



型番

SU19/102/115/126a

光ファイバーアンプ

特長

- 簡単操作
- 表示と設定ボタンでパラメータ設定可能
- ブリッジ通信でもっと簡単な配線構成が可能
- ASC (自動信号制御)
- 透明体検出可能
- マスタモジュール
- 30 μs ハイスピードモード

説明

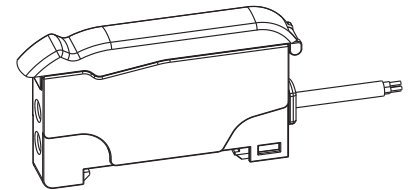
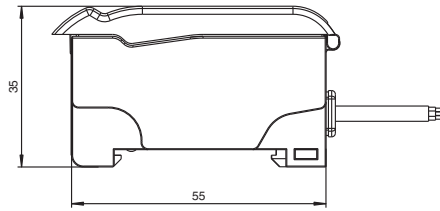
表示付の光ファイバーアンプ SU19 は最適及びユーザーフレンドリーなインターフェースを提供できるように開発された。簡単な操作でお客さんのコストを大幅に低減できる。検出体のティーチ・インプロセスは簡単なティーチ・インアルゴリズムで時間を節約可能。ハイレゾ 4 桁パーセンテージ表示は高精度の電流値と閾値を示すことが可能。省配線とデバイスの交換は後部取付によりユーザーフレンドリーになり、時間を節約可能。

アクセサリ

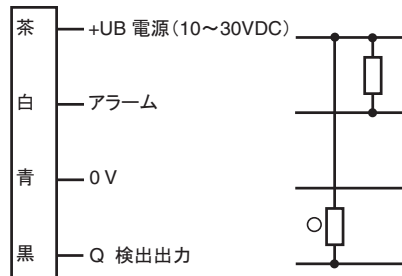
プラスチック光ファイバー

- KLE-C01-1,0-2,0-K120
- KHE-C01-2,2-2,0-K122
- KLE-C01-2,2-2,0-K115

寸法

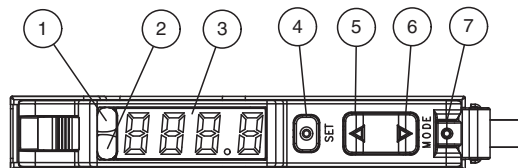


接続方法



- = ライトオン
- = ダークオン

表示



1	電源	緑 LED
2	信号表示	黄 LED
3	表示	
4	ボタン:設定	
5	ボタン:アップ	
6	ボタン:ダウン	
7	ボタン:モード	

Release date: 2009-10-22 Date of issue: 2009-10-22 805071_jp.xml

テクニカルデータ

仕様

有効検出範囲	ファイバーにより、ハイスピードモードの場合は半分検出範囲
光源	赤外線 LED、660 nm 変調光
認証	CE、UL/cUL リステッド；コントロール番号：57M3 (UL クラス 2、タイプ 1 エンクロージャー)
使用周囲照度	10000 ルクス以下
ギヤング取付	最大 20 ユニット /100 mA 負荷電流パーユニティー

表示

緑 LED	点灯	：電源 ON
	点滅 0.8Hz	：電源電圧不足
	点滅 4Hz	：短絡

診断表示 7 セグメント表示

黄 LED	点灯	：ワーク検出
	点滅	：検出不安定

設定ボタン / スイッチ

モードボタン：メニュー選択
設定ボタン：ティーチ・イン
アップ / ダウンボタン：微調整とパラメータ設定

電氣的仕様

電源電圧	$+U_B$	10 ~ 30 V DC
リップル		10 %
無負荷時消費電流	I_0	30 mA 以下

出力

事前障害示す出力	NPN トランジスタ出力、短絡保護、オープンコレクタ	
出力方式	ライトオン / ダークオン (スライドスイッチにて切り替え)	
出力信号	NPN トランジスタ出力、短絡保護、オープンコレクタ	
出力電圧	最大 30 V DC	
出力電流	最大 100 mA (抵抗負荷)	
電圧降下	U_d	2 V DC 以下 (100 mA)、0.7 V DC 以下 (10 mA)
スイッチング周波数	f	3 kHz (ノーマルモード)、16 kHz (ハイスピードモード)、250 Hz ~ 3 kHz (ハイレゾモード)、250 Hz (自動)、250 Hz (ガラスモード)
応答速度		160 μ s (ノーマルモード)、30 μ s (ハイスピードモード)、2 ms (ハイレゾモード)、160 μ s ~ 2 ms (自動)、2 ms (ガラスモード)
繰返し精度	R	設定範囲の 0.5 % 以下
タイマー機能		オンディレイ、オフディレイ、ワンショット、パルス幅、1 ms の増分で 0 ~ 999 ms 調整可能

適合規格

規格	EN 60947-5-2
----	--------------

環境条件

動作周囲温度	-10 ~ 55 °C
保存周囲温度	-20 ~ 70 °C

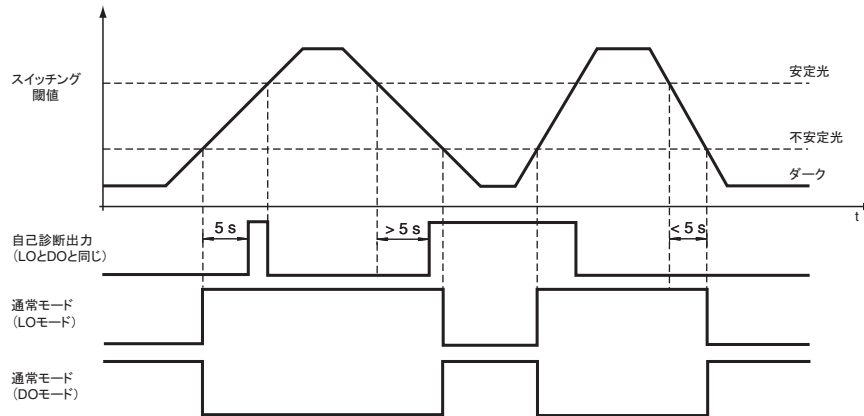
機械的仕様

保護等級	IP50
ケーブル	長さ：2 m、芯線：4 x 0,14 mm ² 、材料：PVC (ポリ塩化ビニル)
材質	
ハウジング	PC
重量	45 g

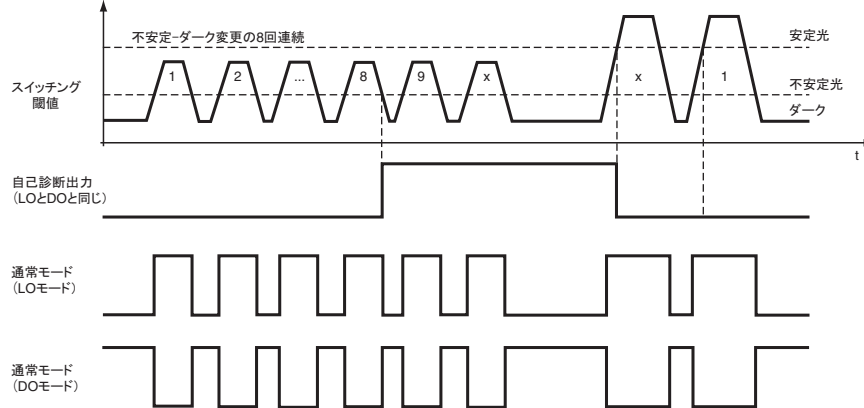
検出特性

自己診断の定義及び出力

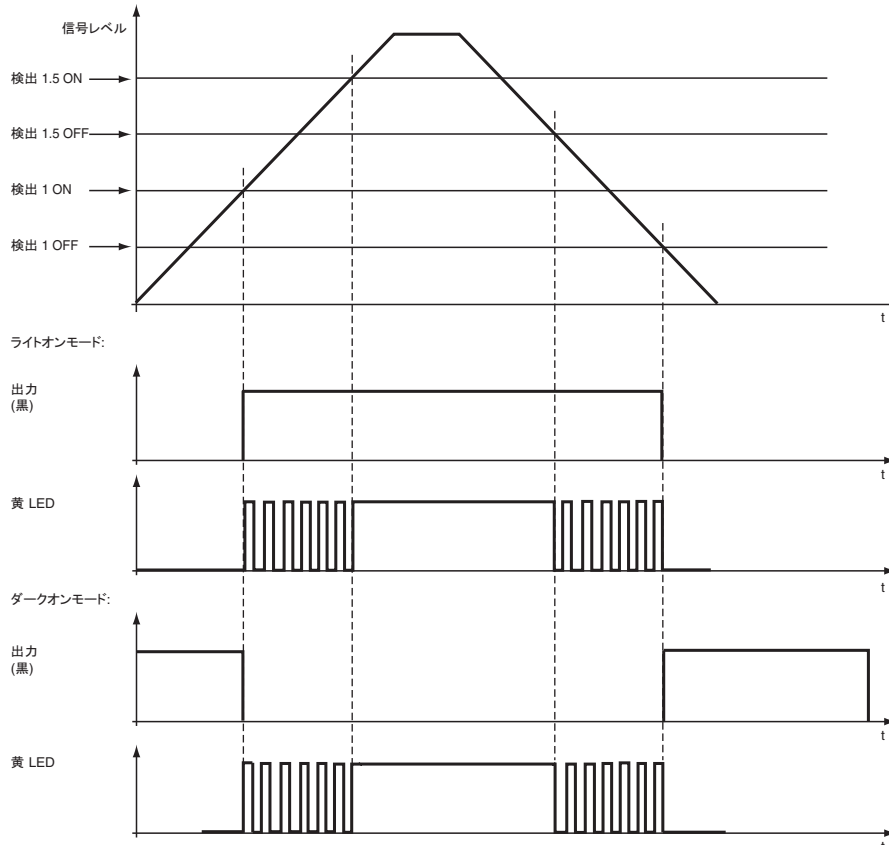
ライトオン(LO)とダークオン(DO)モードの5秒ルール



ライトオン(LO)とダークオン(DO)モードの8回連続ルール



信号レベルと出力



Release date: 2009-10-22 Date of issue: 2009-10-22 805071_jp.xml

記載内容については予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

Pepperl+Fuchs Group
www.pepperl-fuchs.com

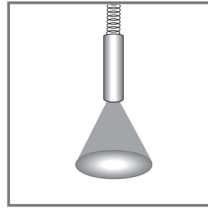
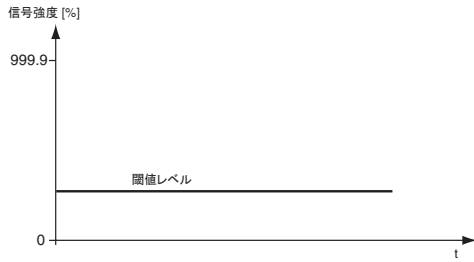
ドイツ: +49 621 776-4411
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

シンガポール: +65 6779 9091
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

Copyright Pepperl+Fuchs
日本: 045-939-7802
fa-info@jp.pepperl-fuchs.com

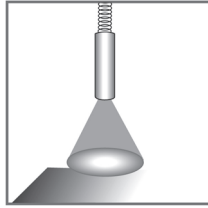
ティーチ・イン方法

最大距離の設定



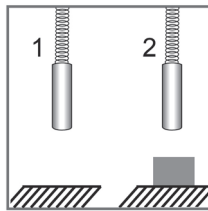
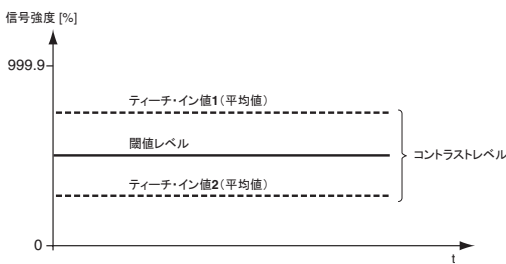
- 増益は最大値に設定。
- 閾値は最小値に設定。
- 最大感度は獲得。

位置の設定



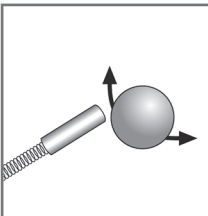
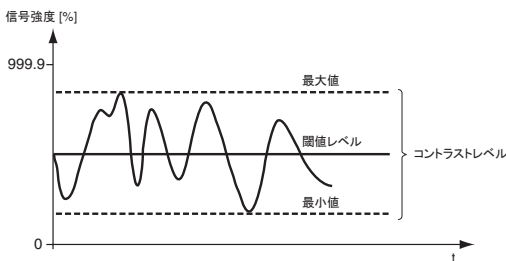
- 最良増益をセンサで設定。
- 閾値は最小値に設定。
- 受信信号は 100%。

2点検出位置の設定



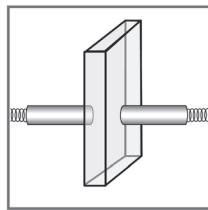
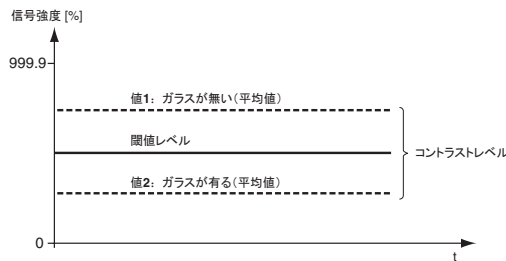
- 最良増益をセンサで設定。
- 閾値は2つのティーチ・イン値平均値の中間値に設定。

ダイナミック・ティーチ・イン



- 最良増益をセンサで設定。
- 閾値は最大と最小ティーチ・イン値の中間値に設定。

ガラス検出ティーチ・イン

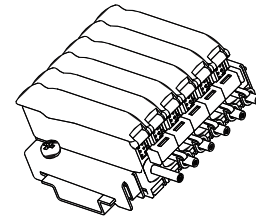


- 最良増益をセンサで設定。
- 閾値は2つのティーチ・イン値平均値の中間値に設定。

ギヤング取付

マスタユニットに接続可能なスレーブユニットの数を選擇するギヤング取付により、相互干渉を抑制します。

接続可能なユニットの個数	機能モジュール			
	標準	ハイレゾ	自動	ガラス検出
6 個	6 個	6 個	6 個	6 個
12 個	12 個	12 個	12 個	12 個
18 個	18 個	18 個	18 個	18 個



12 個を選定された場合、応答時間は標準値（6 個）の 2 倍になる。
18 個を選定された場合、応答時間は標準値（6 個）の 3 倍になる。

マスタユニットの保護キャップをご注意ください。

メニュー

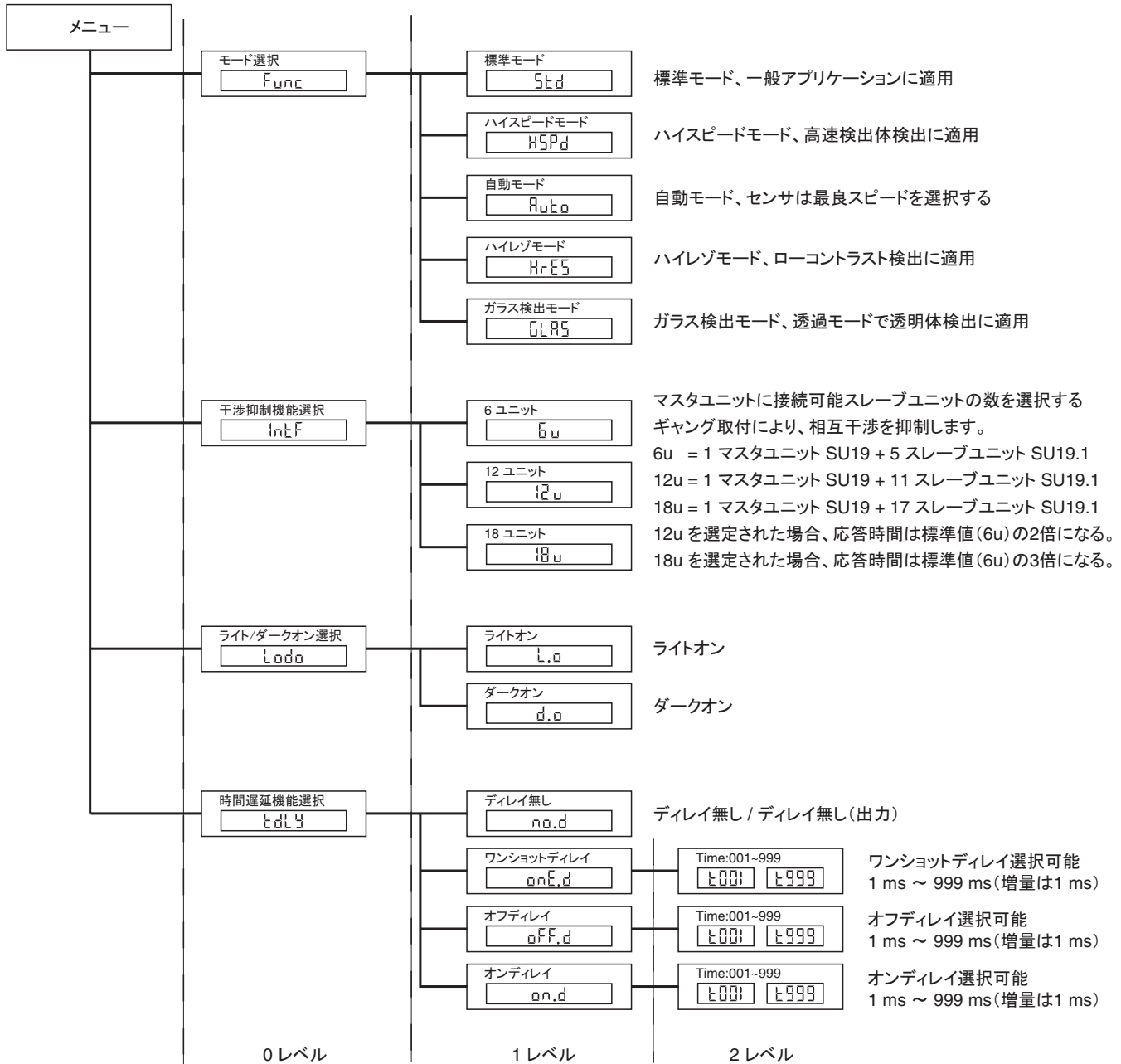
メニュー構造は3つのレベルから構成されます。

レベル0: “mode(モード)”ボタンを押します。“±”ボタンにより必要な機能モードを選択します。
 “set(セット)”ボタンを押し、機能を確認します。

レベル1: “±”ボタンにより必要な機能モードを選択します。
 “set(セット)”ボタンを押し、機能を確認します。

レベル2: “±”ボタンにより必要な遅延時間を選択します。(遅延増量は1 ms)
 “set(セット)”ボタンを押し、機能を確認します。

“mode(モード)”ボタンを押すと、メニューを終了します。



適な光ファイバー

下記のアドレスにご参考ください。
www.pepperl-fuchs.com

Release date: 2009-10-22 Date of issue: 2009-10-22 805071_jp.xml