

说明手册

1. 标志

转接头, 金属 AD.*
ATEX 认证: CESI 15 ATEX 029X ATEX 标志: Ⓢ II 2 GD Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex tb IIIC Db
IECEX 认证: IECEX CES 15.0006X UKCA 认证: CML 22 UKEX 1267X CCoE 认证: PESO A/P/HQ/KA/104/5579 (P420366) CCC 认证: 2021312313000345

类型代码中标有星号 (*) 表示设备版本的占位符。

Pepperl+Fuchs 集团 Lilienthalstraße 200, 68307 Mannheim, 德国 网站: www.pepperl-fuchs.com

2. 目标群体、人员

负责计划、装配、调试、运行、维护和拆卸的设备操作员。
只允许经过适当培训并取得相应资格的人员进行设备架设、安装、调试、操作、维护和拆卸。经过培训并具备资格的人员必须已阅读并理解使用说明书。

3. 参阅更多文档

请遵守适用于预期用途和操作位置的指令、标准和国家法律。
相应的数据表、手册、符合性声明、EU 型式检验证书、各种认证证书以及控制图纸 (如适用, 请参见数据表) 均是本文档的组成部分。您可以在 www.pepperl-fuchs.com 中找到这些信息。
有关具体设备信息 (例如生产年份), 请扫描设备上的二维码。或者, 在网站 www.pepperl-fuchs.com 上的序列号搜索框中输入序列号。

4. 预期用途

该设备仅批准用于适当和预期的用途。忽视这些说明将会导致一切保修失效, 而制造商将不会承担与之相关的任何责任。
AD.* 系列的适配器由金属制成。
该设备可在室内使用。
该设备可在室外使用。
该设备可以在 Zone 1 中使用。
该设备可以在 Zone 21 中使用。
该设备可以在 Zone 2 中使用。
该设备可以在 Zone 22 中使用。
该设备可与本质安全型电路一起使用。
仅在固定装置中使用该设备。
AD.* 类型金属适配器适用于调整不同的螺纹类型和尺寸, 以便连接到经认证符合 Ex d、Ex e 或 Ex tb 防爆型式的外壳。

5. 不当使用

如果不按预期用途使用该设备, 则无法确保对人员和设备的保护。

6. 固定和安装

请遵守 IEC/EN 60079-14 标准中的安装说明。
如果您打算将该设备或箱体安装在可能接触腐蚀性物质的区域, 请确保其表面材质可耐受这些物质的腐蚀。必要时可联系倍加福以获取更多信息。
请遵守相关部件的说明手册。
实际防爆型式或任何可能的限制, 请参考所安装部件的相应技术数据。
确保整个装置具有此防护等级。
确保箱体表面足够光滑, 以达到所需的防护等级。
确保箱体入口垂直, 呈圆形且无毛刺。
用规定的扭矩拧紧所有螺纹。

6.1. 防火箱体相关要求

锥形螺纹相关要求

确保箱体壁足够厚, 可至少接合 5 整圈螺纹。
为确保达到防护等级, 请使用螺纹密封剂。在将填料压盖安装到电缆引入装置之前, 至少需要在 2 整圈螺纹上涂抹螺纹密封剂。
请确保导电性。

公制螺纹相关要求

确保箱体壁足够厚, 可至少接合 5 整圈螺纹。
为确保达到防护等级, 请使用螺纹密封剂。在将填料压盖安装到电缆引入装置之前, 至少需要在 2 整圈螺纹上涂抹螺纹密封剂。
请确保导电性。

对于箱体外的螺纹, 请为螺纹孔提供 O 型圈。

6.2. 增安型相关要求

非螺纹箱体相关要求

箱体的壁厚必须不小于 1.5 毫米。
如果箱体没有螺纹, 请使用锁紧螺母拧紧。在拧紧过程中, 需要旋转锁紧螺母至少 3 圈螺纹。
在旋入部件和箱体之间使用密封垫圈进行密封。
请遵循所需的孔径要求。

锥形螺纹相关要求

箱体的壁厚必须不小于 1.5 毫米。
如要安装在箱体上, 必须以机械方式至少旋入 3 圈螺纹以连接到箱体。如果无法做到这一点, 请使用锁紧螺母。
为确保达到防护等级, 请使用螺纹密封剂。在将填料压盖安装到电缆引入装置之前, 至少需要在 2 整圈螺纹上涂抹螺纹密封剂。
请确保导电性。
拧紧箱体内侧的锁紧螺母和箱体外侧螺纹上的密封垫圈。
如有必要, 在密封垫圈和螺钉头之间安装一个 O 型圈。

公制螺纹相关要求

箱体的壁厚必须不小于 1.5 毫米。
如要安装在箱体上, 必须以机械方式至少旋入 3 圈螺纹以连接到箱体。如果无法做到这一点, 请使用锁紧螺母。
为确保达到防护等级, 请使用螺纹密封剂。在将填料压盖安装到电缆引入装置之前, 至少需要在 2 整圈螺纹上涂抹螺纹密封剂。
请确保导电性。
拧紧箱体内侧的锁紧螺母和箱体外侧螺纹上的密封垫圈。
如有必要, 在密封垫圈和螺钉头之间安装一个 O 型圈。

7. 操作、维护、维修

请勿使用已损坏或受污染的设备。
请遵守 IEC/EN 60079-14 标准中的安装说明。
维护和检查时遵守 IEC/EN 60079-17 标准。
请勿改造或改动该设备。
只能使用制造商指定的备件。
在维护或维修该设备之前, 确保设备已断电。
不同的金属在装配体中相互接触时会发生腐蚀。
选择箱体材料时, 请遵循电镀腐蚀潜在影响的相关要求。

8. 供货、运输、处置

检查包装和物品是否损坏。
检查您是否已收到每件货物, 以及收到的货物是否是您订购的货物。
设备、内置部件、包装和内含的任何电池都必须按照相应国家/地区的适用法律和准则进行处置。