

# Manual de utilizare

## 1. Marcaj

Dopuri de plombare, Metal SP.MA./SP.MD.*
Certificat ATEX: CESI 15 ATEX 029X
Marcaj ATEX: Ⓜ II 2 GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db
Certificat IECEx: IECEx CES 15.0006X
Certificat UKCA: CML 22 UKEX 1267X
Certificat CCC: 2021312313000343
Aprobare UL: cULus E305142 testat pentru UL 50E și UL 508A
CSA C22.2, No. 14-13

Literele marcate cu \* ale codului de tip sunt substituenți pentru versiunile dispozitivului.

Pepperl+Fuchs Grupul Lilienthalstraße 200, 68307 Mannheim, Germania
Internet: <a href="http://www.pepperl-fuchs.com">www.pepperl-fuchs.com</a>

## 2. Grup țintă, personal

Responsabilitatea pentru planificare, asamblare, punere în funcțiune, operare, întreținere și dezasamblare aparține operatorului.

Personalul trebuie instruit și calificat în mod corespunzător pentru a efectua operațiunile de montare, instalare, punere în funcțiune, operare, întreținere și dezasamblare ale dispozitivului. Personalul instruit și calificat trebuie să fi citit și să fi înțeles manualul de utilizare.

## 3. Referință la Documentația suplimentară

Respectați directivele, standardele și legislația națională pentru utilizarea în scopul prevăzut și locația de operare.

Fișele de date, manualele, declarațiile de conformitate, certificatele de examinare tip EU, certificatele și desenele tehnice corespunzătoare, dacă se aplică (consultați fișa de date), sunt părți integrale ale acestui document. Puteți găsi aceste informații accesând [www.pepperl-fuchs.com](http://www.pepperl-fuchs.com).

Pentru informații specifice cu privire la dispozitiv, precum anul fabricației, scanați codul QR de pe dispozitiv. Ca alternativă, introduceți numărul de serie în câmpul de căutare al numărului de serie [www.pepperl-fuchs.com](http://www.pepperl-fuchs.com).

## 4. Utilizarea în scopul prevăzut

Dispozitivul este aprobat numai pentru utilizarea corespunzătoare și în scopul prevăzut. Ignorarea acestor instrucțiuni va anula orice garanție și va exonera producătorul de orice răspundere.

Dopurile de plombare din seria SP.M.\* sunt fabricate din metal.

Dispozitivul poate fi utilizat în interior.

Dispozitivul poate fi utilizat în exterior.

Dispozitivul poate fi utilizat în Zona 1.

Dispozitivul poate fi utilizat în Zona 21.

Dispozitivul poate fi utilizat în Zona 2.

Dispozitivul poate fi utilizat în Zona 22.

Dispozitivul poate fi utilizat cu circuitele cu siguranță intrinsecă.

Utilizați dispozitivul doar în instalații fixe.

Dopurile de plombare de tip SP.M.\* sunt adecvate pentru închiderea în siguranță a deschiderilor și a orificiilor pentru intrările cablurilor care nu sunt utilizate la carcasa certificate conform tipului de protecție Ex e sau Ex tb, precum și pentru Ex d.

Versiunile SP.MD.NPT\* nu sunt destinate utilizării cu carcase Ex d.

## 5. Utilizare necorespunzătoare

Protecția personalului și a unității de producție nu este asigurată dacă dispozitivul nu este utilizat în scopul prevăzut.

## 6. Montarea și instalarea

Respectați instrucțiunile de instalare în conformitate cu IEC/EN 60079-14.

Dacă intenționați să instalați dispozitivul sau carcasa în zone care pot fi expuse unor substanțe agresive, asigurați-vă că materialele de suprafață indicate sunt compatibile cu aceste substanțe. Dacă este necesar, contactați Pepperl+Fuchs pentru informații suplimentare.

Respectați manualele de utilizare pentru componente asociate.

Consultați datele tehnice corespunzătoare ale componentelor instalate pentru tipul de protecție curent sau pentru orice restricții posibile.

Asigurați-vă că gradul de protecție este menținut de întreaga instalație.

Asigurați-vă că suprafața carcasei este suficient de netedă pentru a obține gradul de protecție necesar.

Asigurați-vă că intrările carcasei sunt perpendiculare, circulare și fără bavuri.

Strângeți toate fileturile șuruburilor la cuplul corespunzător.

## 6.1. Cerințe în legătură cu carcasa antideflagrantă

### Cerințe în legătură cu filetele conice

Asigurați-vă că peretele carcasei este suficient de gros pentru a cupla cel puțin 5 rotații complete ale filetului.

Pentru a asigura gradul de protecție, utilizați un material de etanșare a filetului. Aplicați materialul de etanșare a filetului la cel puțin 2 rotații complete ale filetului înainte de a instala presgarnitura în presetupa de cablu.

Asigurați conductivitatea electrică.

### Cerințe în legătură cu filetele metrice

Asigurați-vă că peretele carcasei este suficient de gros pentru a cupla cel puțin 5 rotații complete ale filetului.

Pentru a asigura gradul de protecție, utilizați un material de etanșare a filetului. Aplicați materialul de etanșare a filetului la cel puțin 2 rotații complete ale filetului înainte de a instala presgarnitura în presetupa de cablu.

Asigurați conductivitatea electrică.

Montați o garnitură inelară în orificiul filetat, pe filetul din exteriorul carcasei.

## 6.2. Cerințe în legătură cu creșterea gradului de siguranță

### Cerințe referitoare la carcasele nefiletate

Grosimea minimă a peretelui carcasei trebuie să fie de 1,5 mm.

În cazul în care carcasa nu are filete, utilizați contrapiulițe pentru strângere. Pentru strângere, sunt necesare minimum 3 rotații ale contrapiulițelor.

Pentru etanșare, utilizați garnituri cu șaibă între piesele înșurubate și carcasa.

Respectați diametrele de găuri necesare.

### Cerințe în legătură cu filetele conice

Grosimea minimă a peretelui carcasei trebuie să fie de 1,5 mm.

La montarea pe carcasa, cel puțin 3 rotații ale filetului trebuie să fie conectate mecanic la carcasa. Dacă acest lucru nu este posibil, utilizați o contrapiuliță.

Pentru a asigura gradul de protecție, utilizați un material de etanșare a filetului. Aplicați materialul de etanșare a filetului la cel puțin 2 rotații complete ale filetului înainte de a instala presgarnitura în presetupa de cablu.

Asigurați conductivitatea electrică.

Strângeți contrapiulița din interior și garnitura cu șaibă de pe filetul din exteriorul carcasei.

Dacă este necesar, montați o garnitură inelară între garnitura cu șaibă și capul șurubului.

### Cerințe în legătură cu filetele metrice

Grosimea minimă a peretelui carcasei trebuie să fie de 1,5 mm.

La montarea pe carcasa, cel puțin 3 rotații ale filetului trebuie să fie conectate mecanic la carcasa. Dacă acest lucru nu este posibil, utilizați o contrapiuliță.

Pentru a asigura gradul de protecție, utilizați un material de etanșare a filetului. Aplicați materialul de etanșare a filetului la cel puțin 2 rotații complete ale filetului înainte de a instala presgarnitura în presetupa de cablu.

Asigurați conductivitatea electrică.

Strângeți contrapiulița din interior și garnitura cu șaibă de pe filetul din exteriorul carcasei.

Dacă este necesar, montați o garnitură inelară între garnitura cu șaibă și capul șurubului.

## 7. Operarea, întreținerea, reparațiile

Nu utilizați un dispozitiv avariat sau poluat.

Respectați instrucțiunile de instalare în conformitate cu IEC/EN 60079-14.

Respectați instrucțiunile din IEC/EN 60079-17 pentru întreținere și inspecție.

Nu modificați sau manipulați dispozitivul.

Utilizați numai piese de schimb specificate de producător.

Asigurați-vă că dispozitivul este scos de sub tensiune înainte de a efectua lucrări de întreținere sau reparare.

Metalele diferite se vor coroda atunci când sunt așezate alăturat într-un ansamblu.

Când selectați materialul carcasei, observați efectele posibile ale coroziunii galvanice.

## 8. Livrare, transport, eliminare

Verificați ambalajul și conținuturile pentru avarii.

Verificați dacă ați primit toate articolele și dacă articolele primite sunt cele pe care le-ați comandat.

Eliminarea dispozitivului, a componentelor integrate, a ambalajului și a oricăror baterii conținute de acesta trebuie să se facă în conformitate cu legile și liniile directoare aplicabile ale țării respective.