



### 型号

#### IPH-F15-V1

识别控制系统的读 / 写头

### 特性

- 两个 LED 功能显示灯
- M12 x 1, V1 连接端口
- IP67 保护等级
- 不锈钢安装板, 带 2 个安装孔

### 附件

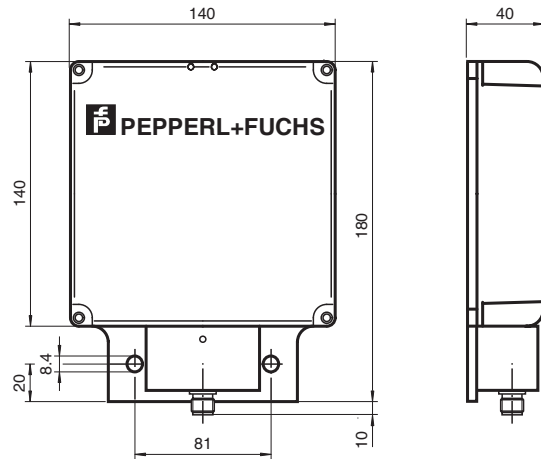
#### V1-G-5M-PUR ABG-V1-W

读 / 写头与控制器连接线

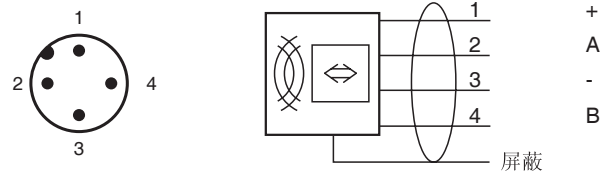
#### V1-G-10M-PUR ABG-V1-W

读 / 写头与控制器连接线

### 外形尺寸



### 电气连接



### 技术参数

#### 一般说明

工作频率	125 kHz
传输速率	2 kBit/s
感应距离	
读距离	2 ... 155 mm
写距离	2 ... 140 mm
宽度	最大: 145 mm
工作距离	最大: 140 mm

#### 指示灯 / 操作说明

LED 绿 / 黄	绿色: 电源指示灯; 绿闪: 执行读 / 写命令; 黄色: 检测到载体
-----------	---

#### 电气参数

电能损耗	$P_0$	$\leq 1.2 \text{ W}$
电源	来自控制器	

#### 工作条件

环境温度	-25 ... 70 °C (248... 343 K)
存储温度	-40 ... 85 °C (233... 358 K)

#### 机械参数

防护等级	IP67
连接	M12 x 1 连接器
材料	
外壳	PBT/ 不锈钢 / 铝
填充材料	Fermadur 密封材料
安装	
两读 / 写头间距	多工模式开启: $\geq 180 \text{ mm}$ 多工模式关闭: $\geq 1100 \text{ mm}$
重量	约 1200 g

#### 标准认证

R&TTE Directive 1995/5/EC	EN 301489-1, EN 301489-3, EN 300330-2, EN 60950-1
电磁兼容	EN 61326
防护等级	EN 60529