



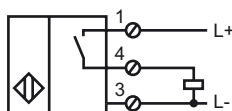
### Objednávací název

NJ20+U1+E2-C

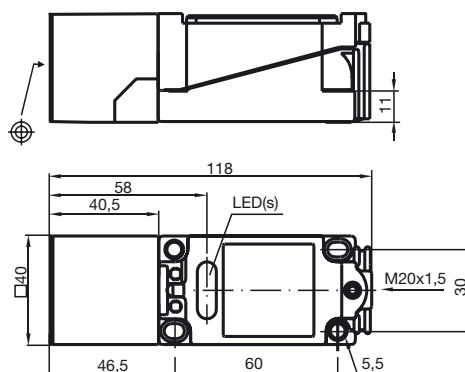
### Vlastnosti

- Použití ve svařovacích zařízeních se stejnosměrným a střídavým polem
- 20 mm ne v jedné rovině

### Připojení



### Rozměry



### Technická data

#### Všeobecné specifikace

Funkce spínacího prvku		PNP spínací kontakt
Spínací vzdálenost	$s_n$	20 mm
Montáž		ne v jedné rovině
Polarita výstupu		stejnosměrné
Pracovní rozsah	$s_a$	0 ... 16,2 mm
Redukční součinitel $r_{Al}$		0,4
Redukční součinitel $r_{Cu}$		0,3
Redukční součinitel $r_{nerez\ ocel\ V2A}$		0,85

#### Charakteristické hodnoty

Provozní napětí	$U_B$	10 ... 60 V
Spínací frekvence	$f$	0 ... 10 Hz
Hystereze	$H$	typ. 3 %
Ochrana proti přepólování		ochrana proti přepólování
Ochrana proti zkratu		pulsní kontrola
Pokles napětí	$U_d$	$\leq 3$ V
Provozní proud	$I_L$	0 ... 200 mA
Proud naprázdno	$I_0$	$\leq 20$ mA
Magnetické střídavé pole	$B$	180 mT
Indikace provozního napětí		LED dioda, zelená
Indikace stavu sepnutí		LED dioda, žlutá

#### Okolní podmínky

Teplota okolí		-25 ... 70 °C (-13 ... 158 °F)
---------------	--	--------------------------------

#### Mechanické specifikace

Typ připojení		Šroubové svorky
Průřez žíly vodiče		až 2,5 mm <sup>2</sup>
Materiál pouzdra		Polybutyltereftalát
Čelní plocha		Polybutyltereftalát
Třída ochrany		IP68

#### Shoda s normami a směrnici

Soulad s normami		
Normy		EN 60947-5-2:2007 IEC 60947-5-2:2007