



Appareil de test pour systèmes magnétiques

MT 01

- Fonctionnement sur pile
- Affichage de la densité du flux magnétique

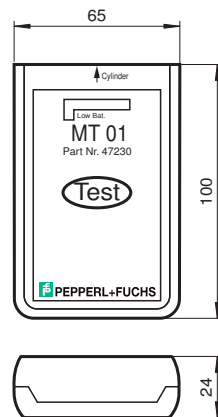
Testeur de système magnétique pour les systèmes magnétiques dans les vérins hydrauliques



Fonction

Le testeur de système magnétique MT 01 sert à vérifier le système magnétique dans les vérins hydrauliques. Le détecteur magnétique MB-F32 permet de détecter la position du piston dans la paroi d'un cylindre en acier. En outre, un système magnétique doit être intégré au piston. Le testeur de système magnétique MT 01 permet de vérifier qu'un champ magnétique suffisant pour le fonctionnement du MB-F32 est produit. Le piston avec le système magnétique doit passer au moins une fois la course du cylindre. Pour l'examen, le testeur du système magnétique est maintenu dans l'axe longitudinal directement sur la surface du cylindre. L'appareil est activé en appuyant sur le bouton « test ». Dix LED indiquent la densité du flux magnétique à la surface du cylindre.

Dimensions



Données techniques

Caractéristiques électriques		
Tension d'emploi	U_B	Batterie monobloc 9 V, accessible par le capot sur la face arrière du boîtier
Conditions environnementales		
Température de service		0 ... 70 °C (32 ... 158 °F)
Caractéristiques mécaniques		
Degré de protection		IP40
Matériau		
Boîtier		ABS, noir

Date de publication: 2020-07-06 Date d'édition: 2020-07-06 : 047230_fra.pdf

Reportez-vous aux « Remarques générales sur les informations produit de Pepperl+Fuchs ».

Groupe Pepperl+Fuchs
www.pepperl-fuchs.com

États-Unis : +1 330 486 0001
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Allemagne : +49 621 776 1111
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

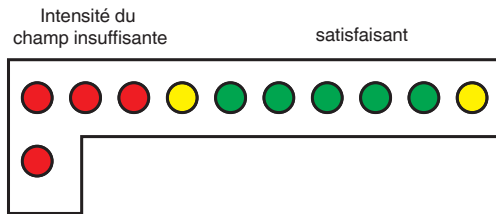
Singapour : +65 6779 9091
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

PEPPERL+FUCHS

Fonctionnement

10 LED indiquent la densité du flux magnétique à la surface du cylindre :

- 1 rouge : tension de la batterie trop faible
- 1-3 rouges : puissance de champ trop faible
- 4 jaunes : zone transitoire
- 5-9 vertes : puissance de champ satisfaisante
- 10 jaunes : puissance de champ max.



La puissance du champ est satisfaisante si les LED s'allument dans la zone verte. La puissance du champ doit être vérifiée sur toute la longueur du cylindre. Dans la zone du piston, la puissance de champ doit être la plus élevée.

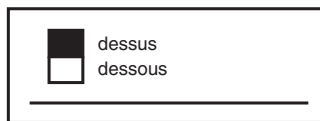
Lors de l'entrée ou de la sortie de la zone de commutation, c'est-à-dire à l'endroit où le piston est détecté, il y a un passage par zéro de la puissance du champ, de sorte qu'aucune LED (ou seulement des LED rouges) ne s'allume dans ces petites zones.

Autres :

Basculement de l'affichage :

À l'aide d'un commutateur, accessible en ouvrant le compartiment de la batterie et en retirant la batterie, l'affichage LED peut être commuté.

L'affichage est éteint lorsque la tension de la batterie est trop faible.



Commutateur en haut : graphique à barres (réglage standard)
 commutateur en bas : les LED sont dirigées individuellement.

Remarque

Avec ce test, il ne devrait normalement y avoir qu'un test statique avec le piston au repos possible. Plus la vitesse du piston et la température sont élevées et plus la puissance du champ peut diminuer.