

Manuel d'instructions

1. Marquage

Presse-étoupes, plastique CG.P*DS1.* Bouchons, plastique SP.PE.* Bouchons obturateurs, plastique BP.*
Certificat ATEX : IMQ 15 ATEX 006X
Marquage ATEX : Ⓢ II 2 GD Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db
Certificat IECEx : IECEx IMQ 15.0001X
Certificat UKCA : CML 22 UKEX 31379X
Certificat INMETRO CG.P*DS1.* : DNV 20.0030 X
Certificat INMETRO SP.PE.* : DNV 20.0032 X
Certificat CCC CG.P*DS1.* : 2021312313000450
Certificat CCC SP.PE.* : 2021312313000455

Les lettres * de la référence produit sont des caractères génériques correspondant aux différentes versions de l'équipement.

Pepperl+Fuchs Groupe Lilienthalstraße 200, 68307 Mannheim, Allemagne
Internet : www.pepperl-fuchs.com

2. Personnes concernées/personnel

L'opérateur usine est responsable de la planification, de l'assemblage, de la mise en service, de l'exploitation, de la maintenance et du démontage. Le montage, l'installation, la mise en service, l'exploitation, la maintenance et le démontage de l'appareil peuvent uniquement être réalisés par du personnel qualifié et formé de manière appropriée. Les personnes qualifiées et formées doivent s'assurer d'avoir bien lu et compris le présent manuel d'instructions.

3. Documentation connexe

Respectez les directives, les normes et les lois nationales qui s'appliquent à l'utilisation prévue et à l'emplacement autorisé.

Les fiches techniques, manuels, déclarations UE de conformité, certificats d'examen UE de type, certificats et dessins de contrôle correspondants, le cas échéant (voir la fiche technique), font partie intégrante du présent document. Ces informations sont disponibles sur le site www.pepperl-fuchs.com.

Pour obtenir des informations spécifiques sur l'appareil, comme l'année de construction, scannez le code QR situé sur l'appareil. Vous pouvez également saisir le numéro de série dans la zone de recherche du numéro de série sur le site www.pepperl-fuchs.com.

4. Utilisation prévue

L'appareil est homologué uniquement pour une utilisation prévue et appropriée. Le non-respect de ces instructions invalidera toute garantie et dégagera le fabricant de toute responsabilité.

Les presse-étoupes de la série CG.P*DS1.* sont en plastique.

Les bouchons de la série SP.PE.* sont en plastique.

Les bouchons obturateurs de la série BP.* sont en plastique.

L'appareil peut être utilisé en intérieur.

L'appareil peut être utilisé en extérieur.

L'appareil peut être utilisé en Zone 1.

L'appareil peut être utilisé en Zone 21.

L'appareil peut être utilisé en Zone 2.

L'appareil peut être utilisé en Zone 22.

L'appareil peut être utilisé dans les circuits de sécurité intrinsèque.

Utilisez uniquement l'appareil dans des installations fixes.

Les presse-étoupes peuvent être utilisés avec des câbles en élastomère non blindés et isolés par du plastique.

Des variantes disposant d'un écrou-raccord bleu sont disponibles pour l'identification des circuits de sécurité intrinsèque Ex i.

Les bouchons obturateurs SP.PE.* sont utilisés pour fermer les entrées de câble non utilisées des coffrets.

Les bouchons obturateurs BP.* sont utilisés pour fermer les presse-étoupes inutilisés.

5. Utilisation incorrecte

La protection du personnel et de l'usine n'est pas garantie si l'appareil n'est pas utilisé conformément à l'utilisation prévue.

6. Montage et installation

Respectez les instructions d'installation définies par la norme IEC/EN 60079-14.

Si vous essayez d'installer le dispositif ou le coffret dans des zones pouvant être exposées à des substances agressives, assurez-vous que les matériaux de surface sont compatibles avec ces substances. Si nécessaire, contactez Pepperl+Fuchs pour plus d'informations.

Suivez les manuels d'instructions des composants associés.

Reportez-vous aux données techniques correspondantes des composants installés pour connaître le type de protection réel et les éventuelles restrictions qui s'appliquent.

Veillez à ce que l'indice de protection requis soit maintenu dans l'ensemble de l'installation.

Assurez-vous que la surface du coffret est suffisamment lisse pour atteindre l'indice de protection requis.

Assurez-vous que les entrées du coffret sont perpendiculaires, circulaires et exemptes de bavures.

Exigences relatives aux presse-étoupes

Utilisez uniquement des presse-étoupes présentant la certification appropriée pour l'application concernée.

Utilisez uniquement des presse-étoupes présentant une gamme de température appropriée pour l'application concernée.

Utilisez des joints adaptés à l'application spécifique.

Assurez-vous que les presse-étoupes n'enfreignent pas l'indice de protection.

Installez les câbles et les presse-étoupes de sorte qu'ils ne soient pas exposés aux dangers mécaniques.

Les câbles et raccords ne doivent subir aucune contrainte mécanique. Utilisez un dispositif de soulagement de câble approprié, qui doit être installé à l'extérieur du coffret.

Assurez-vous que tous les presse-étoupes sont en bon état et correctement fixés.

Vissez tous les presse-étoupes au couple préconisé.

Fermez tous les presse-étoupes non utilisés à l'aide des bouchons obturateurs appropriés.

Respecter les conditions de l'environnement spécifiques des bouchons obturateurs.

6.1. Exigences relatives à l'amélioration de la sécurité

Exigences relatives aux coffrets non filetés

L'épaisseur de paroi minimale du coffret doit être de 1,5 mm.

Si le coffret ne présente pas de filetage, utilisez des écrous pour le serrage. Un minimum de 3 tours de filet de l'écrou est nécessaire pour le serrage.

Utilisez des joints en rondelle entre les pièces à visser et le coffret pour assurer l'étanchéité.

Pendant le montage, il peut être nécessaire de faire tourner l'écrou ou le presse-étoupe. S'il est nécessaire de faire tourner le presse-étoupe, utilisez un joint torique pour assurer l'étanchéité.

Respectez les diamètres de trou requis.

Exigences relatives aux filetages métriques

L'épaisseur de paroi minimale du coffret doit être de 1,5 mm.

Lors du montage sur le coffret, au moins 3 tours de filet doivent être réalisés mécaniquement sur le coffret. Si cela n'est pas possible, utilisez un écrou.

Serrez l'écrou à l'intérieur et le joint en rondelle sur le filetage situé à l'extérieur du coffret.

Si nécessaire, installez un joint torique entre le joint en rondelle et la tête de vis.

7. Utilisation, maintenance et réparation

N'utilisez pas un appareil endommagé ou contaminé.

Respectez les instructions d'installation définies par la norme IEC/EN 60079-14.

Respectez la norme IEC/EN 60079-17 en ce qui concerne la maintenance et l'inspection.

L'appareil ne doit pas être modifié ou manipulé.

Utilisez uniquement les pièces détachées indiquées par le fabricant.

Assurez-vous que l'appareil est hors tension avant de procéder à son entretien ou à sa réparation.

8. Livraison, transport et mise au rebut

Vérifiez si l'emballage et son contenu sont endommagés.

Vérifiez si vous avez reçu tous les articles et si les articles reçus sont ceux que vous avez commandés.

L'appareil, les composants intégrés, l'emballage et les batteries incluses (le cas échéant) doivent être mis au rebut en conformité avec les directives et lois en vigueur dans le pays concerné.