

Manual de instrucciones

1. Identificación

Prensacables, metálicos, para cables apantallados CG.BA.* para cables no apantallados CG.BN.*
Certificado ATEX: CESI 18 ATEX 037X Marcado ATEX: Ⓢ II 2 GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db
Certificado IECEx: IECEx CES 18.0030X Certificado UKCA: CML 22 UKEX 1268X Certificado CCC, CG.BA*: 2021312313000454 Certificado CCC, CG.BN*: 2021312313000456

Los caracteres asterisco (*) del código tipo son marcadores de posición para las versiones del dispositivo.

Pepperl+Fuchs Grupo Lilienthalstraße 200, 68307 Mannheim, Alemania
Internet: www.pepperl-fuchs.com

2. Grupo objetivo, personal

La responsabilidad de la planificación, el montaje, la puesta en marcha, el funcionamiento, el mantenimiento y el desmontaje reside en el operador de planta.

El personal debe estar adecuadamente formado y cualificado para llevar a cabo las tareas de montaje, instalación, puesta en marcha, funcionamiento, mantenimiento y desmontaje del dispositivo. El personal formado y cualificado debe haber leído y comprendido el manual de instrucciones.

3. Referencia a documentación adicional

Respete las directivas, leyes, normas y directivas nacionales aplicables al uso previsto y a la ubicación de funcionamiento.

Las hojas de datos, los manuales, las declaraciones de conformidad, los certificados de examen de tipo UE, los certificados y los planos de control correspondientes, si los hubiera (véase la hoja de datos), son parte integral de este documento. Puede encontrar esta información en www.pepperl-fuchs.com.

Para obtener información específica sobre un dispositivo, como el año de fabricación, escanee el código QR en el dispositivo. Como alternativa, introduzca el número de serie en el servicio de búsqueda de números de serie en www.pepperl-fuchs.com.

4. Uso previsto

El dispositivo solo está aprobado para su uso correcto y previsto. Si se ignoran estas instrucciones, se anulará cualquier garantía y el fabricante quedará exento de cualquier tipo de responsabilidad.

Los prensacables de la serie CG.B* son de metal.

El dispositivo se puede utilizar en interiores.

El dispositivo se puede utilizar en exteriores.

El dispositivo se puede instalar en un entorno de Zona 1.

El dispositivo se puede instalar en un entorno de Zona 21.

El dispositivo se puede instalar en un entorno de Zona 2.

El dispositivo se puede instalar en un entorno de Zona 22.

El dispositivo se puede utilizar con circuitos de seguridad intrínseca.

Utilice el dispositivo únicamente en instalaciones fijas.

Los prensaestopas incorporan un sellado de cámara lleno de compuesto alrededor de los núcleos individuales de un cable para mantener el nivel de protección del equipo.

CG.BA.*:

Los prensaestopas se pueden utilizar con cable blindado.

Los prensaestopas proporcionan una combinación de protección contra explosiones y protección medioambiental en la funda exterior e interior del cable.

CG.BN.*:

Los prensaestopas pueden utilizarse con cables con aislamiento de elastómero y plástico no armados.

Los prensacables proporcionan una combinación de protección contra explosiones y protección medioambiental en la funda exterior del cable.

5. Uso incorrecto

No se garantiza la protección del personal ni de la planta si el dispositivo no se utiliza de acuerdo con su uso previsto.

6. Montaje e instalación

Respete las instrucciones de instalación conforme a la norma IEC/EN 60079-14.

Tenga en cuenta la hoja de datos de seguridad de acuerdo con las normativas de la Comisión (UE) n.º 453/2010 y 2015/830.

Si desea instalar el dispositivo o la carcasa en zonas que puedan estar expuestas a sustancias agresivas, asegúrese de que los materiales superficiales indicados son compatibles con estas sustancias. Si es necesario, póngase en contacto con Pepperl+Fuchs para obtener más información.

Tenga en cuenta los manuales de instrucciones de los componentes asociados.

Consulte el tipo real de protección o las posibles restricciones en los datos técnicos de los componentes instalados.

Asegúrese de que toda la instalación mantiene el grado de protección.

Asegúrese de que la superficie de la carcasa es lo suficientemente lisa como para lograr el grado de protección necesario.

Asegúrese de que las entradas de la carcasa son perpendiculares, circulares y no tienen rebabas.

Requisitos de los prensaestopas

Utilice exclusivamente prensaestopas debidamente certificados para la aplicación.

Utilice exclusivamente prensaestopas con un rango de temperaturas apropiado para la aplicación.

Utilice juntas adecuadas para la aplicación especificada.

Asegúrese de que los prensaestopas no violen el grado de protección.

Instale los cables y los prensaestopas de forma que no estén expuestos a riesgos mecánicos.

Los cables y las líneas de conexión deben estar libres de tensión mecánica. Utilice una protección contra tirones adecuada que debe instalarse fuera de la carcasa.

Compruebe que todos los prensaestopas están en buen estado y bien apretados.

Apriete todos los prensaestopas al par adecuado.

6.1. Requisitos relativos a la carcasa ignífuga

Instale los cables y las líneas de conexión a través de los orificios roscados.

Requisitos relativos a los orificios roscados

Asegúrese de que la pared de la carcasa es lo suficientemente gruesa como para poder dar al menos 5 vueltas completas de rosca.

Para garantizar el grado de protección, utilice un sellador de roscas.

Aplique el sellador de roscas con al menos 2 vueltas completas antes de instalar el prensaestopas.

Garantice la conductividad eléctrica.

Requisitos relativos a las roscas métricas

Asegúrese de que la pared de la carcasa es lo suficientemente gruesa como para poder dar al menos 5 vueltas completas de rosca.

Para garantizar el grado de protección, utilice un sellador de roscas.

Aplique el sellador de roscas con al menos 2 vueltas completas antes de instalar el prensaestopas.

Garantice la conductividad eléctrica.

Coloque una junta tórica en la rosca exterior de la carcasa del orificio roscado.

6.2. Requisitos relativos a la seguridad intrínseca

Requisitos relativos a carcasas sin rosca

El grosor mínimo de la pared de la carcasa debe ser de 1,5 mm.

Si se trata de una carcasa sin rosca, utilice contratuerca para apretar.

Para el apriete, se requiere un mínimo de 3 vueltas de rosca de la contratuerca.

Utilice las arandelas de goma entre las piezas roscadas y la carcasa para el sellado.

Durante el montaje, puede que sea necesario girar la contratuerca o el prensaestopas. Si es necesario girar el prensaestopas, utilice una junta tórica para el sellado.

Observe los diámetros de orificio necesarios.

Requisitos relativos a los orificios roscados

El grosor mínimo de la pared de la carcasa debe ser de 1,5 mm.

Para conectar mecánicamente la carcasa al armario aplique al menos 3 vueltas de rosca. Si no es posible hacerlo, utilice una contratuerca.

Para garantizar el grado de protección, utilice un sellador de roscas. Aplique el sellador de roscas con al menos 2 vueltas completas antes de instalar el prensaestopas.

Garantice la conductividad eléctrica.

Apriete la contratuerca interior y use las arandelas de goma en la rosca exterior de la carcasa.

Si es necesario, monte una junta tórica entre las arandelas de goma y la cabeza del tornillo.

Requisitos relativos a las roscas métricas

El grosor mínimo de la pared de la carcasa debe ser de 1,5 mm.
Para conectar mecánicamente la carcasa al armario aplique al menos 3 vueltas de rosca. Si no es posible hacerlo, utilice una contratuerca.
Para garantizar el grado de protección, utilice un sellador de roscas.
Aplique el sellador de roscas con al menos 2 vueltas completas antes de instalar el prensaestopas.
Garantice la conductividad eléctrica.
Apriete la contratuerca interior y use las arandelas de goma en la rosca exterior de la carcasa.
Si es necesario, monte una junta tórica entre las arandelas de goma y la cabeza del tornillo.

7. Funcionamiento, mantenimiento y reparación

No utilice un dispositivo dañado o contaminado.
Respete las instrucciones de instalación conforme a la norma IEC/EN 60079-14.
Respete la norma IEC/EN 60079-17 para las tareas de mantenimiento e inspección.
No modifique ni manipule el dispositivo.
Utilice únicamente repuestos especificados por el fabricante.
Asegúrese de que el dispositivo está desactivado antes de realizar el mantenimiento o repararlo.
Si se utilizan otro tipo de metales, se corroerán si se colocan unos contra otros en un ensamblaje.
Cuando seleccione el material de la carcasa, tenga en cuenta los posibles efectos de la corrosión galvánica.

8. Entrega, transporte y desecho

Compruebe si hay daños en el embalaje o el contenido.
Compruebe si ha recibido todos los artículos y si los artículos recibidos son los que ha solicitado.
El desecho del dispositivo, los componentes integrados, el embalaje y las baterías que el dispositivo pueda contener debe realizarse de conformidad con la legislación y las directrices vigentes en el país correspondiente.