

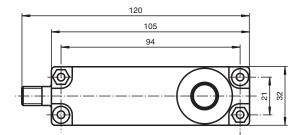
# Sensor ultrasónico UB500-F54-U-V15

- Salida analógica 0 ... 10 V
- Ventana de medición ajustable
- Entrada aprendizaje
- Posibilidades de sincronización
- Posibilidades de desactivación
- Compensación de temperatura

## Sistema cabezal único



## **Dimensiones**



Agujero del alesaje y avellanamiento para screws/hexagon M4



## **Datos técnicos**

Datos generales	
hango de detección	30 500 mm
Rango de ajuste	50 500 mm
Zona ciega	0 30 mm
Estándar	100 mm x 100 mm
Frecuencia del transductor	aprox. 380 kHz
Retardo de respuesta	≤ 50 ms
Elementos de indicación y manejo	
LED verde	verde permanente: indicación de operación verde intermitente: Función de aprendizaje
LED amarillo	amarillo permanente: objeto en rango evaluación amarillo intermit.: función TEACH-IN, objeto detectado
LED rojo	intermitente: Operación normal: Error Función Teach-in: Objeto no detectado permanente: Función Teach-in, Objeto inseguro
Datos eléctricos	
Tensión de trabajo	U <sub>B</sub> 15 30 V CC , rizado 10 % <sub>SS</sub>

Fecha de publicación: 2025-05-16 Fecha de edición: 2025-05-16 : 108158\_spa.pdf

## Datos técnicos

Datos tecinicos				
Corriente en vacío	I <sub>0</sub>	≤ 55 mA		
Entrada/salida				
Sincronización		1 Entrada de sincronización Nivel 0: -U <sub>B</sub> +1 V Nivel 1: +4 V+U <sub>B</sub> Impedancia de entrada: > 12 KOhm Impulso de		
Frecuencia de sincronización				
Función fase de sincronismo		max. 100 Hz		
Función multiplexadora		≤ 100 / n Hz, n = cantidad de sensores		
Entrada				
Modo de entrada		1 entrada teach-in límite de evaluación inferior A1: -U <sub>B</sub> +1 V, límite de evaluación superior A2: +4 V +U <sub>B</sub> lmpedancia de entrada: > 4,7 k $\Omega$ , lmpulso teach-in: $\geq$ 1 s		
Salida				
Tipo de salida		1 salida analógica 0 10 V		
Preajuste		Límite de evaluación A1: 50 mm Límite de evaluación A2: 500 mm		
Resolución		0,11 mm		
Desviación de la línea característica		± 1 % del valor final		
Reproducibilidad		± 0,1 % del valor final		
Impedancia de carga		≥ 1 kOhm		
Influencia de la temperatura		± 1,5 % del valor final		
Conformidad con Normas y Directivas				
Conformidad con la normativa				
Estándares		EN IEC 60947-5-2:2020 IEC 60947-5-2:2019 EN 60947-5-7:2003 IEC 60947-5-7:2003		
Autorizaciones y Certificados				
Autorización UL		cULus Listed, General Purpose		
Autorización CCC		Los productos cuya tensión de trabajo máx. ≤36 V no llevan el marcado CCC, ya que no requieren aprobación.		
Condiciones ambientales				
Temperatura ambiente		-25 70 °C (-13 158 °F)		
Temperatura de almacenaje		-40 85 °C (-40 185 °F)		
Datos mecánicos				
Tipo de conexión		Conector macho M12 x 1, 5 polos		
Grado de protección		IP65		
Material				
Carcasa		ABS		
Transductor		resina Epoxy/Mezcla de esferas de vidrio; espuma Poliuretano		
Masa		100 g		
Dimensiones				
Altura		31 mm		
Anchura		105 mm		
Longitud		25 mm		

## Asignación de conexión

Símbolo normalizado: (Version U)

(BN) - + U<sub>B</sub> 2 (WH) Entrada Aprendizaje U 5 (GY) Sincrónico  $\Phi$ 4 (BK) Salida 3 (BU) 中 - - U<sub>B</sub>

Color del conductor según EN 60947-5-2.



## Asignación de conexión

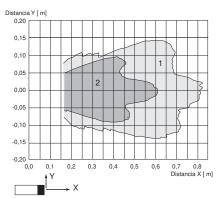


Color del conductor según EN 60947-5-2

1	BN
2	WH
3	BU
4	BK
5	GV

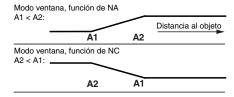
## Curva de características

### Curvas de respuesta características



Curva 1: placa plana 100 mm x 100 mm Curva 2: barra redonda, Ø 25 mm

### Programación de la salida de conmutación



www.pepperl-fuchs.com

#### Sincronización

Para la supresión de una influencia mutua el sensor dispone de una conexión de sincronización. Si la entrada no está conmutada, el sensor opera con pulsos de reloj producidos intermanete. Una sincronización de varios sensores puede realizarse de la siguiente manera:

#### Sincronización ajena:

El sensor puede sincronizarse suministrando una señal cuadrada. Un impulso de sincronización en la entrada provoca un ciclo de medición. La duración del impulso debe ser mayor a 100  $\mu$ s. El ciclo de medición se inicia con un flanco descendente. Un nivel bajo >> 1 s o una entrada de sincronización abierta lleva al modo operativo normal del sensor. Un nivel alto en la entrada de sincronización desactiva el sensor.

#### Existen dos modos operativos:

- 1. Varios sensores son sincronizados con la misma señal. Los sensores funcionan en modo sincrono.
- 2. Los impulsos de sincronización se envian ciclicamente a cada sensor. Los sensores trabajan en modo multiplex.

#### Autosincronización:

Se unen las conexiones de sincronización de hasta 5 sensores con la posibilidad de la autosincronización. Estos sensores operan después del arranque con una tensión de trabajo en modo multiplexado.

El retardo de respuesta aumenta según el número de sensores que deben sincronizarse.

Durante el proceso TEACH-IN no puede sincronizarse y viceversa. Para el TEACH-IN de los límites de evaluación debe operarse con sensores no sincronizados.

#### Nota:

Si no se utiliza la función de sincronismo, entonces debe puentearse la entrada de sincronización a masa (0V) o el sensor debe operar con un conector V1 (de 4 polos).

### Ajuste del rango de evaluación (salida analógica)

El sensor ultrasónico dispone de una salida analógica con límites de evaluación memorizables. Estos se ajustan por la colocación de la tensión de alimentación  $-U_B$  o  $+U_B$  en la entrada TEACH-IN. La tensión de alimentación debe estar como mínimo 1 seg. en la entrada TEACH-IN. Durante el proceso TEACH-IN los LEDs indican si el sensor ha detectado el objeto. Con  $-U_B$  se registra el límite de evaluación inferior A1 y con  $+U_B$  el límite de evaluación superior A2.

Son ajustables dos funciones diferentes de salida:

- 1. Valor analógico asciende con distancia del objeto en aumento (rampa ascendente)
- 2. Valor analógico desciende con distancia del objeto en aumento (rampa descendente)

#### TEACH-IN Rampa ascendente (A2 > A1)

- Posicionar el objeto en el límite bajo de evaluación
- TEACH-IN Límite bajo A1 con U<sub>B</sub>
- Posicionar el objeto en el límite alto de evaluación
- TEACH-IN Límite alto A2 con +U<sub>B</sub>

#### **TEACH-IN Rampa descendente (A1 > A2)**

- Posicionar el objeto en el límite bajo de evaluación
- TEACH-IN Límite bajo A2 con + U<sub>B</sub>
- · Posicionar el objeto en el límite alto de evaluación
- TEACH-IN Límite alto A1 con -UB

### Display por LED

Indicadores en función del estado de operación	LED rojo	LED amarillo	LED verde
TEACH-IN Límites de evaluación: Objeto detectado ningún objeto detectado Objeto inseguro (TEACH-IN no válido)	off parpad ea on	parpade a off off	parpade a parpade a parpade a
Función normal (rango de evaluación)	off	on	on
Perturbación	parpad	último	off
	ea	estado	