

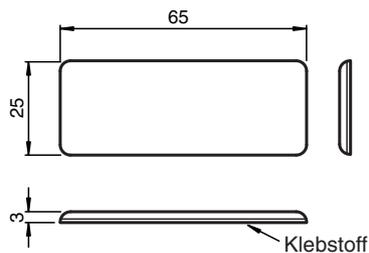


RFID-Transponder IQC21-F125

- Arbeitsfrequenz 13,56 MHz
- Konform mit ISO 15693
- 64 Bit Fixcode
- 896 Bit Speicher frei verfügbar
- Schutzart IP65
- Selbstklebende Montage
- Auf Metall montierbar

Datenträger

Abmessungen



Technische Daten

Allgemeine Daten

Arbeitsfrequenz	13,56 MHz
Übertragungsrate	26 kBit/s

Speicher

Chip Typ	I-CODE SLI (NXP)
EEPROM	896 Bit
UID	64 Bit
Speicherorganisation	4 Byte/Block
Lesezyklen	unbegrenzt
Schreibzyklen	> 100000
Datenhaltezeit	50 Jahre

Richtlinienkonformität

Funkanlagen	
Richtlinie 2014/53/EU	EN 300330
RoHS	
Richtlinie 2011/65/EU (RoHS)	IEC/EN 63000

Normenkonformität

Veröffentlichungsdatum: 2021-10-12 Ausgabedatum: 2021-10-12 Dateiname: 913343_ger.pdf

Beachten Sie „Allgemeine Hinweise zu Pepperl+Fuchs-Produktinformationen“.

Pepperl+Fuchs-Gruppe
www.pepperl-fuchs.com

USA: +1 330 486 0001
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Deutschland: +49 621 776 1111
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapur: +65 6779 9091
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

PF PEPPERL+FUCHS

Technische Daten

Schutzart	EN 60529
RFID	ISO/IEC 15693-1 ISO/IEC 15693-2 ISO/IEC 15693-3 ISO/IEC 18000-3
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	-25 ... 50 °C (-13 ... 122 °F)
Lagertemperatur	-25 ... 50 °C (-13 ... 122 °F)
Mechanische Daten	
Gehäuselänge	65 mm
Gehäusebreite	25 mm
Gehäusehöhe	3 mm
Schutzart	IP65
Material	
Gehäuse	ABS + Epoxy
Montage	
Auf Metall	ja
In Luft	ja
Bauform	Quaderförmig

Montage

Der Datenträger IQC21-F125 wurde speziell für die direkte Anbringung auf Metall konstruiert. Er verfügt über eine rückseitige Klebebeschichtung Typ 467 von 3M. Das Produkt ist auf einer sorgfältig gereinigten und getrockneten Oberfläche anzubringen. Übliche Lösungsmittel zur Reinigung sind Heptan* für ölige Oberflächen oder Isopropylalkohol für Kunststoffe. Verwenden Sie Lösungsmittel hohen Reinheitsgrades, da Haushaltsmaterialien wie Reinigungsalkohol häufig Öle enthalten. Dies kann die Wirkung des druckempfindlichen Klebstoffs beeinflussen. Wenden Sie beim Anbringen einen Druck von 69–103 kPa (10–15 psi) an, damit der Klebstoff in direkten Kontakt mit dem Metall bzw. Kunststoff kommt. Verwenden Sie ein Kunststoffwerkzeug mit harten Kanten, um den für die ordnungsgemäße Haftung an der Oberfläche erforderlichen Druck auszuüben. Die zur Anhaftung des Klebstoffs geeignete Temperatur liegt in der Spanne von 15,6 °C (60 °F) bis 38 °C (100 °F). Es wird nicht empfohlen, den Klebstoff bei unter 10 °C (50 °F) an einer Oberfläche anzubringen, da er dann für eine problemlose Klebeverbindung zu fest wird.

*Lesen und beachten Sie beim Einsatz von Lösungsmitteln sorgfältig die Sicherheitshinweise und Anleitungen des Herstellers.