3 圈螺纹以连接到箱体。如果无法做到这一点，请使用锁紧螺母。
为确保达到防护等级，请使用螺纹密封剂。在将填料压盖安装到电缆引入装置之前，至少需要在 2 整圈螺纹上涂抹螺纹密封剂。
请确保导电性。
拧紧箱体内侧的锁紧螺母和箱体外侧螺纹上的密封垫圈。
如有必要，在密封垫圈和螺钉头之间安装一个 O 型圈。

7. 操作、维护、维修

请勿使用已损坏或受污染的设备。
请遵守 IEC/EN 60079-14 标准中的安装说明。
维护和检查时遵守 IEC/EN 60079-17 标准。
请勿改造或改动该设备。
只能使用制造商指定的备件。
在维护或维修该设备之前，确保设备已断电。
不同的金属在装配体中相互接触时会发生腐蚀。
选择箱体材料时，请遵循电镀腐蚀潜在影响的相关要求。

8. 供货、运输、处置

检查包装和物品是否损坏。
检查您是否已收到每件货物，以及收到的货物是否是您订购的货物。
设备、内置部件、包装和内含的任何电池都必须按照相应国家/地区的适用法律和准则进行处置。