

- Diseño especial para la Industria alimentaria
- no adhesiva
- Carga elevada, a corto tiempo
Temperatura máx.: 130 °C
Presión máx.: 16 bar
con capacidad CIP
- Elementos con tolerancia alimentaria
- no necesita ningún ajuste "in situ"
- Versión Bus AS-Interface

Sensibilidad de reacción 0,1 µs/cm

G•A	•" NPT
LPL 0.1-G2S-E2	LPL 0.1-N2S-E2
LPL 0.1-G2S-E3	LPL 0.1-N2S-E3
LPL 0.1-G3S-E2	LPL 0.1-N3S-E2
LPL 0.1-G3S-E3	LPL 0.1-N3S-E3
LPL 0.1-G2S-B3	LPL 0.1-N2S-B3
LPL 0.1-G3S-B3	LPL 0.1-N3S-B3

Sensibilidad de reacción 100 µs/cm

G•A	•" NPT
LPL 100-G2S-E2	LPL 100-N2S-E2
LPL 100-G2S-E3	LPL 100-N2S-E3
LPL 100-G3S-E2	LPL 100-N3S-E2
LPL 100-G3S-E3	LPL 100-N3S-E3

Función

El Electrodo de medición de la sonda forma un campo hacia la pared de la tubería o del recipiente, que cambia por el medio de llenado líquido. Una electrónica de evaluación interna capta este cambio y proporciona la señal de conmutación. La construcción especial de la sonda y la evaluación "inteligente" proporcionan una completa reproducibilidad de los puntos de conmutación, incluso con medios adherentes.

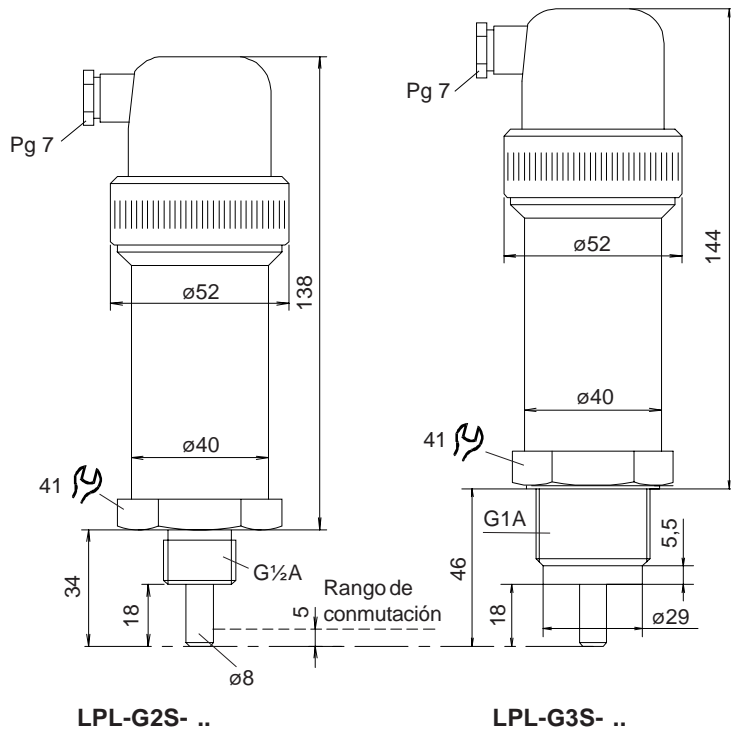
Indicación para el montaje

Para la determinación del valor límite en recipientes se puede usar cualquier instalación.

En la utilización como protección de marcha en seco se debe montar la sonda verticalmente, desde arriba, a la conducción de aspiración de la bomba o de la tubería a vigilar. Esto es válido también, p.ej., cuando en un perfil de tubería, lleno con bebidas, se debe accionar la alarma del nivel del líquido o de la formación de espuma.

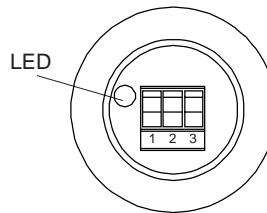
Capacidad de carga especial

Los elementos aplicados y la construcción permiten unas cargas de presión, (máx. 16 bar), así como cargas de temperatura, (temperatura ambiente de 130 °C), de corto tiempo, como los que se pueden presentar en los procesos de limpieza de la Industria alimentaria.

Dimensiones / Modelos

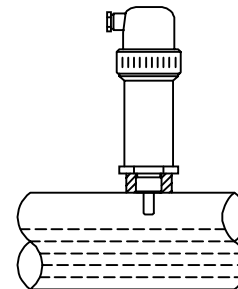
LPL-G2S- ..

LPL-G3S- ..

**Rogamos observen**

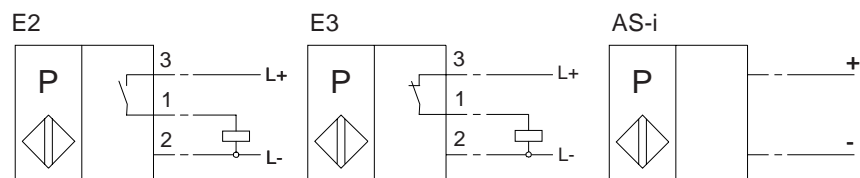
El Electrodo del Sensor debe estar libre en la instalación.

La distancia mínima a elementos de roscados o tuberías lindantes debe ser de ≥ 5 mm.

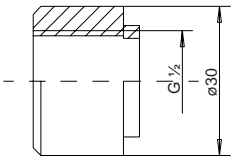
**Clave de tipo**

LPL ••• - •• S - •••

Salida eléctrica
Material de la rosca
Diámetro de la rosca
Tipo de rosca
Sensibilidad de reacción

Conexión



Datos técnicos	
Sensibilidad de reacción LPL 0.1 LPL 100	Valor de conducción del líquido $\geq 0,1 \mu\text{S} / \text{cm}$ Valor de conducción del líquido $\geq 100 \mu\text{S} / \text{cm}$, aplicar preferentemente en instalaciones-KEG
Alimentación Tensión de trabajo U_B Corriente de trabajo J_L	24 VCC ($\pm 25\%$) $\leq 30 \text{ mA}$
Salida Función de la conmutación Corriente Corriente de cortocircuito	pnp (conmutación positiva) N.A. / N.C. máx. 500 mA, a prueba de cortocircuito $\leq 1,5 \text{ A}$
Display Estado de conmutación	LED, rojo
Condiciones ambientales Temperatura	+5 °C ... +50 °C (278 K ... 323 K)
Condiciones del proceso Temperatura permanente a tiempo corto (máx. 30min.) Presión	+5 °C ... +85 °C (278 K ... 358 K) $\leq 130 \text{ °C}$ (393 K) $\leq 16 \text{ bar}$
Conexión eléctrica Terminales de conexión Roscado de cables	máx. 2,5 mm ² Plástico, Pg 7
Conexión al proceso Electrodo LPL • •-G2S LPL • •-G3S LPL • •-N2S LPL • •-N3S	PVDF G½A, acero inoxidable 1.4301 G1A, acero inoxidable 1.4301 ½" NPT, acero inoxidable 1.4301 1" NPT, acero inoxidable 1.4301
Tipo de protección según DIN 40 050	IP 67
Material de la carcasa Caja de conexión Roscado	Plástico, transparente PG 7
Versión AS-Interface Alimentación Display puesta a punto estado de conmutación	Conducción de 2 hilos al Maestro LED, verde LED, rojo
Accesorio LPL-Z71	Cilindro soldado, rosca G ½A, acero inoxidable  LPL-Z71

Este aparato puede conectarse a cualquier conmutación de secuencia eléctrica, si éstas cumplen con los valores de conexión eléctricos del elemento conmutador.