

Tester para sistemas magnético

MT 01

- Funcionamiento con baterías
- Visualización de la densidad del flujo magnético

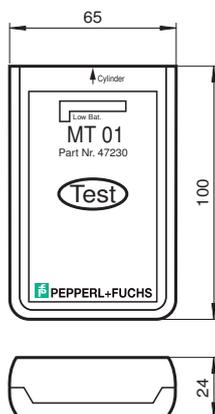
Comprobador de sistemas de imanes para sistemas de imanes en cilindros hidráulicos



Función

El comprobador de sistemas de imanes MT 01 se utiliza para comprobar el sistema magnético de los cilindros hidráulicos. El sensor de campo magnético MB-F32 permite la detección de la posición del pistón a través de la pared de un cilindro de acero. Además, se debe instalar un sistema magnético en el pistón. Gracias al comprobador de sistemas de imanes MT 01, se puede comprobar si se genera un campo magnético que sea suficiente para el funcionamiento del MB-F32. El pistón con el sistema magnético debe atravesar al menos una vez el recorrido del cilindro. Para la prueba, el comprobador de sistemas de imanes se mantiene orientado hacia el eje longitudinal directamente sobre la superficie del cilindro. El dispositivo se activa pulsando el botón de "prueba". 10 LED indican la densidad del flujo magnético en la superficie del cilindro.

Dimensiones



Datos técnicos

Datos eléctricos	
Tensión de trabajo	U _B Batería en bloque de 9 V, accesible a través de una tapa en la pared trasera de la carcasa
Condiciones ambientales	
Temperatura de trabajo	0 ... 70 °C (32 ... 158 °F)
Datos mecánicos	
Grado de protección	IP40
Material	
Carcasa	ABS, negro

Fecha de publicación: 2020-06-29 Fecha de edición: 2020-06-29 : 047230_spa.pdf

Consulte "Notas generales sobre la información de los productos de Pepperl+Fuchs".

Pepperl+Fuchs Group
www.pepperl-fuchs.com

EE. UU.: +1 330 486 0001
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Alemania: +49 621 776 1111
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

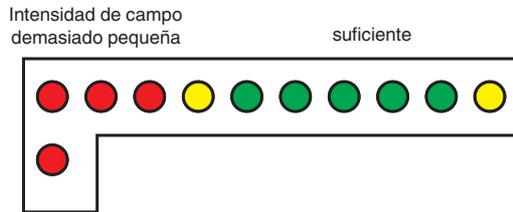
Singapur: +65 6779 9091
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

PEPPERL+FUCHS

Funcionamiento

10 LED indican la densidad del flujo magnético en la superficie del cilindro:

- 1 rojo: tensión de la batería demasiado baja
- 1-3 rojo: intensidad de campo demasiado pequeña
- 4 amarillo: área transitoria
- 5-9 verde: intensidad de campo suficiente
- 10 amarillo: intensidad de campo máx.



Si los LED se encienden dentro del área verde, la intensidad de campo es suficiente. La intensidad de campo debe comprobarse en toda la longitud del cilindro. En el área del pistón la intensidad de campo debe ser la más alta.

Al entrar o salir de la zona de conmutación, por ejemplo, donde se detecta el pistón, se produce un cruce cero de la intensidad de campo, por lo que no se enciende ningún LED o solo se encienden los LED rojos dentro de estas pequeñas áreas.

Otros

Cambio de la visualización:

Se puede cambiar la visualización de los LED mediante un interruptor al que se accede abriendo la caja de la batería y extrayendo la batería.

La visualización se desactiva cuando la tensión de la batería es demasiado baja.



- Interruptor arriba: gráfico de barras (ajuste estándar)
- Interruptor abajo: los LED se encienden de forma individual

Nota

Con esta prueba normalmente solo será posible realizar una prueba estática con el pistón en reposo. Al aumentar la velocidad y la temperatura del pistón, la intensidad de campo puede disminuir.

Fecha de publicación: 2020-06-29 Fecha de edición: 2020-06-29 : 047230_spa.pdf