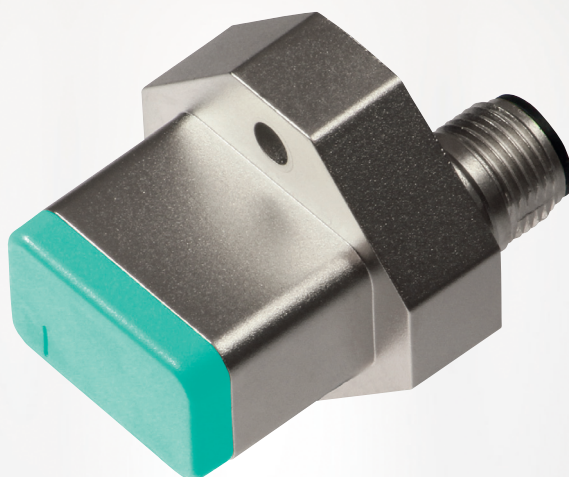


**PMI15V-F112-...-IO-...-Serie**

**Parametrierung von  
induktiven Positionsmesssystemen  
mit IO-Link-Schnittstelle**

**Handbuch**



 **IO-Link**

Your automation, our passion.

 **PEPPERL+FUCHS**

---

Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen für Erzeugnisse und Leistungen der Elektroindustrie, herausgegeben vom Zentralverband Elektroindustrie (ZVEI) e. V. in ihrer neuesten Fassung sowie die Ergänzungsklausel: "Erweiterter Eigentumsvorbehalt".

**Weltweit**

Pepperl+Fuchs-Gruppe

Lilienthalstr. 200

68307 Mannheim

Deutschland

Telefon: +49 621 776 - 0

E-Mail: [info@de.pepperl-fuchs.com](mailto:info@de.pepperl-fuchs.com)

<https://www.pepperl-fuchs.com>

<b>1</b>	<b>Einleitung .....</b>	<b>5</b>
1.1	Inhalt des Dokuments .....	5
1.2	Zielgruppe, Personal .....	5
1.3	Verwendete Symbole.....	6
1.4	Bestimmungsgemäße Verwendung .....	7
1.5	Allgemeine Sicherheitshinweise .....	7
<b>2</b>	<b>Produktbeschreibung .....</b>	<b>8</b>
2.1	Einsatz und Anwendung .....	8
2.2	Zubehör .....	10
2.2.1	Bedämpfungselement .....	10
2.2.2	Parametrierhilfen.....	11
2.2.3	Anschlusskabel M12.....	12
<b>3</b>	<b>IO-Link-Parametrierung.....</b>	<b>13</b>
3.1	Sicherheitshinweis .....	13
3.2	Definition des Messbereichs/der Position .....	14
3.3	Vorbereitung.....	14
3.4	Montage .....	15
3.5	Anschluss.....	16
<b>4</b>	<b>Inbetriebnahme.....</b>	<b>17</b>
4.1	Inbetriebnahme mit IO-Link an einer Steuerung (Online Parametrierung) .....	17
4.2	Inbetriebnahme mit IO-Link über FDT-Rahmenprogramm (Offline Parametrierung) .....	17
<b>5</b>	<b>Prozessdatenstruktur.....</b>	<b>19</b>
5.1	MDC – Measurement Value .....	19
5.2	MDC - Scale .....	19
5.3	DSC - Signal Quality Indicator.....	19
5.4	SSC.1 – Switching Signal .....	20
5.5	SSC.2 – Switching Signal .....	20
<b>6</b>	<b>Schaltverhalten .....</b>	<b>21</b>
6.1	Window Mode mit SP1 und SP2 .....	21
6.2	Centered Window Mode mit SP1 und Offset.....	22
6.3	Hysterese mit SP1 und SP2 .....	23

<b>7</b>	<b>Wartung und Reparatur</b> .....	<b>24</b>
7.1	Wartungsarbeiten .....	24
7.2	Rücksetzen der Ausgangsfunktionen auf Werkseinstellung.....	24
<b>8</b>	<b>Störungsbeseitigung</b> .....	<b>25</b>
8.1	Was tun im Fehlerfall .....	25

# 1 Einleitung

## 1.1 Inhalt des Dokuments

Dieses Dokument beinhaltet Informationen, die Sie für den Einsatz Ihres Produkts in den zutreffenden Phasen des Produktlebenszyklus benötigen. Dazu können zählen:

- Produktidentifizierung
- Lieferung, Transport und Lagerung
- Montage und Installation
- Inbetriebnahme und Betrieb
- Instandhaltung und Reparatur
- Störungsbeseitigung
- Demontage
- Entsorgung



---

### Hinweis!

Entnehmen Sie die vollständigen Informationen zum Produkt der weiteren Dokumentation im Internet unter [www.pepperl-fuchs.com](http://www.pepperl-fuchs.com).

---



---

### Hinweis!

Sie finden spezifische Geräteinformationen wie z. B. das Baujahr, indem Sie den QR-Code auf dem Gerät scannen. Alternativ geben Sie die Seriennummer in der Seriennummernsuche unter [www.pepperl-fuchs.com](http://www.pepperl-fuchs.com) ein.

---

Die Dokumentation besteht aus folgenden Teilen:

- vorliegendes Dokument
- Datenblatt

Zusätzlich kann die Dokumentation aus folgenden Teilen bestehen, falls zutreffend:

- EU-Baumusterprüfbescheinigung
- EU-Konformitätserklärung
- Konformitätsbescheinigung
- Zertifikate
- Control Drawings
- Betriebsanleitung
- Handbuch funktionale Sicherheit
- weitere Dokumente

## 1.2 Zielgruppe, Personal

Die Verantwortung hinsichtlich Planung, Montage, Inbetriebnahme, Betrieb, Instandhaltung und Demontage liegt beim Anlagenbetreiber.

Nur Fachpersonal darf die Montage, Inbetriebnahme, Betrieb, Instandhaltung und Demontage des Produkts durchführen. Das Fachpersonal muss die Betriebsanleitung und die weitere Dokumentation gelesen und verstanden haben.

Machen Sie sich vor Verwendung mit dem Gerät vertraut. Lesen Sie das Dokument sorgfältig.

## 1.3 Verwendete Symbole

Dieses Dokument enthält Symbole zur Kennzeichnung von Warnhinweisen und von informativen Hinweisen.

### Warnhinweise

Sie finden Warnhinweise immer dann, wenn von Ihren Handlungen Gefahren ausgehen können. Beachten Sie unbedingt diese Warnhinweise zu Ihrer persönlichen Sicherheit sowie zur Vermeidung von Sachschäden.

Je nach Risikostufe werden die Warnhinweise in absteigender Reihenfolge wie folgt dargestellt:



---

#### Gefahr!

Dieses Symbol warnt Sie vor einer unmittelbar drohenden Gefahr.

Falls Sie diesen Warnhinweis nicht beachten, drohen Personenschäden bis hin zum Tod.

---



---

#### Warnung!

Dieses Symbol warnt Sie vor einer möglichen Störung oder Gefahr.

Falls Sie diesen Warnhinweis nicht beachten, können Personenschäden oder schwerste Sachschäden drohen.

---



---

#### Vorsicht!

Dieses Symbol warnt Sie vor einer möglichen Störung.

Falls Sie diesen Warnhinweis nicht beachten, können das Produkt oder daran angeschlossene Systeme und Anlagen gestört werden oder vollständig ausfallen.

---

### Informative Hinweise



---

#### Hinweis!

Dieses Symbol macht auf eine wichtige Information aufmerksam.

---



---

#### Handlungsanweisung

1. Dieses Symbol markiert eine Handlungsanweisung. Sie werden zu einer Handlung oder Handlungsfolge aufgefordert.

## 1.4 Bestimmungsgemäße Verwendung

Das induktive Positionsmesssystem PMI15V-F112-...-IO-... mit IO-Link ist optimiert für die hochgenaue, kontinuierliche Positionserfassung. Basierend auf der präzisen Auswertung mehrerer Spulensysteme ist es eine Kombination aus bewährter induktiver Sensortechnik und innovativer Mikrocontroller-Technik.

Die kompakte Bauform F112 ermöglicht eine berührungslose und somit verschleißfreie Positionserfassung auf einer Messlänge von 15 mm selbst an Einbauorten mit beengten Platzverhältnissen.

Typische Anwendungen sind Positionieraufgaben in Spannsystemen. Lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig durch. Machen Sie sich mit dem Gerät vertraut, bevor Sie das Gerät montieren, installieren und in Betrieb nehmen.

Betreiben Sie das Gerät ausschließlich wie in dieser Anleitung beschrieben, damit die sichere Funktion des Geräts und der angeschlossenen Systeme gewährleistet sind. Der Schutz von Betriebspersonal und Anlage ist nur gegeben, wenn das Gerät entsprechend seiner bestimmungsgemäßen Verwendung eingesetzt wird.

## 1.5 Allgemeine Sicherheitshinweise

Die Verantwortung hinsichtlich Planung, Montage, Inbetriebnahme, Betrieb, Instandhaltung und Demontage liegt beim Anlagenbetreiber.

Installation und Inbetriebnahme aller Geräte dürfen nur von Fachpersonal durchgeführt werden.

Es ist gefährlich für den Benutzer, Änderungen und/oder Reparaturen vorzunehmen. Zudem erlischt dadurch die Garantie und der Hersteller wird von jeglicher Haftung ausgeschlossen. Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn schwerwiegende Fehler vorliegen. Sichern Sie das Gerät gegen unbeabsichtigten Betrieb. Um das Gerät reparieren zu lassen, senden Sie es an Ihren Pepperl+Fuchs Vertreter vor Ort oder an Ihr Vertriebszentrum.



---

### Hinweis!

#### Entsorgung

Elektronikschrott ist gefährlich. Beachten Sie bei der Entsorgung die einschlägigen Gesetze im jeweiligen Land sowie die örtlichen Vorschriften.

---

## 2 Produktbeschreibung

### 2.1 Einsatz und Anwendung

Das induktive Positionsmesssystem PMI15V-F112-...-IO-... mit IO-Link ist optimiert für die hochgenaue, kontinuierliche Positionserfassung. Basierend auf der präzisen Auswertung mehrerer Spulensysteme ist es eine Kombination aus bewährter induktiver Sensortechnik und innovativer Mikrocontroller-Technik.

Die kompakte und robuste Bauform F112 ermöglicht eine berührungslose und somit verschleißfreie Positionserfassung in einer Messlänge von 15 mm. Dies ist auch an Einbauorten mit beengten Platzverhältnissen möglich.

Dank integrierter Temperaturkompensation ist das induktive Positionsmesssystem auch für raue Umgebungen und kritische Positionieraufgaben bestens geeignet.

Aufgrund des induktiven Wirkprinzips benötigen Sie keine Ferrite oder Magnete als Gegenstück. Die Erfassung der Position erfolgt durch Detektion eines am Überwachungsobjekt montierten Dämpfungselementes. Zur präzisen Erfassung muss das Dämpfungselement spezifizierte Maße einhalten (siehe Kapitel 2.2.1). Ein typischer Einsatzbereich des PMI15V-F112-...-IO-... ist beispielsweise die Überwachung von Spindeln in Spannsystemen.

Die Vorteile des induktiven Positionsmesssystems PMI15V-F112-...-IO-... sind:

- Hohe Auflösung und Genauigkeit
- Durchgängige Kommunikation zwischen Steuerung und Feldebene über IO-Link
- Berührungslos
- Höhere Störfestigkeit durch induktives Wirkprinzip

Das induktive Positionsmesssystem PMI15V-F112-...-IO-... ist für die Anbindung an IO-Link konzipiert und stellt in den Prozessdaten den gemessenen Positionswert und virtuelle Schaltpunkte dar.

Die Produktgruppe PMI15V-F112-...-IO-... unterstützt auch den SIO Mode. Mithilfe des SIO-Mode (Standard IO-Mode) kann eine konventionelle Signalübertragung (= Ein-/Aus-Signal) zwischen Gerät und übergeordneter Steuerung erfolgen.

#### Was ist IO-Link?

IO-Link ermöglicht die durchgängige Kommunikation und digitale Datenübertragung von der Steuerungs- bis in die Sensorebene. Die Intelligenz von Sensoren kann dank IO-Link voll ausgeschöpft werden und ebnet den Weg zu Industrie 4.0 in der Automatisierungstechnik. Die international standardisierte Schnittstelle überzeugt von der Anlagenplanung über die Installation bis hin zu Betrieb und Wartung durch Effizienz und nachhaltiger Kostenreduzierung.

Einheitliche Gerätebeschreibungsdateien (sogenannte IODDs) und die Parametrierung über Softwaretools sorgen für eine komfortable Konfiguration und Integration von IO-Link-Sensoren. Die intelligente und transparente Parameterverwaltung erhöht die Flexibilität in der Anwendung und minimiert zudem Stillstandzeiten. Auch bei komplexen Produktions- und Chargenwechseln lassen sich Parameter schnell und einfach anpassen. Dank der Transparenz bis in den Sensor stehen dem Anwender auch umfangreiche Parametrier- sowie Gerätediagnosemöglichkeiten zur Verfügung, die eine vorausschauende Wartung ermöglichen.

Besondere Vorteile ergeben sich im Service (Störungsbeseitigung, Wartung und Gerätetausch), während der Inbetriebnahme (Klonen, Identifikation, Konfiguration und Lokalisierung) oder im Betrieb (Jobwechsel, kontinuierliche Parameterüberwachung und Online-Diagnose).

#### Gerätebeschreibungsdatei IODD

Die Parameter der Geräte sind gerätespezifisch. In der Gerätebeschreibungsdatei IODD (IO Device Description) sind diese Parameter in einer standardisierten Form beschrieben. IODDs können bei IO-Link-Geräten für den IO-Link-Betrieb in eine Steuerungsumgebung integriert werden. Damit ist sowohl die Parametrierung als auch der Prozessdatenaustausch z. B. mit einer SPS möglich. Außerdem ist die IODD für eine Parametrierung und gegebenenfalls Diagnose in verschiedene Engineering Tools unterschiedlicher Systemanbieter einlesbar, IODD-Unterstützung vorausgesetzt.



### **Offline-Parametrierung**

Bei der Offline-Parametrierung werden IO-Link-Geräte bereits vor der Montage konfiguriert. Hierfür können Sie den IO-Link-USB-Master von Pepperl+Fuchs verwenden.

Als FDT-Rahmenprogramm empfehlen wir die Software "PACTware" als Benutzeroberfläche.

Die einzelnen benötigten Softwarekomponenten sind in dem Softwarepaket "IO-Link-Offline Parameterization Tool" in den neuesten verfügbaren Versionen zusammengefasst. Sie finden das Softwarepaket im Internet über [www.pepperl-fuchs.com](http://www.pepperl-fuchs.com) mit entsprechender Dokumentation für Installation und Bedienung.

Wenn Sie das Softwarepaket "IO-Link-Offline Parameterization Tool" verwenden, einen aktiven Internetzugang haben und ihr Gerät über den IO-Link-USB-Master von Pepperl+Fuchs angeschlossen haben, können Sie die IODD direkt über den "IODD DTM Configurator" in das IO-Link-Offline Parameterization Tool integrieren.

Die für die Einbindung in ein IO-Link-System und für die Parametrierung und Diagnose erforderliche Gerätebeschreibungdatei (IODD) finden Sie auch im Internet über [www.pepperl-fuchs.com](http://www.pepperl-fuchs.com) auf der für den PMI15V-F112-...-IO-... zugehörigen Produktseite.

### **Online-Parametrierung**

Für die Inbetriebnahme von Maschinen und Anlagen müssen Sie Master und IO-Link-Geräte in die jeweilige Steuerungsumgebung integrieren. Dazu wird abhängig von den eingesetzten Komponenten unterschiedliche Software benötigt.

Anschließend können Sie die Konfiguration und Parametrierung der Geräte mit Hilfe des eines IO-Link- Konfigurationstools durchführen. Im laufenden Betrieb können Sie Parametereinstellungen der IO-Link-Geräte überprüfen sowie Zustandsdaten und Diagnosedaten auslesen und überwachen. Die Integration von IO-Link-Daten in ein Anwendungsprogramm geschieht über sogenannte Funktionsbausteine.

## 2.2 Zubehör

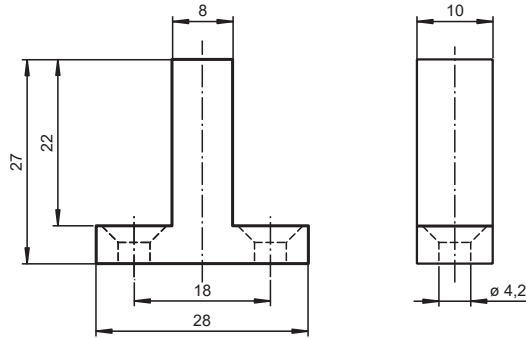
Es steht Ihnen verschiedenes Zubehör zur Verfügung.

### 2.2.1 Bedämpfungselement

Wir empfehlen als Bedämpfungselement das BT-F90-W oder BT-F90-G zu verwenden.

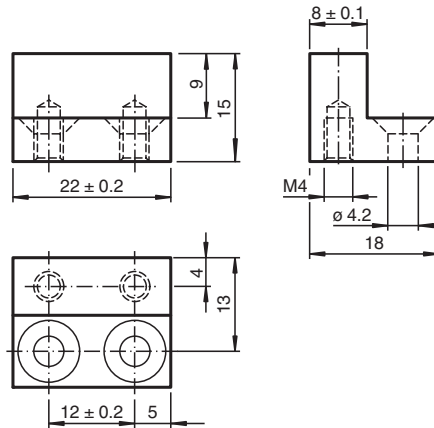
**BT-F90-W**

Material: Stahl S235 (St37)



**BT-F90-G**

Material: Stahl S235 (St37)



**Verwendung eines eigenen Bedämpfungselements**

Die Verwendung eines eigenen Bedämpfungselements ist grundsätzlich möglich. Um die spezifizierte Genauigkeit des Sensors nutzen zu können, muss das Bedämpfungselement die folgenden Eigenschaften aufweisen:

Material: Baustahl, z. B. S235JR+AR (früher St37-2)

Abmessungen (L x B x H):  $\geq 18 \text{ mm} \times 8 \text{ mm} \times \geq 4 \text{ mm}$

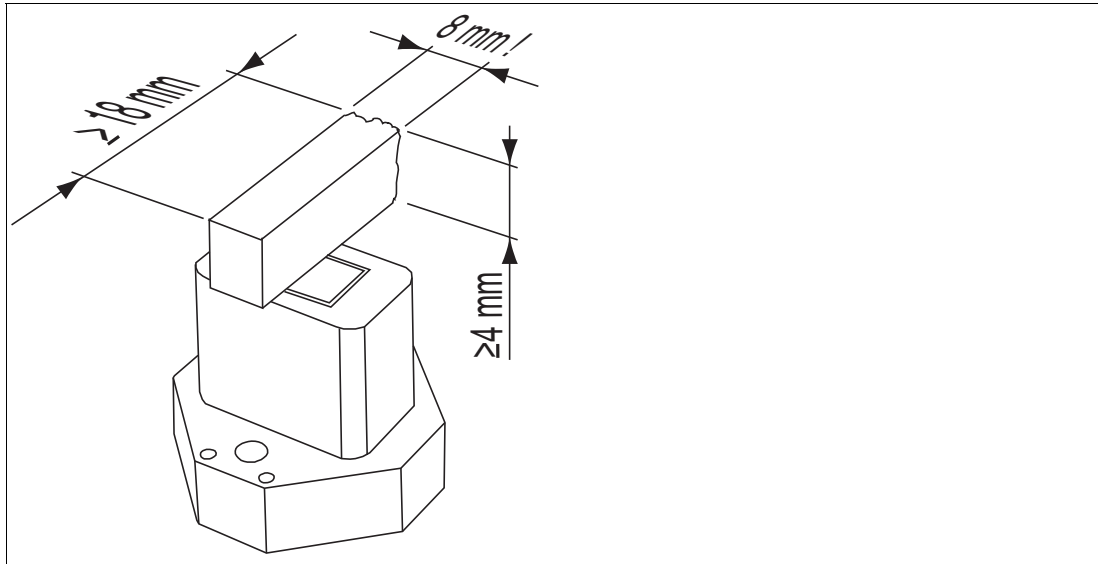


Abbildung 2.1



**Hinweis!**

Die exakte Breite des Bedämpfungselements von  $8 \text{ mm} \pm 0,1 \text{ mm}$  sind einzuhalten. Die Kanten sollen gebrochen werden mit einem maximalen Kantenbruch von  $0,1 \text{ mm}$ . Eine abweichende Breite des Bedämpfungselements führt zu abweichenden Positionswerten.

**2.2.2**


**Parametrierhilfen**

Folgende Parametrierhilfen stehen zur Auswahl bereit:

Bezeichnung	Beschreibung
Pepperl-Fuchs-PMI15V-F112-...-IO-...IODDx.x	IODD IO Device Description - Gerätebeschreibung zur Bedienung des Sensors, Integration in Systemumgebung Siehe im Internet über <a href="http://www.pepperl-fuchs.com">www.pepperl-fuchs.com</a> auf der Produktseite für den betreffenden PMI15V-F112-...-IO-...
IO-Link-Offline Parameterization Tool	FDT-Rahmenapplikation für den Betrieb von IODDs und DTMs. Dieses Tool enthält PACTware, IODD Interpreter DTM und IO-Link USB Master DTM. Siehe im Internet über <a href="http://www.pepperl-fuchs.com">www.pepperl-fuchs.com</a> auf der Produktseite für den betreffenden Sensor der PMI15V-F112-...-IO-...Serie
IO-Link-Master02-USB	IO-Link-USB-Adapterbox zur Kommunikation mit dem IO-Link-Gerät über einen PC, M12-Anschluss für Sensor

### 2.2.3 Anschlusskabel M12

Für den elektrischen Anschluss der Geräte PMI15V-F112-...-IO-... mit M12-Gerätestecker eignen sich folgende Verbindungskabel, die in verschiedenen Längen und in gewinkelter Ausführung erhältlich sind:

Abbildung	Material	Verbindungskabel M12 x 1, 4-polig	Verbindungskabel M12 x 1, 5-polig
	PVC	V1-G-*-PVC-V1-G	V15-G-*-PVC-V15-G
	PUR	V1-G-*-PUR-V1-G	V15-G-*-PUR-V15-G



#### Hinweis!

Für den Einsatz in Umgebungen mit hohem elektromagnetischem Störpotenzial verwenden Sie bitte geschirmte Kabel Dosen aus unserem umfangreichen Zubehör.

### 3 IO-Link-Parametrierung

Nachfolgend sind nur die erklärungsbedürftigen Parameter der Produktgruppe PMI15V-F112-...-IO-... aufgeführt.



---

**Hinweis!**

Eine Gesamtübersicht aller Parameter des betreffenden Positionsmesssystems finden Sie im Internet, im zugehörigen Dokument "IO-Link Parameter Datasheet" über [www.pepperl-fuchs.com](http://www.pepperl-fuchs.com) auf der für den PMI15V-F112-...-IO-... zugehörigen Produktseite.

Für einen eindeutigen Bezug zum Dokument "IO-Link Parameter Datasheet" und ein leichtes Finden aller Informationen zu Parametern, sind nachfolgend Parameternamen und einige Begriffe in Englisch aufgeführt.

Die nachfolgenden Ausführungen für SSC.1-Parameter gelten in gleicher Weise auf für SSC.2-Parameter.

---

Folgende Abkürzungen werden im Folgenden verwendet:

- ro** read only
- wo** write only
- rw** read and write

#### 3.1 Sicherheitshinweis



---

**Vorsicht!**

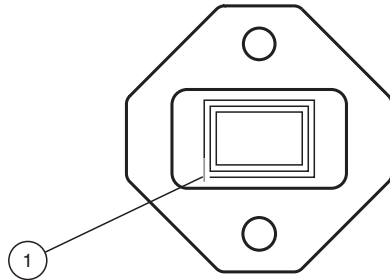
Kurzschlussgefahr

Beschädigungen des Gerätes können bei Arbeiten unter Spannung auftreten.

- Trennen Sie vor Arbeiten am Gerät immer zuerst die Versorgungsspannung.
  - Schließen Sie das Gerät erst nach Abschluss aller Arbeiten an die Versorgungsspannung an.
-

## 3.2 Definition des Messbereichs/der Position

Eine Referenzmarke (1) kennzeichnet den Beginn des Messbereichs am Wegmess-System.



Die vom Wegmess-System bestimmte Position des Bedämpfungselements bezieht sich auf die halbe Breite (Mitte) des Bedämpfungselements. Der Messbereich beginnt und endet mit der halben Überdeckung durch das Bedämpfungselement bei Bewegung in Längsrichtung.

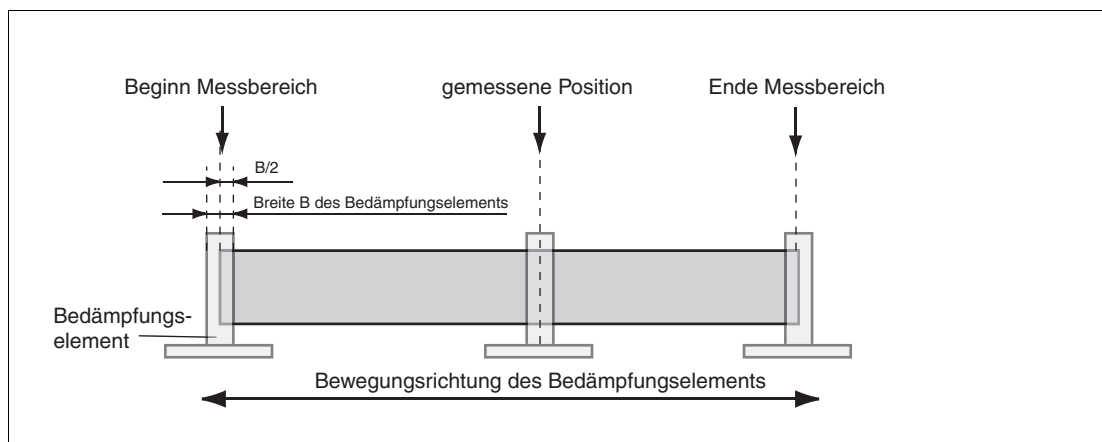


Abbildung 3.1

## 3.3 Vorbereitung



### Gerät auspacken

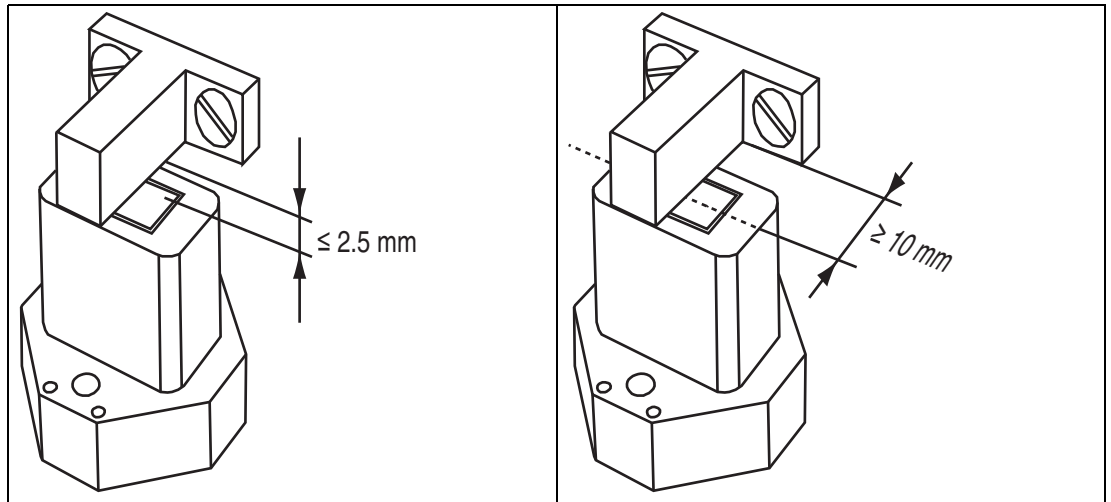
1. Prüfen Sie Verpackung und Inhalt auf Beschädigung.  
↳ Benachrichtigen Sie bei Beschädigung den Spediteur und verständigen Sie den Lieferanten.
2. Prüfen Sie den Lieferumfang anhand Ihrer Bestellung und der Lieferpapiere auf Vollständigkeit und Richtigkeit.  
↳ Bei auftretenden Fragen wenden Sie sich an Pepperl+Fuchs.
3. Bewahren Sie die Originalverpackung für den Fall auf, dass das Gerät zu einem späteren Zeitpunkt eingelagert oder verschickt werden soll.

### 3.4

### Montage

- Es ist ein bündiger Einbau in metallischer und nicht-metallischer Umgebung möglich
- Der Abstand zwischen Messfeld (umrandeter Bereich auf der Sensorfront) und Befestigungsbasis oder Befestigungsschrauben am Bedämpfungselement muss mindestens 3 mm betragen.  
Achten Sie dabei besonders auf überstehende Metallteile wie z.B. Schraubenköpfe.
- Das Bedämpfungselement ist in einem rechten Winkel zum Sensor anzubringen um die Messgenauigkeit zu garantieren.
- Der Abstand des Bedämpfungselementes zum Sensor darf maximal 2,5 mm und sollte minimal 1 mm betragen.

#### Abstand des Bedämpfungselements



## 3.5 Anschluss



### Versorgungsspannung anlegen

Um den Sensor mit Spannung zu versorgen, gehen Sie wie folgt vor:

1. Schließen Sie nun die Versorgungsspannung an die dafür vorgesehenen Kabellitzen bzw. Stecker an.

↳ Der Sensor ist nun betriebsbereit.



### Kommunikation über IO-Link

Um den Sensor für die Kommunikation über IO-Link vorzubereiten, gehen Sie wie folgt vor:

1. Verbinden Sie den Sensor mit einem IO-Link-Master. Verwenden Sie für die Verbindung ein 3-adriges oder 4-adriges Sensorkabel.

↳ Der Sensor ist nun für die IO-Link-Kommunikation vorbereitet.

Sensor	Elektrischer Anschluss	Pinout
PMI15V-F112-EP-IO-V1		

Tabelle 3.1



#### Hinweis!

Die obige Liste elektrischer Anschlüsse stellt einen Auszug aus dem Produktportfolio unserer Positionsmesssysteme mit IO-Link dar. Sie erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Entnehmen Sie das Anschlussbild Ihres Sensors dem Datenblatt. Dieses steht Ihnen auf der Pepperl+Fuchs Webseite unter [www.pepperl-fuchs.com](http://www.pepperl-fuchs.com) zum Download zur Verfügung.



## 4 Inbetriebnahme

### 4.1 Inbetriebnahme mit IO-Link an einer Steuerung (Online Parametrierung)

**Hinweis!**

Die für die Einbindung in ein IO-Link-System und für die Parametrierung und Diagnose erforderliche Gerätebeschreibungsdatei (IODD) finden Sie im Internet über [www.pepperl-fuchs.com](http://www.pepperl-fuchs.com) auf der für den PMI15V-F112-...-IO-... zugehörigen Produktseite.



Um das Positionsmesssystem über IO-Link mittels einer Steuerung anzusprechen, gehen Sie wie folgt vor:

1. Überprüfen Sie die Verbindung zwischen dem Positionsmesssystem und dem IO-Link-Master.
2. Versetzen sie den entsprechenden Port des IO-Link-Masters, an dem das Positionsmesssystem angeschlossen ist, in den Zustand IO-Link.

↳ Das Positionsmesssystem kann jetzt mit der überlagerten Applikation entweder mit Hilfe eines IO-Link-Konfigurationstools parametrieren werden oder diagnostiziert werden. Das Gerät sendet die binären Schaltinformationen und den Positionswert als Prozessdaten.

### 4.2 Inbetriebnahme mit IO-Link über FDT-Rahmenprogramm (Offline Parametrierung)

#### IO-Link-Offline Parameterization Tool

Für die Parametrierung des Positionsmesssystems über IO-Link und Diagnose steht eine Gerätebeschreibungsdatei IODD (IO-Link Device Description) zum Download zur Verfügung. Siehe im Internet über [www.pepperl-fuchs.com](http://www.pepperl-fuchs.com) auf der Produktseite für das betreffende PMI15V-F112-...-IO-... Positionsmesssystem oder über den IODDfinder <https://ioddfinder.io-link.com/>.

Bei der Offline-Parametrierung werden IO-Link-Geräte bereits vor der Montage konfiguriert. Hierfür können Sie den IO-Link-USB-Master von Pepperl+Fuchs verwenden.

Die einzelnen benötigten Softwarekomponenten sind in dem Softwarepaket "IO-Link-Offline Parameterization Tool" in der neuesten verfügbaren Version zusammengefasst. Sie finden das Softwarepaket im Internet über [www.pepperl-fuchs.com](http://www.pepperl-fuchs.com) mit entsprechender Dokumentation für Installation und Bedienung.

Wenn Sie das Softwarepaket "IO-Link-Offline Parameterization Tool" verwenden, einen aktiven Internetzugang haben und ihr Gerät über den IO-Link-USB-Master von Pepperl+Fuchs angeschlossen haben, können sie die IODD direkt über den "IODD DTM Configurator" in das IO-Link-Offline Parameterization Tool integrieren.

**Hinweis!**

Für den Anschluss des Positionsmesssystems an den IO-Link-Master von Pepperl und Fuchs ist ein 3-adriges- oder 4-adriges-M12-Verbindungskabel erforderlich. Geeignete Verbindungskabel können Sie über [www.pepperl-fuchs.com](http://www.pepperl-fuchs.com) auf der Produktseite für das betreffende Positionsmesssystem finden.



Um das Positionsmesssystem über IO-Link mithilfe der zugehörigen IODD anzusprechen, gehen Sie wie folgt vor:

1. Stellen Sie sicher, dass das Softwarepaket "IO-Link-Offline Parameterization Tool" auf ihrem Rechner installiert ist.
2. Verbinden Sie das Positionsmesssystem über ein geeignetes M12-Verbindungskabel mit einem IO-Link-Master.
3. Verbinden Sie den IO-Link-Master über ein USB-Kabel mit einem USB-Anschluss ihres PCs.
4. Starten Sie die PACTware.

↳ Wenn Sie PACTware aus dem "IO-Link-Offline Parameterization Tool" verwenden und die IODD über das Internet automatisch gefunden wurde, stellt die PACTware automatisch eine Kommunikation mit dem Positionsmesssystem her.

## 5 Prozessdatenstruktur

Die Prozessdaten des Positionsmesssystems bestehen aus 32 Bit (4 Byte). Die nachfolgende Tabelle stellt eine Übersicht zur Reihenfolge und Struktur der Prozessdaten dar.

Name	Datentyp	Länge	Bitoffset	Wert
MDC - Measurement Value	Integer	16 Bit	16	<MV1_min> ... <MV1_max> -32760: Out of Range (-) 32760: Out of Range (+) 32764: No measurement data
MDC - Scale	Integer	8 Bit	8	-5: resolution 10 µm
DSC -Signal Quality Indicator	Integer	2 Bit	2	0: Insufficient 1: Acceptable 2: Good 3: Excellent
SSC.2 - Switching Signal 2	Boolean	1 Bit	1	0 = Low 1 = High
SSC.1 - Switching Signal 1	Boolean	1 Bit	0	0 = Low 1 = High

Tabelle 5.1

### 5.1 MDC – Measurement Value

#### Measurement Data Channel - Measurement Value

Der Prozessdateninhalt "MDC - Measurement Value" gibt die aktuelle Position des erfassten Bedämpfungselements (Mitte des Bedämpfungselements) im Messbereich des Positionsmesssystems zurück.

### 5.2 MDC - Scale

#### Measurement Data Channel - Scale

Der in den Prozessdaten enthaltene Positionswert kann in die im Parameter "MDC Descriptor - Unit Code" angegebene Basis-Einheit umgerechnet werden, mithilfe des durch "Scale" definierten Exponenten zur Basis 10.

Z. B. legt ein Scale-Wert von -5 zusammen mit der Basis-Einheit "m" eine Auflösung von  $10^{-5}$  m = 10 µm fest.

### 5.3 DSC - Signal Quality Indicator

#### Diagnosis Signal Channel - Signal Quality Indicator

Der Prozessdateninhalt "DSC - Signal Quality Indicator" gibt die Qualität des Sensorsignals an. Damit kann der Abstand zwischen Sensors und Bedämpfungselement optimal eingestellt werden und eine Dejustage vorzeitig erkannt werden.

## 5.4 SSC.1 – Switching Signal

### Switching Signal Channel 1 -Switching Signal

Der Prozessdateninhalt "SSC.1 - Switching Signal" beschreibt ein Signalbit, das zur Detektion einer für die Applikation kritischen Position dient. Es ist Teil der zyklischen Signalübertragung. Das Signalbit kann je nach Zustand des Positionsmesssystems oder nach Zustand der Anwendung den Wert "0" oder "1" annehmen.

Folgenden Parameter beeinflussen das Schaltverhalten des Prozessdatums SSC1:

- SSC.1 Param: SP1
- SSC.1 Param: SP2
- SSC.1 Config: Logic
- SSC.1 Config: Mode
- SSC.1 Config: Hyst
- SSC.1 Ext: SP Offset
- SSC.1 Ext: Pulse Extension
- SSC.1 Ext: Substitute Behavior

## 5.5 SSC.2 – Switching Signal

### Switching Signal Channel 2 -Switching Signal

Der Prozessdateninhalt "SSC.2 - Switching Signal" beschreibt ein Signalbit, das zur Detektion einer für die Applikation kritischen Position dient. Es ist Teil der zyklischen Signalübertragung. Das Signalbit kann je nach Zustand des Positionsmesssystems oder nach Zustand der Anwendung den Wert "0" oder "1" annehmen.

Folgenden Parameter beeinflussen das Schaltverhalten des Prozessdatums SSC2:

- SSC.2 Param: SP1
- SSC.2 Param: SP2
- SSC.2 Config: Logic
- SSC.2 Config: Mode
- SSC.2 Config: Hyst
- SSC.2 Ext: SP Offset
- SSC.2 Ext: Pulse Extension
- SSC.2 Ext: Substitute Behavior

## 6 Schaltsignalverhalten

Die nachfolgenden Abschnitte beschreiben anhand von Beispielen das Schaltsignalverhalten des induktiven Positionsmesssystems für das Prozessdatum "SSC.1 - Switching Signal 1". Das Schaltsignalverhalten für Prozessdatum "SSC.2 - Switching Signal 2" funktioniert dabei in gleichem Maße. Beide Schaltsignalkanäle können Sie dabei unabhängig voneinander einstellen und verwenden.

### 6.1 Window Mode mit SP1 und SP2

Sie können die Schaltpunkte SP1 (Setpoint 1) und SP2 (Setpoint 2) je nach Anwendungsfall auf verschiedene Weisen parametrieren. Die nachfolgende Abbildung verdeutlicht dies anhand eines Beispiels.

#### Schaltpunkt SP1 > SP2

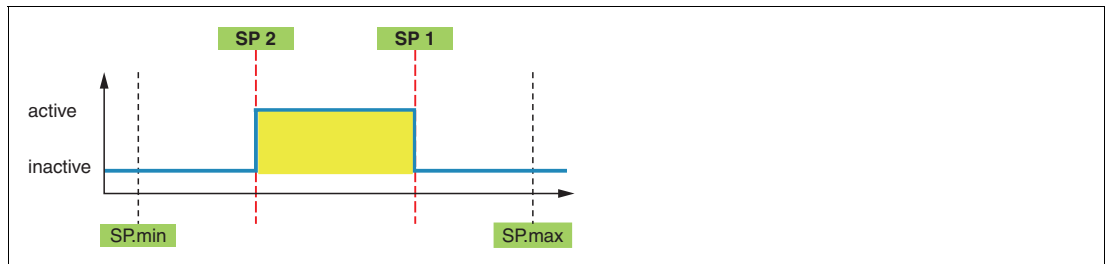


Abbildung 6.1

#### Schaltpunkt SP2 > SP1

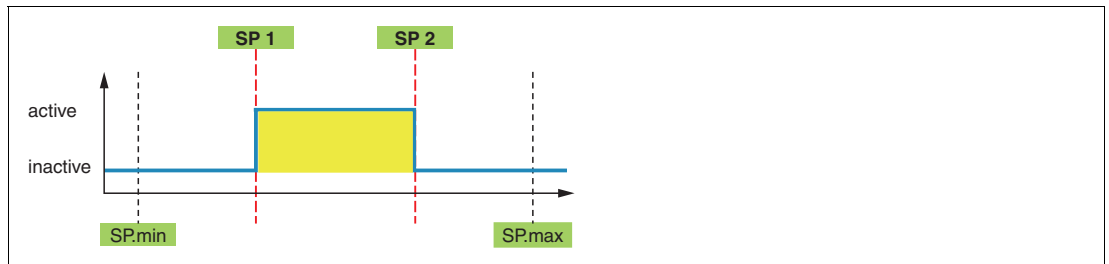


Abbildung 6.2

#### Schaltpunkt SP1 = SP2

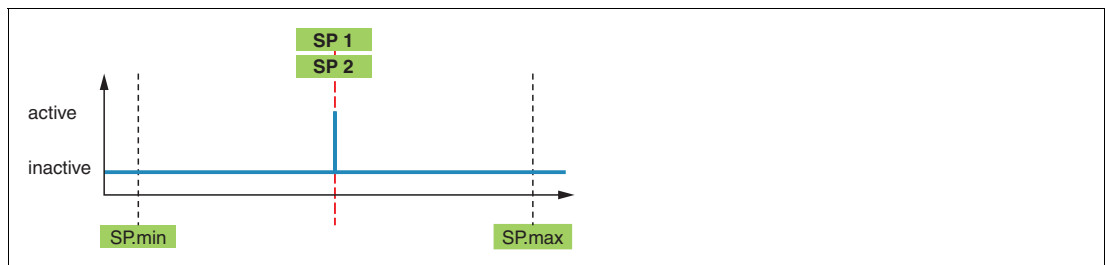


Abbildung 6.3

Die Schaltpunkte SP1 (Setpoint 1) und SP2 (Setpoint 2) können je nach Wertzuweisung jeweils als obere oder untere Schaltschwelle für den zugehörigen Schaltsignalkanal verwendet werden. Dabei wird der Schaltpunkt mit dem größeren Wert als obere Schaltgrenze und der Schaltpunkt mit dem kleineren Wert als untere Schaltgrenze verwendet. Der eingefärbte Wertebereich zwischen der unteren und der oberen Schaltgrenze wird als Window-Bereich (=innerhalb des Windows) verwendet.

SP1 (Setpoint 1) und SP2 (Setpoint 2) können auch mit der jeweils gleichen Wertzuweisung parametrierung und ins Gerät geladen werden. Da jedoch dann die obere und untere Schaltgrenze auf dem gleichen Wert liegen, zeigt der Schaltsignalkanal bei Über- oder Unterschreitung dieses Werts keinerlei Änderung an.

Mithilfe des Parameters "SSC.1 Config: Logic" (0x3D Sub 1) können Sie das gewünschte Schaltverhalten als "High active" oder "Low active" einstellen.

Die allgemeingültige Regel für die Schaltpunkte SP1 und SP2 lautet:

Die Schaltpunkte SP1 und SP2 können Sie unabhängig voneinander einstellen.

- SP1 kann größer als SP2 sein
- SP1 kann kleiner als SP2 sein
- SP1 kann gleich SP2 sein

## 6.2 Centered Window Mode mit SP1 und Offset

Die durch die Fenstermitte SP1 und den Offset festgelegte Fensterbreite können Sie auch so einstellen, dass das Fenster bereits vor dem Messbereichsanfang anfängt oder erst hinter dem Messbereichsende aufhört.

Dabei ist zu beachten, dass dann automatisch das Fenster einseitig so verkürzt wird, das es frühestens am Messbereichsanfang anfängt und spätestens am Messbereichsende aufhört. Positionen außerhalb des Messbereichs liegen daher niemals im Fenster.

Die nachfolgende Abbildung verdeutlicht dies anhand eines Beispiels.

### Centered Window an SP.min

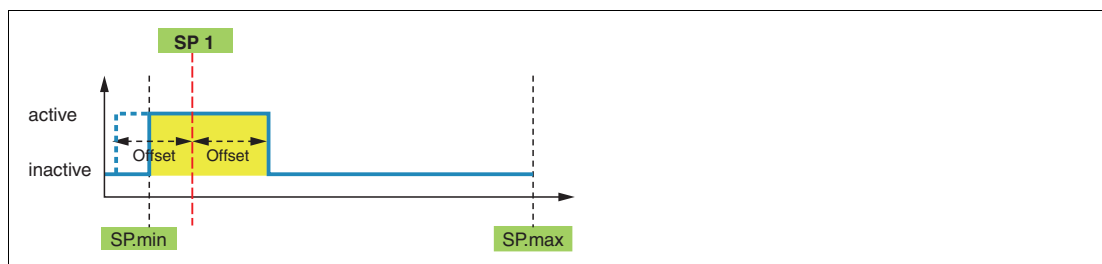


Abbildung 6.4

Der tatsächliche Fenster-Bereich ist gelb dargestellt, der eingestellte, wirkungslose Bereich kleiner dem Nullpunkt, ist gestrichelt dargestellt.

### 6.3 Hysterese mit SP1 und SP2

Für die Schaltpunkte SP1 (Setpoint 1) und SP2 (Setpoint 2) können Sie jeweils einen einheitlichen Hysteresebereich einstellen. Bedenken Sie, dass die Hysterese für den Window-Modus und Centered-Window-Modus eine nach außen gerichtete Wirkung hat.

Vom Positionsmesssystem wird ein Hysteresebereich kleiner des Nullpunktes oder größer des Messbereichsendes als zulässiger Konfigurationszustand akzeptiert. Dabei ist aber zu beachten, dass der Nullpunkt bzw. das Messbereichsende bei Messwertunterschreitung im Betrieb dann automatisch als untere bzw. obere schaltende Schwelle wirkt, anstatt der eigentlichen Hysteresebegrenze.

Die nachfolgende Abbildung verdeutlicht dies anhand eines Beispiels.

#### Window mit Hysteresebereich kleiner als Nullpunkt

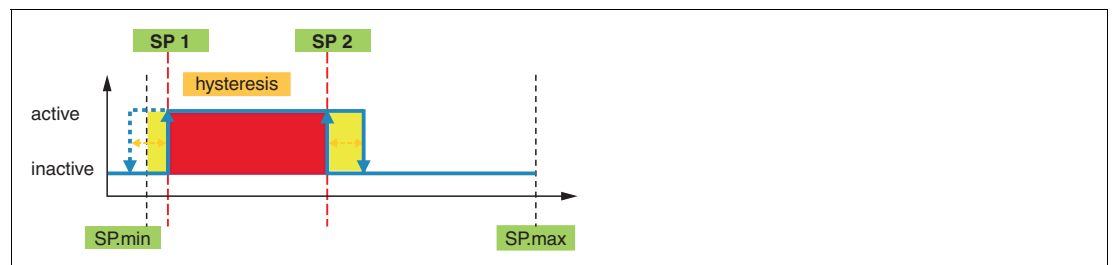


Abbildung 6.5

Der Window-Mode zwischen den Schaltpunkten SP2 und SP1 ist rot und der jeweilige Hysteresebereich pro Schaltpunkt gelb dargestellt. Der wirkungslose Hysteresebereich kleiner dem Nullpunkt ist gestrichelt dargestellt.

Dieses Schaltverhalten gilt auch für den Singlepoint Modus und den Centered Window Modus

#### Die allgemeingültige Regel lautet:

Wenn für einen abnehmenden Messwert (Position)  $SP_n - Hyst$  bzw.  $SP_n - Offset - Hyst$  (Centered Window Modus) kleiner 0 ist, liegt der Schaltpunkt bei 0.

Wenn für einen zunehmenden Messwert (Position)  $SP_n + Hyst$  bzw.  $SP_n + Offset + Hyst$  (nur Centered Window Modus) größer dem Messbereichsende ist, liegt der Schaltpunkt beim Messbereichsende.

## **7           Wartung und Reparatur**

### **7.1       Wartungsarbeiten**

Die Übertragungseigenschaften des Sensors sind über lange Zeiträume stabil. Aus diesem Grund sind regelmäßige Justagen sowie Wartungsarbeiten am Sensor selbst nicht notwendig. Überprüfen Sie dennoch im Rahmen normaler Wartungsintervalle den festen Sitz des Sensors, des Betätigers und des Steckverbinders. Überprüfen Sie auch die Unversehrtheit und die Verlegung des Anschlusskabels.

### **7.2       Rücksetzen der Ausgangsfunktionen auf Werkseinstellung**

Das Rücksetzen des Sensors erfolgt ausschließlich über IO-Link.



## 8 Störungsbeseitigung

### 8.1 Was tun im Fehlerfall

Prüfen Sie im Fehlerfall anhand nachfolgender Checkliste, ob Sie eine Störung des Sensors beseitigen können.

Wenn keiner der in der Checkliste aufgeführten Hinweise zum Ziel geführt hat, können Sie bei Fragen über ihr zuständiges Vertriebsbüro Kontakt mit Pepperl+Fuchs aufnehmen. Halten Sie, wenn möglich, die Typenbezeichnung und Firmware-Version des Sensors bereit.

#### Checkliste

Fehler	Ursache	Behebung
Keine IO-Link- Verbindung zum Gerät	Der Kommunikationsport C/Q des Sensors ist nicht mit dem IO-Link-Master verbunden	Stellen Sie sicher, dass der Kommunikationsport C/Q mit dem IO-Link-Master verbunden ist.
	Keine Spannungsversorgung	Ermitteln Sie, ob es einen Grund für das Fehlen der Spannungsversorgung gibt (Installationsarbeiten, Wartungsarbeiten ...). Schalten Sie die Spannungsversorgung ein.
	Der IO-Link Master (falls einer verwendet) ist nicht für den IO-Link-Betrieb bereit.	Falls verwendet, überprüfen Sie den IO-Link Master.
Bedämpfungselement wird nicht erfasst	Der Abstand zwischen Sensor und Bedämpfungselement ist zu groß.	Überprüfen Sie die Montage und stellen Sie den korrekten Abstand zwischen Sensor und Bedämpfungselement her.

# Your automation, our passion.

## Explosionsschutz

- Eigensichere Barrieren
- Signaltrenner
- Feldbusinfrastruktur FieldConnex®
- Remote-I/O-Systeme
- Elektrisches Ex-Equipment
- Überdruckkapselungssysteme
- Bedien- und Beobachtungssysteme
- Mobile Computing und Kommunikation
- HART Interface Solutions
- Überspannungsschutz
- Wireless Solutions
- Füllstandsmesstechnik

## Industrielle Sensoren

- Näherungsschalter
- Optoelektronische Sensoren
- Bildverarbeitung
- Ultraschallsensoren
- Drehgeber
- Positioniersysteme
- Neigungs- und Beschleunigungssensoren
- Feldbusmodule
- AS-Interface
- Identifikationssysteme
- Anzeigen und Signalverarbeitung
- Connectivity

### Pepperl+Fuchs Qualität

Informieren Sie sich über unsere Qualitätspolitik:

[www.pepperl-fuchs.com/qualitaet](http://www.pepperl-fuchs.com/qualitaet)

