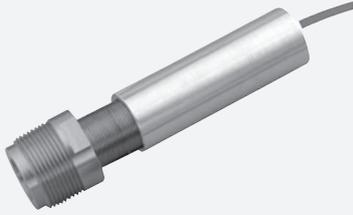


Sensor ultrasónico

UC2000-30GM-IU-V1-HB

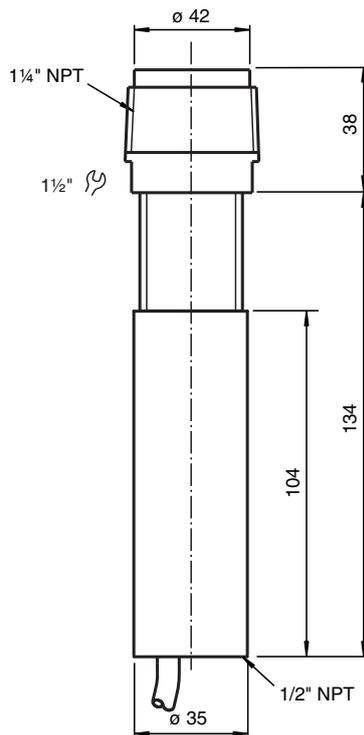


- Interface de parametrización para la adaptación específica a la aplicación de ajustes de sensores mediante el programa de servicio ULTRA 3000
- Salida de tensión y corriente analógica
- Potencia sonora y sensibilidad, ajustables
- Compensación de temperatura
- Homologación UL para entornos de Clase I/Div. 2

Sistema cabezal único



Dimensiones



Datos técnicos

Datos generales

Rango de detección	80 ... 2000 mm
Rango de ajuste	120 ... 2000 mm

Fecha de publicación: 2023-01-17 Fecha de edición: 2023-01-17 : 094540_spa.pdf

Consulte "Notas generales sobre la información de los productos de Pepperl+Fuchs".

Pepperl+Fuchs Group
www.pepperl-fuchs.com

EE. UU.: +1 330 486 0001
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Alemania: +49 621 776 1111
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapur: +65 6779 9091
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

PF PEPPERL+FUCHS

Datos técnicos

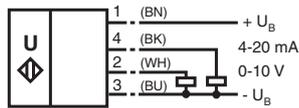
Zona ciega	0 ... 80 mm	
Estándar	100 mm x 100 mm	
Frecuencia del transductor	aprox. 180 kHz	
Retardo de respuesta	65 ms mínimo 195 ms ajuste de fábrica	
Elementos de indicación y manejo		
LED verde	permanente: Power-on parpadeo: operación Standby o función teach-in objeto detectado	
LED amarillo 1	permanente: objeto en el límite de evaluación intermitente: Función teach-in	
LED amarillo 2	permanente: Objeto en el rango de detección parpadeo: Función teach-in	
LED rojo	permanente: Conector codificado/temperatura no está enchufado parpadeo: perturbación o función teach-in objeto no detectado	
Conector temperatura/memorización	Compensación de temperatura , Teach-in del rango de evaluación , cambio conmut. de función de salida	
Datos eléctricos		
Tensión de trabajo	U_B	10 ... 30 V CC , rizado 10 % _{SS}
Consumo de potencia	P_0	≤ 900 mW
Interfaz		
Tipo de Interfaz	RS 232, 9600 Bit/s , no parity, 8 bits de datos, 1 bits Stop	
Entrada/salida		
Frecuencia de sincronización		
Función fase de sincronismo	max. 30 Hz	
Función multiplexadora	≤ 30/n Hz, n = cantidad de sensores	
Salida		
Tipo de salida	1 salida de corriente 4 ... 20 mA 1 salida de tensión 0 ... 10 V	
Resolución	Rango de evaluación [mm]/4000, ≥ 0,35 mm	
Desviación de la línea característica	≤ 0,2 % del valor final	
Reproducibilidad	≤ 0,1 % del valor final	
Impedancia de carga	salida de corriente: ≤ 500 Ohm salida de tensión: ≥ 1000 Ohm	
Influencia de la temperatura	≤ 2 % del valor final (con compensación de temperatura) ≤ 0,2 %/K (sin compensación de temperatura)	
Conformidad con Normas y Directivas		
Conformidad con la normativa		
Estándares	EN IEC 60947-5-2:2020 IEC 60947-5-2:2019 EN 60947-5-7:2003 IEC 60947-5-7:2003	
Autorizaciones y Certificados		
Autorización UL		
Ordinary Location	E87056	
Ubicación peligrosa	E199034	
Control Diseño	116-0168	
Autorización CSA		
Ordinary Location	1007121	
Autorización CCC	Los productos cuya tensión de trabajo máx. ≤36 V no llevan el marcado CCC, ya que no requieren aprobación.	
Condiciones ambientales		
Temperatura ambiente	-25 ... 70 °C (-13 ... 158 °F)	
Temperatura de almacenaje	-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)	
Datos mecánicos		
Tipo de conexión	Conector de cables , M12 x 1 , 5 polos , 4-hilos	
Grado de protección	IP65	
Material		

Datos técnicos

Carcasa	Acero inoxidable 1.4303 piezas de plástico PBT
Transductor	resina Epoxy/Mezcla de esferas de vidrio; espuma Poliuretano
Nota	Componentes individuales: UC-2000-30GM-IUR2-V15; V1-G-2M-PVC; adaptador de impacto M-106; ADAPT-ALUM*-M30X1/2" NPT/HB****

Conexión

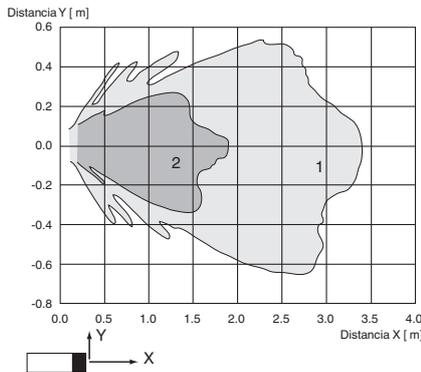
Símbolo normalizado/conexión:
(version IU)



Color del conductor según EN 60947-5-2.

Curva de características

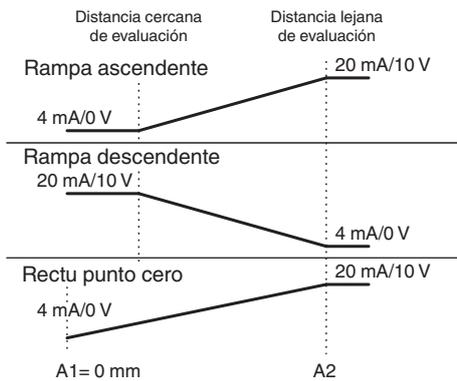
Curvas de respuesta características



Curva 1: placa plana 100 mm x 100 mm
Curva 2: barra redonda, Ø 25 mm

Programación de la salida analógica

Función analógica



Fecha de publicación: 2023-01-17 Fecha de edición: 2023-01-17 : 094540_spa.pdf

Accesorios

ULTRA3000	Software para Sensores ultrasónicos, serie estándar
V1-W-2M-PUR	Juego de cables hembra con una terminación M12 en ángulo con codificación A, 4 pines, cable PUR gris

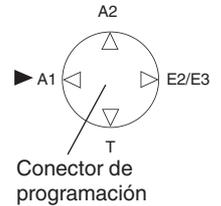
Accesorios

	V1-G-2M-PVC	Juego de cables hembra con una terminación M12 recta con codificación A, 4 pines, cable PVC gris
	UC-30GM-R2	Cable Interface

Programación

Programación

El sensor incorpora 2 salidas analógicas programables con áreas de evaluación programables. La programación del área de evaluación y del modo operativo puede efectuarse mediante la interface RS 232 del sensor a través del uso del programa de servicio ULTRA 3000 (consulte ULTRA 3000 en el manual del software) o mediante el conector de programación en los sensores traseros. La programación mediante el conector de programación se describe a continuación.



Programación del área de evaluación

1. Desconecte el sensor de la alimentación
2. Extraiga el conector de programación para activar el modo de programación.
3. Conecte el sensor a la alimentación (Reset)
4. Coloque el objeto que se va a detectar en el límite de área de evaluación A1 deseado.
5. Conecte el conector de programación brevemente en la posición A1 y vuelva a extraerlo. El límite de área de evaluación A1 está ahora programado.
6. Coloque el objeto que se va a detectar en el segundo límite de área de evaluación deseado A2.
7. Conecte el conector de programación brevemente en la posición y vuelva a extraerlo. El límite área de evaluación A2 está ahora programado.

Notas:

- La extracción del conector de programación almacena el nuevo límite de área de evaluación en la memoria permanente del sensor.
- El estado de programación se indica a través de un LED. Un LED verde parpadeante indica que se puede detectar el objeto. Un LED rojo parpadeante indica que no se puede detectar objeto alguno.

Programación del modo operativo

En caso de que el modo de programación todavía esté siempre activo, continúe con el paso 4. En caso contrario, active el modo de programación de la forma descrita en los pasos de 1 a 3.

1. Desconecte el sensor de la alimentación
2. Extraiga el conector de programación para activar el modo de programación.
3. Conecte el sensor a la alimentación (Reset)
4. Conecte el conector de programación en la posición E2/E3. Siga el proceso de extracción y posterior conexión del conector de programación para cada modo operativo hasta seleccionar el deseado. El modo operativo elegido se indicará mediante los LED de la siguiente forma:
 - rampa ascendente, el LED A2 parpadea
 - rampa descendente, el LED A1 parpadea
 - recta de punto cero, los LED A1 y A2 parpadean
5. En cuanto se muestre el modo operativo deseado, conecte el conector en la posición T. Sus ajustes se almacenarán en la memoria permanente del sensor y la programación del sensor se dará por concluida.
6. El sensor trabaja ahora en modo normal.

Nota:

El conector de programación aprovecha también la compensación de temperatura del sensor. En caso de que el conector de programación no se conecte en un plazo de 5 minutos en la posición T, cambie el sensor en el modo normal manteniendo los últimos valores almacenados y trabaje sin compensación de temperatura.

Configuración de fábrica

Ajustes de fábrica

Modo operativo = rampa ascendente

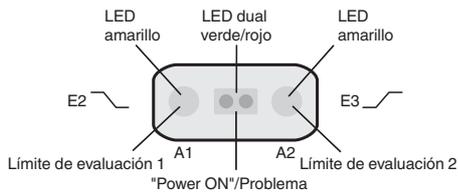
A1 = Fin de la zona ciega (véase Datos técnicos)

A2 = Rango de detección (véase Datos técnicos)

Indicación

El sensor está equipado con indicadores LED para los distintos estados de funcionamiento.

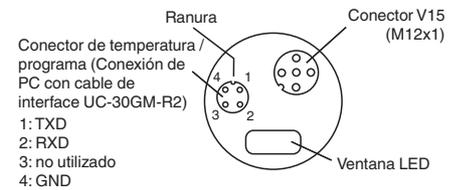
	LED verde	LED rojo	LED amarillo A1	LED amarillo A2
En modo normal - compensación de temperatura - con conector de programación revestido Problema (p. ej. aire a presión)	encendido apagado apagado	apagado encendido parpadeante	Objeto en área de evaluación Objeto en área de evaluación Se mantiene el último estado	Objeto en área de evaluación Objeto en área de evaluación Se mantiene el último estado
Durante la programación Límite de área de evaluación A1: Objeto detectado Ningún objeto detectado Límite de área de evaluación A2: Objeto detectado Ningún objeto detectado Modo operativo del sensor: Rampa ascendente Rampa descendente Recta de punto cero	parpadeante apagado parpadeante apagado parpadeante encendido encendido encendido	apagado parpadeante apagado parpadeante apagado apagado apagado apagado	parpadeante parpadeante apagado apagado apagado parpadeante parpadeante	apagado apagado parpadeante parpadeante parpadeante parpadeante apagado parpadeante
Modo de reposo	parpadeante	apagado	Estado anterior	Estado anterior



Información adicional

Nota para la comunicación con el cable de interface UC-30GM-R2

El cable de interface UC-30GM-R2 permite la comunicación con el sensor mediante el programa de servicio ULTRA_3000. El cable establece la conexión entre la conexión de interface RS 232 de un PC y la conexión de programación del sensor. Asegúrese de que, en la conexión al sensor, el conector del cable se introduce en la orientación correcta, en caso contrario no será posible la comunicación. El saliente del conector redondo al cable de interface debe coincidir con la ranura de la conexión de programación (no con el símbolo de flecha del sensor).



Posibilidades de programación con el programa de servicio ULTRA 3000

- Áreas de evaluación A1 y A2
- Modo operativo
- Velocidad del sonido
- Desnivel de temperatura (el calentamiento propio del sensor se iguala mediante la compensación de temperatura)
- Ampliación de la zona ciega (para atenuar los ecos no deseados de la zona de acción inmediata)
- Reducción del rango de detección (para atenuar los ecos no deseados de la zona de acción lejana)
- Duración de ciclo
- Potencia de conmutación (longitud de ráfaga)
- Sensibilidad
- Comportamiento del sensor ante disminución de eco
- Comportamiento ante problemas del sensor
- Promediación del valor de medición
- Retardo a la conexión/desconexión
- Histéresis de conexión
- Almacenar y cargar grupos de parámetros completos

Nota:

También se puede ajustar el sensor conectado a un PC de forma conjunta con el modelo ULTRA 3000 para el registro de datos a largo plazo.