

# Sensor óptico de barrera por reflexión RLK39-55/31/35/40a/116

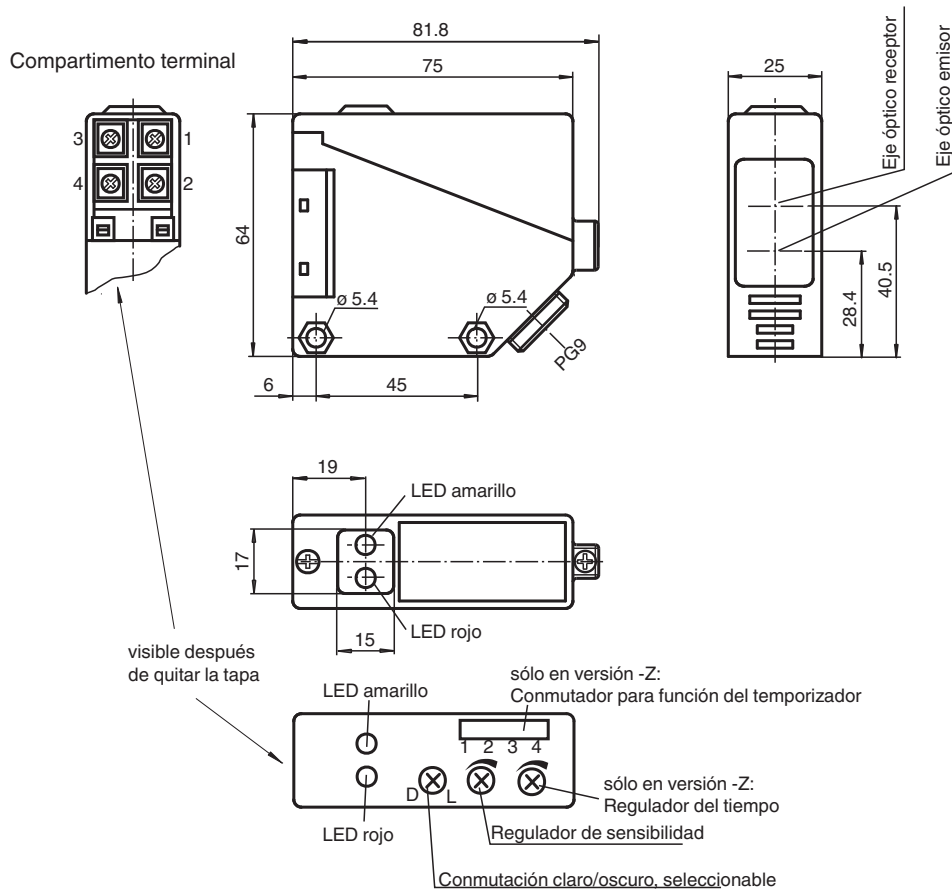


- Luz roja
- Conmutación claro/oscuro, seleccionable
- Grado de protección IP54

Sensor óptico de barrera por reflexión sin filtro polarizado



## Dimensiones



## Datos técnicos

### Datos generales

Fecha de publicación: 2024-04-04 Fecha de edición: 2024-04-04 : 088814\_spa.pdf

Consulte "Notas generales sobre la información de los productos de Pepperl+Fuchs".

Pepperl+Fuchs Group  
www.pepperl-fuchs.com

EE. UU.: +1 330 486 0001  
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Alemania: +49 621 776 1111  
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapur: +65 6779 9091  
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

**PF** PEPPERL+FUCHS

## Datos técnicos

Distancia útil operativa		0 ... 17 m
Distancia del reflector		0,1 ... 17 m
Distancia útil límite		20 m
Objeto de referencia		Reflector H50
Emisor de luz		LED rojo
Tipo de luz		Luz alterna, roja
Polfiltro		no
Límite de luz extraña		IEC / EN 60947-5-2 , 10000 Lux
<b>Datos característicos de seguridad funcional</b>		
MTTF <sub>d</sub>		803 a
Duración de servicio (T <sub>M</sub> )		20 a
Factor de cobertura de diagnóstico (DC)		0 %
<b>Elementos de indicación y manejo</b>		
Indicación de la función		LED amarillo: estado de conmutación LED rojo: aviso de preavería
Elementos de mando		Regulador del rango de detección, seleccionador claro/oscurο
<b>Datos eléctricos</b>		
Tensión de trabajo	U <sub>B</sub>	12 ... 240 V CC 24 ... 240 V CA (50 ... 60 Hz)
Rizado		10 %
Corriente en vacío	I <sub>0</sub>	≤ 50 mA
Clase de protección		II, Tensión de medición ≤ 250 V CA con grado de ensuciamiento 1-2 según IEC 60664-1 Atención! La clase de protección 2 sólo es válida si el compartimento de terminales está cerrado. El circuito de salida tiene un aislamiento básico hacia el circuito de control conforme con IEC/EN 61140
Consumo de potencia	P <sub>0</sub>	≤ 3 VA
Retardo a la disponibilidad	t <sub>v</sub>	≤ 300 ms
<b>Salida</b>		
Tipo de conmutación		conmutación claro/oscurο
Señal de salida		1 salida relé
Tensión de conmutación		máx. 240 V CA ; 150 V CC
Corriente de conmutación		máx. 3 A
Potencia de conmutación		CC: máx. 90 W CA: máx: 750 VA
Frecuencia de conmutación	f	≤ 25 Hz
Tiempo de respuesta		≤ 20 ms
<b>Conformidad</b>		
Norma del producto		EN 60947-5-2
<b>Autorizaciones y Certificados</b>		
Autorización CCC		Certificado por China Compulsory Certification (CCC)
Certificados		CE
<b>Condiciones ambientales</b>		
Temperatura ambiente		-25 ... 55 °C (-13 ... 131 °F)
Temperatura de almacenaje		-40 ... 70 °C (-40 ... 158 °F)
<b>Datos mecánicos</b>		
Grado de protección		IP54
Conexión		Compartimento de terminales PG9 , ≤ 0,75 mm <sup>2</sup>
Material		
Carcasa		PBT
Salida de luz		PMMA
Masa		aprox. 110 g
Dimensiones		
Altura		64 mm
Anchura		25 mm
Profundidad		75 mm

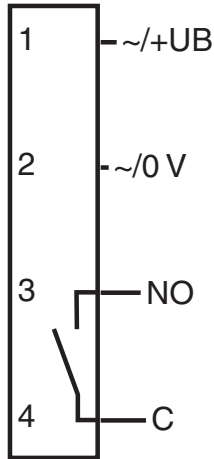
## Datos técnicos

### Información general

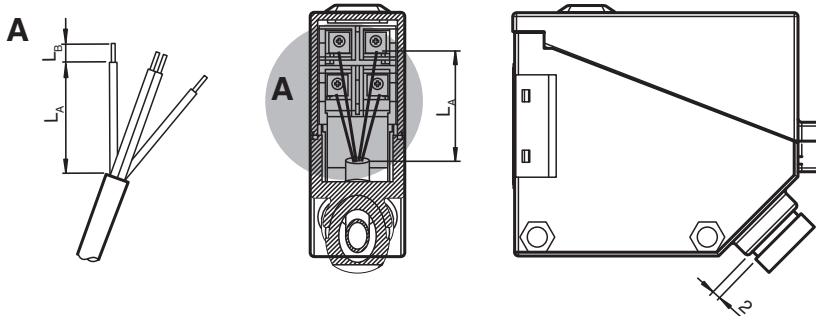
Volumen de suministro

Ayudas de montaje

## Asignación de conexión



## Instalación

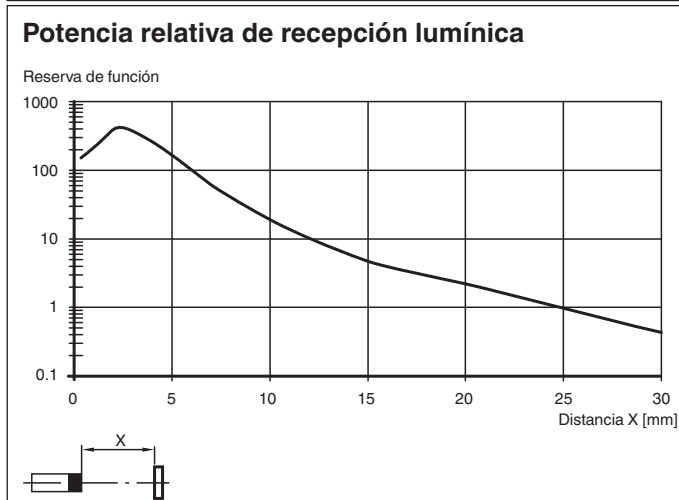
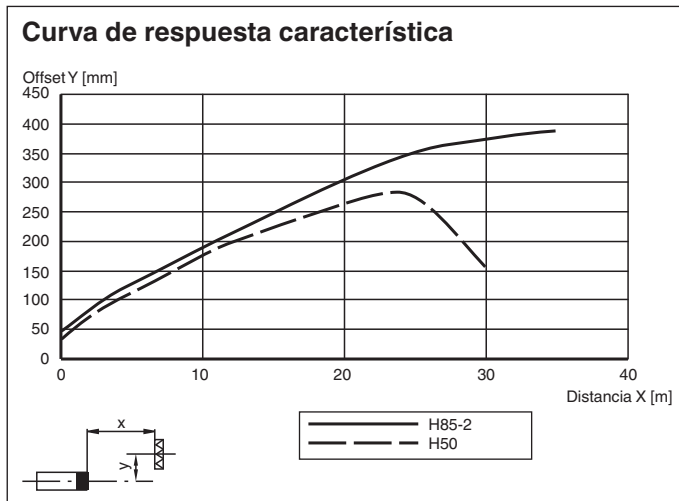


Longitud del cable $L_A$ [mm]	Longitud de la tira $L_B$ [mm]
$30 \pm 2$	$5 \pm 1$

Recomendaciones para la instalación de cables:

1. Utilice un cable flexible con un radio de curvatura inferior a 5 x diámetro exterior.
2. Utilice un cable con un diámetro exterior de  $6,2 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$  con la junta proporcionada de un diámetro interno de 7 mm.
3. Corte, pele y engarce el cable según las dimensiones de la tabla anterior.
4. Asegúrese de que la distancia entre el prensacables y la carcasa sea de aproximadamente 2 mm. No atornille por completo el prensacables.

## Curva de características



## Información adicional

### Descripción del sistema

Un sensor reflectante contiene emisores y receptores integrados en una sola carcasa. La luz emitida se refleja de vuelta al receptor mediante un reflector. Cuando un objeto interrumpe el haz de luz, se activa la función de conmutación.

### Montaje

Los sensores se pueden montar directamente con orificios pasantes o con el soporte de montaje suministrado. Asegúrese de que el fondo esté nivelado para evitar que la carcasa se distorsione cuando se aprieten las conexiones. Fije las tuercas y los tornillos con discos con muelle para evitar que el sensor se desalinee.

Monte un reflector adecuado frente a la barrera de luz. Alinee aproximadamente el sensor (sin objetos) con el reflector. A continuación, ajuste el sensor al reflector girando el sensor horizontal y verticalmente de modo que el indicador de señal amarillo se encienda de forma continua. En caso de desalineación, se enciende el indicador de señal rojo.

### Puesta en marcha

**Comprobación de detección de objetos:** Realice los pasos que se indican a continuación para comprobar que el sensor detecta objetos según sea necesario.

Coloque el objeto en la trayectoria del haz del sensor.

Cuando se detecta el objeto, se apaga el indicador de señal amarillo. Si el indicador de señal amarillo permanece encendido, reduzca la sensibilidad del potenciómetro hasta que el indicador de señal amarillo se apague.

Cuando el objeto desaparece de la trayectoria del haz del sensor, el indicador de señal amarillo se vuelve a encender continuamente.

### Mantenimiento

**Limpieza:** Si la recepción de la transmisión se deteriora, por ejemplo, debido a suciedad o desalineación, y es inferior a la reserva funcional, el indicador de señal rojo en el receptor se enciende. Limpie las interfaces ópticas del sensor (por ejemplo, las lentes) en intervalos regulares.

**Mantenimiento:** Revise periódicamente los accesorios de montaje y las conexiones eléctricas.