

Überblick



Abbildung 1

Diese Montageanleitung beschreibt die Montage nachfolgender Teile:

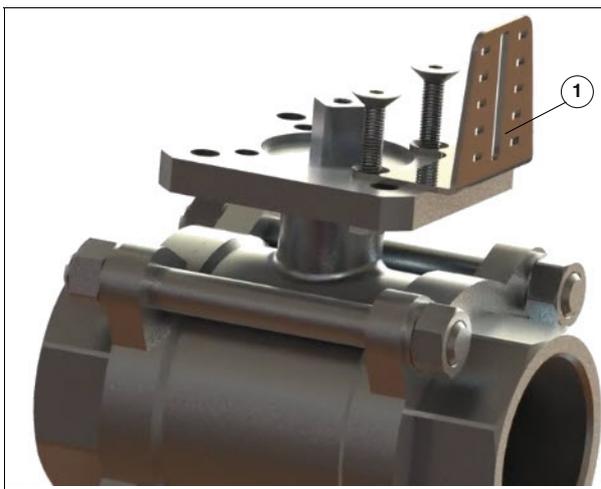
- 1 Armatur (kundenseitig)
- 1 Adapterplatte MHV-BT-F*-M*
- 1 Montageset MHV-BT-F*
- 1 Doppelsensor der Baureihen -F25/-F25K/-F31/-F31K2
- 1 Betätiger der Baureihen BT32.../BT65...

Die jeweils zusammen passenden Artikel müssen Sie gemäß den jeweiligen Datenblattangaben auswählen. Die erforderlichen Schrauben sind im Lieferumfang der Einzelartikel enthalten.

Arbeitsschritte der Montage

i Hinweis!

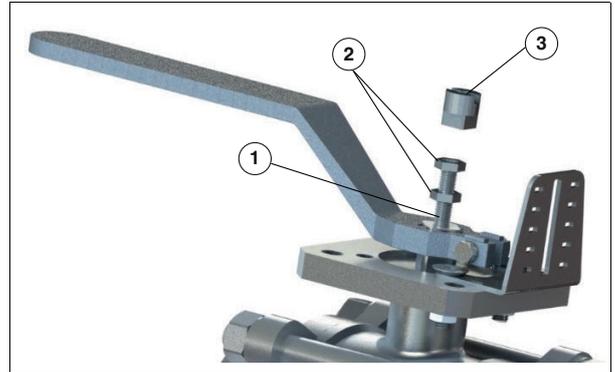
Die für den nachfolgenden Arbeitsschritt benötigten 2 Schrauben und 2 Kontermuttern sind aufgrund der kundenindividuellen Geometrie der Armatur vom Kunden bereitzustellen. Der Durchmesser der Schrauben muss 5,5 mm betragen.



1. Setzen Sie das Unterteil (1) der Montagebrücke an der Armatur an.
2. Befestigen Sie das Unterteil (1) mit 2 Schrauben Ø 5,5 mm und jeweils einer Kontermutter an der Armatur.

i Hinweis!

In den nächsten Arbeitsschritten wird die Verbindung zwischen Vierkantwelle und noch zu montierender Adapterplatte vorbereitet. Die Verbindung erfolgt über einen Gewindestift und eine Mitnehmerschraube. Drehen Sie nachfolgend Gewindestift, Kontermuttern und Mitnehmerschraube nur locker ein. Erst nach Montage der Adapterplatte wird der Gewindestift und die Mitnehmerschraube auf die erforderliche Höhe eingestellt und anschließend mit den Kontermuttern gesichert.



3. Drehen Sie den Gewindestift (1) nur ein Stück in die Vierkantwelle ein.
4. Drehen Sie die Kontermuttern (2) auf die Vierkantwelle. Ziehen Sie noch nicht fest.
5. Befestigen Sie die Mitnehmerschraube (3) auf dem Gewindestift (1).

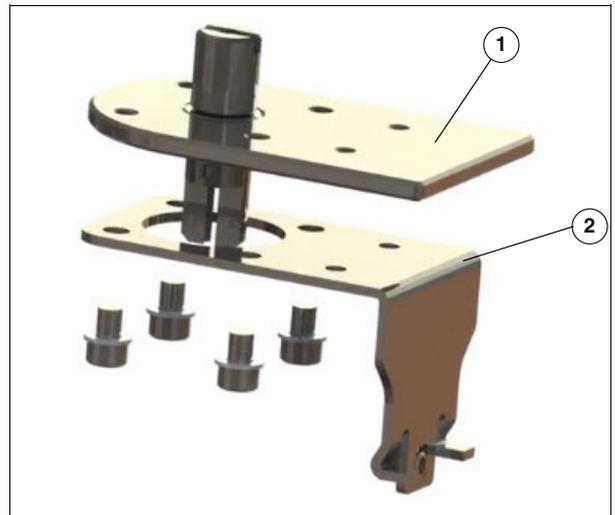


Abbildung 2

6. Befestigen Sie die Adapterplatte (1) am Oberteil der Montagebrücke (2) und drehen Sie die mitgelieferten vier M6 x 8 mm-Schrauben, inklusive Unterlegscheiben, mit einem Anzugsdrehmoment von max. 5 Nm fest.

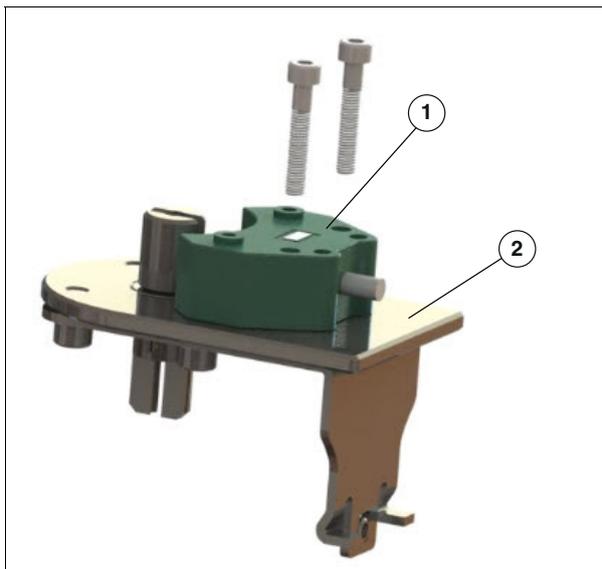


Abbildung 3

7. Befestigen Sie den Doppelsensor (1) auf der Adapterplatte (2) mit 2 x M5-Schrauben.



Hinweis!

Die Schrauben liegen dem Doppelsensor bei. Das Anzugsdrehmoment können Sie dem betreffenden Datenblatt entnehmen.

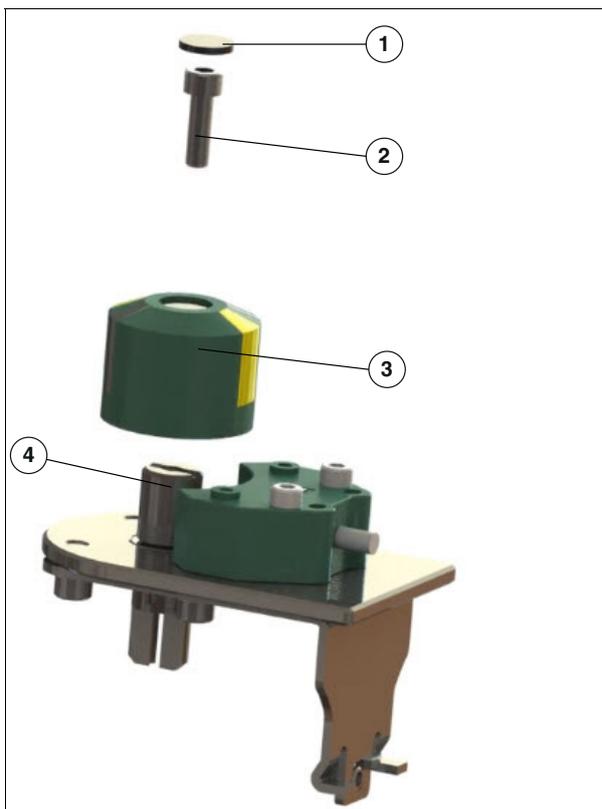


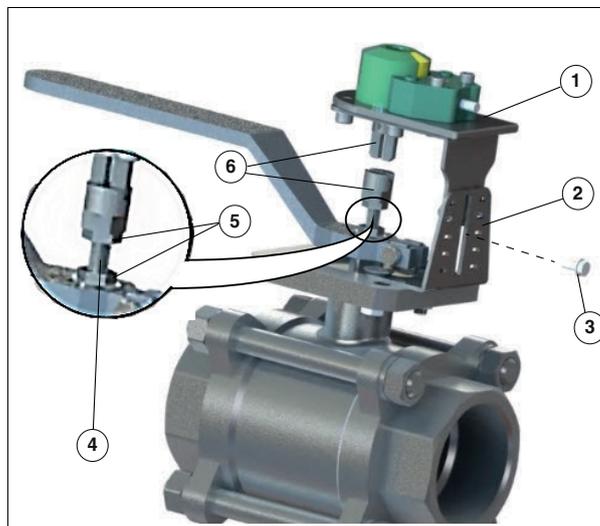
Abbildung 4

8. Befestigen Sie den Betätiger (3) auf der Schaltwelle (4) der Adapterplatte mit einer M6-Schraube (2).
9. Setzen Sie am Betätiger den Deckel (1) zur Abdeckung der Schraube ein.



Hinweis!

Die Schraube liegt dem Betätiger bei. Das Anzugsdrehmoment können Sie dem betreffenden Datenblatt entnehmen.



10. Fügen Sie das Oberteil (1) der Montagebrücke und das Unterteil (2) fachgerecht zusammen:

- Dabei muss die Schaltwelle (6) der Adapterplatte in die Mitnehmerschraube (6) eingreifen und
- die 2 Rastnasen des Oberteils (1) müssen an der gewünschten Position in die Schlitz des Unterteils (2) eingreifen.
- Durch Heraus- oder Hereindrehen des Gewindestiftes (4) können Sie den Abstand zwischen Schaltwelle und Mitnehmerschraube (6) anpassen.

11. Sichern Sie die Verbindung zwischen Ober- und Unterteil durch Eindrehen und Festziehen der M5-Schraube mit Unterlegscheibe (3) mit einem max. Anzugsdrehmoment von 3 Nm.

12. Sichern Sie den Gewindestift in seiner Position durch Festziehen der Kontermuttern (5). Ziehen Sie die Kontermuttern je nach Größe mit folgenden Anzugsdrehmomenten fest:

- M5: max. 4,5 Nm
- M6: max. 8 Nm
- M8: max. 20 Nm
- M10: max. 40 Nm
- M12: max. 75 Nm