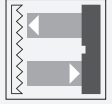


Sensor óptico de barrera por reflexión RL39-54/30/40a/116/126a

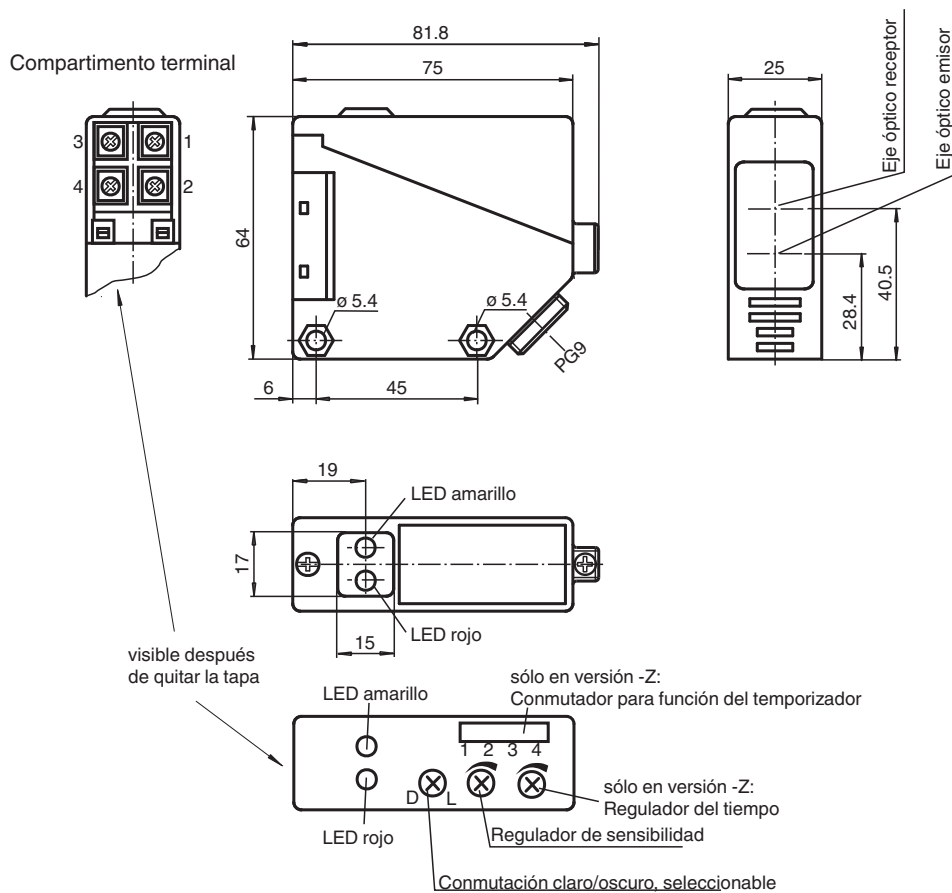


- Antirreflectante mediante el filtro polarizador
- Luz roja
- Conmutación claro/oscuro, seleccionable
- Grado de protección IP54

Sensor óptico de barrera por reflexión para aplicaciones convencionales, filtro de polarización, rango de detección de 12 m, luz roja, ajuste de sensibilidad, modos claro/oscuro, salida de estado previo al fallo, salida NPN, compartimento de bornes



Dimensiones



Datos técnicos

Datos generales

Distancia útil operativa	0 ... 5 m
Distancia del reflector	0,1 ... 5 m
Distancia útil límite	6 m
Objeto de referencia	Reflector H50
Emisor de luz	LED rojo
Tipo de luz	Luz alterna, roja
Polfiltro	si
Límite de luz extraña	IEC / EN 60947-5-2 , 10000 Lux

Datos característicos de seguridad funcional

MTTF _d	800 a
Duración de servicio (T _M)	20 a
Factor de cobertura de diagnóstico (DC)	0 %

Elementos de indicación y manejo

Indicación de la función	LED amarillo: estado de conmutación LED rojo: aviso de preavería
Elementos de mando	Regulador del rango de detección, seleccionador claro/oscuro

Datos eléctricos

Tensión de trabajo	U _B	10 ... 30 V CC
Rizado		10 %
Corriente en vacío	I ₀	≤ 20 mA
Retardo a la disponibilidad	t _v	≤ 300 ms

Salida

Salida de alarma de estabilidad		1 npn, activo por debajo de la reserva de función
Tipo de conmutación		conmutación claro/oscuro
Señal de salida		1 salida NPN, prot. ctra. cortocircuito, prot. ctra. inversión de polaridad, colector abierto
Tensión de conmutación		máx. 30 V CC
Corriente de conmutación		máx. 200 mA , carga óhmica
Caída de tensión	U _d	≤ 3 V
Frecuencia de conmutación	f	≤ 300 Hz
Tiempo de respuesta		≤ 1,5 ms

Conformidad

Norma del producto	EN 60947-5-2
--------------------	--------------

Autorizaciones y Certificados

Certificados	CE
--------------	----

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente	-25 ... 55 °C (-13 ... 131 °F)
Temperatura de almacenaje	-40 ... 70 °C (-40 ... 158 °F)

Datos mecánicos

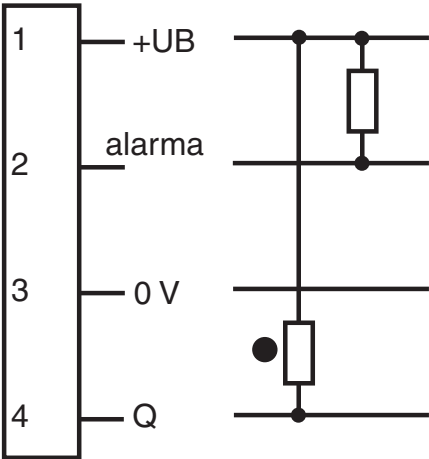
Grado de protección	IP54
Conexión	Compartimento de terminales PG9 , ≤ 0,75 mm ²
Material	
Carcasa	PBT
Salida de luz	PMMA
Masa	aprox. 100 g
Dimensiones	
Altura	64 mm
Anchura	25 mm
Profundidad	75 mm

Información general

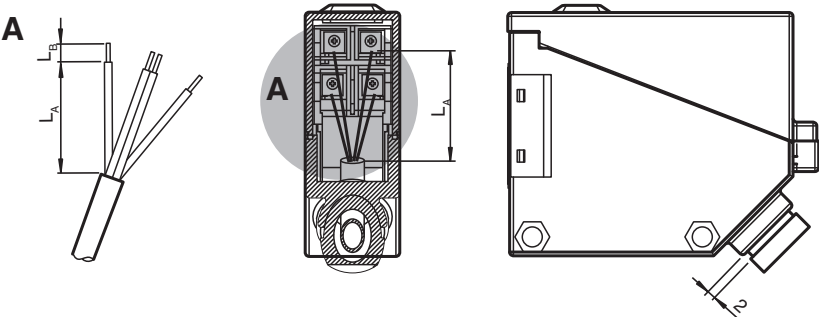
Volumen de suministro	Ayudas de montaje , Reflector
-----------------------	-------------------------------

Asignación de conexión

Opción:



Instalación

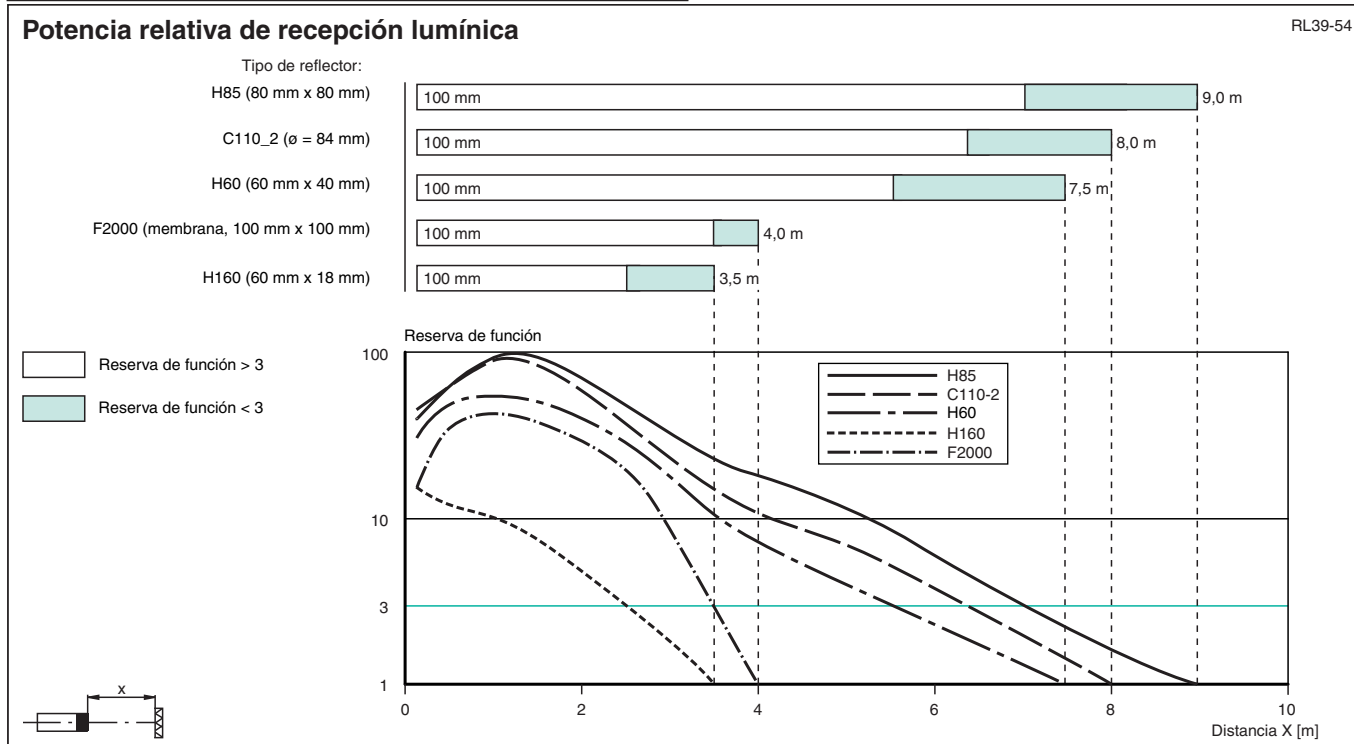
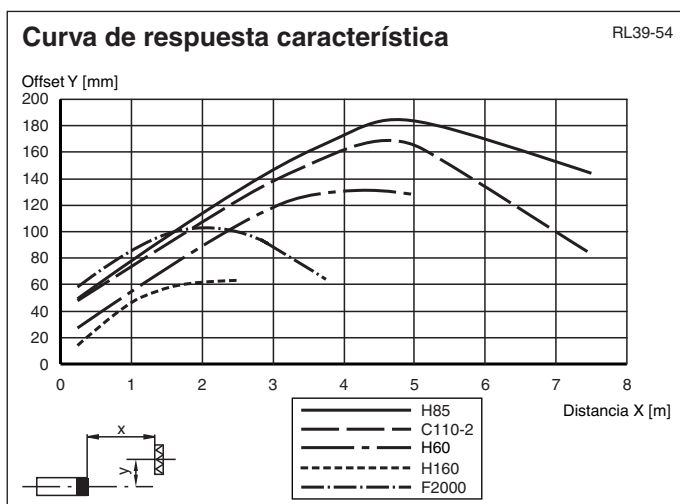


Longitud del cable L_A [mm]	Longitud de la tira L_B [mm]
30±2	5±1

- Recomendaciones para la instalación de cables:
1. Utilice un cable flexible con un radio de curvatura inferior a 5 x diámetro exterior.
 2. Utilice un cable con un diámetro exterior de 6,2 mm ± 0,2 mm con la junta proporcionada de un diámetro interno de 7 mm.
 3. Corte, pele y engarce el cable según las dimensiones de la tabla anterior.
 4. Asegúrese de que la distancia entre el prensacables y la carcasa sea de aproximadamente 2 mm. No atornille por completo el prensacables.

Fecha de publicación: 2024-04-04 Fecha de edición: 2024-04-04 : 088818_spa.pdf

Curva de características



Información adicional

Descripción del sistema

Un sensor reflectante contiene emisores y receptores integrados en una sola carcasa. La luz emitida se refleja de vuelta al receptor mediante un reflector. Cuando un objeto interrumpe el haz de luz, se activa la función de conmutación.

Montaje

Los sensores se pueden montar directamente con orificios pasantes o con el soporte de montaje suministrado. Asegúrese de que el fondo esté nivelado para evitar que la carcasa se distorsione cuando se aprietan las conexiones. Fije las tuercas y los tornillos con discos con muelle para evitar que el sensor se desalinee.

Monte un reflector adecuado frente a la barrera de luz. Alinee aproximadamente el sensor (sin objetos) con el reflector. A continuación, ajuste el sensor al reflector girando el sensor horizontal y verticalmente de modo que el indicador de señal amarillo se encienda de forma continua. En caso de desalineación, se enciende el indicador de señal rojo.

Puesta en marcha

Comprobación de detección de objetos: Realice los pasos que se indican a continuación para comprobar que el sensor detecta objetos según sea necesario.

Coloque el objeto en la trayectoria del haz del sensor.

Cuando se detecta el objeto, se apaga el indicador de señal amarillo. Si el indicador de señal amarillo permanece encendido, reduzca la sensibilidad del potenciómetro hasta que el indicador de señal amarillo se apague.

Cuando el objeto desaparece de la trayectoria del haz del sensor, el indicador de señal amarillo se vuelve a encender continuamente.

Mantenimiento

Limpieza: Si la recepción de la transmisión se deteriora, por ejemplo, debido a suciedad o desalineación, y es inferior a la reserva funcional, el indicador de señal rojo en el receptor se enciende. Limpie las interfaces ópticas del sensor (por ejemplo, las lentes) en intervalos regulares.

Mantenimiento: Revise periódicamente los accesorios de montaje y las conexiones eléctricas.